

安康市中心医院

移动式医疗废物处置设施采购项目

合
同

甲方：安康市中心医院

乙方：山东新华医疗器械股份有限公司

签订日期：2024 年 11 月 7 日



一、设备采购合同

甲方:安康市中心医院

乙方:山东新华医疗器械股份有限公司

一、项目名称、规格、数量及价格、地点

项目名称	产地、品牌、规格型号	单价(元)	数量	总价(元)
安康市中心医院移动式医疗废物处置设施采购项目	详见附件1:设备清单、附件2:技术规格偏离表、附件3:商务偏离表	详见附件1:设备清单	详见附件1:设备清单	1960000 元
总金额(大写):壹佰玖拾陆万元整 开具增值税专用发票				

二、对所供及所用产品的一般要求及乙方应随产品提供的技术文件和资料

- 1、乙方所供及所用产品,必须符合现行有关国家标准的规范、技术和质量检测标准,技术规格应与技术文件规格规定的标准相一致。
- 2、乙方所供及所用产品,应保证是全新的、原包装的、手续合法完整的正规产品;所有产品必须完全符合国标质量、规格的性能要求。
- 3、乙方所供及所用产品,应享受产品制造厂商在中国市场的统一服务内容,并提供出厂证明、合格证、产品操作、维修及维护手册等相关证明文件。
- 4、乙方所供及所用产品的供电方式、环境温度、湿度及相关要求,乙方必须随设备明确说明。
- 5、乙方所供及所用产品应具有完整的中文技术资料、中文安装使用和维护手册,具备完整的操作规程。合同签订后,乙方积极与甲方对接设备水电气等预留问题,接到甲方通知后及时到施工现场与土建方核实预留的水电气位置,确保预留基础设施准确无误。

三、专利

乙方应保证甲方在使用本合同材料、设备、服务及其任何部件时,不会受到第三方关于侵犯其专利权、商标权或工业设计权的起诉。任何第三方如果提出侵权指控,乙方负责与第三方交涉,并承担可能发生的一切法律责任和费用,如因此给



甲方造成的损失，均由乙方向甲方全额赔偿。

四、包装及运输标记

- 1、乙方负责货物的包装、运输及安全责任。
- 2、提供的所有设备须采用相应标准的保护措施进行包装。这种包装应适于长途运输，并有良好的防潮、防震、防锈和防野蛮装卸等保护措施，以确保货物安全运抵现场。乙方应承担由于包装不妥而引起设备锈蚀、损坏和丢失的责任。
- 3、每件包装中应附有详细装箱单，一套在包装箱里，一套在包装箱外。以采购方及监理对照采购清单及备件清单逐项验收签字为依据。
- 4、应在第一包装箱邻接的四个侧面用不易褪色的油漆以醒目的印刷字样标明收货人、合同号、目的地、货物的名称、品目号、箱号、毛重/净重、尺寸(长×宽×高，以厘米计)(公‘斤公‘斤)，并根据设备的特点和运输的不同要求，以清晰字样在包装箱上注明“小心轻放”、“勿倒置”、“防潮”等适当的标志，以便装卸和搬运。
- 5、乙方承担材料、设备送达指定交货地点的运输，由于乙方运输不当造成的各种事故责任和损失由乙方承担。
- 6、乙方送达材料、设备及进行安装调试，应提前三天以上和甲方取得联系，以便甲方安排验货和配合安装调试等工作。
- 7、乙方应保证设备包装完整，到达甲方指定的交货地点前未拆封。

五、设备安装

- 1、日期：合同生效后 60 日内乙方设备运输到甲方指定现场，20 日内乙方设备安装调试完毕，达到使用条件；若现场不具备接货及安装条件则工期相应顺延，此情况甲方须提前告知乙方。
- 2、安装地点：甲方指定地点。
- 3、采购范围：详见清单。

六、合同总价及付款方式

合同总价：1960000 元，该价款包括乙方将设备运至甲方工地、安装调试并验收交付给甲方使用的费用(包含全部设备及材料费、包装运输费、装卸费、安装调试费、成品保护费、培训及技术服务费、保险和税金等费用)。甲方在本系统设备清单之外超出合同范围要求提供的材料及设备，甲方、乙方确认后再做签证处

理。

付款方式: 合同签订后 10 个工作日内, 甲方凭乙方开具的有效票据支付乙方总货款的 30% (588000 元), 货物到达现场并经甲方验收合格后双方签字入库。三个月后若无质量问题, 乙方提供所供货物的全额正规发票给甲方, 甲方将剩余货款 (1372000 元) 全部支付给乙方。

七、技术标准及验收

1、乙方必须严格按照国家相应要求及现场实际情况完成本项目, 乙方应保证其提供的材料、设备 (包括零部件) 是全新的、完整的、原装的正规行货, 并且符合国家检测标准以及该材料、设备的出厂标准和原装配置, 设备明细详见设备清单。

2、乙方应保证系统经过安装后, 正常操作和保养, 在系统寿命期内运转良好。

3、在规定的质量保证期内, 乙方应对由于设计、工艺或材料的缺陷而发生的任何缺陷或故障负责。除技术规格中另有规定外, 出现上述情况, 甲方有权要求乙方在质保的时限内, 免费修理或更换。

4、质保期为设备验收合格起 12 个月。质保期内, 乙方负责对其提供的设备 (耗材除外) 进行维护、维修或更换, 设备出现故障或损坏时乙方应在接到甲方通知后 30 分钟内做出响应, 24 小时内给以修复, 特殊情况要及时说明, 期限不得超过 48 小时 (工作日), 并在 8 小时内维修完毕, 不收取任何费用 (甲方使用不当或人为损坏除外); 质保期外, 乙方应长期为甲方提供技术服务及支持, 设备发生故障乙方及时派技术人员协助甲方处理出现的问题和故障, 如更换辅机及零部件等, 乙方只收取其配件费, 免收服务费用。

5、因甲方原因, 货到 60 日内不安装调试视为验收合格; 乙方安装调试完毕, 甲方 30 日内若未组织验收视为验收合格; 未经验收甲方开始使用设备, 视为验收合格。

八、安装、培训与售后服务

1、电话咨询: 技术援助电话 0533-3811732, 解答甲方在使用中遇到的问题, 及时为甲方提出解决问题的建议。

2、技术升级: 在质保期内, 乙方产品技术升级应及时通知甲方, 如甲方有相应要求, 乙方对甲方所购买的产品进行免费升级服务。

- 3、培训设备操作人员和管理人员，终生为甲方提供设备培训服务。可根据甲方的需要在乙方工厂或甲方所在地进行培训。
- 4、乙方对该设备进行跟踪服务，协助甲方就设备、管线使用情况进行定期检查，使甲方达到最满意的效果。

九、甲方责任

- 1、甲方提供厂房、电源、水、蒸汽、设备基础、场内运输道路等以满足乙方运输、装卸、安装时需要。
- 2、甲方负责设备安装及调试所需公用条件的施工预留：设备就位安装位置的地面平整及承重硬化施工、给水（自来水）管道预留至移动式医废高温蒸汽消毒处理系统设备使用处、将电源线预留至设备使用处、提供发电机组所需的输出电缆及信号线、提供移动式医废高温蒸汽消毒处理系统设备调试运行所需的污水桶、提供发电机组调试运行所需的柴油。
- 3、组织对设备进行检验、验收。
- 4、根据合同规定支付乙方项目款。
- 5、甲方应全数提供安装现场周围地下管线和邻近建筑物、构筑物、古树名木的保护工作的资料，如设备安装过程中，产生损坏，由责任方承担；
- 6、甲方应要求在安装现场的甲方人员遵守法律及有关安全、质量、环境保护、文明安装等规定，并保障乙方免于承受因甲方人员未遵守上述要求给乙方造成的损失和责任。甲方人员包括甲方代表及其他由甲方派驻安装现场的人员。
- 7、甲方有义务协调各施工单位顺利施工，如协调问题导致工期延误，工期顺延。

十、乙方责任

- 1、乙方在安装过程中应积极与甲方现场人员配合，认真听取甲方人员符合相应标准要求的合理化安装建议。
- 2、安装成品保护要求：乙方要做好安装成品保护工作，安装期间发生的损坏，费用由乙方自理。若未交接，甲方提前使用造成的损坏由甲方自行承担。
- 3、安装现场整洁卫生的要求：乙方应做到安全、文明、卫生、高质量的安装。
- 4、乙方在设备生产、运输、转运、安装过程中所发生设备损坏等事故的一切法律责任和后果全部由乙方负责。
- 5、乙方在施工过程中有义务对施工区域进行有效管控，如因管控不当造成的损

失由乙方自行承担。

6、乙方在现场安装中应遵守法律及有关安全、质量、环境保护、文明安装等规定。

7、乙方负责提供设备所需给水条件要求, 包含给水(自来水)压力、流量、管道材质、规格及预留位置。

8、乙方负责提供设备就位安装位置所需的尺寸及承重要求。

9、乙方负责提供设备所需用电要求, 包含电缆规格及预留位置。

十一、违约责任

1、乙方延期交货, 每延期交货 1 天, 每日按合同总额 1% 交付违约金, 如果延期 40 天仍不能交货, 甲方可考虑终止合同, 同时乙方应负责由此给甲方所造成的全部损失并按照合同总额赔偿 3% 违约金, 违约金总额最高不超过合同总额的 5%。

2、甲方延期付款 1 天, 每日按合同总额 1% 交付违约金, 如果延期 40 天仍不能付款, 乙方可考虑终止合同, 同时甲方应负责由此给乙方所造成的全部损失及按照合同总额赔偿 3% 违约金, 违约金总额最高不超过合同总额的 5%。

3、甲方做好乙方所供设备及材料的技术保密工作, 若因甲方原因造成乙方专利技术泄密则按照国家相关规定赔偿乙方所有损失。

十二、不可抗力

1、不可抗力是指合同当事人在签订合同时不可预见, 在合同履行过程中不可避免且不能克服的自然灾害和社会性突发事件, 如地震、海啸、瘟疫、疫情、骚乱、戒严、暴动、战争或法律规定的其他情形, 按国家有关规定执行。

2、非甲、乙方原因, 如厂外线路意外事故, 造成工厂停电、停水, 而导致误工期时, 工期应相应顺延。

十三、解决纠纷的方式

1、合同执行过程中发生争执, 由双方友好协商解决, 协商不成时, 由原告方所在地人民法院处理。

2、本合同生效后, 如有一方拒绝履行合同, 另一方可向法院起诉要求对方继续履行或解除合同, 由不履行合同方按合同总额赔偿 5% 违约金。

十四、本合同未尽事宜,双方协商另行签订补充协议,补充协议与本协议发生冲突的,以补充协议约定的内容为准。

十五、经甲乙双方盖章之日起生效,本合同一式肆份,甲乙双方各持贰份。

甲 方: (盖章) 安康市中心

医院

法人代表

电 话:

开户银行:

账 号:

签订时间: 2024.11.7

汪东

乙 方: (盖章) 山东新华医

疗器械股份有限公

法人代表

电

开户银行: 工行淄博高新区支行

账 号: 1603001119201033850

签订时间: 2024.11.7

王金印

安康市医疗废物处置中心为安康市中心
医院代管建设的单位,参照科室管理。
实质上为一家单位。此次采购由采购管
理科牵头,按照相关要求采购,在上报
安康中心医院名头上报并开展招投标。
鉴于采购的专项资金为市财政拨付给安
康市医疗废物处置中心账户的专款,经
与山东新华医疗器械有限公司充分沟通,为保
证合同款项正常支付,在报销当中乙方按安康
市医疗废物处置中心开户信息开具发票。特
此说明,

汪东
2024.11.7

附件 1: 设备清单

序号	产品名称	规格型号	制造厂家	数量	单价 (元)	小计 (元)	交货期
品目 1	车载式医废高温蒸汽消毒处理系统						自合同签订之日起 60 个日历日
一	高温蒸汽消毒处理单元						
1	医疗废物高温蒸汽灭菌器	YFMY-F2-6.9	新华医疗	1 台	277500.00	277500.00	
2	灭菌小车	XDC-1WS NA	新华医疗	3 台	11800.00	35400.00	
二	上料单元						
1	电动葫芦吊车	配套	国产优质	1 套	3200.00	3200.00	
2	周转桶液压卸料机	SL-2.0B	新华医疗	1 台	21000.00	21000.00	
三	卸料破碎单元						
1	灭菌车液压卸料机	XL-F1	新华医疗	1 台	34000.00	34000.00	
2	医疗废物专用破碎机	PS-850	新华医疗	1 台	220000.00	220000.00	
四	配套设备单元						
1	软水机	1.5t/h	北京诚源	1 台	7000.00	7000.00	
2	水箱	1.5m ³	淄博天汇	1 台	8000.00	8000.00	
3	管道泵	IRG40-160	上海凯程	1 台	1600.00	1600.00	
4	空压机	HY-100	山东宏润	1 台	1800.00	1800.00	
5	免签证电热蒸汽发生器	DM240-0.8	上海扬诺	1 台	122000.00	122000.00	
五	厢体及附属部件单元						
1	液压升降平台	尺寸: 2000×1500 mm	泰州龙铭	1 套	26000.00	26000.00	

		承载: 1t				
2	设备连接 管路	蒸汽管道、 冷却循环 水管道、液 压管道等	新华医疗	1 套	24200.00	24200.00
3	附属部件	操作平台、 电动绞盘、 爬梯、护栏 等	新华医疗	1 套	25800.00	25800.00
4	翼启式集 装箱	13.5×2.55× 3m	山东永阳	1 台	118000.00	118000.00
5	厢体支架	碳钢型材	新华医疗	1 套	50000.00	50000.00
6	医废周转 桶	240L	新华医疗	5 个	300.00	1500.00
六	控制单元					
1	控制系统	配套	新华医疗	1 套	80000.00	80000.00
品目 2	发电机组					
1	柴油发电 机组	HTDL-Y100 0	山东恒通	1 套	495000.00	495000.00
2	柴油发电 机组	HTDL-Y800	山东恒通	1 套	408000.00	408000.00

附件 2: 技术规格偏离表

序号	招标文件要求	投标文件响应内容	偏离情况	备注
1	医疗废物高温蒸汽灭菌器 1)处理量: $\geq 5t/d$ (16 小时运行)。 2)灭菌温度: $134^{\circ}C$, 灭菌压力: $\geq 220kPa$ (表压), 灭菌时间: 45 分钟。 3)材质应不低于 304 不锈钢, 使用寿命 ≥ 8 年。 4)内表面应光滑亮洁、抗腐蚀; 外表面应采用优质保温材料包裹, 保温隔热, 保温层外敷耐腐蚀的材料。 5)密封门应采用液压自动开关门。密封门应能满足设备工作压力对密封性能的要求, 且应设置检测、控制、机械机构及安全连锁等保护措施。 6)抽真空形式应采用单次预真空形式, 抽真空结束后内室真空度不低于 $0.09MPa$。 7)管路中应设有安全阀, 在达到设定压力时或在设备工作过程中出现故障时可自动打开进行泄压。各焊接处和接头的密闭性应能满足设	4.1 技术性能 A. 整体性能 1) 处理量: $\geq 5t/d$ (16 小时运行), 使用寿命: ≥ 8 年。 2) 灭菌温度: $134^{\circ}C$; 灭菌压力: $\geq 220kPa$ (表压); 灭菌时间: 45min。 3) 设备设计、制造、监督检验、检测和使用均符合《压力容器》GB150-2011 及《固定式压力容器安全技术监察规程》TSG21-2016 等有关压力容器的安全标准要求和国家有关规定。设备出厂已取得本地特种设备检验所(院)出具的“特种设备制造监督检验证书(压力容器)”。技术要求完全符合《医疗废物高温蒸汽消毒集中处理工程技术规范》HJ276-2021。 B. 主体结构 4) 主体采用卧式圆柱形结构; 主体材质采用 304 不锈钢。 5) 主体内表面采用机械抛光和电化学抛光, 光滑亮洁, 防腐性能强。 6) 外表面采用优质玻璃棉包裹, 保温层外敷耐腐蚀的不锈钢板, 保温隔热, 实用美观。 C. 密封门 7) 密封门采用液压驱动、扇形自动开关门型式; 密封门材质采用 304 不锈钢; 密封形式采用气动主动密封结构, 满足设备工作压力对密封性能的要求。 8) 密封门设有检测、控制、机械机构, 在设备进料、出料和维护时, 能正常处于开启状态; 在非正常状态下, 密封门不能打开。 9) 密封门设有安全连锁装置, 当	响应	

	备加压和抽真空的要求。各仪表应满足国家技术质量监督部门的相关要求。 8) 设备设计、制造、监督检验及检测应符合《压力容器》GB150-2011及《固定式压力容器安全技术监察规程》TSG21-2016等有关压力容器的安全标准要求和国家有关规定, 设备出厂应已取得本地特种设备检验所(院)出具的“特种设备制造监督检验证书(压力容器)”, 技术要求应完全符合《医疗废物高温蒸汽消毒集中处理工程技术规范》HJ276-2021。	门未锁紧、密封时, 灭菌器不能进行加热升温、升压, 内室压力没有完全释放时, 密封门不能开启。 D. 管路系统 10) 真空泵采用电动水环式真空泵; 抽真空形式采用单次预真空形式, 每次抽真空结束后内室真空度 0.09MPa。 11) 设有微生物过滤装置, 采用疏水性介孔材料, 耐高温 $\geq 140^{\circ}\text{C}$, 过滤孔径 $\leq 0.2\mu\text{m}$; 微生物、挥发性有机物 (VOCs) 等污染物的去除率 $\geq 99.99\%$。 12) 设有安全阀, 在达到设定压力时或在设备工作过程中出现故障时自动打开进行泄压。 13) 管路管件材质采用 304 不锈钢, 各焊接处和接头的密闭性满足设备加压和抽真空的要求。各仪表满足国家技术质量监督部门的相关要求。管路集中的布置在管路支架上, 方便安装、维护, 并最大限度的发挥各执行元件的功能。		
2	灭菌小车 1) 应采用全不锈钢结构, 氩弧焊满焊形式, 无间隙, 无渗漏, 可承受灭菌处理过程中的温度和压力变化。 2) 材质应不低于	灭菌小车用于盛装医疗废物, 进入灭菌器中进行灭菌, 防止外溢, 保证完全医疗废物灭菌。 灭菌小车采用全不锈钢结构, 材质采用 304 不锈钢, 厚度 3mm, 容积: 1.0m^3。 灭菌小车采取氩弧焊满焊形式, 无间隙, 无渗漏, 可承受灭菌处	响应	

	304 不锈钢, 容积 $\geq 1.0\text{m}^3$。 3)内壁应设有硬质耐高温防粘板材, 避免物料的粘连。	理过程中的温度和压力变化, 可满足 400kg 以上的承载能力, 中间部位设有加强筋, 采用与车体相同材料, 焊于车体外加固, 保证车体在加压、运送、提升过程的强度, 避免变形。 灭菌小车内侧设有硬质耐高温防粘板材, 避免物料的粘连。 灭菌小车底部设有滚轮, 方便操作人员推动, 满足灭菌小车装料、进出灭菌器、卸料等工艺过程, 降低操作人员的劳动强度。		
3	电动葫芦吊车 1)用于将周转桶由地面抓起提升至车厢内, 应采用电动葫芦悬臂吊结构。 2)应设有应急急停开关, 应设有机械锁止装置。	系统配置 1 台电动葫芦吊车, 用于将装满物料的周转桶提升至系统车厢上进行倒料操作, 准备灭菌处理。 本设备采用电动葫芦悬臂吊结构, 紧紧依托车载平板车开发设计, 操作简单, 运用灵活, 方便实用。 安全保护措施: 设备设有应急开关, 在工作过程中如出现意外情况, 按压急停开关, 设备将停止工作。设备设有机械锁止装置, 实现车辆运动过程中设备的安全防护。	响应	
4	周转桶液压卸料机 1)用于将周转桶内的医疗废物倒入灭菌小车, 应采用液压驱动, 设备材质不低于优质碳钢。 2)应设有限位保护功能, 防止提升翻转过程周转桶脱落。	用于将周转桶内的医疗废物倒入灭菌小车。 设备采用液压驱动, 主体框架优质碳钢。 翻转倒料高度与灭菌小车高度相匹配, 保证医疗废物能够顺利倒进灭菌小车内, 不会造成医疗废物的散落。 提升筐设有限位保护功能, 防止提升翻转过程周转桶脱落。	响应	
5	灭菌车液压卸料机 1)用于将灭菌小车内已灭菌的医疗	用于将灭菌车内已灭菌的医疗废物倒入破碎机进行破碎处理。操作人员将灭菌车推入卸料机的料框内, 按启动按钮, 卸料机开启,	响应	

	废物倒入破碎机进行破碎处理,应采用液压驱动,设备材质不低于优质碳钢。 2)应设有限位保护功能,防止提升翻转过程灭菌小车脱落。	自动将车内的医疗废物翻转倒入到破碎机内。 料框上设有挡料板,可以保证医疗废物能够顺利倒进破碎机料斗内,不会造成医疗废物的散落。 料框上设有限位保护功能,防止倒料过程灭菌小车脱落。 主要技术参数 结构:龙门结构 动力来源:液压驱动 框架材质:优质碳钢 料框材质:304 不锈钢 翻转倒料重量: $\geq 500\text{KG}$ 翻转倒料高度与破碎机料斗高度相匹配,料框大小与灭菌车相匹配		
6	医疗废物专用破碎机 1)设备应满足医疗废物成分复杂、工况条件差的特点,不论对软质的物料(如纱布、包装袋、纸类废物等)还是硬质物料(如玻璃、针头等)都有同样的破碎毁形效果。 2)破碎方式应采用双轴回转剪切式,破碎能力$\geq 2\text{t/h}$。 3)刀片材质应不低于高合金钢,并经过热处理,具有高韧性及耐磨性,使用寿命应≥ 2年。 4)应具有过载保护功能,当破碎机遇到不可破物或很难破碎的物料,能有效地保护设备。	1) 设备满足医疗废物成分复杂、工况条件差的特点,不论对软质的物料(如纱布、包装袋、纸类废物等),还是硬质物料(如玻璃、针头等)都有同样的破碎毁形效果。 2) 破碎方式采用双轴回转剪切式,破碎能力: $\geq 2\text{t/h}$, 电机功率: 22kw。 3) 破碎机刀片结构设计合理,具有较强的抗腐蚀能力,采用高合金钢材质,并经过热处理,具有高韧性及耐磨性,使用效果好、寿命≥ 2年。 4) 具有过载保护功能、物料防缠绕功能、应急报警功能等,能有效地保护设备。 5) 系统自动化运行,除更换耗材、维护保养或人工检修外,无需人工干预。	响应	

7	软水机 1)产水量 $\geq 1.5\text{t/h}$	通过离子交换树脂去除水中钙镁离子,降低水质硬度,为冷却循环水系统提供软水,防止板式换热器中结垢的产生。 主要技术参数: 出水量:1.5 t/h,再生过程时间:120 分钟,树脂装填量:140 升。 最佳工作压力:0.15-0.3 mpa, 盐箱尺寸: $\phi 380 \times 950\text{mm}$,盐箱材质:PE。 进水温度要求:1~42°C,控制方式:自动控制,电源:交流 220V/50Hz。	响应	
8	水箱 1)容积 $\geq 1.5\text{m}^3$ 2)材质不低于 304 不锈钢	冷却软化水及蒸汽发生器用水的储存箱,进水口配有浮球液位开关,当到达上水位时自动关闭进水管路。水箱储存软水可供给锅炉、换热器及真空泵使用。 规格:1.5m ³ ,外形尺寸:1×1×1.5m,材质:304 不锈钢,厚度:1.2mm。	响应	
9	管道泵 1)流量 $\geq 8.3\text{m}^3/\text{h}$ 2)扬程 $\geq 30\text{m}$ 3)功率 $\geq 2.2\text{kw}$	型号:IRG40-160,流量:8.3m ³ /h,扬程:30m,功率:2.2kw,外形尺寸:320×270×505mm。	响应	
10	空压机 1)产气量 $\geq 100\text{L}/\text{min}$ 2)产气压力 $\geq 0.75\text{mpa}$	为整个系统提供动力气源,确保控制阀、气缸等部件的开启及关闭。 技术参数 产气量:100L/min; 产气压力:0.75Mpa; 功率:0.55kw; 外形尺寸:720×400×700mm。	响应	
11	免签证电热蒸汽发生器 1)蒸汽量 $\geq 340\text{kg}/\text{h}$ 2)蒸汽压力 $\geq 0.8\text{mpa}$ 3)功率 $\geq 240\text{kw}$	采用免报检电热蒸汽发生器,为高温蒸汽灭菌器提供蒸汽源。 主要技术参数 额定功率:240kw 额定蒸汽量:344kg/h; 额定蒸汽压力:0.8mpa; 额定蒸汽温度:175°C; 外形尺寸:1405×1050×1600mm。	响应	

12	液压升降平台 1)应采用液压驱动剪切式升降结构。 2)平台材质不低于优质碳钢,平台上表面应设有导向轨道。 3)平台尺寸 $\geq 2000 \times 1500 \text{mm}$,承载能力 $\geq 1\text{t}$ 。	灭菌器门口配置液压升降平台,保证灭菌车顺利进出灭菌器内室。 采用剪切式升降结构,材质采用优质碳钢,上部设有导向轨道。 平台尺寸: $2000 \times 1500 \text{mm}$, 承载能力: $\geq 1\text{t}$ 。上位: 与灭菌器内室轨道高度一致, 下位: 260mm 。	响应	
13	设备连接管路 1)包含但不限于蒸汽管道、冷却循环水管道、液压管道等。	厢体内各设备连接管路出厂时已连接安装完成, 无需现场施工安装。 包含蒸汽管道、冷却循环水管道、液压管道等。其中, 蒸汽及冷却循环水管道均采用 304 不锈钢材质。	响应	
14	附属部件 1)包含但不限于操作平台、电动绞盘、爬梯、护栏等。	系统配置操作平台、人员爬梯、电动绞盘、护栏及底座支架, 均采用优质碳钢材质, 防滑板材, 喷漆处理, 美观大方。 电动绞盘用于厢内辅助平台的收放, 使整个过程自动化进行, 降低操作人员的劳动强度, 消除安全隐患。	响应	
15	翼启式集装箱 1)应采用双飞翼式车厢, 两侧都可展翼, 后门对开式, 方便设备的安装与使用。 2)车厢规格(长宽高) $\leq 13500 \times 2550 \times 3000 \text{mm}$ 。 3)集装箱材质不低于国标要求; 4)具备运输、防雨、防火、阻燃、防锈、降燥, 隔震、长期抗震结构、防渗功能, 具备长时间露天停放要求。	采用双飞翼式特制集装箱, 两侧都可展翼, 后门对开式, 方便设备的安装与使用。 飞翼采用轻型板材料, 外表平整、强度高, 具备极强的防雨性能。 车厢规格(长宽高): $13500 \times 2550 \times 3000 \text{mm}$ 。 集装箱材质采用国标标准型材, 具备运输、防雨、防火、阻燃、防锈、降燥, 隔震、长期抗震结构、防渗等功能, 满足具备长时间露天停放的要求。	响应	



16	厢体支架 1)应采用型材焊接而成,材质不低于优质碳钢。 2)整套支架承载能力 $\geq 10t$ 。	底座支架用于支撑整套主体设备,采用标准型材焊接而成,材质采用优质碳钢,喷漆处理,防腐耐用,整套支架承载能力 $\geq 10t$,设备架高后便于破碎出料。	响应	
17	医废周转桶 1)应采用标准医疗废物周转箱,容积 $\geq 240L$,材质不低于PE。	系统配置医疗废物周转桶,用于医废转运及料渣收集。采用 240L 标准医疗废物周转桶,材质:PE。	响应	
18	控制系统 1)系统应采用 PLC 可编程控制器对整个处理过程进行自动控制。 2)控制面板应采用中文菜单式触摸屏设计,采用操作简单、易于掌握的人机界面;对处理流程、阀门动作进行动态的显示,同时对处理过程趋势图及各数据都有实时的显示、储存及打印。 3)PLC 及传感元件均应采用知名品牌产品,保证质量可靠。 4)控制系统应具有但不限于的功能: ①空气排除效果及设备密封性能自检功能; ②处理过程状态、数据实时显示,主要参数值的记录、保存及打印功能; ③人工操作模式功能,且在人工操作模式下,不可简化或回避任何处	控制系统采用 PLC 可编程控制器,对整个处理过程的自动控制,包括预真空、升温加压、消毒灭菌、干燥等。 系统采用触摸屏作为人机控制界面,控制面板采用中文菜单式触摸屏设计,操作简单、易于掌握;对处理流程、阀门动作进行动态的显示,同时对处理过程趋势图及各数据都有实时的显示、储存及打印。 系统控制硬件包括 PLC 及传感元器件,均采用德国西门子、日本 SMC、日本 KOGANEI、日本 OMRON、德国 WIKA、德国 GEMU、施耐德、正泰等优质品牌产品。 控制柜采用就地安装,各用电设备电缆已铺设完毕,设有防水措施及接地线,满足使用时直接送电即可运行的条件。 系统实现功能 1)空气排除效果、设备密封性能及灭菌效果的自检功能。 2)处理过程状态、数据实时显示,主要参数值的记录、保存及打印功能。实时显示当前运行所处的状态,包括,所处阶段、灭菌时间、干燥时间、处理温度、灭菌室内和夹层的压力,以使操作人员随时掌握当前状态。在运行过程中,实时跟踪反馈灭菌器内部的温度、压力。灭菌结束后,将整个处置过程的参数,如或灭菌	响应	

	理环节; ④操作号的记录功能及三级密码管理制度功能; ⑤处理参数修改限制功能; ⑥应急保护功能; ⑦远程监控及控制操作功能。 5)控制系统应配置控制柜,防水、接地线。	时间、灭菌温度、干燥时间、操作员号打印出来,可记录近12个月主要运行参数,显示近12个月历史曲线图。 3)自动控制与人工模式的切换功能,且在人工操作模式下,不可简化或回避任何处理环节; 4)操作号的记录功能及三级密码管理制度功能。 5)处理参数修改限制功能。系统设置了权限对处理时间、处理温度、压力等参数的修改进行限制,禁止将处理参数降低到标准规范的参数以下对医疗废物进行蒸汽处理。 6)应急保护功能:超温、超压、断电、断水、断汽等异常情况下的报警和紧急停车功能。 7)远程监控及控制操作功能。 8)控制精度:温度的控制精度$< \pm 0.5^{\circ}\text{C}$,压力控制精度$< \pm 1.6\%$,时间控制精度$< \pm 1\%$。		
19	柴油发电机组 (1000kW) 一、机组基本参数: 1、主载功率: 1000KW 2、备载功率: 1100KW 3、功率因数: 0.8(滞后) 4、额定电压: 400V/230V 5、额定电流: 1804A 6、频率:50Hz 7、额定发电功率 启动时间:$\leq 30\text{s}$ 8、适用环境温度: $-25^{\circ}\text{C} \sim 40^{\circ}\text{C}$,确保 -25°C摄氏度可正常 启动 9、接线方式:	1.1 机组基本参数 机组型号: HTDL-Y1000 主载功率: 1000kW 备载功率: 1100kW 功率因数: $\cos \phi = 0.8$ (滞后) 额定电压: 400V/230V 额定电流: 1804A 频率: 50Hz 额定转速: 1500rpm 适用环境温度: $-25^{\circ}\text{C} \sim 40^{\circ}\text{C}$, -25°C可正常启动 接线方式: 3P4W 启动方式: 电启动 额定发电功率启动时间: $\leq 30\text{s}$ 电压稳态调整率: $\leq \pm 1\%$ 电压波动率: $\leq \pm 0.5\%$ 电压瞬态调整率: $\leq 15\%$ 电压稳定时间: $\leq 1\text{s}$ 电压恢复时间: $\leq 4\text{s}$ 稳态频率调整率: $\leq \pm 1\%$ 频率波动率: $\leq \pm 1\%$ 瞬态频率调整率: $\leq 15\%$	响应	

3P4W 10、启动方式: 电启动 11、电压稳态调整率: $\leq \pm 1\%$ 12、电压瞬态调整率: $\leq 15\%$ 13、电压恢复时间: $\leq 4S$ 14、电压波动率: $\leq \pm 1\%$ 15、室外静音箱: 6500*2500*3000 二、发动机: 1、品牌: 国产一线品牌 2、额定功率: $\geq 1110KW$ 3、最大功率: $\geq 1220KW$ 4、排量: $\geq 35L$ 5、缸数: 6个 6、缸径: $\geq 180mm$ 7、冲程: $\geq 210mm$ 8、启动电压: 24V 9、调速方式: 电控 10、形式: 直列四冲程 11、转速: 1500 转 12、燃油消耗率 (g/Kwh): ≤ 210 三、发电机 1、品牌: 国产一线品牌或机组厂家配套 2、额定功率: 1000KW 3、备用功率: 1100KW 4、额定频率: 50HZ 5、额定电压: 230/400V 6、额定电流:	燃油牌号: (标准) 0#轻柴油 (常温) 燃油消耗率 (g/kWh): ≤ 210 噪声 (LP10m): 85dB (A) 机组重量: 10800kg 室外静音箱: 6500×2500×3000 (L×W×H mm) 1.2 柴油发动机技术参数 品牌: 广西玉柴 油机型号: YC6TF1660-D31 额定功率: 1110kW 最大功率: 1221kW 排量: 35L 缸数: 6个 缸径: 180mm 冲程: 210mm 压缩比: 15.5: 1 启动电压: 24V 调速方式: 电控 冷却方式: 封闭式水循环冷却 进气方式: 增压中冷 机油容量: 80L 冷却液总容量: 100L 形式: 直列四冲程 转速: 1500 转 燃油消耗率 (g/kWh): ≤ 210 过载能力: 110% 润滑油规格: API CG-4 1.3 发电机技术参数 品牌: 康瑞斯电力 电机型号: KRS LY1000 额定功率: 1000kW 备用功率: 1100kW 额定频率: 50HZ 额定电压: 400/230V 额定电流: 1804A 励磁方式: 无刷自励 磁极数量: 4级 效率: $\geq 94\%$ 功率因数: $\cos \phi = 0.8$ (滞后) 绝缘等级: H 防护等级: IP23 接线方式: 三相四线、Y型接法 调节方式: AVR (自动电压调节器)		
---	---	--	--

	1804A 7、励磁方式: 无刷自励 8、磁极数量: 4 级 9、效率: $\geq 94\%$ 10、功率因素: 0.8 11、绝缘等级: H 12、防护等级: IP23		
20	柴油发电机组 (800kW) 一、机组基本参数: 1、主载功率: 800KW 2、备载功率: 880KW 3、功率因数: 0.8(滞后) 4、额定电压: 400V/230V 5、额定电流: 1443A 6、频率: 50Hz 7、额定发电功率启动时间: $\leq 30s$ 8、适用环境温度: $-25^{\circ}\text{C} \sim 40^{\circ}\text{C}$, 确保 -25°C 摄氏度可正常启动 9、接线方式: 3P4W 10、启动方式: 电启动 11、电压稳态调整率: $\leq \pm 1\%$ 12、电压瞬态调整率: $\leq 15\%$ 13、电压恢复时间: $\leq 4S$ 14、电压波动率: $\leq \pm 1\%$	1.1 机组基本参数 机组型号: HTDL-Y800 主载功率: 800kW 备载功率: 880kW 功率因数: $\cos \phi = 0.8$ (滞后) 额定电压: 400V/230V 额定电流: 1443A 频率: 50Hz 额定转速: 1500rpm 适用环境温度: $-25^{\circ}\text{C} \sim 40^{\circ}\text{C}$, -25°C 可正常启动 接线方式: 3P4W 启动方式: 电启动 额定发电功率启动时间: $\leq 30s$ 电压稳态调整率: $\leq \pm 1\%$ 电压波动率: $\leq \pm 0.5\%$ 电压瞬态调整率: $\leq 15\%$ 电压稳定时间: $\leq 1S$ 电压恢复时间: $\leq 4S$ 稳态频率调整率: $\leq \pm 1\%$ 频率波动率: $\leq \pm 1\%$ 瞬态频率调整率: $\leq 15\%$ 燃油牌号: (标准) 0#轻柴油 (常温) 燃油消耗率 (g/kWh): ≤ 210 噪声 (LP10m): 85dB (A) 机组重量: 7500kg 室外静音箱: $5900 \times 2300 \times 2900$ (L×W×H mm) 1.2 柴油发动机技术参数 品牌: 广西玉柴 油机型号: YC6TH1320-D31 额定功率: 880kW 最大功率: 968kW 排量: 25L 缸数: 6 个	响应

15、室外静音箱: 5900*2300*2900 二、发动机: 1、品牌: 国产一线品牌 2、额定功率: ≥880KW 3、最大功率: ≥968KW 4、排量: ≥25L 5、缸数: 6个 6、缸径: ≥170mm 7、冲程: ≥180mm 8、启动电压: 24V 9、调速方式: 电控 10、形式: 直列四冲程 11、转速: 1500 转 12、燃油消耗率 (g/Kwh): ≤210 三、发电机 1、品牌: 国产一线品牌或机组厂家配套 2、额定功率: 800KW 3、备用功率: 880KW 4、额定频率: 50HZ 5、额定电压: 230/400V 6、额定电流: 1443A 7、励磁方式: 无刷自励 8、磁极数量: 4 级 9、效率: ≥94% 10、功率因素: 0.8 11、绝缘等级: H 12、防护等级: IP23	缸径: 175mm 冲程: 195mm 压缩比: 15.5: 1 启动电压: 24V 调速方式: 电控 冷却方式: 封闭式水循环冷却 进气方式: 增压中冷 机油容量: 50L 冷却液总容量: 80L 形式: 直列四冲程 转速: 1500 转 燃油消耗率(g/kWh): ≤210 过载能力: 110% 润滑油规格: API CG-4 1.3 发电机技术参数 品牌: 康瑞斯电力 电机型号: KRSly800 额定功率: 800kW 备用功率: 880kW 额定频率: 50HZ 额定电压: 400/230V 额定电流: 1443A 励磁方式: 无刷自励 磁极数量: 4 级 效率: ≥94% 功率因数: $\cos \phi = 0.8$ (滞后) 绝缘等级: H 防护等级: IP23 接线方式: 三相四线、Y 型接法 调节方式: AVR(自动电压调节器)		
---	--	--	--

附件 3: 商务偏离表

序号	招标文件要求	投标文件响应内容	偏离情况	备注
1	投标报价应包括:货物费、运输费、装卸费、保险费、安装费(招标范围的设备、线路及管道系统接驳均由中标人负责采购及安装,招标人不支付任何费用)、技术服务费(含联络费、培训费、调试费、保修费)、税费、验收费、相关费用及不可预见费等完成本招标内容所需的一切费用。 1.1、相关费用质保期内设备装卸、安装、调试费用以及保证设备连续正常运行所需各种易损件、备品备件和专用维修工具等费用。	我方如中标,投标报价包括:货物费、运输费、装卸费、保险费、安装费(招标范围的设备、线路及管道系统接驳均由我方负责采购及安装,招标人不支付任何费用)、技术服务费(含联络费、培训费、调试费、保修费)、税费、验收费、相关费用及不可预见费等完成本招标内容所需的一切费用。 相关费用质保期内设备装卸、安装、调试费用以及保证设备连续正常运行所需各种易损件、备品备件和专用维修工具等费用。	响应	
2	2、交货期及质保期: 2.1、交货日期:自合同签订之日起 60 个日历日内。 2.2、质保期:≥1 年,此期间如发现货物有质量问题,中标单位应及时无条件免费更换。	交货期及质保期响应: 2.1、我方响应交货日期为:自合同签订之日起 60 个日历日内。 2.2、质保期:1 年,此期间如发现货物有质量问题,我方将及时无条件免费更换。	响应	
3	3、项目实施地点:安康市医疗废物处置中心	我方响应项目实施地点:安康市医疗废物处置中心	响应	

4	4、付款方式: 合同签订后 10 个工作日内, 甲方凭乙方开具的有效票据支付乙方总货款的 30%, 货物到达现场并经甲方验收合格后双方签字入库。三个月后若无质量问题, 乙方提供所供货物的全额正规发票给甲方, 甲方将剩货款全部支付给乙方。	我方响应以下付款方式: 合同签订后 10 个工作日内, 甲方凭乙方开具的有效票据支付乙方总货款的 30%, 货物到达现场并经甲方验收合格后双方签字入库。三个月后若无质量问题, 乙方提供所供货物的全额正规发票给甲方, 甲方将剩货款全部支付给乙方。	响应	
5	5、质量保证 5.1、保证技术指标先进、质量性能可靠、原材料进货渠道正常, 配置合理, 全面满足采购文件和合同要求。 5.2、符合国家有关规范要求, 确保达到最佳使用和运行状态。5.3、具有良好的外观, 适合安装场所的使用。 5.4、质保期: ≥ 12 个月。 5.5、合同期内, 乙方供给甲方的货物如有质量问题, 无条件应及时给以更换, 并保证甲方临时应急使用需求。 5.6、本项目采购和执行过程中, 如有国家新标准、新政策, 则按新标准、新政策执行。	我方响应以下质量保证 5.1、保证技术指标先进、质量性能可靠、原材料进货渠道正常, 配置合理, 全面满足采购文件和合同要求。 5.2、符合国家有关规范要求, 确保达到最佳使用和运行状态。5.3、具有良好的外观, 适合安装场所的使用。 5.4、质保期: 12 个月。 5.5、合同期内, 我方供给甲方的货物如有质量问题, 无条件应及时给以更换, 并保证甲方临时应急使用需求。 5.6、本项目采购和执行过程中, 如有国家新标准、新政策, 则按新标准、新政策执行。	响应	

	6、合同实施: 6.1、合同签订后乙方接到甲方订单应按照甲方要求按时将货物送到指定地点。 6.2、若未能在交货期内完成合同规定的义务,由此对采购人造成的延误和一切损失,由中标人承担和赔偿。	6、合同实施: 6.1、如我方中标,合同签订后我方接到甲方订单将按照甲方要求按时将货物送到指定地点。 6.2、若未能在交货期内完成合同规定的义务,由此对采购人造成的延误和一切损失,由我方承担和赔偿。	响应	
	7、售后要求 7.1、质保期内: 7.1.1. 发生质量问题,接到甲方通知后,派出专业的维修人员到现场进行检测维修,发生的全部费用由乙方承担,若需送回生产厂,乙方承担往返费用; 7.1.2. 定期派技术人员到现场走访,给予检查维护; 7.1.3. 排除故障,乙方接到甲方报修电话后,应在 30 分钟内做出响应,24 小时内给以修复,特殊情况要及时说明,期限不得超过 48 小时(工作日),否则甲方有权指定第三方维修,维修费用由乙方承担。 7.2、质保期结束前,进行产品测试,全面保养维护,确保正常使用。7.3、乙方在供	7、售后要求 7.1、质保期内: 7.1.1. 发生质量问题,接到甲方通知后,派出专业的维修人员到现场进行检测维修,发生的全部费用由我方承担,若需送回生产厂,乙方承担往返费用; 7.1.2. 定期派技术人员到现场走访,给予检查维护; 7.1.3. 排除故障,乙方接到甲方报修电话后,立即响应,半小时内由专业技术人员给予答复,对一般性技术问题,通过电话或网络技术支持在 2 小时内解决;对通过电话或网络技术支持不能解决的问题,半小时内响应,12 小时内应委派专业技术人员到现场免费提供咨询、维修和更换零部件等服务,24 小时	正偏离	

	货服务期间,要做好员工安全教育工作,规范操作,杜绝安全隐患。否则在服务期间发生的一切人员、财产安全事故,责任由乙方负责,与甲方无关。 7.4、供应商针对后续指导跟进服务提供承诺书(需单独声明)	内给以修复,特殊情况要及时说明,期限不得超过 48 小时(工作日),否则甲方有权指定第三方维修,维修费用由乙方承担。 7.2、质保期结束前,进行产品测试,全面保养维护,确保正常使用。 7.3、我方在供货服务期间,要做好员工安全教育工作,规范操作,杜绝安全隐患。否则在服务期间发生的一切人员、财产安全事故,责任由我方负责,与甲方无关。 7.4、供应商针对后续指导跟进服务提供承诺书(需单独声明)		
	8、验收: 8.1、验收标准 8.1.1.数量、尺寸、规格等,按合同要求、中标人响应文件进行验收。 8.1.2 检验标准:按国家或行业或地方标准验收。产品质量应达到招标要求,应能通过质检、计量部门的检验。	8、我方响应以下验收标准: 8.1、验收标准 8.1.1.数量、尺寸、规格等,按合同要求、我方响应文件进行验收。 8.1.2 检验标准:按国家或行业或地方标准验收。产品质量应达到招标要求,应能通过质检、计量部门的检验。	响应	
	9、违约责任: 9.1、按《中华人民共和国民法典》中的相关条款执行。	9、我方响应以下违约责任: 9.1、按《中华人民共和国民法典》中的相关条款执行。	响应	

	9.2、未按合同要求提供产品或产品质量不能满足技术要求,使用单位有权终止合同,并对供方违约行为进行追究,同时按《中华人民共和国政府采购法》的有关规定进行处罚	9.2、未按合同要求提供产品或产品质量不能满足技术要求,使用单位有权终止合同,并对供方违约行为进行追究,同时按《中华人民共和国政府采购法》的有关规定进行处罚		
--	--	--	--	--

附件 4:

保密协议

甲方: 安康市中心医院

乙方: 山东新华医疗器械股份有限公司

为保护甲乙双方的合法权益,根据《中华人民共和国民法典》、《中华人民共和国刑法》、《中华人民共和国反不正当竞争法》及相关法律法规的规定,经双方协商一致签订设备买卖合同保密专项协议。

1 本设备买卖合同所销售商品涉及的包括商业秘密在内的知识产权属于乙方所有。

2 本协议所称商业秘密,是指是指不为公众所知悉、具有商业价值并经乙方采取相应保密措施的技术信息、经营信息等商业信息。包括但不限于以下内容:

2.1 技术信息,即与技术有关的结构、原料、组分、配方、材料、样品、样式、工艺、方法或其步骤、算法、数据、计算机程序及其有关文档等信息,包括技术方案、设计方案、制造方法、产品配方、工艺流程、制作方法、技术指标、计算机软件、数据库、研究开发记录、技术报告、检测报告、实验数据、试验结果、图纸、样品、样机、模型、模具、操作手册、技术文档、相关函电等等。

2.2 经营信息,即与经营活动有关的创意、管理、销售、财务、计划、样本、招标投标材料、客户信息、数据等信息。其中客户信息,包括客户的名称、地址、联系方式以及交易习惯、意向、内容等信息。经营信息也包括行销计划、采购资料、定价政策、财务资料、进货渠道、货源情报、产品策略、招投标中的标底及标书内容等。

2.3 依照法律规定或有关协议约定,甲方应承担保密义务的其他事项。

3 甲方不得实施《反不正当竞争法》以及有关司法解释规定的侵犯商业秘密的行为。

4 本协议双方盖章生效。

甲方(盖章): 安康市中心医院

2024 年 11 月 7 日

乙方(盖章): 山东新华医疗器械股份有限公司

2024 年 11 月 7 日