

合同编号：202512HJY-009

政 府 采 购 合 同

项目编号： SLSJ[2025]042

项目名称： 安全阀校验台及配套设备采购项目

采 购 人： 商洛市特种设备检验所

供 应 商： 西安汇吉源机电设备有限公司

签署日期： 2025年12月16日

采 购 合 同 书

甲方（采购人全称）：商洛市特种设备检验所

乙方（供应商全称）：西安汇吉源机电设备有限公司

甲乙双方根据 2025 年 12 月 11 日 商洛市特种设备检验所安全阀校验台及配套设备采购项目 政府采购招标项目第 SLSJ[2025]042 号采购招标结果及相关招标文件及投标文件，本合同经双方友好协商平等、诚信、协作的原则，按照《中华人民共和国政府采购法》和《中华人民共和国民法典》，经协商一致，订立本合同，供双方共同遵守：

第一条 项目内容

物品名称：安全阀校验台及配套设备

数 量：7（台/套）

单 价：详见清单

合 计：伍拾壹万柒仟捌佰捌拾元整（¥517880.00元）（金额单位：人民币元）

后附产品清单及货物参数。

采购的物品由乙方免费配送，甲方不再另付任何费用。

序号	名称	规格型号	制造商	数量	单价（元）	合价（元）
1	高压安全阀定压校验台	SAT-Q32S	上海科峰	1台	173000.00	173000.00
2	安全阀校验信息化电脑系统	SAT-SYSM23	上海科峰	1套	49000.00	49000.00
3	螺杆空压机	NFB-08A	宁波能元	1套	11800.00	11800.00
4	安全阀动态研磨机	SFX-150T	上海科峰	1台	71300.00	71300.00
5	安全阀密封测试仪	SCB-STSM	上海科峰	1套	38300.00	38300.00
6	全电动吊机	GL-0128	邢台铭清	1台	14680.00	14680.00
7	安全阀在线检测仪	SAT-500E	上海科峰	1套	159800.00	159800.00
总合计		大写：人民币伍拾壹万柒仟捌佰捌拾元整（小写：517880.00元）				

第二条 合同总金额

1、合同总金额（含税）：（大写）：人民币伍拾壹万柒仟捌佰捌拾元整；
（小写）：¥ 517880.00 元。

2、合同总金额包括但不限于以下内容：人工费、货物价款（含通常配备的备品备件、易损件）、包装费、仓储费、运杂费（含保险费）、装卸费、安装调试费、维护保养费、系统升级费、培训费、售后服务费、招标代理服务费、利润、税金、风险、验收等所需的全部费用。

第三条 合同价款确定方式：固定总价

第四条 付款方式及依据

- 1、付款方式：合同生效，达到付款条件起 5 日内，支付合同总金额的 100.00%。
- 2、付款依据：招标文件、投标文件、合同、验收报告、发票。

第五条 质量、安全保证及售后服务要求

- 1、质保期：自交货验收合格之日起质保 2 年。
- 2、货物的质量技术标准按国家法律法规规定的合格标准、招标文件所要求的技术标准执行。
- 3、乙方应按生产厂家的保修规定和招标文件的要求、投标文件的服务承诺做好质保服务。
- 4、派专人对甲方提供售后服务，并定期对所提供的设备、材料等进行巡检，做好巡检记录；

5、就货物的安装、启动、运行及维护等对甲方的人员进行培训。主要培训内容为货物的基本结构、性能、主要部件的构造及处理，日常使用操作、保养与管理、常见故障的排除、紧急情况的处理等，如甲方未使用过同类型货物，乙方还需就货物的功能对甲方的人员进行相应的技术培训，培训地点主要在货物安装现场或由甲方安排，并制作维护使用手册；

6、乙方对其所提供设备、材料等负责备品配件的供应，长期提供维修及系统升级服务，并提供技术咨询等服务。质保期内应无偿负责维修和替换等工作。超出质保期只收取维修所需器材、材料成本费用；

7、服务响应时限：7*24 小时服务，提供售后服务电话（029-84187147）；

8、乙方在接到甲方通知后维修工作时间不大于 24 小时，更换工作时间不大于 72 小时；

9、在质保期内更换系统中部件，其保修期应相应延长。

10、所有维修均应上门服务，即由乙方派人员到货物使用现场维修，由此产生的一切费用均由乙方承担；

11、若乙方未按照合同规定的售后服务要求执行，甲方有权自行选择第三方进行维护和修理，所产生的全部费用由乙方承担；

12、技术保障：乙方在项目实施过程中提供相应的设备、技术服务，进行现场调试技术保障，保证每一次活动顺利进行，并解决项目实施过程出现的突发事件；

13、安全保障：乙方在项目执行过程中，应保证所有参与人员的人身、财产安全，在项目执行过程中所造成的参与人员及财产安全意外事故，责任由乙方承担，与甲方无关。

14、乙方安排至少一名熟悉该项目的实施人员全面负责项目实施和服务，在合同履行中未经甲方同意不得擅自更换他人。

乙方项目负责人：张荣 联系电话：18991288617

15、如因乙方货物质量原因，导致甲方损失，乙方应予以赔偿。

第六条 交付和验收

1、交货期：自合同签订之日起 **5 个工作日内** 完成供货、安装及调试并验收合格。

2、交付地点：采购人指定地点。

3、硬件设备到达甲方指定地点后，组织现场开箱清点验货。所到设备的型号和数量必须与合同一致，甲方和乙方共同签署到货验收单。未签收到货验收单的货物不得擅自开箱安装；

4、乙方保证所提供的设备为全新产品（包括零部件）；

5、安装完成，乙方进行自测，出现的问题限期整改，并形成自测报告。自检最终通过后，乙方提出验收申请，甲方组织相关人员进行最终验收；

6、全部产品交货至指定地点并验收合格后交付使用；

7、设备采购从通过最终验收之日起进入保修期，提供原厂保修升级。

8、知识产权：乙方应保证甲方在使用其提供的设备时，不承担任何涉及知识产权、法律诉讼等责任；

9、验收时间：**供应商提出验收申请 3 日内**，采购人应及时组织最终验收。

10、验收标准：

1、应有产品合格证、产品说明书、保修证明、易损件备件、产品的检验报告和其他应具有的单证；

2、产品符合国家法律法规规定的标准、招标文件和供应商投标文件的要求。所有指标必须 100% 满足采购清单技术参数标准，一项不达标则判定“验收不合格”，允许供应商在 **3 个工作日内** 整改，整改后验收合格即为通过。

第七条 甲方的权利和义务

1、甲方有权监督乙方工作执行情况。

2、甲方有权向乙方提出合理化建议，乙方应予以采纳；

3、甲方有权对乙方的质量、进度、货物等情况进行安全监督检查，如乙方未达到标准或出现不合格情况，甲方有权要求乙方进行整改和完善。逾期未整改的，甲方有权按照甲方相关规定对乙方进行经济处罚。

4、甲方有权要求乙方人员遵守甲方的规章制度，并对甲方相关信息资料进行保密。

5、甲方应按合同约定及时向乙方支付费用。

第八条 乙方的权利和义务

1、建立健全岗位责任制度和管理制度等体系，并加强对人员的管理。

2、如因乙方原因，对甲方造成经济损失或不良社会影响，乙方负责消除不良影响并自行承担由此发生的费用，甲方有权视情况终止合同，乙方有义务承担赔偿责任。

3、接受甲方的管理、监督、检查，对甲方发出的整改通知，应及时按甲方的要求进行整改。乙方无正当理由拒绝整改时，甲方可以另行委托他人予以整改，所发生的费用由乙方承担。

4、乙方所交货物不符合国家法律法规和合同规定的，甲方有权拒收，并由乙方承担一切费用。

5、乙方需在合同规定的有效时间内将符合甲方和招标文件要求的货物送至甲方指定地点。

第九条 甲方的违约责任

1、甲方逾期付款的，应按合同总金额的 1%比例向乙方偿付逾期付款的违约金；

2、甲方违反合同规定拒绝验收的，应当承担由此对乙方造成的损失。

第十条 乙方的违约责任

1、乙方不能按期交货的，每逾期 1 日，乙方应向甲方赔付合同总金额的 1%作为违约金，乙方超过 7 日不能交货的，甲方有权从其他渠道获取，由此产生的费用由乙方承担。

2、乙方所交货物超过 3 次不符合甲方验收要求或超过 15 日不能交货的，甲方有权解除采购合同，乙方需按合同总金额的 30%向甲方支付违约金，并承担由此产生的费用和一切责任。

第十一条 合同变更与终止

1、合同期间任何一方不得随意变更、终止合同。

2、本合同规定的履行期限届满，合同自动终止。

3、因双方机构撤并、职能调整等原因，确需终止合同的，双方可协商终止合同。

4、乙方应自觉遵守甲方工作纪律、规章制度，服从甲方管理。因乙方原因给甲方造成严重后果，甲方可以单方面解除合同。

5、合同继续履行将损害国家利益和社会公共利益的，双方应当变更或者终止合同，但变更的内容不得对招标文件确定的事项和乙方投标文件作实质性修改，有过错的一方应当承担赔偿责任，双方都有过错的，各自承担相应的责任。

第十二条 保密约定

甲乙双方对本合同的内容，以及在本合同履行过程中获得的对方的信息，均负有保密义务。除甲乙双方另有约定外，保密义务是指在未经对方书面同意前，一方不得将保密信息用于任何与履行本合同无关的情况；或以任何形式向任何第三方泄露。双方均有义务尽其一切努力防止任何第三方窃取秘密信息。由于任何一方违反以上保密义务给对方造成损失，违约方对受损失方负有停止侵害、消除影响、赔偿损失的责任。

第十三条 不可抗力

甲乙双方任何一方由于不可抗力原因不能履行合同时，应及时向对方通报不能履行或不能完全履行的理由，以减轻可能给对方造成的损失，在取得有关机构证明后，允许延期履行、部分履行或不履行合同，并根据情况可部分或全部免予承担违约责任。

第十四条 争议解决

双方本着友好合作的态度，对合同履行过程中发生的纠纷应及时协商解决，协商不成，向甲方所在地人民法院诉讼解决。

第十五条 监督和管理

1、政府采购合同履行中，甲方需追加与合同标的相同的货物、工程或者服务的，在不改变合同其他条款的前提下，可以与乙方协商签订补充合同，但所有补充合同的采购金额不得超过原合同采购金额的百分之十。

2、甲乙双方均应自觉配合有关监督管理部门对合同履行情况的监督检查，如实反映情况，提供有关资料；否则，将对有关单位、当事人按照有关规定予以处罚。

第十六条 无效合同

甲乙双方如因违反政府采购法及相关法律法规的规定，被宣告合同无效的，一切责任概由过错方自行承担。

第十七条 信用融资（如有）

银行名称：_____/_____, 收款账号：_____/_____

第十八条 附则

1、商洛市特种设备检验所安全阀校验台及配套设备采购项目（项目编号：SLSJ[2025]042）的招标文件、中标通知书、乙方投标文件及澄清说明及承诺文件都是本合同的组成部分，甲、乙双方必须全面遵守，如有违反，应承担违约责任。

2、本合同未尽事宜，双方共同协商达成补充协议，补充协议和附件与本合同具有同等法律效力。

3、本合同一式肆份，甲方叁份，乙方壹份。

4、本合同自签订之日起生效。

甲 方（盖章）	乙 方（盖章）
单位名称：商洛市特种设备检验所 法定代表人或其授权的 代理人签字或盖章： 地址：商洛市商丹园区管委会9楼 电话：0914-2380922 传真： 开户银行：中国工商银行商洛商州区迎宾支行 账号：2608070209200075009 税号：126110004363154256 时间：2025年12月16日	单位名称：西安汇吉源机电设备有限公司 法定代表人或其授权的 代理人签字或盖章： 地址：陕西省西安市国家民用航天产业基地凤栖东路茗景园小区09幢40202室 电话：029-84187147 传真：029-84187147 开户银行：中国银行西安长安区支行 账号：103676472747 税号：91610138MA6W138E6K 时间：2025年12月16日

附件：技术协议

序号	产品名称	规格型号及主要技术参数
1	高压安全阀 定压校验台	一、产品名称：高压安全阀定压校验台 型号：SAT-Q32S
2		1、技术参数
3		1.1、校验通径范围：DN≤300mm（DN20～300mm 法兰式安全阀）；
4		1.1.1、法兰连接安全阀：DN20～300mm（DN20～300mm 法兰式安全阀）；
5		1.1.2、英制螺纹式安全阀：ZG $\frac{3}{8}$ "～2 $\frac{1}{2}$ "； 英制螺纹座（英制螺纹式安全阀）：ZG $\frac{3}{8}$ "、 $\frac{1}{2}$ "、 $\frac{3}{4}$ "、1"、1 $\frac{1}{4}$ "、1 $\frac{1}{2}$ "、2"、2 $\frac{1}{2}$ "；
6		1.1.3、公制螺纹座（公制螺纹连接安全阀）：M27×1.5、M30×1.5、M33×1.5；
7		1.2、适用于 PS≤32MPa 的高、中、低压安全阀；
8		1.3、校验精度：±0.4%；
9		1.4、介质为氮气或洁净压缩空气（用户自行提供）；
10		2、性能指标
11		2.1、采用双座式气动夹紧结构；
12		2.2、小座卡脚采用同步联动偏心盘下压式结构，校验时可自动定中心，不用放置中心垫。适应不同通径，高效、方便、快捷，且节省气源；
13		2.3、大座适用于中高压安全阀，具有根据不同通径和开启压力的夹紧力无级可调结构。适用不同压力级的安全阀；
14		2.4、配内置气体增压系统，可直接将 4-15MPa 的气体增至高压；
15		2.5、设备内置符合规程要求的气源缓冲罐，校验气源平稳，无波动，安全阀开启更精准；
16		2.6、设备内配置安全阀，具有夹紧超压自动开启保护装置，保护设备及人员安全；
17		2.7、校验阀采用特制航天军工软密封针型阀，上升速率可精准操控，校验精度高；
18		2.8、设备内部管路采用德国原装进口管焊机焊接，无气泡焊渣，承压安全、可靠；
19		2.9、锻打工艺的双向夹紧卡脚，具有承压高，不易变形等的优点，且适用不同厚度的法兰式安全阀；
20	安全阀校验 信息化电脑 系统	3、数量：1 台。
21		二、产品名称：安全阀校验信息化电脑系统 型号：SAT-SYSM23
22		1、技术参数：
23		1.1、硬件包括：触屏工业一体机，工控机采用内嵌的方式安装，I5-11 代-8g-256G 固态硬盘，内置蓝牙和 WiFi，正版 win10 64 位专业版（485*1+232*1+千兆网口 *2+USB*4+蓝牙模块）；
24		1.2、压力传感器：配四档高精传感器：0～1.6MPa、0～4MPa、0～16MPa、0～60MPa，实现电子数据读取，精度为 0.25 级；
25	螺杆空压机	1.3、智能数据采集箱： 配智能数据采集箱，将不同通道的电压/电流信号转换为 RS-485 信号，传输到电脑中，实现实时压力数字化显示；
26		1.4、系统简介： 安全阀校验信息化电脑系统：校验数据自动采集，校验曲线可以保存、打印，支持回溯；按照规程自动计算合格范围，自动生成校验记录、校验报告（带二维码）、支持到期提醒、数据统计及报告定制；
27		2、数量：1 套。
28		三、产品名称：螺杆空压机 型号：NFB-08A
29		1、技术参数：
30		1.1、容积流量（m ³ /min）：1.0；
31		1.2、排气压力（MPa）：1.0；
		1.3、功率（kW）：7.5；
		1.4、电源（V）：380；
		1.5、配过滤装置；
		2、数量：1 套。

32	安全阀动态研磨机	四、产品名称：安全阀动态研磨机 型号：SFX-150T
33		1、技术参数：
34		1.1、适用于阀瓣 $\leq \phi 450\text{mm}$ 、阀座 $\leq \text{DN}150\text{mm}$ 的安全阀研磨；
35		1.2、电源：AC220V，50Hz；
36		1.3、双研磨工位，阀座、阀瓣双工位可同时旋转研磨；
37		1.4、阀瓣为三重研磨轨迹动态研磨，可对阀瓣密封面进行多方位高效、全面的修复；
38		1.5、配可调式自动加磨剂（油）装置；
39		1.6、进口组件变频调速，20HZ $\sim$ 50HZ 无级可调，转速为 12 $\sim$ 33 转/分钟可调；
40		1.7、具有自动记忆末次频率功能，且可根据安全阀的不同通路调整旋转速度；
41	安全阀密封测试仪	2、数量：1 台。
42		五、产品名称：安全阀密封测试仪 型号：SCB-STSM
43		1、技术参数：
44		1.1、高强度铝合金机身，物理观察窗+电子放大高清显示屏双冗余设计，测试数据清晰直观；
45		1.2、自动采集泄漏气泡数，配备精准的传感系统和高清摄像头，实时监控，能精准捕捉数据，自动识别并处理气泡信息，实时显示气泡数量；
46		1.3、自动判断测试数据，依据 GB/T12243-2021 标准，自动判断测试结果是否合格；
47	全电动吊机	1.4、一键导出检测结果，测试数据可保存、查询，支持数据导出，方便用户随时追溯过往测试数据；
48		2、数量：1 套。
49		六、产品名称：全电动吊机 型号：GL-0128
50		1、技术参数：
51		1.1、最大载重（kg）：1000；
52		1.2、左右旋转（ $^{\circ}$ ）：180；
53		1.3、最大伸缩长度（m）：3.1；
54		1.4、最大起吊高度（m）：4；
55	安全阀在线检测仪	1.5、可遥控吊臂升降、伸缩和旋转；
56		1.6、电源（V）：220V/48v32ah；
57		2、数量：1 台。
58		七、产品名称：安全阀在线检测仪 型号：SAT-500E
59		1、技术参数：
60		1.1、将连接部件、双向作用液压油缸、提升力传感器设计为串联安装的类型；外加提升力：0—20T；

采购人(甲方)：商洛市特种设备检验所

法定代表人或其委托

代理人：王璞

时 间：2025 年 12 月 16 日

供应商(乙方)：西安汇吉源机电设备有限公司

法定代表人或其委托

代理人：曹建

时 间：2025 年 12 月 16 日