

合同书

签订时间：_____



杨陵区农业农村局

农业技术田间推广展索引提升项目

项目编号：JJZB-2025003

签订地点：陕西省杨凌示范区杨陵区

采购人（甲方）：杨陵区农业农村局

供应商（乙方）：西安质优美标识制作设计有限公司

根据《中华人民共和国政府采购法》及实施条例、《中华人民共和国民法典》、农业技术田间推广展索引提升项目的招、投标文件，为保证甲方采购项目的顺利实施，甲、乙双方同意签订本合同，并共同遵守如下条款：

第一条 合同标的及数量

乙方向甲方提供下列货物（产品）：

序号	产品名称	品牌	型号规格/材质/工艺	生产企业	单位	数量	单价 (元)	金额 (元)	备用 件	交货 期
1	城区主交通 人流汇聚点 主题表达装 置（含展示 区域总索 引）	定制	长9m*高2.4m*厚1m。 1、主体采用2.0mm耐腐蚀防锈金属烤漆造型，长方形叠层结构（5层），内置钢架结构，采用钢架结构焊接，饰板面采用2.0mm耐腐蚀防锈金属板汽车烤漆饰面镀锌黄底漆两遍，汽车烤漆面漆一遍，防紫外线抗氧化漆膜一遍。电源线路全部分布在箱体内部，美观不裸露线路，电器件安装在箱体内部。2、字体及LOGO采用1.5mm304#不锈钢板，激光切割字形，镀锌底漆，面漆采用金属汽车烤漆，内置高亮度led光源。4毫米亚克力板。3、炫彩氛围灯光定制，需定制编程。造型采用，2.0mm不锈钢，激光切割折弯，人工焊接拼接开槽造型，灯光围边。4、异形地图定制，采用金属围边网板做底，地图标识可更换。5、户外定制P2全彩高清显示屏。6、根据场地不同，硬质地面采用膨胀螺栓固定。非硬质地面基础采用基础采用混凝土基础一次浇筑成型预埋地笼及法兰钢板。预埋件制作法兰基础焊接在主骨架底座底面。7、整体使用年限≥5年。 信息：中国杨凌农高会田间展LOGO中、英文组合；电子屏内显示主画面；全域展区全域地图、展点标注及展点全称；各供应商认为必须表达的文案或图形的创作表达。	西安质优美标识制作设计有限公司	个	6	213000	1278000	/	35天
2	园区1主	定制	高8m*宽1.4m*厚0.8m。	西安质优	个	1	103000	103000	/	35天

	干道指示索引	制	1、主体采用 2.0mm 耐腐蚀防锈金属板烤漆造型，长方形叠层结构（5 层），内置钢架结构，采用钢架结构焊接，饰板面采用 2.0mm 耐腐蚀防锈金属板汽车烤漆板饰面锌黄底漆两遍，汽车烤漆面漆一遍，防紫外线抗氧化漆膜一遍。电源线路全部分布在箱体内部，美观不裸露线路，电器件安装在箱体内部。2、字体及 LOGO 采用 1.5mm304# 不锈钢板，激光切割字形，锌黄底漆，面漆采用金属汽车烤漆，内置高亮度 led 光源。4 毫米亚克力板。3、炫彩氛围灯光定制，需定制编程。造型采用，2.0mm 不锈钢，激光切割折弯，人工焊制拼接开槽造型，灯光围边。4、基础采用混凝土基础一次浇筑成型。预埋地笼及法兰钢板。预埋件制作法兰基础焊接在主骨架基座底面。5、整体使用年限≥5 年。 信息：中国杨凌农高会田间展 LOGO 中、英文组合；园区全称中、英文；及各供应商认为必须表达的文案或图形的创作表达。	美标识制作设计有限公司							
3	园区 1 主题表达装置	定制	长 9m*高 2.2m*厚 1m 1、主体采用 2.0mm 耐腐蚀防锈金属板烤漆造型，长方形叠层结构（5 层），内置钢架结构，采用钢架结构焊接，饰板面采用 2.0mm 耐腐蚀防锈金属板汽车烤漆板饰面锌黄底漆两遍，汽车烤漆面漆一遍，防紫外线抗氧化漆膜一遍。电源线路全部分布在箱体内部，美观不裸露线路，电器件安装在箱体内部。2、字体及 LOGO 采用 1.5mm304# 不锈钢板，激光切割字形，锌黄底漆，面漆采用金属汽车烤漆，内置高亮度 led 光源。4 毫米亚克力板。3、炫彩氛围灯光定制，需定制编程。造型采用，2.0mm 不锈钢，激光切割折弯，人工焊制拼接开槽造型，灯光围边。4、根据场地不同，硬质地面采用膨胀螺栓固定。非硬质地面基础采用基础采用混凝土基础一次浇筑成型预埋地笼及法兰钢板。预埋件制作法兰基础焊接在主骨架基座底面。5、整体使用年限≥5 年。 信息：中国杨凌农高会田间展 LOGO 中、英文组合；园区全称中、英文；主题推广语；及各供应商认为必须表达的文案或图形的创作表达。	西安质优美标识制作设计有限公司	个	1	96000	96000	/		
4	园区 1 展区总索引	定制	长 4.3m*高 2.4m*厚 0.45m 1、顶面采用 2.0mm 耐腐蚀防锈金属板烤漆造型，长方形叠层结构（3 层），内置钢架结构，采用钢架结构焊接，饰板面采用 2.0mm 耐腐蚀防锈金属板汽车烤漆板饰面锌黄底漆两遍，汽车烤漆面漆一遍，防紫外线抗氧化漆膜一遍。电源线路全部分布在箱体内部，美观不裸露线路，电器件安装在箱体内部。2、主体采用 2.0mm 耐腐蚀防锈金属板烤漆造型，长方形叠层结构（5 层），内置钢架结构，采用钢架结构焊接，饰板面采用 2.0mm 耐腐蚀防锈金属板汽车烤漆板饰面锌黄底漆两遍，汽车烤漆面漆一遍，防紫外线抗氧化漆膜一遍。3、异形地图定制，采用金属围边网板做底，地图标识可更换。索引栏定制，内容可更换。宣传栏定制，可开启更换宣传内容。4、根据场地不同，硬质地面采用膨胀螺栓固定。非硬质地面基础采用基础采用混凝土基础一次浇筑成型预埋地笼及法兰钢板。预埋件制作法兰基础焊接在主骨架基座底面。5、整体使用年限≥5 年。	西安质优美标识制作设计有限公司	个	1	23000	23000	/	35 天	

			信息：中国杨凌农高会田间展 LOGO 中、英文组合；展区全域地图、展点标注及展点全称；展点园区简介含规划图/鸟瞰图/总平面图；及各供应商认为必须表达的文案或图形的创作表达。							
5	园区 1 停车场车行索引	定制	高 1.8m*宽 0.4m*厚 0.2m 1、主体采用 1.2mm 耐腐蚀防锈金属板烤漆造型，长方形叠层结构（3 层），内置钢架结构，采用钢架结构焊接，饰板面采用 2.0mm 耐腐蚀防锈金属板汽车烤漆板饰面锌黄底漆两遍，汽车烤漆面漆一遍，防紫外线抗氧化漆膜一遍。电源线路全部分布在箱体内部，美观不裸露线路，电器件安装在箱体内部。2、字体及 LOGO 采用 1.5mm304# 不锈钢板，激光切割字形，锌黄底漆，面漆采用金属汽车烤漆。 3、根据场地不同，硬质地面采用膨胀螺栓固定。非硬质地面基础采用基础采用混凝土基础一次浇筑成型预埋地笼及法兰钢板。预埋件制作法兰基础焊接在主骨架基座底面。4、整体使用年限≥5 年。 信息：中国杨凌农高会田间展 LOGO 中、英文组合及各供应商认为必须表达的文案或图形的创作表达。	西安质优美标识制作设计有限公司	个	1	3950	3950	/	35 天
6	园区 1 风向标人行索引	定制	高 3m*宽 1.3m 1、主体采用镀锌管焊接，锌黄底漆两遍，汽车烤漆面漆一遍，防紫外线抗氧化漆膜一遍。2、方向标采用 1.2mm 耐腐蚀防锈金属板烤漆造型，长方形叠层结构（3 层），汽车烤漆板饰面锌黄底漆两遍，汽车烤漆面漆一遍，防紫外线抗氧化漆膜一遍。3、内容丝印。 4、根据场地不同，硬质地面采用膨胀螺栓固定。非硬质地面基础采用基础采用混凝土基础一次浇筑成型预埋地笼及法兰钢板。预埋件制作法兰基础焊接在主骨架基座底面。5、整体使用年限≥5 年。 信息：中国杨凌农高会田间展 LOGO 中、英文组合及各供应商认为必须表达的文案或图形的创作表达。	西安质优美标识制作设计有限公司	个	1	4150	4150	/	35 天
7	园区 1 建筑名称索引	定制	高 2m*宽 0.3m*厚 0.2m 1、主体采用 1.2mm 耐腐蚀防锈金属板烤漆造型，长方形叠层结构（3 层），内置钢架结构，采用钢架结构焊接，饰板面采用 1.2mm 耐腐蚀防锈金属板汽车烤漆板饰面锌黄底漆两遍，汽车烤漆面漆一遍，防紫外线抗氧化漆膜一遍。电源线路全部分布在箱体内部，美观不裸露线路，电器件安装在箱体内部。2、字体及 LOGO 采用 1.5mm304# 不锈钢板，激光切割字形，锌黄底漆，面漆采用金属汽车烤漆。 3、根据场地不同，硬质地面采用膨胀螺栓固定。非硬质地面基础采用基础采用混凝土基础一次浇筑成型预埋地笼及法兰钢板。预埋件制作法兰基础焊接在主骨架基座底面。4、整体使用年限≥5 年。 信息：中国杨凌农高会田间展 LOGO 中、英文组合及各供应商认为必须表达的文案或图形的创作表达。	西安质优美标识制作设计有限公司	个	5	3950	19750	/	35 天
8	园区 1 设施名称索引	定制	高 2m*宽 0.3m*厚 0.2m 1、主体采用 1.2mm 耐腐蚀防锈金属板烤漆造型，长方形叠层结构（3 层），内置钢架结构，采用钢架结构焊接，饰板面采用 1.2mm 耐腐蚀防锈金属板汽车烤漆板饰面锌黄底漆两遍，汽车烤漆面漆一遍，防紫外线抗氧化漆膜一遍。电源线路全部分布在箱体内部，美观不裸露线路，电器件安装在箱体内部。2、字体及 LOGO 采用 1.5mm304#	西安质优美标识制作设计有限公司	个	9	3950	35550	/	35 天

			用钢架结构焊接,饰板面采用 2.0mm 耐腐蚀防锈金属板汽车烤漆板饰面锌黄底漆两遍,汽车烤漆面漆一遍,防紫外线抗氧化漆膜一遍。 3、异形地图定制,采用金属围边网板做底,地图标识可更换。索引栏定制,内容可更换。宣传栏定制,可开启更换宣传内容。 4、根据场地不同,硬质地面采用膨胀螺栓固定。非硬质地面基础采用基础采用混凝土基础一次浇筑成型预埋地笼及法兰钢板。预埋件制作法兰基础焊接在主骨架基座底面。5、整体使用年限≥5 年。 信息:中国杨凌农高会田间展 LOGO 中、英文组合;园区全称中、英文;主题推广语;及各供应商认为必须表达的文案或图形的创作表达。							
12	园区 2 停车场车行索引	定制	高 1.8m*宽 0.4m*厚 0.2m 1、主体采用 1.2mm 耐腐蚀防锈金属板烤漆造型,长方形叠层结构(3 层),内置钢架结构,采用钢架结构焊接,饰板面采用 1.2mm 耐腐蚀防锈金属板汽车烤漆板饰面锌黄底漆两遍,汽车烤漆面漆一遍,防紫外线抗氧化漆膜一遍。电源线路全部分布在箱体内部,美观不裸露线路,电器件安装在箱体内部。2、字体及 LOGO 采用 1.5mm304#不锈钢板,激光切割字形,锌黄底漆,面漆采用金属汽车烤漆。3、根据场地不同,硬质地面采用膨胀螺栓固定。非硬质地面基础采用基础采用混凝土基础一次浇筑成型预埋地笼及法兰钢板。预埋件制作法兰基础焊接在主骨架基座底面。4、整体使用年限≥5 年。 信息:中国杨凌农高会田间展 LOGO 中、英文组合及各供应商认为必须表达的文案或图形的创作表达。	西安质优美标识制作设计有限公司	个	1	3950	3950	/	35 天
13	园区 2 建筑名称索引	定制	高 2m*宽 0.3m*厚 0.2m 1、主体采用 1.2mm 耐腐蚀防锈金属板烤漆造型,长方形叠层结构(3 层),内置钢架结构,采用钢架结构焊接,饰板面采用 1.2mm 耐腐蚀防锈金属板汽车烤漆板饰面锌黄底漆两遍,汽车烤漆面漆一遍,防紫外线抗氧化漆膜一遍。电源线路全部分布在箱体内部,美观不裸露线路,电器件安装在箱体内部。2、字体及 LOGO 采用 1.5mm304#不锈钢板,激光切割字形,锌黄底漆,面漆采用金属汽车烤漆。3、根据场地不同,硬质地面采用膨胀螺栓固定。非硬质地面基础采用基础采用混凝土基础一次浇筑成型预埋地笼及法兰钢板。预埋件制作法兰基础焊接在主骨架基座底面。4、整体使用年限≥5 年。 信息:中国杨凌农高会田间展 LOGO 中、英文组合及各供应商认为必须表达的文案或图形的创作表达。	西安质优美标识制作设计有限公司	个	4	3950	15800	/	35 天
14	园区 2 设施名称索引	定制	高 2m*宽 0.3m*厚 0.2m 1、主体采用 1.2mm 耐腐蚀防锈金属板烤漆造型,长方形叠层结构(3 层),内置钢架结构,采用钢架结构焊接,饰板面采用 1.2mm 耐腐蚀防锈金属板汽车烤漆板饰面锌黄底漆两遍,汽车烤漆面漆一遍,防紫外线抗氧化漆膜一遍。电源线路全部分布在箱体内部,美观不裸露线路,电器件安装在箱体内部。2、字体及 LOGO 采用 1.5mm304#不锈钢板,激光切割字形,锌黄底漆,面漆采用金属汽车烤漆。3、根据场地不同,硬质地面采用膨胀螺栓固定。非硬质地面基础采	西安质优美标识制作设计有限公司	个	5	3950	19750	/	35 天

			用基础采用混凝土基础一次浇筑成型预埋地笼及法兰钢板。预埋件制作法兰基础焊接在主骨架基座底面。4、整体使用年限≥5年。 信息：中国杨凌农高会田间展 LOGO 中、英文组合；指示区域中、英文名称及各供应商认为必须表达的文案或图形的创作表达。							
15	园区 3 主干道指示索引 A	定制	高 8m*宽 1.4m*厚 0.8m 1、主体采用 2.0mm 耐腐蚀防锈金属板烤漆造型，长方形叠层结构（5 层），内置钢架结构，采用钢架结构焊接，饰板面采用 2.0mm 耐腐蚀防锈金属板汽车烤漆板饰面锌黄底漆两遍，汽车烤漆面漆一遍，防紫外线抗氧化漆膜一遍。电源线路全部分布在箱体内部，美观不裸露线路，电器件安装在箱体内部。2、字体及 LOGO 采用 1.5mm304# 不锈钢板，激光切割字形，锌黄底漆，面漆采用金属汽车烤漆，内置高亮度 led 光源，4 毫米亚克力板。3、炫彩氛围灯光定制，需定制编程。造型采用，2.0mm 不锈钢，激光切割折弯，人工焊制拼接开槽造型，灯光围边。4、基础采用混凝土基础一次浇筑成型。预埋地笼及法兰钢板。预埋件制作法兰基础焊接在主骨架基座底面。5、整体使用年限≥5 年。 信息：中国杨凌农高会田间展 LOGO 中、英文组合；园区全称中、英文；及各供应商认为必须表达的文案或图形的创作表达。	西安质优美标识制作设计有限公司	个	1	103000	103000	/	35 天
16	园区 3 主干道指示索引 B	定制	高 6m*宽 1.1m*厚 0.6m 1、主体采用 2.0mm 耐腐蚀防锈金属板烤漆造型，长方形叠层结构（5 层），内置钢架结构，采用钢架结构焊接，饰板面采用 2.0mm 耐腐蚀防锈金属板汽车烤漆板饰面锌黄底漆两遍，汽车烤漆面漆一遍，防紫外线抗氧化漆膜一遍。电源线路全部分布在箱体内部，美观不裸露线路，电器件安装在箱体内部。2、字体及 LOGO 采用 1.5mm304# 不锈钢板，激光切割字形，锌黄底漆，面漆采用金属汽车烤漆，内置高亮度 led 光源，4 毫米亚克力板。3、炫彩氛围灯光定制，需定制编程。造型采用，2.0mm 不锈钢，激光切割折弯，人工焊制拼接开槽造型，灯光围边。4、基础采用混凝土基础一次浇筑成型。预埋地笼及法兰钢板。预埋件制作法兰基础焊接在主骨架基座底面。5、整体使用年限≥5 年。 信息：中国杨凌农高会田间展 LOGO 中、英文组合；园区全称中、英文；及各供应商认为必须表达的文案或图形的创作表达。	西安质优美标识制作设计有限公司	个	1	82000	82000	/	35 天
17	园区 3 主题表达装置	定制	长 9m*高 2.2m*厚 1m 1、主体采用 2.0mm 耐腐蚀防锈金属板烤漆造型，长方形叠层结构（5 层），内置钢架结构，采用钢架结构焊接，饰板面采用 2.0mm 耐腐蚀防锈金属板汽车烤漆板饰面锌黄底漆两遍，汽车烤漆面漆一遍，防紫外线抗氧化漆膜一遍。电源线路全部分布在箱体内部，美观不裸露线路，电器件安装在箱体内部。2、字体及 LOGO 采用 1.5mm304# 不锈钢板，激光切割字形，锌黄底漆，面漆采用金属汽车烤漆，内置高亮度 led 光源，4 毫米亚克力板。3、炫彩氛围灯光定制，需定制编程。造型采用，2.0mm 不锈钢，激光切割折弯，人工焊制拼接开槽造型，灯光围边。4、根据场地不同，硬质地面采用膨胀螺栓固定。非硬质地面基础采用基础采用混凝土基础一次浇筑成型预埋地	西安质优美标识制作设计有限公司	个	1	96000	96000	/	35 天

21	园区3建筑名称索引	定制	高 2m*宽 0.3m*厚 0.2m 1、主体采用 1.2mm 耐腐蚀防锈金属板烤漆造型，长方形叠层结构（3 层），内置钢架结构，采用钢架结构焊接，饰板面采用 1.2mm 耐腐蚀防锈金属板汽车烤漆板饰面锌黄底漆两遍，汽车烤漆面漆一遍，防紫外线抗氧化漆膜一遍。电源线路全部分布在箱体内部，美观不裸露线路，电器件安装在箱体内部。2、字体及 LOGO 采用 1.5mm304# 不锈钢板，激光切割字形，锌黄底漆，面漆采用金属汽车烤漆。 3、根据场地不同，硬质地面采用膨胀螺栓固定。非硬质地面基础采用基础采用混凝土基础一次浇筑成型预埋地笼及法兰钢板。预埋件制作法兰基础焊接在主骨架基座底面。4、整体使用年限≥5 年。 信息：中国杨凌农高会田间展 LOGO 中、英文组合及各供应商认为必须表达的文案或图形的创作表达。	西安质优美标识制作设计有限公司	个	3	3950	11850	/	35 天
22	园区3设施名称索引	定制	高 2m*宽 0.3m*厚 0.2m 1、主体采用 1.2mm 耐腐蚀防锈金属板烤漆造型，长方形叠层结构（3 层），内置钢架结构，采用钢架结构焊接，饰板面采用 1.2mm 耐腐蚀防锈金属板汽车烤漆板饰面锌黄底漆两遍，汽车烤漆面漆一遍，防紫外线抗氧化漆膜一遍。电源线路全部分布在箱体内部，美观不裸露线路，电器件安装在箱体内部。2、字体及 LOGO 采用 1.5mm304# 不锈钢板，激光切割字形，锌黄底漆，面漆采用金属汽车烤漆。3、根据场地不同，硬质地面采用膨胀螺栓固定。非硬质地面基础采用基础采用混凝土基础一次浇筑成型预埋地笼及法兰钢板。预埋件制作法兰基础焊接在主骨架基座底面。4、整体使用年限≥5 年。 信息：中国杨凌农高会田间展 LOGO 中、英文组合；指示区域中、英文名称及各供应商认为必须表达的文案或图形的创作表达。	西安质优美标识制作设计有限公司	个	5	3950	19750	/	35 天
23	园区3立式宣传栏	定制	高 2.4m*宽 1.2m*厚 0.3m 1、顶面采用 2.0mm 耐腐蚀防锈金属板烤漆造型，长方形叠层结构（3 层），内置钢架结构，采用钢架结构焊接，饰板面采用 2.0mm 耐腐蚀防锈金属板汽车烤漆板饰面锌黄底漆两遍，汽车烤漆面漆一遍，防紫外线抗氧化漆膜一遍。电源线路全部分布在箱体内部，美观不裸露线路，电器件安装在箱体内部。2、主体采用 2.0mm 耐腐蚀防锈金属板烤漆造型，长方形叠层结构（5 层），内置钢架结构，采用钢架结构焊接，饰板面采用 2.0mm 耐腐蚀防锈金属板汽车烤漆板饰面锌黄底漆两遍，汽车烤漆面漆一遍，防紫外线抗氧化漆膜一遍。 3、索引栏定制，内容可更换。宣传栏定制，可开启更换宣传内容。 4、整体使用年限≥5 年。 信息：中国杨凌农高会田间展 LOGO 中、英文组合；展区全域地图、展点标注及展点全称；展点园区简介含规划图/鸟瞰图/总平面图；及各供应商认为必须表达的文案或图形的创作表达。	西安质优美标识制作设计有限公司	个	4	5000	20000	/	35 天
24	园区4主干道指示索引	定制	高 6m*宽 1.1m*厚 0.6m 1、主体采用 2.0mm 耐腐蚀防锈金属板烤漆造型，长方形叠层结构（5 层），内置钢架结构，采用钢架结构焊接，饰板面采用 2.0mm 耐腐蚀防锈金属板汽车烤漆板饰面锌黄底漆两遍，汽车烤漆面漆一遍。	西安质优美标识制作设计有限公司	个	1	82000	82000	/	35 天

37	园区5设施名称索引	定制	高2m*宽0.3m*厚0.2m 1、主体采用1.2mm耐腐蚀防锈金属板烤漆造型，长方形叠层结构（3层），内置钢架结构，采用钢架结构焊接，饰板面采用1.2mm耐腐蚀防锈金属板汽车烤漆板饰面锌黄底漆两遍，汽车烤漆面漆一遍，防紫外线抗氧化漆膜一遍。电源线路全部分布在箱体内部，美观不裸露线路，电器件安装在箱体内部。2、字体及LOGO采用1.5mm304#不锈钢板，激光切割字形，锌黄底漆，面漆采用金属汽车烤漆。 3、根据场地不同，硬质地面采用膨胀螺栓固定。非硬质地面基础采用基础采用混凝土基础一次浇筑成型预埋地笼及法兰钢板。预埋件制作法兰基础焊接在主骨架基座底面。4、整体使用年限≥5年。 信息：中国杨凌农高会田间展LOGO中、英文组合；指示区域中、英文名称及各供应商认为必须表达的文案或图形的创作表达。	西安质优美标识制作设计有限公司	个	7	3950	27650	/	35天
38	园区6主题表达装置	定制	长9m*高2.2m*厚1m 1、主体采用2.0mm耐腐蚀防锈金属板烤漆造型，长方形叠层结构（5层），内置钢架结构，采用钢架结构焊接，饰板面采用2.0mm耐腐蚀防锈金属板汽车烤漆板饰面锌黄底漆两遍，汽车烤漆面漆一遍，防紫外线抗氧化漆膜一遍。电源线路全部分布在箱体内部，美观不裸露线路，电器件安装在箱体内部。2、字体及LOGO采用1.5mm304#不锈钢板，激光切割字形，锌黄底漆，面漆采用金属汽车烤漆，内置高亮度led光源，4毫米亚克力板。3、炫彩氛围灯光定制，需定制编程。造型采用，2.0mm不锈钢，激光切割折弯，人工焊制拼接开槽造型，灯光围边。4、根据场地不同，硬质地面采用膨胀螺栓固定。非硬质地面基础采用基础采用混凝土基础一次浇筑成型预埋地笼及法兰钢板。预埋件制作法兰基础焊接在主骨架基座底面。5、整体使用年限≥5年。 信息：中国杨凌农高会田间展LOGO中、英文组合；园区全称中、英文；主题推广语；及各供应商认为必须表达的文案或图形的创作表达。	西安质优美标识制作设计有限公司	个	1	96000	96000	/	35天
39	园区6展区总索引	定制	长4.3m*高2.4m*厚0.45m 1、顶面采用2.0mm耐腐蚀防锈金属板烤漆造型，长方形叠层结构（3层），内置钢架结构，采用钢架结构焊接，饰板面采用2.0mm耐腐蚀防锈金属板汽车烤漆板饰面锌黄底漆两遍，汽车烤漆面漆一遍，防紫外线抗氧化漆膜一遍。电源线路全部分布在箱体内部，美观不裸露线路，电器件安装在箱体内部。2、主体采用2.0mm耐腐蚀防锈金属板烤漆造型，长方形叠层结构（5层），内置钢架结构，采用钢架结构焊接，饰板面采用2.0mm耐腐蚀防锈金属板汽车烤漆板饰面锌黄底漆两遍，汽车烤漆面漆一遍，防紫外线抗氧化漆膜一遍。 3、异形地图定制，采用金属围边网板做底，地图标识可更换。索引栏定制，内容可更换。宣传栏定制，可开启更换宣传内容。 4、根据场地不同，硬质地面采用膨胀螺栓固定。非硬质地面基础采用基础采用混凝土基础一次浇筑成型预埋地笼及法兰钢板。预埋件制作法兰基础焊接在主骨架基座底面。5、整体使用年限≥5年。 信息：中国杨凌农高会田间展LOGO中、英文组合；展区全域地图、	西安质优美标识制作设计有限公司	个	1	23000	23000	/	35天

			展点标注及展点全称；展点园区简介含规划图/鸟瞰图/总平面图；及各供应商认为必须表达的文案或图形的创作表达。							
40	园区6停车场车行索引	定制	高 1.8m*宽 0.4m*厚 0.2m 1、主体采用 1.2mm 耐腐蚀防锈金属板烤漆造型，长方形叠层结构（3 层），内置钢架结构，采用钢架结构焊接，饰板面采用 1.2mm 耐腐蚀防锈金属板汽车烤漆板饰面锌黄底漆两遍，汽车烤漆面漆一遍，防紫外线抗氧化漆膜一遍。电源线路全部分布在箱体内部，美观不裸露线路，电器件安装在箱体内部。2、字体及 LOGO 采用 1.5mm304# 不锈钢板，激光切割字形，锌黄底漆，面漆采用金属汽车烤漆。 3、根据场地不同，硬质地面采用膨胀螺栓固定。非硬质地面基础采用基础采用混凝土基础一次浇筑成型预埋地笼及法兰钢板。预埋件制作法兰基础焊接在主骨架基座底面。4、整体使用年限≥5 年。 信息：中国杨凌农高会田间展 LOGO 中、英文组合及各供应商认为必须表达的文案或图形的创作表达。	西安质优美标识制作设计有限公司	个	1	3950	3950	/	35 天
41	园区6风向标人行索引	定制	高 3m*宽 1.3m 1、主体采用镀锌管焊接，锌黄底漆两遍，汽车烤漆面漆一遍，防紫外线抗氧化漆膜一遍。2、方向标采用 1.2mm 耐腐蚀防锈金属板烤漆造型，长方形叠层结构（3 层），汽车烤漆板饰面锌黄底漆两遍，汽车烤漆面漆一遍，防紫外线抗氧化漆膜一遍。3、内容丝印。 4、根据场地不同，硬质地面采用膨胀螺栓固定。非硬质地面基础采用基础采用混凝土基础一次浇筑成型预埋地笼及法兰钢板。预埋件制作法兰基础焊接在主骨架基座底面。5、整体使用年限≥5 年。 信息：中国杨凌农高会田间展 LOGO 中、英文组合及各供应商认为必须表达的文案或图形的创作表达。	西安质优美标识制作设计有限公司	个	3	4150	12450	/	35 天
42	园区7主题表达装置	定制	长 7m*高 2m*厚 1m 1、主体采用 2.0mm 耐腐蚀防锈金属板烤漆造型，长方形叠层结构（5 层），内置钢架结构，采用钢架结构焊接，饰板面采用 2.0mm 耐腐蚀防锈金属板汽车烤漆板饰面锌黄底漆两遍，汽车烤漆面漆一遍，防紫外线抗氧化漆膜一遍。电源线路全部分布在箱体内部，美观不裸露线路，电器件安装在箱体内部。2、字体及 LOGO 采用 1.5mm304# 不锈钢板，激光切割字形，锌黄底漆，面漆采用金属汽车烤漆，内置高亮度 led 光源，4 毫米亚克力板。3、炫彩氛围灯光定制，需定制编程。造型采用，2.0mm 不锈钢，激光切割折弯，人工焊制拼接开槽造型，灯光围边。4、根据场地不同，硬质地面采用膨胀螺栓固定。非硬质地面基础采用基础采用混凝土基础一次浇筑成型预埋地笼及法兰钢板。预埋件制作法兰基础焊接在主骨架基座底面。5、整体使用年限≥5 年。 信息：中国杨凌农高会田间展 LOGO 中、英文组合；园区全称中、英文；主题推广语；及各供应商认为必须表达的文案或图形的创作表达。	西安质优美标识制作设计有限公司	个	1	78000	78000	/	35 天
43	园区7展区总索引	定制	长 4.3m*高 2.4m*厚 0.45m 1、顶面采用 2.0mm 耐腐蚀防锈金属板烤漆造型，长方形叠层结构（3 层），内置钢架结构，采用钢架结构焊接，饰板面采用 2.0mm	西安质优美标识制作设计有限公司	个	1	23000	23000	/	35 天

		耐腐蚀防锈金属板汽车烤漆板饰面锌黄底漆两遍，汽车烤漆面漆一遍，防紫外线抗氧化漆膜一遍。电源线路全部分布在箱体内部，美观不裸露线路，电器件安装在箱体内部。2、主体采用 2.0mm 耐腐蚀防锈金属板烤漆造型，长方形叠层结构（5 层），内置钢架结构，采用钢架结构焊接，饰板面采用 2.0mm 耐腐蚀防锈金属板汽车烤漆板饰面锌黄底漆两遍，汽车烤漆面漆一遍，防紫外线抗氧化漆膜一遍。3、异形地图定制，采用金属围边网板做底，地图标识可更换。索引栏定制，内容可更换。宣传栏定制，可开启更换宣传内容。 4、根据场地不同，硬质地面采用膨胀螺栓固定。非硬质地面基础采用基础采用混凝土基础一次浇筑成型预埋地笼及法兰钢板。预埋件制作法兰基础焊接在主骨架基座底面。5、整体使用年限≥5 年。 信息：中国杨凌农高会田间展 LOGO 中、英文组合；展区全域地图、展点标注及展点全称；展点园区简介含规划图/鸟瞰图/总平面图；及各供应商认为必须表达的文案或图形的创作表达。	限公司						
44	园区 7 停车场车行索引	定制 高 1.8m*宽 0.4m*厚 0.2m 1、主体采用 1.2mm 耐腐蚀防锈金属板烤漆造型，长方形叠层结构（3 层），内置钢架结构，采用钢架结构焊接，饰板面采用 1.2mm 耐腐蚀防锈金属板汽车烤漆板饰面锌黄底漆两遍，汽车烤漆面漆一遍，防紫外线抗氧化漆膜一遍。电源线路全部分布在箱体内部，美观不裸露线路，电器件安装在箱体内部。2、字体及 LOGO 采用 1.5mm304# 不锈钢板，激光切割字形，锌黄底漆，面漆采用金属汽车烤漆。3、根据场地不同，硬质地面采用膨胀螺栓固定。非硬质地面基础采用基础采用混凝土基础一次浇筑成型预埋地笼及法兰钢板。预埋件制作法兰基础焊接在主骨架基座底面。4、整体使用年限≥5 年。 信息：中国杨凌农高会田间展 LOGO 中、英文组合及各供应商认为必须表达的文案或图形的创作表达。	西安质优美标识制作设计有限公司	个	1	3950	3950	/	35 天
45	园区 7 风向标人行索引	定制 高 3m*宽 1.3m 1、主体采用镀锌管焊接，锌黄底漆两遍，汽车烤漆面漆一遍，防紫外线抗氧化漆膜一遍。2、方向标采用 1.2mm 耐腐蚀防锈金属板烤漆造型，长方形叠层结构（3 层），汽车烤漆板饰面锌黄底漆两遍，汽车烤漆面漆一遍，防紫外线抗氧化漆膜一遍。3、内容丝印。4、根据场地不同，硬质地面采用膨胀螺栓固定。非硬质地面基础采用基础采用混凝土基础一次浇筑成型预埋地笼及法兰钢板。预埋件制作法兰基础焊接在主骨架基座底面。5、整体使用年限≥5 年。 信息：中国杨凌农高会田间展 LOGO 中、英文组合及各供应商认为必须表达的文案或图形的创作表达。	西安质优美标识制作设计有限公司	个	3	4150	12450	/	35 天
46	园区 8 主干道指示索引	定制 高 6m*宽 1.1m*厚 0.6m 1、主体采用 2.0mm 耐腐蚀防锈金属板烤漆造型，长方形叠层结构（5 层），内置钢架结构，采用钢架结构焊接，饰板面采用 2.0mm 耐腐蚀防锈金属板汽车烤漆板饰面锌黄底漆两遍，汽车烤漆面漆一遍，防紫外线抗氧化漆膜一遍。电源线路全部分布在箱体内部，美观不裸露线路，电器件安装在箱体内部。2、字体及 LOGO 采用 1.5mm304# 不锈钢板，激光切割字形，锌黄底漆，面漆采用金属汽车烤漆，内	西安质优美标识制作设计有限公司	个	1	82000	82000	/	35 天

			置高亮度 led 光源, 4 毫米亚克力板。3、炫彩氛围灯光定制, 需定制编程。造型采用, 2.0mm 不锈钢, 激光切割折弯, 人工焊制拼接开槽造型, 灯光围边。4、基础采用混凝土基础一次浇筑成型。预埋地笼及法兰钢板。预埋件制作法兰基础焊接在主骨架基座底面。5、整体使用年限≥5 年。 信息: 中国杨凌农高会田间展 LOGO 中、英文组合; 园区全称中、英文; 及各供应商认为必须表达的文案或图形的创作表达。							
47	园区 8 主题表达装置	定制	长 5m*高 1.7m*厚 1m 1、主体采用 2.0mm 耐腐蚀防锈金属板烤漆造型, 长方形叠层结构 (5 层), 内置钢架结构, 采用钢架结构焊接, 饰板面采用 2.0mm 耐腐蚀防锈金属板汽车烤漆板饰面锌黄底漆两遍, 汽车烤漆面漆一遍, 防紫外线抗氧化漆膜一遍。电源线路全部分布在箱体内部, 美观不裸露线路, 电器件安装在箱体内部。2、字体及 LOGO 采用 1.5mm304# 不锈钢板, 激光切割字形, 锌黄底漆, 面漆采用金属汽车烤漆, 内置高亮度 led 光源, 4 毫米亚克力板。3、炫彩氛围灯光定制, 需定制编程。造型采用, 2.0mm 不锈钢, 激光切割折弯, 人工焊制拼接开槽造型, 灯光围边。4、根据场地不同, 硬质地面采用膨胀螺栓固定。非硬质地面基础采用基础采用混凝土基础一次浇筑成型预埋地笼及法兰钢板。预埋件制作法兰基础焊接在主骨架基座底面。5、整体使用年限≥5 年。 信息: 中国杨凌农高会田间展 LOGO 中、英文组合; 园区全称中、英文; 主题推广语; 及各供应商认为必须表达的文案或图形的创作表达。	西安质优美标识制作设计有限公司	个	1	65000	65000	/	35 天
48	园区 8 展区总索引	定制	长 4.3m*高 2.4m*厚 0.45m 1、顶面采用 2.0mm 耐腐蚀防锈金属板烤漆造型, 长方形叠层结构 (3 层), 内置钢架结构, 采用钢架结构焊接, 饰板面采用 2.0mm 耐腐蚀防锈金属板汽车烤漆板饰面锌黄底漆两遍, 汽车烤漆面漆一遍, 防紫外线抗氧化漆膜一遍。电源线路全部分布在箱体内部, 美观不裸露线路, 电器件安装在箱体内部。2、主体采用 2.0mm 耐腐蚀防锈金属板烤漆造型, 长方形叠层结构 (5 层), 内置钢架结构, 采用钢架结构焊接, 饰板面采用 2.0mm 耐腐蚀防锈金属板汽车烤漆板饰面锌黄底漆两遍, 汽车烤漆面漆一遍, 防紫外线抗氧化漆膜一遍。3、异形地图定制, 采用金属围边网板做底, 地图标识可更换。索引栏定制, 内容可更换。宣传栏定制, 可开启更换宣传内容。4、根据场地不同, 硬质地面采用膨胀螺栓固定。非硬质地面基础采用基础采用混凝土基础一次浇筑成型预埋地笼及法兰钢板。预埋件制作法兰基础焊接在主骨架基座底面。5、整体使用年限≥5 年。 信息: 中国杨凌农高会田间展 LOGO 中、英文组合; 展区全域地图、展点标注及展点全称; 展点园区简介含规划图/鸟瞰图/总平面图; 及各供应商认为必须表达的文案或图形的创作表达。	西安质优美标识制作设计有限公司	个	1	23000	23000	/	35 天
49	园区 8 停车场车行索引	定制	高 1.8m*宽 0.4m*厚 0.2m 1、主体采用 1.2mm 耐腐蚀防锈金属板烤漆造型, 长方形叠层结构 (3 层), 内置钢架结构, 采用钢架结构焊接, 饰板面采用 1.2mm	西安质优美标识制作设计有限公司	个	1	3950	3950	/	35 天

		耐腐蚀防锈金属板汽车烤漆板饰面锌黄底漆两遍，汽车烤漆面漆一遍，防紫外线抗氧化漆膜一遍。电源线路全部分布在箱体内部，美观不裸露线路，电器件安装在箱体内部。2、字体及 LOGO 采用 1.5mm304# 不锈钢板，激光切割字形，锌黄底漆，面漆采用金属汽车烤漆。 3、根据场地不同，硬质地面采用膨胀螺栓固定。非硬质地面基础采用基础采用混凝土基础一次浇筑成型预埋地笼及法兰钢板。预埋件制作法兰基础焊接在主骨架基座底面。4、整体使用年限≥5 年。 信息：中国杨凌农高会田间展 LOGO 中、英文组合及各供应商认为必须表达的文案或图形的创作表达。	限公司						
50	园区 8 风向标人行索引	定制 高 3m*宽 1.3m 1、主体采用镀锌管焊接，锌黄底漆两遍，汽车烤漆面漆一遍，防紫外线抗氧化漆膜一遍。2、方向标采用 1.2mm 耐腐蚀防锈金属板烤漆造型，长方形叠层结构（3 层），汽车烤漆板饰面锌黄底漆两遍，汽车烤漆面漆一遍，防紫外线抗氧化漆膜一遍。3、内容丝印。 4、根据场地不同，硬质地面采用膨胀螺栓固定。非硬质地面基础采用基础采用混凝土基础一次浇筑成型预埋地笼及法兰钢板。预埋件制作法兰基础焊接在主骨架基座底面。5、整体使用年限≥5 年。 信息：中国杨凌农高会田间展 LOGO 中、英文组合及各供应商认为必须表达的文案或图形的创作表达。	西安质优美标识制作设计有限公司	个	1	4150	4150	/	35 天
51	园区 9 主题表达装置	定制 长 7m*高 2m*厚 1m 1、主体采用 2.0mm 耐腐蚀防锈金属板烤漆造型，长方形叠层结构（5 层），内置钢架结构，采用钢架结构焊接，饰板面采用 2.0mm 耐腐蚀防锈金属板汽车烤漆板饰面锌黄底漆两遍，汽车烤漆面漆一遍，防紫外线抗氧化漆膜一遍。电源线路全部分布在箱体内部，美观不裸露线路，电器件安装在箱体内部。2、字体及 LOGO 采用 1.5mm304# 不锈钢板，激光切割字形，锌黄底漆，面漆采用金属汽车烤漆，内置高亮度 led 光源，4 毫米亚克力板。3、炫彩氛围灯光定制，需定制编程。造型采用，2.0mm 不锈钢，激光切割折弯，人工焊制拼接开槽造型，灯光围边。4、根据场地不同，硬质地面采用膨胀螺栓固定。非硬质地面基础采用基础采用混凝土基础一次浇筑成型预埋地笼及法兰钢板。预埋件制作法兰基础焊接在主骨架基座底面。5、整体使用年限≥5 年。 信息：中国杨凌农高会田间展 LOGO 中、英文组合；园区全称中、英文；主题推广语；及各供应商认为必须表达的文案或图形的创作表达。	西安质优美标识制作设计有限公司	个	1	78000	78000	/	35 天
52	园区 9 展区总索引	定制 长 4.3m*高 2.4m*厚 0.45m 1、顶面采用 2.0mm 耐腐蚀防锈金属板烤漆造型，长方形叠层结构（3 层），内置钢架结构，采用钢架结构焊接，饰板面采用 2.0mm 耐腐蚀防锈金属板汽车烤漆板饰面锌黄底漆两遍，汽车烤漆面漆一遍，防紫外线抗氧化漆膜一遍。电源线路全部分布在箱体内部，美观不裸露线路，电器件安装在箱体内部。2、主体采用 2.0mm 耐腐蚀防锈金属板烤漆造型，长方形叠层结构（5 层），内置钢架结构，采用钢架结构焊接，饰板面采用 2.0mm 耐腐蚀防锈金属板汽车烤漆板	西安质优美标识制作设计有限公司	个	1	23000	23000	/	35 天

			制编程。造型采用, 2.0mm 不锈钢, 激光切割折弯, 人工焊制拼接开槽造型, 灯光围边。4、根据场地不同, 硬质地面采用膨胀螺栓固定。非硬质地面基础采用基础采用混凝土基础一次浇筑成型预埋地笼及法兰钢板。预埋件制作法兰基础焊接在主骨架底座底面。5、整体使用年限≥5 年。 信息: 中国杨凌农高会田间展 LOGO 中、英文组合; 园区全称中、英文; 主题推广语; 及各供应商认为必须表达的文案或图形的创作表达。							
56	园区 10 展区总索引	定制	长 4.3m*高 2.4m*厚 0.45m 1、顶面采用 2.0mm 耐腐蚀防锈金属板烤漆造型, 长方形叠层结构 (3 层), 内置钢架结构, 采用钢架结构焊接, 饰板面采用 2.0mm 耐腐蚀防锈金属板汽车烤漆板饰面锌黄底漆两遍, 汽车烤漆面漆一遍, 防紫外线抗氧化漆膜一遍。电源线路全部分布在箱体内部, 美观不裸露线路, 电器件安装在箱体内部。2、主体采用 2.0mm 耐腐蚀防锈金属板烤漆造型, 长方形叠层结构 (5 层), 内置钢架结构, 采用钢架结构焊接, 饰板面采用 2.0mm 耐腐蚀防锈金属板汽车烤漆板饰面锌黄底漆两遍, 汽车烤漆面漆一遍, 防紫外线抗氧化漆膜一遍。3、异形地图定制, 采用金属围边网板做底, 地图标识可更换。索引栏定制, 内容可更换。宣传栏定制, 可开启更换宣传内容。 4、根据场地不同, 硬质地面采用膨胀螺栓固定。非硬质地面基础采用基础采用混凝土基础一次浇筑成型预埋地笼及法兰钢板。预埋件制作法兰基础焊接在主骨架底座底面。5、整体使用年限≥5 年。 信息: 中国杨凌农高会田间展 LOGO 中、英文组合; 展区全域地图、展点标注及展点全称; 展点园区简介含规划图/鸟瞰图/总平面图; 及各供应商认为必须表达的文案或图形的创作表达。	西安质优美标识制作设计有限公司	个	1	23000	23000	/	35 天
57	园区 10 车行指引	定制	高 3m*宽 0.5m*厚 0.2m 1、主体采用 1.2mm 耐腐蚀防锈金属板烤漆造型, 长方形叠层结构 (3 层), 内置钢架结构, 采用钢架结构焊接, 饰板面采用 1.2mm 耐腐蚀防锈金属板汽车烤漆板饰面锌黄底漆两遍, 汽车烤漆面漆一遍, 防紫外线抗氧化漆膜一遍。电源线路全部分布在箱体内部, 美观不裸露线路, 电器件安装在箱体内部。2、字体及 LOGO 采用 1.5mm304# 不锈钢板, 激光切割字形, 锌黄底漆, 面漆采用金属汽车烤漆。3、根据场地不同, 硬质地面采用膨胀螺栓固定。非硬质地面基础采用基础采用混凝土基础一次浇筑成型预埋地笼及法兰钢板。预埋件制作法兰基础焊接在主骨架底座底面。4、整体使用年限≥5 年。 信息: 中国杨凌农高会田间展 LOGO 中、英文组合及各供应商认为必须表达的文案或图形的创作表达。	西安质优美标识制作设计有限公司	个	1	8000	8000	/	35 天
58	园区 11 主题表达装置	定制	长 7m*高 2m*厚 1m 1、主体采用 2.0mm 耐腐蚀防锈金属板烤漆造型, 长方形叠层结构 (5 层), 内置钢架结构, 采用钢架结构焊接, 饰板面采用 2.0mm 耐腐蚀防锈金属板汽车烤漆板饰面锌黄底漆两遍, 汽车烤漆面漆一遍, 防紫外线抗氧化漆膜一遍。电源线路全部分布在箱体内部, 美观	西安质优美标识制作设计有限公司	个	1	78000	78000	/	35 天

			不裸露线路，电器件安装在箱体内部。2、字体及 LOGO 采用 1.5mm304# 不锈钢板，激光切割字形，锌黄底漆，面漆采用金属汽车烤漆，内置高亮度 led 光源，4 毫米亚克力板。3、炫彩氛围灯光定制，需定制编程。造型采用，2.0mm 不锈钢，激光切割折弯，人工焊制拼接开槽造型，灯光围边。4、根据场地不同，硬质地面采用膨胀螺栓固定。非硬质地面基础采用混凝土基础一次浇筑成型预埋地笼及法兰钢板。预埋件制作法兰基础焊接在主骨架基座底面。5、整体使用年限≥5 年。 信息：中国杨凌农高会田间展 LOGO 中、英文组合；园区全称中、英文；主题推广语；及各供应商认为必须表达的文案或图形的创作表达。							
59	园区 11 展区总索引	定制	长 4.3m*高 2.4m*厚 0.45m 1、顶面采用 2.0mm 耐腐蚀防锈金属板烤漆造型，长方形叠层结构（3 层），内置钢架结构，采用钢架结构焊接，饰板面采用 2.0mm 耐腐蚀防锈金属板汽车烤漆板饰面锌黄底漆两遍，汽车烤漆面漆一遍，防紫外线抗氧化漆膜一遍。电源线路全部分布在箱体内，美观不裸露线路，电器件安装在箱体内部。2、主体采用 2.0mm 耐腐蚀防锈金属板烤漆造型，长方形叠层结构（5 层），内置钢架结构，采用钢架结构焊接，饰板面采用 2.0mm 耐腐蚀防锈金属板汽车烤漆板饰面锌黄底漆两遍，汽车烤漆面漆一遍，防紫外线抗氧化漆膜一遍。3、异形地图定制，采用金属周边网板做底，地图标识可更换。索引栏定制，内容可更换。宣传栏定制，可开启更换宣传内容。4、根据场地不同，硬质地面采用膨胀螺栓固定。非硬质地面基础采用混凝土基础一次浇筑成型预埋地笼及法兰钢板。预埋件制作法兰基础焊接在主骨架基座底面。5、整体使用年限≥5 年。 信息：中国杨凌农高会田间展 LOGO 中、英文组合；展区全域地图、展点标注及展点全称；展点园区简介含规划图/鸟瞰图/总平面图；及各供应商认为必须表达的文案或图形的创作表达。	西安质优美标识制作设计有限公司	个	1	23000	23000	/	35 天
60	园区 11 停车场车行索引	定制	高 1.8m*宽 0.4m*厚 0.2m 1、主体采用 1.2mm 耐腐蚀防锈金属板烤漆造型，长方形叠层结构（3 层），内置钢架结构，采用钢架结构焊接，饰板面采用 1.2mm 耐腐蚀防锈金属板汽车烤漆板饰面锌黄底漆两遍，汽车烤漆面漆一遍，防紫外线抗氧化漆膜一遍。电源线路全部分布在箱体内，美观不裸露线路，电器件安装在箱体内部。2、字体及 LOGO 采用 1.5mm304# 不锈钢板，激光切割字形，锌黄底漆，面漆采用金属汽车烤漆。3、根据场地不同，硬质地面采用膨胀螺栓固定。非硬质地面基础采用混凝土基础一次浇筑成型预埋地笼及法兰钢板。预埋件制作法兰基础焊接在主骨架基座底面。4、整体使用年限≥5 年。 信息：中国杨凌农高会田间展 LOGO 中、英文组合及各供应商认为必须表达的文案或图形的创作表达。	西安质优美标识制作设计有限公司	个	2	3950	7900	/	35 天
61	园区 11 风向标人行索引	定制	高 3m*宽 1.3m 1、主体采用镀锌管焊接，锌黄底漆两遍，汽车烤漆面漆一遍，防紫外线抗氧化漆膜一遍。2、方向标采用 1.2mm 耐腐蚀防锈金属板烤	西安质优美标识制作设计有	个	1	4150	4150	/	35 天

			漆造型, 长方形叠层结构 (3 层), 汽车烤漆板饰面锌黄底漆两遍, 汽车烤漆面漆一遍, 防紫外线抗氧化漆膜一遍。3、内容丝印。 4、根据场地不同, 硬质地面采用膨胀螺栓固定。非硬质地面基础采用基础采用混凝土基础一次浇筑成型预埋地笼及法兰钢板。预埋件制作法兰基础焊接在主骨架底座底面。5、整体使用年限≥5 年。 信息: 中国杨凌农高会田间展 LOGO 中、英文组合及各供应商认为必须表达的文案或图形的创作表达。	限公司						
62	园区 11 建筑名称索引	定制	高 2m*宽 0.3m*厚 0.2m 1、主体采用 1.2mm 耐腐蚀防锈金属板烤漆造型, 长方形叠层结构 (3 层), 内置钢架结构, 采用钢架结构焊接, 饰板面采用 1.2mm 耐腐蚀防锈金属板汽车烤漆板饰面锌黄底漆两遍, 汽车烤漆面漆一遍, 防紫外线抗氧化漆膜一遍。电源线路全部分布在箱体内, 美观不裸露线路, 电器件安装在箱体内。2、字体及 LOGO 采用 1.5mm304# 不锈钢板, 激光切割字形, 锌黄底漆, 面漆采用金属汽车烤漆。 3、根据场地不同, 硬质地面采用膨胀螺栓固定。非硬质地面基础采用基础采用混凝土基础一次浇筑成型预埋地笼及法兰钢板。预埋件制作法兰基础焊接在主骨架底座底面。4、整体使用年限≥5 年。 信息: 中国杨凌农高会田间展 LOGO 中、英文组合及各供应商认为必须表达的文案或图形的创作表达。	西安质优 美标识制 作设计有 限公司	个	2	3950	7900	/	35 天
63	园区 12 主 题表达装置	定制	长 7m*高 2m*厚 1m 1、主体采用 2.0mm 耐腐蚀防锈金属板烤漆造型, 长方形叠层结构 (5 层), 内置钢架结构, 采用钢架结构焊接, 饰板面采用 2.0mm 耐腐蚀防锈金属板汽车烤漆板饰面锌黄底漆两遍, 汽车烤漆面漆一遍, 防紫外线抗氧化漆膜一遍。电源线路全部分布在箱体内, 美观不裸露线路, 电器件安装在箱体内。2、字体及 LOGO 采用 1.5mm304# 不锈钢板, 激光切割字形, 锌黄底漆, 面漆采用金属汽车烤漆, 内置高亮度 led 光源, 4 毫米亚克力板。3、炫彩氛围灯光定制, 需定制编程。造型采用, 2.0mm 不锈钢, 激光切割折弯, 人工焊制拼接开槽造型, 灯光围边。4、根据场地不同, 硬质地面采用膨胀螺栓固定。非硬质地面基础采用基础采用混凝土基础一次浇筑成型预埋地笼及法兰钢板。预埋件制作法兰基础焊接在主骨架底座底面。5、整体使用年限≥5 年。 信息: 中国杨凌农高会田间展 LOGO 中、英文组合; 园区全称中、英文; 主题推广语; 及各供应商认为必须表达的文案或图形的创作表达。	西安质优 美标识制 作设计有 限公司	个	1	78000	78000	/	35 天
64	园区 12 展 区总索引	定制	长 4.3m*高 2.4m*厚 0.45m 1、顶面采用 2.0mm 耐腐蚀防锈金属板烤漆造型, 长方形叠层结构 (3 层), 内置钢架结构, 采用钢架结构焊接, 饰板面采用 2.0mm 耐腐蚀防锈金属板汽车烤漆板饰面锌黄底漆两遍, 汽车烤漆面漆一遍, 防紫外线抗氧化漆膜一遍。电源线路全部分布在箱体内, 美观不裸露线路, 电器件安装在箱体内。2、主体采用 2.0mm 耐腐蚀防锈金属板烤漆造型, 长方形叠层结构 (5 层), 内置钢架结构, 采用钢架结构焊接, 饰板面采用 2.0mm 耐腐蚀防锈金属板汽车烤漆板	西安质优 美标识制 作设计有 限公司	个	1	23000	23000	/	35 天

			饰面锌黄底漆两遍，汽车烤漆面漆一遍，防紫外线抗氧化漆膜一遍。 3、异形地图定制，采用金属围边网板做底，地图标识可更换。索引栏定制，内容可更换。宣传栏定制，可开启更换宣传内容。 4、根据场地不同，硬质地面采用膨胀螺栓固定。非硬质地面基础采用基础采用混凝土基础一次浇筑成型预埋地笼及法兰钢板。预埋件制作法兰基础焊接在主骨架基座底面。5、整体使用年限≥5年。 信息：中国杨凌农高会田间展 LOGO 中、英文组合；展区全域地图、展点标注及展点全称；展点园区简介含规划图/鸟瞰图/总平面图；及各供应商认为必须表达的文案或图形的创作表达。							
65	园区 13 主题表达装置	定制	长 7m*高 2m*厚 1m 1、主体采用 2.0mm 耐腐蚀防锈金属板烤漆造型，长方形叠层结构（5 层），内置钢架结构，采用钢架结构焊接，饰板面采用 2.0mm 耐腐蚀防锈金属板汽车烤漆板饰面锌黄底漆两遍，汽车烤漆面漆一遍，防紫外线抗氧化漆膜一遍。电源线路全部分布在箱体内部，美观不裸露线路，电器件安装在箱体内部。2、字体及 LOGO 采用 1.5mm304# 不锈钢板，激光切割字形，锌黄底漆，面漆采用金属汽车烤漆，内置高亮度 led 光源，4 毫米亚克力板。3、炫彩氛围灯光定制，需定制编程。造型采用，2.0mm 不锈钢，激光切割折弯，人工焊制拼接开槽造型，灯光围边。4、根据场地不同，硬质地面采用膨胀螺栓固定。非硬质地面基础采用基础采用混凝土基础一次浇筑成型预埋地笼及法兰钢板。预埋件制作法兰基础焊接在主骨架基座底面。5、整体使用年限≥5 年。 信息：中国杨凌农高会田间展 LOGO 中、英文组合；园区全称中、英文；主题推广语；及各供应商认为必须表达的文案或图形的创作表达。	西安质优美标识制作设计有限公司	个	1	78000	78000	/	35 天
66	园区 13 展区总索引	定制	长 4.3m*高 2.4m*厚 0.45m 1、顶面采用 2.0mm 耐腐蚀防锈金属板烤漆造型，长方形叠层结构（3 层），内置钢架结构，采用钢架结构焊接，饰板面采用 2.0mm 耐腐蚀防锈金属板汽车烤漆板饰面锌黄底漆两遍，汽车烤漆面漆一遍，防紫外线抗氧化漆膜一遍。电源线路全部分布在箱体内部，美观不裸露线路，电器件安装在箱体内部。2、主体采用 2.0mm 耐腐蚀防锈金属板烤漆造型，长方形叠层结构（5 层），内置钢架结构，采用钢架结构焊接，饰板面采用 2.0mm 耐腐蚀防锈金属板汽车烤漆板饰面锌黄底漆两遍，汽车烤漆面漆一遍，防紫外线抗氧化漆膜一遍。 3、异形地图定制，采用金属围边网板做底，地图标识可更换。索引栏定制，内容可更换。宣传栏定制，可开启更换宣传内容。 4、根据场地不同，硬质地面采用膨胀螺栓固定。非硬质地面基础采用基础采用混凝土基础一次浇筑成型预埋地笼及法兰钢板。预埋件制作法兰基础焊接在主骨架基座底面。5、整体使用年限≥5 年。 信息：中国杨凌农高会田间展 LOGO 中、英文组合；展区全域地图、展点标注及展点全称；展点园区简介含规划图/鸟瞰图/总平面图；及各供应商认为必须表达的文案或图形的创作表达。	西安质优美标识制作设计有限公司	个	1	23000	23000	/	35 天
67	园区 13	定制	高 1.8m*宽 0.4m*厚 0.2m	西安质优	个	1	3950	3950	/	35 天

	停车场车行索引	制	1、主体采用 1.2mm 耐腐蚀防锈金属板烤漆造型，长方形叠层结构（3 层），内置钢架结构，采用钢架结构焊接，饰板面采用 1.2mm 耐腐蚀防锈金属板汽车烤漆板饰面锌黄底漆两遍，汽车烤漆面漆一遍，防紫外线抗氧化漆膜一遍。电源线路全部分布在箱体内部，美观不裸露线路，电器件安装在箱体内部。2、字体及 LOGO 采用 1.5mm304# 不锈钢板，激光切割字形，锌黄底漆，面漆采用金属汽车烤漆。 3、根据场地不同，硬质地面采用膨胀螺栓固定。非硬质地面基础采用基础采用混凝土基础一次浇筑成型预埋地笼及法兰钢板。预埋件制作法兰基础焊接在主骨架基座底面。4、整体使用年限≥5 年。 信息：中国杨凌农高会田间展 LOGO 中、英文组合及各供应商认为必须表达的文案或图形的创作表达。	美标识制作设计有限公司						
68	园区 13 风向标人行索引	定制	高 3m*宽 1.3m 1、主体采用镀锌管焊接，锌黄底漆两遍，汽车烤漆面漆一遍，防紫外线抗氧化漆膜一遍。2、方向标采用 1.2mm 耐腐蚀防锈金属板烤漆造型，长方形叠层结构（3 层），汽车烤漆板饰面锌黄底漆两遍，汽车烤漆面漆一遍，防紫外线抗氧化漆膜一遍。3、内容丝印。 4、根据场地不同，硬质地面采用膨胀螺栓固定。非硬质地面基础采用基础采用混凝土基础一次浇筑成型预埋地笼及法兰钢板。预埋件制作法兰基础焊接在主骨架基座底面。5、整体使用年限≥5 年。 信息：中国杨凌农高会田间展 LOGO 中、英文组合及各供应商认为必须表达的文案或图形的创作表达。	西安质优美标识制作设计有限公司	个	1	4150	4150	/	35 天
69	园区 13 建筑名称索引	定制	高 2m*宽 0.3m*厚 0.2m 1、主体采用 1.2mm 耐腐蚀防锈金属板烤漆造型，长方形叠层结构（3 层），内置钢架结构，采用钢架结构焊接，饰板面采用 1.2mm 耐腐蚀防锈金属板汽车烤漆板饰面锌黄底漆两遍，汽车烤漆面漆一遍，防紫外线抗氧化漆膜一遍。电源线路全部分布在箱体内部，美观不裸露线路，电器件安装在箱体内部。2、字体及 LOGO 采用 1.5mm304# 不锈钢板，激光切割字形，锌黄底漆，面漆采用金属汽车烤漆。 3、根据场地不同，硬质地面采用膨胀螺栓固定。非硬质地面基础采用基础采用混凝土基础一次浇筑成型预埋地笼及法兰钢板。预埋件制作法兰基础焊接在主骨架基座底面。4、整体使用年限≥5 年。 信息：中国杨凌农高会田间展 LOGO 中、英文组合及各供应商认为必须表达的文案或图形的创作表达。	西安质优美标识制作设计有限公司	个	3	3950	11850	/	35 天
70	园区 13 设施名称索引	定制	高 2m*宽 0.3m*厚 0.2m 1、主体采用 1.2mm 耐腐蚀防锈金属板烤漆造型，长方形叠层结构（3 层），内置钢架结构，采用钢架结构焊接，饰板面采用 1.2mm 耐腐蚀防锈金属板汽车烤漆板饰面锌黄底漆两遍，汽车烤漆面漆一遍，防紫外线抗氧化漆膜一遍。电源线路全部分布在箱体内部，美观不裸露线路，电器件安装在箱体内部。2、字体及 LOGO 采用 1.5mm304# 不锈钢板，激光切割字形，锌黄底漆，面漆采用金属汽车烤漆。 3、根据场地不同，硬质地面采用膨胀螺栓固定。非硬质地面基础采用基础采用混凝土基础一次浇筑成型预埋地笼及法兰钢板。预埋件制作法兰基础焊接在主骨架基座底面。4、整体使用年限≥5 年。	西安质优美标识制作设计有限公司	个	2	3950	7900	/	35 天

			信息：中国杨凌农高会田间展 LOGO 中、英文组合；指示区域中、英文名称及各供应商认为必须表达的文案或图形的创作表达。							
71	示范村主干道精神堡垒	定制	高 8m*宽 6m*厚 0.6m 1、主体采用 2.0mm 耐腐蚀防锈金属板烤漆造型，长方形叠层结构（5 层），内置钢架结构，采用钢架结构焊接，饰板面采用 2.0mm 耐腐蚀防锈金属板汽车烤漆饰面锌黄底漆两遍，汽车烤漆面漆一遍，防紫外线抗氧化漆膜一遍。电源线路全部分布在箱体内部，美观不裸露线路，电器件安装在箱体内部。2、异形造型采用采用 2.0mm 耐腐蚀防锈金属板烤漆造型，长方形叠层结构（5 层），内置钢架结构，采用钢架结构焊接，饰板面采用 2.0mm 耐腐蚀防锈金属板汽车烤漆饰面锌黄底漆两遍，汽车烤漆面漆一遍，防紫外线抗氧化漆膜一遍。3、字体及 LOGO 采用 1.5mm304#不锈钢板，激光切割字形，锌黄底漆，面漆采用金属汽车烤漆，内置高亮度 led 光源。4 毫米亚克力板。4、炫彩氛围灯光定制，需定制编程。造型采用，2.0mm 不锈钢，激光切割折弯，人工焊制拼接开槽造型，灯光围边。 5、基础采用混凝土基础一次浇筑成型。预埋地笼及法兰钢板。预埋件制作法兰基础焊接在主骨架底座底面。6、整体使用年限≥5 年。 信息：中国杨凌农高会田间展 LOGO 中、英文组合；主推广语；各供应商认为必须表达的文案或图形的创作表达。	西安质优美标识制作设计有限公司	个	2	127000	254000	/	35 天
合计（大写）肆佰零叁万叁仟伍佰伍拾元整								¥4033550.00		

第二条 合同价款

1、合同总价为人民币：**大写肆佰零叁万叁仟伍佰伍拾元整**，**¥4033550.00** 元。

2、本合同总价是设计费、设备费、运杂费、安装调试费、检测验收费、培训费、其他费用等从项目实施至验收合格交付采购人使用的所有其他有关各项的含税费用，税率。

第三条 货款支付

1、付款方式：

(1) 合同签订生效后支付合同价款的 30%作为预付款，全部货物运抵现场并安装调试完成，经甲方初步验收合格后支付合同价款的 50%，项目最终验收合格后支付合同价款的 17%，剩余合同价款的 3%作为质量保证金，于项目验收合格之日起满一年后无息付清。

付款类型	付款时间	付款比例	付款金额
预付款	合同签订生效，由乙方向甲方出具等额的符合国家规定的增值税专用发票。七个工作日内，甲方向乙方支付合同价款的 30%	30%	¥1210065 (大写：壹佰贰拾壹万零陆拾伍元整)

中期款	乙方完成本合同约定的项目的安装后, 由乙方向甲方出具等额的符合国家规定的增值税专用发票。七个工作日内, 甲方向乙方支付合同价款的 50%	50%	¥ 2016775 (大写: 贰佰零壹万陆仟柒佰柒拾伍元整)
尾款	经甲方按照政府采购相关程序组织完成项目终验工作且验收合格后, 由乙方向甲方出具等额的符合国家规定的增值税专用发票。甲方向乙方支付合同总价款的 17%	17%	¥ 685703.5 (大写: 陆拾捌万伍仟柒佰零叁元伍角)
质保金	质保期满且无质量问题后, 甲方向乙方支付合同总额的 3%	3%	¥ 121006.5 (大写: 壹拾贰万壹仟零陆元伍角)

(2) 中标供应商承诺在采购人办理支付手续前, 为采购人出具等额的符合国家规定的发票。

(3) 上述时间不包括采购人正常办理支付报批手续的时间, 该等报批手续所需时间不构成甲方逾期付款的违约责任。

2.乙方确认并承诺合同签署页载明的账户信息真实合法有效, 若发生变更, 需 24 小时内书面通知甲方并提供证明文件, 否则因信息通知不及时导致的支付延误、资金损失等责任由乙方承担。

第四条 交货时间与地点

乙方在合同签订生效之日起, 按甲方指定时间、地点交货。

1、交货时间 (期限): 合同签订之日起 35 日历天。

2、交货地点: 杨陵区农业技术田间推广展区域

第五条 质量保证

1、乙方须提供全新的、未使用过的合格正品货物 (含零部件、配件等), 完全符合国家相关质量标准。

2、乙方提供的自主创新产品、节能和环保产品必须是列入政府采购清单的产品。

3、质量标准按照最新颁布的国家标准、行业标准或制造厂家企业标准确定。

4、乙方所提供货物还应符合国家和陕西省有关安全、环保等规定。

5、货物制造质量出现问题, 乙方应负责三包 (包修、包换、包退), 费用由乙方负担, 甲方

有权到乙方生产场地检查货物质量和生产进度。

6、货物的质量保证保修期为最终验收合格后 5 年，终身维护保养。质保期内，乙方提供免费保修服务。质保期满，乙方承诺提供有偿维修服务，只收取成本费用，具体收费标准双方另行协商确定。

第六条 权利保证

1、乙方保证对其出售的货物（产品）享有合法的权利。

2、乙方保证对其出售的货物（产品）上不存在任何未曾向甲方透露的担保物权，如抵押权、质押权、留置权。

3、乙方保证对其出售的货物（产品）或其任何一部分没有侵犯第三方的专利权、版权、商标权或其他权利。

4、如甲方在使用该货物（产品）构成上述侵权的，则由乙方承担全部责任。

5、如在供货、安装期间发生的一切安全责任，由乙方承担。

第七条 包装要求与运输方式

1、除合同另有规定外，乙方提供的全部货物均应按标准保护措施进行包装，该包装应适应于远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸，以确保货物安全运抵指定地点。

2、每一包装单元应附详细的装箱单和质量合格证。

3、运输方式：汽车专车运输。

4、乙方负责货物（产品）运输，货物运输的合理损耗及计算方法：本合同项下货物的‘合理损耗’仅指在符合国家标准和专业标准的包装与运输条件下，仍不可避免的微小瑕疵，且其认定需同时满足以下全部条件：（1）单件货物表面划伤或漆面损伤累计面积不超过 1 平方厘米；（2）该等损伤在 3 米距离外目视不可见；（3）该等损伤不影响货物的整体美观、结构安全和使用功能；（4）所有货物的“合理损耗”总件数不得超过本合同货物总件数的零件。凡不符合上述任一条件的损耗，均视为运输损坏，由乙方承担全部责任。计算方法以双方现场的共同书面记录为准。。

第八条 货物验收

1、货物验收由甲方组织，乙方配合，并按下列程序进行：

(1) 交货验收时, 乙方须提供质检部门产品抽样检查合格的检测报告 (或生产厂家自检报告) 及所提供货物 (产品) 的合格证、清单、用户使用手册 (产品使用说明书) 等资料交付给甲方。

(2) 到货验收: 货物到达后, 按合同第一条款的货物清单逐一核对, 同时检查货物外观, 是否有划痕或破损的, 并做好相应记录。

(3) 货物终验: 乙方完成全部安装调试并书面通知甲方后 15 日内完成最终验收。如因甲方原因导致无法在期限内完成验收, 视为验收通过, 但乙方应配合甲方在条件具备后完成验收, 且不排除乙方在质保期内的质量担保责任。

(4) 质量验收合格, 双方签署质量验收报告。

2、货物验收依据:

(1) 招标文件;

(2) 中标人投标文件;

(3) 采购合同及补充协议;

(4) 项目实施过程中的所有资料。

3、货物验收时发现问题的处理办法:

(1) 乙方提供不符合招标文件和本合同规定的货物, 甲方有权拒绝接受。

(2) 如发现所交付的货物有短装、次品、损坏或其它不符合标准及本合同规定之情形者, 甲方有权要求更换货物 (产品), 同时做出详尽的现场记录, 或由甲乙双方签署备忘录, 此现场记录或备忘录可用作补充、缺失和更换损坏部件或更换整个货物 (产品) 有效证据, 由此产生的时间延误与有关费用由乙方承担, 验收期限相应顺延。

(3) 如某件货物经乙方 2 次维修仍不能达到合同约定的质量标准, 甲方有权退货, 并视作乙方不能交付货物而须支付违约赔偿金给甲方, 甲方还可依法追究乙方的违约责任。

第九条 售后服务

质保期内免费保修, 质保期满后免费维修, 只收取成本费。售后服务及时, 接到报修后, 1 小时内响应, 2 小时内到达现场, 12 个小时以内解决问题, 设备正常运行。

第十条 违约责任

1、按《民法典》中的相关条款执行。

2、甲方违约责任

(1) 甲方无正当理由拒收货物（产品）的，甲方应偿付合同总价 10% 的违约金；

(2) 甲方逾期支付货款的，除应及时付足货款外，应向乙方每天支付欠款总额 0.5 ‰ 的滞纳金；但累计滞纳金总额不超过欠款总额的 10 %。

3、乙方违约责任

(1) 如乙方不能交付货物（产品），同时乙方应向甲方支付合同总价 20 % 的违约金。

(2) 乙方所交付的货物（产品）品种、重量、规格不符合合同规定的，甲方有权拒收。甲方拒收的，乙方应向甲方支付货款总额 20 % 的违约金，并负责在甲方要求期限内更换合格产品。

(3) 乙方货物（产品）经甲方送交具有法定资格条件的质量技术监督机构检测后，如检测结果认定货物质量不符合本合同规定标准的，则视为乙方没有按时交货而违约，乙方须在 5 天内无条件更换合格的货物（产品），如逾期不能更换合格的货物（产品），甲方有权终止本合同，乙方应另向甲方支付货款总额的 20 % 的违约金。

(4) 乙方未按本合同的规定和“服务承诺”提供伴随服务/售后服务的，应按合同总价款的 5% 向甲方承担违约责任。

(5) 乙方在承担上述 1-5 款一项或多项违约责任后，仍应继续履行合同规定的义务（甲方解除合同的除外）。甲方未能及时追究乙方的任何一项违约责任并不表明甲方放弃追究乙方该项或其他违约责任。

(6) 乙方偿付的违约金不足以弥补甲方损失的，还应按甲方损失尚未弥补的部分，支付赔偿金给甲方。

第十一条 合同的变更和终止

除《政府采购法》第 49 条、第 50 条第二款规定的情形外，本合同一经签订，甲乙双方不得擅自变更、中止或终止合同。

注：在合同执行期间，乙方未按合同要求提供货物或质量不能满足技术要求，甲方会同监督机构有权终止合同，对乙方违约行为进行追究，同时按政府采购法的有关规定进行相应的处罚。

第十二条 争议的解决

1、因设备（产品）的质量问题发生争议，由质量技术监督部门或其指定的质量鉴定机构进行质量鉴定。货物符合标准的，鉴定费由甲方承担；设备（产品）不符合质量标准的，鉴定费由乙方承担。

2、因履行本合同引起的或与本合同有关的争议，甲、乙双方应首先通过友好协商解决，如果协商不能解决争议，则采取以下第（1）种方式解决争议：

（1）向甲方所在地有管辖权的人民法院提起诉讼；

（2）向仲裁委员会按其仲裁规则申请仲裁。

3、在争议解决期间，本合同其他条款应继续履行。

第十三条 合同文件

详细技术说明及其他有关合同项目的特定信息由合同附件予以说明，下列文件构成本合同的组成部分，应该认为是一个整体，彼此相互解释，相互补充。组成合同的多文件的优先支配地位的次序如下：

- 1、本合同书
- 2、中标通知书
- 3、协议
- 4、投标文件(含澄清文件)
- 5、招标文件(含招标文件补充通知)
- 6、国家相关规范及标准

第十四条 合同生效及其他

1、如有合同未尽事宜、由甲、乙双方协商，订立合同补充，与原合同具有同等法律效力。补充协议与本合同约定冲突时，以补充协议约定为准。

2、本合同自双方法定代表人或授权代表签字或盖章并加盖公章之日起生效。授权代表需持有加盖公章的授权委托书并载明职务、授权范围、期限、联系方式等信息。

3、本合同一式陆份，甲乙双方各执贰份，壹份报送政府采购监督管理部门备案，壹份

采购代理机构存档。

4、合同签订地点为杨陵。

甲方：(盖章)  杨陵区农业农村局

法定代表人/授权代表：  _____

开户银行： _____

账 号： _____

地址： _____

联系电话： _____

签订日期： 2025 年 10 月 15 日

乙方：(盖章)  西安质优美标识制作设计有限公司

法定代表人/授权代表： _____

开户银行： 民生银行股份有限公司西安文艺路支行

账号： 694607885

地址： 西安市碑林区大学东路 18 号 1-5-10503

联系电话： 17791366857

签订日期： _____ 年 _____ 月 _____ 日

明
淡
印
单
6101030127341