**一、采购内容和需求：**

改造内容

（1）拆除部分

对1、2、3号院系楼部分外立面墙砖进行清理，清理完后对基层进行清理，整平后喷涂真石漆。

（2）喷涂真石漆

在开始施工前，需要对基层进行彻底的清理和处理。基层应该干燥、坚实、平整，没有任何油污、尘土等污染物。此外，还需要对基层上的裂缝和凹陷进行修补，以确保表面平整。

在涂刷真石漆之前，需要先涂刷一层底漆。然后，使用滚筒或刷子均匀地涂刷真石漆。涂刷时应注意避免出现刷痕和滴落。涂刷完毕后，应对涂层进行平整处理，确保涂层的厚度均匀。

质量要求包括工程所用的真石漆(含封底漆、中层漆、罩面漆)的品种、等级、种类、颜色、性能等应符合设计及选样的要求，应具备产品合格证书。施工时，要基层必须处理干净，不得有油污、灰尘、空鼓等现象。喷涂过程中，一定要喷点要均匀，不得出现漏喷、掉砂等现象。

（3）垃圾外运

对施工过程中所产生的的垃圾进行清运。

**二、施工要求：**

（一）在进行外墙外立面瓷砖清除喷涂真石漆的施工之前，需要遵循一系列的步骤和注意事项，以确保施工质量和安全。

1、基底检查验收：在施工前，需要对基层进行检查，包括空鼓和渗漏的部位。如果发现空鼓，应及时凿除并重新抹面，直到干燥。同时，需要对基层表面进行清洁，去除油污和碱性附着层。

2、基层处理：基层处理是确保真石漆能够良好附着的关键步骤。需要对基层进行适当的处理，例如使用弱酸性清洁剂进行清洗，对于渗漏部位则需要涂上防水涂膜。

3、涂底漆：在基层处理完成后，需要涂上底漆，以封闭基材的毛细孔，增强基层的牢固度和耐久性。底漆可以通过刷涂或辊涂的方式施工。

4、喷涂真石漆：使用真石漆专用喷枪进行喷涂，喷涂时应调整好喷枪的出料速度和空气压力，保持喷嘴与墙面的垂直距离，以确保涂层的均匀性。

5、撕缝清理：在真石漆主涂层未干透之前，需要清理掉固定分格线的辅助材料，如不干胶带、布条或遮栏框等。

6、喷涂罩面漆：待真石漆主涂层完全干透硬化后，使用罩面漆进行喷涂，以提高耐水、耐候、耐沾污性，并提供所需的光泽。

7、完工清理：每次施工完毕后，应清洗干净滚筒、毛刷等工具，并妥善保管。同时，保持施工现场的清洁卫生，清理被污染的施工部位及设备。

（二）注意事项

1、施工过程中应避免在气温低于5°C、相对湿度高于85%的环境条件下进行，以免影响涂料的干燥和附着效果。

2、同一墙面同一颜色应使用同批号的涂料施工，以避免色差。

3、涂层干后，在交工前不得长时间浸水，以免发生质量事故。

4、涂料涂刷工具用毕应及时清洗干净并妥善保管。

**三、技术要求**

（1）基层处理

1、确保基层干燥、坚实、平整，无油污、尘土等污染物。

2、修补基层上的裂缝和凹陷，确保表面平整。

3、涂刷底漆以提高涂层的附着力。

（2）真石漆配比

1、根据施工要求，将真石漆的颜料和固化剂按照一定比例混合调配。

2、调配好的真石漆需要充分搅拌均匀，确保颜料与固化剂充分混合。

（3）涂刷真石漆

1、在涂刷真石漆之前，先涂刷一层底漆以提高真石漆的附着力。

2、使用滚筒或刷子均匀地涂刷真石漆，避免出现刷痕和滴落。

3、涂刷完毕后，对涂层进行平整处理，确保涂层厚度均匀。

（4）施工设备及要求

1、空气压缩机：功率应不低于5匹，气量充足，至少带有三根气管。

2、下壶喷枪：容量应为500ml，口径应不小于1.3mm。

3、真石漆喷枪：根据不同的花色选择单枪、双枪、三枪等，以适应不同施工工艺。

4、各种口径喷嘴：根据样板的要求选择不同的喷嘴，口径越小则喷涂效果越平整均匀，口径大则花点越大，凸凹感越强。

（5）施工流程

1、涂刷封闭底漆。

2、喷涂实色底漆两遍。

3、喷涂真石漆3mm厚。

4、喷涂面油两遍。

（6）施工技术指标

1、喷涂底油：使用下壶喷枪，压力控制在4-7Kg/平方厘米，施工温度不能低于10摄氏度，喷涂两遍，间隔2小时，厚度约30微米，常温干燥12小时。

2、喷涂真石漆：使用真石漆喷枪，空气压力控制在4-7千克/平方厘米，施工温度10摄氏度以上，厚度约2-3mm，如需涂抹两道、三道，则间隔2小时，干燥24小时后方可打磨。

3、打磨：采用400--600目砂纸，轻轻抹平真石漆表面凸起的砂粒。

4、喷涂面油：使用下壶喷枪，压力应控制在4-7千克/平方厘米，施工不低于10摄氏度，喷涂两遍，间隔2小时，厚度约30微米，完全干燥需7天。

（7）施工底材及要求

1、真石漆适用于混凝土或水泥内外墙及砖墙体，还有石棉水泥板、木板、石膏板、聚氨酯泡沫板等底材。

2、施工底材表面基层，除去松脱、剥落表层及粉尘油垢等杂质后方可施工。