

采购需求

采购内容

采购包 1:

采购包预算金额（元）：1600,000.00

采购包最高限价（元）：1600,000.00

供应商报价不允许超过标的金额

（招单价的）供应商报价不允许超过标的单价

序号	标的名称	数量	标的金额（元）	计量单位	所属行业	是否核心产品	是否允许进口产品	是否属于节能产品	是否属于环境标志产品
1	血液透析用水处理系统	1.00	1600000	套	工业	是	否	否	否

3.3 技术要求

采购包 1:

标的名称：血液透析用水处理系统

参数性质	序号	技术要求名称	技术参数与性能指标
	1		<p>1. 设备名称及数量：血液透析用水处理设备：1 套。</p> <p>2. 产水量：≥2800L/H（15℃）。</p> <p>3. 原水回收率≥70%。</p> <p>4. 脱盐率≥99%。</p> <p>5. 设备符合 YY/T 0793.1-2022 标准要求、GB 9706.1-2020、YY 9706.108-2021 医用电气设备的标准要求、以及 YY 9706.102—2021 医用电气设备的电磁兼容的标准要求。</p>

		<p>6. 处理水水质符合 YY 0572-2015 血液透析和相关治疗用水标准；处理水所含细菌总数$\leq 10\text{CFU/mL}$；内毒素含量$\leq 0.015\text{EU/mL}$。</p> <p>7. ▲水处理设备采用直接供水模式；单路/多路循环设计，每分路对压力、流量控制可分别控制。</p> <p>8. 具有智能化控制功能，必要时可调至手动控制。</p> <p>9. 实时采集所有运行状态下的电导度、压力、流量及温度等参数。</p> <p>10. 具有对各种采集数据、主要部件使用、设备运行、报警及消毒的显示和记录功能。</p> <p>11. 具备程序控制、手动控制等多种应急工作方式。</p> <p>12. ▲具有反渗透膜纯水保养功能，自动冲洗浸泡反渗透膜。</p> <p>13. 具备完善的密闭漏水检测功能。</p> <p>14. 具有多身份不同权限的用户管理功能。</p> <p>15. 具备安全运行保护的联动报警功能。</p> <p>16. ▲具备智能化产水控制功能（须：一、二级高压泵采用变频控制技术）。</p> <p>17. 采用≥ 10英寸中文触摸屏。</p> <p>18. 具备安全冗余的双路开关电源。</p> <p>19. 电磁阀、传感器等全部使用 24V 直流电压。</p> <p>20. 使用双活性炭罐串联处理装置，最大原水用水量时，保证 10 分钟的有效接触时间。</p> <p>21. ▲具备智能区分反渗透膜和管路热消毒功能，并能根据不同消毒要求和设定分别进行控制。</p> <p>22. 加热装置由反渗透主机直接总线控制。</p> <p>23. ▲加热器功率≥ 3档。</p> <p>24. ▲采用电磁加热。</p> <p>25. 循环泵采用变频控制技术，实现热消毒压力控制</p>
--	--	--

		<p>功能。</p> <p>26. 采用纯水进行消毒和冲洗。</p> <p>27. 反渗透膜热消毒时，全区域消毒水温$>80^{\circ}\text{C}$且$<85^{\circ}\text{C}$，当全区域消毒温度达到80°C时，保持消毒时长>20分钟；管路热消毒时，热消毒区域消毒水温$>85^{\circ}\text{C}$，当全区域消毒温度达到85°C时，保持消毒时长>20分钟。</p> <p>28. 配备设备热消毒时，热消毒区域内最高、最低温度点以及最高、最低压力点设有监测装置。</p> <p>29. 具备完善的反渗透膜高频热消毒的控制功能。</p> <p>30. 供水管路用PEX或不锈钢焊接，采用密闭循环无死腔设计，直供式供水方式。</p> <p>31. 主管路配备压力差分器，与透析机连接处配备U型循环支管，U型支管内双向流速均$\geq 0.4\text{m/s}$。</p> <p>32. 透析机供水接头预留的数量≥ 45个，具备快速插拔功能。</p> <p>33. 预处理部分具有防治反向污染功能。</p> <p>34. 增压泵、反渗透膜元件采用进口品牌，过滤罐采用蓝色避光，耐压$\geq 150\text{PSI}$，多路阀阀芯采用一体式黄铜结构，活性炭碘值≥ 1000，树脂再生能力$\geq 1.9\text{ eq/L}$。</p> <p>备注：本项目核心产品为：血液透析用水处理系统；</p>
--	--	--