**一、项目概况：**

省级垃圾分类试点县垃圾分类收集设施

**二、采购清单：**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 名称 | 数量 | 技术参数及要求 |
| 1 | 垃圾分类收集环保吧 | 1个 | 1.采用双坡屋面，整体效果现代简洁； 2.投口适用于国标240L塑料垃圾桶。配置智能积分兑换系统及设备，侧边有毒有害投放箱； 3.主体龙骨采用≥80\*80镀锌管材，辅助骨架采用≥40\*60管材焊接； 4.屋顶铺设防水沥青瓦； 5.内墙面采用医用级净化板； 6.外墙面≥15mm厚度金属雕花板； 7.吊顶PVC集成吊顶； 8.地面地板：复合地板、室内配置木质货架； 9.室外配置遮阳雨篷。10.含监控系统须联网，液晶显示屏LED≥65寸宣传屏及室内配置电脑、配置音助及摄像头（不低于 400 万像素，具备夜视功能），存储时间≥7天；  |
| 2 | 垃圾分类收集亭 | 40个 | 1.长\*宽\*高：L5800mm\*W1500mm\*H2600mm(±3%)；2.主立柱材质：≥ 100\*100\*3mm镀锌方管；3.顶棚框架采用：≥80\*80\*3mm镀锌方管；4.顶棚面板采用镀锌板或者阳光板；5.贴画背板采用≥2mm厚度镀锌板；6.画面材质：≥1公分PVCUV；7.喷环氧底漆 面漆为深灰色汽车烤漆，面漆层≤0.2mm； |
| 3 | 垃圾分类收集箱 | 30个 | 1.外型尺寸（长\*宽\*高）：L2800\*W780\*H1600mm(±3%)，有效容积≥ 960L； 2.框体采用镀锌板，厚度≥1.0mm，内部设多道加强筋与方管； 3.内部：所有铁材质表面经过防锈处理；4.内置4个240L带轮子塑料内桶； 5.投放口挡板设计，内装置液压杆； 6.门板带有不锈钢拉手及通用大三角锁，门开启可以90度；7.分类收集：设置“可回收物”、“其他垃圾 “厨余垃圾”，“有害垃圾”。采用丝网印刷技术，分类标识参照《城市生活垃圾分类标志》。油墨采用抗紫外线，耐磨，夹层印刷垃圾标志，鲜艳度能保持 3 年以上。 8.颜色：框架颜色磨砂黑色，后板，前门按分类颜定制,颜色为：蓝色、红色、绿色、深灰色，底座、桶身采用塑封喷涂。 |
| 4 | 垃圾分类收集果皮箱 | 300个 | 1.规格尺寸：长\*宽\*高L1150mm\*W360mm\*H970mm (±3%)2.重量：整体重量40KG(±1KG）。 3.材质要求：箱体整体采用≥1.2mm的304不锈钢。 4.垃圾桶中柱增加灭烟投口，材质性能指标不低于SUS304。中柱配烟头收集盒。 5.箱体底部配置2条折弯 U 型筋，宽度≥50mm；厚度≥2.0mm，配置4个≥14mm\*20mm 腰型孔。 6.门锁采用性能指标不低于 MS705三角钥匙锁。7.垃圾桶前门应具备自动回弹功能。 8.内胆要求：容量≥46升\*3，厚度≥0.8mm，上口及中间位置做滚筋处理。 9.丝印要求：垃圾桶左侧投口处印“可回收物”；中间投口处印“其他垃圾”；右侧投口处印“有害垃圾”。 10.颜色要求：整体不锈钢本色进行拉丝处理（果皮箱门除外）。11.喷涂要求果皮箱门采用高压静电粉末喷涂 。 |
| 5 | 垃圾分类收集桶（660L） | 100个 | 1.规格容量：≥660 升垃圾桶；2.产品所执行的标准、标准号:《中华人民共和国城镇建设行业标准-塑料 垃圾桶通用技术条件》，标准号：CJ/T280-2008。3.尺寸为:L1370\*W785\*H1230mm(±3%)，产品具有阻燃功能；单桶身（注：净重量只包含桶身，不包括滚轮、轮轴、铰链等零部件重量）≥23.8KG；整套重量≥44KG（±0.1KG）； 4.桶体及桶盖要求采用 100％高密度聚乙烯，塑料桶颜色保持鲜艳耐久不褪色至少5年；5.橡胶轮：内圈HDPE全新原料注塑成型，外圈橡胶，轮毂及桶圈采用HDPE内衬耐磨钢套，轮胎采用橡胶材质，采用直插止退防盗设计与轮轴连接。轮轴采用45#碳钢材质镀锌杆，承重性能≥260KG，表面电镀锌≥12μ的厚度；底轴规格：Φ20mm。6.桶身壁厚≥5mm，桶底壁厚≥5mm，桶盖壁厚≥4mm，加强筋壁厚≥6mm顶部外沿每边设纵向加强筋不少于7条，桶盖4边均有提拉把手。7.桶盖与桶身之间采用四条铰链链接。手柄采用两段不连接形式。8.桶身内壁有刻度标识，桶底具有出水口。 9.产品具有耐酸、耐碱、耐腐蚀的性能，正常工作温度：-30℃～+65℃10.垃圾桶分类收集容器正面按要求规范标注垃圾分类标识（最终按采购人要求标识）。 |
| 6 | 垃圾分类收集桶（240L） | 300个 | 1.规格容量：≥240 升垃圾桶；2.产品所执行的标准、标准号:《中华人民共和国城镇建设行业标准-塑料 垃圾桶通用技术条件》，标准号：CJ/T280-2008。 3.尺寸为:L740\*W585\*H1090MM(±3%)，具有阻燃功能；单桶身（不含盖轮轴耐磨钉）≥9.5KG；4.桶盖子：1.3KG（±0.1KG），整套重量：13.7KG（±0.1KG）； 5.桶体及桶盖要求采用 100％高密度聚乙烯，安装简单并具备倒钩防盗特性并直接与桶盖3条耳朵相连接。塑料桶颜色保持鲜艳耐久不褪色至少5年；6.轮轴为插入防盗式结构，轴采用 Q235 钢材料，表面电镀锌≥12μ的厚度；轮胎承载力达120±5kg，内轮框内置铁件均采用不锈钢材质；7.垃圾桶壁厚≥5mm，桶顶部外沿和两侧加强筋厚度10mm以上，顶部外沿每边设纵向加强筋不少于5条，桶身与把手连接设纵向加强筋不少于8条；8.桶体与桶盖三点链接，桶盖外延三条耳朵与桶体把手通过长销紧密连接。9.桶盖提手位置，应设有不少于 3 条加强筋加固，桶盖上带有灭烟标志； 10.桶身内壁有刻度标识；11.桶把手的边缘设有专门的垃圾袋收纳装置； 12.产品具有耐酸、耐碱、耐腐蚀的性能，正常工作温度：-30℃～+65℃ |

**备注：本项目核心产品为：垃圾分类收集箱。**