**一、技术要求**

午休桌规格：≥600\*400\*（670-810）mm

1、桌面：≥600mm×400mm×25mm，采用ABS耐冲击塑料一级新料一体注塑成型，不含重金属及其他有毒物质，靠近胸部有一弧形设计,弧深30（±2）mm，长度390（±2）mm；桌面下带1根加强固定管，采用≥15\*30\*1.2mm矩形管使用自攻丝固定。

2、桌斗:高度净空≥135㎜,敞口中位宽度≥460㎜,深度≥350㎜，采用一级PP工程塑料，一体注塑成型，耐抗压，耐磨冲击，达到环保要求，底部设计排水槽，书箱底部靠胸前设有笔槽，方便学生放置文具。

3、桌架：桌子立柱采用≥30\*70\*1.2mm冷轧椭圆形钢管，连接横档管≥25\*54\*1.2mm扁圆管，桌子升降内管采用：≥25\*54\*1.2mm冷轧椭圆形钢管，桌子地脚采用≥30\*60\*1.2mm椭圆钢管,满焊无焊缝、保证无稀焊、漏焊。

4、桌面翻转结构：桌面托起支架规格320\*50（±2）mm，采用≥2mm厚钢板经激光切割机切割一次冲压成型，两侧各配一只PP塑料挂勾，挂钩与翻转塑料件为一体成型。桌面桌斗可整体翻转呈130°倾斜状态，便于前排学生躺平时不用升起课桌，午睡时操作方便实用。

5、腿托尺寸：390×240（±2）mm：采用符合国家标准的ABS耐冲击一级新料一体注塑成型，腿托固定件规格：110\*45\*40（±2）mm，采用符合国家标准的ABS耐冲击一级新料一体注塑成型，耐冲击，耐抗压，耐磨；功能：午休时可通过翻转即可托起腿部不滑落，学习端坐的时候可储物。

6、课桌升降方式：升降采用套管式内机权螺杆手摇式升降、在桌支撑架内设有高低调节装置包括设在两升降管内的螺杆、传动轴、摇柄及连接两传动轴的六角型连杆，可在数秒内调节到最适合的高度670-810mm，更大满足不同学生身高需求。

7、脚套规格：≥75\*85mm，采用全新环保PE塑料一次成型静音脚垫，并用螺丝固定，坚固，不易脱落。

午休椅规格：≥430\*450\*（380-440）mm

1. 椅面规格：430\*450（±2）mm，采用一级全新PP塑料，一体注塑成型，麻面防滑，椅面设有8个散气孔。抗压、耐磨、耐冲击。功能：坐垫中间有30（±2）mm内凹漩涡，能让学生坐在内凹处，借此可分散上半身的所有重量，坐垫设置透气散热孔。

2、靠背及头枕：靠背规格445\*380（±2）mm，采用一级全新PP塑料，一体注塑成型；靠背上端设有一个尺寸为265\*165（±2）mm的头枕，采用一级全新PP塑料，一体注塑成型，头枕可活动拉伸50mm五档可调节，能有效的调整学生身高差距具有合适靠枕位置。符合国际安全标准，保护学生脖颈，避免由于不良睡姿而引起的骨位不正；靠背设计有完整的曲线弧度，能很服帖地包覆支撑着正在成长中学童的背部脊椎，使其免于侧弯。

3、液压杆：采用直径φ30（±2）mm钢制圆管，长度≥350mm，拉杆采用ＰＰ工程塑料一次注塑成型，气压杆的行程为60（±2）mm，压力为≥500Ｎ，符合相关防腐蚀性标准，使用寿命不低于100000次。

4、液压杆固定件：采用≥45\*80\*4mm厚钢板经激光切割机切割成型,上下满焊无焊缝、保证无稀焊、漏焊。

5、液压杆保护罩：规格405\*95\*100（±2）mm，采用符合国家标准的ABS耐冲击一级新料一体注塑成型，耐冲击，耐抗压，耐磨；

6、椅架：椅子立柱采用≥30\*70\*1.2mm冷轧椭圆形钢管，连接横档管采用2根≥25\*54\*1.2mm扁圆管，椅子升降内管采用：≥25\*54\*1.2mm冷轧椭圆形钢管，椅子地脚采用≥30\*60\*1.2mm椭圆钢管，座板支架采用≥20\*40\*1.2mm和≥20\*30\*1.2mm矩形管，靠背管采用≥28\*28\*1.5mm圆管和≥15\*30\*1.5mm椭圆管，满焊无焊缝、保证无稀焊、漏焊。

7、靠背升降方式：靠背带有上下升降锁定功能，转换午休时一键打开坐靠板，可向后放到，可放直，实现平常学习功能与午睡状态功能，可实现110-150仰角的调节角度，利用液压杆实现快速转换，角度调节力度适中，可适用全年龄段学龄学生使用。

8、椅子升降方式：升降采用套管式内机权螺杆手摇式升降、在椅支撑架内设有高低调节装置包括设在两升降管内的螺杆、传动轴、摇柄及连接两传动轴的六角型连杆，可在数秒内调节到最适合的高度380-440mm，更大满足不同学生身高需求。

**二、商务要求**

**1.质量要求**

（1）本次方案要求充分考虑系统设计的安全性和可靠性，产品必须是符合国家技术规格和质量标准的全新的原厂原包装合格产品。

（2）对所有中标产品，需在签订合同前提供加盖原厂商公章的检测报告。对不满足采购文件指标要求的产品，采购人有权取消其中标资格。

（3）项目验收过程中，如发现有不满足采购文件指标要求的产品，采购人有权不对其进行验收，采购人有权据此依法终止合同。

**2.安装**

（1）本项目所有货物的安装涉及的所有工作均由中标供应商负责，费用计入投标总价。

（2）安装标准：符合国家安全技术标准。

**3.培训：**中标人应免费负责技术培训。

**4. 交付验收**

（1）本合同交付验收由采购人组织实施，中标供应商应派专业的技术人员协助进行验收。

（2）交付验收标准：

①在验收时，中标供应商应提供符合采购需求且与交付为同一批次的检测报告。检测报告至少应包含采购需求中要求的检测项目。

②所供产品的规格、数量符合招标文件、供应商投标承诺及采购合同约定的要求。

③所供产品的材质、颜色符合招标文件、供应商投标承诺及采购合同约定的要求。

④所供产品的外观完好，无严重碰撞、表皮脱落、五金件生锈等明显瑕疵。

⑤所供产品结构牢固，无安全隐患。

⑥如有抽检要求的，检测结果符合招标文件、供应商投标承诺及采购合同约定的要求。

⑦所有产品均已运输至指定地点，并安装调试完毕。

⑧供应商投标承诺及采购合同约定的附件、工具、技术资料等齐全。

⑨采购人将委托第三方专业机构对本项目产品的生产、安装、材料及配件质量等进行全过程跟踪和现场验收，具体包括原材料抽检、生产过程中半成品抽检、成品抽检以及项目最终的整体验收等环节。检测标准以国家相关标准、行业标准为依据。

⑩中标供应商须积极配合采购人及第三方专业机构进行履约验收工作。任何一次抽检结果显示不符合本项目采购要求的，供应商须及时进行整改和更换。连续二次整改无法达到要求的，采购人有权利终止合同，并上报财政局监督部门进行处理。同时，由此导致工期延长无法按时交货的，由供应商自行承担后果，给采购人带来损失的，须承担赔偿责任。

**5. 售后服务**

（1）质保期：**提供自交付验收合格之日起5年质保**。质保期内，如在正常使用过程中出现的质量问题，供应商须负责免费维修或调换。供应商需提供24小时售后服务，且维修人员须在接到维修电话后24小时内赶到现场，提供不间断的服务直到修复为止。维修点需提供足够的备件以适应采购人维修需求 。

（2）质保期后需提供终身维修（免人工费）。投标人应提供质保期后的服务计划或建议，明确收费事项及标准。

**三、说明：本章所有内容必须实质性响应，否则作无效标处理。**