

(2) 分项报价表

项目名称： 宝鸡市金台区职业教育中心新校区餐厅设计及设备采购项目

项目编号： QCZ-（2025）-004

序号	产品名称	产品规格	技术参数	计量单位	数量	单价（元）	金额（元）
1	更衣柜	900x400x1800	一般采用冷轧钢板生产制作，板材厚度可以根据用户要求选择，耐用款的板材厚度可达 1.0~1.2mm。表面处理：柜体通常经过酸洗、磷化、防锈处理，并采用静电喷塑工艺，使表面具有良好的防锈、防腐蚀能力，涂层无毒无味，常规颜色为浅灰色，优质五金件。	台	6	980	5880
2	更衣柜	900x400x1800	一般采用冷轧钢板生产制作，板材厚度可以根据用户要求选择，耐用款的板材厚度可达 1.0~1.2mm。表面处理：柜体通常经过酸洗、磷化、防锈处理，并采用静电喷塑工艺，使表面具有良好的防锈、防腐蚀能力，涂层无毒无味，常规颜色为浅灰色，优质五金件。	台	3	980	2940
3	拖布池连架	1200x500x1750	1200x500x1750mm 材料：采用优质不锈钢制作。下盆池厚度 1.2mm,层板厚度 1.0mm。加强筋用 1.2mm 不锈钢板，台脚采用 $\phi 38$ 不锈钢圆管及配可调	台	4	1800	7200

			节不锈钢子弹脚。				
4	工具柜	900x400x1800	900x400x1800 整体采用优质不锈钢制作； 厚度 1.2mm，内衬 15mm 防水机制板并用 1.0mm 厚不锈钢板折成加强筋加固；脚管采用 38*25*1.0mm 厚不锈钢方管；配不锈钢可调子弹脚。	台	2	1800	3600
5	四层货架	1200x500x1550	1200x500x1550mm 材料：采用优质不锈钢制作。面板厚度 1.2mm，层板厚度 1.0mm。加强筋用 1.2mm 不锈钢板，台脚采用 ϕ 38 不锈钢圆管及配可调节不锈钢子弹脚。	台	6	1500	9000
6	双层工作台	1800x760x800	1800x760x800mm 材料：采用优质 304 不锈钢制作。面板 1.2mm，层板厚度 1.2mm。加强筋用 1.0mm 不锈钢板，台脚采用 ϕ 38 不锈钢圆管及配可调节不锈钢子弹脚。	台	2	1800	3600
7	双星右沥水盆台	1500x800x800	1500x800x800 材料：材料：采用优质不锈钢制作。盆池厚度 1.2mm，层板厚度 1.2mm。加强筋用 1.2mm 不锈钢板，台脚采用 ϕ 38 不锈钢圆管及配可调节不锈钢子弹脚	台	4	1800	7200
8	四层货架	1500x500x1550	1500x500x1550mm 材料：采用优质不锈钢制作。面板厚度 1.2mm，层板厚度 1.2mm。加强筋用 1.2mm 不锈钢板，台	台	4	1600	6400

			脚采用 $\phi 38$ 不锈钢圆管及配可调节不锈钢子弹脚。				
9	土豆去皮机	350#	350#, 电压: 220V/380V (可按需求安装电机, 默认 220V) 料筒直径: 宽 370mm x 高 290mm 外形尺寸: 长 670mm x 宽 460mm x 高 850mm 机器重量: 53kg 生产能力: 150-220KG/H	台	1	2800	2800
10	四层货架	1500x500x1550	1500x500x1550mm 材料: 采用优质不锈钢制作。面板厚度 1.2mm, 层板厚度 1.0mm。加强筋用 1.2mm 不锈钢板, 台脚采用 $\phi 38$ 不锈钢圆管及配可调节不锈钢子弹脚。	台	2	1600	3200
11	大单星盆槽	1000x760x800	1000x760x800mm 材料: 采用优质不锈钢制作。盆池厚度 1.2mm, 层板厚度 1.0mm。加强筋用 1.2mm 不锈钢板, 台脚采用 $\phi 38$ 不锈钢圆管及配可调节不锈钢子弹脚。	台	2	1200	2400
12	双层工作台	1800x760x800	1800x760x800mm 材料: 采用优质 304 不锈钢制作。面板 1.2mm, 层板厚度 1.0mm。加强筋用 1.0mm 不锈钢板, 台脚采用 $\phi 38$ 不锈钢圆管及配可调节不锈钢子弹脚。	台	2	1800	3600
13	双星右沥水盆台	1500x760x800	1500x760x800mm 材料: 采用优质不锈钢制作。盆池厚度 1.2mm, 层板厚度 1.0mm。加强筋用 1.2mm 不锈钢板, 台脚采用 $\phi 38$ 不锈钢圆管及配可调节	台	1	1800	1800

			不锈钢子弹脚。				
14	绞切两用机	400#	400#, 电压 : 220V/50Hz; 功率 : 1.5KW; 材质 : 采用全不锈钢制造, 以确保其干净卫生, 并符合食品卫生要求; 具有绞肉、切肉功能, 工作效率: 60kg/h。	台	1	5600	5600
15	开水器连底座	12KW	12KW, 不锈钢材质, 加厚保温, 有效隔热, 减少热能消耗, 食品级无铅铜龙头, 全圆弧设计, 全聚氨酯发泡保温层, 耐高温电线 304 内胆。底座 1.5mm 厚。	台	1	2800	2800
16	双星盆槽	1200x760x800	1200x760x800mm 材料: 采用优质不锈钢制作。盆池厚度 1.2mm, 层板厚度 1.0mm。加强筋用 1.2mm 不锈钢板, 台脚采用 $\phi 38$ 不锈钢圆管及配可调节不锈钢子弹脚。	台	1	1600	1600
17	四层货架	1500x500x1550	1500x500x1550mm 材料: 采用优质不锈钢制作。面板厚度 1.2mm, 层板厚度 1.2mm。加强筋用 1.2mm 不锈钢板, 台脚采用 $\phi 38$ 不锈钢圆管及配可调节不锈钢子弹脚。	台	2	1600	3200
18	刀具砧板消毒柜	1200x600x1650	1200x600x1650mm 1、整机采用加厚不锈钢。 2、定时操作、方便简单。 3、消毒管采用石英管	台	1	5500	5500

			4、刀具可锁，操作方便 5、加粗钢筋固定粘板，可以放直径50厘米厚度11厘米以内粘板 6、侧面设有风机，可以循环热风， 7、采用不锈钢可调节脚。				
19	双层工作台	1800x800x800	1800x800x800mm 材料：采用优质304不锈钢制作。面板1.2mm,层板厚度1.2mm。加强筋用1.0mm不锈钢板，台脚采用 ϕ 38不锈钢圆管及配可调节不锈钢子弹脚。	台	3	1800	5400
20	双门平台雪柜	1800x800x800	1800x800x800mm 内外箱不锈钢板材，铜管蒸发器，自动回归门 温度范围： $-10^{\circ}\text{C}\sim+10^{\circ}\text{C}$ 可调 有效容积：460L，电压：220V/50Hz.	台	1	2600	2600
21	四门雪柜	定型	1200x750x1900mm 采用优质不锈钢板材，智能电脑板触摸屏控制，自动回旋门，调节腿内置脚轮二合一可固定可移动，活动方便。 温度范围： $10^{\circ}\text{C}\sim-5^{\circ}\text{C}$ $-3^{\circ}\text{C}\sim-18^{\circ}\text{C}$ 可调 功率：480W 电压：220V/50Hz。	台	4	4500	18000
22	四层货架	1200x500x1550	1200x500x1550mm 材料：采用优质不锈钢制作。面板厚度1.2mm,层板厚度1.2mm。加强筋用1.2mm不锈钢板，台脚采用 ϕ 38不锈钢圆管及配可调节不锈钢子弹脚。	台	1	1400	1400

23	双星盆槽	1200x760x800	1200x760x800mm 材料：采用优质不锈钢制作。盆池厚度 1.2mm,层板厚度 1.2mm。加强筋用 1.2mm 不锈钢板，台脚采用 ϕ 38 不锈钢圆管及配可调节不锈钢子弹脚。	台	1	1400	1400
24	高压洗地龙头	/	主体材料：优质碳钢水管，长度 15 米长耐压水管泵体材质：黄铜喷射距离 10 米，出水状态：可调节为线柱、花洒、雾状安装方式：壁式明装工作温度范围：0~120 度，公称通径：10mm 公称压力：15Mpa。	台	1	3800	3800
25	双通工作台	1800x800x800	1800x800x800mm 材料：采用优质 304 不锈钢制作。面板厚度 1.2mm,层板厚度 1.2mm。加强筋用 1.2mm 不锈钢板，台脚采用 ϕ 38 不锈钢圆管及配可调节不锈钢子弹脚。	台	1	2800	2800
26	双层工作台	1800x800x800	1800x800x800mm 材料：采用优质 304 不锈钢制作。面板 1.2mm,层板厚度 1.2mm。加强筋用 1.0mm 不锈钢板，台脚采用 ϕ 38 不锈钢圆管及配可调节不锈钢子弹脚。	台	5	1800	9000
27	烟罩灭火系统	双瓶	1. 主体箱规格：CMJS18-2(双瓶组)：长 685mm*宽 260mm*高 630mm 2. 变压器、蓄电池、控制盘三者集中在主机面板中心位置，外观设计一体化，防潮防水，便于安装。	套	1	13800	13800

			<p>3. 设备具有水冷却功能，在灭火剂完全喷射后，水流联动阀应立即开启喷水，自动切换时间应 2S。</p> <p>4. 本装置灭火剂喷射时间单瓶组 15S，双瓶组 26S，同时具备抗飞溅性能，在灭火剂喷射过程中不得有油点飞溅出来。</p>				
28	油烟净化一体机	2700*1300*1000	<p>2700x1300x1000mm, 1、采用不锈钢材质，分体结构，设备分为净化主机、风机和吸烟罩，整机外壳厚度 1.0mm。</p> <p>2、烟罩一体油烟净化设备净化单元为全不锈钢双模双驱结构。</p> <p>3、烟罩一体油烟净化设备配有低噪音离心式风机，出风口可前/后/上/左/右多向出风；设备配动态拦截器。</p> <p>4、烟罩一体油烟净化设备面板为智能触摸显示屏（智能控制面板），具有智能诊断，工作状态显示。</p> <p>5、烟罩一体油烟净化设备净化率 99.03%。</p> <p>资质报告：油烟净化一体机符合《饮食业油烟净化设备技术要求及检测技术规范（试行）》（HJ/T62-2001）或《饮食业油烟排放标准》（GB 18483-2001）</p> <p>烟罩一体油烟净化设备电源控制电路</p>	台	4	21600	86400

			<p>板通过 GB/T5169.11-2017 灼热丝试验，油烟净化一体机电源电磁 EMS 测试符合 GB/T 4343.2-2020 要求，静电放电抗扰度、电快速瞬变脉冲群抗扰度、浪涌抗扰度、电压暂降和短时中断抗扰度结果为合格。</p> <p>烟罩一体油烟净化设备动态拦截器依据 GB/T 2423.2-2008 高温要求，在 125℃测试 48H 后，外观无变化。</p> <p>烟罩一体油烟净化设备动态拦截器电机防水防尘符合 GB/T 4208-2017 外壳防护等级。</p>				
29	双炒双温灶	2000x1150x800	<p>2000x1150x800mm 采用优质 304 不锈钢制作。面板厚度 1.5mm，围板厚度 1.2mm；前沿带溢水排污槽，配挡渣板；炉包选用不锈钢整体冲压成型，炉体骨架采用 50*30 型镀锌矩形管加固；ϕ50 镀锌角钢架；配节能环保燃烧器，炉头采用广式炉头，配一次成型整体炉砖；配冷热水管；配ϕ50x1.2mm 无缝钢管及可调式子弹脚；燃烧器采用节能环保电子点火免维护低噪音燃烧器，采用低噪音防水风机 2 台，550w/220v，带自动熄火保护装置。</p>	台	1	8500	8500
30	炉台调料拼板	450x1150x800	<p>450x1150x800mm 材料：采用优质不锈钢制作。面板厚度 1.2mm，层板厚度</p>	台	4	680	2720

			1.0mm。加强筋用 1.2mm 不锈钢板，台脚采用 ϕ 38 不锈钢圆管及配可调节不锈钢子弹脚。				
31	双头大锅灶	2200x1150x800	2200x1150x800mm 采用优质 304 不锈钢制作。面板厚度 1.5mm，围板厚度 1.2mm；前沿带溢水排污槽，配挡渣板；炉包选用不锈钢整体冲压成型，炉体骨架采用 50*30 型镀锌矩形管加固； ϕ 50 镀锌角钢架；配节能环保燃烧器，炉头采用广式炉头，配一次成型整体炉砖；配冷热水管；配 ϕ 50x1.2mm 无缝钢管及可调式子弹脚；燃烧器采用节能环保电子点火免维护低噪音燃烧器，采用低噪音防水风机 2 台，550w/220v，带自动熄火保护装置。	台	3	8500	25500
32	双眼低汤灶	1200x750x500	1200x750x500 mm 采用 304 不锈钢制作。面板厚度 1.5mm，围板厚度 1.0mm；前沿带溢水排污槽，配挡渣板；炉包选用不锈钢整体冲压成型，炉体骨架采用 40x20x4mm 镀锌矩形管制作配冷水管；配 ϕ 50x1.2mm 无缝钢管及可调式子弹脚；燃烧器采用节能环保电子点火免维护带熄火保护燃烧器。风机采用防水低噪音 180W 风机*2 台。	台	1	4600	4600
33	油烟净化一体机	2000*1300*1000	2000x1300x1000mm1、采用不锈钢材质，分体结构，设备分为净化主机、	台	1	16000	16000

		<p>风机和吸烟罩，整机外壳厚度 1.0mm。</p> <p>2、烟罩一体油烟净化设备净化单元为全不锈钢双模双驱结构。</p> <p>3、烟罩一体油烟净化设备配有低噪音离心式风机，出风口可前/后/上/左/右多向出风；设备配动态拦截器。</p> <p>4、烟罩一体油烟净化设备面板为智能触摸显示屏（智能控制面板），具有智能诊断，工作状态显示。</p> <p>5、烟罩一体油烟净化设备净化率 99.03%。</p> <p>资质报告：油烟净化一体机符合《饮食业油烟净化设备技术要求及检测技术规范（试行）》（HJ/T62-2001）或《饮食业油烟排放标准》（GB 18483-2001）</p> <p>烟罩一体油烟净化设备电源控制电路板通过 GB/T5169.11-2017 灼热丝试验，油烟净化一体机电源电磁 EMS 测试符合 GB/T 4343.2-2020 要求，静电放电抗扰度、电快速瞬变脉冲群抗扰度、浪涌抗扰度、电压暂降和短时中断抗扰度结果为合格。</p> <p>烟罩一体油烟净化设备动态拦截器依据 GB/T 2423.2-2008 高温要求，在 125℃测试 48H 后，外观无变化。</p>				
--	--	--	--	--	--	--

			烟罩一体油烟净化设备动态拦截器电机防水防尘符合 GB/T 4208-2017 外壳防护等级。				
34	单星盆槽	700x760x800	700x760x800mm 材料：采用优质不锈钢制作。盆池厚度 1.2mm, 层板厚度 1.0mm。加强筋用 1.2mm 不锈钢板，台脚采用 ϕ 38 不锈钢圆管及配可调节不锈钢子弹脚。	台	1	1100	1100
35	四层货架	1200x500x1550	1200x500x1550 材料：采用优质不锈钢制作。面板厚度 1.2mm, 层板厚度 1.2mm。加强筋用 1.2mm 不锈钢板，台脚采用 ϕ 38 不锈钢圆管及配可调节不锈钢子弹脚。	台	1	1400	1400
36	米面架	1500x600x260	1500x600x260mm 材料：采用优质不锈钢制作。面板厚度 1.2mm, 层板厚度 1.0mm。加强筋用 1.2mm 不锈钢板，台脚采用 ϕ 38 不锈钢圆管及配可调节不锈钢子弹脚。	台	8	1300	10400
37	平板车	900*600	900x600mm 采用优质不锈钢制作，厚度 1.3mm，带静音车轮。	台	2	600	1200
38	四层货架	1200x500x1550	1200x500x1550mm 材料：采用优质不锈钢制作。面板厚度 1.2mm, 层板厚度 1.2mm。加强筋用 1.2mm 不锈钢板，台脚采用 ϕ 38 不锈钢圆管及配可调节不锈钢子弹脚。	台	3	1400	4200

39	四层货架	1500x500x1550	1500x500x1550mm 材料：采用优质不锈钢制作。面板厚度 1.2mm,层板厚度 1.0mm。加强筋用 1.2mm 不锈钢板，台脚采用 ϕ 38 不锈钢圆管及配可调节不锈钢子弹脚。	台	2	1600	3200
40	双星盆槽	1200x760x800	1200x760x800mm 材料：采用优质不锈钢制作。盆池厚度 1.2mm,层板厚度 1.0mm。加强筋用 1.2mm 不锈钢板，台脚采用 ϕ 38 不锈钢圆管及配可调节不锈钢子弹脚。	台	1	1600	1600
41	和面机	50KG	50KG, 面斗采用 304 不锈钢制作，外壳全部采用不锈钢板全包式，生产效率 60 kg/次，功率电压 2.2KW/380V。	台	1	8800	8800
42	揉面机	350#	350#, 采用 304 不锈钢制作生产效率 260kg/h, 面片厚度 1-13mm 可调 , 功率电压 1.5KW/220V。	台	1	6800	6800
43	压面机	125 型	125 型, 面斗、护罩全部采用优质 304 不锈钢制作，厚度 1.0mm, 生产效率 75kg/h, 功率电压 1.5KW/380V, 面辊长度 260mm, 面辊直径 104mm。	台	1	8500	8500
44	四门雪柜	定型	1200x750x1900mm 采用优质不锈钢板材，智能电脑板触摸屏控制，自动回旋门，调节腿内置脚轮二合一可固定可移动，活动方便。 温度范围：10℃--5℃ -3℃--18℃ 可调	台	1	4500	4500

			功率：480W 电压：220V/50Hz。				
45	木面工作台	2000x1000x800	2000x1000x800mm 材料：采用优质柳木木案面板厚度 45mm, 外包 304 不锈钢厚度 1.0mm。加强筋用 1.0mm 不锈钢板，台脚采用 ϕ 38 不锈钢圆管及配可调节不锈钢子弹脚。	台	2	2200	4400
46	面粉车	600x600x600	600x600x600mm 采用优质 304 不锈钢制作。厚度 1.0mm，配四个静音轮。	台	2	1300	2600
47	双层工作台	1800x1000x800	1800x1000x800mm 材料：采用优质 304 不锈钢制作。面板厚度 1.2mm, 层板厚度 1.0mm。加强筋用 1.2mm 不锈钢板，台脚采用 ϕ 38 不锈钢圆管及配可调节不锈钢子弹脚。	台	2	1800	3600
48	电饼铛	定型	650x78.5x800mm 外壳采用不锈钢制作，电热管加热，精度温控器。	台	3	2200	6600
49	双层工作台	1200x800x800	1200x800x800mm 材料：采用优质 304 不锈钢制作。面板厚度 1.2mm, 层板厚度 1.0mm。加强筋用 1.2mm 不锈钢板，台脚采用 ϕ 38 不锈钢圆管及配可调节不锈钢子弹脚。	台	1	1600	1600
50	单门发酵柜	530x750x2075	530x750x2075mm 温度与湿度可设定，电脑控制面板能设置 24 小时循环程序，全自动智能工作。发酵箱全体内外采用不锈钢材料。升温速度快，可在最短时间内完成醒发优质发酵面	台	1	3800	3800

			团。设置合理的热风及湿度循环系统，使整个醒发箱上下的温度与湿度均匀。				
51	活动饼盘车	十层	十层整体采用优质不锈钢制作；台面厚度 1.2mm，内衬 15mm 防水机制板并用 1.0mm 厚不锈钢板折成加强筋加固；脚管采用 38*25*1.0mm 厚不锈钢方管；车轮为重型设计防静电碳纤万向轮，四个带刹万向轮。	台	1	1600	1600
52	油烟净化一体机	1800*1300*1000	1800x1300x1000mm1、采用不锈钢材质，分体结构，设备分为净化主机、风机和吸烟罩，整机外壳厚度 1.0mm。 2、烟罩一体油烟净化设备净化单元为全不锈钢双模双驱结构。 3、烟罩一体油烟净化设备配有低噪音离心式风机，出风口可前/后/上/左/右多向出风；设备配动态拦截器。 4、烟罩一体油烟净化设备面板为智能触摸显示屏（智能控制面板），具有智能诊断，工作状态显示。 5、烟罩一体油烟净化设备净化率 99.03%。 资质报告：油烟净化一体机符合《餐饮业油烟净化设备技术要求及检测技	台	2	13600	27200

			<p>术规范（试行）》（HJ/T62-2001）或《饮食业油烟排放标准》（GB 18483-2001）</p> <p>烟罩一体油烟净化设备电源控制电路板通过 GB/T5169. 11-2017 灼热丝试验，油烟净化一体机电源电磁 EMS 测试符合 GB/T 4343. 2-2020 要求，静电放电抗扰度、电快速瞬变脉冲群抗扰度、浪涌抗扰度、电压暂降和短时中断抗扰度结果为合格。</p> <p>烟罩一体油烟净化设备动态拦截器依据 GB/T 2423. 2-2008 高温要求，在 125℃测试 48H 后，外观无变化。</p> <p>烟罩一体油烟净化设备动态拦截器电机防水防尘符合 GB/T 4208-2017 外壳防护等级。</p>				
53	双星盆槽	1200x760x800	1200x760x800mm 材料：采用优质不锈钢制作。盆池厚度 1.2mm, 层板厚度 1.0mm。加强筋用 1.2mm 不锈钢板，台脚采用 ϕ 38 不锈钢圆管及配可调节不锈钢子弹脚。	台	1	1600	1600
54	大双星盆槽	1600x760x800	1600x760x800mm 材料：采用优质不锈钢制作。盆池厚度 1.2mm, 层板厚度 1.0mm。加强筋用 1.2mm 不锈钢板，台脚采用 ϕ 38 不锈钢圆管及配可调节不锈钢子弹脚。	台	1	1800	1800

55	油烟净化一体机	2200*1300*1000	<p>2200x1300x1000mm1、采用不锈钢材质，分体结构，设备分为净化主机、风机和吸烟罩，整机外壳厚度 1.0mm。</p> <p>2、烟罩一体油烟净化设备净化单元为全不锈钢双模双驱结构。</p> <p>3、烟罩一体油烟净化设备配有低噪音离心式风机，出风口可前/后/上/左/右多向出风；设备配动态拦截器。</p> <p>4、烟罩一体油烟净化设备面板为智能触摸显示屏（智能控制面板），具有智能诊断，工作状态显示。</p> <p>5、烟罩一体油烟净化设备净化率 99.03%。</p> <p>资质报告：油烟净化一体机符合《饮食业油烟净化设备技术要求及检测技术规范（试行）》（HJ/T62-2001）或《饮食业油烟排放标准》（GB 18483-2001）</p> <p>烟罩一体油烟净化设备电源控制电路板通过 GB/T5169.11-2017 灼热丝试验，油烟净化一体机电源电磁 EMS 测试符合 GB/T 4343.2-2020 要求，静电放电抗扰度、电快速瞬变脉冲群抗扰度、浪涌抗扰度、电压暂降和短时中断抗扰度结果为合格。</p> <p>烟罩一体油烟净化设备动态拦截器依</p>	台	2	17600	35200
----	---------	----------------	---	---	---	-------	-------

			据 GB/T 2423.2-2008 高温要求, 在 125℃测试 48H 后, 外观无变化。 烟罩一体油烟净化设备动态拦截器电机防水防尘符合 GB/T 4208-2017 外壳防护等级。				
56	双层工作台	1800x800x800	1800x800x800mm 材料: 采用优质 304 不锈钢制作。面板厚度 1.2mm, 层板厚度 1.0mm。加强筋用 1.2mm 不锈钢板, 台脚采用 $\phi 38$ 不锈钢圆管及配可调节不锈钢子弹脚。	台	1	1800	1800
57	双门蒸饭车(竖盘)	24 盘	24 盘, 材料: 采用优质 304 不锈钢制作。柜箱外层柱和梁用 1.0mm 不锈钢板, 侧板、支座用 1.0mm 不锈钢板, 门为对开掩门式, 柜箱配蒸汽释放减压装置, 水胆用 1.5mm 不锈钢板含自动进水及缺水保护装置。	台	3	7100	21300
58	大双星盆槽	1600x760x800	1600x760x800mm 材料: 采用优质不锈钢制作。盆池厚度 1.2mm, 层板厚度 1.0mm。加强筋用 1.2mm 不锈钢板, 台脚采用 $\phi 38$ 不锈钢圆管及配可调节不锈钢子弹脚。	台	1	1800	1800
59	油烟净化一体机	2200*1300*1000	2200x1300x1000mm1、采用不锈钢材质, 分体结构, 设备分为净化主机、风机和吸烟罩, 整机外壳厚度 1.0mm。 2、烟罩一体油烟净化设备净化单元为全不锈钢双模双驱结构。	台	2	17600	35200

		<p>3、烟罩一体油烟净化设备配有低噪音离心式风机，出风口可前/后/上/左/右多向出风；设备配动态拦截器。</p> <p>4、烟罩一体油烟净化设备面板为智能触摸显示屏（智能控制面板），具有智能诊断，工作状态显示。</p> <p>5、烟罩一体油烟净化设备净化率99.03%。</p> <p>资质报告：油烟净化一体机符合《饮食业油烟净化设备技术要求及检测技术规范（试行）》（HJ/T62-2001）或《饮食业油烟排放标准》（GB 18483-2001）</p> <p>烟罩一体油烟净化设备电源控制电路板通过 GB/T5169. 11-2017 灼热丝试验，油烟净化一体机电源电磁 EMS 测试符合 GB/T 4343. 2-2020 要求，静电放电抗扰度、电快速瞬变脉冲群抗扰度、浪涌抗扰度、电压暂降和短时中断抗扰度结果为合格。</p> <p>烟罩一体油烟净化设备动态拦截器依据 GB/T 2423. 2-2008 高温要求，在 125℃测试 48H 后，外观无变化。</p> <p>烟罩一体油烟净化设备动态拦截器电机防水防尘符合 GB/T 4208-2017 外壳防护等级。数量 2 台</p>				
--	--	--	--	--	--	--

60	活动架车	12层	12层,全部采用不锈钢制作,双面推手,具有防腐、防锈、易清洗。车轮为重型防静电碳纤万向轮,四个带刹万向轮;承重:240kg。	台	3	1600	4800
61	单星盆槽	700x700x800	700x700x800mm 材料:采用优质不锈钢制作。盆池厚度1.2mm,层板厚度1.0mm。加强筋用1.2mm不锈钢板,台脚采用 ϕ 38不锈钢圆管及配可调节不锈钢子弹脚。	台	1	1100	1100
62	双层工作台	800x700x800	800x700x800mm 材料:采用优质304不锈钢制作。面板厚度1.2mm,层板厚度1.0mm。加强筋用1.2mm不锈钢板,台脚采用 ϕ 38不锈钢圆管及配可调节不锈钢子弹脚。	台	1	1300	1300
63	圆桶型麻辣烫炉	60#	60#,双层304不锈钢制造,整体发泡技术,保温性能优良,燃烧火管及燃烧底板采用加厚不锈钢板制造,配置双层保温面炉盖,支持电子点火。	台	3	5800	17400
64	油烟净化一体机	2400x1200x1000	2400x1200x1000mm1、采用不锈钢材质,分体结构,设备分为净化主机、风机和吸烟罩,整机外壳厚度1.0mm。 2、烟罩一体油烟净化设备净化单元为全不锈钢双模双驱结构。 3、烟罩一体油烟净化设备配有低噪音离心式风机,出风口可前/后/上/左/右多向出风;设备配动态拦截器。	台	1	19200	19200

			<p>4、烟罩一体油烟净化设备面板为智能触摸显示屏（智能控制面板），具有智能诊断，工作状态显示。</p> <p>5、烟罩一体油烟净化设备净化率99.03%。</p> <p>资质报告：油烟净化一体机符合《饮食业油烟净化设备技术要求及检测技术规范（试行）》（HJ/T62-2001）或《饮食业油烟排放标准》（GB 18483-2001）</p> <p>烟罩一体油烟净化设备电源控制电路板通过 GB/T5169.11-2017 灼热丝试验，油烟净化一体机电源电磁 EMS 测试符合 GB/T 4343.2-2020 要求，静电放电抗扰度、电快速瞬变脉冲群抗扰度、浪涌抗扰度、电压暂降和短时中断抗扰度结果为合格。</p> <p>烟罩一体油烟净化设备动态拦截器依据 GB/T 2423.2-2008 高温要求，在 125℃测试 48H 后，外观无变化。</p> <p>烟罩一体油烟净化设备动态拦截器电机防水防尘符合 GB/T 4208-2017 外壳防护等级。数量 1 台</p>				
65	煮面炉	50#	50#, 双层 304 不锈钢制造，整体发泡技术，保温性能优良，燃烧火管及燃烧底板采用加厚不锈钢板制造，配置	台	2	2200	4400

			双层保温面炉盖，支持电子点火。				
66	双层工作台	1800x700x800	1800x700x800mm 材料：采用优质 304 不锈钢制作。面板厚度 1.2mm, 层板厚度 1.0mm。加强筋用 1.2mm 不锈钢板，台脚采用 ϕ 38 不锈钢圆管及配可调节不锈钢子弹脚。	台	2	1800	3600
67	双层送餐车	1200x600x1300	1200x600x1300mm 整体采用优质不锈钢制作； 台面厚度 1.2mm, 内衬 15mm 防水机制板并用 1.0mm 厚不锈钢板折成加强筋加固；带两个定向轮，两个万向轮。	台	2	1600	3200
68	单星盆槽	700x800x800	700x800x800mm 材料：采用优质不锈钢制作。盆池厚度 1.2mm, 层板厚度 1.0mm。加强筋用 1.2mm 不锈钢板，台脚采用 ϕ 38 不锈钢圆管及配可调节不锈钢子弹脚。	台	1	980	980
69	双门平台雪柜	1800x800x800	1800x800x800mm 内外箱不锈钢板材，铜管蒸发器, 自动回归门 温度范围：-10℃~+10℃ 可调 有效容积：460L 电压 220V/50hz。	台	1	2600	2600
70	双层工作台	1800x800x800	1800x800x800mm 材料：采用优质 304 不锈钢制作。面板厚度 1.2mm, 层板厚度 1.0mm。加强筋用 1.2mm 不锈钢板，台脚采用 ϕ 38 不锈钢圆管及配可调节不锈钢子弹脚。	台	1	1800	1800

71	油烟净化一体机	2400x1200x1000	<p>2400x1200x1000mm1、采用不锈钢材质，分体结构，设备分为净化主机、风机和吸烟罩，整机外壳厚度 1.0mm。</p> <p>2、烟罩一体油烟净化设备净化单元为全不锈钢双模双驱结构。</p> <p>3、烟罩一体油烟净化设备配有低噪音离心式风机，出风口可前/后/上/左/右多向出风；设备配动态拦截器。</p> <p>4、烟罩一体油烟净化设备面板为智能触摸显示屏（智能控制面板），具有智能诊断，工作状态显示。</p> <p>5、烟罩一体油烟净化设备净化率 99.03%。</p> <p>资质报告：油烟净化一体机符合《饮食业油烟净化设备技术要求及检测技术规范（试行）》（HJ/T62-2001）或《饮食业油烟排放标准》（GB 18483-2001）</p> <p>烟罩一体油烟净化设备电源控制电路板通过 GB/T5169.11-2017 灼热丝试验，油烟净化一体机电源电磁 EMS 测试符合 GB/T 4343.2-2020 要求，静电放电抗扰度、电快速瞬变脉冲群抗扰度、浪涌抗扰度、电压暂降和短时中断抗扰度结果为合格。</p> <p>烟罩一体油烟净化设备动态拦截器依</p>	台	1	19200	19200
----	---------	----------------	---	---	---	-------	-------

			据 GB/T 2423.2-2008 高温要求，在 125℃测试 48H 后，外观无变化。 烟罩一体油烟净化设备动态拦截器电机防水防尘符合 GB/T 4208-2017 外壳防护等级。				
72	双层工作台	1500x800x800	1500x800x800mm 材料：采用优质 304 不锈钢制作。面板厚度 1.2mm，层板厚度 1.0mm。加强筋用 1.2mm 不锈钢板，台脚采用 $\phi 38$ 不锈钢圆管及配可调节不锈钢子弹脚。	台	1	1700	1700
73	电陶四眼煲仔炉	800x800x800	800x800x800mm 额定功率：3.5 k w 额定电压：380 V / 50 Hz SUS304 不锈钢外壳、五档火力调节、超静音设计。	台	3	8800	26400
74	油烟净化一体机	1500x1200x1000	1500x1200x1000mm1、采用不锈钢材质，分体结构，设备分为净化主机、风机和吸烟罩，整机外壳厚度 1.0mm。 2、烟罩一体油烟净化设备净化单元为全不锈钢双模双驱结构。 3、烟罩一体油烟净化设备配有低噪音离心式风机，出风口可前/后/上/左/右多向出风；设备配动态拦截器。 4、烟罩一体油烟净化设备面板为智能触摸显示屏（智能控制面板），具有智能诊断，工作状态显示。 5、烟罩一体油烟净化设备净化率	台	1	12000	12000

			<p>99.03%。</p> <p>资质报告：油烟净化一体机符合《饮食业油烟净化设备技术要求及检测技术规范（试行）》（HJ/T62-2001）或《饮食业油烟排放标准》（GB 18483-2001）</p> <p>烟罩一体油烟净化设备电源控制电路板通过 GB/T5169.11-2017 灼热丝试验，油烟净化一体机电源电磁 EMS 测试符合 GB/T 4343.2-2020 要求，静电放电抗扰度、电快速瞬变脉冲群抗扰度、浪涌抗扰度、电压暂降和短时中断抗扰度结果为合格。</p> <p>烟罩一体油烟净化设备动态拦截器依据 GB/T 2423.2-2008 高温要求，在 125℃测试 48H 后，外观无变化。</p> <p>烟罩一体油烟净化设备动态拦截器电机防水防尘符合 GB/T 4208-2017 外壳防护等级。数量 1 台</p>				
75	双层工作台	1000x800x800	<p>材料：采用优质 304 不锈钢制作。面板厚度 1.2mm, 层板厚度 1.0mm。加强筋用 1.2mm 不锈钢板，台脚采用 ϕ 38 不锈钢圆管及配可调节不锈钢子弹脚。</p>	台	1	1400	1400
76	五格保温售饭台	1800x700x800	<p>1800x700x800mm 采用 304 不锈钢制作 整机尺寸：1500*500*800mm 餐盒配</p>	台	3	4800	14400

			置：1/1*5 餐盒尺寸：53*32/4 个 餐盒深度：6.5/10/15 产品功率 2KW。				
77	售饭工作台	1100x700x800	1100x700x800mm 材料：采用优质 304 不锈钢制作。面板厚度 1.2mm,层板厚度 1.0mm。加强筋用 1.2mm 不锈钢板,台脚采用 ϕ 38 不锈钢圆管及配可调节不锈钢子弹脚。功率电压 3kw/220v/50Hz。	台	2	1600	3200
78	双层工作台	1500x700x800	1500x700x800mm 材料：采用优质 304 不锈钢制作。面板厚度 1.2mm,层板厚度 1.0mm。加强筋用 1.2mm 不锈钢板,台脚采用 ϕ 38 不锈钢圆管及配可调节不锈钢子弹脚。	台	3	1700	5100
79	大单星盆槽	1000*700	1000x700mm 材料：采用优质不锈钢制作。盆池厚度 1.2mm,层板厚度 1.0mm。加强筋用 1.2mm 不锈钢板,台脚采用 ϕ 38 不锈钢圆管及配可调节不锈钢子弹脚。	台	3	1200	3600
80	高压洗地龙头	/	主体材料：优质碳钢水管,长度 15 米长耐压水管泵体材质：黄铜喷射距离 10 米,出水状态：可调节为线柱、花洒、雾状安装方式：壁式明装工作温度范围：0~120 度,公称通径：10mm 公称压力：15Mpa。	台	1	3800	3800
81	热风循环消毒柜	双门	1310x650x2000mm 1. 配置 2/4 个碗筐+2/4 个快餐盘深	台	3	5500	16500

			筐 2. 时间调节≤90 分钟 3. 加重不锈钢调节柜脚 4. 柜内最高温度≤125℃ 5. 油膜钢板 6. 凹面控制器面板				
82	长龙洗碗机	3000*900	3000*900mm 设备构造：全不锈钢， 3000*900*1650mm 长龙式。 一组主洗 +两组漂洗，低温消毒长龙式总功率 （电加热） 48w, 主洗温度 50-60 度， 漂洗温度 80-90 度, 主洗水泵功率 1. 5kw 最大洗涤高度 400mm, 接线 三 相五线 加热方式 电加热/蒸汽加热。	台	1	63000	63000
83	四门碗柜	1200*500	1200x500mm1. 板材均选用优质磨砂贴 塑不锈钢板； 2. 顶板、底板及层板厚度 1. 0mm； 3. 侧板、后背板厚度 1. 2mm； 4. 上下共 4 扇移门，双层门厚度 1. 0mm； 5. 配备重力可调子弹脚。	台	3	2200	6600
84	不锈钢油烟网罩	4200*1200	4200x1200mm 整体采用优质不锈钢制 作； 厚度 1. 2mm, 并用 1. 0mm 厚不锈钢板 折成加强筋加固；数量 5. 04 平米	平米	5. 04	1500	7560

85	收碗车	1000x600	1000x600mm 整体采用优质不锈钢制作； 厚度 1.2mm，内衬 15mm 防水机制板并用 1.0mm 厚不锈钢板折成加强筋加固；带两个定向轮，两个万向轮。	台	2	1600	3200
86	双孔残食台	1800x700x800	1800x700x800mm 优质磨砂贴塑不锈钢板；要求台面及箱体优质 1.0mm 不锈钢板，抽拉式盖 1.0mm； 配 4 寸聚胺脂耐磨万向脚轮。	台	4	2300	9200
87	洗手池	L=3000	L=3000 材料：采用优质不锈钢制作。盆池厚度 1.2mm，层板厚度 1.0mm。加强筋用 1.2mm 不锈钢板，台脚采用 ϕ 38 不锈钢圆管及配可调节不锈钢子弹脚。	台	1	3800	3800
88	洗手池	L=2000	L=2000 材料：采用优质不锈钢制作。盆池厚度 1.2mm，层板厚度 1.0mm。加强筋用 1.2mm 不锈钢板，台脚采用 ϕ 38 不锈钢圆管及配可调节不锈钢子弹脚。	台	1	3600	3600
89	四层货架	1500*500	1500*500mm 材料：采用优质不锈钢制作。面板厚度 1.2mm，层板厚度 1.0mm。加强筋用 1.2mm 不锈钢板，台脚采用 ϕ 38 不锈钢圆管及配可调节不锈钢子弹脚。	台	2	1600	3200
90	双门留样柜	1200*600	1200*600mm 不锈钢板材内外胆制成，品牌优质压缩机，冷藏温度 5℃~	台	1	3800	3800

			-5℃，冷冻温度-6℃~-18℃，环保无氟制冷，无凝霜。蒸发器为铜管，凝聚器为铜管铝箔翘片式加风机散热。底部装轮子。				
91	双层工作台	1800*800	1800*800mm 材料：采用优质 304 不锈钢制作。面板厚度 1.2mm, 层板厚度 1.0mm。加强筋用 1.2mm 不锈钢板，台脚采用 φ 38 不锈钢圆管及配可调节不锈钢子弹脚。	台	1	1800	1800
92	烟管	/	符合产品安装配置要求。	平方	320	150	48000
93	法兰	/	符合产品安装配置要求。	平方	150	55	8250
合计（元）			人民币大写： <u>捌拾壹万壹仟柒佰叁拾元整</u> 小写¥： <u>811730.00</u> 元				

注：1. 投标报价是完成采购内容所需的全部费用，该报价应包括所有新装设备的主材及所有辅材的材料费、人工费、机械费、成品保护费、货物及相关物件的运输、保管、安装费、调试费、配件费、验收费、管理费、利润、风险、税费等完成本项目所需的一切相关费用（不受国家政策性调价或原材料价格变化及外汇汇率变化的影响，并作为最终结算的唯一依据），直至其产品在采购人指定地点交付，并经采购人验收合格。对因此而产生的所有费用以及质保期内的维修、保养等与项目发生的一切费用一次包死在投标报价内，全部由中标人承担。2. 分项报价表”的格式详细报出投标总价的组成部分的报价，报价精确到小数点后两位；

3. 本表的分项报价合计应当与“投标函”总报价相等，如果按单价计算的结果与报价不一致时，以单价为准修正报价与合计报价。

投标人：宝鸡汇通厨具有限责任公司（公章）

法定代表人或授权代表：_____（签字或盖章）

2025 年 05 月 08 日