

## 动态热机械分析仪

### 参数要求

#### （一）主要技术参数

（注：所有技术参数均须满足要求并提供佐证材料（包括但不限于产品彩页、厂家盖章出具的技术白皮书、官网截图等），不满足或未提供佐证材料视为负偏离，按无效文件处理。）

- 1.1 温度范围：RT~600℃
- 1.2 升温速率：0.1~40℃/min
- 1.3 温度准确度：±0.2℃
- 1.4 最大力值：≥35N
- 1.5 力分辨率：≤0.01mN
- 1.6 最大控制振幅：± 2500 μm
- 1.7 最大静态形变：≥30mm
- 1.8 振幅分辨率：≤1nm
- 1.9 频率范围：0.001~150Hz
- 1.10 样品夹具类型：单/双悬臂、三点弯曲、压缩、拉伸、剪切
- 1.11 配备液体样品池，适用于各种类型样品夹具
- 1.12 扩展测量模式：万能拉力实验、蠕变/松弛、负载力扫描
- 1.13 支架自动识别功能：推杆和框架上带有自动识别元件，可自动识别样品支架类型，自动选择对应的校正
- 1.14 软件要求：标配内核汉化的中文测量与分析软件系统，可切换英文模式

#### （二）配置清单

- 2.1 动态热机械分析仪主机（含操作与分析软件）1 套
- 2.2 悬臂夹具 1 套
- 2.3 三点弯曲夹具 1 套
- 2.4 压缩夹具 1 套
- 2.5 拉伸夹具 1 套
- 2.6 剪切夹具 1 套
- 2.7 温度校准标样 1 套
- 2.8 不锈钢 316 材质的浸入容器（适用于各种夹具） 1 套
- 2.9 工具套盒（包括数字式卡尺、扭矩螺钉刀、量块、针对作用力和支架柔量进行校正的套件、标准弹簧） 1 套
- 2.10 数据处理单元 1 台，i7 CPU，≥16G 内存，≥1T 硬盘，≥27 英寸液晶显示器

## 差示扫描量热仪

### 参数要求

#### （一）主要技术参数

（注：所有技术参数均须满足要求并提供佐证材料（包括但不限于产品彩页、厂家盖章出具的技术白皮书、官网截图等），不满足或未提供佐证材料视为负偏离，按无效文件处理。）

- 1.1 基线漂移： $\pm 10 \mu W$ （ $-50 \sim 300^{\circ}C$ ）
- 1.2 温度范围： $-170 \sim 600^{\circ}C$
- 1.3 温度精度： $\pm 0.01^{\circ}C$ （标准金属）
- 1.4 温度准确度： $\pm 0.1^{\circ}C$ （标准金属）
- 1.5 热焓量程： $\pm 650mW$
- 1.6 热焓精度： $\pm 0.01\%$ （标准金属）
- 1.7 热焓准确度： $\pm 0.1\%$ （标准金属）
- 1.8 温度/热焓校正：6个标准样品（其中含有负温标样），全温度多点校正
- 1.9 升温速率： $0 \sim 100^{\circ}C/min$
- 1.10 降温速率： $0 \sim 100^{\circ}C/min$
- 1.11 制冷装置：配备双制冷装置，主机具备独立的机械制冷（ $-70^{\circ}C$ ）和液氮制冷（ $-170^{\circ}C$ ）双接口，无需拆卸管路，通过软件切换选择。
- 1.12 软件要求：标配内核汉化的中文测量与分析软件系统，可切换英文模式

#### 二、配置清单

- 2.1 差示扫描量热仪主机（含操作与软件）1套
- 2.2 铝坩埚压盖机包括铝坩埚压头1套
- 2.3  $-70^{\circ}C$ 机械制冷系统 1套
- 2.4  $-170^{\circ}C$ 液氮制冷系统（含60L液氮罐）1套
- 2.5 温度和热焓标样（6种）1套
- 2.6 铝坩埚（带盖子， $\geq 40 \mu L$ ）500套
- 2.7 电子天平（30g，0.01mg）1台
- 2.8 数据处理单元1台，i7 CPU， $\geq 16G$ 内存， $\geq 1T$ 硬盘， $\geq 27$ 英寸液晶显示器