

采购清单

采购单位		绥德县城市管理执法局			备案函号	ZCSP-绥德县-2025-00218	
项目名称		绥德县滨河大道、学子大道、城东大桥景观路灯采购项目					
财政拨款		¥ 0.00			财政专户管理资金	¥ 0.00	
其他财政资金		¥ 1,100,000.00			保障性资金	¥ 0.00	
序号	品名	采购标的	单价	数量	单位	总价	技术参数
1	路灯	采购标的	1,100,000.00	1	批	1,100,000.00	一、灯杆参数： 1、灯杆总高度：11米 灯杆主杆材料参数：路灯底部法兰尺寸：480*480*20mm，中心距500mm（边距354mm）。主杆下段尺寸：350*350*3.0mm，高度1650mm，主杆上段尺寸：4*50*100*2.5mm，高度5.55米，材质Q235B，钢板焊接加工，杆体表面处理：热镀锌（锌层厚度≥85微米），喷塑（喷塑厚度≥100微米），灯杆下段喷塑后，丝网印刷；灯头造型尺寸：造型高度3.8米，造型宽度3米，灯头采用激光割拼焊，防腐处理。 2、灯杆接缝处经精心加工处理，以保证接缝平整度。 3、灯杆、架、附件经热镀锌防锈处理，外表层采用喷塑工艺。 4、抗风等级≥40米/秒。灯杆表面静电喷塑处理，喷塑厚度符合国家标准，表面防紫外线,防腐抗酸碱,喷塑后表面色泽一致，无脱落现象。灯杆焊接方式为自动亚弧焊接，超声波探伤检验，焊接达到GB/T11345-2023标准要求。 5、灯杆及加工部件，整体热镀锌，表面光洁无明显色差，镀锌厚度符合国家标准；6、灯杆表面静电喷塑处理，喷塑厚度符合国家标准，表面防紫外线,防腐抗酸碱,喷塑后表面色泽一致，无脱落现象。灯杆焊接方式为自动亚弧焊接，超声波探伤检验，达焊接GB/T11345-2023级标准要求。 灯杆采用热镀锌防腐处理，镀锌层均匀，锌层不低于75微

							米，表面有实用性光滑，颜色基本一致，锤击试验后不起皮，不剥落，镀锌寿命不小于20年。灯杆喷塑应采用优质的户外纯聚酯塑粉，颜色为金黄色，不褪色、不脱落，附着力强，抗强烈紫外线，使用寿命不应低于20年，厚度≥80um，符合GB/T9286-2021标准。表面平整光滑、色泽基本一致，刀片划痕（15*6mm方格）不起皮、不脱落。电器门采用等离子切割工艺加工，整齐美观，具备合理的操作空间。电器门应与杆体浑然一体，并保证门开孔处的结构强度。门与杆之间缝隙应不超过1毫米，具备良好的防水性能。采用外三角内置式螺栓锁定，专用扳手开启，具有良好的防盗性能。门内具有接地连接部位及电器安装附件，电器门应有较高的互换性。门内焊M8*25mm不锈钢螺栓一个，用于接地线连接，穿线孔应光滑无毛刺。灯杆和灯臂的切口均应倒角并打磨光滑，灯杆和灯壁交接处应留有电线孔。电缆穿线通道应畅通无阻，易于穿线，并没有尖凸边缘、毛边、齿状物及类似情况，以免损伤电缆线。所有紧固件螺钉、螺母均为不锈钢制品。
2							
3							
4							
5							