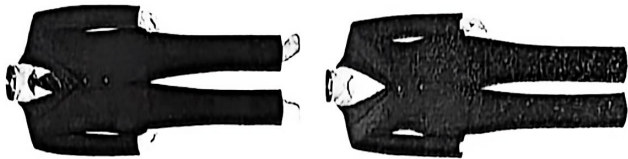
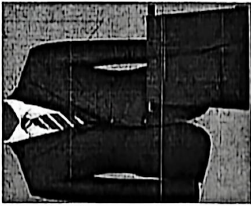
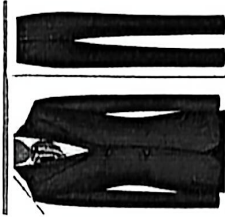
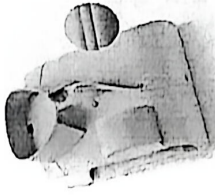
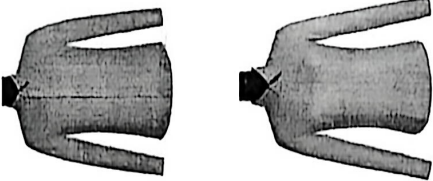
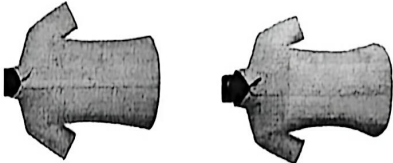


一、采购需求

序号	名称	规格及面料成分	数量	款式描述	样衣款式图
1	冬款 西服 套装	1、规格：上衣、西裤各1件。 2、面料成分：羊毛 70%，聚酯纤维 27%，氨纶 2.5%，导电丝 0.5%； 里料成分：100%聚酯纤维。 3、纱支 100S/2*100S/2， 4、克重 280 克。	男士： 42 套 女士： 60 套	1、以藏青色为主色调。 2、防静电、保暖性好、挺阔有光泽、耐磨。 3、男衣单排两粒扣，平驳领，小圆角西服，前左胸开袋，前左右收腰省至口袋，后侧不开叉，袖口四粒扣； 女衣单排两粒扣，平驳领，袖口三粒扣，后侧不开衩。 4、男裤前片无褶，后片单省，有宝剑头腰探头，两斜插袋，后袋为双开线挖袋；腰头暗松紧活动腰； 女裤前片无褶单省，后片单省，两斜插袋；腰头两侧松紧活动腰。	

2	春秋 款 西服 套装	1、规格：上衣、西裤各1件。 2、面料成分：羊毛 70%，聚酯纤维 29.5%，导电丝 0.5%； 里料成分：100%聚酯纤维。 3、克重 260 克； 4、纱支 100S/2*100S/2。	男士：42 套 女士：68 套	1、以藏青色为主色调。 2、防静电、挺阔有光泽、耐磨。 3、男衣单排两粒扣，平驳领，小圆角西服，前左胸开袋，前左右收腰省至口袋，后侧不开叉，袖口四粒扣； 女衣单排两粒扣，平驳领，袖口三粒扣，后侧不开叉。 4、男裤前片无褶，后片单省，有宝剑头腰探头，两斜插袋，后袋为双开线挖袋；腰头暗松紧活动腰； 女裤前片无褶单省，后片单省，两斜插袋；腰头两侧松紧活动腰。	 
3	冬款 长袖 衬衫	1、面料成分：棉 100%； 2、纱支 100S/2*100S/2； 3、克重 130 克。	男士：42 件 女士：68 件	1、以浅蓝色为主色调。 2、领子小方领，内领和袖口做顺色设计，下摆圆弧型，袖叉宝剑头。 3、成衣免烫，等级 4 及以上。	

4	春秋 长袖 衬衫	1、面料成分：竹纤维 5 5%，超细旦 41%，氨纶 4%； 2、纱支 60S*60S； 3、克重 120 克。	男士：42 件 女士：68 件	1、男衣小方领，内领做顺色设计，外翻平门襟，前中七粒扣，圆摆，袖口单眼双扣宝剑头，后背无褶； 2、女衣小方领，内领做顺色设计，暗门襟，前中七粒扣，有胸省，前后腰省，下摆圆摆不开衩，袖口单眼双扣宝剑头，后背无褶； 3、有一定的弹性、耐磨性。	
5	短袖 衬衫	1、面料成分：竹纤维 5 5%，超细旦 41%，氨纶 4%； 2、纱支 60S*60S； 3、克重 120 克。	男士：84 件 女士：136 件	1、男衣小方领，内领做顺色设计，外翻平门襟，前中七粒扣，圆摆，后背无褶； 2、女衣小方领，内领做顺色设计，暗门襟，前中七粒扣，有胸省，前后腰省，下摆圆摆不开衩，后背无褶； 3、有一定的弹性、耐磨性。	

6	夏裤	1、面料成分：聚酯纤维68%，粘纤32%； 2、克重260克。	男士：84件 女士：68件	同西裤款式，体感凉爽舒适，有一定的耐磨性。	
7	夏裙	1、面料成分：聚酯纤维68%，粘纤32%； 2、克重260克。	女士：68件	前后各有两个省位，后中腰头隐形拉链，修身设计。	
8	丝巾	1、面料成分：100%聚酯纤维； 2、规格：55cmX55cm方巾。	136条	1、采用易拉得工艺； 2、颜色醒目，有一定的识别度； 3、手感舒适、便于打理。	
9	女士大衣	1、面料：100%羊毛； 2、15x15单经双纬； 3、克重：500g； 4、颜色：藏青色。	8件	1、高翻领，偏门襟，斜插袋，前后公主缝后中破缝开叉，整衣长度过膝； 2、面料有一定的厚度，保暖性能好。	

二、产品符合标准：

- 1、《国家纺织品产品基本安全技术规范》（GB18401-2010）标准；
- 2、《男西服、大衣》（GB/T2664-2017）标准；
- 3、《女西服、大衣》（GB/T2665-2017）标准；
- 4、《西裤》（GB/T2666-2017）标准；
- 5、《衬衫》（GB/T2660-2017）标准；
- 6、其他国家或行业标准，本文件所述标准如遇更新则按国家最新标准执行。

三、辅料要求

- 1、纽扣、拉链、裤钩、门襟衬、领衬均符合国家或行业相关标准要求；
- 2、西服口袋、西裤口袋、裤腰、门襟里料：100%棉；
- 3、未提及的里料：100%聚酯纤维。

四、制衣要求

- 1、合同签订后 10 日内，在不改变招标文件要求的前提下，中标人需提供 3 种设计方案供采购人选择，再结合采购人的修改意见，对设计方案进行优化提升，最终确认全部工装最终款式、面料、里料、辅料等。向采购人提交采购清单全部服装设计稿原图和产前样衣，产前样衣确定后，采购人配合中标人完成全部服装量体、报号工作，确定最终供货数量；
- 2、服装生产过程中，采购人可随时无条件进入服装生产现场检查服装生产情况，中标人应予以积极配合；
- 3、中标人应提供制作工艺方案，按国家优质服装标准进行生产；面料、里料、辅料应与产前样衣及中标人投标文件保持一致；若有变更，需经双方书面确认，批次之间的色差符合国家标准；

- 4、每种纽扣应配备备用扣；
- 5、各部位缝制线路顺直、整齐、牢固，拉链平服、无连根线头；
- 6、上下线松紧适宜，无跳针、断线；起落针处应有回针，底浆不得外露；袋口两端封口位牢固、整齐；
- 7、锁眼定位准确，大小适宜，扣眼对位，整齐牢固；纽脚高低适宜，线结不外露；
- 8、各部位明线和链式线迹不允许跳针，明线不允许接线，其他缝纫线迹 30cm 内不得有两处单跳或连续跳针，不得脱线；
- 9、产品外观应整洁、美观、平整、挺阔、无褶皱、线路顺直、左右对称；
- 10、供货时服装商标、耐久性卷标位置端正、清晰准确；
- 11、服装经洗涤（水洗、干洗）后喷涂、印花及绣花面料不能起泡、脱落，表面部位不能有水渍；
- 12、拉链、纽扣等配件应牢固、无瑕疵，洗涤、熨烫后不得出现变形，变色、生锈等质量问题。

五、商务及其他要求：

- 1、服务期限：2 年。
- 2、交货期：经双方书面确认最终款式、供货数量后方可进行服装批量制作。书面确认后 30 个日历日，中标人应完成全部工装制作并运至采购人指定地点，经采购人盘点验收。
- 3、中标人接到采购人通知后，须在 3 日内安排免费上门量体服务，并应关注和了解职工年龄、着装习惯等；中标人提供的量体师应严格按照采购人确认后的产前样衣版型进行量体试装，确保采购人所有服装款式和整体效果的统一；
- 4、在投标文件中明确量体办法，应确保量体准确，制衣合体，降低

返修率；

5、中标人应为采购人员工量体的同时，为采购人员工建立工作服资料库并免费提供给采购人。资料库至少包含采购人员工工装相关的个人资料，包括部门、姓名、尺寸、修改记录等内容；

6、采购范围内所有服装配饰、款式、参考数据实际情况确需变更的，需要采购人确认；

7、交货包装应符合《商品包装政府采购需求标准（试行）》、《快递包装政府采购需求标准（试行）》的要求，包装外应标清货物明细，每套服装独立包装，所有服装标签标注职工姓名；

8、中标人提供的全部服装不得产生任何有损采购人员工健康的任何物质。在交货同时向采购人提交国家认可的质检机构出具的检验报告，相关费用由中标人自行承担。中标人应在所有服装出厂前按国家规定的同类产品的一等品标准验收。

9、工装的质量保证期为1年，自采购人验收合格之日开始计算。1年免费售后服务包括：因不合身进行修改、脱线再缝制、拉链、纽扣损坏的更换等。无法通过修改使服装合体的，中标人应免费重新制作。对不符合质量标准的产品免费提供包退，包换、包修整服务。如维修后影响美观或正常使用，采购人有权要求中标人免费退换；

10、在服装下发采购人后，如发现服装存在质量问题、种类不符、尺码不符等问题的，中标人仍需承担免费调换及返修责任；

11、如成衣不符合验收标准，中标人应在采购人提出要求后的10个工作日内免费修改或退换。如采购人提出修改意见的，中标人应当听取并作出相应修改。服装总返修率不得高于5%，且返修后的服装应使采购人最终满意；

12、质量保证期间，中标人应安排专人、专线服务。对于发现的工装缺陷和非采购人人员原因导致的工装损坏，中标人应免费修理或更换。中标人应在收到采购人通知后 2 小时内响应；必要时中标人应在接到采购人通知后 12 小时抵达采购人现场，并保证在到达现场后 2 日内完成修复并返还给采购人。中标人若不能按时修复并返还采购人的，在接到采购人通知后 3 日内完成对有缺陷的或损坏的工装进行更换；

13、质保期内应支持单套、单品的补充定制，期间保留充分的工装补制物料；由于个人原因损毁需要增补的服装按成交价对应单价付费；

14、质量保证期满后，若工装发生采购人不能处理的损毁情形，中标人应在收到采购人的通知后 2 小时内响应，并在 5 个工作日内完成修改，仅收取手工费及耗件费（如拉链、纽扣等），以保证采购人工装的正常使用。

