货物采购需求:

1. 项目采购明细表

序号	产品名称	规格型号 (mm)	单位	数量
一	库房实体存放设备			
1.1	智能档案密集架	900/950*580*2500	m ³	425
1.2	防磁柜	570*520*1700	台	3
1.3	智能印章密集架	950*580*2500	抽	20
1.4	智能实物/奖牌密集架	950*650*2500	m ³	10.5
1.5	保密文件柜	420*900*1850	组	8
1.6	书车	750*410*950	个	2
1.7	书梯	650*480*1380	个	2
二	档案库房安全环境信息化建设			
2.1	恒湿监控系统			
2.1.1	智能恒湿净化一体机	详见参数	台	4
2.2	漏水监测系统			
2.2.1	智能漏水报警服务终端	详见参数	个	1
2.2.2	漏水监测模块	详见参数	个	8
2.3	门禁管制系统			
2.3.1	开关按钮	详见参数	台	4
2.3.2	AC/DC 模块	详见参数	个	4
2.3.3	指纹人脸识别门禁控制器	详见参数	套	4
2.3.4	门禁锁(双开门)	详见参数	台	4
2.4	视频图像监控系统			

2.4.1	红外半球摄像头	详见参数	个	10
2.4.2	硬盘录像机(4盘位16路)	详见参数	台	1
2.4.3	硬盘(8T)	详见参数	套	3
2.4.4	POE交换机(16口)	详见参数	套	1
2.4.5	显示器	详见参数	套	1
2.4.6	智能安全视频监控系统软件	详见参数	套	1
2.5	红外监测系统			
2.5.1	红外报警模块	详见参数	个	10
2.5.2	声光报警模块	详见参数	个	4
2.5.3	入侵报警控制系统软件	详见参数	套	1
2.6	有害生物驱控系统			
2.6.1	智能驱鼠器	详见参数	套	2
2.7	其他			
2.7.1	技术服务费	含辅材及线路安装(明配), 密集架及环境设备安装调试, 人员培训	批	1
三	消防系统			
3.1	柜式七氟丙烷气体灭火装置	详见参数	套	8
3.2	七氟丙烷药剂	详见参数	KG	908
3.3	泄压装置	详见参数	套	2
3.4	点型光电感烟探测器	详见参数	只	7
3.5	火灾监控探测器	详见参数	只	18

3.6	声光报警器	详见参数	只	8
3.7	紧急启停按钮	详见参数	只	4
3.8	放气指示灯	详见参数	只	4
3.9	气体灭火控制器	详见参数	只	1
3.10	智能电源箱	详见参数	只	1

2. 技术参数及采购要求

序号	产品名称	技术参数及性能说明
一		库房实体存放设备
1.1	智能密集架	一、智能密集架架体技术参数： 严格按照中华人民共和国国家档案局直列式档案密集架行业要求执行。所有架体用材均采用冷/热轧钢板，冷/热轧钢板符合碳素钢、簿板技术条件的国家标准。产品表面处理要求及质量符合钢铁工件涂前磷化处理技术条件的国家标准。 （一）执行标准： 1、中华人民共和国 GB/T13667.4-2013 国家标准。 2、DA/T7-92 国家档案局密集架行业要求。 3、符合国家 QB/T4371-2012 国家家具抗菌性能标准。 4、符合国家 GB/T1741-2020 漆膜耐霉菌性测定标准。 5、符合国家 GB/T708-2019 《冷轧钢板和钢带的尺寸、外型、重量及允许公差》。 6、符合国家 GB/T709-2019 《热轧钢板和钢带的尺寸、外型、重量及允许公差》。 7、产品表面处理及质量符合钢铁工件涂前磷化处理技术条件。 （二）结构： 1、档案密集架整体结构由底盘、架体、传动机构、防护装置四大部分组成。 （三）制动装置： 1、每一组合团体均装有总锁装置，使之做到每个组合团体都可锁定，门面装

有扣拉式方形锁，防盗能力更强，保密程度更高。

(四) 密封装置:

1、每列的接触面均有缓冲及密封装置，由橡胶密封条组成。顶部有防尘板，每列架体上方安装防尘压条，要求防尘、防光、防有害气体，底部有防鼠板，合拢后无缝隙，因而具有防尘、防鼠、防火、防潮功能。

(五) 密集架架体技术参数要求:

1、密集架结构: 双柱双面式密集架由轨道、底盘、立柱、层板、挂板、顶板、侧板、门板、传动装置、防倾倒、防震制动、缓冲密封装置组成。

2、立柱: 采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 冷轧钢板一体成型工艺，设计为半敞开式，立柱成型尺寸 $50 \times 39\text{mm} \pm 0.5\text{mm}$ ，正面压 ≥ 1 条凹型圆筋，立柱正面两角为圆弧形压有凹凸筋各 ≥ 1 条，两侧面各压 ≥ 1 条凹型圆筋，侧面设有五边形立柱调节孔，孔中心距 $\geq 40\text{mm}$ ，允许尺寸公差 $\pm 0.5\text{mm}$ 。

2.1 ▲产品制造商需提供一份完整带 CMA 和 CNAS 标识的立柱检测报告佐证，

检测报告抽样基数 ≥ 1000 件，检测项目需含但不限于: ①符合国家

GB/T13667.1-2015 中 6.3.1.5，标准; 耐腐蚀 $\geq 480\text{h}$ 后划道两侧 3mm 外，无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象; 符合国家 GB/T35607-2024 中附录 D

标准; 甲醛释放量绿色产品值应 $\leq 0.003\text{mg}/\text{m}^3$; ②符合国家 GB/T9286-2021

标准，附着力: ≤ 0 级; ③理化性能要求: 符合国家 GB/T6739-2022 标准，

硬度: $\geq 6\text{H}$ ，应无塑性变形和内聚破坏; 符合国家 GB/T9754-2007 标准，光

泽度: $\geq 60\text{GU}$; ④符合国家 GB/T1740-2007 标准，耐湿热 $\geq 200\text{h}$ 后应无生

锈、起泡、变色、开裂或其他破坏现象; 符合国家 GB/T4957-2003 标准，漆膜厚度 $\geq 70\mu\text{m}$; 并提供国家认监委官网 www.cnca.gov.cn 查询报告截图一起

提交核查和“检测机构开具的发票”。

3、层板: 采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 冷轧钢板一体成型工艺，正面 ≥ 6 条加强筋、两侧各 ≥ 1 条加强筋，一次性滚压成型，成型厚度 $\geq 23\text{mm}$ 。搁板双面均衡载重 $\geq$

80KG，搁板采用五位一体 ≥ 10 折弯自动成型工艺，折弯处要求无切口，压筋采用无焊接不断开工艺，搁板采用整体板材，层间距可任意调整。

3.1 ▲产品制造商需提供一份完整带 CMA 和 CNAS 标识的层板检测报告佐证，

检测报告抽样基数 ≥ 1000 件，检测项目需含但不限于: ①符合国家

GB/T13667.1-2015 中 6.3.1.5, 标准; 耐腐蚀 ≥ 480 h 后划道两侧 3mm 外, 无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象; 符合国家 GB/T35607-2024 中附录 D 标准; 甲醛释放量绿色产品值应 $\leq 0.003\text{mg}/\text{m}^3$; ②符合国家 GB/T9286-2021 标准, 附着力: ≤ 0 级; ③理化性能要求: 符合国家 GB/T6739-2022 标准, 硬度: $\geq 6\text{H}$, 应无塑性变形和内聚破坏; 符合国家 GB/T9754-2007 标准, 光泽度: $\geq 60\text{GU}$; ④符合国家 GB/T1740-2007 标准, 耐湿热 ≥ 200 h 后应无生锈、起泡、变色、开裂或其他破坏现象; 符合国家 GB/T4957-2003 标准, 漆膜厚度 $\geq 70\mu\text{m}$; 并提供国家认监委官网 www.cnca.gov.cn 查询报告截图一起提交核查和“检测机构开具的发票”。

4、挂板: 采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 冷轧钢板, 一体冲压成型, 孔上下位置设有 ≥ 4 条根圆筋。挂板与立柱之间连接方式采用 ≥ 6 个挂钩扣接。

4.1▲产品制造商需提供一份完整带 CMA 和 CNAS 标识的挂板检测报告佐证, 检测报告抽样基数 ≥ 1000 件, 检测项目需含但不限于: ①符合国家

GB/T13667.1-2015 中 6.3.1.5, 标准; 耐腐蚀 ≥ 480 h 后划道两侧 3mm 外, 无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象; 符合国家 GB/T35607-2024 中附录 D 标准; 甲醛释放量绿色产品值应 $\leq 0.003\text{mg}/\text{m}^3$; ②符合国家 GB/T9286-2021 标准, 附着力: ≤ 0 级; ③理化性能要求: 符合国家 GB/T6739-2022 标准, 硬度: $\geq 6\text{H}$, 应无塑性变形和内聚破坏; 符合国家 GB/T9754-2007 标准, 光泽度: $\geq 60\text{GU}$; ④符合国家 GB/T1740-2007 标准, 耐湿热 ≥ 200 h 后应无生锈、起泡、变色、开裂或其他破坏现象; 符合国家 GB/T4957-2003 标准, 漆膜厚度 $\geq 70\mu\text{m}$; 并提供国家认监委官网 www.cnca.gov.cn 查询报告截图一起提交核查和“检测机构开具的发票”。

5、挡棒: 采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 的冷轧钢板压制槽型, 成型尺寸为 $15\text{mm} \times 14\text{mm} \pm 0.5\text{mm}$, 四道弯边设计一体冲压成型, 设计为自锁式挡条, 依靠挡条和挂板之间的机械组合达到锁紧功能。

6、底梁: 采用 $\geq 3.0\text{mm}$ 热轧钢板, 底梁高 $\geq 120\text{mm}$, 上下翻边加强, 上翻边 $\geq 50\text{mm}$ 。底盘与立柱连接采用插入式拼接, 并用螺栓再次紧固, 防止架体倾斜, 确保立柱与底梁接触点垂直受力。底盘采用链条齿轮传动底架、整体式底盘, 表面喷塑。

7、轨道：路轨采用 $\geq 3.0\text{mm}$ 热轧钢板，轨芯 $\geq 20 \times 20\text{mm}$ 实心方钢，表面采用镀锌处理工艺。

8、侧板：侧护板采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 冷轧钢板，侧板成型厚度 $\geq 58\text{mm}$ 。侧板外框由左右侧板条和上下封板形成“回”字型框架。框架四个拐角处采取 155 ± 1 度的斜坡过渡，正面左右侧板条采用 141 ± 1 度的斜坡过渡。中间采取一整块侧板与“回”字型框架相连接。侧板边框左右外挂装饰条，左右各两根，一上一下，错位安装。采用 $\geq 0.6\text{mm}$ 冷轧钢板一体成型工艺形成，成型尺寸 $1000 \times 22 \times 5.5\text{mm} \pm 0.5\text{mm}$ ，整体成一个等边梯形，装饰条左右各 ≥ 4 挂钩与侧板边框挂接。中侧板前面外挂传动机构辅板，采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 冷轧钢板。成型尺寸 $800 \times 250 \times 5.5\text{mm} \pm 0.5\text{mm}$ ，左右各 ≥ 5 挂钩与中间侧板挂接，一体加工成型。

9、门板：采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 冷轧钢板，采用方形门锁。

10、顶板：采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 冷轧钢板。

11、防鼠板：采用 $\geq 0.8\text{mm}$ 冷轧钢板。

12、铝合金卡槽密封条：采用 $\geq 0.9\text{mm}$ 铝合金材质一体成型工艺制作，表面涂装处理，卡槽成型尺寸 $22 \times 11\text{mm} \pm 0.5\text{mm}$ ，允许尺寸公差 $\pm 0.5\text{mm}$ 。采用抗老化橡胶密封条。密封条尺寸 $20 \times 14 \pm 0.5\text{mm}$ ，密封条固定不得采用胶水、螺丝、铆钉固定磁条，使得密集架运行平稳。

（六）传动机构说明：

1、圆盘摇手柄：采用 ABS 材质制作，圆盘外径为 $390 \pm 5\text{mm}$ ，内径为 $320 \pm 5\text{mm}$ ，圆盘表面带有纹路，圆盘中间不少于 3 根支撑杆，其中 1 根支撑杆设有摇杆收纳槽，不使用时摇杆折叠放入收纳槽中，避免人员磕碰。此支撑杆规格为宽 95mm X 厚 24mm 允许尺寸公差 $\pm 5\text{mm}$ 。

2、传动系统：自由挂档脱落装置；链轮为机械精加工而成，经锻压加工成型，回火去除应力，加工车、滚点、去毛齿、齿部经高频淬火 HRC60-62。链条采用摩托车专用链条 $\Phi 8.5$ ，节距 12.7，G12420 带短滚珠链。滚轮采用铸铁制造；中轴和短轴采用 $\Phi 20\text{mm}$ 45#冷拉实心轴；底盘轴承安装采用 P204 轴承，具有可靠的中心直线度，即可单列移动也可多列同时移动。

（七）涂膜技术标准：

1、光泽测定：60%镜面反射率，测定 40° +5%。

2、耐冲击力：冲击试验 1/2" *500g>30cm 正面冲击，涂膜无裂纹、皱纹及剥落现象。

（八）载重性能：

1、在每层搁板上加载重≥80kg，经≥24h 连续试验后，挂板、搁板、立柱及其结合部位无塑性变形和其他异常现象；②全静载荷情况下进行载重运行，架体运动自如，无阻滞现象，手柄摇力≤3.5N。

（九）搁板（层板）静载荷：

1、产品制造商需提供带 CMA 和 CNAS 标识的智能密集架检测报告佐证，检测项目需含但不限于：符合国家 GB/T13667.3-2013 中 6.4.1 标准；搁板上均布静载荷≥1000N，放置≥24h，试验后，最大扰度为≤1.0mm，残余变形量为≤0.05mm；并提供国家认监委官网 www.cnca.gov.cn 查询报告截图一起提交核查。

（十）架体结构耐久性能和强度要求：

1、▲产品制造商需提供带 CMA 和 CNAS 标识的智能密集架检测报告佐证，检测项目需含但不限于：结构强度（隔板加载≥120kg, ≥500 次试验）：符合国家 GB/T13667.3-2013 中 6.6 标准；标准架列在全静载荷的情况下，沿 X、Y 轴两个方向进行水平拉力试验，水平拉力为自重与全静载荷之和的 1/15，经连续试验≥500 次，试验中架体不得发生倾倒现象，试验后架体倾斜量不得大于架体总高的 1%，各结构部件应无塑性变形或其他异常现象，并提供国家认监委官网 www.cnca.gov.cn 查询报告截图一起提交核查和“检测机构开具的发票”。

2、▲产品制造商需提供带 CMA 和 CNAS 标识的智能密集架检测报告佐证，检测项目需含但不限于：符合国家 GB/T10357.5-2023 中 7.1.5 标准；开门耐久性试验（挂载≥2kg 重物 2 个, ≥250000 次试验）；a) 没有任何构件、接头或部件断裂；b) 不存在拟刚性接头松动；c) 不得有损害功能的损害；d) 活动部件的活动应灵活；并提供国家认监委官网 www.cnca.gov.cn 查询报告截图一起提交核查和“检测机构开具的发票”。

（十一）制造要求：

- 1、凡需焊接的部位焊接牢固，焊点均匀，焊痕高度不大于 1mm，焊点间距控制在 100 以内。焊痕表面波纹平整，无焊焦、焊穿现象。
- 2、冲压件平整无毛刺，无裂痕，冲压尺寸的误差控制在+2.0mm 之内。
- 3、折弯到位，以确保工件折弯所需角度，其邻边垂直度、平行度控制在≤ 1.5mm 内。
- 4、涂层表面平整光滑，色泽均匀一致，无流挂、起粒、皱皮、露底、剥落、伤痕等外观缺陷。

（十二）密集架表面喷涂前处理要求：

1、除油除锈工艺步骤：除油、去锈处理工艺：工件表面的油污、锈斑及氧化层，经化脱脂后，没有油脂、浮浊等污物，水完全浸湿处理后的工件没有目视可见的氧化物、锈斑等腐蚀现象，表面色泽均匀。塑粉要求采用流水线作业，乳化剂和碱性助剂脱脂，磷酸除锈，硅烷薄膜防锈保护层、最后粉末喷涂。前处理经过冷水清洗—25°C-35°C 热水脱脂—除油除锈—冷水清洗—中和—冷水清洗—硅烷—热钝化—静电亚光喷粉—180°C 固化而成，时间控制在 15-18 分钟范围内。经磷化处理后的工件与喷塑时间相隔一般不超过 24 小时。磷化处理必须按国家标准进行。

（十三）密集架性能要求：

1、▲产品制造商需提供带 CMA 和 CNAS 标识的智能密集架检测报告佐证，检测项目需含但不限于：①符合国家 GB/T13667.1-2015 中 6.3.1.5，标准；耐腐蚀≥480h，480h 后划道两侧 3mm 外，无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象；符合国家 GB/T35607-2024 中附录 D 标准；甲醛释放量绿色产品值应≤ 0.003mg/m³；②符合国家 GB/T9286-2021 标准，附着力：≤0 级；③理化性能要求：符合国家 GB/T6739-2022 标准，硬度：≥6H，应无塑性变形和内聚破坏；符合国家 GB/T9754-2007 标准，光泽度：≥60GU；④符合国家 GB/T4957-2003 标准，漆膜厚度≥70μm；并提供国家认监委官网 www.cnca.gov.cn 查询报告截图一起提交核查和“检测机构开具的发票”。

二、智能密集架控制系统部分参数：

（一）密集架控制器：

1、固定列电脑一体机：采用≥12 寸、系统采用嵌入式系统，通过固定列触

触屏控制各架体移动、停止、通风、关闭、系统操作设置等各种操作。具有开架列表功能，方便多项档案操作任务的处理。

2、移动列电动控制功能：≥8 英寸彩色触控屏；支持控制移动列的向左、向右移动，合架，通风及停止，支持手势滑动操作；支持电机，灯光，移动距离等架体参数设定；支持运行时实时显示移动距离及工作电流；支持通讯状态实时显示；支持灯光独立控制；支持用户手动测试界面，调试密集架功能和零部件。

3、列号显示屏：可显示列号。

4、主控列采用嵌入式操作系统：操作系统既保证主控列具有高速运行的速度又保证系统的可扩展性。

5、固定列图饼统计：固定列具有统计当前区域的档案存量情况，并以饼图形式直观展现。分别记录在库和在借数据。

（二）密集架管理软件：

1、电脑控制功能：可通过电脑远程控制各架体移动、停止、通风、关闭、系统操作设置、资料管理查询录入等各种操作。

2、手电动互换功能：架体停电或断电后自动切换成手动状态；架体移动运行过程中手动或电动操作可随时任意切换，互不干扰。

3、▲电源控制保护功能：智能密集架安装有电源控制保护器，智能密集架通电后，运行过程中如发生异常，智能密集架将启动电源控制保护功能，自动断开所有移动列电源。产品制造商需提供第三方国家认可机构出具的一份完整带 CMA 和 CNAS 标识的电源控制保护器检测报告佐证，检测项目需含但不限于：①符合国家 GB/T 14048.1-2023 标准：冲击耐压要求：1.2/50 μs；②电气间隙：≥2mm；爬电距离：≥5mm；③检验电压：1890v 50Hz；施压时间：≥50S；并提供国家认监委官网 www.cnca.gov.cn 查询报告截图一起提交核查和“检测机构开具的发票”。

4、活动列具有硬件验收界面：活动列具有专门的检测界面，可以对灯光、电机、传感器等主要设备进行验收检测。

5、快速通道打开功能：在需要打开的通道两边都有架体没有闭合时，可以快速向两边同时移动架体节约时间。

6、架体缓启、缓停功能：支持架体缓启、缓停，低速起动、高速运行，轻柔合拢的曲线运行。支持架体锁定后，禁止手摇，强制手摇时非常费力。

7、▲红外光电保护功能：产品制造商需提供第三方国家认可机构出具的一份完整带 CMA 和 CNAS 标识的红外光电保护器检测报告佐证，检测项目需含但不限于：①符合国家 GB/T14048.1-2023 标准；②冲击耐电要求：1.2/50 μs；③间隔时间：≥1s；并提供国家认监委官网 www.cnca.gov.cn 查询报告截图一起提交核查和“检测机构开具的发票”。

8、固定列主机安全监控功能：固定列每次权限登录可以记录视频截屏。

9、任务列表：支持多任务智能打开架体操作。

10、照明灯自动控制功能：当活动列开启，LED 照明灯应自动开启，当红外对射传感器持续 5min 内未被触发，LED 照明灯应自动关闭。

11、非接触式到位检测功能：采用非接触式的磁感应位置检测传感器配合定制的铝支架磁铁，传感器感应距离 25 毫米以上，减少因架体运行精度不够造成不能到位的故障。

12、▲电磁感应保护功能：智能密集架安装有电磁感应保护器，自动感应智能密集架的运行范围，可防止智能密集架的运行超出安全运行范围。产品制造商需提供第三方国家认可机构出具的一份完整带 CMA 和 CNAS 标识的电磁感应保护器检测报告佐证，检测项目需含但不限于：①符合国家 GB/T14048.1-2023 标准；②冲击耐压要求：1.2/50 μs；③间隔时间：≥10s；并提供国家认监委官网 www.cnca.gov.cn 查询报告截图一起提交核查和“检测机构开具的发票”。

13、温湿度检测及定时通风功能：架内设有温湿度探头，屏幕可实时显示温湿度值；具备温湿度检测及超限报警功能。逐列依次打开等距通道通风。

14、语音识别控制：用户可在库房内任意区域用语音命令控制任意列架体的左右移动、关闭、通风、急停等。语音识别模块可安装在任意列架体上，保持待机状态，随时接收语音命令。采用非特定人（SI）的语音识别技术，对识别声音没有特殊要求。具有显著的抗噪性能。支持双麦克风降噪语音识别处理模块。

15、身份验证功能检验：可固定列上通过人脸识别或绘制图案密码方式进行

	身份验证；登录管理平台软件时，可通过输入密码进行身份验证。 16、电机堵转保护功能：当电机在运转过程中发生机械故障或过载时，电机堵转保护装置会自动切断电机供电，故障排除后，能自动恢复运行。 17、系统具备超时紧急停止架体运行的保护功能：移动列触摸屏上具有超时保护设置及运行时间调节功能。 18、全通道红外保护功能：设置有过道纵向对射红外线以及过道横向门禁红外线多重保护功能。人员进入过道时，红外线人体安全保护启动，架体立即停止运行。 19、防反弹锁定功能：智能密集架移动到位后架体立即进行所动，此时使用手摇非常费劲，防止架体反弹通道开缝。 20、系统架构功能：软件基于 B/S 和 C/S 混合架构，系统必须在国产化平台、国产化数据库、国产化中间件以及国产化服务上进行过适配。 21、数据备份功能：数据库数据备份(通过电脑软件实现)。 22、权限管理功能：管理系统不同功能可以通过权限划分分帐号管理，可增加新的账户，设置不同的角色权限功能。 23、温湿度显示功能：固定列和电脑上实时显示，精度不低于：温度$\pm 1^{\circ}\text{C}$，湿度$\pm 5\%RH$。 24、网络管理功能：连接服务器，固定列主机可在局域网内提供移动端设备命令方式控制密集架架体的移动，停止，可以查看架体通道打开状态。 25、远程网络访问升级功能：固定列并具有远程网络访问升级功能。 26、局域网数据共享功能：具备局域网数据共享功能。 27、档案录入功能：可通过管理平台软件手动录入档案名称、档案编号、档案类别等信息，并按档案类别等进行自动归类。 28、档案信息统计功能：可通过管理平台软件对档案借出、超期未归等事件进行统计并输出打印。 29、批量操作功能：可通过管理平台软件将多个档案批量方式变更位置信息、选择档案借阅或归还。 30、日志记录功能：可通过管理平台软件记录档案出/入库及操作控制日志等，日志记录内容应包括操作时间、事件、用户名等。

		31、档案查询功能：可在固定列或活动列触摸屏上查询和显示档案的名称、档案编号、存放位置，选择指定的档案后，点击打开按钮后应能控制档案所在活动列开启。 32、档案条目导入导出功能：可通过管理平台软件将档案条目由.xls 文件导入，也可将档案条目导出至.xls 文件中。 33、条码模板编辑功能：档案条码在电脑上管理系统上集成可视化条码打印模板，进行拖、拉、拽的方式改变条码的打印位置以及打印的内容。 34、接口管理功能：提供以固定列主机为控制单元的密集架与计算进行通信的标准接口，包括实现架体移动等控制功能的接口，查询架体状态的接口，导引档案存放位置的接口，以及其他密集架管理所需要的接口。
1.2	防磁柜	1、用材厚度：全部采用$\geq 0.8\text{mm}$厚的冷轧钢板。 2、结构特点：框体和装具门全部采用双层钢板结构，防止光盘被磁化，每个音像档案防磁柜，装放光盘抽屉为八层，成纵向排列。每个抽屉两旁框架上均焊有抽屉跑道，跑道中装有16号轴承，使期在抽动抽屉时滑动自如，平稳轻灵无噪音。 3、功能：①防尘、防光。装具门装有抗老化橡胶磁性密封条，防止灰尘及沉线进入装具内，破坏磁性记录信号。②防磁撞装具抽屉内设有各种规格的磁性载体的光碾架（可调节隔断板），以适应存放各种规格的磁性载体，并可防止磁性载体发生碰撞。③防磁检测，当外界磁场达到1500高斯时，柜内磁场强度不大于10高斯。
1.3	智能印章密集架	1、产品结构：由底盘、架体、传动机构、防护装置四大部分组成。具体由轨道、底盘、立柱、抽屉、抽屉滑轨、顶板、侧板、传动装置、防倾倒件、缓冲密封装置组成。上二层层板，下十个抽屉。 2、抽屉：抽面采用$\geq 1.0\text{mm}$、抽底采用$\geq 1.0\text{mm}$、抽背采用$\geq 0.8\text{mm}$冷轧钢板，组焊成型，四周带弯边，接口处点焊焊接并打磨光滑、无毛刺；每个抽屉带有四个防尘高强度滚轮，运行平稳，具有限定装置及导向装置，保证抽屉内外运行平稳，抽屉拉出80%以上始终保护水平。 3、抽屉滑轨：采用$\geq 1.0\text{mm}$冷轧钢板，采用滑道与两根立柱相连，以保证抽屉满负荷不变形；各抽屉轨道距离均由工夹具控制，保证各抽屉间距离。

		4、其他技术要求同“智能密集架技术参数及性能说明”一致。
1.4	智能实物/奖牌密集架	同“智能密集架技术参数及性能说明”一致。
1.5	保密文件柜	一、材质： 1、喷涂材料：静电粉末。 2、钢材厚度：$\geq 0.8\text{mm}$ 冷轧钢板。 二、制造要求： 1、凡需焊接的部位焊点均匀，焊接牢固，焊痕高度$\leq 1\text{mm}$，焊点间距$< 100\text{mm}$，焊痕表面波纹平整，不现焊焦，焊穿、焊疤。 2、搁板条孔间距 30-60mm，孔对称度$< 1.0\text{mm}$，层间距可任意调节。 3、冲压件平整无毛刺、无裂痕。 4、折弯到位，确保工件折弯所需角度，两邻边垂直度、平行度应控制在$\leq 1.5\text{mm}$ 内。 5、柜体金属表面按“钢铁工件涂漆（喷塑）磷化处理技术条件”的国家标准生产，塑膜$\geq 20\ \mu\text{m}$，色泽均匀一致，无流挂、不起粒、无皱皮，不露底，无剥落和无伤痕外观缺陷。塑膜附着强，耐冲击、耐腐蚀。 6、结构：分上下两层，上层内两个抽屉，每层一把电子密码锁控制。
1.6	书车	采用冷轧钢板，方管 $\geq 1.2\text{mm}$ 。层板 $\geq 1.0\text{mm}$ ，静音轮子:PVC 材质，表面静电粉，未喷涂，环氧聚脂热固性粉末。所有钢材均经酸洗、脱脂、表调、二度磷化、钝化等前处理。
1.7	书梯	产品采用全钢结构，管材采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚直径 $\geq 25\text{mm}$ 钢管，板材采用厚度为 $\geq 1.2\text{mm}$ 冷轧钢板，层板使用承重加强结构，表面经脱脂、除油、去锈、酸洗、磷化等工序处理，抗锈蚀性能强，底盘选用 ≥ 3 寸弹性无噪音脚轮。
二	档案库房安全环境信息化建设	
2.1	恒湿监控系统	

2.1.1	智能恒湿净化一体机	1、符合国家:GB/T 10125-2021 人造气氛腐蚀试验盐雾试验。 2、设备具备自动调控库房湿度，使库房环境达到档案馆建筑设计规范 JGJ25-2010 的国家规定标准。 3、加湿功能与除湿功能合二为一。 4、具备湿度设定系统，湿度可调范围在 00-99%。 5、具备温湿度现场校准功能，免去传感器定期校准的不方便性。 6、具备无级变速功能，风量从 0-1600 任意设定。 7、实时存储温湿度、PM2.5，支持年月周日数字报表，最长存储可达 12 个月。 8、可查询报警记录、维护运行依据数据实时调整。 9、具备 12V 输出功能，也联动启动动力环境设备，便于集中联网管理。 10、具备缺水、正常、水满提示功能。 11、具备报警显示区功能：显示溢水、漏水等报警信息。 12、具备断电自动重启功能,重要信息存储功能,信息掉电保护后无需重新设置。 13、标准 MODBUS 通信协议,RS485 远程监控端口。 14、标配除尘功能（99%去除空气中的 PM2.5、PM10）。 15、标配除二氧化硫功能（99%去除档案库房二氧化硫）。 16、除湿量：70-90L/24h，加湿量：6-8L/h。 17、人机交互介面：系统具有人机交互介面，采用≥ 7寸触摸屏控制除湿、加湿、净化等功能，页面显示实时温湿度、运行状态、风机状态及水箱状态； 18、▲化霜功能：具备化霜功能，可设定化霜运行的温度条件，时间间隔及运行时长，来保障机器运行时的热交换效率，保障机器制热功能的环境。提供第三方检测机构出具的（报告封面带 CMA 或 CNAS 标识）智能恒湿净化一体机检验报告作为佐证材料，并提供国家认监委官网 www.cnca.gov.cn 查询报告截图和“检测机构开具的发票”。 19、除湿加湿净化为一体，依据标准设定库房环境阈值自动运行。 20、采用 EC 变频风机，依据湿度和空气质量自动节能运行。

		21、采用工业级的 PLC 智能控制系统，标配 YZBRD-RS485 通讯，可通过 USB 导出历史数据，温湿度与空气质量以年月周日形成数字或曲线报表功能。 22、采用双层水箱。 23、▲数据查询功能：可自定义设定时间区间查询设备运行时每小时温、湿度、PM2.5、PM10 的数据，可查询自定义的时间可精确到秒，数据查询模式具备列表查询展示和曲线图形展示，可触控曲线图查询个时间段的数据也可通过箭头导航方式查询。提供第三方检测机构出具的（报告封面带 CMA 或 CNAS 标识）智能恒湿净化一体机检验报告作为佐证材料，并提供国家认监委官网 www.cnca.gov.cn 查询报告截图和“检测机构开具的发票”。 25、故障报警功能：设备具备漏水报警、溢水报警、水箱报警、传感器异常报警、浮子故障报警、通讯故障报警。 26、远程联动功能：系统可与智慧档案馆（库）一体化平台无缝对接，实现库房湿度自动管控、设备状态健康监控、远程开关机、模式设定等功能。
2.2	漏水监测系统	
2.2.1	智能漏水报警服务终端	1、不小于 3 英寸 LCD 显示屏，可实现一键布撤防、一键报警、系统设置、信息查询，主机具备电源指示灯、布防状态指示灯、报警指示灯、信号指示灯。 2、具备自动对码功能，可与漏水检测设备自动对码。 3、同时具备有线、433 无线、LORA 无线三种防区，具备 ≥ 99 个 433 无线防区，8 有线防区，≥ 999 个 LORA 防区有效提高设备的扩展能力。 4、可自定义防区名称、防区属性、语音播报内容。 5、支持手机 APP 式图形化界面、远程操作，简单明了，微信扫码绑定设备，方便集中管理设备，群组广播，百户联防，支持自设定户长机。 6、支持联动 LED 大屏，自动推送报警内容。 7、报警时间可调（01-99 分钟）或设置为长响。 8、具备电话报警功能，可以预存 5 组电话号码，报警时依次拨打，主机支持 4G 全网通卡，支持 GSM 拨号报警功能。 9、提供一组常开 常闭报警输出，二组报警输出，可控制其他设备对接使用。

		10、具备自检功能，语音提示防区设备状态。 11、电流保护控制功能：①符合国家 GB/T14048.1-2023 标准；②电气间隙：$\geq 2\text{mm}$；③爬电距离：$\geq 8\text{mm}$；提供第三方检测机构出具的（报告封面带 CMA 和 CNAS 标识）全自动电流控制器检验报告作为佐证材料，并提供国家认监委官网 www.cnca.gov.cn 查询报告截图和“检测机构开具的发票”。
2.2.2	漏水监测模块	1、可移动式探测器，无需有线连接，可随意摆放，检测地面有水即可与主机联动报警。 2、供电方式：电池供电。 3、关机电流：$< 2\mu\text{A}$。 4、工作电流：$< 70\text{mA}$。 5、发射频率：470MHz/LoRa。 6、信号距离：$> 1000\text{m}$（空旷地）。 7、材质：防锈金属材质。
2.3	门禁管制系统	
2.3.1	出入按钮	1、触发出入按钮，额定发热电流 3A。 2、机械寿命 ≥ 100000 次。
2.3.2	AC/DC 模块	1、直流输出：12V。 2、交流输入：220V/50HZ。 3、波纹电压：小于 10mA。 4、自动保护功能：当电源短路或意外情况发生时，电源可自动断开。
2.3.3	指纹人脸识别门禁控制器	1、验证方式：人脸/指纹/密码/刷卡。 2、用户容量：≥ 1000 个。 3、面部容量：≥ 1000 张。 4、指纹容量：≥ 1000 枚。 5、记录容量：≥ 100000 条。 6、显示屏尺寸：≥ 4 英寸触摸彩屏。 7、通讯方式：TCP/IP。 8、基础功能：U 盘功能、字母工号、定时响铃、高级门禁、Wiegand Out。 9、使用环境：温度 0-45℃，湿度 0-95%。

		10、电源：DC12V 3A。
2.3.4	电磁门 禁锁	1、双门磁力锁，含电磁锁支架。 2、最大拉力： $\geq 280\text{kg}$ (600Lbs) 直线拉力。 3、输入电压：DC12V 或 DC24V+10%。 4、工作电流：350mA。
2.4	视频图像监控系统	
2.4.1	红外半 球摄像 头	1、分辨率： ≥ 200 万。 2、传感器类型：1/2.7" Progressive Scan CMOS。 3、图像大小：1920*1080。 4、调整角度：水平 0-360°；垂直 0-75°；旋转 0-360°。 5、支持背光补偿。 6、主码流视频压缩标准：H. 265/H. 264。 7、通讯接口： ≥ 1 个 RJ45 10M/100M 自适应以太网口。 8、智能报警：越界侦测；区域入侵侦测；移动侦测；动态分析；遮挡报警。 网线断；IP 地址冲突；非法访问。 9、功耗：5W MAX。 10、红外照射距离： ≥ 30 米。 11、电源供应：DC12V $\pm$ 25%/POE (802.3af)。 12、防护等级：IP67。 13. 摄像头焦距 $\geq 4\text{mm}$ 。
2.4.2	硬盘录 像机	1、接入宽带：80Mbps； 2、视频输入路数： ≥ 16 路 4 盘位； 3、HDMI 输出： ≥ 1 路，4K； 4、VGA 输出： ≥ 1 路，与 HDMI 同源。 音频输出： ≥ 1 路，RCA 接口。 5、 ≥ 3 个 USB2.0 接口； 6、 ≥ 1 个 RJ45 10M/100M 自适应以太网口； 7、支持 HDMI/VGA 输出；支持 HDMI 接口 4K 高清输出, 支持最高 5MP 摄像机接

		入；支持 60M/80M 网络接入带宽； 8、解码能力： ≥ 4 路 1080P/ ≥ 8 路 720P/ ≥ 16 路 4CIF；输出带宽 80M， 9、码流格式 H.265+支持 4SATA，支持萤石云服务，支持 8/16 路同步回放 10、功耗（不含硬盘）： $\leq 20W$ ；
2.4.3	硬盘	$\geq 8TB$ 。
2.4.4	POE 交换机	1、产品名称：千兆交换机。 2、接口数目： ≥ 16 个。 3、传输速度： $\geq 1000Mbps$ 。 4、无阻塞吞吐量： $\geq 10Gbps$ ；交换能力： $\geq 20Gbps$ 。 5、支持 POE+IEEE802.3at/af 和 24V 被动式 PoE。
2.4.5	显示器	1、最佳分辨率 $\geq 1920 \times 1080$ 。 2、屏幕比例 16:9（宽屏）。 3、高清标准 $\geq 1080p$ （全高清）。 4、背光类型 LED 背光。 5、屏幕尺寸： ≥ 23 英寸。
2.4.6	智能安全视频监控 系统软件	1、支持 ≥ 32 位和 ≥ 64 位操作系统，如 Windows 7、Windows 8.1、Windows 10 等。 2、画面分割：最大支持 64 画面标准分割和 48 画面宽屏分割，支持自定义画面分割。 3、功能支持：支持局域网和公网应用、电子地图、用户权限管理、WEB 浏览、语音对讲和广播等功能。 4、码流与预览路数：在不同 PC 配置下支持不同码流和预览路数，如 ≥ 64 位系统下，CPU 为酷睿 i7-4770K、内存 $\geq 8GB$ 、显卡 nvidia GeForceGT 630 时，CIF512K25 码流可预览 ≥ 64 路。
2.5	入侵报警监测系统	
2.5.1	红外报警 模块	1、探测方式：双元红外+微波+人工智能。 2、微波频率： $\geq 10.525GHz$ 。 3、工作电压： $\leq 12VDC$ 。 4、消耗电流： $\leq 25mA$ 。

		5、自动温度补偿：支持。 6、脉冲计数可调：支持。 7、状态报告：支持。 8、防拆报警：支持。 9、报警输出：常闭，50mA/30VDC。 10、防拆接口：常闭，50mA/30VDC。 11、防宠物：$\leq 25\text{kg}$。 12、抗白光干扰：$>9000\text{LUX}$。
2.5.2	声光报警模块	1、额定工作电压(V/DC) :12V。 2、工作电压范围(V) :9-15V。 3、工作电流范围(mA) :≤ 300。 4、工作温度($^{\circ}\text{C}$) : - 20$\sim$ + 60$^{\circ}\text{C}$。 5、声压(dB) :$\geq 108 \pm 3\text{dB}/30\text{CM}$。 6、连续工作时间:$\geq 45\text{min DC12V}$。 7、闪灯次数(分钟) :200$\pm 30$。
2.5.3	入侵报警控制系统软件	1.主软件平台监控红外探测，有出现人员入侵状况，软件平台声光报警。
2.6	有害生物驱控系统	
2.6.1	智能驱鼠器	1、采用现代微电子技术手段,可以同时间歇交替地产生超低频电磁波和两种不同类型的超声波，作用于老鼠的听觉系统和神经系统,使其产生不适和不快,而逃离现场。 2、电源电压：AC220V/50HZ。 3、消耗功率：小于15W。 4、频率范围： 4.1 极低频电磁波：0.8HZ---8HZ 间歇:160秒。 4.2 超声波：20---55KHz/35 KHz 间歇:80秒。
2.7	其他	

2.7.1	技术服务费	含辅材及线路安装（明配），密集架及环境设备安装调试，人员培训。
三	消防监控系统	
3.1	柜式七氟丙烷气体灭火装置	公称工作压力 (Mpa): ≥ 2.5 ; 最大工作压力 (Mpa): ≥ 4.2 ; 喷射时间 (S): ≤ 10 ; 充装密度 (Kg/m ³): ≤ 1000 KG/m ³ ; 工作温度范围: 0~50℃; 系统灭火方式: 全淹没; 系统启动电源: 24V (1.3A); 安全泄放装置动作压 (Mpa): 5.6 ± 0.28
3.2	七氟丙烷药剂	药剂纯度 $\geq 99.6\%$, 符合国标要求; 药剂含水率 ≤ 10 ppm, 符合国标要求。
3.3	泄压装置	泄压口工作压力 ≥ 1100 Pa 自动打开。
3.4	点型光电感烟探测器	工作电压: 总线 24V 允许范围: 16V~28V; 监视电流 ≤ 0.3 mA; 报警电流 ≤ 1.0 mA; 报警确认灯: 红色, 巡检时闪烁, 报警时常亮; 使用环境: 温度: -10℃~+55℃; 相对湿度 $\leq 95\%$, 不结露; 编码方式: 电子编码 (编码范围为 1~242); 外壳防护等级: IP23;
3.5	火灾监控探测器	探测器类别: P (A1R 和 BS 可设, 出厂默认类别在探测器铭牌上标注); 工作电压: 总线 24V; 监视电流 ≤ 0.8 mA; 报警电流 ≤ 1.8 mA; 报警确认灯: 红色, 巡检时闪烁, 报警时常亮; 使用环境: 范围 -10℃~50℃; 相对湿度 $\leq 95\%$, 不结露; 编码方式: 十进制电子编码; 外壳防护等级: IP33;

3.6	声光报警器	(1) 工作电压： 信号总线电压：DC24V 允许范围：16V~28V (2) 工作电流： 总线监视电流$\leq 0.25\text{mA}$ 总线启动电流$\leq 5\text{mA}$ (3) 闪光频率：1.1Hz~1.7Hz (4) 火警声调声压级：80dB~115dB（正前方 3m 水平处（A 计权）） 嘀嘀声调声压级：80dB~115dB（正前方 3m 水平处（A 计权）） (5) 变调周期：3.5s~4.8s（火警声）/0.6s~1.0s（嘀嘀声） (6) 编码方式：采用电子编码方式，占一个总线编码点，编码范围可在 1~242 之间任意设定 (7) 线制：两线制，与控制器采用无极性信号二总线连接 (8) 使用环境： 温度：$-10^{\circ}\text{C}\sim+55^{\circ}\text{C}$ 相对湿度$\leq 95\%$，不凝露 (9) 仓储条件： 温度：$-20^{\circ}\text{C}\sim 60^{\circ}\text{C}$ 湿度：$0\sim 95\%$，不凝露
3.7	紧急启动按钮	(1) 工作电压：总线 24V，允许范围：16V~28V； (2) 监视电流：$\leq 0.8\text{mA}$，报警电流$\leq 10\text{mA}$； (3) 编码方式：电子编码方式，编码范围可在 21~30 之间任意设定； (4) 常开输出触点：额定值 DC60V、0.1A，接触电阻$\leq 100\text{m}\Omega$； (5) 启动方式：击碎玻璃罩后，按下“按下喷洒”按键； (6) 启动零件类型：重复使用型； (7) “按下喷洒”按键复位方式：用专用钥匙复位； (8) 指示灯： “按下喷洒”按键：红色，按下时常亮 “停止”按键：绿色，按下时常亮 (9) 线制：与气体灭火控制器采用无极性两线制连接；

		(10) 外壳防护等级: IP33; (11) 使用环境: 温度: $-10^{\circ}\text{C}\sim+55^{\circ}\text{C}$; 相对湿度$\leq 95\%$, 不凝露。
3.8	放气指示灯	(1) 工作电压: 信号总线电压: 24V 允许范围: 16V~28V 电源总线电压: DC24V 允许范围: DC20V~DC28V (2) 工作电流: 信号总线监视电流$\leq 1\text{mA}$ 电源总线监视电流$\leq 2\text{mA}$ 信号总线动作电流$\leq 2\text{mA}$ 电源总线动作电流$\leq 30\text{mA}$ (3) 闪光频率: $1.3\text{Hz}\pm 20\%$; (4) 编码方式: 电子编码方式, 编码范围可在 11~20 之间任意设定; (5) 线制: 与气体灭火控制器采用四线连接。其中两线接总线, 无极性; 另外两线接电源 DC24V, 无极性; (6) 使用环境: 温度: $-10^{\circ}\text{C}\sim+50^{\circ}\text{C}$; 相对湿度$\leq 95\%$, 不凝露。
3.9	气体灭火控制器	(1) 工作电压: 交流 AC220V 50/60Hz, 允许电压变化范围 AC176V~AC264V; (2) 功耗: GST-QKP02H: 监视状态功耗$\leq 60\text{W}$; 最大功率 140W; (3) 备用电源: ≥ 2 个 DC12V/7Ah 密封铅酸电池; (4) 气体喷洒输出: 单个分区输出支持 DC24V/3A; 最多支持两区同时输出, 每个分区支持不超过 DC24V/1.5A; 输出方式支持脉冲方式/持续方式, 可调; ; (5) 辅助 24V 电源输出: 最大 0.3A (6) 电池充电电流: 0.6A~0.8A; (7) 液晶屏规格: 480*272 点 24 色 RGB 彩屏;
3.10	智能电源箱	(1) 额定输出容量: DC24V/6A (2) 使用环境: 温度: $0^{\circ}\text{C}\sim+40^{\circ}\text{C}$ 相对湿度$\leq 95\%$, 不结露 (3) 电源: 主电为 AC220V+10% -15%, 内装 DC24V 10Ah 密封铅酸电池作备电; (4) 外形尺寸: $318\text{mm}\times 117\text{mm}\times 400\text{mm}\pm 2\text{mm}$。
4.0	备注	1、文件中如有打“▲”号条款为重要技术参数, 投标人若有部分“▲”条款未响应或

	不满足，将导致其响应性评审加重扣分，但不作为无效投标条款。（投标人应提供技术支持资料，技术支持资料指：按技术参数要求提供国家认可的合法检测机构出具的检测报告及资料，未提供或提供不全，视为不满足。） 2、采购人有权现场针对提交的检验报告真伪进行二维码扫描核查或对检验报告出具的机构进行电话核查，若提供任何虚假材料，其投标无效，并报监管部门查处； 3、中标供应商收到中标通知书后，在签订合同前采购人抽取部分产品提供与招标文件、投标文件相关的材料、投标文件副本以及投标文件中要求提供的证书、具有国家认可检测资质机构出具的（报告封面带 CMA 和 CNAS 标识）检验报告原件、（产品检测报告的发票原件、检测技术服务合同、付款凭证）、在国家认监委官网 www.cnca.gov.cn 查询、查验、核实真伪后签订合同（此项内容作为合同附件）。中标企业在签合同同时提供与标书中内容一致的检测报告原件及证明材料复查，若发现提供虚假材料应标将取消其中标资格并依法处理上报相关部门。 4、投标人在投标活动中提供的任何材料需真实有效，若提供任何虚假材料，以及投标产品的技术参数不如实说明，其投标无效，并报监管部门查处；成交后，若成交供应商所供产品及售后服务不按招标文件文件及响应文件要求履约的，将按照《中华人民共和国政府采购法》及其实施条例等有关规定严肃处理；

3. 其他要求及说明

1. 所有设备由供应商负责运输、安装、调试以及所有耗材的准备。供应商所投标产品型号及规格参数描述要清楚、准确，不得出现“三无”产品(无生产日期、无质量合格证以及无生产厂家)，供应商所投标产品型号及规格参数与制造厂商的产品介绍（宣传）彩页或厂家产品规格参数证明等相关材料描述要一致，如果出现不一致或“三无”产品的现象，视为弄虚作假行为，按无效投标处理。如果中标后，采购人发现中标单位所供产品为“三无”产品，将按照政府采购管理规定，给予相应的处罚，并将中标单位的行为递交财政部门和企业信用管理部门。

2. 由供应商负责在用户安装地进行免费安装调试及应用培训，培训期限为操作人员可独立操作为止。且确保有售后服务人员定期检查并及时解决故障。

3. 所有设备应有合理的质保期。在质保期间发生的非人为损坏，均在采购人通知后 24 小时内免费上门服务。

4. 供应商所提供的所有技术文件除非在技术规格中另作规定外，还必须符合以下三种标准中的一种标准的要求：

- (1) 现行的中国国家标准；
- (2) 部颁标准；
- (3) 通用国际标准。

5. 供应商所提供设备的设计、制造、性能、材料的选择和材料的检验及设备的测试等，

都应按国内外通用的现行标准和相应的技术规范执行。而这些标准和技术规范应为合同签订日为止最新公布发行的标准和技术规范。

6. 供应商必须提供投标设备的详细技术资料，以方便采购人评标、定标。供应商提供的货物必须是全新的，未使用的。

7. 凡涉及专利权、专利技术、生产许可证、特许经营权、商标权、版权、计算机软件等无形资产的，应是供应商或供应商授权单位所有。

8. 技术文件要求

(1) 投标文件要求

① 供应商务必在投标文件中明确所报价设备的型号、商标名称及生产厂家、产地。

② 供应商在投标文件中提供与投标产品型号一致的技术证明资料（包含加盖生产厂商公章的官网截图或产品彩页或检测报告或技术参数说明），上述材料体现投标产品的主要技术参数规格等指标，此类资料是技术评议的重要依据。产品若需特殊的工作条件（如：水、电源、磁场强度、特殊温度、湿度、震动强度等），供应商应在投标文件中加以说明。

③ 供应商提供的所有技术文件、资料、图样都应优先使用中文，字迹清楚，内容完整，采用 ISO 标准和中国的相应国家标准规定的通用图形的符号。

④ 供应商所提供的物品的技术规格应与每一品目所要求的相符。供应商应根据投标产品的正式出版样本如实逐项填写规格、技术参数偏离表。若未根据正式出版样本如实填写，则有可能导致标书作为非响应投标处理。若供应商未如实填报规格、技术参数偏离表或有弄虚作假行为，该投标书将作为无效投标处理。供应商未填写规格、技术参数偏离表的，将被视为非响应性投标而被拒绝。

9. 服务要求

供应商的责任包括从投标设备及其配件到整套设备的交付使用。供应商应提供售后服务中心自建证明材料或与合作方的协议书，这些服务中心和特约维修服务点的名称、地址、电话、联系人应在投标文件中一一列出。维修中心应具备有对所购设备进行及时维修所需的常用关键零部件。供应商应保证设备在进行安装、调试和试运行等过程中损坏的或有缺陷的组件或零、部件可方便地得到修理和免费更换。设备使用期间，凡发生质量问题，卖方均应能够及时地提供买方提出的技术服务要求。在质量保证期内，买方发出通知后，卖方应提供维修服务，免费修理或更换不合格的零、部件，以保证设备正常运行。供应商必须定期巡检，每年不少于 1 次的全面巡检，在巡检的过程对硬件进行检修（包括但不限于清灰、检查运行情况、解决提出的问题等）进行维护和维修。

10. 本项目不统一组织现场踏勘和考察。

11. 项目招标完成后，由采购人签订合同，办理款项支付等后续工作。

12. 本项目核心产品为：智能密集架。

13. 验收：

(1) 设备验收

乙方负责将设备运至现场后，采购人根据投标文件中约定硬件设备清单和实际运抵的设备进行逐一核对、清点并确认收货。经双方共同确认后，双方代表应于当日内签字确认。

(2) 项目初验：中标单位安装调试合格后，且进行必要的培训和服务后，向采购人提出验收申请，采购人接到验收申请后组织验收（必要时可聘请相应专家或委托相应部门验收），验收合格后，出具使用验收合格证明。

(3) 项目正式验收

经采购人和中标单位共同递交项目初验合格证明材料后，由项目主管部门（采购人）组织人员对项目进行全面验收，对所有设备和系统的稳定性、运行/使用状况进行验收，合格后由项目主管部门（采购人）向中标单位出具验收报告。验收报告作为付款依据，中标单位要向采购人提交实施过程中的所有资料，以便日后管理和维护。

(4) 验收依据

4-1 合同文本、合同附件、招标文件、投标文件；

4-2 国内相应的标准、规范。

(5) 验收时应提供的技术资料

5-1 货物到达招标人指定的地点时必须提供渠道证明文件原件和售后服务证明文件原件；

5-2 装箱清单；

5-3 产品合格证；

5-4 安装使用说明书；

5-5 安装时根据招标人的要求派技术人员现场指导。

(6) 验收不合格的产品，乙方需在7个工作日内补充、更换，保证产品正常使用，保证设备运行，无安全隐患和明显的潜在风险。如接到通知后7个日历日内未保证货物运行正常，则终止其供货合同，并赔偿甲方的损失。

中标单位对最终的产品质量负完全责任。

注：★代表实质性指标，不满足该指标项将导致投标被拒绝。▲代表重要指标项，非实质性指标。