|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **货物名称** | **技术参数** |
| 1 | 惰性气体手套箱系统 | 1 箱体 1.1箱体尺寸为1200\*750\*900㎜ （±20 mm），箱体材质均为SUS304不锈钢。支架包括脚轮和支持脚（高度可调）1.2 2个铝合金手套口（由实心棒材加工而成，阳极氧化处理），提供相关证明材料(不限于产品彩页、官网截图、第三方检测报告等)1.3 2只丁基橡胶手套1.4低温冰箱：体积≥30升，温度可调，最低≤-35℃，提供相关证明材料(不限于产品彩页、官网截图、第三方检测报告等)2 过渡舱2.1 具有大过渡舱，尺寸≥Φ350\*600㎜，通过在触摸屏上点触启动按键，过渡舱可自动完成多次抽充程序2.2 具有小过渡仓，便携型舱门设计，尺寸≥Φ150X300mm3 具有气体纯化系统：氧气吸附量≥60 L，水的吸附量≥2 kg，吸附饱和后可再生4 控制系统 4.1 控制系统由PLC和7英寸（±0.5 英寸）彩色触摸屏组成，中英文操作界面 4.2 可以手动或自动监测泄漏率，具有泄漏自动报警功能5 技术指标5.1 泄露率≤0.001vol%/h5.2 H2O≤1pm，O2≤1ppm 6 其它附件 6.1 真空泵：真空度≤10 mbar，流速≥5 m3/h，配油污过滤器6.2 氧分析仪：采用燃料电池供能，燃料电池带数显功能，量程：0-1000ppm，耐腐蚀，PLC 集成控制，感测数据直接显示在主机屏幕上，精确度≤0.1ppm，设计寿命≥5年，提供相关证明材料(不限于产品彩页、官网截图、第三方检测报告等)6.3 水分析仪：氧化铝膜探测器，检测范围：0-500ppm ；耐腐蚀，PLC 集成控制，感测数据直接显示在主机屏幕上，探头感测功能材质铂金和陶瓷纤维，灵敏度 ≤10mv/ppm，精确度≤0.1ppm，设计寿命≥5年，提供相关证明材料(不限于产品彩页、官网截图、第三方检测报告等)6.4 配备以下备件：4只原装丁基橡胶手套、2份原装净化材料、2套原装氧分析仪、2套原装水分析仪、4L原装真空泵油、4份原装活性炭、2台分析天平：量程≤220g，精度为±0.1mg，采用内校型校准方式**备注：****1、以上所有技术指标必须满足要求没有负偏离，否则按无效文件处理；****2、要求提供佐证材料的必须提供，否则视为负偏离，按无效文件处理。** |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **货物名称** | **技术参数** |
| 1 | 溶剂纯化设备 | 1.框架材质：SUS304不锈钢；管件材料：不锈钢；内部气体压力：≥5psi2.有机溶剂纯化系统含≥15套有机溶剂纯化单元，可同时纯化包括但不限于以下5种有机溶剂：二氯甲烷、乙醚、氯仿、四氢呋喃和甲苯等，提供相关证明材料**(不限于产品彩页、官网截图、第三方检测报告等)**3.每套有机溶剂纯化单元的具体要求如下，3.1-3.5提供相关证明材料**(不限于产品彩页、官网截图、第三方检测报告等)**。3.1含两个溶剂纯化柱，材质为SUS304不锈钢3.2纯化柱材料为铝柱、铜柱或分子筛中的一种（依据溶剂不同而不同）3.3含一个溶剂储存罐，体积为 ≥15L。储液罐材料：不锈钢3.4含一套溶剂接收装置，具有操作阀门和反应瓶接头，用于接收纯化后的有机溶剂3.5纯化柱配备微粒过滤器4.溶剂纯化系统含三个供气系统，含气体纯化柱，压力表，气体安全阀，工作气体：99.99%纯度氮气或氩气，气体连接：三个气体供应点，分配给不同溶剂5.溶剂纯化系统≥3套真空系统：具有防腐蚀隔膜真空泵，含真空表6.溶剂纯化系统含一套支架，安装有万向脚轮7.配备防火柜8.溶剂纯化系统可以直接接取溶剂，也可以和手套箱连用，实现箱内直接接取溶剂,**提供相关证明材料(不限于产品彩页、官网截图、第三方检测报告等)。**9.配套溶剂接液瓶，磨口24/4010.纯化柱两端配三通阀，预留备用接口可连接手套箱,**提供相关证明材料(不限于产品彩页、官网截图、第三方检测报告等)**11.进口真空泵1台，真空度≤10mbar，流速≥5 m3/h12.技术指标：12.1每个有机溶剂纯化单元纯化能力≥500L 12.2溶剂流速≤800 cc/min12.3 H2O≤20ppm，O2≤20ppm,**提供相关证明材料(不限于产品彩页、官网截图、第三方检测报告等)**12.4每天纯化量≥4000 cc**备注：****1、以上所有技术指标必须满足要求没有负偏离，否则按无效文件处理；****2、要求提供佐证材料的必须提供，否则视为负偏离，按无效文件处理。** |