

# 子长市文化艺术中心建设项目家具采购 (二次)

项目编号：ZCCG2025-D040-1

## 招标文件

子长市政府采购中心

二零二六年一月

# 目录

第一部分招标公告 .....	1
第二部分投标人须知 .....	5
第三部分采购货物清单、技术及质量要求 .....	错误! 未定义书签。
第四部分商务要求 .....	82
第五部分合同条款 .....	84
第六部分投标文件格式 .....	93

# 第一部分 招标公告

## 子长市文化艺术中心建设项目家具采购(二次)招标公告

### 项目概况

子长市文化艺术中心建设项目家具采购(二次)招标项目的潜在投标人应在《全国公共资源交易平台(陕西省·延安市)》使用陕西 CA 锁下载获取招标文件,并于 2026 年 02 月 11 日 09 时 00 分(北京时间)前递交投标文件。

### 一、项目基本情况

项目编号: ZCCG2025-D040-1

项目名称: 子长市文化艺术中心建设项目家具采购(二次)

采购方式: 公开招标

预算金额: 5,746,700.00 元

采购需求:

合同包 1(子长市文化艺术中心建设项目家具采购(二次)):

合同包预算金额: 5,746,700.00 元

合同包最高限价: 5,746,700.00 元

品目号	品目名称	采购标的	数量(单位)	技术规格、参数及要求	品目预算(元)
1-1	组合家具	子长市文化艺术中心建设项目家具采购	1(批)	详见采购文件	5,746,700.00

本合同包不接受联合体投标

合同履行期限: 合同签订之日起 40 个日历日完成供货及安装。

### 二、申请人的资格要求:

1.满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定;

2.落实政府采购政策需满足的资格要求:

合同包 1(子长市文化艺术中心建设项目家具采购(二次))落实政府采购政策需满足的资格要求如下:

2.1《政府采购促进中小企业发展管理办法》(财库〔2020〕46号);

2.2《财政部司法部关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》(财库〔2014〕68号);

2.3《财政部民政部中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》(财库〔2017〕141号);

- 2.4《财政部 发展改革委 生态环境部 市场监管总局关于调整优化节能产品、环境标志 产品政府采购执行机制的通知》（财库〔2019〕9号）；
- 2.5《国务院办公厅关于建立政府强制采购节能产品制度的通知》（国办发〔2007〕51号）；
- 2.6《财政部发展改革委生态环境部市场监管总局关于调整优化节能产品、环境标志产 品政府采购执行机制的通知（财库〔2019〕9号）；
- 2.7《财政部农业农村部国家乡村振兴局关于运用政府采购政策支持乡村产业振兴的 通知》（财库〔2021〕19号）；
- 2.8《陕西省财政厅关于加快推进我省中小企业政府采购信用融资工作的通知》（陕财 办采〔2020〕15号）；
- 2.9《关于进一步加大政府采购支持中小企业力度的通知》（财库〔2022〕19号）；
- 2.10《陕西省财政厅关于印发<陕西省中小企业政府采购信用融资办法>的通知》（陕 财办采〔2018〕23号）相关政策、业务流程、办理平台；
- 2.11《陕西省财政厅关于进一步落实政府采购支持中小企业相关政策的通知》（陕财办 采〔2023〕3号）；
- 2.12《陕西省财政厅关于进一步优化政府采购营商环境有关事项的通知》（陕财办采〔2023〕4号）；
- 2.13 其他需要落实的政府采购政策（如有最新颁布的政府采购政策，按最新的文件执行）

### 3.本项目的特定资格要求：

合同包 1(子长市文化艺术中心建设项目家具采购（二次）)特定资格要求如下：

- 3.1 营业执照等主体资格证明文件：具有独立承担民事责任能力的法人、其他组织或自然人，提供合法且年检有效的统一社会信用代码营业执照（附年度报告书）（事业单 位提供事业单位法人证书，自然人应提供身份证明）；
- 3.2 财务状况报告：提供 2024 年度完整的财务审计报告或开标时间前六个月内银行出 具的资信证明。其他组织和自然人提供银行出具的资信证明；
- 3.3 社保缴纳证明：提供响应文件截止时间前六个月内已缴存的任意时段的社会保障资 金缴存单据（复印件）或社保机构开具的社会保险参保缴费情况证明；依法不需要缴 纳社会保障资金的供应商应提供相关文件证明；
- 3.4 税收缴纳证明：提供响应文件截止时间前六个月内已缴存的至少一个月的纳税证明 或完税证明（任意税种），依法免税的供应商应提供相关证明材料；
- 3.5 信用记录：供应商的信用记录须符合财库〔2016〕125 号文《财政部关于在政府采购 活动中查询及使用信用记录有关问题的通知》的规定。供应商需提供【中国执行信息公开网（<http://zxgk.court.gov.cn/>）】“失信被执行人”、【信用中国([www.creditchina.gov.cn](http://www.creditchina.gov.cn/))】“重大税收违法失信主体”，【中国政府采购网（[www.ccgp.gov.cn](http://www.ccgp.gov.cn/)）】“政府采购严重违法失信行为记录名单”，栏目中有失信等负面信息的潜在供应 商，将拒绝参加本项目(此项内容可只提供承诺书)；
- 3.6 控股管理关系：单位负责人为同一人或存在直接控股、管理关系的不同单位，不得 参加同一合同项下的投标活动；

3.7 书面声明：投标人提供参加政府采购活动近三年内在经营活动中没有重大违法记录的书面声明；

3.8 身份证明：法定代表人参加投标的，须提供本人身份证复印件（附在资格证明文件中）；法定代表人授权他人参加投标的，须提供法定代表人授权委托书。招标文件中凡是需要法定代表人签字或盖章之处，非法人单位的负责人均参照执行。法人的分支机构参与投标时，除提供《法定代表人授权委托书》外，还须同时提供法人给分支机构出具的授权书。

3.9 企业性质：本项目专门面向中小企业采购（需提供中小企业声明函）。

### 三、获取招标文件

时间：2026年01月22日至2026年01月28日，每天上午08:00:00至12:00:00，下午12:00:00至18:00:00（北京时间）

途径：《全国公共资源交易平台（陕西省·延安市）》使用陕西CA锁下载

方式：在线获取

售价：0元

### 四、提交投标文件截止时间、开标时间和地点

时间：2026年02月11日09时00分00秒（北京时间）

提交投标文件地点：延安市公共资源交易中心交易一厅洽谈一室

开标地点：延安市公共资源交易中心交易一厅洽谈一室

### 五、公告期限

自本公告发布之日起5个工作日。

### 六、其他补充事宜

6.1 投标人使用陕西CA证书登录全国公共资源交易平台（陕西省·延安市）延安市公共资源交易中心，选择电子交易平台中的政府采购交易系统进行登录，登录后选择“交易乙方”身份进入供应商界面进行报名，然后下载招标文件；

6.2 请投标人按照陕西省财政厅关于政府采购供应商注册登记有关事项的通知中的要求，通过陕西省政府采购网注册登记加入陕西省政府采购供应商库；

6.3 本次开标采用线上不见面开标模式，电子文件上传提交；投标人需在开标前登录采购项目不见面开标大厅进行签到、解密。

6.4 本项目专门面向中小企业采购；

6.5 本次公告在《陕西省政府采购网》、《全国公共资源交易平台（陕西省·延安市）》媒介上发布。

### 七、对本次招标提出询问，请按以下方式联系。

#### 1. 采购人信息

名称：子长市文化和旅游局

地址：子长市长兴街图书馆3楼

联系方式：18992149676

## 2.采购代理机构信息

名称：子长市政府采购中心

地址：子长市财政局一楼 101 室

联系方式：0911-7124879

## 3.项目联系方式

项目联系人：白工

电话：0911-7124879

## 第二部分 投标人须知

### 一、投标人须知前附表

序号	条款名称	说明和要求
1	采购人	名称：子长市文化和旅游局 地址：子长市长兴街图书馆3楼 联系人：子长市文化和旅游局经办 联系电话：18992149676
2	采购代理机构	名称：子长市政府采购中心 地址：子长市财政局一楼101室 联系人：白工 联系电话：0911-7124879
3	监督管理机构	子长市财政局
4	投标人	响应招标并且符合招标文件规定资格条件和参加投标竞争的法人
5	项目名称	子长市文化艺术中心建设项目家具采购（二次）
6	项目编号	ZCCG2025-D040-1
7	项目性质	财政资金
8	项目预算	项目预算：5746700.00元
9	项目用途	/
10	采购内容和要求	（具体要求详见采购清单）。
11	交货期、 交货地点	交货期：合同签订之日起40个日历日完成供货及安装 交货地点：采购人指定地点
12	联合体投标	不接受
13	现场勘查、标前答疑 会	投标人自行组织。
14	投标人对招标文件提出 质疑的时间	投标人对招标文件有疑问或者质疑的，应在收到招标文件之日或招标公告期限届满之日起7个工作日内，一次性以电子形式向采购代理机构提出使用CA锁上传，在此之后提出的询问和质疑均为无效。
15	构成招标文件的其他	招标文件的澄清、修改书及有关补充通知为招标文件的有效组成

	文件	部分。
16	投标文件递交截止时间及开标时间和地点	1、截止时间：详见招标公告 2、开标时间：详见招标公告 3、投标/开标地点：延安市新区为民服务中心7号楼2楼交易厅
17	投标有效期	自开标之日起算90个日历日。
18	投标保证金	本项目不收取投标保证金。
19	备选投标响应方案和报价	不接受备选投标响应方案和多个报价。
20	盖章签字	投标人必须按照招标文件的规定和要求盖章、签字。
21	投标文件数量、装订	投标文件一律采用书籍（胶装）方式装订，为节约纸张，建议双面打印所有投标文件。投标文件共叁份，其中正本壹份，副本贰份，电子文件（U盘或移动硬盘，谢绝光盘。电子文件中应包含投标文件WORD版及签字盖章后的PDF扫描版）叁份。正、副本分别各自装订成册，单独单本密封。电子版放置“正本”密封袋内。各标袋上注明“开标时启封”字样。 <b>对未按招标文件要求方式装订和递交的投标文件，将作为无效投标文件。</b>
22	评标办法及标准	详见招标文件第二部分。
23	其他	注： 1.制作电子投标文件：需要使用专用制作软件“新点投标文件制作软件（陕西公共资源）”进行编制，编制完成后使用陕西CA锁对电子投标文件进行签章、加密。 2.提交电子投标文件：在提交投标文件截止时间前及时提交加密后电子投标文件，逾期提交的，系统将会拒收； 3.在线参加开标大会：开标当日，供应商法定代表人或其授权代表需提前登录“不见面开标”系统签到，收到主持人“开始解密”指令后，使用陕西CA锁（必须与加密文件时的CA锁为同一把锁）在线对电子投标文件进行解密。采用“不见面开标”系统后，投标人无需到达开标现场，即可在线参与整个开标过程。相关技术问题，请咨询软件开发商，联系电话：4009980000。 4.等待专家评审：评审期间，可能需要对评审专家提出的问

		<p>题进行澄清或答复。在主持人宣布评审结束前，投标人请勿擅自离席，否则由此造成的不利后果，由投标人自行承担。</p> <p>5. 纸质投标文件和 U 盘电子投标文件不作为评审依据，只作为档案保存，评标以系统上传投标文件为准。</p> <p>6. 纸质投标文件现场递交或邮寄递交代理公司（具体信息详见磋商公告，须在响应文件提交截止时间前寄出）。</p>
24	本项目核心产品	<p>核心产品：6 人桌椅。</p> <p>注：①带“▲”为核心产品，整个产品为实质性要求，供应商必须响应并满足招标文件的参数需求。</p> <p>②带“★”号条款为重要技术参数，若未响应或者不满足，将在综合评审中予以扣分处理。</p>
25	踏勘	<p><input checked="" type="checkbox"/>不统一组织。</p> <p>1. 投标人自行组织到项目实施地点进行现场踏勘。</p> <p>2. 投标人踏勘现场发生的费用自理。</p> <p>3. 除招标人的原因外，投标人自行负责在踏勘现场中所发生的人员伤亡和财产损失。</p> <p>4. 招标人在踏勘现场中介绍的工程场地和相关的周边环境情况，供投标人在编制投标文件时参考，招标人不对投标人据此作出的判断和决策负责。</p> <p>踏勘地点：</p> <p>联系人：</p> <p>联系电话：</p>
26	样品要求	<p><input checked="" type="checkbox"/>是</p> <p><input type="checkbox"/>否</p> <p>1、样品制作的标准和要求：详见“<u>采购货物清单、技术及质量要求</u>”；</p> <p>2、是否需要随样品提交相关检测报告</p> <p>是<input type="checkbox"/> 否<input checked="" type="checkbox"/></p> <p>3、样品的递交时间地点：时间地点同招标公告开标时间地点，样品需投标人在开标前将样品递交至开标地点；</p> <p>4、评审规则：详见评审办法；</p> <p>5、封存与退还流程：中标单位的样品需被报关、封存，作为履约验收参考；未中标单位提供的样品按规定通知取回。</p>
27	支持中小企业	<b>本项目属性：货物类。</b>

		本项目专门面向中小企业预留份额,不再执行 10%价格分扣除。 采购标的对应的中小企业划分标准所属行业：工业。
28	支持监狱企业	监狱企业可视同小微企业。
29	其他法律法规强制性规定或扶持政策	残疾人福利性单位可视同小微企业。 但应满足下列条件： 残疾人福利性单位应符合《财政部、民政部、中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库[2017]141号）文件规定，并提供《残疾人福利性单位声明函》。
<p>落实政府采购信用融资政策：</p> <p>陕西省财政厅关于印发《陕西省中小企业政府采购信用融资办法》（陕财办采〔2018〕23号）</p> <p>融资平台：有融资需求的供应商可根据自身情况，在陕西省政府采购信用融资平台（含各市分平台）自主选择金融机构及其融资产品，凭政府采购中标（成交）通知书或政府采购合同向金融机构提出融资申请。</p> <p>网址：<a href="http://www.ccgp-shaanxi.gov.cn/zcdservice/zcd/shanxi/">http://www.ccgp-shaanxi.gov.cn/zcdservice/zcd/shanxi/</a></p>		

## 二、项目说明

1、本项目说明详见投标人须知前附表。

2、本项目按照《中华人民共和国政府采购法》等有关法律、行政法规和部门规章，通过公开招标方式择优选定中标人。

## 三、招标文件

1、招标文件下载：投标人须经过正常渠道下载招标文件，且投标人名称与下载招标文件的单位名称一致，否则将作为无效投标处理。

2、招标文件的组成：包括目录中所列的前六部分。

3、投标人应认真审阅和充分理解招标文件所有的事项、格式、条款和规范要求等，在投标文件中对招标文件的各方面都做出实质性的响应，按照招标文件的要求提交全部资料。

4、招标文件的澄清或修改：

4-1、提交投标文件截止时间前，采购人、采购代理机构可以以电子形式对招标文件进行必要的澄清或修改，并在原信息发布媒体上发布变更公告。澄清或修改的内容均为招标文件的组成部分，并对及投标人起约束作用。澄清或修改的内容可能影响投标文件编制的，都将于提交投标文件截止时间 15 日前以电子形式使用 CA 锁上传所有参加投标的投标人；不足 15 日的采购人、采购代理机构顺延递交投标文件的截止时间。

4-2、投标人对招标文件有疑问或者质疑的，应在收到招标文件之日或招标公告期限届满之日起 7 个工作日内，一次性以电子形式向采购代理机构提出使用 CA 锁上传系统并电话告知采购代理机构，在此之后提出的询问和质疑均为无效。

4-3、招标文件的澄清或修改内容均以电子形式使用 CA 锁上传的内容为准。当招标文件的澄清、修改、补充等在同一内容的表述上不一致时，以最后发出的澄清文件为准。所有补充文件将作为招标文件的组成部分，对所有投标人具有约束力。

4-4、在投标截止时间前，根据招标工作进展实际情况，采购人可酌情延长递交投标文件的截止时间，若延长将另行以电子形式使用 CA 锁上传形式通知各投标人并在原信息发布媒体上发布变更公告。采购代理机构和投标人的权利和义务将受到新的截止期的约束。

5、投标人必须从采购代理机构指定网站下载招标文件，投标人自行转让或复制招标文件视为无效。仅作为本次招标使用。

6、招标文件的解释权归采购代理机构，如发现招标文件内容与现行法律法规不相符的情况，以现行法律法规为准。

7、现场勘查、标前答疑会：见须知前附表。

## 四、投标文件

### 1、投标人资格条件：

(1) 营业执照等主体资格证明文件：具有独立承担民事责任能力的法人、其他组织或自然人，提供合法且年检有效的统一社会信用代码营业执照（附年度报告书）（事业单位提供事业单位法人证书，自然人应提供身份证明）；

(2) 财务状况报告：提供 2024 年度完整的财务审计报告或开标时间前六个月内银行出具的资信证明。其他组织和自然人提供银行出具的资信证明；

(3) 社保缴纳证明：提供响应文件截止时间前六个月内已缴存的任意时段的社会保障资金缴存单据（复印件）或社保机构开具的社会保险参保缴费情况证明；依法不需要缴纳社会保障资金的供应商应提供相关文件证明；

(4) 税收缴纳证明：提供响应文件截止时间前六个月内已缴存的至少一个月的纳税证明或完税证明（任意税种），依法免税的供应商应提供相关证明材料；

(5) 信用记录：供应商的信用记录须符合财库[2016]125 号文《财政部关于在政府采购活动中查询及使用信用记录有关问题的通知》的规定。供应商需提供【中国执行信息公开网（<http://zxgk.court.gov.cn/>）】“失信被执行人”、【信用中国([www.creditchina.gov.cn](http://www.creditchina.gov.cn))】“重大税收违法失信主体”，【中国政府采购网（[www.ccgp.gov.cn](http://www.ccgp.gov.cn)）】“政府采购严重违法失信行为记录名单”，栏目中有失信等负面信息的潜在供应商，将拒绝参加本项目(此项内容可只提供承诺书)；

(6) 控股管理关系：单位负责人为同一人或存在直接控股、管理关系的不同单位，不得参加

同一合同项下的投标活动；

(7) 书面声明：投标人提供参加政府采购活动近三年内在经营活动中没有重大违法记录的书面声明；

(8) 身份证明：法定代表人参加投标的，须提供本人身份证复印件（附在资格证明文件中）；法定代表人授权他人参加投标的，须提供法定代表人授权委托书。招标文件中凡是需要法定代表人签字或盖章之处，非法人单位的负责人均参照执行。法人的分支机构参与投标时，除提供《法定代表人授权委托书》外，还须同时提供法人给分支机构出具的授权书。

(9) 企业性质：本项目专门面向中小企业采购（需提供中小企业声明函）。

## 2、特别说明：

(1) 投标人如在中标通知书发出前出现违法失信行为，采购人仍有权利提请评标委员会取消其中标资格；

(2) 投标人在投标文件中已出具的信用查询结果并不能取代采购人或采购代理机构在评标前进行复查。

## 3、投标文件的组成：

3-1、各投标人应根据招标文件要求编制投标文件。

### 4-2、投标文件包括：

1. 投标函
2. 投标报价一览表
3. 投标分项报价表
4. 技术规格响应偏离表
5. 商务条款响应偏离表
6. 资格证明文件
7. 投标响应方案
8. 类似项目业绩一览表
9. 拒绝政府采购领域商业贿赂承诺书
10. 其他资料

## 4、投标文件编写说明

4-1、投标文件格式：投标文件应当使用招标文件规定的全部格式（表格可以按同样格式扩展）编写，除明确允许投标人可以自行编写的外，投标人不得以“投标文件格式”规定之外的方式填写相关内容。否则，将作为无效投标处理。

4-2、投标人必须按照招标文件的规定和要求由法定代表人或被授权人签字（或盖章），并加盖投标人公章。

4-3、除投标人对错误处需修改外，全套投标文件应无涂改或行间插字或增删。如有修改，修改处应加盖投标人公章及法定代表人或被授权人签字（或盖章）确认。

4-4、投标文件的正本和副本均需打印或用不褪色、不变质的墨水书写。因字迹潦草或表达不清所引起的后果由投标人自行负责。

4-5、投标文件电子版内容须与投标文件纸质版正本中的内容一致，电子版中包含资质证明文件等材料的扫描件。

4-6、投标报价一览表为在开标会议上唱标的内容，按格式要求填写。若投标人填写有误，采购代理机构将默认为招标文件要求格式。

## 5、投标文件的装订

5-1、投标时，投标人应自行将投标文件密封完好（封袋不得有破损）。标袋上应写明项目名称、项目编号、投标人名称及“正本”、“副本”字样，并在密封条接缝处加盖单位公章（鲜章）和法定代表人或被授权人签字（或盖章）；

5-2、投标文件一律采用书籍（胶装）方式装订。投标文件共叁份，其中正本壹份，副本贰份，电子文件（U盘或移动硬盘，谢绝光盘）叁份。投标文件的正本和副本均须A4纸打印，并编制目录和页码。正、副本分别各自装订成册，单独单本密封。电子版放置“正本”密封袋内。投标文件正本须按规定和要求进行签字（或盖章），并逐页加盖公章（鲜章）。各标袋上注明“开标时启封”字样。

## 6、投标文件的计量单位

投标文件中所使用的计量单位，除有特殊要求外，均采用国家法定计量单位。

## 7、投标报价

7-1、投标货币：人民币          单位：元。

7-2、投标报价是指产品到达使用地点，达到正常使用条件下的所有费用，包括产品的报价及所发生的运杂费（含保险）、现场安装调试费及按现行税收政策征收的一切税费等。以招标文件的内容和要求作为投标依据。

**7-3、投标报价=产品价（含税）+运输费+安装费+调试费+培训费+产品辅材费+售后服务费+保险费+相关伴随费用等。**

7-4、投标人须对《采购内容及技术要求》中任何货物需求和服务要求进行完整报价，采购代理机构拒绝只对部分货物和服务进行报价的投标。投标人应在投标文件中的投标报价表上

标明对本次招标拟提供货物和服务的单价或总价。任何有选择的报价将不予接受，每项货物和服务只允许有一个报价，并且在合同履行过程中是固定不变的。

7-5、投标人要按所报产品分项报价表内容填写货物品名、单价及总价、制造厂家等内容，并由法人代表或被授权人签署。

7-6、投标人所报的投标价在合同执行过程中是固定不变的，不得以任何理由予以变更。任何包含价格调整要求的投标，将被认为是非响应性投标而予以拒绝。

7-7、选配件是投标产品的附件，仅作为采购人后期选择购买，其报价不包含在本次投标总价内。

8、各投标人须对以下内容做出承诺：

8-1、投标人不得以他人名义投标和串通投标。

8-2、必须根据招标文件要求进行生产、供货等。

8-3、非经采购人同意，不得将本项目内容进行分包实施，一经发现，立即取消其中标资格，并承担由此引起的一切经济损失；经采购人同意，中标人可以依法采取分包方式履行合同。分包部分为中标项目的部分非主体、非关键性工作。

8-4、接受采购人委托的相关单位对货物内容、质量、进度、实施方案、价款支付与结算审核等的监督和管理。

8-5、投标人应保证在本项目使用的任何产品和服务的任何一部分，不会产生因第三方提出的侵犯其专利权、商标权、著作权或其它知识产权而引起的法律和经济纠纷，由此引起的纠纷，由投标人承担所有相关责任。

8-6、采购人享有在本项目实施过程中产生的知识成果及知识产权。投标人如欲在项目实施过程中采用自有知识成果，需在投标文件中声明，并提供相关知识产权证明文件。使用该知识成果后，投标人须提供开发接口和开发手册等技术文档，并承诺提供无限期技术支持，采购人享有永久使用权。如采用投标人所不拥有的知识产权，则在投标报价中必须包含合法获得该知识产权的相关费用。

8-7、投标人不能以“赠送”、“赠予”等任何名义提供货物和服务以规避招标文件的约束。否则，将作为无效投标处理。投标人的行为将作为以不正当手段排挤其他投标人认定。

## **五、投标担保（本项目不收取投标保证金）**

## **六、投标**

1、投标文件、必备资质文件的递交：

1-1、投标人应在投标截止时间前将投标文件密封送达投标地点；

1-2、逾期送达或者未按照招标文件要求密封的投标文件，将被拒收；

1-3、逾期送达的必备资质文件，将被拒收；

1-4、本次招标不接受邮寄的投标文件、必备资质文件。

2、投标文件的补充、修改与撤回：

2-1、投标人在递交投标文件以后，在规定的投标截止时间之前，可以书面形式补充、修改或撤回已递交的投标文件，并以书面形式通知采购代理机构。补充、修改的内容应当按招标文件要求密封、签署、盖章，并作为投标文件的组成部分；补充、修改的内容与相应文件不一致的，以补充、修改的内容为准。

2-2、投标人提出撤标要求的，须在投标截止时间前以书面形式（经由法定代表人或被授权人签字）通知采购代理机构。采购代理机构摄像留存后，将要“撤回”的投标文件（包含纸质及电子版）退还投标人，投标人签字确认领取。

2-4、投标截止时间之后，投标人不得补充、修改投标文件；

2-5、在投标截止时间至投标有效期满之前，投标人不得撤回其投标文件。

3、投标有效期：

3-1、自开标之日起算 90 个日历日。投标人投标有效期短于招标文件规定的投标有效期，按无效投标处理。中标单位的投标有效期延长至合同执行完毕。

3-2、在原投标有效期结束前，采购代理机构可要求投标人延长投标有效期。拒绝延长投标有效期的投标人不得参与该项目后续采购活动。同意延长投标有效期的投标人应相应延长投标担保的有效期，但不得修改投标文件的实质性内容。

4、投标人有下列情形之一的，属于恶意串通，对其依照《中华人民共和国政府采购法》第七十七条第一款的规定追究法律责任，投标无效：

4-1、投标人直接或者间接从采购人或采购代理机构处获得其他投标人的相关情况并修改其投标文件；

4-2、投标人按照采购人或采购代理机构的授意撤换、修改投标文件；

4-3、投标人之间协商报价、技术方案等投标文件的实质性内容；

4-4、属于同一集团、协会、商会等组织成员的投标人按照该组织要求协同参加政府采购活动；

4-5、投标人之间事先约定由某一特定投标人中标；

4-6、投标人之间商定部分投标人放弃参加政府采购活动或放弃中标；

4-7、投标人相互之间，为谋求特定投标人中标或排斥其他投标人的其他串通行为。

5、有下列情形之一的，视为投标人串通投标，其投标无效：

5-1、不同投标人的投标文件由同一单位或者个人编制；

5-2、不同投标人委托同一单位或者个人办理投标事宜；

5-3、不同投标人的投标文件载明的项目管理成员或者联系人为同一人；

5-4、不同投标人的投标文件异常一致或者投标报价呈现规律性差异；

5-5、不同投标人的投标文件相互混装；

## 七、开标、评标和定标

### 1、开标

1-1、采购代理机构按招标文件规定的时间和地点组织开标。

1-2、所有参会人员应签名报到，以证明其出席。投标人未参加开标的，视同认可开标结果。

1-3、开标会议由采购代理机构主持。主持人宣读开标会议开始，宣读会场纪律。

1-4、由采购人依法对投标人的资质进行审查，审查合格的投标人方可进入下一阶段，不合格的投标人其投标无效。

#### 1-5、资格审查

(1) 营业执照等主体资格证明文件：具有独立承担民事责任能力的法人、其他组织或自然人，提供合法且年检有效的统一社会信用代码营业执照（附年度报告书）（事业单位提供事业单位法人证书，自然人应提供身份证明）；

(2) 财务状况报告：提供 2024 年度完整的财务审计报告或开标时间前六个月内银行出具的资信证明。其他组织和自然人提供银行出具的资信证明；

(3) 社保缴纳证明：提供响应文件截止时间前六个月内已缴存的任意时段的社会保障资金缴存单据（复印件）或社保机构开具的社会保险参保缴费情况证明；依法不需要缴纳社会保障资金的供应商应提供相关文件证明；

(4) 税收缴纳证明：提供响应文件截止时间前六个月内已缴存的至少一个月的纳税证明或完税证明（任意税种），依法免税的供应商应提供相关证明材料；

(5) 信用记录：供应商的信用记录须符合财库[2016]125 号文《财政部关于在政府采购活动中查询及使用信用记录有关问题的通知》的规定。供应商需提供【中国执行信息公开网 (<http://zxgk.court.gov.cn/>)】“失信被执行人”、【信用中国([www.creditchina.gov.cn](http://www.creditchina.gov.cn))】“重大税收违法失信主体”，【中国政府采购网 ([www.ccgp.gov.cn](http://www.ccgp.gov.cn))】“政府采购严重违法失信行为记录名单”，栏目中有失信等负面信息的潜在供应商，将拒绝参加本项目(此项内

容可只提供承诺书)；

(6) 控股管理关系：单位负责人为同一人或存在直接控股、管理关系的不同单位，不得参加同一合同项下的投标活动；

(7) 书面声明：投标人提供参加政府采购活动近三年内在经营活动中没有重大违法记录的书面声明；

(8) 身份证明：法定代表人参加投标的，须提供本人身份证复印件（附在资格证明文件中）；法定代表人授权他人参加投标的，须提供法定代表人授权委托书。招标文件中凡是需要法定代表人签字或盖章之处，非法人单位的负责人均参照执行。法人的分支机构参与投标时，除提供《法定代表人授权委托书》外，还须同时提供法人给分支机构出具的授权书。

(9) 企业性质：本项目专门面向中小企业采购（需提供中小企业声明函）。

1-6、主持人宣布开标会议结束。

## 2、评标

### 2-1、评标委员会

(1) 采购代理机构根据《中华人民共和国政府采购法》及其实施条例、《政府采购货物和服务招标投标管理办法》（财政部令第 87 号）等规定，依法组建评标委员会。

(2) 采购人派代表进入评标委员会时，须出具授权函。

(3) 评标委员会应推荐一名评审专家担任评审组长，并由评审组长牵头组织该项目评审工作，采购人代表不得担任评审组长。

(4) 评标委员会成员不得参加开标活动。

(5) 评标委员会成员应当遵守并履行下列职责义务：

a、遵纪守法，客观、公正、认真负责地履行职责，根据招标文件规定的评标程序、评标方法和评标标准审查投标文件；

b、符合性审查、评价投标文件是否符合招标文件的商务、技术等实质性要求；

c、要求投标人对投标文件有关事项作出澄清或者说明；

d、对投标文件进行比较和评价；

e、确定中标候选人名单，以及根据采购人委托直接确定中标人；

f、向采购人、采购代理机构或者有关部门报告评标中发现的违法行为；

g、对评标过程及各投标人的商业机密予以保密；

h、配合采购人、采购代理机构答复各投标人提出的质疑；

i、配合各部门的投诉处理和监督检查工作。

2-2、在政府采购活动中，采购人员及相关人员（包括评标委员会）与投标人有下列利害关系之一的，应当回避：

- (1) 参加采购活动前 3 年内与投标人存在劳动关系；
- (2) 参加采购活动前 3 年内担任投标人的董事、监事；
- (3) 参加采购活动前 3 年内是投标人的控股股东或者实际控制人；
- (4) 与投标人的法定代表人或者负责人有夫妻、直系血亲、三代以内旁系血亲或者近姻亲关系；
- (5) 与投标人有其他可能影响政府采购活动公平、公正进行的关系。

2-3、评标原则：坚持公平、公正、科学、择优原则，禁止不正当竞争。

2-4、评标办法：本次招标采用综合评分法（详见本节评分标准）。

2-5、评标工作程序：符合性审查、澄清、评价、推荐中标候选人等工作程序进行评标。

2-5-1、投标文件符合性审查

依据招标文件的规定，对资格合格者投标文件的完整性、有效性和对招标文件的响应程度进行审查，以确定是否对招标文件的实质性内容做出响应，包括但不限于以下内容：

	评审因素	评审标准
符合性审查	投标文件项目名称、项目编号、标段（未分标段的除外）	投标文件以下三处的项目名称、项目编号、标段与本项目一致，且无遗漏：（1）封面；（2）投标函；（3）法定代表人委托授权书。
	投标文件组成	投标文件应包含以下内容： （1）投标函； （2）开标一览表、分项报价表（《投标文件构成及格式》未作要求的除外）； （3）资格证明文件； （4）投标方案； （5）供应商参加政府采购活动承诺书。
	投标文件签署、盖章	均符合招标文件的要求。
	投标文件的计量单位	符合招标文件的要求。

	投标文件有效期	符合招标文件的要求。
	投标报价	同时满足以下条款： （1）投标报价符合唯一性要求； （2）开标一览表填写符合要求； （3）报价货币符合招标文件要求； （4）未超出采购预算或招标文件规定的最高限价；
	实质性条款响应	完全响应招标文件第三部分技术要求和第四部分商务要求。
	合同条款	完全理解并接受招标文件合同基本条款的要求。
	其他	完全理解并接受法律法规和招标文件对供应商的各项须知、规约要求和责任义务，没有出现法律法规或招标文件明确规定的其他被视为“无效响应”的情形。

#### 2-5-2、投标文件的澄清：

（1）在评标期间,对于投标文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容，评标委员会应当以书面形式要求投标人作出必要的澄清、说明或者补正。投标人的澄清、说明或者补正应当采用书面形式，并加盖公章，或者由法定代表人或被授权人签字。投标人的澄清、说明或者补正不得超出投标文件的范围或者改变投标文件的实质性内容。

#### （2）书写错误的评审标准：

评标委员会在评标过程中，发现投标文件出现下列情况之一者，按以下原则修正：

- a、投标文件有关内容与“开标一览表”不一致的，以“开标一览表”为准；
- b、大写金额与小写金额不一致的，以大写金额为准；
- c、单价金额小数点或者百分比有明显错位的，以“开标一览表”的总价为准，并修改单价；
- d、总价金额与按单价汇总金额不一致的，以单价乘以数量的计算结果为准；
- e、投标文件图表与文字不符时，以文字为准；
- f、投标文件正本与副本不符时，以正本为准；
- g、对不同文字文本投标文件的解释发生异议的，以中文文本为准；
- h、多处内容交叉不符时，以评标委员会评审结果为准。

注：按上述方法修正内容（同时出现上述 a 至 d 两种以上不一致的，按上述规定的顺序修正），经投标人确认后产生约束力，投标人不确认的，其投标无效。

(3) 评标委员会认为投标人的报价明显低于其他通过符合性审查投标人的报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，应当要求其在评标现场合理的时间内提供书面说明，必要时提交相关证明材料；投标人不能证明其报价合理性的，评标委员会应当将其作为无效投标处理。

#### 2-5-3、评议：

(1) 评标委员会评审投标文件符合性只根据投标文件本身的内容，而不寻求其他外部证据。

(2) 评标采取逐项分步评审方式，每一步评审不符合者，不进入下一步评审，全部评审合格的投标人进行最后的综合评审和打分，按最后得分由高向低排序，推荐中标候选人。

(3) 其他需说明的情况：

a、对于投标文件中不构成实质性偏差的小的不正规、不一致或不规则，采购人可以接受，但这种接受不能损害或影响任何投标人的相对排序；

b、最低报价不是中标的唯一条件；

c、如果投标实质上没有响应招标文件的要求，其投标将被拒绝，投标人不得通过修正或撤消不合要求的偏离或保留从而使其投标成为实质上响应的投标。

d、无论投标的结果如何，投标期间一切费用自理。

#### 2-6、评分标准

评分因素	评分内容	分值	评分标准
价格部分 (30分)	投标报价	30分	满足招标文件要求且投标价格最低的投标价为评标基准价，其价格分为满分。 投标报价得分=（评审基准价 / 投标报价）×价格权值×100。 计算分数时四舍五入取小数点后两位。 注：本项目专门面向小微企业采购，不再执行价格分扣除。

技术部分 (49.5分)	技术响应	40分	<p>评标小组根据投标文件和相关证明材料对招标文件“技术参数及要求”的响应情况，进行打分。</p> <p>1. 不带★号的技术参数及功能按“技术响应表”中的响应程度及提供的相关技术资料赋分0-6分。</p> <p>带★号的技术参数及功能要求为关键技术指标17项（包括1.钢木书架、2.底架、3.压筋搁板、4.顶板、5.塑粉6.冷轧钢板、7.牛皮、8.海绵、9.三聚氰胺饰面刨花板、10.PVC封边条、11.铰链、12.轨道、13、压筋立柱、14、压筋挂板、15.侧板、16.摇手柄、17.手动密集架），完全满足得34分，有一项负偏离扣2分，扣完为止。</p> <p>（带★号的技术参数及功能要求，按要求提供相关证明文件，未提供或证明文件不符合视为不满足得0分）。</p>
	生产能力	9.5分	<p>投标产品制造商具有先进生产设备、先进自检设备，评委根据供应商提供先进设备进行综合评比：</p> <p>1. 有先进生产设备：①书架、密集架产品相关设备：激光切割机、折弯机、机器人焊接、立柱成型机、挂板成型机、（层、托）搁板、自动喷涂流水线。②其他家具产品相关设备：板材开料设备、板材封边设备、板材钻铣设备、木制品油漆涂装生产线、除尘设备、油漆涂装污水处理设备等。</p> <p>2. 先进自检设备：稳定运行测试仪、滑轮寿命试验机、有害物质检测仪、架体稳定测试仪、防倾倒测试仪、紫外线老化试验箱检测设备。</p> <p>注：以上设备必须投入正常运行三个月，提供设备发票及实物照片提供齐全得9.5分，缺一项扣0.5分扣完为止。</p>
	业绩	3分	<p>提供投标人2022年以来签订的类似项目业绩扫描件，每提供一份得1分，最高得3分。（以合同签订日期为准，业绩扫描不清楚或无法辨认的不予认可。）</p>
	产品认证证书	6分	<p>（1）投标人或所投产品制造（生产）商获得《家具阻燃产品认证证书，阻燃等级：1级》、《产品防腐等级认证证书，防腐</p>

商务部分 (20.5分)		<p>等级:≥10级》、《家具防霉产品认证》、《产品抗菌认证证书,符合产品标准:QB/T4371-2012家具抗菌性能的评价(金黄色葡萄球菌)抗菌要求》认证涵盖产品:书架、手动密集架,每项得1分,最多得4分。</p> <p>(2) 投标人或所投产品制造(生产)商获得《家具中有害物质限量认证证书》,认证内容涵盖此次投标产品:木家具-桌台类、木家具-柜架类、软体家具-椅类、软体家具-沙发;全部提供得1分,否则不得分。</p> <p>(3) 投标人或所投产品制造(生产)商获得《生态产品认证证书(金级)》,认证内容涵盖此次投标产品:实木家具、人造板类家具、金属家具、沙发、椅类;全部提供得1分,否则不得分。</p> <p>注:须提供相应证书原件扫描件及全国认证认可信息公共服务平台认证机构公示截图并加盖单位公章,不提供的不得分。</p>	
	样品	7分	根据投标人提供的样品(详见样品清单),从材料性能、工艺质量等方面综合评价,0≤得分≤7,不提供得0分。
	售后服务	4.5分	<p>一、评审内容</p> <p>结合本项目实际情况,提供售后服务方案,方案需包含但不限于:①售后服务承诺及质量保证范围②项目交付用户后出现问题响应时间及应对措施③拟投入售后服务人员配置情况。</p> <p>二、评审标准</p> <p>1、完整性:方案必须全面,对评审内容中的各项要求有详细描述;</p> <p>2、可实施性:切合本项目实际情况,提出步骤清晰、合理的方案;</p> <p>3、针对性:方案能够紧扣项目实际情况,内容科学合理。</p> <p>三、赋分标准(满分4.5分)</p> <p>①售后服务承诺及质量保证范围:每完全满足一个评审标准得0.5分,满分1.5分;</p> <p>②项目交付用户后出现问题响应时间及应对措施:每完全满足一个评审标准得0.5分,满分1.5分;</p> <p>③拟投入售后服务人员配置情况:每完全满足一个评审标准得0.5分,满分1.5分;</p>

说明:为保证产品质量及招标人的权益,在发布中标公告后,中标人需在3个工作日内将上述

相关证书及检测(验)报告原件送至招标人进行查验, 招标人可按照相关程序进行核实、处理。

注: 1) 评委打分超过得分界限或未按本方法赋分时, 该评委的打分按废票处理。

2) 各种计算数字均保留两位小数, 第三位“四舍五入”。

### 3) 特殊情况处理:

a、当投标人某评分项出现未报、漏报或零报价时, 该分项得零分, 并不参与投标报价分的计算。

b、相同品牌产品

提供相同品牌产品且通过资格审查、符合性审查的不同投标人参加同一合同项下投标的, 按一家投标人计算, 评审后得分最高的同品牌投标人获得中标人推荐资格; 评审得分相同的, 投标报价得分高者获得中标人推荐资格, 若投标报价得分相同, 技术得分高者获得中标人推荐资格, 若上述两项得分相同, 则由全体评标委员会成员无记名投票, 得票高者获得中标人推荐资格, 其他同品牌投标人不作为中标候选人。

非单一产品采购项目, 多家投标人提供的核心产品品牌相同的, 按照前款规定处理。

c、若出现综合得分相同时, 投标报价得分高者为第一中标候选人, 若投标报价得分相同, 技术得分高者为第一中标候选人, 若上述两项得分相同, 则由全体评标委员会成员无记名投票, 得票高者为第一中标候选人。

d、评标过程中, 若出现本评标方法以外的特殊情况时, 将暂停评标, 待评委商榷后再进行复会。

## 2-7、政府采购政策评分标准

### 2-7-1、小微企业的价格评分标准

(1) 对小型、微型企业产品的价格给予 10%的扣除, 用扣除后的价格参与评审, 其评标价=投标报价\*(1-10%)。

(2) 参加本项目的小微企业须提供《小微企业声明函》(附件), 未提供的不视为小微企业。本项目提供的货物不包括使用大型企业注册商标的货物, 小型、微型企业提供中型企业制造的货物的, 视同为中型企业。投标人须做出承诺, 保证真实性, 如有虚假, 将依法承担相应责任。

### 2-7-2、监狱企业的价格评分标准

(1) 在政府采购活动中, 监狱企业视同小型、微型企业, 享受预留份额、评审中价格扣除等政府采购促进中小企业发展的政府采购政策。对监狱企业产品的价格给予 10%的扣除, 用扣除后的价格参与评审, 其评标价=投标报价\*(1-10%)。

(2) 监狱企业属于小型、微型企业的，不重复享受政策。

(3) 监狱企业参加政府采购活动时，应当提供由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件。

#### 2-7-3、残疾人福利性单位的价格评分标准

(1) 在政府采购活动中，残疾人福利性单位视同小型、微型企业，享受预留份额、评审中价格扣除等政府采购促进中小企业发展的政府采购政策。对残疾人福利性单位产品的价格给予 10% 的扣除，用扣除后的价格参与评审，其评标价=投标报价\*（1-10%）。

(2) 残疾人福利性单位属于小型、微型企业的，不重复享受政策。

(3) 符合条件的残疾人福利性单位在参加政府采购活动时，应当提供本通知规定的《残疾人福利性单位声明函》（见附件），并对声明的真实性负责，未提供的不视为残疾人福利性单位。

#### 2-7-4、节能产品、环境标志产品政策

(1) 根据国务院办公厅关于建立政府强制采购节能产品制度的通知》（国办发〔2007〕51 号）规定“政府采购属于节能产品品目清单的，在技术、服务等指标同等条件下，应当优先采购节能品目清单的节能产品。”

(2) 根据《财政部 发展改革委 生态环境部 市场监管总局关于调整优化节能产品、环境标志产品政府采购执行机制的通知》（财库〔2019〕9 号）有关要求，采购人拟采购的产品属于品目清单范围的，采购人及其委托的采购代理机构应当依据国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品、环境标志产品认证证书，对获得证书的产品实施政府优先采购或强制采购。

(3) 《关于印发节能产品政府采购品目清单的通知》（财库〔2019〕19 号）有关要求，节能清单所列产品包括政府强制采购和优先采购的节能产品，标注的品目为政府强制采购的节能产品，其他品目为政府优先采购的节能产品。

(4) 《关于印发环境标志产品政府采购品目清单的通知》（财库〔2019〕18 号）规定“采购人采购的产品属于环境标志产品政府采购清单中品目的，在性能、技术、服务等指标同等条件下，应当优先采购清单中的产品”。

### 3、定标

#### 3-1、定标程序

(1) 评标委员会依据评标办法，经过初审、澄清、比较与评价等程序后，在最大限度满

足招标文件实质性要求前提下进行综合评审，以评标总得分最高到低的顺序推荐 3 名以上中标候选人，并编写评标报告。

(2) 评标委员会成员应当在评标报告上签字，对自己的评审意见承担法律责任。评标委员会成员对评标报告有异议的，评标委员会按照少数服从多数的原则推荐中标候选人。对评标报告有异议的，应当在评标报告上签署不同意见并说明理由，否则视为同意评标报告。

(3) 采购代理机构应当自评审结束之日起 2 个工作日内将评审报告送交采购人。采购人在收到评审报告 5 个工作日内，从评审报告推荐的中标候选人中，以评标总分最高的投标人作为中标人，向采购代理机构出具《定标复函》；逾期未确定中标单位且不提出异议的，视为确定评标报告推荐的评标得分最高的投标人为中标人。

(4) 采购代理机构接到的《定标复函》后，在 2 个工作日内，将中标结果在陕西省政府采购网上进行公告。公告发布 1 个工作日，其他投标人若有异议，按《政府采购法》第 52 条执行。

3-2、中标人确定后，采购人和采购代理机构对未中标原因不作任何解释，投标文件不予退还（含纸质及电子版文件）。

#### **4、投标无效的情形：**

- 4-1、未按照招标文件的规定提交投标保证金的；
- 4-2、投标文件未按招标文件要求签署、盖章的；
- 4-3、不具备招标文件中规定的资格要求的；
- 4-4、报价超过招标文件中规定的预算金额的；
- 4-5、投标文件含有采购人不能接受的附加条件的；
- 4-6、提供虚假材料谋取中标的；
- 4-7、采取不正当手段诋毁、排挤其他投标人的；
- 4-8、法律、法规和招标文件规定的其他无效情形。

#### **5、中标通知书及未中标通知书**

5-1、中标通知书及未中标通知书将在中标公告发布的同时由采购代理机构发出。

5-2、中标人应在接到采购代理机构通知之日起七日内领取中标通知书。未在规定时间内领取中标通知书的，投标保证金不予退还。提供投标担保的投标人将由专业担保机构先行偿付采购人损失。

5-3、中标通知书发出后，采购人不得违法改变中标结果，中标人无正当理由不得弃中标。

#### **八、合同**

1、中标人在应当收到中标通知书后十五（15）个日历日内，应按招标文件的要求与采购人签订合同。

2、中标人因自身原因不按规定与采购人签订供货合同或者拒绝与采购人签订合同的，则采购人将废除授标，投标保证金不予退还。给采购人造成损失超过投标保证金额的，还应当对超过部分予以赔偿，并依法承担相应法律责任。同时，采购人可以按照评审报告推荐的中标候选人名单排序，确定下一候选人为中标人，以此类推，也可以重新开展政府采购活动。因自身原因拒绝签订政府采购合同的或者未按合同约定进行履约的，中标人不得参加对该项目重新开展的招标活动。

3、中标通知书将是合同的重要组成部分。招标文件、中标人的投标文件及评议过程中有关的澄清文件均作为合同附件。

4、中标后，中标人应按照合同约定履行义务，完成招标项目的供货，经采购人同意，中标人可以依法采取分包方式履行合同。分包部分为中标项目的部分非主体、非关键性工作。接受分包的投标人应当具备相应的资格条件，并不得再次分包。分包履行的，中标人就采购项目和分包项目向采购人负责，分包投标人就分包项目承担责任。中小企业根据《政府采购促进中小企业发展暂行办法》（财库[2011]181号）规定的政策获取政府采购合同后，小型、微型企业不得分包或转包给大型、中型企业，中型企业不得分包或转包给大型企业。

5、所签订的合同不得对招标文件确定的事项和中标人投标文件作实质性修改。

## **九、合同的履约验收**

采购人应按照政府采购合同约定的技术、服务、安全标准组织对投标人每一项技术、服务、安全标准的履约情况进行验收，并出具验收书。

## **十、招标服务费**

1、本项目不收取招标服务费。

## **十一、废标及变更采购方式**

1、如果发生下列情况之一，采购人和采购代理机构将按《政府采购法》等有关规定重新组织采购：

- （1）因重大变故，采购任务取消的；
- （2）出现影响采购公正的违法、违规行为的；
- （3）符合专业条件的投标人或者对招标文件实质响应的投标人不足三家的；
- （4）所有投标人的报价均超出采购预算，采购人不能支付的。

2、若出现投标截止时间后提交投标文件的投标人或通过资格审查或符合性审查的投标人

不足 3 家的，按照《政府采购货物和服务招标投标管理办法》（财政部令第 87 号）的规定，经报财政部门批准后可变更为其他采购方式。

（1）评标委员会及招标文件仍继续沿用，若有重大变动，以书面形式通知参加竞争的全体投标人；

（2）若在谈判过程中采取二次报价的形式，即各投标人投标文件中的报价即为第一次报价。如采购需求没有实质性变化，各投标人报价应逐次降低，本次报价超过上次报价为无效报价，出现相同报价的，可再次报价，直至产生唯一最低报价。

（3）定标原则按照有关法律法规执行。

3、若出现提交投标文件或经评审实质性响应招标文件要求的投标人只有 1 家时，按废标处理，重新开展采购活动。

## 十二、询问、质疑与投诉

### 1、询问

投标人对政府采购活动事项有疑问的，可以向采购人、采购代理机构提出询问。

### 2、质疑

2-1、投标人认为招标文件、招标过程和中标结果使自己的权益受到损害的，可以向采购人、采购代理机构提出质疑，具体时限为：

（一）对可以质疑的采购文件提出质疑的，为收到采购文件之日起七个工作日内；

（二）对采购过程提出质疑的，为各采购程序环节结束之日起七个工作日内；

（三）对中标结果提出质疑的，为中标结果公告期限届满之日起七个工作日内。

2-2、质疑须提供法定代表人授权书、质疑函、相关证明材料。

### 3、投诉

质疑投标人对采购人、采购代理机构的答复不满意或者采购人、采购代理机构未在规定的时间内作出答复的，可按《政府采购法》第 55 条等有关规定执行。

### 第三部分 采购货物清单、技术及质量要求

楼层	区域	产品名称	单位	数量	规格	技术参数	备注
图书馆	图书馆	书架	个	336	W950*D490*H2200 (±5mm)	<p>规格:长 950mm*宽 490mm*高 2200mm (六层)</p> <p>一、产品要求: 采用钢木结合。★钢木书架必须符合 GB/T3325、GB18584 标准要求, 标准要求内容包含不限于: 1、安全性能(有害物质): ①重金属含量可溶性铅、镉、铬、汞均未检出, 符合要求; 2、理化性能金属喷漆(塑)涂层: ①硬度≥2H; ②冲击高度 400mm, 无剥落、裂纹、皱纹; ③附着力 1 级; 3、理化性能木制件: ①表面涂层耐液 1 级、附着力 1 级、耐湿热 1 级、耐干热 1 级、抗冲击 2 级、耐磨 1 级、耐冷热温差(无鼓泡、裂缝和明显失光)符合要求; ②木板经干燥处理, 木材含水率为 12.6%; 4、力学性能(柜类强度和耐久性): 结构强度试验 a) 所有部件、连接件无断裂损坏; b) 无严重影响使用功能的磨损或变形; c) 用手揪压证实, 紧固件无松动; d) 五金连件无松动; e) 活动部件(门、抽屉等)开关应灵活; 5、有害物质限量: 甲醛释放量≤0.5mg/L; (投标人提供产品制造商一份完整具有 CMA 和 CNAS 资质的第三方检测机构出具的符合以上标准要求的钢木书架检验报告复印件, 检验报告须有防伪二维码或查询网址。)</p> <p>二、木制部分</p> <p>1. 护板: 护板规格宽 490mm*厚(边厚 45mm 最高点 66mm)*高 2200mm, 下眉板 15mm 厚, 基材采用“E0”级环保中密度纤维板, 表面贴优质实木木皮饰面, 本色清漆。</p> <p>2. 护板正面弧形状态, 分为七段底部位高 100mm 为黑色, 上六段平分所有段以段之间需做分界凹陷工艺, 顶部设有序号装饰板为黑色。第二段需开口预留目录牌位置, 开口两侧需做斜面处理。</p> <p>3. 油漆工艺说明: 采用优质环保水性底漆与水性面漆涂装, 甲醛、挥发性有机化合物(VOC)、乙二醇醚及醚酯、卤代烃未检出, 苯、甲苯、二甲苯(含乙苯)含量未检出; 水性面漆耐划伤性、耐污染性、</p>	

					<p>耐干热性、耐黄变性需符合现行国家或行业执行标准；</p> <p>4. 配置:标配 A4 大小亚克力目录板。</p> <p>三、钢制部分</p> <p>1、立柱板:立柱板规格 450*25*2200mm;采用<math>\geq 1.0\text{mm}</math> 优质冷轧钢板折弯工艺,立柱板冲有托板挂钩孔,通过托板挂钩孔可任意调整托板高度。</p> <p>2、底架:采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math> 优质热轧钢板, U 型槽结构一次成型,高度<math>\geq 100\text{mm}</math>,上下双翻边加强。★底架必须符合 QB/T 4767-2014、GB/T 6739-2022、GB/T 1732-2020、GB/T 3325-2024、QB/T 1950-2024、GB/T 13298-2015、GB/T 40906-2021、GB/T 228.1-2021、GB/T 4336-2016、GB/T5213-2019、GB/T 9275-2008、GB/T 9286-2021、GB/T 30790.6-2014 标准要求,标准要求内容包含不限于: 1、外观:①喷涂件涂层无漏喷、锈蚀;②喷涂件涂层光滑均匀,色泽一致,无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷; 2、理化性能:金属喷涂层厚度 <math>60\sim 130\mu\text{m}</math>; 3、硬度<math>\geq 6\text{H}</math>,无塑性变形和内聚破坏; 4、冲击高度<math>\geq 900\text{mm}</math>,无剥落、裂纹、皱纹; 5、理化性能要求:金属喷漆(塑)涂层附着力达 0 级; 6、耐盐浴<math>\geq 1300\text{h}</math> 试验,无鼓泡、锈蚀、剥落和起皱; 7、金相显微组织基本为铁素体并符合要求; 8、邻苯二甲酸酯增塑剂未检出; 9、力学性能:①抗拉强度 <math>270\sim 410\text{MPa}</math>;②屈服强度<math>\leq 280\text{MPa}</math>;③断后伸长率<math>\geq 28\%</math>; 10、化学成分符合要求; 11、巴克霍尔兹压痕试验<math>&gt;100</math>; 12、IM1-中防腐等级:①初始附着力:划格试验达到 0 级;②浸水 2000h 划格试验达到 0 级,且起泡、开裂、剥落均达到 0 级(S0);③凝露 720h 划格试验达到 0 级,且起泡、开裂、剥落均达到 0 级(S0);(投标人提供产品制造商一份完整具有 CMA 和 CNAS 资质的第三方检测机构出具的符合以上标准要求的底架检验报告复印件,检验报告须有防伪二维码或查询网址,抽样基数<math>\geq 1500</math>件。)</p> <p>3、压筋搁板:采用<math>\geq 1.0\text{mm}</math> 优质冷轧钢板一次滚压成型,层(搁)板正面压二筋,两侧面各压一根通体标签槽。层(搁)板成型厚 <math>27.5\text{mm}</math>,允许尺寸公差<math>\pm 1.0\text{mm}</math>,圆筋尺寸为 <math>R4.5\text{mm}</math>,允许尺寸公差<math>\pm 0.5\text{mm}</math>,压筋深度 <math>3.5\text{mm}</math>,允许尺寸公差<math>\pm 0.5\text{mm}</math>,正面压筋中心到边尺寸为 <math>70\text{mm}</math>,允许尺寸公差<math>\pm 1\text{mm}</math>。两侧面通体标签槽宽 <math>17\text{mm}</math>,槽深 <math>2\text{mm}</math>,允许公差<math>\pm 1.0\text{mm}</math>。便于贴电子标签,有效保护电子标签避免存取碰撞磨损,使用更方便。压双筋式标签槽层(搁)板外形美观,结构新颖,承重能力强,钢性足。★压筋搁板必须符合 QB/T 4767-2014、GB/T 6739-2022、GB/T 1732-2020、GB/T 3325-2024、QB/T 1950-2024、GB/T 13298-2015、GB/T 40906-2021、GB/T 228.1-2021、GB/T 4336-2016、GB/T5213-2019、</p>
--	--	--	--	--	--

					<p>GB/T 9275-2008 、 GB/T 9286-2021 、 GB/T 30790.6-2014 标准要求。标准要求内容包含不限于：  1、外观：①喷涂件涂层无漏喷、锈蚀；②喷涂件涂层光滑均匀，色泽一致，无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；2、理化性能：金属喷涂层厚度 60~130 μm；  3、硬度≥6H，无塑性变形和内聚破坏；4、冲击高度≥900mm，无剥落、裂纹、皱纹；5、理化性能要求：金属喷漆（塑）涂层附着力达 0 级；6、耐盐浴≥1300h 试验，无鼓泡、锈蚀、剥落和起皱；7、金相显微组织基本为铁素体并符合要求；8、邻苯二甲酸酯增塑剂未检出；9、力学性能：①抗拉强度 270~410MPa；②屈服强度≤280MPa；③断后伸长率≥28%；10、化学成分符合要求；11、巴克霍尔兹压痕试验&gt;100；12、IM1-中防腐等级：①初始附着力：划格试验达到 0 级；②浸水 2000h 划格试验达到 0 级，且起泡、开裂、剥落均达到 0 级（S0）；③凝露 720h 划格试验达到 0 级，且起泡、开裂、剥落均达到 0 级（S0）；（投标人提供产品制造商一份完整具有 CMA 和 CNAS 资质的第三方检测机构出具的符合以上标准要求的压筋搁板检验报告复印件，检验报告须有防伪二维码或查询网址，抽样基数≥1500 件。）</p> <p>4、顶板：采用≥1.0mm 优质冷轧钢板一次成型。★  顶板必须符合 QB/T 4371-2012、GB/T 1741-2020、GB/T 228.1-2021 标准要求，标准要求内容包含不限于：1、抑菌率测试结果达 99.3%，金黄色葡萄球菌检测具有较好的抗菌效果；2、黑曲霉耐霉菌性等级达到 0 级；3、力学性能：①屈服强度≥300MPa；②抗拉强度 410~540MPa；③断后伸长率≥28.0%；（投标人提供产品制造商一份完整具有 CMA 或 CNAS 资质的第三方检测机构出具的符合以上标准要求的顶板检测报告复印件，检验报告须有防伪二维码或查询网址，抽样基数≥1200 组。）</p> <p>5、圆弧挡棒：采用≥0.5mm 优质冷轧钢板下冲折而成，每二块搁板中间设有一块档板，便于分隔架体双面存放图书，挡棒为圆弧形，设计为嵌入式压筋档板，碰击不脱落锁紧功能。</p> <p>6、表面工艺要求  （1）制定完整的产品出厂标准，建立完善的质量检验制度和管理体系。配备高精度剪板机、折弯机、全自动高压静电喷塑及其它多种金属加工机械设  备，制造设备齐全。  （2）所有钣金件、机制加工件加工后均打磨毛刺，</p>
--	--	--	--	--	--

					<p>无裂痕及伤痕；所有焊接件均焊接牢固，外表光滑平整；每标准节组装后，质量完全符合国家标准和相关技术规范要求。</p> <p>(3) 使用先进的（除油、表面处理、喷涂）三位一体化全自动生产线对产品的全部钣金件进行表面处理。</p> <p>(4) 表面前处理采用硅烷处理技术，具有无有害重金属离子、不含磷等特点，有效提高塑粉对基材表面的附着力。</p> <p>(5) 塑粉：采用优质环保型高附着力的金属塑粉。  ★塑粉必须符合：HG/T 2006-2022 标准要求，标准要求内容包含不限于：1、附着力（干附着力）达1级；2、铅笔硬度（内聚破坏中擦伤）≥2H；3、耐冲击性（正向冲击）50cm；（投标人提供产品制造商一份完整具有 CMA 资质的第三方检测机构出具的符合以上标准要求的塑粉检验报告复印件，检验报告须有防伪二维码或查询网址，抽样基数≥40kg。）</p> <p>7、★冷轧钢板：冷轧钢板必须符合：GB/T 5213-2019、GB/T 228.1-2021、GB/T13667.3-2013、GB/T4336-2016 标准要求，标准要求内容包含不限于：1、力学性能：①抗拉强度 270~410MPa；②屈服强度≤280MPa；③断后伸长率≥28%；2、表面理化性能：①耐腐蚀 100h 内，观察在溶液中样板上划道两侧 3mm 以外，应无气泡产生；②耐腐蚀 100h 后，检查样板上划道两侧 3mm 外，应无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象；3、化学成分：碳（C）≤0.11%、锰（Mn）≤0.29%、磷（P）≤0.020%、硫（S）≤0.006%、铝（Al）≥0.020%；（投标人提供产品制造商一份完整具有 CMA 和 CNAS 资质的第三方检测机构出具的符合以上标准要求的冷轧钢板检验报告复印件，检验报告须有防伪二维码或查询网址。抽样基数≥200 件。）</p> <p>8、根据平面书柜组合连接摆放</p>
--	--	--	--	--	---

		休息区组合椅	套	1	<p>异形沙发： 1700*1300*430（±5mm），2组 沙发凳 650*550*430（±5mm），8个， 6700*300*1202（±5mm）弧型矮书柜（背后为沙发，5500*710*740*420（±5mm）</p> <p>材质说明： 1、皮革：采用优质水性皮，游离甲醛、挥发性有机物（VOC）、禁用偶氮染料、可萃取重金属均未检出，涂层厚度≥40 μm。涂层粘着牢度、耐折牢度（50000次）、耐磨性、气味检测项符合现行国家或行业执行标准，摩擦色牢度≥4级，耐光性&gt;5级； 2、海绵：采用优质高密度回弹海绵，甲醛释放量、TVOC含量未检出，座面密度≥45 kg/m³，恒定负荷反复压陷疲劳后的40%压陷硬度损失值(P)/%≤30，回弹率≥50%、拉伸强度、撕裂强度检测项符合现行国家或行业执行标准，通过模拟火柴火焰抗引燃特性试验：无续燃、阴燃现象，阻燃 II 级； 3、内框架：主材胶合板木架，落叶松实木弹簧木档，搭配钢制弹簧及弹力绷带，胶合板含水率 5%-16%，甲醛释放量≤0.05mg/m³，落叶松含水率≤14%，符合 GB/T 4822-2023《锯材检验》标准 4、内框架：主材胶合板木架，胶合板含水率 5%-16%，甲醛释放量≤0.05mg/m³，符合 GB/T 9846-2015《普通胶合板》标准 5、沙发脚：E0 级及以上中密度纤维板，环保油漆涂饰，甲醛释放量≤0.05mg/m³，符合 GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》标准</p>	
			套	2	<p>6700*300*1202（±5mm）弧型矮书柜（背后为沙发，5500*710*740*420（±5mm）</p> <p>沙发： 1、皮革：采用优质水性皮，游离甲醛、挥发性有机物（VOC）、禁用偶氮染料、可萃取重金属均未检出，涂层厚度≥40 μm。涂层粘着牢度、耐折牢度（50000次）、耐磨性、气味检测项符合现行国家或行业执行标准，摩擦色牢度≥4级，耐光性&gt;5级； 2、海绵：采用优质高密度回弹海绵，甲醛释放量、TVOC含量未检出，座面密度≥45 kg/m³，恒定负荷反复压陷疲劳后的40%压陷硬度损失值(P)/%≤30，回弹率≥50%、拉伸强度、撕裂强度检测项符合现行国家或行业执行标准，通过模拟火柴火焰抗引燃特性试验：无续燃、阴燃现象，阻燃 II 级； 3、沙发脚：钢制沙发脚，表面静电粉末喷涂，壁厚 2.0~2.2mm 空心圆管 柜体： 洞洞板：采用优质冷轧钢板，喷涂完成后整体厚度不低于 0.8mm，正面通过冲孔工艺形成规则菱形孔 1、两列三层单面弧形书架 2、柜体：主体面材采用浸渍胶膜纸，基材采用 E0 级刨花板 3、封边：台面采用 PVC 封边条，厚度 0.8~1.2mm 4、钢脚：采用 φ25 圆管，壁厚 2.0~2.2mm，下方安装尼龙材质调节脚</p>	

		▲核心产品6人桌椅	套	56	<p>桌子: W2400*D 1200*H1 395(± 5mm)</p> <p>座椅: 480*530 *770(± 5mm)</p> <p>1、台面:厚度 25mm, 面材采用浸渍胶膜纸, 耐污抗磨性强; 基材采用 E0 级刨花板, 甲醛释放量≤ 0.05mg/m<sup>3</sup>, 符合 GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》标准</p> <p>2、桌脚: 门字型钢脚, 采用优质冷轧钢, 壁厚 1.5~1.8mm, 表面静电粉末喷涂, 附着力≥2 级, 涂层耐腐蚀 100h 后无锈蚀、剥落、起皱, 符合 GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》标准</p> <p>3、中间钢脚: 采用优质冷轧钢, 壁厚 1.5~2.0mm, 表面静电粉末喷涂, 附着力≥2 级, 涂层耐腐蚀 100h 后无锈蚀、剥落、起皱, 符合 GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》标准</p> <p>4、UP 升降插座: 多功能插座, 通过按弹可升降 55~65mm, 顶面含 2 个 USB、1 个 Type-C 充电接口, 四周含 4 个国标五孔插座, 底面含 2 个国标五孔插座</p> <p>5、阅览灯: 整体长度 2280±5mm, 灯体采用 AL6063-T5 铝合金材质, 灯立柱正面 30mm 侧面 45mm, 表面采用静电粉末喷涂; 控光面罩采用 PS+PMMA 材质, 单边座位独立控制, 三段无极调光, 发光面与水平面有 15 度的夹角, 灯具输入电压: 100-277V/200-240V 50/60Hz, 功率 50w, 显色指数: ≥80; 色温: 4000K;</p> <p>座椅: 材质说明: 1、全塑椅: PP+25%玻纤一体成型 2、整椅标准: 整椅力学测试符合 ANSI/BIFMA X5.1-2017《办公家具 通用办公椅》标准</p>	
		桌椅组合	套	38	<p>桌子: 1000*60 0*750 (± 5mm)</p> <p>座椅: 510*485 *745(± 5mm)</p> <p>1、台面: 厚度 25mm, 采用“E0”级环保三聚氰胺饰面刨花板, 木材含水率 6%~11%, 甲醛释放量≤ 0.05mg/m<sup>3</sup>, 总挥发性有机化合物 (TVOC) 释放量≤ 0.50mg/m<sup>2</sup> h, 苯、甲苯、二甲苯未检出, 表面耐香烟灼烧、表面耐干热、表面耐污染腐蚀、表面耐龟裂、表面耐水蒸气均达到 5 级标准, 耐光色牢度大于 4 级, 燃烧性能等级符合现行国家或行业执行标准, 带键盘托</p> <p>2、封边: 台面采用 PVC 封边条, 厚度 2~2.5mm</p> <p>3、站板: 厚度 18mm, 面材采用浸渍胶膜纸</p> <p>4、封边: 站板板采用优质 PVC 封边条, 厚度 0.8~1.2mm</p> <p>5、挡板: 厚度 18mm, 面材采用浸渍胶膜纸</p> <p>6、封边: 挡板采用优质 PVC 封边条, 厚度 0.8~1.2mm</p> <p>座椅: 材质说明: 1、靠背: 采用 PP+GF25 材质一体注塑成型 2、软包垫: 可选用优质麻绒面料或聚氯乙烯 (PVC、人造革, 海绵采用优质防火海绵, 板材采用多层板 3、椅架: 钢架, 圆管直径 19mm, 壁厚 1.7~1.9mm, 表面静电粉末喷涂 4、调节脚: 采用碳钢表面镀铬处理</p>	

		大检索区桌椅	套	10	<p>桌子: 1000*600*750 (±5mm)</p> <p>座椅: 510*485*745 (±5mm)</p> <p>材质说明: 1、靠背:采用 PP+GF25 材质一体注塑成型 2、软包垫:可选用优质麻绒面料或聚氯乙烯(PVC、人造革,海绵采用优质防火海绵,板材采用多层板 3、椅架:钢架,圆管直径 19mm,壁厚 1.7~1.9mm,表面静电粉末喷涂 4、调节脚:采用碳钢表面镀镍处理</p>	
		小检索区桌	套	3	<p>桌子: 1200*1200*750 (±5mm)</p> <p>座椅: 1、椅架:钢架,圆管直径 22mm,壁厚 1.4~1.6mm,表面静电粉末喷涂 2、椅背:PP+30%玻纤一体成型背框 3、座垫:裁切棉,密度 31.5kg/m<sup>3</sup>±2,座垫配置 E1 级及以上曲木板、PP 座壳,座面承重≥136kg 4、脚钉:PP 固定脚钉 5、面料:优采用优质麻绒面料,甲醛含量、可分解致癌芳香胺染料、可萃取重金属、异味检测项均未检出,染色牢度(耐水、耐酸汗渍、耐碱汗渍、耐干摩擦、耐唾液)4-5 级,通过香烟抗引燃特性试验:无续燃、阴燃现象,阻燃 I 级;</p>	
		少儿借阅区桌椅	套	6	<p>组合桌 850*630*730 (±5mm) 数量 6,椅子数量 6</p> <p>座椅: 1、椅身:PP 一体成型椅身 2、椅架:钢架,圆管直径 19mm,壁厚 1.7~1.9mm,表面静电粉末喷涂 3、椅轮:PA 轮,带麻绒坐垫,底部置物空间</p> <p>桌: 台面:厚度 18mm,面材采用浸渍胶膜纸饰面,耐污抗磨性强;基材采用 E0 级刨花板 3、封边:台面采用 PVC 封边条,厚度 0.8~1.2mm 脚轮:螺杆轮,PU 材质,表面光滑平整,脚轮转动顺畅, 钢脚:Q235 材质水滴型钢管,规格 46*35mm,壁厚 1.1~1.3mm 托盘:使用 ABS 材质,耐冷热循环无裂纹、鼓泡、变</p>	

					色、起皱	
	4人桌椅	套	6	<p>桌子: W1600*D 1200*H1 395 (± 5mm)</p> <p>座椅: 480*530 *770 (± 5mm)</p>	<p>1、台面:厚度 25mm, 面材采用浸渍胶膜纸, 耐污抗磨性强;基材采用 E0 级刨花板, 甲醛释放量≤ 0.05mg/m<sup>3</sup>, 符合 GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》标准</p> <p>2、桌脚:门字型钢脚, 采用优质冷轧钢, 壁厚 1.5~1.8mm, 表面静电粉末喷涂, 附着力≥2 级, 涂层耐腐蚀 100h 后无锈蚀、剥落、起皱, 符合 GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》标准</p> <p>3、中间钢脚:采用优质冷轧钢, 壁厚 1.5~2.0mm, 表面静电粉末喷涂, 附着力≥2 级, 涂层耐腐蚀 100h 后无锈蚀、剥落、起皱, 符合 GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》标准</p> <p>4、UP 升降插座:多功能插座, 通过按弹可升降 55~65mm, 顶面含 2 个 USB、1 个 Type-C 充电接口, 四周含 4 个国标五孔插座, 底面含 2 个国标五孔插座</p> <p>5、阅览灯:整体长度 2280±5mm, 灯体采用 AL6063-T5 铝合金材质, 灯立柱正面 30mm 侧面 45mm, 表面采用静电粉末喷涂;控光面罩采用 PS+PMMA 材质, 单边座位独立控制, 三段无极调光, 发光面与水平面有 15 度的夹角, 灯具输入电压: 100-277V/200-240V 50/60Hz, 功率 50w, 显色指数: ≥80; 色温: 4000K;</p> <p>座椅: 材质说明: 1、全塑椅:PP+25%玻纤一体成型 2、整椅标准:整椅力学测试符合 ANSI/BIFMA X5.1-2017《办公家具 通用办公椅》标准</p>	
	期刊借阅架	个	4	W2400*D 380*H20 00 (± 5mm)	<p>单面书刊架;层板可翻转;整体钢制;1、柜体:基材采用优质冷轧钢板, 表面静电粉末喷涂, 喷涂完成后背板厚度不低于 0.7mm, 两侧旁板厚度不低于 0.8mm1、喷涂工艺:钢制件前处理采用除油除锈工艺, 并通过环保室内型环氧树脂静电粉末流水线喷涂, 涂层膜厚度均匀, 无流挂、渣点等不良, 喷粉涂层厚度 60um~130um, 符合 GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》标准</p>	

自修室	4人桌椅	套	15	<p>桌子: W1600*D 1200*H1 395(± 5mm) 座椅: 510*485 *745(± 5mm)</p> <p>1、台面:厚度 25mm,面材采用“E0”级环保三聚氰胺饰面刨花板,木材含水率 6%~11%,甲醛释放量≤0.05mg/m<sup>3</sup>,总挥发性有机化合物(TVOC)释放量≤0.50mg/m<sup>2</sup>h,苯、甲苯、二甲苯未检出,表面耐香烟灼烧、表面耐干热、表面耐污染腐蚀、表面耐龟裂、表面耐水蒸气均达到 5 级标准,耐光色牢度大于 4 级,燃烧性能等级符合现行国家或行业执行标准;</p> <p>2、采用优质冷轧钢板,壁厚 1.5~1.8mm,涂层无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象,光滑均匀,色泽一致,无流挂,疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷;金属喷漆涂(塑)层硬度≥3H,附着力不低于 2 级,中性盐雾试验(500h)或乙酸盐雾试验(500h)达到 10 级。</p> <p>3、采用环保热固性粉末,经十隧道静电自动喷涂烤漆工艺,筛余物、涂膜外观、耐冲击性、弯曲试验、光泽检测项合格,硬度(擦伤)≥5H,附着力≤0 级,耐碱性 240h 无异常,耐酸性 500h 无异常,耐盐雾性 500h 无异常,耐湿热性 1000h 无异常,耐人工气候老化性检测合格:500h 变色≤2 级,失光≤2 级,无粉化、开裂、起泡、剥落等异常现象,可溶性重金属(铅、镉、铬、汞)未检出,漆膜厚度≥60 μm</p> <p>4、UP 升降插座:多功能插座,通过按弹可升降 55~65mm,顶面含 2 个 USB、1 个 Type-C 充电接口,四周含 4 个国标五孔插座,底面含 2 个国标五孔插座</p> <p>5、阅览灯:整体长度 1480±5mm,灯体采用 AL6063-T5 铝合金材质,灯立柱正面 30mm 侧面 45mm,表面采用静电粉末喷涂;控光面罩采用 PS+PMMA 材质,单边座位独立控制,三段无极调光,发光面与水平面有 15 度的夹角,灯具输入电压:100-277V/200-240V 50/60Hz,功率 50w,显色指数:≥80;色温:4000K;</p> <p>座椅:</p> <p>1、靠背:采用 PP+GF25 材质一体注塑成型</p> <p>2、软包垫:可选用优质麻绒面料或聚氯乙烯(PVC、人造革,海绵采用优质防火海绵,板材采用多层板</p> <p>3、椅架:钢架,圆钢直径 13mm,表面静电粉末喷涂</p> <p>4、脚钉:PP 固定脚钉</p>	
	2人桌椅	套	5	<p>桌子: W1600*D 600*H13 95(± 5mm) 座椅: 510*485 *745(± 5mm)</p> <p>1、台面:厚度 25mm,面材采用浸渍胶膜纸,耐污抗磨性强;基材采用 E0 级刨花板,甲醛释放量≤0.05mg/m<sup>3</sup>,符合 GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》标准</p> <p>2、桌脚:门字型钢脚,采用优质冷轧钢,壁厚 1.5~1.8mm,表面静电粉末喷涂,附着力≥2 级,涂层耐腐蚀 100h 后无锈蚀、剥落、起皱,符合 GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》标准</p> <p>3、中间钢脚:采用优质冷轧钢,壁厚 1.5~2.0mm,表面静电粉末喷涂,附着力≥2 级,涂层耐腐蚀 100h 后无锈蚀、剥落、起皱,符合 GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》标准</p>	

					<p>4、UP 升降插座:多功能插座,通过按弹可升降 55~65mm,顶面含 2 个 USB、1 个 Type-C 充电接口,四周含 4 个国标五孔插座,底面含 2 个国标五孔插座</p> <p>5、阅览灯:整体长度 1480±5mm,灯体采用 AL6063-T5 铝合金材质,灯立柱正面 30mm 侧面 45mm,表面采用静电粉末喷涂;控光面罩采用 PS+PMMA 材质,单边座位独立控制,三段无极调光,发光面与水平面有 15 度的夹角,灯具输入电压:100-277V/200-240V 50/60Hz,功率 50w,显色指数:≥80;色温:4000K;</p> <p>座椅:</p> <p>1、靠背:采用 PP+GF25 材质一体注塑成型</p> <p>2、软包垫:可选用优质麻绒面料或聚氯乙烯(PVC、人造革,海绵采用优质防火海绵,板材采用多层板</p> <p>3、椅架:钢架,圆钢直径 13mm,表面静电粉末喷涂</p> <p>4、脚钉:PP 固定脚钉</p>	
电子阅览室	2 人桌椅	套	25	<p>桌子: 1400*600*750 (±5mm)</p> <p>座椅: 510*485*745 (±5mm)</p> <p>1、台面:厚度 25mm,面材采用浸渍胶膜纸饰面,耐污抗磨性强;基材采用 E0 级刨花板,带键盘托*2,主机托*2</p> <p>2、封边:台面采用 PVC 封边条,厚度 2~2.5mm</p> <p>3、站板:厚度 18mm,面材采用浸渍胶膜纸</p> <p>4、封边:站板板采用优质 PVC 封边条,厚度 0.8~1.2mm</p> <p>5、挡板:厚度 18mm,面材采用浸渍胶膜纸</p> <p>6、封边:挡板采用优质 PVC 封边条,厚度 0.8~1.2mm</p> <p>座椅:</p> <p>1、靠背:采用 PP+GF25 材质一体注塑成型</p> <p>2、软包垫:可选用优质麻绒面料或聚氯乙烯(PVC、人造革,海绵采用优质防火海绵,板材采用多层板</p> <p>3、椅架:钢架,圆钢直径 13mm,表面静电粉末喷涂</p> <p>4、脚钉:PP 固定脚钉</p>		
读书分享室	椅子	个	50	<p>575*705*825 (±5mm)</p> <p>材质说明:</p> <p>1、皮革:采用优质水性皮,游离甲醛、挥发性有机物(VOC)、禁用偶氮染料、可萃取重金属均未检出,涂层厚度≥40 μm。涂层粘着牢度、耐折牢度(50000次)、耐磨性、气味检测项符合现行国家或行业标准,摩擦色牢度≥4 级,耐光性&gt;5 级;</p> <p>2、海绵:采用优质高密度回弹海绵,甲醛释放量、TVOC 含量未检出,座面密度≥45 kg/m<sup>3</sup>,恒定负荷反复压陷疲劳后的 40%压陷硬度损失值(P)/%≤30,回弹率≥50%、拉伸强度、撕裂强度检测项符合现行国家或行业标准,通过模拟火柴火焰抗引燃特性试验:无续燃、阴燃现象,阻燃 II 级;</p> <p>3、椅架:钢架,圆管直径 19mm,壁厚 1.7~1.9mm,表面静电粉末喷涂,涂层耐盐雾 18h,椅架通过 136kg 冲击实验,符合 ANSI/BIFMA X5.1-2017《办公家具 通用办公椅》标准</p> <p>4、脚钉:PP 固定脚钉</p> <p>功能说明:</p> <p>1、写字板:可折叠收纳,最大承重≥10kg</p>		

接待室	单人沙发	个	10	1080*900*940*420 (±5mm)	<p>1、采用优质麻绒面料，甲醛含量、可分解致癌芳香胺染料、可萃取重金属、异味检测项均未检出，染色牢度（耐水、耐酸汗渍、耐碱汗渍、耐干摩擦、耐唾液）4-5级，通过香烟抗引燃特性试验：无续燃、阴燃现象，阻燃 I 级；</p> <p>2、海绵：采用优质高密度回弹海绵，甲醛释放量、TVOC 含量未检出，座面密度<math>\geq 45 \text{ kg/m}^3</math>，恒定负荷反复压陷疲劳后的 40%压陷硬度损失值(P)/%<math>\leq 30</math>，回弹率<math>\geq 50\%</math>、拉伸强度、撕裂强度检测项符合现行国家或行业执行标准，通过模拟火柴火焰抗引燃特性试验：无续燃、阴燃现象，阻燃 II 级；</p> <p>3、实木条（块）：根据国家标准，符合 GB/T3324-2017《木家具通用技术条件》、GB18584-2001《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》、GB/T29894-2013《木材鉴别方法通则》：1、木材含水率 8-10.5%；2、甲醛释放量，未检出。</p> <p>4、水性面漆：优质环保水性漆，甲醛、挥发性有机化合物（VOC）、乙二醇醚及醚酯、卤代烃未检出，苯、甲苯、二甲苯（含乙苯）含量未检出；水性面漆耐划伤性、耐污染性、耐干热性、耐黄变性检测项符合现行国家或行业执行标准；</p>	
	边几	个	7	700*450*500 (±5mm)	<p>1、木制下脚方型茶几</p> <p>2、台面：厚度 19mm，台面主要基材采用“E0”级环保中密度纤维板，木材含水率 6%~11%，甲醛释放量<math>\leq 0.05 \text{ mg/m}^3</math>，总挥发性有机化合物（TVOC）释放量<math>\leq 0.50 \text{ mg/m}^2 \text{ h}</math>，苯、甲苯、二甲苯未检出，外观质量、厚度偏差、板内密度偏差、长度和宽度偏差、静曲强度、内胶合强度、表面胶合强度、吸水厚度膨胀率、弹性模量检测项符合现行国家或行业执行标准；</p> <p>3、木皮：木纹色部件采用<math>\geq 0.4 \text{ mm}</math>天然木皮，外观无贯通裂缝，木家具中无虫蛀现象，木材含水率 6%~11%，甲醛释放量未检出，苯、甲苯、二甲苯未检出；</p> <p>4、脚架：采用天然优质橡胶木</p> <p>5、油漆：采用优质环保水性底漆与水性面漆涂装，甲醛、挥发性有机化合物（VOC）、乙二醇醚及醚酯、卤代烃未检出，苯、甲苯、二甲苯（含乙苯）含量未检出；水性面漆耐划伤性、耐污染性、耐干热性、耐黄变性检测项符合现行国家或行业执行标准；</p>	

		装饰矮柜	个	4	1350*400*845 (±5mm)	<p>1、柜体:主体使用 E0 级中纤板/刨花板,封边采用天然木皮封边,边部倒角 R2mm, 甲醛释放量<math>\leq</math> 0.05mg/m<sup>3</sup>,符合 GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》标准</p> <p>2、木皮:木纹色部件采用<math>\geq</math>0.4mm 天然木皮贴面,外观无贯通裂缝,木家具中无虫蛀现象,木材含水率 6%~11%, 甲醛释放量未检出,苯、甲苯、二甲苯未检出;</p> <p>3、铰链:采用优质阻尼缓冲铰链,耐久性达到 100000 次、下沉量符合现行国家或行业执行标准,中性盐雾实验(500h)及乙酸盐雾实验(500h)达到 10 级;</p> <p>4、锁具:双门锁,使用寿命<math>&gt;</math>2 万次,符合 QB/T 1621-2015《家具锁》标准</p> <p>5、油漆:采用优质环保水性底漆与水性面漆涂装,甲醛、挥发性有机化合物(VOC)、乙二醇醚及醚酯、卤代烃未检出,苯、甲苯、二甲苯(含乙苯)含量未检出;水性面漆耐划伤性、耐污染性、耐干热性、耐黄变性检测项符合现行国家或行业执行标准;</p> <p>工艺说明:</p> <p>1、涂装工艺:木纹色采用五底三面的透明色涂装工艺</p> <p>2、涂装工艺:实色漆采用五底一面的封闭实色漆涂装工艺</p>	
--	--	------	---	---	------------------------	---	--

多功能房	组合沙发	套	1	<p>沙发： 1400*780*750*430（±5mm）； 茶几： 1200*590*405（±5mm）； 高常规尺寸； 边几： D600*350（±5mm）</p>	<p>1、皮革：采用优质水性皮，游离甲醛、挥发性有机物（VOC）、禁用偶氮染料、可萃取重金属均未检出，涂层厚度≥40 μm。涂层粘着牢度、耐折牢度（50000次）、耐磨性、气味检测项符合现行国家或行业执行标准，摩擦色牢度≥4级，耐光性&gt;5级； 2、海绵：采用优质回弹海绵，座面密度≥30kg/m<sup>3</sup>，其他部位≥20kg/m<sup>3</sup>，通过 CA TB117-2013 防火性能检测，符合 GB/T 10802-2023《通用软质聚氨酯泡沫塑料》标准 3、内框架：主材胶合板木架，落叶松实木弹簧木档，搭配钢制弹簧及弹力绷带，胶合板含水率 5%-16%，甲醛释放量≤0.05mg/m<sup>3</sup>，落叶松含水率≤14%，符合 GB/T 4822-2023《锯材检验》标准 4、沙发脚：铁制沙发脚，表面静电粉末喷涂，壁厚 2~2.2mm，涂层耐盐雾 18h，符合 QB/T 1952.1-2023《软体家具 沙发》标准 5、软包填充：沙发软包整体使用切割回弹海绵+6D 聚酯纤维织物，柔软舒适，符合 GB/T 10802-2023《通用软质聚氨酯泡沫塑料》标准</p> <p>茶几</p> <p>1、方形茶几 2、台面：厚度 25mm，面材采用浸渍胶膜纸饰面，耐污抗磨性强；基材采用 E0 级刨花板 3、封边：台面采用 PVC 封边条，厚度 2~2.5mm 4、支撑钢架：采用 Q195 钢，壁厚 1.4~1.6mm，表面静电粉末喷涂</p>	
	桌椅	套	1	<p>桌子： 2400*1800*750（±5mm）； 椅子： 760*640*1210（±5mm）班前椅 565*640*960（±5mm）</p>	<p>1、台面：板材厚度 18mm，面材采用浸渍胶膜纸，耐污抗磨性强；基材采用 E0 级刨花板，甲醛释放量≤0.05mg/m<sup>3</sup>，符合 GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》标准 2、柜体：主体面材采用浸渍胶膜纸，耐污抗磨性强；基材采用 E0 级刨花板，甲醛释放量≤0.05mg/m<sup>3</sup>，符合 GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》标准 3、封边：台面采用优质 PVC 封边条，厚度 0.8~1.2mm，甲醛释放量≤1.5mg/L，耐光色牢度≥4级，耐龟裂性≥2级，耐磨性能≥30r；符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》标准 4、桌脚：直脚，66mm 加厚件，基材采用 E0 级刨花板/中纤板，甲醛释放量≤0.05mg/m<sup>3</sup>，符合 GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》 5、导轨：采用优质缓冲滑轨，耐久性达到 100000 次、下沉量符合现行国家或行业执行标准，中性盐雾实验（500h）及乙酸盐雾实验（500h）达到 10 级； 6、铰链：采用优质阻尼缓冲铰链，耐久性达到 100000 次、下沉量符合现行国家或行业执行标准，中性盐雾实验（500h）及乙酸盐雾实验（500h）达到 10 级；</p>	

					<p>7、锁具:机械密码锁,使用寿命&gt;1万次,符合 QB/T 1621-2015《家具锁》标准</p> <p>8、线盒:普通翻盖线盒,材质 ABS</p> <p>主椅</p> <p>1、皮革:接触面使用头层荔枝纹牛皮,非接触面使用聚氯乙烯(PVC、人造革,牛皮干擦色牢度<math>\geq 4</math>级,耐磨性 500r 及以上无明显损伤、剥落</p> <p>2、椅身:裁切棉,密度 26kg/m<sup>3</sup><math>\pm 1.5</math>kg,坐垫配置 E1 级及以上曲木板,座面承重<math>\geq 102</math>kg</p> <p>3、扶手:PP 固定扶手</p> <p>4、底盘:优质底盘</p> <p>5、气杆:优质三级气杆,行程 60<math>\pm 3</math>mm</p> <p>6、五星脚:直径 700mm 喷镀钢制五星脚</p> <p>7、椅轮:PA 轮</p> <p>班前椅</p> <p>1、皮革:整体使用聚氯乙烯(PVC、人造革,干擦色牢度<math>\geq 4</math>级,耐磨性 60000 次及以上,无明显损伤、剥落</p> <p>2、椅身:裁切棉,密度 26kg/m<sup>3</sup><math>\pm 1.5</math>kg,坐垫配置 E1 级及以上曲木板,座面承重<math>\geq 102</math>kg</p> <p>3、扶手:PP 固定扶手</p> <p>4、椅架:钢架,跑道管,壁厚 2.0~2.2mm,表面静电粉末喷涂</p>	
		背景柜	个	1	<p>3200*2400*420 (±5mm)</p> <p>1、柜体:主体面材采用浸渍胶膜纸,耐污抗磨性强;基材采用 E0 级刨花板,甲醛释放量<math>\leq 0.05</math>mg/m<sup>3</sup>,符合 GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》标准</p> <p>2、门板外框:采用 AL6063-T5 铝合金,表面静电粉末喷涂;漆膜厚度局部膜厚不应小于 40 <math>\mu</math>mm 平均膜厚值 60-120 <math>\mu</math>mm;</p> <p>3、门板玻璃:钢化灰玻,厚度不低于 5mm,耐热冲击性能等符合 GB 15763.2-2005《建筑用安全玻璃 第 2 部分:钢化玻璃》标准</p> <p>4、站板:采用钢化灰玻,厚度不低于 8mm,耐热冲击性能等符合 GB 15763.2-2005《建筑用安全玻璃 第 2 部分:钢化玻璃》标准</p> <p>5、封边:柜体采用优质 PVC 封边条,厚度 0.8~1.2mm,甲醛释放量<math>\leq 1.5</math>mg/L,耐光色牢度<math>\geq 4</math>级,耐龟裂性<math>\geq 2</math>级,耐磨性能<math>\geq 30</math>r,符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》标准</p> <p>6、铰链:采用优质阻尼缓冲铰链,耐久性达到 100000 次、下沉量符合现行国家或行业执行标准,中性盐雾实验(500h)及乙酸盐雾实验(500h)达到 10 级;</p> <p>7、柜脚:PP 材质,耐冷热循环,应无裂纹、鼓泡、变色、起皱,符合 GB/T 32487-2016《塑料家具通用技术条件》标准</p> <p>工艺说明:</p>	

						1、斜切工艺:板件边部不低于 5mm 厚,斜切 45°,斜切距离不低于 10mm,光滑平整、不易破损、脱落 功能说明: 1、配置:柜体含灯带、雷达人体感应器、60W 恒压电源”	
剧院	剧院	椅子	个	518	座椅扶手中心距: 580mm, 背高: 1020(±5mm), 座高: 455~65mm, 座深: 440mm	1: 背海棉: 采用高密度冷发泡 PU 定型海棉。座海棉: 采用高密度冷发泡 PU 定型海棉, 厚度不低于 130mm。 2: 面料采用耐磨耐脏的高档麻绒布 3: 木饰面油漆部分采用环保净味油漆 4: 背内板: 采用优质夹板经模具压弯成型。背外板: 背板材料七层硬木成型板, 经高周波, 高压制成, 承托力强, 耐冲击, 抗变形, 椅座: 七层硬木成型板, 附蜂窝式吸音气孔。 5: 脚架上扶手框采用不低于 1.5mm 厚度的冷轧钢, 尺寸为高 355*长 405*宽 80, 铝合金下站脚: 铝合金下站脚高度为 377*265*85mm 的渐粗式梯形造型, 梯形上端尺寸 218*55~65mm 宽, 下端底脚尺寸为 377*85mm, 下脚两侧有 6 条装饰加强筋, 两侧上半部分为内凹造型, 下半部分为内空结构, 脚架采用 M8 膨胀螺丝固定到地面 6: 座位内置铁框, 回位挡铁归位出加静音密封胶圈, 使的座包回到终点位置时, 没有撞击声音。 7: 写字板为圆铁写字板支架, 板面密度板四周 PU 封边	
		主席台座椅	个	60	655*700*960(±5mm)	材质说明: ★1、皮革:接触面采用优质牛皮, 游离甲醛、挥发性有机物 (VOC)、禁用偶氮染料、可萃取重金属、可分解致癌芳香胺染料均未检出, 涂层厚度≥40 μm。涂层粘着牢度、耐折牢度 (50000 次)、耐磨性、气味检测项均符合现行国家或行业标准, 摩擦色牢度≥4 级, 耐光性>5 级, 通过香烟抗引燃特性试验: 无续燃、阴燃现象, 阻燃 I 级; (投标人提供产品制造商一份完整具有 CMA 和 CNAS 资质的第三方检测机构出具的符合以上标准要求的牛皮检验报告复印件, 检验报告须有防伪二维码或查询网址。) ★2、海绵: 采用优质高密度回弹海绵, 甲醛释放量、TVOC 含量未检出, 座面密度≥45 kg/m <sup>3</sup> , 恒定负荷反复压陷疲劳后的 40%压陷硬度损失值 (P) /%≤30, 回弹率≥50%、拉伸强度、撕裂强度检测项符合现行国家或行业标准, 通过模拟火柴火焰抗引燃特性试验: 无续燃、阴燃现象, 阻燃 II 级; (投标人提供产品制造商一份完整具有 CMA 和 CNAS 资质的第三方检测机构出具的符合以上标准要求的海绵检验报告复印件, 检验报告须有防伪二维码或查询网址。) 3、扶手: 曲木油漆扶手, 可通过水平方向 445N、垂直方向 750N 力学测试, 符合 QB/T 2280-2016《办公家具	

						具 办公椅》标准 4、椅架:实木油漆架,椅架通过 100kg 及以上冲击及 50kg 及以上耐久,符合 QB/T 2280-2016 《办公家具办公椅》标准	
		主席 台桌	套	10	1400*60 0*750 (± 5mm)	<p>材质说明: 1、台面:厚度 50mm,台面主要基材采用“E0”级环保中密度纤维板,木材含水率 6%~11%,甲醛释放量≤0.05 mg/m<sup>3</sup>,总挥发性有机化合物(TVOC)释放量≤0.50mg/m<sup>2</sup> h,苯、甲苯、二甲苯未检出,外观质量、厚度偏差、板内密度偏差、长度和宽度偏差、静曲强度、内胶合强度、表面胶合强度、吸水厚度膨胀率、弹性模量检测项符合现行国家或行业执行标准;</p> <p>2、台面封边:天然木皮封边条,厚度 0.8~1.2mm,甲醛释放量≤0.5mg/L,符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》标准</p> <p>3、木皮:木纹色部件采用≥0.4mm 天然木皮贴面,外观无贯通裂缝,木家具中无虫蛀现象,木材含水率 6%~11%,甲醛释放量未检出,苯、甲苯、二甲苯未检出;</p> <p>4、脚架:主体面材采用浸渍胶膜纸,耐污抗磨性强;基材采用 E0 级刨花板,甲醛释放量≤0.05mg/m<sup>3</sup>,符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》标准</p> <p>5、油漆:采用优质环保水性底漆与水性面漆涂装,甲醛、挥发性有机化合物(VOC)、乙二醇醚及醚酯、卤代烃未检出,苯、甲苯、二甲苯(含乙苯)含量未检出;水性面漆耐划伤性、耐污染性、耐干热性、耐黄变性检测项符合现行国家或行业执行标准;</p> <p>功能说明: 1、走线:台面穿线孔上线</p>	

		主席台桌	套	20	1400*450*750 (±5mm)	<p>材质说明：1、台面:厚度 50mm,台面主要基材采用“E0”级环保中密度纤维板,木材含水率 6%~11%,甲醛释放量≤0.05 mg/m<sup>3</sup>,总挥发性有机化合物(TVOC)释放量≤0.50mg/m<sup>2</sup>h,苯、甲苯、二甲苯未检出,外观质量、厚度偏差、板内密度偏差、长度和宽度偏差、静曲强度、内胶合强度、表面胶合强度、吸水厚度膨胀率、弹性模量检测项符合现行国家或行业执行标准;</p> <p>2、台面封边:天然木皮封边条,厚度 0.8~1.2mm,甲醛释放量≤0.5mg/L,符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》标准</p> <p>3、木皮:木纹色部件采用≥0.4mm天然木皮贴面,外观无贯通裂缝,木家具中无虫蛀现象,木材含水率 6%~11%,甲醛释放量未检出,苯、甲苯、二甲苯未检出;</p> <p>4、脚架:主体面材采用浸渍胶膜纸,耐污抗磨性强;基材采用 E0 级刨花板,甲醛释放量≤0.05mg/m<sup>3</sup>,符合 GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》标准</p> <p>5、油漆:采用优质环保水性底漆与水性面漆涂装,甲醛、挥发性有机化合物(VOC)、乙二醇醚及醚酯、卤代烃未检出,苯、甲苯、二甲苯(含乙苯)含量未检出;水性面漆耐划伤性、耐污染性、耐干热性、耐黄变性检测项符合现行国家或行业执行标准;</p> <p>功能说明:1、走线:台面穿线孔上线</p>	
		演讲台	套	2	700*500*1130 (±5mm)	<p>1、固定演讲台</p> <p>2、脚架:主体使用 E0 级中纤板/刨花板,封边采用天然木皮封边</p> <p>3、木皮:木纹色采用≥0.4mm厚天然木皮,外观无贯通裂缝,木家具中无虫蛀现象,木材含水率 6%~11%,甲醛释放量未检出,苯、甲苯、二甲苯未检出;</p> <p>4、铰链:采用优质阻尼缓冲铰链,耐久性达到 100000 次、下沉量符合现行国家或行业执行标准,中性盐雾实验(500h)及乙酸盐雾实验(500h)达到 10 级;</p> <p>5、油漆:采用优质环保水性底漆与水性面漆涂装,甲醛、挥发性有机化合物(VOC)、乙二醇醚及醚酯、卤代烃未检出,苯、甲苯、二甲苯(含乙苯)含量未检出;水性面漆耐划伤性、耐污染性、耐干热性、耐黄变性检测项符合现行国家或行业执行标准;</p>	

	门厅	售票桌椅	套	1	<p>2886*84 1*1126 (± 5mm) 座椅常 规尺寸, 数量 2</p>	<p>1、台面:厚度 25mm,面材采用浸渍胶膜纸,耐污抗磨性强;基材采用 E0 级刨花板,甲醛释放量≤0.05mg/m<sup>3</sup>,符合 GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》标准</p> <p>2、桌脚:门字型钢脚,采用优质冷轧钢,壁厚 1.5~1.8mm,表面静电粉末喷涂,附着力≥2 级,涂层耐腐蚀 100h 后无锈蚀、剥落、起皱,符合 GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》标准</p> <p>座椅:</p> <p>1、面料:采用优质透气网布面料,甲醛含量、可分解致癌芳香胺染料、可萃取重金属检测项、异味检测项均未检出,染色牢度(耐水、耐酸汗渍、耐碱汗渍、耐干摩擦、耐唾液)4-5 级,通过香烟抗引燃特性试验:无续燃、阴燃现象,阻燃 I 级;</p> <p>2、座垫:裁切棉,密度 31.5kg/m<sup>3</sup>±2,座垫配置 E1 级及以上曲木板,座面承重≥136kg</p> <p>3、椅背:PP+30%玻纤一体成型背框</p> <p>4、扶手:PP 固定扶手</p> <p>5、底盘:优质底盘</p> <p>6、气杆:优质三级气杆,行程 85±3mm</p> <p>7、五星脚:直径 640mm 尼龙五星脚</p> <p>8、椅轮:PA 轮</p> <p>功能说明:</p> <p>1、底盘调节:背座同步倾仰,单档初始位置锁定,旋钮可调节倾仰松紧力度</p>	
	休闲交流区	4 人桌椅	套	8	<p>洽谈桌 Φ 800*750 (± 5mm), 沙发椅 660*680 *770*46 0(± 5mm)</p>	<p>沙发:</p> <p>1、面料:皮布结合,座垫、靠背使用网布面料,其他部位聚氯乙烯(PVC、人造革,麻绒面料干擦色牢度 3-4 级,湿擦色牢度≥3 级,耐磨性≥12000 次</p> <p>2、海绵:采用优质回弹海绵,座面密度≥30kg/m<sup>3</sup>,其他部位≥20kg/m<sup>3</sup></p> <p>3、沙发脚:尼龙(PA、沙发脚,一体注塑成型</p> <p>桌:</p> <p>1、台面:采用 12mm(+1,-1.5、厚岩板,四角 R50 倒圆处理</p> <p>2、桌脚:底盘脚,立柱规格为 50*50*1.5mm,四边圆角 R10,材质为优质 Q195 的矩形钢管;托盘采用 SPHC 热轧钢板,配重块采用塑料+铁砂表面覆盖优质冷轧钢,整体静电粉末喷涂</p>	
		长椅	个	1	<p>独立 1300*65 0*420 (± 5mm), 组合长 度 3900</p>	<p>1、皮革:采用优质水性皮,游离甲醛、挥发性有机物(VOC)、禁用偶氮染料、可萃取重金属均未检出,涂层厚度≥40 μm。涂层粘着牢度、耐折牢度(50000 次)、耐磨性、气味检测项符合现行国家或行业执行标准,摩擦色牢度≥4 级,耐光性&gt;5 级;</p> <p>2、海绵:采用优质回弹海绵,座面密度≥30kg/m<sup>3</sup>,其他部位≥20kg/m<sup>3</sup></p> <p>3、沙发脚:钢制沙发脚,表面静电粉末喷涂,壁厚 2.0~2.2mm 空心圆管</p>	

		组合椅	套	1	<p>异形沙发： 1700*1300*430（±5mm），1个 沙发凳 650*550*430（±5mm），3个</p> <p>1、表面采用优质麻绒面料，甲醛含量、可分解致癌芳香胺染料、可萃取重金属、异味检测项均未检出，染色牢度（耐水、耐酸汗渍、耐碱汗渍、耐干摩擦、耐唾液）4-5级，通过香烟抗引燃特性试验：无续燃、阴燃现象，阻燃 I 级； 2、海绵：采用优质高密度回弹海绵，甲醛释放量、TVOC 含量未检出，座面密度<math>\geq 45 \text{ kg/m}^3</math>，恒定负荷反复压陷疲劳后的 40%压陷硬度损失值(P)/%<math>\leq 30</math>，回弹率<math>\geq 50\%</math>、拉伸强度、撕裂强度检测项符合现行国家或行业执行标准，通过模拟火柴火焰抗引燃特性试验：无续燃、阴燃现象，阻燃 II 级； 3、实木条（块）：根据国家标准，符合 GB/T3324-2017《木家具通用技术条件》、GB18584-2001《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》、GB/T29894-2013《木材鉴别方法通则》：1、木材含水率 8-10.5%；2、甲醛释放量，未检出。 4、成型胶合板： 根据国家标准，符合 GB/T 22350-2017《成型胶合板》、GB/T35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》GB 18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》、HI571-2010《环境标志产品技术要求 人造板及其制品》、GB18584-2001《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》标准检测，1、甲醛释放量<math>\leq 0.05 \text{ mg/m}^3</math>，2、含水率 6.0-10%。</p>	款式同图书馆
		化妆桌椅	套	1	<p>桌子： 6000*600*750（±5mm） 座椅： 560*575*825（±5mm）</p> <p>桌 1. 面材:优质防火饰面板，阻燃、耐磨、耐酸碱、防水。2、基材:采用 E0 级刨花板，符合 GB18580-2001 室内装饰装修材料及其制品中甲醛释放量及 GB/T4897-2015 刨花板标准要求，甲醛释放量<math>\leq 5 \text{ mg}/100 \text{ g}</math>，防火、防潮、耐磨、耐酸碱、耐烫、耐污染。3、封边:采用同色 PVC 封边条，先进激光封边技术。耐干热、耐、耐老化。4、五金配件:优质五金配件，钢架结构带超清化妆镜，带 led 灯。 座椅： 1、皮革：采用优质水性皮，游离甲醛、挥发性有机物（VOC）、禁用偶氮染料、可萃取重金属均未检出，涂层厚度<math>\geq 40 \mu \text{ m}</math>。涂层粘着牢度、耐折牢度（50000 次）、耐磨性、气味检测项符合现行国家或行业执行标准，摩擦色牢度<math>\geq 4</math>级，耐光性<math>&gt; 5</math>级； 2、海绵：采用优质高密度回弹海绵，甲醛释放量、TVOC 含量未检出，座面密度<math>\geq 45 \text{ kg/m}^3</math>，恒定负荷反复压陷疲劳后的 40%压陷硬度损失值(P)/%<math>\leq 30</math>，回弹率<math>\geq 50\%</math>、拉伸强度、撕裂强度检测项符合现行国家或行业执行标准，通过模拟火柴火焰抗引燃特性试验：无续燃、阴燃现象，阻燃 II 级； 3、椅架:钢架,圆钢直径 13mm,表面静电粉末喷涂 4、脚钉:PP 固定脚钉</p>	

	化妆间	化妆桌椅	套	1	<p>桌子： 3600*600*750 (±5mm)</p> <p>座椅： 560*575*825(±5mm)</p> <p>桌 1. 面材: 优质防火饰面板, 阻燃、耐磨、耐酸碱、防水。2、基材: 采用 E0 级刨花板, 符合 GB18580-2001 室内装饰装修材料及其制品中甲醛释放量及 GB/T4897-2015 刨花板标准要求, 甲醛释放量 ≤ 5mg/100g, 防火、防潮、耐磨、耐酸碱、耐烫、耐污染。3、封边: 采用同色 PVC 封边条, 先进激光封边技术。耐干热、耐、耐老化。4、五金配件: 优质五金配件, 钢架结构带超清化妆镜, 带 led 灯。</p> <p>座椅: 1、皮革: 采用优质水性皮, 游离甲醛、挥发性有机物 (VOC)、禁用偶氮染料、可萃取重金属均未检出, 涂层厚度 ≥ 40 μm。涂层粘着牢度、耐折牢度 (50000 次)、耐磨性、气味检测项符合现行国家或行业执行标准, 摩擦色牢度 ≥ 4 级, 耐光性 &gt; 5 级; 2、海绵: 采用优质高密度回弹海绵, 甲醛释放量、TVOC 含量未检出, 座面密度 ≥ 45 kg/m<sup>3</sup>, 恒定负荷反复压陷疲劳后的 40% 压陷硬度损失值 (P) / % ≤ 30, 回弹率 ≥ 50%、拉伸强度、撕裂强度检测项符合现行国家或行业执行标准, 通过模拟火柴火焰抗引燃特性试验: 无续燃、阴燃现象, 阻燃 II 级; 3、椅架: 钢架, 圆钢直径 13mm, 表面静电粉末喷涂 4、脚钉: PP 固定脚钉</p>	
二层	展览陈列厅	展台	个	2	<p>高: 400, 宽: 4600, 深: 400</p> <p>1、中密度纤维板: 采用“E0”级环保中密度纤维板, 木材含水率 6%~11%, 甲醛释放量 ≤ 0.05 mg/m<sup>3</sup>, 总挥发性有机化合物 (TVOC) 释放量 ≤ 0.50mg/m<sup>2</sup> h, 苯、甲苯、二甲苯未检出, 外观质量、厚度偏差、板内密度偏差、长度和宽度偏差、静曲强度、内胶合强度、表面胶合强度、吸水厚度膨胀率、弹性模量检测项符合现行国家或行业执行标准; 2、木皮: 采用优质木皮, 木皮厚度 ≥ 0.6mm, 外观无贯通裂缝, 木家具中无虫蛀现象, 木材含水率 6%~11%, 甲醛释放量未检出, 苯、甲苯、二甲苯未检出; 3、油漆: 优质环保水性底漆与水性面漆涂装, 甲醛、挥发性有机化合物 (VOC)、乙二醇醚及醚酯、卤代烃未检出, 苯、甲苯、二甲苯 (含乙苯) 含量未检出; 水性面漆耐划伤性、耐污染性、耐干热性、耐黄变性检测项符合现行国家或行业执行标准;</p>	

子长 历史 文献 借阅	8人 桌椅	套	3	<p>桌子： W1600*D 1200*H1 395（± 5mm） 2 个</p> <p>座椅： 480*530 *770（± 5mm），8 个</p>	<p>1、台面：厚度 25mm，面材采用浸渍胶膜纸，耐污抗磨性强；基材采用 E0 级刨花板，甲醛释放量≤ 0.05mg/m<sup>3</sup>，符合 GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》标准</p> <p>2、桌脚：门字型钢脚，采用优质冷轧钢，壁厚 1.5~1.8mm，表面静电粉末喷涂，附着力≥2 级，涂层耐腐蚀 100h 后无锈蚀、剥落、起皱，符合 GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》标准</p> <p>3、中间钢脚：采用优质冷轧钢，壁厚 1.5~2.0mm，表面静电粉末喷涂，附着力≥2 级，涂层耐腐蚀 100h 后无锈蚀、剥落、起皱，符合 GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》标准</p> <p>4、UP 升降插座：多功能插座，通过按弹可升降 55~65mm，顶面含 2 个 USB、1 个 Type-C 充电接口，四周含 4 个国标五孔插座，底面含 2 个国标五孔插座</p> <p>5、阅览灯：整体长度 2280±5mm，灯体采用 AL6063-T5 铝合金材质，灯立柱正面 30mm 侧面 45mm，表面采用静电粉末喷涂；控光面罩采用 PS+PMMA 材质，单边座位独立控制，三段无极调光，发光面与水平面有 15 度的夹角，灯具输入电压：100-277V/200-240V 50/60Hz，功率 50w，显色指数：≥80；色温：4000K；</p> <p>座椅：</p> <p>1、皮革：采用优质水性皮，游离甲醛、挥发性有机物（VOC）、禁用偶氮染料、可萃取重金属均未检出，涂层厚度≥40 μm。涂层粘着牢度、耐折牢度（50000 次）、耐磨性、气味检测项符合现行国家或行业执行标准，摩擦色牢度≥4 级，耐光性&gt;5 级；</p> <p>2、海海绵：采用优质高密度回弹海绵，甲醛释放量、TVOC 含量未检出，座面密度≥45 kg/m<sup>3</sup>，恒定负荷反复压陷疲劳后的 40%压陷硬度损失值(P)/%≤30，回弹率≥50%、拉伸强度、撕裂强度检测项符合现行国家或行业执行标准，通过模拟火柴火焰抗引燃特性试验：无续燃、阴燃现象，阻燃 II 级；</p> <p>3、椅架：钢架，圆钢直径 13mm，表面静电粉末喷涂</p> <p>4、脚钉：PP 固定脚钉</p>	
	书架	个	24	<p>规格：长 950mm*宽 490mm*高 2200mm（六层）</p> <p>一、产品要求：采用钢木结合，钢木书架必须符合 GB/T3325、GB18584 标准要求，标准要求内容包含不限于：1、安全性能（有害物质）：①重金属含量可溶性铅、镉、铬、汞均未检出，符合要求；2、理化性能金属喷漆（塑）涂层：①硬度≥2H；②冲击高度 400mm，无剥落、裂纹、皱纹；③附着力 1 级；3、理化性能木制件：①表面涂层耐液 1 级、附着力 1 级、耐湿热 1 级、耐干热 1 级、抗冲击 2 级、耐磨 1 级、耐冷热温差（无鼓泡、裂缝和明显失光）符合要求；②木板经干燥处理，木材含水率为 12.6%；4、力学性能（柜类强度和耐久性）：结构强度试验 a) 所有部件、连接件无断裂损坏；b) 无严重影响使用</p>		

					<p>功能的磨损或变形；c)用手掀压证实，紧固件无松动；d)五金连件无松动；e)活动部件(门、抽屉等)开关应灵活；5、有害物质限量：甲醛释放量<math>\leq</math>0.5mg/L。</p> <p>二、木制部分</p> <p>1. 护板：护板规格宽490mm*厚（边厚45mm 最高点66mm）*高2200mm，下眉板15mm厚，基材采用“E0”级环保中密度纤维板，表面贴优质实木木皮饰面，本色清漆。</p> <p>2. 护板正面弧形状态，分为七段底部位高100mm为黑色，上六段平分所有段以段之间需做分界凹陷工艺，顶部设有序号装饰板为黑色。第二段需开口预留目录牌位置，开口两侧需做斜面处理。</p> <p>3. 油漆工艺说明：采用优质环保水性底漆与水性面漆涂装，甲醛、挥发性有机化合物（VOC）、乙二醇醚及醚酯、卤代烃未检出，苯、甲苯、二甲苯（含乙苯）含量未检出；水性面漆耐划伤性、耐污染性、耐干热性、耐黄变性需符合现行国家或行业执行标准；</p> <p>4. 配置：标配A4大小亚克力目录板。</p> <p>三、钢制部分</p> <p>1、立柱板：立柱板规格450*25*2200mm；采用<math>\geq</math>1.0mm优质冷轧钢板折弯工艺，立柱板冲有托板挂钩孔，通过托板挂钩孔可任意调整托板高度。</p> <p>2、底架：采用<math>\geq</math>1.5mm优质热轧钢板，U型槽结构一次成型，高度<math>\geq</math>100mm，上下双翻边加强。底架结果必须符合QB/T 4767-2014、GB/T 6739-2022、GB/T 1732-2020、GB/T 3325-2024、QB/T 1950-2024、GB/T 13298-2015、GB/T 40906-2021、GB/T 228.1-2021、GB/T 4336-2016、GB/T5213-2019、GB/T 9275-2008、GB/T 9286-2021、GB/T 30790.6-2014标准要求，标准要求内容包含不限于：1、外观：①喷涂件涂层无漏喷、锈蚀；②喷涂件涂层光滑均匀，色泽一致，无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；2、理化性能：金属喷涂层厚度60~130<math>\mu</math>m；3、硬度<math>\geq</math>6H，无塑性变形和内聚破坏；4、冲击高度<math>\geq</math>900mm，无剥落、裂纹、皱纹；5、理化性能要求：金属喷漆（塑）涂层附着力达0级；6、耐盐浴<math>\geq</math>1300h试验，无鼓泡、锈蚀、剥落和起皱；7、金相显微组织基本为铁素体并符合要求；8、邻苯二甲酸酯增塑剂未检出；9、力学性能：①抗拉强度270~410MPa；②屈服强度<math>\leq</math>280MPa；③断后伸长率<math>\geq</math>28%；10、化学成分符合要求；11、巴克霍尔兹压痕试验<math>&gt;</math>100；12、IM1-中防腐等级：①初始附着力：划格试验达到0级；②浸水2000h划格试验达到0级，且起泡、开裂、剥落均达到0级（S0）；③凝露720h划格试验达到0级，且起泡、开裂、剥落均达到0级（S0）。</p> <p>3、压筋搁板：采用<math>\geq</math>1.0mm优质冷轧钢板一次滚压成</p>
--	--	--	--	--	---

					<p>型,层(搁)板正面压二筋,两侧面各压一根通体标签槽。层(搁)板成型厚 27.5mm,允许尺寸公差±1.0mm,圆筋尺寸为 R4.5mm,允许尺寸公差±0.5mm,压筋深度 3.5mm,允许尺寸公差±0.5mm,正面压筋中心到边尺寸为 70mm,允许尺寸公差±1mm。两侧面通体标签槽宽 17mm,槽深 2mm,允许公差±1.0mm。便于贴电子标签,有效保护电子标签避免存取碰撞磨损,使用更方便。压双筋式标签槽层(搁)板外形美观,结构新颖,承重能力强,钢性足。压筋搁板必须符合 QB/T 4767-2014、GB/T 6739-2022、GB/T 1732-2020、GB/T 3325-2024、QB/T 1950-2024、GB/T 13298-2015、GB/T 40906-2021、GB/T 228.1-2021、GB/T 4336-2016、GB/T5213-2019、GB/T 9275-2008、GB/T 9286-2021、GB/T 30790.6-2014 标准要求。标准要求内容包含不限于:1、外观:①喷涂件涂层无漏喷、锈蚀;②喷涂件涂层光滑均匀,色泽一致,无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷;2、理化性能:金属喷涂层厚度 60~130 μm;3、硬度≥6H,无塑性变形和内聚破坏;4、冲击高度≥900mm,无剥落、裂纹、皱纹;5、理化性能要求:金属喷漆(塑)涂层附着力达 0 级;6、耐盐浴≥1300h 试验,无鼓泡、锈蚀、剥落和起皱;7、金相显微组织基本为铁素体并符合要求;8、邻苯二甲酸酯增塑剂未检出;9、力学性能:①抗拉强度 270~410MPa;②屈服强度≤280MPa;③断后伸长率≥28%;10、化学成分符合要求;11、巴克霍尔兹压痕试验&gt;100;12、IM1-中防腐等级:①初始附着力:划格试验达到 0 级;②浸水 2000h 划格试验达到 0 级,且起泡、开裂、剥落均达到 0 级(S0);③凝露 720h 划格试验达到 0 级,且起泡、开裂、剥落均达到 0 级(S0)。</p> <p>4、顶板:采用≥1.0mm 优质冷轧钢板一次成型。顶板必须符合 QB/T 4371-2012、GB/T 1741-2020、GB/T 228.1-2021 标准要求,标准要求内容包含不限于:1、抑菌率测试结果达 99.3%,金黄色葡萄球菌检测具有较好的抗菌效果;2、黑曲霉耐霉菌性等级达到 0 级;3、力学性能:①屈服强度≥300MPa;②抗拉强度 410~540MPa;③断后伸长率≥28.0%。</p> <p>5、圆弧挡棒:采用≥0.5mm 优质冷轧钢板下冲折而成,每二块搁板中间设有一块挡板,便于分隔架体双面存放图书,挡棒为圆弧形,设计为嵌入式压筋挡板,碰击不脱落锁紧功能。</p> <p>6、表面工艺要求</p> <p>(1)制定完整的产品出厂标准,建立完善的质量检验制度和管理体系。配备高精度剪板机、折弯机、全自动高压静电喷塑及其它多种金属加工机械设</p>
--	--	--	--	--	---

					<p>备，制造设备齐全。</p> <p>(2) 所有钣金件、机制加工件加工后均打磨毛刺，无裂痕及伤痕；所有焊接件均焊接牢固，外表光滑平整；每标准节组装后，质量完全符合国家标准和相关技术规范要求。</p> <p>(3) 使用先进的（除油、表面处理、喷涂）三位一体化全自动生产线对产品的全部钣金件进行表面处理。</p> <p>(4) 表面前处理采用硅烷处理技术，具有无有害重金属离子、不含磷等特点，有效提高塑粉对基材表面的附着力。</p> <p>(5) 塑粉：采用优质环保型高附着力的金属塑粉，塑粉必须符合：HG/T 2006-2022 标准要求，标准要求内容包含不限于：1、附着力（干附着力）达1级；2、铅笔硬度（内聚破坏中擦伤）<math>\geq 2H</math>；3、耐冲击性（正向冲击）50cm。</p> <p>7、冷轧钢板：冷轧钢板必须符合：GB/T 5213-2019、GB/T 228.1-2021、GB/T13667.3-2013、GB/T4336-2016 标准要求。标准要求内容包含不限于：1、力学性能：①抗拉强度 270~410MPa；②屈服强度<math>\leq 280MPa</math>；③断后伸长率<math>\geq 28\%</math>；2、表面理化性能：①耐腐蚀 100h 内，观察在溶液中样板上划道两侧 3mm 以外，应无气泡产生；②耐腐蚀 100h 后，检查样板上划道两侧 3mm 外，应无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象；3、化学成分：碳（C）<math>\leq 0.11\%</math>、锰（Mn）<math>\leq 0.29\%</math>、磷（P）<math>\leq 0.020\%</math>、硫（S）<math>\leq 0.006\%</math>、铝（Al）<math>\geq 0.020\%</math>。</p> <p>8、根据平面书柜组合连接摆放</p>	
--	--	--	--	--	--	--

		柜子	M	19.6	<p>高2000, 深450, 宽度按施工图</p> <p>★1、柜体:主体采用“E0”级环保三聚氰胺饰面刨花板,木材含水率6%~11%,甲醛释放量<math>\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3</math>,总挥发性有机化合物(TVOC)释放量<math>\leq 0.50\text{mg}/\text{m}^2\text{h}</math>,苯、甲苯、二甲苯未检出,表面耐香烟灼烧、表面耐干热、表面耐污染腐蚀、表面耐龟裂、表面耐水蒸气均达到5级标准,耐光色牢度大于4级,燃烧性能等级符合现行国家或行业执行标准;(投标人提供产品制造商一份完整具有CMA和CNAS资质的第三方检测机构出具的符合以上标准要求的三聚氰胺饰面刨花板检验报告复印件,检验报告须有防伪二维码或查询网址。)</p> <p>2、门板外框:采用AL6063-T5铝合金,表面静电粉末喷涂;漆膜厚度局部膜厚不应小于<math>40\mu\text{m}</math>平均膜厚值<math>60\text{--}120\mu\text{m}</math>;</p> <p>3、门板玻璃:钢化灰玻,厚度不低于5mm,耐热冲击性能等符合GB 15763.2-2005《建筑用安全玻璃 第2部分:钢化玻璃》标准</p> <p>4、站板:采用钢化灰玻,厚度不低于8mm,耐热冲击性能等符合GB 15763.2-2005《建筑用安全玻璃 第2部分:钢化玻璃》标准</p> <p>★5、封边:采用优质PVC封边条,甲醛、可迁移元素(铅、镉、铬、汞、砷、钡、锑、硒)、邻苯二甲酸酯、多溴联苯、多溴联苯醚检测项均未检出;(投标人提供产品制造商一份完整具有CMA和CNAS资质的第三方检测机构出具的符合以上标准要求的PVC封边条检验报告复印件,检验报告须有防伪二维码或查询网址。)</p> <p>★6、铰链:采用优质阻尼缓冲铰链,耐久性达到100000次、下沉量符合现行国家或行业执行标准,中性盐雾实验(500h)及乙酸盐雾实验(500h)达到10级;(投标人提供产品制造商一份完整具有CMA和CNAS资质的第三方检测机构出具的符合以上标准要求的铰链检验报告复印件,检验报告须有防伪二维码或查询网址。)</p> <p>7、柜脚:PP材质,耐冷热循环,应无裂纹、鼓泡、变色、起皱,符合GB/T 32487-2016《塑料家具通用技术条件》标准</p> <p>工艺说明:</p> <p>1、斜切工艺:板件边部不低于5mm厚,斜切<math>45^\circ</math>,斜切距离不低于10mm,光滑平整、不易破损、脱落</p>
--	--	----	---	------	--

	青少年借 阅区	书架	个	12	<p>规格:长 950mm*宽 490mm*高 2200mm (六层)</p> <p>一、产品要求:采用钢木结合,钢木书架必须符合 GB/T3325、GB18584 标准要求,标准要求内容包含不限于:1、安全性能(有害物质):①重金属含量可溶性铅、镉、铬、汞均未检出,符合要求;2、理化性能金属喷漆(塑)涂层:①硬度<math>\geq 2H</math>;②冲击高度 400mm,无剥落、裂纹、皱纹;③附着力 1 级;3、理化性能木制件:①表面涂层耐液 1 级、附着力 1 级、耐湿热 1 级、耐干热 1 级、抗冲击 2 级、耐磨 1 级、耐冷热温差(无鼓泡、裂缝和明显失光)符合要求;②木板经干燥处理,木材含水率为 12.6%;4、力学性能(柜类强度和耐久性):结构强度试验 a)所有部件、连接件无断裂损坏;b)无严重影响使用功能的磨损或变形;c)用手掀压证实,紧固件无松动;d)五金连件无松动;e)活动部件(门、抽屉等)开关应灵活;5、有害物质限量:甲醛释放量<math>\leq 0.5\text{mg/L}</math>。</p> <p>二、木制部分</p> <p>1.护板:护板规格宽 490mm*厚(边厚 45mm 最高点 66mm)*高 2200mm,下眉板 15mm 厚,基材采用“E0”级环保中密度纤维板,表面贴优质实木木皮饰面,本色清漆。</p> <p>2.护板正面弧形状态,分为七段底部位高 100mm 为黑色,上六段平分所有段以段之间需做分界凹陷工艺,顶部设有序号装饰板为黑色。第二段需开口预留目录牌位置,开口两侧需做斜面处理。</p> <p>3.油漆工艺说明:采用优质环保水性底漆与水性面漆涂装,甲醛、挥发性有机化合物(VOC)、乙二醇醚及醚酯、卤代烃未检出,苯、甲苯、二甲苯(含乙苯)含量未检出;水性面漆耐划伤性、耐污染性、耐干热性、耐黄变性需符合现行国家或行业执行标准;</p> <p>4.配置:标配 A4 大小亚克力目录板。</p> <p>三、钢制部分</p> <p>1、立柱板:立柱板规格 450*25*2200mm;采用<math>\geq 1.0\text{mm}</math> 优质冷轧钢板折弯工艺,立柱板冲有托板挂钩孔,通过托板挂钩孔可任意调整托板高度。</p> <p>2、底架:采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math> 优质热轧钢板,U 型槽结构一次成型,高度<math>\geq 100\text{mm}</math>,上下双翻边加强。底架结果必须符合 QB/T 4767-2014、GB/T 6739-2022、GB/T 1732-2020、GB/T 3325-2024、QB/T 1950-2024、GB/T 13298-2015、GB/T 40906-2021、GB/T 228.1-2021、GB/T 4336-2016、GB/T5213-2019、GB/T 9275-2008、GB/T 9286-2021、GB/T 30790.6-2014 标准要求,标准要求内容包含不限于:1、外观:①喷涂件涂层无漏喷、锈蚀;②喷涂件涂层光滑均匀,色泽一致,无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷;2、理化性能:金属喷涂层厚度 <math>60\sim 130\mu\text{m}</math>;3、硬度<math>\geq 6H</math>,无塑性</p>
--	------------	----	---	----	--

					<p>变形和内聚破坏；4、冲击高度<math>\geq 900\text{mm}</math>，无剥落、裂纹、皱纹；5、理化性能要求：金属喷漆（塑）涂层附着力达0级；6、耐盐浴<math>\geq 1300\text{h}</math>试验，无鼓泡、锈蚀、剥落和起皱；7、金相显微组织基本为铁素体并符合要求；8、邻苯二甲酸酯增塑剂未检出；9、力学性能：①抗拉强度<math>270\sim 410\text{MPa}</math>；②屈服强度<math>\leq 280\text{MPa}</math>；③断后伸长率<math>\geq 28\%</math>；10、化学成分符合要求；11、巴克霍尔兹压痕试验<math>&gt; 100</math>；12、IM1-中防腐等级：①初始附着力：划格试验达到0级；②浸水<math>2000\text{h}</math>划格试验达到0级，且起泡、开裂、剥落均达到0级（S0）；③凝露<math>720\text{h}</math>划格试验达到0级，且起泡、开裂、剥落均达到0级（S0）。</p> <p>3、压筋搁板：采用<math>\geq 1.0\text{mm}</math>优质冷轧钢板一次滚压成型，层（搁）板正面压二筋，两侧面各压一根通体标签槽。层（搁）板成型厚<math>27.5\text{mm}</math>，允许尺寸公差<math>\pm 1.0\text{mm}</math>，圆筋尺寸为<math>R4.5\text{mm}</math>，允许尺寸公差<math>\pm 0.5\text{mm}</math>，压筋深度<math>3.5\text{mm}</math>，允许尺寸公差<math>\pm 0.5\text{mm}</math>，正面压筋中心到边尺寸为<math>70\text{mm}</math>，允许尺寸公差<math>\pm 1\text{mm}</math>。两侧面通体标签槽宽<math>17\text{mm}</math>，槽深<math>2\text{mm}</math>，允许公差<math>\pm 1.0\text{mm}</math>。便于贴电子标签，有效保护电子标签避免存取碰撞磨损，使用更方便。压双筋式标签槽层（搁）板外形美观，结构新颖，承重能力强，钢性足。压筋搁板必须符合QB/T 4767-2014、GB/T 6739-2022、GB/T 1732-2020、GB/T 3325-2024、QB/T 1950-2024、GB/T 13298-2015、GB/T 40906-2021、GB/T 228.1-2021、GB/T 4336-2016、GB/T 5213-2019、GB/T 9275-2008、GB/T 9286-2021、GB/T 30790.6-2014标准要求。标准要求内容包含不限于：1、外观：①喷涂件涂层无漏喷、锈蚀；②喷涂件涂层光滑均匀，色泽一致，无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；2、理化性能：金属喷涂层厚度<math>60\sim 130\mu\text{m}</math>；3、硬度<math>\geq 6\text{H}</math>，无塑性变形和内聚破坏；4、冲击高度<math>\geq 900\text{mm}</math>，无剥落、裂纹、皱纹；5、理化性能要求：金属喷漆（塑）涂层附着力达0级；6、耐盐浴<math>\geq 1300\text{h}</math>试验，无鼓泡、锈蚀、剥落和起皱；7、金相显微组织基本为铁素体并符合要求；8、邻苯二甲酸酯增塑剂未检出；9、力学性能：①抗拉强度<math>270\sim 410\text{MPa}</math>；②屈服强度<math>\leq 280\text{MPa}</math>；③断后伸长率<math>\geq 28\%</math>；10、化学成分符合要求；11、巴克霍尔兹压痕试验<math>&gt; 100</math>；12、IM1-中防腐等级：①初始附着力：划格试验达到0级；②浸水<math>2000\text{h}</math>划格试验达到0级，且起泡、开裂、剥落均达到0级（S0）；③凝露<math>720\text{h}</math>划格试验达到0级，且起泡、开裂、剥落均达到0级（S0）。</p> <p>4、顶板：采用<math>\geq 1.0\text{mm}</math>优质冷轧钢板一次成型，顶板必须符合QB/T 4371-2012、GB/T 1741-2020、GB/T 228.1-2021标准要求，标准要求内容包含不限于：1、</p>
--	--	--	--	--	--

				<p>抑菌率测试结果达 99.3%，金黄色葡萄球菌检测具有较好的抗菌效果；2、黑曲霉耐霉菌性等级达到 0 级；</p> <p>3、力学性能：①屈服强度<math>\geq 300\text{MPa}</math>；②抗拉强度 410~540MPa；③断后伸长率<math>\geq 28.0\%</math>。</p> <p>5、圆弧挡棒：采用<math>\geq 0.8\text{mm}</math> 优质冷轧钢板下冲折而成，每二块搁板中间设有一块档板，便于分隔架体双面存放图书，挡棒为圆弧形，设计为嵌入式压筋档板，碰击不脱落锁紧功能。</p> <p>6、表面工艺要求</p> <p>(1) 制定完整的产品出厂标准，建立完善的质量检验制度和管理体系。配备高精度剪板机、折弯机、全自动高压静电喷塑及其它多种金属加工机械设 备，制造设备齐全。</p> <p>(2) 所有钣金件、机制加工件加工后均打磨毛刺，无裂痕及伤痕；所有焊接件均焊接牢固，外表光滑平整；每标准节组装后，质量完全符合国家标准和相关技术规范要求。</p> <p>(3) 使用先进的（除油、表面处理、喷涂）三位一体化全自动生产线对产品的全部钣金件进行表面处理。</p> <p>(4) 表面前处理采用硅烷处理技术，具有无有害重金属离子、不含磷等特点，有效提高塑粉对基材表面的附着力。</p> <p>(5) 塑粉：采用优质环保型高附着力的金属塑粉，塑粉必须符合：HG/T 2006-2022 标准要求，标准要求内容包含不限于：1、附着力（干附着力）达 1 级；2、铅笔硬度（内聚破坏中擦伤）<math>\geq 2\text{H}</math>；3、耐冲击性（正向冲击）50cm。</p> <p>7、冷轧钢板：冷轧钢板必须符合：GB/T 5213-2019、GB/T 228.1-2021、GB/T13667.3-2013、GB/T4336-2016 标准要求。标准要求内容包含不限于：1、力学性能：①抗拉强度 270~410MPa；②屈服强度<math>\leq 280\text{MPa}</math>；③断后伸长率<math>\geq 28\%</math>；2、表面理化性能：①耐腐蚀 100h 内，观察在溶液中样板上划道两侧 3mm 以外，应无气泡产生；②耐腐蚀 100h 后，检查样板上划道两侧 3mm 外，应无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象；3、化学成分：碳（C）<math>\leq 0.11\%</math>、锰（Mn）<math>\leq 0.29\%</math>、磷（P）<math>\leq 0.020\%</math>、硫（S）<math>\leq 0.006\%</math>、铝（Al）<math>\geq 0.020\%</math>。</p> <p>8、根据平面书柜组合连接摆放</p>
	4 人桌椅	套	3	<p>桌子： W1600*D 1200*H1 395（<math>\pm</math> 5mm） 座椅：</p> <p>1、台面：厚度 25mm，面材采用浸渍胶膜纸，耐污抗磨性强；基材采用 E0 级刨花板，甲醛释放量<math>\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3</math>，符合 GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》标准</p> <p>2、桌脚：门字型钢脚，采用优质冷轧钢，壁厚 1.5~1.8mm，表面静电粉末喷涂，附着力<math>\geq 2</math>级，涂层</p>

				510*485*745(±5mm)	<p>耐腐蚀 100h 后无锈蚀、剥落、起皱,符合 GB/T 3325-2024 《金属家具通用技术条件》标准</p> <p>3、中间钢脚:采用优质冷轧钢,壁厚 1.5~2.0mm,表面静电粉末喷涂,附着力≥2 级,涂层耐腐蚀 100h 后无锈蚀、剥落、起皱,符合 GB/T 3325-2024 《金属家具通用技术条件》标准</p> <p>4、UP 升降插座:多功能插座,通过按弹可升降 55~65mm,顶面含 2 个 USB、1 个 Type-C 充电接口,四周含 4 个国标五孔插座,底面含 2 个国标五孔插座</p> <p>5、阅览灯:整体长度 1480±5mm,灯体采用 AL6063-T5 铝合金材质,灯立柱正面 30mm 侧面 45mm,表面采用静电粉末喷涂;控光面罩采用 PS+PMMA 材质,单边座位独立控制,三段无极调光,发光面与水平面有 15 度的夹角,灯具输入电压:100-277V/200-240V 50/60Hz,功率 50w,显色指数:≥80;色温:4000K;</p> <p>座椅:</p> <p>1、靠背:采用 PP+GF25 材质一体注塑成型</p> <p>2、软包垫:可选用优质麻绒面料或聚氯乙烯(PVC、人造革,海绵采用优质防火海绵,板材采用多层板</p> <p>3、椅架:钢架,圆钢直径 13mm,表面静电粉末喷涂</p> <p>4、脚钉:PP 固定脚钉</p>	
		柜子	M	6.9	<p>高 2000,深 450,宽度按施工图</p> <p>1、柜体:主体面材采用浸渍胶膜纸,耐污抗磨性强;基材采用 E0 级刨花板,甲醛释放量≤0.05mg/m<sup>3</sup>,符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》标准</p> <p>2、门板外框:采用 AL6063-T5 铝合金,表面静电粉末喷涂;漆膜厚度局部膜厚不应小于 40 μ mm 平均膜厚值 60-120 μ mm;</p> <p>3、门板玻璃:钢化灰玻,厚度不低于 5mm,耐热冲击性能等符合 GB 15763.2-2005 《建筑用安全玻璃 第 2 部分:钢化玻璃》标准</p> <p>4、站板:采用钢化灰玻,厚度不低于 8mm,耐热冲击性能等符合 GB 15763.2-2005 《建筑用安全玻璃 第 2 部分:钢化玻璃》标准</p> <p>5、封边:采用优质 PVC 封边条,甲醛、可迁移元素(铅、镉、铬、汞、砷、钒、锑、硒)、邻苯二甲酸酯、多溴联苯、多溴联苯醚检测项均未检出;</p> <p>6、铰链:采用优质阻尼缓冲铰链,耐久性达到 100000 次、下沉量符合现行国家或行业标准,中性盐雾实验(500h)及乙酸盐雾实验(500h)达到 10 级;</p> <p>7、柜脚:PP 材质,耐冷热循环,应无裂纹、鼓泡、变色、起皱,符合 GB/T 32487-2016 《塑料家具通用技术条件》标准</p> <p>工艺说明:</p> <p>1、斜切工艺:板件边部不低于 5mm 厚,斜切 45°,斜切距离不低于 10mm,光滑平整、不易破损、脱落”</p>	

安保室	1人桌椅	套	2	<p>桌子: 1400*600*750 (±5mm) 座椅: 675*650*1135 (±5mm)</p> <p>材质说明: 1、直排单桌职员桌,三抽柜 2、台面:厚度25mm,面材采用浸渍胶膜纸饰面,耐污抗磨性强;基材采用E0级刨花板 3、柜体:主体面材采用浸渍胶膜纸,基材采用E0级刨花板 4、封边:采用优质PVC封边条,甲醛、可迁移元素(铅、镉、铬、汞、砷、钡、锑、硒)、邻苯二甲酸酯、多溴联苯、多溴联苯醚检测项均未检出; 5、线盒:普通翻盖线盒,材质ABS 6、桌脚:门字型钢脚,采用优质冷轧钢,壁厚1.2~1.5mm 座椅: 材质说明: 1)面料:采用优质透气网布面料,甲醛含量、可分解致癌芳香胺染料、可萃取重金属检测项、异味检测项均未检出,染色牢度(耐水、耐酸汗渍、耐碱汗渍、耐干摩擦、耐唾液)4-5级,通过香烟抗引燃特性试验:无续燃、阴燃现象,阻燃I级; 2)座垫:裁切棉,密度31.5kg/m<sup>3</sup>±2,座垫配置E1级及以上曲木板,座面承重≥136kg 3)椅背:PP+30%玻纤一体成型背框 4)扶手:PP固定扶手 5)底盘:优质底盘 6)气杆:优质三级气杆,行程85±3mm 7)五星脚:直径640mm尼龙五星脚 8)椅轮:PA轮</p> <p>功能说明: 1)头枕调节:上下调节50mm,旋转40° 2)底盘调节:背座同步倾仰,单档初始位置锁定,旋钮可调节倾仰松紧力度</p>
	柜子	个	2	<p>900*400*1850 (±5mm)</p> <p>1、柜体:基材采用优质冷轧钢板,表面静电粉末喷涂,喷涂完成后背板厚度不低于0.7mm,两侧旁板厚度不低于0.8mm 2、铰链:采用优质阻尼缓冲铰链,耐久性达到100000次、下沉量符合现行国家或行业执行标准,中性盐雾实验(500h)及乙酸盐雾实验(500h)达到10级; 3、锁具:普通正面锁 4、门板玻璃:普通玻璃,厚度不低于5mm 5、上玻下开门柜</p>

	综合用房	1人桌椅	套	12	<p>桌子： 1400*600*750 (±5mm) 座椅： 675*650*1135 (±5mm)</p> <p>材质说明： 1、直排单桌职员桌,三抽柜 2、台面:厚度 25mm,面材采用浸渍胶膜纸饰面,耐污抗磨性强;基材采用 E0 级刨花板 3、柜体:主体面材采用浸渍胶膜纸,基材采用 E0 级刨花板 4、封边:台面采用优质 PVC 封边条,厚度 1.2~1.5mm 5、线盒:普通翻盖线盒,材质 ABS 6、桌脚:门字型钢脚,采用优质冷轧钢,壁厚 1.2~1.5mm</p> <p>座椅： 材质说明： 1)面料:采用优质透气网布面料,甲醛含量、可分解致癌芳香胺染料、可萃取重金属检测项、异味检测项均未检出,染色牢度(耐水、耐酸汗渍、耐碱汗渍、耐干摩擦、耐唾液)4-5级,通过香烟抗引燃特性试验:无续燃、阴燃现象,阻燃 I 级; 2)座垫:裁切棉,密度 31.5kg/m<sup>3</sup>±2,座垫配置 E1 级及以上曲木板,座面承重≥136kg 3)椅背:PP+30%玻纤一体成型背框 4)扶手:PP 固定扶手 5)底盘:优质底盘 6)气杆:优质三级气杆,行程 85±3mm 7)五星脚:直径 640mm 尼龙五星脚 8)椅轮:PA 轮</p> <p>功能说明： 1)头枕调节:上下调节 50mm,旋转 40° 2)底盘调节:背座同步倾仰,单档初始位置锁定,旋钮可调节倾仰松紧力度</p>	
--	------	------	---	----	--	--

		柜子	套	1	3200*420*2000	<p>1、柜体:主体面材采用浸渍胶膜纸,耐污抗磨性强;基材采用 E0 级刨花板,甲醛释放量<math>\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3</math>,符合 GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》标准</p> <p>2、门板外框:采用 AL6063-T5 铝合金,表面静电粉末喷涂;漆膜厚度局部膜厚不应小于 <math>40\ \mu\text{m}</math> 平均膜厚值 <math>60-120\ \mu\text{m}</math>;</p> <p>3、门板玻璃:钢化灰玻,厚度不低于 <math>5\text{mm}</math>,耐热冲击性能等符合 GB 15763.2-2005《建筑用安全玻璃 第 2 部分:钢化玻璃》标准</p> <p>4、站板:采用钢化灰玻,厚度不低于 <math>8\text{mm}</math>,耐热冲击性能等符合 GB 15763.2-2005《建筑用安全玻璃 第 2 部分:钢化玻璃》标准</p> <p>5、封边:采用优质 PVC 封边条,甲醛、可迁移元素(铅、镉、铬、汞、砷、钡、锑、硒)、邻苯二甲酸酯、多溴联苯、多溴联苯醚检测项均未检出;</p> <p>6、铰链:采用优质阻尼缓冲铰链,耐久性达到 100000 次、下沉量符合现行国家或行业执行标准,中性盐雾实验(500h)及乙酸盐雾实验(500h)达到 10 级;</p> <p>7、柜脚:PP 材质,耐冷热循环,应无裂纹、鼓泡、变色、起皱,符合 GB/T 32487-2016《塑料家具通用技术条件》标准</p> <p>工艺说明:</p> <p>1、斜切工艺:板件边部不低于 <math>5\text{mm}</math> 厚,斜切 <math>45^\circ</math>,斜切距离不低于 <math>10\text{mm}</math>,光滑平整、不易破损、脱落</p>	
多功能用房	组合沙发	套	2	<p>沙发: 1400*780*750*430(±5mm);高常规尺寸;茶几: 1200*590*405(±5mm);高常规尺寸;边几: D600*350(±5mm)高常规尺寸</p>	<p>1、皮革:采用优质水性皮,游离甲醛、挥发性有机物(VOC)、禁用偶氮染料、可萃取重金属均未检出,涂层厚度<math>\geq 40\ \mu\text{m}</math>。涂层粘着牢度、耐折牢度(50000次)、耐磨性、气味检测项符合现行国家或行业执行标准,摩擦色牢度<math>\geq 4</math>级,耐光性<math>&gt; 5</math>级;</p> <p>2、海绵:采用优质高密度回弹海绵,甲醛释放量、TVOC含量未检出,座面密度<math>\geq 45\ \text{kg}/\text{m}^3</math>,恒定负荷反复压陷疲劳后的40%压陷硬度损失值(P)/%<math>\leq 30</math>,回弹率<math>\geq 50\%</math>、拉伸强度、撕裂强度检测项符合现行国家或行业执行标准,通过模拟火柴火焰抗引燃特性试验:无续燃、阴燃现象,阻燃 II 级;</p> <p>3、内框架:主材胶合板木架,落叶松实木弹簧木档,搭配钢制弹簧及弹力绷带,胶合板含水率 5%-16%,甲醛释放量<math>\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3</math>,落叶松含水率<math>\leq 14\%</math>,符合 GB/T 4822-2023《锯材检验》标准</p> <p>4、沙发脚:铁制沙发脚,表面静电粉末喷涂,壁厚 <math>2\sim 2.2\text{mm}</math>,涂层耐盐雾 18h,符合 QB/T 1952.1-2023《软体家具 沙发》标准</p> <p>5、软包填充:沙发软包整体使用切割回弹海绵+6D 聚酯纤维织物,柔软舒适,符合 GB/T 10802-2023《通用软质聚氨酯泡沫塑料》标准</p> <p>茶几</p>		

					1、方形茶几 2、台面:厚度 25mm,面材采用浸渍胶膜纸饰面,耐污抗磨性强;基材采用 E0 级刨花板 3、封边:台面采用 PVC 封边条,厚度 2~2.5mm 4、支撑钢架:采用 Q195 钢,壁厚 1.4~1.6mm,表面静电粉末喷涂	
		桌椅	套	2	<p>桌子: 2400*1800*750mm (±5mm);</p> <p>椅子: 760*640*1210 (±5mm) 班前椅 565*640*960 (±5mm)</p> <p>1、台面:板材厚度 18mm,面材采用浸渍胶膜纸,耐污抗磨性强;基材采用 E0 级刨花板,甲醛释放量≤0.05mg/m<sup>3</sup>,符合 GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》标准</p> <p>2、柜体:主体面材采用浸渍胶膜纸,耐污抗磨性强;基材采用 E0 级刨花板,甲醛释放量≤0.05mg/m<sup>3</sup>,符合 GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》标准</p> <p>3、封边:采用优质 PVC 封边条,甲醛、可迁移元素(铅、镉、铬、汞、砷、钡、锑、硒)、邻苯二甲酸酯、多溴联苯、多溴联苯醚检测项均未检出;</p> <p>4、桌脚:直脚,66mm 加厚件,基材采用 E0 级刨花板/中纤板,甲醛释放量≤0.05mg/m<sup>3</sup>,符合 GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》</p> <p>5、导轨:优采用优质缓冲滑轨,耐久性达到 100000 次、下沉量符合现行国家或行业标准,中性盐雾实验(500h)及乙酸盐雾实验(500h)达到 10 级;</p> <p>6、铰链:采用优质阻尼缓冲铰链,耐久性达到 100000 次、下沉量符合现行国家或行业标准,中性盐雾实验(500h)及乙酸盐雾实验(500h)达到 10 级;</p> <p>7、锁具:机械密码锁,使用寿命&gt;1 万次,符合 QB/T 1621-2015《家具锁》标准</p> <p>8、线盒:普通翻盖线盒,材质 ABS</p> <p>主椅</p> <p>1、皮革:接触面使用头层荔枝纹牛皮,非接触面使用聚氯乙烯(PVC、人造革,牛皮干擦色牢度≥4 级,耐磨性 500r 及以上无明显损伤、剥落</p> <p>2、椅身:裁切棉,密度 26kg/m<sup>3</sup>±1.5kg,座垫配置 E1 级及以上曲木板,座面承重≥102kg</p> <p>3、扶手:PP 固定扶手</p> <p>4、底盘:优质底盘</p> <p>5、气杆:优质三级气杆,行程 60±3mm</p> <p>6、五星脚:直径 70mm 喷镀钢制五星脚</p> <p>7、椅轮:PA 轮</p> <p>班前椅</p> <p>1、皮革:整体使用聚氯乙烯(PVC、人造革,干擦色牢度≥4 级,耐磨性 60000 次及以上,无明显损伤、剥落</p> <p>2、椅身:裁切棉,密度 26kg/m<sup>3</sup>±1.5kg,座垫配置 E1 级及以上曲木板,座面承重≥102kg</p> <p>3、扶手:PP 固定扶手</p> <p>4、椅架:钢架,跑道管,壁厚 2.0~2.2mm,表面静电粉末喷涂</p>	

		背景柜	个	2	3200*420*2000 (±5mm)	<p>1、柜体:主体面材采用浸渍胶膜纸,耐污抗磨性强;基材采用 E0 级刨花板,甲醛释放量<math>\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3</math>,符合 GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》标准</p> <p>2、门板外框:采用 AL6063-T5 铝合金,表面静电粉末喷涂;漆膜厚度局部膜厚不应小于 <math>40\ \mu\text{m}</math> 平均膜厚值 <math>60-120\ \mu\text{m}</math>;</p> <p>3、门板玻璃:钢化灰玻,厚度不低于 5mm,耐热冲击性能等符合 GB 15763.2-2005《建筑用安全玻璃 第 2 部分:钢化玻璃》标准</p> <p>4、站板:采用钢化灰玻,厚度不低于 8mm,耐热冲击性能等符合 GB 15763.2-2005《建筑用安全玻璃 第 2 部分:钢化玻璃》标准</p> <p>5、封边:采用优质 PVC 封边条,甲醛、可迁移元素(铅、镉、铬、汞、砷、钡、锑、硒)、邻苯二甲酸酯、多溴联苯、多溴联苯醚检测项均未检出;</p> <p>6、铰链:采用优质阻尼缓冲铰链,耐久性达到 100000 次、下沉量符合现行国家或行业标准,中性盐雾实验(500h)及乙酸盐雾实验(500h)达到 10 级;</p> <p>7、柜脚:PP 材质,耐冷热循环,应无裂纹、鼓泡、变色、起皱,符合 GB/T 32487-2016《塑料家具通用技术条件》标准</p> <p>工艺说明:</p> <p>1、斜切工艺:板件边部不低于 5mm 厚,斜切 <math>45^\circ</math>,斜切距离不低于 10mm,光滑平整、不易破损、脱落</p> <p>功能说明:</p> <p>1、配置:柜体含灯带、雷达人体感应器、60W 恒压电源</p>	
		柜子	套	1	3200*420*2000 (±5mm)	<p>1、柜体:主体面材采用浸渍胶膜纸,耐污抗磨性强;基材采用 E0 级刨花板,甲醛释放量<math>\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3</math>,符合 GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》标准</p> <p>2、门板外框:采用 AL6063-T5 铝合金,表面静电粉末喷涂;漆膜厚度局部膜厚不应小于 <math>40\ \mu\text{m}</math> 平均膜厚值 <math>60-120\ \mu\text{m}</math>;</p> <p>3、门板玻璃:钢化灰玻,厚度不低于 5mm,耐热冲击性能等符合 GB 15763.2-2005《建筑用安全玻璃 第 2 部分:钢化玻璃》标准</p> <p>4、站板:采用钢化灰玻,厚度不低于 8mm,耐热冲击性能等符合 GB 15763.2-2005《建筑用安全玻璃 第 2 部分:钢化玻璃》标准</p> <p>5、封边:采用优质 PVC 封边条,甲醛、可迁移元素(铅、镉、铬、汞、砷、钡、锑、硒)、邻苯二甲酸酯、多溴联苯、多溴联苯醚检测项均未检出;</p> <p>6、铰链:采用优质阻尼缓冲铰链,耐久性达到 100000 次、下沉量符合现行国家或行业标准,中性盐雾实验(500h)及乙酸盐雾实验(500h)达</p>	

					到 10 级; 7、柜脚:PP 材质,耐冷热循环,应无裂纹、鼓泡、变色、起皱,符合 GB/T 32487-2016《塑料家具通用技术条件》标准 工艺说明: 1、斜切工艺:板件边部不低于 5mm 厚,斜切 45°,斜切距离不低于 10mm,光滑平整、不易破损、脱落	
	文化艺术展厅	展台	个	2	高: 400, 宽: 4600, 深: 400 1、中密度纤维板:采用“E0”级环保中密度纤维板,木材含水率 6%~11%,甲醛释放量 $\leq 0.05 \text{ mg/m}^3$ ,总挥发性有机化合物(TVOC)释放量 $\leq 0.50 \text{ mg/m}^2 \text{ h}$ ,苯、甲苯、二甲苯未检出,外观质量、厚度偏差、板内密度偏差、长度和宽度偏差、静曲强度、内胶合强度、表面胶合强度、吸水厚度膨胀率、弹性模量检测项符合现行国家或行业执行标准; 2、木皮:采用优质木皮,木皮厚度 $\geq 0.6 \text{ mm}$ ,外观无贯通裂缝,木家具中无虫蛀现象,木材含水率 6%~11%,甲醛释放量未检出,苯、甲苯、二甲苯未检出; 3、油漆:采用优质环保水性底漆与水性面漆涂装,甲醛、挥发性有机化合物(VOC)、乙二醇醚及醚酯、卤代烃未检出,苯、甲苯、二甲苯(含乙苯)含量未检出;水性面漆耐划伤性、耐污染性、耐干热性、耐黄变性检测项符合现行国家或行业执行标准;	
三层	文案室	桌椅组合	套	11	桌子: 1400*1400*750 ( $\pm 5 \text{ mm}$ ) 座椅: 675*650*1135 ( $\pm 5 \text{ mm}$ ) 桌子: 1、台面:厚度 25mm,面材采用浸渍胶膜纸饰面,耐污抗磨性强;基材采用 E0 级刨花板 2、柜体:主体面材采用浸渍胶膜纸,基材采用 E0 级刨花板 3、封边:台面采用 PVC 封边条,厚度 2~2.5mm;柜体采用 PVC 封边条,厚度 0.8~1.2mm 4、横梁:优质冷轧钢,表面静电粉末喷涂,壁厚 1.4~1.6mm 5、导轨:优质导轨 6、锁具:机械密码锁 座椅: 1、面料:采用优质透气网布面料,甲醛含量、可分解致癌芳香胺染料、可萃取重金属检测项、异味检测项均未检出,染色牢度(耐水、耐酸汗渍、耐碱汗渍、耐干摩擦、耐唾液)4-5 级,通过香烟抗引燃特性试验:无续燃、阴燃现象,阻燃 I 级; 2、座垫:裁切棉,密度 31.5kg/m <sup>3</sup> $\pm 2$ ,座垫配置 E1 级及以上曲木板,座面承重 $\geq 136 \text{ kg}$ 3、椅背:PP+30%玻纤一体成型背框 4、扶手:PP 固定扶手 5、底盘:优质底盘 6、气杆:优质三级气杆,行程 85 $\pm 3 \text{ mm}$ 7、五星脚:直径 640mm 尼龙五星脚 8、椅轮:PA 轮 功能说明: 1、底盘调节:背座同步倾仰,单档初始位置锁定,旋钮可调节倾仰松紧力度	

		柜子	M	4.8	高 2000, 宽 3000, 深 420	<p>1、柜体:主体面材采用浸渍胶膜纸,耐污抗磨性强;基材采用 E0 级刨花板,甲醛释放量<math>\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3</math>,符合 GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》标准</p> <p>2、门板外框:采用 AL6063-T5 铝合金,表面静电粉末喷涂;漆膜厚度局部膜厚不应小于 <math>40\ \mu\text{m}</math> 平均膜厚值 <math>60-120\ \mu\text{m}</math>;</p> <p>3、门板玻璃:钢化灰玻,厚度不低于 5mm,耐热冲击性能等符合 GB 15763.2-2005《建筑用安全玻璃 第 2 部分:钢化玻璃》标准</p> <p>4、站板:采用钢化灰玻,厚度不低于 8mm,耐热冲击性能等符合 GB 15763.2-2005《建筑用安全玻璃 第 2 部分:钢化玻璃》标准</p> <p>5、封边:采用优质 PVC 封边条,甲醛、可迁移元素(铅、镉、铬、汞、砷、钡、锑、硒)、邻苯二甲酸酯、多溴联苯、多溴联苯醚检测项均未检出;准</p> <p>6、铰链:采用优质阻尼缓冲铰链,耐久性达到 100000 次、下沉量符合现行国家或行业执行标准,中性盐雾实验(500h)及乙酸盐雾实验(500h)达到 10 级;</p> <p>7、柜脚:PP 材质,耐冷热循环,应无裂纹、鼓泡、变色、起皱,符合 GB/T 32487-2016《塑料家具通用技术条件》标准</p> <p>工艺说明:</p> <p>1、斜切工艺:板件边部不低于 5mm 厚,斜切 <math>45^\circ</math>,斜切距离不低于 10mm,光滑平整、不易破损、脱落</p>	
教室 休息室	1 人 桌椅	套		6	<p>桌子: 1400*60 0*750 (<math>\pm</math> 5mm)</p> <p>座椅: 675*650 *1135 (<math>\pm</math> 5mm)</p>	<p>材质说明:</p> <p>1、直排单桌职员桌,三抽柜</p> <p>2、台面:厚度 25mm,面材采用浸渍胶膜纸饰面,耐污抗磨性强;基材采用 E0 级刨花板</p> <p>3、柜体:主体面材采用浸渍胶膜纸,基材采用 E0 级刨花板</p> <p>4、封边:台面采用优质 PVC 封边条,厚度 <math>1.2\sim 1.5\text{mm}</math></p> <p>5、线盒:普通翻盖线盒,材质 ABS</p> <p>6、桌脚:门字型钢脚,采用优质冷轧钢,壁厚 <math>1.2\sim 1.5\text{mm}</math></p> <p>座椅: 材质说明:</p> <p>1)面料:采用优质透气网布面料,甲醛含量、可分解致癌芳香胺染料、可萃取重金属检测项、异味检测项均未检出,染色牢度(耐水、耐酸汗渍、耐碱汗渍、耐干摩擦、耐唾液)4-5 级,通过香烟抗引燃特性试验:无续燃、阴燃现象,阻燃 I 级。</p> <p>2)座垫:裁切棉,密度 <math>31.5\text{kg}/\text{m}^3\pm 2</math>,座垫配置 E1 级及以上曲木板,座面承重<math>\geq 136\text{kg}</math></p> <p>3)椅背:PP+30%玻纤一体成型背框</p> <p>4)扶手:PP 固定扶手</p> <p>5)底盘:优质底盘</p>	

					<p>6)气杆: 优质三级气杆,行程 85±3mm</p> <p>7)五星脚:直径 640mm 尼龙五星脚</p> <p>8)椅轮:PA 轮</p> <p>功能说明:</p> <p>1)头枕调节:上下调节 50mm,旋转 40°</p> <p>2)底盘调节: 背座同步倾仰,单档初始位置锁定,旋钮可调节倾仰松紧力度</p>	
		沙发	个	6	<p>W1920*D760*H760 (±5mm)</p> <p>1、面料: 采用优质麻绒面料, 甲醛含量、可分解致癌芳香胺染料、可萃取重金属、异味检测项均未检出, 染色牢度(耐水、耐酸汗渍、耐碱汗渍、耐干摩擦、耐唾液) 4-5 级, 通过香烟抗引燃特性试验: 无续燃、阴燃现象, 阻燃 I 级。</p> <p>2、海绵: 采用优质高密度回弹海绵, 甲醛释放量、TVOC 含量未检出, 座面密度≥45 kg/m<sup>3</sup>, 恒定负荷反复压陷疲劳后的 40%压陷硬度损失值(P)/%≤30, 回弹率≥50%、拉伸强度、撕裂强度检测项符合现行国家或行业执行标准, 通过模拟火柴火焰抗引燃特性试验: 无续燃、阴燃现象, 阻燃 II 级;</p> <p>3、内框架:主材胶合板木架, 落叶松实木弹簧木档, 搭配钢制弹簧及弹力绷带, 胶合板含水率 5%-16%, 甲醛释放量≤0.05mg/m<sup>3</sup>, 落叶松含水率≤14%, 符合 GB/T 4822-2023《锯材检验》标准</p> <p>4、沙发脚:钢制沙发脚, 表面静电粉末喷涂, 壁厚 1.7~1.9mm 空心圆管, 涂层耐盐雾 18h, 符合 QB/T 1952.1-2023《软体家具 沙发》标准</p> <p>工艺说明:</p> <p>1、贴绵工艺:环保胶贴绵工艺</p> <p>2、钉架工艺:全自动机器人钉架工艺</p> <p>3、裁剪工艺:全自动美国 PGM 自动精确裁床裁剪工艺</p> <p>4、缝纫工艺:德国杜克普电脑机车, 格罗茨机针, 自动化缝纫工艺</p> <p>5、海绵裁剪:半自动平切立洗裁切工艺</p> <p>6、开料工艺:以色列半自动 CNC 巨霸排版软件, 原力加工中心板件开料工艺</p> <p>”</p>	

		茶几	个	2	<p>茶几： 1200*590*405 (±5mm)</p> <p>1、刨花板：采用优质 E0 级以上实木颗粒板（刨花板、，根据国家标准，符合 GB/T 4897-2015《刨花板》或 GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》或 GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》或 GB 18584-2001《室内装饰装修材料 木家具中有害物质限量》或 HJ 571-2010《环境标志产品技术要求 人造板及其制品》或 GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》标准检测，总挥发性有机化合物（TVOC、（mg/m<sup>2</sup>h、≤0.05。含水率：3-13%，其中板面握螺钉力≥1100N，板边握螺钉力≥910N，24h 吸水厚度膨胀率≤4.6%，甲醛释放量≤0.015mg/m<sup>3</sup>。</p> <p>2、PVC 封边条：采用优质 PVC 封边条，甲醛、可迁移元素（铅、镉、铬、汞、砷、钡、锑、硒）、邻苯二甲酸酯、多溴联苯、多溴联苯醚检测项均未检出；</p> <p>3、三合一连接件：根据国家标准，符合 GB/T 28203-2011《家具用连接件技术要求及试验方法》标准检测，①检测金属件表面应无锈蚀、毛刺刃口、露底，应光滑平整，应无起泡、泛黄、花斑、烧焦、裂纹、划痕、磕碰上等缺陷结果为符合。②500h 中性盐雾试验（NSS、、乙酸盐雾试验（AASS、镀层的耐腐蚀等级及镀层对基体的保护等级均达 10 级。</p>	
--	--	----	---	---	---	--

	教学资料室	柜子	M	6.7	高 2000, 深 420	<p>1、柜体:主体面材采用浸渍胶膜纸,耐污抗磨性强;基材采用 E0 级刨花板,甲醛释放量<math>\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3</math>,符合 GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》标准</p> <p>2、门板外框:采用 AL6063-T5 铝合金,表面静电粉末喷涂;漆膜厚度局部膜厚不应小于 <math>40\ \mu\text{m}</math> 平均膜厚值 <math>60\text{--}120\ \mu\text{m}</math>;</p> <p>3、门板玻璃:钢化灰玻,厚度不低于 <math>5\text{mm}</math>,耐热冲击性能等符合 GB 15763.2-2005《建筑用安全玻璃 第 2 部分:钢化玻璃》标准</p> <p>4、站板:采用钢化灰玻,厚度不低于 <math>8\text{mm}</math>,耐热冲击性能等符合 GB 15763.2-2005《建筑用安全玻璃 第 2 部分:钢化玻璃》标准</p> <p>5、封边:采用优质 PVC 封边条,甲醛、可迁移元素(铅、镉、铬、汞、砷、钡、锑、硒)、邻苯二甲酸酯、多溴联苯、多溴联苯醚检测项均未检出;</p> <p>6、铰链:采用优质阻尼缓冲铰链,耐久性达到 100000 次、下沉量符合现行国家或行业执行标准,中性盐雾实验(500h)及乙酸盐雾实验(500h)达到 10 级;</p> <p>7、柜脚:PP 材质,耐冷热循环,应无裂纹、鼓泡、变色、起皱,符合 GB/T 32487-2016《塑料家具通用技术条件》标准</p> <p>工艺说明:</p> <p>1、斜切工艺:板件边部不低于 <math>5\text{mm}</math> 厚,斜切 <math>45^\circ</math>,斜切距离不低于 <math>10\text{mm}</math>,光滑平整、不易破损、脱落”</p>	
--	-------	----	---	-----	---------------	--	--

	教室	柜子	M	7.7	高 2000, 深 420	<p>1、柜体:主体面材采用浸渍胶膜纸,耐污抗磨性强;基材采用 E0 级刨花板,甲醛释放量<math>\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3</math>,符合 GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》标准</p> <p>2、门板外框:采用 AL6063-T5 铝合金,表面静电粉末喷涂;漆膜厚度局部膜厚不应小于 <math>40\ \mu\text{m}</math> 平均膜厚值 <math>60-120\ \mu\text{m}</math>;</p> <p>3、门板玻璃:钢化灰玻,厚度不低于 5mm,耐热冲击性能等符合 GB 15763.2-2005《建筑用安全玻璃 第 2 部分:钢化玻璃》标准</p> <p>4、站板:采用钢化灰玻,厚度不低于 8mm,耐热冲击性能等符合 GB 15763.2-2005《建筑用安全玻璃 第 2 部分:钢化玻璃》标准</p> <p>5、封边:采用优质 PVC 封边条,甲醛、可迁移元素(铅、镉、铬、汞、砷、钡、锑、硒)、邻苯二甲酸酯、多溴联苯、多溴联苯醚检测项均未检出;</p> <p>6、铰链:采用优质阻尼缓冲铰链,耐久性达到 100000 次、下沉量符合现行国家或行业执行标准,中性盐雾实验(500h)及乙酸盐雾实验(500h)达到 10 级;</p> <p>7、柜脚:PP 材质,耐冷热循环,应无裂纹、鼓泡、变色、起皱,符合 GB/T 32487-2016《塑料家具通用技术条件》标准</p> <p>工艺说明: 1、斜切工艺:板件边部不低于 5mm 厚,斜切 <math>45^\circ</math>,斜切距离不低于 10mm,光滑平整、不易破损、脱落”</p>	
	舞蹈室	凳子	个	20	450*450*480(±5mm)	<p>1、面料:采用优质麻绒面料,甲醛含量、可分解致癌芳香胺染料、可萃取重金属、异味检测项均未检出,染色牢度(耐水、耐酸汗渍、耐碱汗渍、耐干摩擦、耐唾液)4-5 级,通过香烟抗引燃特性试验:无续燃、阴燃现象,阻燃 I 级;</p> <p>2、海绵:发泡成型定型海绵,密度<math>\geq 50\text{kg}/\text{m}^3</math></p> <p>3、沙发脚:天然橡胶木沙发脚,环保油漆涂饰</p>	

	多功能房	组合沙发	套	3	<p>1、皮革：采用优质水性皮，游离甲醛、挥发性有机物（VOC）、禁用偶氮染料、可萃取重金属均未检出，涂层厚度<math>\geq 40 \mu m</math>。涂层粘着牢度、耐折牢度（50000次）、耐磨性、气味检测项符合现行国家或行业执行标准，摩擦色牢度<math>\geq 4</math>级，耐光性<math>&gt; 5</math>级；</p> <p>2、海绵：采用优质回弹海绵，座面密度<math>\geq 30kg/m^3</math>，其他部位<math>\geq 20kg/m^3</math>，通过 CA TB117-2013 防火性能检测，符合 GB/T 10802-2023 《通用软质聚氨酯泡沫塑料》标准</p> <p>3、内框架：主材胶合板木架，落叶松实木弹簧木档，搭配钢制弹簧及弹力绷带，胶合板含水率 5%-16%，甲醛释放量<math>\leq 0.05mg/m^3</math>，落叶松含水率<math>\leq 14\%</math>，符合 GB/T 4822-2023 《锯材检验》标准</p> <p>4、沙发脚：铁制沙发脚，表面静电粉末喷涂，壁厚<math>2 \sim 2.2mm</math>，涂层耐盐雾 18h，符合 QB/T 1952.1-2023 《软体家具 沙发》标准</p> <p>5、软包填充：沙发软包整体使用切割回弹海绵+6D 聚酯纤维织物，柔软舒适，符合 GB/T 10802-2023 《通用软质聚氨酯泡沫塑料》标准</p> <p>茶几</p> <p>1、方形茶几 2、台面：厚度 25mm，面材采用浸渍胶膜纸饰面，耐污抗磨性强；基材采用 E0 级刨花板 3、封边：台面采用 PVC 封边条，厚度<math>2 \sim 2.5mm</math> 4、支撑钢架：采用 Q195 钢，壁厚<math>1.4 \sim 1.6mm</math>，表面静电粉末喷涂”</p>
--	------	------	---	---	---

					<p>1、台面:板材厚度 18mm,面材采用浸渍胶膜纸,耐污抗磨性强;基材采用 E0 级刨花板,甲醛释放量<math>\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3</math>,符合 GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》标准</p> <p>2、柜体:主体面材采用浸渍胶膜纸,耐污抗磨性强;基材采用 E0 级刨花板,甲醛释放量<math>\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3</math>,符合 GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》标准</p> <p>3、封边:采用优质 PVC 封边条,甲醛、可迁移元素(铅、镉、铬、汞、砷、钡、锑、硒)、邻苯二甲酸酯、多溴联苯、多溴联苯醚检测项均未检出;</p> <p>4、桌脚:直脚,66mm 加厚件,基材采用 E0 级刨花板/中纤板,甲醛释放量<math>\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3</math>,符合 GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》</p> <p>5、导轨:采用优质缓冲滑轨,耐久性达到 100000 次、下沉量符合现行国家或行业执行标准,中性盐雾实验(500h)及乙酸盐雾实验(500h)达到 10 级;</p> <p>6、铰链:采用优质阻尼缓冲铰链,耐久性达到 100000 次、下沉量符合现行国家或行业执行标准,中性盐雾实验(500h)及乙酸盐雾实验(500h)达到 10 级;</p> <p>7、锁具:机械密码锁,使用寿命<math>&gt;1</math> 万次,符合 QB/T 1621-2015《家具锁》标准</p> <p>8、线盒:普通翻盖线盒,材质 ABS</p> <p>主椅</p> <p>1、皮革:接触面使用头层荔枝纹牛皮,非接触面使用聚氯乙烯(PVC、人造革,牛皮干擦色牢度<math>\geq 4</math>级,耐磨性 500r 及以上无明显损伤、剥落</p> <p>2、椅身:裁切棉,密度 <math>26\text{kg}/\text{m}^3 \pm 1.5\text{kg}</math>,座垫配置 E1 级及以上曲木板,座面承重<math>\geq 102\text{kg}</math></p> <p>3、扶手:PP 固定扶手</p> <p>4、底盘:优质底盘</p> <p>5、气杆:优质三级气杆,行程 <math>60 \pm 3\text{mm}</math></p> <p>6、五星脚:直径 700mm 喷镀钢制五星脚</p> <p>7、椅轮:PA 轮</p> <p>班前椅</p> <p>1、皮革:整体使用聚氯乙烯(PVC、人造革,干擦色牢度<math>\geq 4</math>级,耐磨性 60000 次及以上,无明显损伤、剥落</p> <p>2、椅身:裁切棉,密度 <math>26\text{kg}/\text{m}^3 \pm 1.5\text{kg}</math>,座垫配置 E1 级及以上曲木板,座面承重<math>\geq 102\text{kg}</math></p> <p>3、扶手:PP 固定扶手</p> <p>4、椅架:钢架,跑道管,壁厚 <math>2.0 \sim 2.2\text{mm}</math>,表面静电粉末喷涂</p>	
--	--	--	--	--	---	--

		背景柜	个	3	<p>高：3200，宽：2400，深：420</p> <p>1、柜体:主体面材采用浸渍胶膜纸,耐污抗磨性强;基材采用 E0 级刨花板,甲醛释放量<math>\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3</math>,符合 GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》标准</p> <p>2、门板外框:采用 AL6063-T5 铝合金,表面静电粉末喷涂;漆膜厚度局部膜厚不应小于 <math>40\ \mu\text{m}</math> 平均膜厚值 <math>60-120\ \mu\text{m}</math>;</p> <p>3、门板玻璃:钢化灰玻,厚度不低于 5mm,耐热冲击性能等符合 GB 15763.2-2005《建筑用安全玻璃 第 2 部分:钢化玻璃》标准</p> <p>4、站板:采用钢化灰玻,厚度不低于 8mm,耐热冲击性能等符合 GB 15763.2-2005《建筑用安全玻璃 第 2 部分:钢化玻璃》标准</p> <p>5、封边:采用优质 PVC 封边条,甲醛、可迁移元素(铅、镉、铬、汞、砷、钡、锑、硒)、邻苯二甲酸酯、多溴联苯、多溴联苯醚检测项均未检出;</p> <p>6、铰链:采用优质阻尼缓冲铰链,耐久性达到 100000 次、下沉量符合现行国家或行业执行标准,中性盐雾实验(500h)及乙酸盐雾实验(500h)达到 10 级;</p> <p>7、柜脚:PP 材质,耐冷热循环,应无裂纹、鼓泡、变色、起皱,符合 GB/T 32487-2016《塑料家具通用技术条件》标准</p> <p>工艺说明:</p> <p>1、斜切工艺:板件边部不低于 5mm 厚,斜切 <math>45^\circ</math>,斜切距离不低于 10mm,光滑平整、不易破损、脱落</p> <p>功能说明:</p> <p>1、配置:柜体含灯带、雷达人体感应器、60W 恒压电源</p>	
	会议室	8 人会议桌	套	1	<p>桌子:2400*1200*750(±5mm)</p> <p>座椅:常规</p> <p>材质说明:1、台面:厚度 25mm,面材采用浸渍胶膜纸饰面,耐污抗磨性强;基材采用 E0 级刨花板 2、封边:台面采用 PVC 封边条,厚度 <math>2\sim 2.5\text{mm}</math>;柜体采用 PVC 封边条,厚度 <math>0.8\sim 1.2\text{mm}</math> 3、线盒:双面翻盖,材质铝合金 4、中间钢脚:采用优质冷轧钢,壁厚 <math>1.5\sim 2.0\text{mm}</math>,表面静电粉末喷涂 5、横梁:优质冷轧钢,表面静电粉末喷涂,壁厚 <math>1.4\sim 1.6\text{mm}</math> 6、桌脚:斜叉型钢脚,采用优质冷轧钢,壁厚 <math>1.5\sim 2.0\text{mm}</math>,表面静电粉末喷涂 7、线盒托:主体采用 PP 材质,盖板为 SPCC</p> <p>工艺说明:1、斜切工艺:板件边部 10mm 厚度鸭嘴边,斜切 <math>22^\circ</math>,斜切距离 38mm,光滑平整、不易破损、脱落</p> <p>座椅</p> <p>材质说明:</p> <p>1、面料:采用优质透气网布面料,甲醛含量、可分解致癌芳香胺染料、可萃取重金属检测项、异味检测项均未检出,染色牢度(耐水、耐酸汗渍、耐碱汗渍、耐干摩擦、耐唾液)4-5 级,通过香烟抗引燃特性试验:无续燃、阴燃现象,阻燃 I 级;</p>	

					<p>2、座垫:裁切棉,密度 31.5kg/m<sup>3</sup>±2,回弹性≥35%,通过 CA TB117-2013 防火性能检测,座垫配置 E1 级及以上曲木板,可通过 136kg 冲击测试,符合 ANSI/BIFMA X5.1-2017《办公家具 通用办公椅》标准</p> <p>3、椅背:PP+30%玻纤一体成型背框,通过企标 800N 强度测试及 12 万次疲劳测试,符合 QB/T 2280-2016《办公家具 办公椅》标准</p> <p>4、扶手:PP 固定扶手,可通过水平方向 445N、垂直方向 750N 力学测试,符合 QB/T 2280-2016《办公家具 办公椅》标准</p> <p>5、椅架:钢架,跑道管,壁厚 2.0~2.2mm,表面静电粉末喷涂,涂层耐盐雾 18h,椅架通过 136kg 冲击实验,符合 ANSI/BIFMA X5.1-2017《办公家具 通用办公椅》标准</p>	
计算机网络教室	桌椅组合	套	6	<p>桌子: 1400*1400*750 (±5mm) 座椅: 675*650*1135 (±5mm)</p> <p>桌子: 1、台面:厚度 25mm,面材采用浸渍胶膜纸饰面,耐污抗磨性强;基材采用 E0 级刨花板 2、柜体:主体面材采用浸渍胶膜纸,基材采用 E0 级刨花板 3、封边:台面采用 PVC 封边条,厚度 2~2.5mm;柜体采用 PVC 封边条,厚度 0.8~1.2mm 4、横梁:优质冷轧钢,表面静电粉末喷涂,壁厚 1.4~1.6mm 5、导轨:优质导轨 6、锁具:机械密码锁</p> <p>座椅: 材质说明: 1)面料:采用优质透气网布面料,甲醛含量、可分解致癌芳香胺染料、可萃取重金属检测项、异味检测项均未检出,染色牢度(耐水、耐酸汗渍、耐碱汗渍、耐干摩擦、耐唾液)4-5 级,通过香烟抗引燃特性试验:无续燃、阴燃现象,阻燃 I 级; 2)座垫:裁切棉,密度 31.5kg/m<sup>3</sup>±2,座垫配置 E1 级及以上曲木板,座面承重≥136kg 3)椅背:PP+30%玻纤一体成型背框 4)扶手:PP 固定扶手 5)底盘:优质底盘 6)气杆:优质三级气杆,行程 85±3mm 7)五星脚:直径 640mm 尼龙五星脚 8)椅轮:PA 轮</p> <p>功能说明: 1)头枕调节:上下调节 50mm,旋转 40° 2)底盘调节:背座同步倾仰,单档初始位置锁定,旋钮可调节倾仰松紧力度</p>		

		柜子	M	3.6	高 2000, 深 420	<p>1、柜体:主体面材采用浸渍胶膜纸,耐污抗磨性强;基材采用 E0 级刨花板,甲醛释放量<math>\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3</math>,符合 GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》标准</p> <p>2、门板外框:采用 AL6063-T5 铝合金,表面静电粉末喷涂;漆膜厚度局部膜厚不应小于 <math>40\ \mu\text{m}</math> 平均膜厚值 <math>60-120\ \mu\text{m}</math>;</p> <p>3、门板玻璃:钢化灰玻,厚度不低于 <math>5\text{mm}</math>,耐热冲击性能等符合 GB 15763.2-2005《建筑用安全玻璃 第 2 部分:钢化玻璃》标准</p> <p>4、站板:采用钢化灰玻,厚度不低于 <math>8\text{mm}</math>,耐热冲击性能等符合 GB 15763.2-2005《建筑用安全玻璃 第 2 部分:钢化玻璃》标准</p> <p>5、封边:采用优质 PVC 封边条,甲醛、可迁移元素(铅、镉、铬、汞、砷、钡、锑、硒)、邻苯二甲酸酯、多溴联苯、多溴联苯醚检测项均未检出;</p> <p>6、铰链:采用优质阻尼缓冲铰链,耐久性达到 100000 次、下沉量符合现行国家或行业执行标准,中性盐雾实验(500h)及乙酸盐雾实验(500h)达到 10 级;</p> <p>7、柜脚:PP 材质,耐冷热循环,应无裂纹、鼓泡、变色、起皱,符合 GB/T 32487-2016《塑料家具通用技术条件》标准</p> <p>工艺说明:</p> <p>1、斜切工艺:板件边部不低于 <math>5\text{mm}</math> 厚,斜切 <math>45^\circ</math>,斜切距离不低于 <math>10\text{mm}</math>,光滑平整、不易破损、脱落</p>	
负一层	报告厅	椅子	个	222	570*645*810(±5mm)	椅背:全新进口 PP+30%玻纤,弹性透气加密网布 椅座:定型海绵,高弹力透气坐布 扶手:PA+15%玻纤,前后滑动扶手 椅架:优质 Q235 碳素钢管	
		主席台座椅	个	18	655*700*960(±5mm)	<p>材质说明:</p> <p>1、皮革:接触面使用头层荔枝纹牛皮,非接触面使用聚氯乙烯(PVC、人造革,牛皮干擦色牢度<math>\geq 4</math>级,湿擦色牢度<math>\geq 3</math>级,耐磨性 500r 及以上无明显损伤、剥落,游离甲醛<math>\leq 75\text{mg}/\text{kg}</math>,符合 GB/T 16799-2018《家具用皮革》标准</p> <p>2、椅身:裁切棉,密度 <math>26\text{kg}/\text{m}^3 \pm 1.5\text{kg}</math>,回弹性 <math>38\% \pm 2\%</math>,通过 CA TB117-2013 防火性能检测,座垫配置 E1 级及以上曲木板,通过 <math>100\text{kg}</math> 以上冲击测试及 <math>950\text{N}</math> 耐久测试,符合 QB/T 2280-2016《办公家具 办公椅》标准</p> <p>3、扶手:曲木油漆扶手,可通过水平方向 <math>445\text{N}</math>、垂直方向 <math>750\text{N}</math> 力学测试,符合 QB/T 2280-2016《办公家具 办公椅》标准</p> <p>4、椅架:实木油漆架,椅架通过 <math>100\text{kg}</math> 及以上冲击及 <math>50\text{kg}</math> 及以上耐久,符合 QB/T 2280-2016《办公家具 办公椅》标准</p>	

		折叠桌子	个	8	1400*450*760 (±5mm)	<p>材质说明:</p> <p>1、台面:厚度 26mm, 台面主要基材使用 E0 级刨花板, 甲醛释放量<math>\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3</math>, 符合 GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》标准</p> <p>2、台面封边:天然木皮封边条, 厚度 0.8~1.2mm, 甲醛释放量<math>\leq 0.5\text{mg}/\text{L}</math>, 符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》标准</p> <p>3、木皮:木纹色部件采用<math>\geq 0.4\text{mm}</math>天然木皮贴面, 外观无贯通裂缝, 木家具中无虫蛀现象, 木材含水率 6%~11%, 甲醛释放量未检出, 苯、甲苯、二甲苯未检出;</p> <p>4、桌脚:T 型钢脚, 表面静电粉末喷涂, 主体壁厚 5mm, 涂层耐腐蚀测试 100h 后无锈蚀、剥落、起皱, 符合 GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》标准</p> <p>5、油漆: 采用优质环保水性底漆与水性面漆涂装, 甲醛、挥发性有机化合物 (VOC)、乙二醇醚及醚酯、卤代烃未检出, 苯、甲苯、二甲苯 (含乙苯) 含量未检出; 水性面漆耐划伤性、耐污染性、耐干热性、耐黄变性检测项符合现行国家或行业执行标准;</p>	
		主席台桌	套	2	7200*600*760 (±5mm)	<p>材质说明: 1、台面:厚度 50mm, 台面主要基材采用“E0”级环保中密度纤维板, 木材含水率 6%~11%, 甲醛释放量<math>\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3</math>, 总挥发性有机化合物 (TVOC) 释放量<math>\leq 0.50\text{mg}/\text{m}^2\text{h}</math>, 苯、甲苯、二甲苯未检出, 外观质量、厚度偏差、板内密度偏差、长度和宽度偏差、静曲强度、内胶合强度、表面胶合强度、吸水厚度膨胀率、弹性模量检测项符合现行国家或行业执行标准;</p> <p>2、台面封边:天然木皮封边条, 厚度 0.8~1.2mm, 甲醛释放量<math>\leq 0.5\text{mg}/\text{L}</math>, 符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》标准</p> <p>3、木皮:木纹色部件采用<math>\geq 0.4\text{mm}</math>天然木皮贴面, 外观无贯通裂缝, 木家具中无虫蛀现象, 木材含水率 6%~11%, 甲醛释放量未检出, 苯、甲苯、二甲苯未检出;</p> <p>4、脚架:主体面材采用浸渍胶膜纸, 耐污抗磨性强; 基材采用 E0 级刨花板, 甲醛释放量<math>\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3</math>, 符合 GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》标准</p> <p>5、油漆: 采用优质环保水性底漆与水性面漆涂装, 甲醛、挥发性有机化合物 (VOC)、乙二醇醚及醚酯、卤代烃未检出, 苯、甲苯、二甲苯 (含乙苯) 含量未检出; 水性面漆耐划伤性、耐污染性、耐干热性、耐黄变性检测项符合现行国家或行业执行标准;</p> <p>功能说明: 1、走线:台面穿线孔上线</p>	

		单人沙发	个	8	1100*880*910*440 (±5mm)	<p>1、采用优质麻绒面料，甲醛含量、可分解致癌芳香胺染料、可萃取重金属、异味检测项均未检出，染色牢度（耐水、耐酸汗渍、耐碱汗渍、耐干摩擦、耐唾液）4-5级，通过香烟抗引燃特性试验：无续燃、阴燃现象，阻燃 I 级；</p> <p>2、海绵：采用优质高密度回弹海绵，甲醛释放量、TVOC 含量未检出，座面密度<math>\geq 45 \text{ kg/m}^3</math>，恒定负荷反复压陷疲劳后的 40%压陷硬度损失值(P)/%<math>\leq 30</math>，回弹率<math>\geq 50\%</math>、拉伸强度、撕裂强度检测项符合现行国家或行业执行标准，通过模拟火柴火焰抗引燃特性试验：无续燃、阴燃现象，阻燃 II 级；</p> <p>3、实木条（块）：根据国家标准，符合 GB/T3324-2017《木家具通用技术条件》、GB18584-2001《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》、GB/T29894-2013《木材鉴别方法通则》：1、木材含水率 8-10.5%；2、甲醛释放量，未检出。</p> <p>4、水性面漆：优质环保水性漆，甲醛、挥发性有机化合物（VOC）、乙二醇醚及醚酯、卤代烃未检出，苯、甲苯、二甲苯（含乙苯）含量未检出；水性面漆耐划伤性、耐污染性、耐干热性、耐黄变性检测项符合现行国家或行业执行标准；</p>	
	接待室	边几	个	5	700*700*550 (±5mm)	<p>材质说明：</p> <p>1、台面：厚度 30mm，台面基材采用“E0”级环保中密度纤维板，木材含水率 6%~11%，甲醛释放量<math>\leq 0.05 \text{ mg/m}^3</math>，总挥发性有机化合物（TVOC）释放量<math>\leq 0.50 \text{ mg/m}^2 \text{ h}</math>，苯、甲苯、二甲苯未检出，外观质量、厚度偏差、板内密度偏差、长度和宽度偏差、静曲强度、内胶合强度、表面胶合强度、吸水厚度膨胀率、弹性模量检测项符合现行国家或行业执行标准；</p> <p>2、木皮：木纹色部件采用<math>\geq 0.4 \text{ mm}</math>天然木皮贴面，外观无贯通裂缝，木家具中无虫蛀现象，木材含水率 6%~11%，甲醛释放量未检出，苯、甲苯、二甲苯未检出；</p> <p>3、脚架：采用天然优质橡胶木，经干燥、防虫、防腐处理，纹理自然清晰，结构稳定，符合 GB/T 3324-2024《木家具通用技术条件》</p> <p>4、油漆：采用优质环保水性底漆与水性面漆涂装，甲醛、挥发性有机化合物（VOC）、乙二醇醚及醚酯、卤代烃未检出，苯、甲苯、二甲苯（含乙苯）含量未检出；水性面漆耐划伤性、耐污染性、耐干热性、耐黄变性检测项符合现行国家或行业执行标准；</p> <p>工艺说明：</p> <p>1、涂装工艺：木纹色采用四底三面的透明色涂装工艺</p>	

	密集架	手动密集架	m <sup>3</sup>	79	950*600 *2400 (±5mm)	<p><b>1、手动密集架结构要求</b></p> <p>(1) 架体为双柱式双面结构，稳定性能强，架体载重强度高，运行时无阻滞、晃动等现象，运行流畅。</p> <p>(2) 配有一套手动运行机构，密集架由导轨、底盘、传动机构和架体（包括立柱、挂板、层（搁）板、顶板、挡棒、门板及侧护板）等零部件组成。</p> <p>(3) 密集架按规定铺设轨道、安装传动机构、防倒装置及装锁紧装置等。</p> <p>(4) 密集架设置防尘、防鼠、驱虫、防潮、防火和密封装置等。</p> <p><b>2、项目执行标准</b></p> <p>本项目执行但不限于如下国家标准及相关行业技术规范(若有最新的国家标准或行业规范出台，以最新的为准)：</p> <p>(1) GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》</p> <p>(2) QB/T 1951.2-2024《家具 质量检验及质量评定 第2部分：金属家具》</p> <p>(3) GB/T 13667.1-2015《钢制书架 第1部分：单、复柱书架》</p> <p>(4) GB/T 13667.3-2013《钢制书架 第3部分：手动密集书架》</p> <p>(5) GB/T 5213-2019《冷轧低碳钢板及钢带》</p> <p>(6) GB 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》</p> <p>(7) GB/T 35607-2024《绿色产品评价 家具》</p> <p>(8) GB/T 21866-2008《抗菌涂料（漆膜）抗菌性测定法和抗菌效果》</p> <p>(9) GB/T 32487-2016《塑料家具通用技术条件》</p> <p>(10) QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》</p> <p><b>3、手动密集架架体技术参数</b></p> <p>(1) <b>轨道：</b>轨道座采用≥3.0mm 优质热轧钢板一次性挤压成型，轨道座中间焊有 20*20mm 方钢轨芯。轨道全部镀锌处理，轨道与轨道采用销轴定位对接；安装后即平整、美观、承重性能好。★轨道必须符合：GB/T 11253-2019、GB/T 228.1-2021、GB/T 13667.3-2013 标准要求，标准要求内容包含不限于：1、力学性能：①抗拉强度 370~500MPa；②屈服强度 ≥370MPa；③断后伸长率 ≥23%；2、表面理化性能：①耐腐蚀 100h 内，观察在溶液中样板上划道两侧 3mm 以外，应无气泡产生；②耐腐蚀 100h 后，检查样板上划道两侧 3mm 外，应无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象；（投标人提供产品制造商一份完整具有 CMA 和 CNAS 资质的第三方检测机构出具的符合以上标准要求的轨道检验报告复印件，检验报告须有防伪二维码或查询网址，抽样基数 ≥200 件。）</p> <p>(2) <b>底盘：</b>采用 ≥3.0mm 优质热轧钢板，底盘采用分段焊接后整体组装式，连接牢固、运输、安装方便，底盘高度 ≥120mm，上下双翻边加强，各段连接采用 M8 螺栓紧固，滚轮横梁采用四折成型，确保在</p>
--	-----	-------	----------------	----	----------------------------	--

					<p>外力作用下无任何变形情况发生。底梁下部装有防倒支架以防架体倾倒。底盘两端封头横梁与纵梁牢固焊接，在直角处上、下两平面均焊上三角形加强板，有效保证底盘架体不扭曲、错位、变形，密集架在轨移动轻便、平滑、平整。</p> <p><b>(3) 压筋立柱：</b>采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math> 优质冷轧钢板一体成型工艺，截面尺寸为 <math>50*39\text{mm}\pm 0.5\text{mm}</math>。立柱正面压有凹槽和双圆筋，筋到筋中心 <math>35\text{mm}\pm 0.5\text{mm}</math>，凹槽宽 <math>19\text{mm}\pm 0.5\text{mm}</math>，深 <math>1.7\text{mm}\pm 0.2\text{mm}</math>，槽内压制一次成型中式仿古浮雕花纹，背面采用双边，第一条边宽 <math>4.2\text{mm}\pm 0.5\text{mm}</math>，第二条边 <math>6.6\text{mm}\pm 0.5\text{mm}</math>，两侧面靠正面 <math>7.5\text{mm}\pm 0.5\text{mm}</math> 处压有台阶，台阶深为 <math>1.7\text{mm}\pm 0.2\text{mm}</math>，靠背面 <math>7.5\text{mm}\pm 0.5\text{mm}</math> 处压 1 根圆筋，两侧面各冲有一排挂钩孔，挂钩孔为子弹头形状。仿古浮雕花纹柱设计更人性，外形美观，结构新颖，承重能力强，钢性足。立柱均匀冲孔，层数和间距可按需要调整，挂板安装后挂板表面不超出立柱侧表面。★压筋立柱必须符合 QB/T 4767-2014、GB/T 6739-2022、GB/T 1732-2020、GB/T 3325-2024、QB/T 1950-2024、GB/T 13298-2015、GB/T 40906-2021、GB/T 228.1-2021、GB/T 4336-2016、GB/T5213-2019、GB/T 9275-2008 、 GB/T 9286-2021 、 GB/T 30790.6-2014 标准要求，标准要求内容包含不限于：  1、外观：①喷涂件涂层无漏喷、锈蚀；②喷涂件涂层光滑均匀，色泽一致，无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；2、理化性能：金属喷涂层厚度 <math>60\sim 130\mu\text{m}</math>；  3、硬度<math>\geq 6\text{H}</math>，无塑性变形和内聚破坏；4、冲击高度<math>\geq 900\text{mm}</math>，无剥落、裂纹、皱纹；5、理化性能要求：金属喷漆（塑）涂层附着力达 0 级；6、耐盐浴<math>\geq 1300\text{h}</math> 试验，无鼓泡、锈蚀、剥落和起皱；7、金相显微组织基本为铁素体并符合要求；8、邻苯二甲酸酯增塑剂未检出；9、力学性能：①抗拉强度 <math>270\sim 410\text{MPa}</math>；②屈服强度<math>\leq 280\text{MPa}</math>；③断后伸长率<math>\geq 28\%</math>；10、化学成分符合要求；11、巴克霍尔兹压痕试验<math>&gt; 100</math>；12、IM1-中防腐等级：①初始附着力：划格试验达到 0 级；②浸水 2000h 划格试验达到 0 级，且起泡、开裂、剥落均达到 0 级（S0）；③凝露 720h 划格试验达到 0 级，且起泡、开裂、剥落均达到 0 级（S0）；（投标人提供产品制造商一份完整具有 CMA 和 CNAS 资质的第三方检测机构出具的符合以上标准要求的压筋立柱检验报告复印件，检验报告须有防伪二维码或查询网址，抽样基数<math>\geq 1500</math> 件。）</p> <p><b>(4) 压筋层（搁）板：</b>采用<math>\geq 1.0\text{mm}</math> 优质冷轧钢板一次滚压成型，层（搁）板正面压二筋，两侧面各压一根通体标签槽。层（搁）板成型厚 <math>27.5\text{mm}</math>，允许尺寸公差<math>\pm 1.0\text{mm}</math>，圆筋尺寸为 <math>R4.5\text{mm}</math>，允许尺寸公差<math>\pm 0.5\text{mm}</math>，压筋深度 <math>3.5\text{mm}</math>，允许尺寸公差<math>\pm</math></p>
--	--	--	--	--	--

					<p>0.5mm，正面压筋中心到边尺寸为70mm，允许尺寸公差±1mm。两侧面通体标签槽宽17mm，槽深2mm，允许公差±1.0mm。便于贴电子标签，有效保护电子标签避免存取碰撞磨损，使用更方便。压双筋式标签槽层（搁）板外形美观，结构新颖，承重能力强，钢性足。</p> <p><b>（5）压筋挂板：</b>采用≥1.0mm优质钢板一体成型工艺，两端单排四挂钩结构设计，挂板中间档棒孔为方孔内梯形结构，档棒插入方孔后可挂扣在梯形上，可防止档棒两端滑落；中间腰形拉伸翻边模成型两个台阶加强孔，孔上下位置设有四根圆筋，挂板上下端直角折弯，并冲有四个凸槽，使搁板嵌置于弯边凸肩上，可防止搁板前后窜动。挂板与立柱之间连接方式采用八挂钩扣接，组装后，挂板表面不超出立柱侧表面。★压筋挂板必须符合QB/T 4767-2014、GB/T 6739-2022、GB/T 1732-2020、GB/T 3325-2024、QB/T 1950-2024、GB/T 13298-2015、GB/T 40906-2021、GB/T 228.1-2021、GB/T 4336-2016、GB/T 5213-2019、GB/T 9275-2008、GB/T 9286-2021、GB/T 30790.6-2014标准要求，标准要求内容包含不限于：1、外观：①喷涂件涂层无漏喷、锈蚀；②喷涂件涂层光滑均匀，色泽一致，无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；2、理化性能：金属喷涂层厚度60~130 μm；3、硬度≥6H，无塑性变形和内聚破坏；4、冲击高度≥900mm，无剥落、裂纹、皱纹；5、理化性能要求：金属喷漆（塑）涂层附着力达0级；6、耐盐浴≥1300h试验，无鼓泡、锈蚀、剥落和起皱；7、金相显微组织基本为铁素体并符合要求；8、邻苯二甲酸酯增塑剂未检出；9、力学性能：①抗拉强度270~410MPa；②屈服强度≤280MPa；③断后伸长率≥28%；10、化学成分符合要求；11、巴克霍尔兹压痕试验&gt;100；12、IM1-中防腐等级：①初始附着力：划格试验达到0级；②浸水2000h划格试验达到0级，且起泡、开裂、剥落均达到0级（S0）；③凝露720h划格试验达到0级，且起泡、开裂、剥落均达到0级（S0）；（投标人提供产品制造商一份完整具有CMA和CNAS资质的第三方检测机构出具的符合以上标准要求的压筋挂板检验报告复印件，检验报告须有防伪二维码或查询网址。抽样基数≥1500件。）</p> <p><b>（6）侧板：</b>采用≥1.0mm优质冷轧钢板制成，侧板分上、中、下三节套色，中节侧板正面冲金字塔包，上、下节侧板压门型印，上节侧板门印内部为封闭型梯型槽外凸，梯型槽成型宽401mm*高901mm，允许公差±2.0mm，外部为封闭型圆筋外凸，圆型筋成型宽358mm*858mm，允许尺寸公差±2.0mm；下节侧板门印内部为封闭型梯型槽外凸，梯型槽成型宽401mm*高491mm，允许尺寸公差±2.0mm，外部为封闭型圆</p>
--	--	--	--	--	---

					<p>筋外凸，圆型筋成型宽 358mm*448mm，允许公差±2.0mm；侧板款式新颖、结构独特、造型美观，强度高，正面按压不变形。★侧板必须符合 QB/T 4767-2014、GB/T 6739-2022、GB/T 1732-2020、GB/T 3325-2024、QB/T 1950-2024、GB/T 13298-2015、GB/T 40906-2021、GB/T 228.1-2021、GB/T 4336-2016、GB/T 5213-2019、GB/T 9275-2008、GB/T 9286-2021、GB/T 30790.6-2014 标准要求，标准要求内容包含不限于：1、外观：①喷涂件涂层无漏喷、锈蚀；②喷涂件涂层光滑均匀，色泽一致，无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；2、理化性能：金属喷涂层厚度 60~130 μm；3、硬度≥6H，无塑性变形和内聚破坏；4、冲击高度≥900mm，无剥落、裂纹、皱纹；5、理化性能要求：金属喷漆（塑）涂层附着力达 0 级；6、耐盐浴≥1300h 试验，无鼓泡、锈蚀、剥落和起皱；7、金相显微组织基本为铁素体并符合要求；8、邻苯二甲酸酯增塑剂未检出；9、力学性能：①抗拉强度 270~410MPa；②屈服强度≤280MPa；③断后伸长率≥28%；10、化学成分符合要求；11、巴克霍尔兹压痕试验&gt;100；12、IM1-中防腐等级：①初始附着力：划格试验达到 0 级；②浸水 2000h 划格试验达到 0 级，且起泡、开裂、剥落均达到 0 级（S0）；③凝露 720h 划格试验达到 0 级，且起泡、开裂、剥落均达到 0 级（S0）；（投标人提供产品制造商一份完整具有 CMA 和 CNAS 资质的第三方检测机构出具的符合以上标准要求的侧板检验报告复印件，检验报告须有防伪二维码或查询网址，抽样基数≥1500 件。）</p> <p><b>（7）顶板：</b>采用≥1.0mm 优质冷轧钢板一次成型，顶板正面通过 M6 螺栓紧固于立柱上端既能加强存储设备的整体刚性又能起到防尘的作用。</p> <p><b>（8）门板：</b>采用≥1.0mm 优质冷轧钢板制作而成，门板采用 U 型隐藏式通体拉手，拉手与门板为一整体，通过智能 3D 设备一次成型。使不同身高的人可以在门板 U 型隐藏式通体拉手任意高度将门拉开。拉手处通过 R2.5 圆弧过渡，不伤手、不割手；门板表面压门印造型，门印由外圆弧筋和内梯形槽组成。外圆弧筋成型宽 170mm*高 873mm，允许尺寸公差±2.0mm，内梯型槽成型宽 127mm*高 830mm，允许尺寸公差±2.0mm。线条优美、美观别致、安全可靠、手感舒适、使用方便。</p> <p><b>（9）隐藏式旋钮盾形豪华锁：</b>1）黑色盾形锁盘，带限位钢片装配；2）隐藏式圆形旋钮，当门锁定时，将圆形旋钮按下，圆形旋钮与盾形锁盘在同一平面。当要开门时，将锁打开后，按一下圆旋钮，圆形旋钮弹起，弹起后可顺时、逆时针旋钮 45°，开关方便，定位准确、外形美观。3）锌合金压铸锁，具有三级管理功能，单个库房 1 把钥匙（即管理钥匙）可控制一个团体柜架，也可以 1 把钥匙（即管理钥</p>
--	--	--	--	--	---

					<p>匙)控制整个库房多个团体框架,供用户自行选择。锁头损坏或钥匙损坏丢失等情况下,不用电钻、钳子、螺丝刀等工具重砸,损坏锁具,让锁头钥匙方便更换。</p> <p><b>(10) 压筋挡棒:</b>采用<math>\geq 0.8\text{mm}</math> 优质冷轧钢板下冲折一体成型。挡棒上方压有一根加强筋。挡棒设计为挂扣式挡棒,当挡棒插入挂板方孔后,将挡棒上的异形孔挂扣在挂板方孔梯形上,使挡棒与挂板通过机械组合达到锁紧功能。</p> <p><b>(11) 传动机构:</b>主要由精铸滚轮、传动轴、连接管、调心轴承、精密滚子摩托车链条、静音铝合金摇手柄、多级速比 1: 6 精制链轮等零(部)件组成。为了驱动轻便、平稳,采用中轴带动两根边轴传动方式,手柄摇动轻便、灵活、耐用、美观、无噪声、手柄摇动时能自动挂挡,密集架处于从动或不动状态时,摇柄自行停于垂直位置,手柄可折叠,避免了通行障碍。</p> <p>①传动轴:采用<math>\phi 20</math>, 45#冷拉实心圆钢,加工精度为 3.2,经热处理调质,HB220-290。</p> <p>②链轮:采用链轮为 12 -48 齿 45#钢,经锻压精密加工成型,回火去除应力,加工车、滚齿、去毛齿、齿部经高频淬火 HRC60-62。</p> <p>③轴承:采用 P204 调心轴承。</p> <p>④链条:采用<math>\phi 8.5</math>, 节距 12. 7. 摩托车滚子链条。</p> <p>⑤摇手体:静音铝合金摇手柄、手柄可折叠。</p> <p>⑥紧固件为 45#、Q235-A 钢标准化零件。</p> <p>⑦滚轮为 HT200 铸铁,经加工成型。</p> <p>⑧连接管:采用优质镀锌钢管。</p> <p><b>(12) 铝合金镶嵌式伸缩密封装条:</b>每列之间有缓冲镶嵌式密封条,基座采用厚度 3mm 厚铝合金材质,使得密封条更加平直,维护方便,密封与防撞性能更好,采用 20mm 厚抗老化橡胶密封条。</p> <p><b>(13) 防倾倒装置:</b>安装在底盘外侧底部,通过四点固定使路轨与底盘连接整体,防倒性能好,结构设计合理。</p> <p><b>(14) 制动装置:</b>制动手柄采用锌合金材质制作而成,具有抗压、耐磨、耐高温等功能。</p> <p><b>(15) 静音铝合金摇手柄:</b>①静音铝合金摇手柄采用 380mm 静音铝合金制造,内置加强筋及双轴承结构,确保坚固耐用。②六组加强筋设计:摇手盘内部设计有六组加强筋,加强筋为镂空设计,提高了整体结构的稳定性。③无爪勾设计:摇手盘不带爪勾,操作更加简便。④无极耦合技术:采用无极耦合技术制造,提供平滑无级变速功能。⑤双向超越</p>	
--	--	--	--	--	---	--

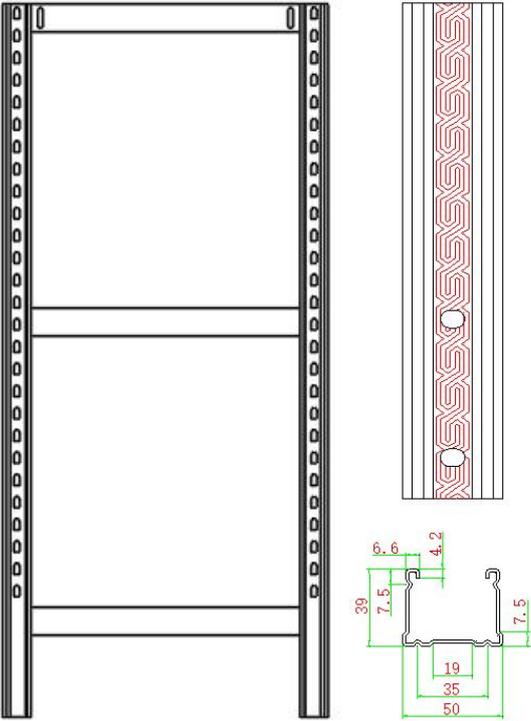
					<p>离合器结构：具备双向超越离合器结构，实现自动复位功能，使用更加安全可靠。⑥移动无噪音：设计考虑到静音需求，摇手盘移动过程中无噪音，提升用户体验。★摇手柄必须符合 GB/T 1741-2020、GB/T 16422.2-2022、GB/T 250-2008 标准要求，标准要求内容包含不限于：1、黑曲霉耐霉菌性等级达到 0 级；2、塑料件耐老化性能 500h：①冲击强度的保持率≥75%；②外观颜色变化评级 4 级；（投标人提供产品制造商一份完整具有 CMA 和 CNAS 资质的第三方检测机构出具的符合以上标准要求的摇手柄检验报告复印件，检验报告须有防伪二维码或查询网址，抽样基数≥1200 组。）</p> <p><b>（16）防鼠、防尘板装置：</b>采用≥0.8mm 优质冷轧钢板制作而成，板体光滑表面经过防腐处理，坚硬、美观，底盘安装防鼠板，架体合拢后底盘之间缝隙小于 2mm 整个团体聚拢后，具有良好的防鼠、防尘、防静电、防潮功能。</p> <p><b>（17）集中锁定功能：</b>每个团体存储设备边列装有锁紧装置和锁具，其闭合锁住后，形成一个封闭的整体。</p> <p>4、产品成品质量要求</p> <p>★手动密集架必须符合 GB/T 13667.3-2013、GB/T 1730-2007、GB/T 1732-2020、GB/T 1720-2020、GB/T 35607-2024、GB 6675.4-2014、GB/T 10357.5-2023 标准要求，标准要求内容包含不限于：1、外观：①各零部件表面应光滑、平整、不应有尖角和突起，符合要求；②焊接处应焊接牢固，焊痕光滑平整，符合要求；③涂层表面应平整光滑，色泽均匀一致，不应有流挂、起粒、皱皮、露底、剥落、伤痕等缺陷，符合要求；④电镀件镀层应明亮，外露部位不应有烧焦、气泡、针孔、裂纹、花斑、明显划痕和毛刺等缺陷，符合要求；2、表面涂层理化性能：①硬度≥0.7；②冲击强度符合要求；③附着力达 1 级；3、载重性能：①搁板经静载荷试验后无裂痕，最大挠度：0.8mm；残余变形量：0.04mm；②全静载荷符合要求；③载重运行：架体运动自如，无阻滞现象，手柄摇力 5.5N；4、环境属性-产品有害物质：①甲醛释放量、苯、甲苯、二甲苯均为检出（&lt;0.002mg/m）；②总挥发性有机化合物未检出（&lt;0.050mg/m）；③家具涂层可迁移元素-铅 Pb、镉 Cd、铬 Cr、汞 Hg、锑 Sb、钡 Ba、硒 Se、砷 As 均未检出；5、品质属性-产品寿命-柜类：拉门耐久性经 8 万次耐久试验后，</p>
--	--	--	--	--	---

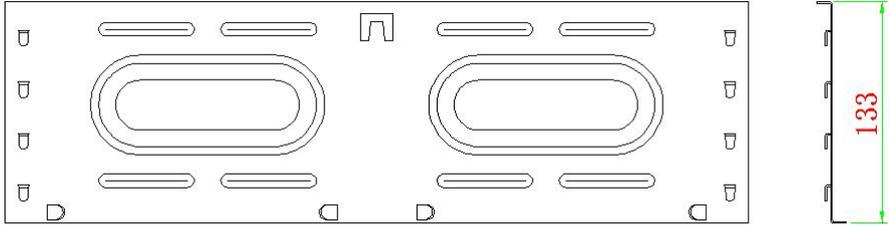
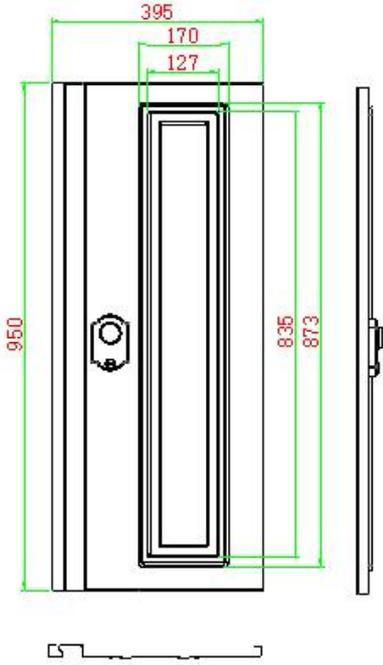
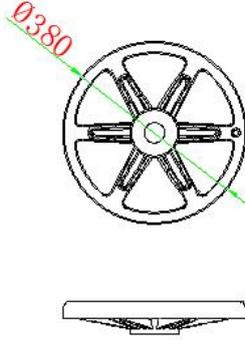
					<p>①没有任何构件、接头或部件断裂；②不存在拟刚性接头松动；③不得有损害功能的损害；④活动部件的活动应灵活；（投标人提供产品制造商一份完整具有 CMA 和 CNAS 资质的第三方检测机构出具的符合以上要求的手动密集架检验报告复印件，检验报告须有防伪二维码或查询网址。）</p> <p><b>5、工艺要求</b></p> <p>（1）制定完整的产品出厂标准，建立完善的质量检验制度和管理体系。配备高精度剪板机、折弯机、全自动高压静电喷塑及其它多种金属加工机械设 备，制造设备齐全。</p> <p>（2）所有钣金件、机制加工件加工后均打磨毛刺，无裂痕及伤痕；所有焊接件均焊接牢固，外表光滑平整；每标准节组装后，质量完全符合国家标准和相关技术规范要求。</p> <p>（3）使用先进的（除油、表面处理、喷涂）三位一体化全自动生产线对产品的全部钣金件进行表面处理。</p> <p>（4）表面前处理采用硅烷处理技术，具有无有害重金属离子、不含磷等特点，有效提高塑粉对基材表面的附着力。</p> <p>（5）塑粉采用优质环保型高附着力的金属表面纳米抗菌热固性粉末，表面涂层高温固化而成，提高其防锈蚀和抗菌性能。</p>	
--	--	--	--	--	--	--

注：以上技术参数中涉及所有标准如有作废标准，按最新标准执行。

## 样品技术要求

注：为确保货物质量，投标需递交符合招标文件内样品进行佐证。

序号	样品名称	数量	技术参数
1	图书馆书架	1组1列	<p>书架缩小比列小样钢架尺寸：托板长 925*深 450mm*高 1200（六层），允许±2mm，钢木书架具体参数详见钢木书架技术参数及下面款式图。</p> 
2	负一层手动密集架焊接成型压筋立柱	一套	<p>样品尺寸：宽 480mm*长 950mm，允许±2mm，表面需喷涂，压筋立柱具体参数详见手动密集架架体技术参数。</p> 

3	负一层手动密集架压筋挂板	一块	<p>样品尺寸：长 463*宽 133mm，允许±2mm，挂板与焊成型压筋立柱配套组装展示，挂板与焊成型压筋立柱组装后挂板表面不超出立柱侧表面的效果，表面需喷涂，压筋挂板具体参数详见手动密集架架体技术参数。</p> 
4	负一层手动密集架门板	一块	<p>样品尺寸：宽 395*长 950mm，允许±2mm，装配隐藏式旋钮盾形豪华锁，门板具体参数详见手动密集架架体技术参数。</p> 
5	负一层手动密集架静音铝合金摇手柄	一套	<p>样品尺寸：φ380mm，允许±2mm，静音铝合金摇手柄具体参数详见手动密集架架体技术参数。</p> 

## 第四部分 商务要求

### ☆一、交货期及地点：

- 1、交货期：合同签订之日起 40 个日历日完成供货及安装。
- 2、交货地点：招标人指定地点。

二、运输、安装、调试：中标人负责货物的运输安装及调试。

### ☆三、付款方式：

合同签订之后支付合同价 40%的预付款，采购货物送至甲方指定地点安装完毕，经甲方组织验收合格后支付合同总金额的 60% 。

### 四、项目验收：

#### 1、项目验收分初验和终验：

初验：货物到达交货地点后，由使用单位根据合同对货物的名称、品牌、规格、型号、产地、数量进行检查。

终验：所有货物安装、调试完毕，正常使用一个月后，由采购人进行终验（最终验收），合格后签发《终验合格单》。

2、验收不合格的中标单位，必须在接到通知后 7 个日历日内确保货物通过验收。如接到通知后 7 个日历日内验收仍不合格，采购人可提出索赔或取消其供货合同。采购代理机构将把中标资格授予评审排序下一名的投标单位。

#### 3、验收依据

- (1) 合同文本及合同补充文件（条款）。
- (2) 招标文件。
- (3) 中标人的投标文件。
- (4) 合同货物清单。
- (5) 生产厂家的企业资质、检验报告、货物的执行标准。

### 五、质量保证

1、投标人提供售后服务承诺加盖公章。

☆2、质保期：一年（参数中有具体要求的，按参数要求提供质保）。中标人承诺的质保时间超过招标文件要求的，按其承诺时间质保。

3、中标人承诺的质保期起始时间为终验合格之日。

4、所有产品质量必须符合国家有关规范和相关政策。所有货物及辅材必须是未使用过的新产品，质量优良、渠道正当，配置合理。

5、质保期出现的质量问题由中标人负责解决并承担所有费用。质保期后如需更换零部件，中标人应以优惠价提供。

#### 六、运输及方式

1、选择运输风险小、运费低、距离短的运输路线。

2、运输方式：公路或铁路

3、运杂费一次包死在总价内，包括生产厂到施工现场所需的装卸、运输（含保险费）、现场保管费、二次倒运费、吊装费等费用。

#### 七、技术服务

1、技术资料：

（1）产品合格证；

（2）产品使用说明书（10 万元以上的贵重货物需备双份）；

（3）厂家对该产品的出厂配置清单

（4）其它相关资料。

2、现场培训：

每套货物安装调试完毕后，中标人必须安排技术人员对使用单位的货物管理人员进行操作应用及维护保养方面的技能培训，使其掌握基本技能。

3、服务承诺：投标人应遵照国家规范规定的技术服务内容及要求作出明确承诺。

#### 八、合同实施：

1、中标人应在合同签订后 7 个日历日内安排人员（项目组成人员简历表所列）与使用单位就送货、安装、调试、培训等工作进行安排、部署。

2、若未能在交货期内完成合同规定的义务，由此对采购人造成的延误和一切损失，由中标人承担和赔偿。

#### 九、违约责任：

1、按《中华人民共和国民法典》中的相关条款执行。

2、未按合同要求提供产品或货物质量不能满足技术要求，采购人有权终止合同，并对供方违约行为进行追究，同时按《政府采购法》的有关规定进行处罚。

**注：带“☆”的商务要求为实质性要求，不得负偏离。**

## 第五部分 合同条款

### 一、供货合同格式

项目名称\_\_\_\_\_ (项目编号: \_\_\_\_\_), 在子长市财政局的监督管理下, 由\_\_\_\_\_ 公开招标。招标人 \_\_\_\_\_ (以下简称“买方”) 确定(中标单位名称) (以下简称“卖方”) 为中标单位。

依据《中华人民共和国民法典》、《中华人民共和国政府采购法》《中华人民共和国政府采购法实施条例》, 买方通过公开招标采购(货物名称), 并接受了卖方以价格(中标金额大写) (以下简称“合同价”) 提供的产品及服务。

本合同在此声明如下:

- 1、本合同中的词语和术语的含义与合同条款中定义的相同。
- 2、下述文件是本合同的一部分, 并与本合同一起阅读和解释:

1) 合同条款

2) 合同条款附件

附件 1—设备清单

附件 2—质量保证承诺

附件 3—售后服务方案

附件 4—培训文件

3) 中标通知书

4) 招标文件

5) 投标文件

3、考虑到买方将按照本合同向卖方支付货款, 卖方在此保证全部按照合同的规定向买方提供货物和服务, 并修补缺陷。

4、考虑到卖方提供的货物和服务并修补缺陷, 买方在此保证按照合同规定的时间和方式向卖方支付合同价或其他按合同规定应支付的金额。

5、付款方式:

合同签订之后支付合同价 40% 的预付款, 采购货物送至甲方指定地点安装完毕, 经甲方组织验收合格后支付合同总金额的 60% 。

6、交货期: 合同签订之日起 40 个日历日完成供货及安装

交货地点: 采购人指定地点。

质保期：1年。

7、本合同一式伍份，其中，买方贰份，卖方贰份，备案壹份。

8、本合同由买卖双方共同签字盖章之日起生效。

买方名称：

地 址：

邮 编：

电 话：

传 真：

代表签字：

盖章：

年 月 日

卖方名称：

地 址：

邮 编：

电 话：

传 真：

开户银行：

帐 号：

代表签字

盖章：

年 月 日

## 二、合同条款

### 1、定义

本合同下列术语应解释为：

1-1、“合同”系指买卖双方签署的、合同格式中载明的买卖双方所达成的协议，包括所有的附件、附录和招标文件所提到的构成合同的所有文件。

1-2、“合同价”系指根据本合同规定卖方在正确地完全履行合同义务后买方应支付给卖方的价款。

1-3、“货物”系指卖方根据本合同规定须向买方提供的一切产品、部件或其它材料。

1-4、“服务”系指根据本合同规定卖方承担与供货有关的辅助服务如运输、保险以及其它的伴随服务，例如调试、提供技术援助、培训和合同中规定卖方应承担的其它义务。

1-5、“项目现场”系指本合同项下货物安装、运行的场地。

1-6、“合同条款”系指本合同条款。

1-7、“买方”是指购买货物和服务的单位即子长市中医医院。

1-8、“卖方”是指提供本合同内的货物和服务的公司或其它实体即中标人。

1-9、“天”指日历天数。

## 2、适用性

本合同条款适用于没有被本项目招标文件规定条款、卖方的投标文件承诺条款所取代的范围。

## 3、使用合同文件和资料

3-1、没有买方事先书面同意，卖方不得将买方或代表买方提供的有关合同或任何合同条文、规格、计划、图纸、模型或资料提供给与履行本合同无关的任何其他人，即使向与履行本合同有关的人员提供，也应注意保密并限于履行合同必须的范围。

3-2、没有买方事先书面同意，除了履行本合同之外，卖方不应使用合同条款第 3-1 条所列举的任何文件和资料。

3-3、除了合同本身以外，合同条款第 3-1 条所列举的任何文件是买方的财产。如果买方有要求，卖方在完成合同后应将这些文件及全部复制件还给买方。

## 4、专利权

卖方应保证，买方在使用该产品或产品的任何一部分，免受第三方提出的侵犯(其专利权)、商标权、著作权或其它知识产权的起诉。

## 5、技术规格

本合同下交付的货物必须等同或优于本项目招标文件《技术规格与要求》所述的标准。若卖方在其投标文件中承诺的技术标准优于本项目招标文件《技术规格与要求》所述标准的，按投标文件的承诺执行。

## 6、检验和测试

6-1、买方或其代表应有权检验和测试产品及其部件，以确认所供产品是否符合合同规格的要求，并且不承担额外的费用。买方要求进行的检验和测试，以及在何处进行这些检验和测试，以书面形式通知卖方。

6-2、检验和测试在买方指定的交货地点进行。

6-3、如果任何被检验或测试的产品或部件不能满足招标文件及合同的要求，买方可以拒绝接受该产品或部件，卖方应更换被拒绝的产品或部件，或者免费进行必要的修改以满足规格

的要求。

6-4、在交货前，卖方应让制造商对产品及其部件的质量、规格、性能、数量和重量等进行详细而全面的检验，并出具一份证明符合合同规定的检验证书，检验证书是验收文件的一个组成部分，但不能作为有关质量、规格、性能、数量和重量的最终检验，制造商检验的结果和细节应附在质量检验证书后面。

6-5、如果在产品使用寿命期内，根据检验结果，发现产品的质量或规格与合同要求不符，或被证实有缺陷，包含潜在的缺陷或使用不合适的材料，买方应向卖方提出索赔。

## 7、包装及运输

7-1、卖方负责货物到达交货地点前的所有包装、运输、装卸及保险事项，相关费用应包括在合同总价中。

7-2、卖方应提供货物运至合同规定的最终目的地所需要的包装，以防止货物在运转中损坏。这类包装应采取防漏、防晒、防腐蚀、防震动及防止其它损坏的必要保护措施。卖方应承担由于其包装或其防护措施不妥而引起货物锈蚀、损坏和丢失的任何损失责任和费用。

7-3、货物的运输方式由卖方自行选择，但包装必须满足货物运输和装卸的要求，保证买方收到的是无任何损伤的货物。否则，因此造成的损失由卖方自行承担。

## 8、伴随服务

8-1、卖方必须在合同生效后三十（30）天内向买方提交所供货物的技术文件（中文技术文件），例如：产品说明、图纸、操作手册、使用说明、维护手册和 / 或服务指南等。

8-2、卖方应向买方提供下列所有服务，包括本项目招标文件“商务条款”与“技术规格与要求”中规定的附加服务（如果有的话）：

（1）实施或监督所供货物的现场组装 和/或试运行；

（2）提供货物组装 和/或 维修所需的工具；

（3）为所供货物的每一适当的单台货物提供详细的操作和维护手册；

（4）在双方商定的一定期限内对所供货物实施运行或监督或维护或修理，但前提条件是 该服务并不能免除卖方在合同保证期内所承担的义务；

（5）在卖方或制造厂和/或在项目现场就所供货物的组装、试运行、运行、维护和/或修理、软硬件升级对买方人员进行培训。

8-3、卖方应提供本项目招标文件“商务条款”和“技术规格与要求”中规定的所有服务。为履行要求的伴随服务的报价或双方商定的费用应包括在合同价中。

8-4、如果卖方或制造厂提供的伴随服务的费用未含在货物的合同价中，双方应事先就其

达成协议，但其费用单价不应超过卖方向其他人提供类似服务所收取的现行单价。

## 9、备品备件

9-1、卖方可能被要求提供下列与备品备件有关材料、通知和资料：

(1) 买方从卖方选购备品备件，但前提条件是该选择并不能免除卖方在合同保证期内所承担的义务；

(2) 在备品备件停止生产的情况下，卖方应事先将要停止生产的计划通知买方使买方有足够的时间采购所需的备品备件；

(3) 在备品备件停止生产后，如果买方要求，卖方应免费向买方提供备品备件的蓝图、图纸和规格。

9-2、卖方应按照本项目招标文件“商务条款”和“技术规格与要求”中的规定提供所需的备品备件。

## 10、质量保证

10-1、质量保证期为终验合格之日起个月。

10-2、卖方应保证合同项下所供货物是合同规定厂家制造的、全新的、未使用过的，并完全符合合同规定的质量、规格和性能要求的合格产品。卖方应保证其货物在正确安装、正常使用和保养条件下，在其使用寿命期内应具有满意的性能。在货物的质量保证期内，卖方对由于设计、工艺或材料的缺陷而产生的故障负责。

10-3、根据检验结果或者在质量保证期内，如果货物的数量、质量或规格与合同不符，或证实货物是有缺陷的，包括潜在的缺陷，买方应尽快以书面形式向卖方提出所发现的缺陷。

10-4、卖方收到通知后应在招标文件规定的时间内以合理的速度免费维修或更换有缺陷的货物或部件。

10-5、如果卖方收到通知后在招标文件规定的时间内没有及时修补缺陷，买方可提出索赔，并可采取必要的补救措施，但其风险和费用将由卖方承担，买方根据合同规定对卖方行使的其他权力不受影响。

## 11、索赔

11-1、如果卖方对偏差负有责任，而买方在安装、调试、验收和质量保证期内提出了索赔，卖方应按照买方同意的下列一种或几种方式结合起来解决索赔事宜：

(1) 卖方同意退货并用合同规定的货币将货款退还给买方，并承担由此发生的一切损失和费用，包括利息、银行手续费、运费、保险费、检验费、仓储费、装卸费以及为看管和保护退回货物所需的其它必要费用。

(2) 根据货物的偏差情况、损坏程度、以及买方所遭受损失的金额，经买卖双方商定降低货物的价格。

(3) 用符合合同规定的规格、质量和性能要求的新零件、部件和/或货物来更换有缺陷的部分和/或修补缺陷部分，卖方应承担一切费用和风险并负担买方蒙受的全部直接损失费用。同时，卖方应按合同条款第10-1条规定，相应延长所更换货物的质量保证期。

11-2、如果在买方发出索赔通知后三十（30）天内，卖方未作答复，上述索赔应视为已被卖方接受。如卖方未能在买方发出索赔通知后三十（30）天内或买方同意的延长期限内，按照买方同意的上述规定的任何一种方法解决索赔事宜，买方将从未付货款或从卖方交纳的履约保证金中扣回索赔金额。若索赔金额超过未付货款或履约保证金的，卖方必须用已收货款进行弥补。

## 12、变更指令

12-1、买方可以在任何时候书面向卖方发出指令，在本合同的一般范围内变更下述一项或几项：

- (1) 本合同项下提供的货物是专为买方制造时，变更图纸、设计或规格；
- (2) 运输或包装的方法；
- (3) 交货地点；
- (4) 卖方提供的服务。

12-2、如果上述变更使卖方履行合同义务的费用或时间增加或减少，将对合同价或交货时间或两者进行公平的调整，同时相应修改合同。卖方根据本条进行调整的要求必须在收到买方的变更指令后三十（30）天内提出。

## 13、合同修改

除了合同条款第12条的情况，不对合同条款进行任何变更或修改，除非双方同意并签订书面的合同修改书。

## 14、转让

未经买方事先书面同意，卖方不得部分转让或全部转让其应履行的合同义务。

## 15、卖方履约延误

15-1、卖方应按照本项目招标文件“商务条款”中规定的交货时间交货和提供服务。

15-2、在履行合同过程中，如果卖方遇到妨碍按时交货和提供服务的情况时，应及时以书面形式将拖延的事实、可能拖延的时间和原因通知买方。买方在收到卖方通知后，应尽快对情况进行评价，并确定是否同意延长交货时间以及是否收取误期赔偿费。延期应通过修改合同的

方式由双方认可。

15-3、除合同条款第19条规定的情况外,除非拖延是根据合同条款第15-2条的规定取得同意而不收取误期赔偿费之外,卖方延误交货,将按合同条款第16条的规定被收取误期赔偿费。

## 16、验收

### 16-1、项目验收分初验和终验:

初验:货物到达交货地点后,由使用单位根据合同对货物(设备)的名称、品牌、规格、型号、产地、数量进行检查。

终验:所有货物(设备)安装、调试完毕,正常使用一个月后,由采购人进行终验(最终验收),合格后签发《终验合格单》。

16-2、验收不合格的中标单位,必须在接到通知后7个日历日内确保货物通过验收。如接到通知后7个日历日内验收仍不合格,采购人可提出索赔或取消其供货合同。采购代理机构将把成交资格授予评审排序下一名的成交单位。

### 16-3、验收依据

- (1) 合同文本及合同补充文件(条款);
- (2) 产品的合法来源渠道证明文件、响应功能证明材料;
- (3) 招标文件;
- (4) 中标人的投标文件;
- (5) 货物清单;
- (6) 生产厂家的企业资质、货物的执行标准。

## 17、误期赔偿费

除合同条款第18条规定的情况外,如果卖方没有按照合同规定的时间交货和提供服务,买方应在不影响合同项下的其他补救措施的情况下,从合同价中扣除误期赔偿费。每延误一周的赔偿费按合同价的0.5%计收,直至交货或提供服务为止。误期赔偿费的最高限额为合同价格的百分之五(5%)。一旦达到误期赔偿费的最高限额,买方可考虑根据合同条款18条的规定终止合同。

## 18、违约终止合同

18-1、在买方对卖方违约而采取的任何补救措施不受影响的情况下,买方可向卖方发出书面违约通知书,提出终止部分或全部合同:

(1) 如果卖方未能在合同规定的期限内或买方根据合同条款第15.2条的规定同意延长的期限内提供部分或全部货物;或误期赔偿费达到最高限额。

(2) 如果卖方未能履行合同规定的其它任何义务。

(3) 如果买方认为卖方在本合同的竞争和实施过程中有腐败和欺诈行为。为此目的，定义下述条件：

“腐败行为”是指提供、给予、接受或索取任何有价值的物品来影响买方在采购过程或合同实施过程中的行为。

“欺诈行为”是指为了影响采购过程或合同实施过程而谎报或隐瞒事实，损害买方利益的行为。

18-2、如果买方根据上述第17-1条的规定，终止了全部或部分合同，买方可以依其认为适当的条件和方法购买与未交货物类似的货物或服务，卖方应承担买方因购买类似货物或服务而产生的额外支出。但是，卖方应继续执行合同中未终止的部分。

## 19、不可抗力

19-1、签约双方任何一方由于不可抗力事件的影响而不能执行合同时，履行合同的期限应予延长，其延长的期限应相当于事件所影响的时间。不可抗力事件系指买卖双方在缔结合同时不能预见的，并且它的发生及其后果是无法避免和无法克服的事件，诸如战争、严重火灾、洪水、台风、地震等。

19-2、受影响一方应在不可抗力事件发生后尽快用书面形式通知对方，并于不可抗力事件发生后十四（14）天内将有关当局出具的证明文件用特快专递或挂号信寄给对方审阅确认。一旦不可抗力事件的影响持续一百二十天（120）天以上，双方应通过友好协商在合理的时间内达成进一步履行合同的协议。

19-3、因合同一方迟延履行合同后发生不可抗力的，不能免除迟延履行方的相应责任。

## 20、因破产而终止合同

如果卖方破产或无清偿能力，买方可在任何时候以书面形式通知卖方，提出终止合同而不给卖方补偿。该合同的终止将不损害或影响买方已经采取或将要采取的任何行动或补救措施的权力。

## 21、因买方的便利而终止合同

21-1、买方可在任何时候出于自身的便利向卖方发出书面通知全部或部分终止合同，终止通知应明确该终止合同是出于买方的便利，并明确合同终止的程度，以及终止的生效日期。

21-2、对卖方收到终止通知后三十（30）天内已完成并准备装运的货物，买方应按原合同价格和条款予以接收，对于剩下的货物，买方可：

(1) 仅对部分货物按照原来的合同价格和条款予以接受；

(2) 取消对所剩货物的采购，并按双方商定的金额向卖方支付部分完成的货物和服务以及卖方以前已采购的材料和部件的费用。

## 22、争议的解决

22-1、因执行本合同所发生的或与本合同有关的一切争议, 双方应通过友好协商解决。如果协商开始后六十(60)天还不能解决, 任何一方均可按中华人民共和国有关法律的规定提交仲裁。仲裁地点为当地仲裁委员会。

22-2、仲裁裁决应为最终裁决, 对双方均具有约束力。

22-3、对仲裁裁决不服的, 可向当地人民法院申请撤销仲裁;

22-4、仲裁费除仲裁机关另有裁决外均应由败诉方负担。

22-5、在仲裁期间, 除正在进行仲裁的部分外, 本合同其它部分应继续执行。

## 23、适用法律

本合同应按照中华人民共和国的现行法律进行解释。

## 24、通知

24-1、本合同一方给对方的通知应用书面形式送到合同专用条款中规定的对方的地址。传真要经书面确认。

24-2、通知以送到日期或通知书的生效日期为生效日期, 两者中以晚的一个日期为准。

## 25、税款

25-1、按照中华人民共和国税法和有关部门的规定, 买方需缴纳的与本合同有关的一切税费均应由买方负担。

25-2、按照中华人民共和国税法和有关部门的规定, 卖方需缴纳的与本合同有关的一切税费均应由卖方负担。

## 26、合同生效

本合同由买卖双方共同签字盖章之日起生效。

## 第六部分 投标文件格式

### 投标文件编制说明

1、投标文件应当使用招标文件规定的全部格式（表格可以按同样格式扩展）编写，除明确允许投标人可以自行编写的外，投标人不得以“投标文件格式”规定之外的方式填写相关内容。

2、投标文件的编制应按照样本格式提供的内容，做出逐一明确的答复；投标人认为有必要，还可以做其它补充说明。

3、投标人必须按照招标文件的规定和要求由法定代表人或被授权人签字（或盖章），并逐页加盖投标人公章（正本为鲜章），副本可以是正本的复印件。纸质投标文件须 A4 纸单面或双面打印，分别各自装订成册并编制目录和页码。

(项目名称)

---

项目编号:

# 投标文件

投 标 人: \_\_\_\_\_ (盖章)

法定代表人或授权代表: \_\_\_\_\_ (盖章或签字)

日 期: \_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日

## 目 录

1. 投标函
2. 投标报价一览表
3. 投标分项报价表
4. 技术规格响应偏离表
5. 商务条款响应偏离表
6. 资格证明文件
7. 投标响应方案
8. 类似项目业绩一览表
9. 拒绝政府采购领域商业贿赂承诺书
10. 其他资料

# 1. 投标函

致：子长市中医医院

根据贵单位\_\_\_\_\_（项目名称）项目\_\_\_\_\_（项目编号）的招标公告，我方代表\_\_\_\_\_（姓名、职务）经正式授权并代表\_\_\_\_\_（投标人名称）就该项目进行投标。

**在此，我方郑重声明以下诸点，并负法律责任：**

1、我方提交的投标文件正本壹份，副本贰份，电子文件叁份。

2、我方所附投标报价表中应提交和交付的货物/服务投标总价为人民币：\_\_\_\_\_（同时用汉字大写和数字表示的投标总价）。该报价一次报死，不受市场因素的影响。

3、我方已详细审查全部招标文件，完全理解并同意放弃对这方面有不明及误解质疑的权力。

4、我方同意按照要求提供投标有关的一切数据或资料。

5、我方将按招标文件的规定履行合同责任和义务。

6、我方完全理解最低报价不是中标的唯一条件，采购人有权选择质优价廉的货物/服务。

7、我方同意按招标文件规定，遵守贵方有关招标的各项规定。

8、若我方中标，我方保证按有关规定向贵方支付招标服务费。

9、投标有效期为自开标日起 90 个日历日。

10、所有关于本项目的函电，请按下列地址联系：

投标人名称（公章）：

详细地址：

邮政编码：

电话：

传真：

电子邮件：

开户银行：

帐号：

法定代表人或授权代表：\_\_\_\_\_（盖章或签字）

日期：\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_日

## 2. 投标报价一览表

项目名称	
项目编号	
投 标 人	
投标报价	人民币（小写）： _____ 大写金额： _____
交货期	

注：1、本表价格应按投标总价填写。

2、投标货币：人民币，报价精确到元。

投 标 人： \_\_\_\_\_（盖章）

法定代表人或授权代表： \_\_\_\_\_（盖章或签字）

日 期： \_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_日

### 3. 投标分项报价表

序号	产品名称	规格型号	品牌	数量	单位	单价 (元)	总价 (元)

- 注：1. 本表应按“投标人须知”规定的要求填写。  
 2. 如果按单价计算的结果与总价不一致，以单价为准修正总价。  
 3. 如果不提供详细分项报价将视为没有实质性响应招标文件。  
 4. 投标货币：人民币，报价精确到元。  
 5. 根据实际情况对具体附属服务项目进行说明。

投 标 人：\_\_\_\_\_（盖章）  
 法定代表人或授权代表：\_\_\_\_\_（盖章或签字）  
 日 期：\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_日





## 6. 资格证明文件

### (1) 营业执照等主体资格证明文件

具有独立承担民事责任能力的法人、其他组织或自然人，提供合法且年检有效的统一社会信用代码营业执照（附年度报告书）（事业单位提供事业单位法人证书，自然人应提供身份证明）；

## (2) 财务状况报告

提供 2024 年度完整的财务审计报告或开标时间前六个月内银行出具的资信证明。其他组织和自然人提供银行出具的资信证明；

### (3) 社保缴纳证明

提供响应文件截止时间前六个月内已缴存的任意时段的社会保障资金缴存单据（复印件）或社保机构开具的社会保险参保缴费情况证明；依法不需要缴纳社会保障资金的供应商应提供相关文件证明；

#### (4) 税收缴纳证明

提供响应文件截止时间前六个月内已缴存的至少一个月的纳税证明或完税证明(任意税种),  
依法免税的供应商应提供相关证明材料;

## (5) 信用记录声明函

\_\_\_\_\_（采购人）：

我方作为\_\_\_\_\_项目名称（项目编号：\_\_\_\_\_）的投标人，在此郑重声明：

- 1、我方未被列入（填“未被列入”或“被列入”）失信被执行人。
- 2、我方未被列入（填“未被列入”或“被列入”）重大税收违法失信主体。
- 3、我方未被列入（填“未被列入”或“被列入”）中国政府采购网政府采购严重违法失信行为记录名单中被财政部门禁止参加政府采购活动的投标。

如有不实，我方将无条件地退出本项目的采购活动，并遵照《政府采购法》有关“提供虚假材料的规定”接受处罚。

特此声明。

投 标 人：\_\_\_\_\_（盖章）

法定代表人或授权代表：\_\_\_\_\_（盖章或签字）

日 期：\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_日

## (6) 投标人企业关系关联承诺书

1、投标人在本项目投标中，不存在与其它投标人负责人为同一人，有控股、管理等关联关系承诺。

2-1、管理关系说明：

我单位管理的具有独立法人的下属单位有：\_\_\_\_\_。

我单位的上级管理单位有\_\_\_\_\_。

2-2、股权关系说明：

我单位控股的单位有\_\_\_\_\_。

我单位被\_\_\_\_\_单位控股。

3、非采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的供应商。

4、其他与本项目有关的利害关系说明：\_\_\_\_\_

我单位承诺以上说明真实有效，无虚假内容或隐瞒。

投 标 人：\_\_\_\_\_（盖章）

法定代表人或授权代表：\_\_\_\_\_（盖章或签字）

日 期：\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_日

## (7) 参加政府招标活动前3年内在经营活动中没有重大违法纪录的书面声明

在参加本次政府采购活动前3年内的经营活动中\_\_\_\_（填“没有”或“有”）重大违法记录。投标人在参加政府采购活动前3年内因违法经营被禁止在一定期限内参加政府采购活动，期限届满的，可以参加政府采购活动，但应提供期限届满的证明材料。

如有不实，我方将无条件地退出本项目的采购活动，并遵照《政府采购法》有关“提供虚假材料的规定”接受处罚。

特此声明。

投 标 人：\_\_\_\_\_（盖章）

法定代表人或授权代表：\_\_\_\_\_（盖章或签字）

日 期：\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_日

## (8) 法定代表人身份证明与授权书

### 法定代表人证明书

致：（采购人）			
企 业 法 人	企业名称		
	法定地址		
	邮政编码		
	工商登记机关		
法定 代表 人	姓名		性别
	职务		联系电话
	传真		
法定 代表 人 身 份 证 复 印 件	(粘贴处)	法定代表人（盖章或签字）：	
		(公章)	
		年 月 日	



## 7. 投标响应方案

(各投标人根据采购内容及评分标准, 可自主编写方案说明)

## 8. 类似项目业绩一览表

序号	项目名称	合同金额（万元）	完成日期
1			
2			
3			
4			
5			
...			

- 注：1. 投标人须提供 2022 年 1 月至今同类项目业绩（以合同为准）。
2. 投标人应如实列出以上情况，如有隐瞒，一经查实将导致其投标被拒绝。
3. 本表后附业绩合同复印件加盖单位公章。

投 标 人：\_\_\_\_\_（盖章）

法定代表人或授权代表：\_\_\_\_\_（盖章或签字）

日 期：\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_日

## 9. 《拒绝政府采购领域商业贿赂承诺书》

陕西省政府采购投标人

### 拒绝政府采购领域商业贿赂承诺书

为响应党中央、国务院关于治理政府采购领域商业贿赂行为的号召，我单位在此庄严承诺：

- 1、在参与政府采购活动中遵纪守法、诚信经营、公平竞标。
- 2、不向采购人、采购代理机构和政府采购评审专家进行任何形式的商业贿赂以谋取交易机会。
- 3、不向政府采购采购代理机构和采购人提供虚假资质文件或采用虚假应标方式参与政府采购市场竞争并谋取中标、成交。
- 4、不采取“围标、陪标”等商业欺诈手段获得政府采购定单。
- 5、不采取不正当手段低毁、排挤其他投标人。
- 6、不在提供商品和服务时“偷梁换柱、以次充好”损害的合法权益。
- 7、不与采购人、采购代理机构政府采购评审专家或其它投标人恶意串通，进行质疑和投诉，维护政府采购市场秩序。
- 8、尊重和接受政府采购监督管理部门的监督和政府采购代理机构招标要求，承担因违约行为给采购人造成的损失。
- 9、不发生其他有悖于政府采购公开、公平、公正和诚信原则的行为。

承诺单位：\_\_\_\_\_（盖章）

法定代表人或全权代表：\_\_\_\_\_（盖章或签字）

地 址：

邮 编：

电 话：

年 月 日

# 政府采购投标担保函（项目用）

编号：

\_\_\_\_\_（采购人或招标代理机构）：

鉴于\_\_\_\_\_（以下简称“投标单位”）拟参加编号为\_\_\_\_\_的\_\_\_\_\_项目（以下简称“本项目”）投标，根据本项目招标文件，投标单位参加投标时应向你方交纳投标保证金，且可以投标担保函的形式交纳投标保证金。应投标单位的申请，我方以保证的方式向你方提供如下投标保证金担保：

## 一、保证责任的情形及保证金额

（一）在投标单位出现下列情形之一时，我方承担保证责任：

1. 中标后投标单位无正当理由不与采购人或者招标代理机构签订《政府采购合同》；
2. 招标文件规定的投标单位应当缴纳保证金的其他情形。

（二）我方承担保证责任的最高金额为人民币 \_\_\_\_\_ 元（大写 \_\_\_\_\_），即本项目的投标保证金金额。

## 二、保证的方式及保证期间

我方保证的方式为：连带责任保证。

我方的保证期间为：自本保函生效之日起\_\_\_\_\_个月止。

## 三、承担保证责任的程序

1. 你方要求我方承担保证责任的，应在本保函保证期间内向我方发出书面索赔通知。索赔通知应写明要求索赔的金额，支付款项应到达的账号，并附有证明投标单位发生我方应承担保证责任情形的事实材料。

2. 我方在收到索赔通知及相关证明材料后，在\_\_\_\_\_个工作日内进行审查，符合应承担保证责任情形的，我方应按照你方的要求代投标单位向你方支付投标保证金。

## 四、保证责任的终止

1. 保证期间届满你方未向我方书面主张保证责任的，自保证期间届满次日起，我方保证责任自动终止。

2. 我方按照本保函向你方履行了保证责任后，自我方向你方支付款项（支付款项从我方账户划出）之日起，保证责任终止。

3. 按照法律法规的规定或出现我方保证责任终止的其它情形的，我方在本保函项下的保证责任亦终止。

#### 五、免责条款

1. 依照法律规定或你方与投标单位的另行约定，全部或者部分免除投标单位投标保证金义务时，我方亦免除相应的保证责任。

2. 因你方原因致使投标单位发生本保函第一条第（一）款约定情形的，我方不承担保证责任。

3. 因不可抗力造成投标单位发生本保函第一条约定情形的，我方不承担保证责任。

4. 你方或其他有权机关对招标文件进行任何澄清或修改，加重我方保证责任的，我方对加重部分不承担保证责任，但该澄清或修改经我方事先书面同意的除外。

#### 六、争议的解决

因本保函发生的纠纷，由你我双方协商解决，协商不成的，通过诉讼程序解决，诉讼管辖地法院为\_\_\_\_\_法院。

#### 七、保函的生效

本保函自我方加盖公章之日起生效。

保证人：（公章）

年 月 日

## 10. 其他资料

符合政府采购相关政策的供应商可按有关规定提供以下证明材料，不符合政府采购相关政策的供应商不填写本部分内容。

1. 中小企业声明函（附件一）；
2. 残疾人福利性单位声明函（附件二）；
3. 监狱企业证明文件；（附件三）；
4. 节能环保产品清单及相关认证证书。

附件一

中小企业声明函(货物)

本公司(联合体)郑重声明,根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》(财库〔2020〕46号)的规定,本公司(联合体)参加\_\_\_\_\_ (单位名称)的\_\_\_\_\_ (项目名称)采购活动,提供的货物全部由符合政策要求的中小企业制造。相关企业(含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业)的具体情况如下:

1. (标的名称),属于(采购文件中明确的所属行业)行业;制造商为(企业名称),从业人员\_\_\_\_\_人,营业收入为\_\_\_\_\_万元,资产总额为\_\_\_\_\_万元<sup>1</sup>,属于(中型企业、小型企业、微型企业);

2. (标的名称),属于(采购文件中明确的所属行业)行业;制造商为(企业名称),从业人员\_\_\_\_\_人,营业收入为\_\_\_\_\_万元,资产总额为\_\_\_\_\_万元,属于(中型企业、小型企业、微型企业);

.....

以上企业,不属于大企业的分支机构,不存在控股股东为大企业的情形,也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,将依法承担相应责任。

企业名称(盖章):

日期:

从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据,无上一年度数据的新成立企业可不填报。注:如不是该类企业则不需提供相关声明,若提供虚假材料谋取中标、成交的,将按照《政府采购法》第七十七条规定对供应商处以采购金额千分之五以上千分之十以下的罚款,列入不良行为记录名单,在一至三年内禁止参加政府采购活动,有违法所得的,并处没收违法所得,情节严重的,由工商行政管理机关吊销营业执照;构成犯罪的,依法追究刑事责任。

附件二

残疾人福利性单位声明函

本单位郑重声明，根据《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）的规定，本单位为符合条件的残疾人福利性单位，且本单位参加\_\_\_\_\_单位的\_\_\_\_\_项目采购活动提供本单位制造的货物（由本单位承担工程/提供服务），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）。

本单位对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

供应商名称（盖章）：

日期：

注：如不是该类企业则不需提供相关声明，若提供虚假材料谋取中标、成交的，将按照《政府采购法》第七十七条规定对供应商处以采购金额千分之五以上千分之十以下的罚款，列入不良行为记录名单，在一至三年内禁止参加政府采购活动，有违法所得的，并处没收违法所得，情节严重的，由工商行政管理机关吊销营业执照；构成犯罪的，依法追究刑事责任。

### 附件三

## 监狱企业证明文件

供应商若为监狱企业应当提供由省级以上监狱管理局、戒毒管理局(含新疆生产建设兵团)出具的属于监狱企业的证明文件;

**注:**如不是该类企业则不需提供相关证明,若提供虚假材料谋取中标、成交的,将按照《政府采购法》第七十七条规定对供应商处以采购金额千分之五以上千分之十以下的罚款,列入不良行为记录名单,在一至三年内禁止参加政府采购活动,有违法所得的,并处没收违法所得,情节严重的,由工商行政管理机关吊销营业执照;构成犯罪的,依法追究刑事责任。