

关于符合本国产品标准的声明函

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（电子支气管内窥镜 BR-1252）¹，生产厂为（珠海视新医用科技股份有限公司）²，厂址为（珠海市香洲区水岸一路 199 号 1 栋厂房 4-8 层）。（电子支气管内窥镜 BR-1252）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（电子支气管内窥镜 BR-1252）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（电子支气管内窥镜 BR-1252）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

2.（电子内窥镜图像处理器 CV-1080），生产厂为（珠海视新医用科技股份有限公司），厂址为（珠海市香洲区水岸一路 199 号 1 栋厂房 4-8 层）。（电子内窥镜图像处理器 CV-1080）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（电子内窥镜图像处理器 CV-1080）的（关键组件）在中国境内生产。（电子内窥镜图像处理器 CV-1080）的（关键工序）在中国境内完成。

3.（电子支气管内窥镜 BR-E11PF），生产厂为（珠海视新医用科技股份有限公司），厂址为（珠海市香洲区水岸一路 199 号 1 栋厂房 4-8 层）。（电子支气管内窥镜 BR-E11PF）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（电子支气管内窥镜 BR-E11PF）的（关键组件）在中国境内生产。（电子支气管内窥镜 BR-E11PF）的（关键工序）在中国境内完成。

4.（电子支气管内窥镜 2BR-E11PT），生产厂为（珠海视新医用科技股份有限公司），厂址为（珠海市香洲区水岸一路 199 号 1 栋厂房 4-8 层）。（电子支气管内窥镜 2BR-E11PT）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（电子支气管内窥镜 2BR-E11PT）的（关键组件）在中国境内生产。（电子支气管内窥镜 2BR-E11PT）的（关键工序）在中国境内完成。



5. (电子支气管内窥镜 BR-1249), 生产厂为(珠海视新医用科技股份有限公司), 厂址为(珠海市香洲区水岸一路 199 号 1 栋厂房 4-8 层)。(电子支气管内窥镜 BR-1249)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(电子支气管内窥镜 BR-1249)的(关键组件)在中国境内生产。(电子支气管内窥镜 BR-1249)的(关键工序)在中国境内完成。

6. (可视喉镜 HYHJ-KC), 生产厂为(深圳海业医疗科技有限公司), 厂址为(深圳市坪山区龙田街道竹坑社区翠景路 33 号格兰达装备产业园二期厂房 401F 区)。(可视喉镜 HYHJ-KC)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(可视喉镜 HYHJ-KC)的(关键组件)在中国境内生产。(可视喉镜 HYHJ-KC)的(关键工序)在中国境内完成。

7. (电子内窥镜图像处理器 HDV-20A), 生产厂为(江苏唯德康医疗科技有限公司), 厂址为(湖南省长沙市浏阳市经济技术开发区康平路金阳智中心 27 栋 301 号)。(电子内窥镜图像处理器 HDV-20A)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(电子内窥镜图像处理器 HDV-20A)的(关键组件)在中国境内生产。(电子内窥镜图像处理器 HDV-20A)的(关键工序)在中国境内完成。

8. (4K 医用内窥镜摄像系统 UVCS-100), 生产厂为(北京科仪邦恩医疗器械科技有限公司), 厂址为(北京市北京经济技术开发区永昌南路 30 号 1 幢)。(4K 医用内窥镜摄像系统 UVCS-100)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(4K 医用内窥镜摄像系统 UVCS-100)的(关键组件)在中国境内生产。(4K 医用内窥镜摄像系统 UVCS-100)的(关键工序)在中国境内完成。

9. (关节内窥镜 AS-40), 生产厂为(北京科仪邦恩医疗器械科技有限公司), 厂址为(北京市北京经济技术开发区永昌南路 30 号 1 幢)。(关节内窥镜 AS-40)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(关节内窥镜 AS-40)的(关键组件)在中国境内生产。(关节内窥镜 AS-40)的(关键工序)在中国境内完成。

10. (等离子手术设备 SPS-100), 生产厂为(北京科仪邦恩医疗器械科技有限公司), 厂址为(北京市北京经济技术开发区永昌南路 30 号 1 幢)。(等离子手术设备 SPS-100)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(等离

子手术设备 SPS-100)的(关键组件)在中国境内生产。(等离子手术设备 SPS-100)的(关键工序)在中国境内完成。

11. (刨削动力系统 HDPS-100), 生产厂为(北京科仪邦恩医疗器械科技有限公司), 厂址为(北京市北京经济技术开发区永昌南路 30 号 1 幢)。(刨削动力系统 HDPS-100)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(刨削动力系统 HDPS-100)的(关键组件)在中国境内生产。(刨削动力系统 HDPS-100)的(关键工序)在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章): 西安迈迪科医疗器械有限公司

日期: 2026 年 04 月 16 日



1. 产品如有型号,请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前,“规定比例”栏可不填,下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前,“关键组件”栏可不填,下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前,“关键工序”栏可不填,下同。