

# 关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （呼吸机 SV800），生产厂为（深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司），厂址为（深圳市光明新区南环大道 1203 号）。（呼吸机 SV800）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（呼吸机 SV800）的（关键组件）在中国境内生产。（呼吸机 SV800）的（关键工序）在中国境内完成。

2. （呼吸机 TV80），生产厂为（深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司），厂址为（深圳市光明新区南环大道 1203 号）。（呼吸机 TV80）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（呼吸机 TV80）的（关键组件）在中国境内生产。（呼吸机 TV80）的（关键工序）在中国境内完成。

3. （体外除颤监护仪 BeneHeart D20），生产厂为（深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司），厂址为（深圳市光明新区南环大道 1203 号）。（体外除颤监护仪 BeneHeart D20）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（体外除颤监护仪 BeneHeart D20）的（关键组件）在中国境内生产。（体外除颤监护仪 BeneHeart D20）的（关键工序）在中国境内完成。

4. （病人监护仪 ePM 12M），生产厂为（深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司），厂址为（深圳市光明新区南环大道 1203 号）。（病人监护仪 ePM 12M）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（病人监护仪 ePM 12M）的（关键组件）在中国境内生产。（病人监护仪 ePM12M）的（关键工序）在中国境内完成。

5. （中心监护系统 BeneVision），生产厂为（深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司），厂址为（深圳市光明新区南环大道 1203 号）。（中心监护系统 BeneVision）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（中心监护系统 BeneVision）的（关键组件）在中国境内生产。（中心监护系统 BeneVision）的（关键工序）在中国境内完成。

6. （心电信号分析软件 BeneVision，发布版本：V01），生产厂为（深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司），厂址为（深圳市光明新区南环大道 1203 号）。（心电信号分析软件 BeneVision，发布版本：V01）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（心电信号分析软件 BeneVision，发布版本：V01）的（关键组件）在中国境内生产。（心电信号分析软件 BeneVision，发布版本：V01）的（关键工序）在中国境内完成。

7. （病人监护仪 BeneVision N1），生产厂为（深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司），厂址为（深圳市光明新区南环大道 1203 号）。（病人监护仪 BeneVision N1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（病人监护仪 BeneVision N1）的（关键组件）在中国境内生产。（病人监护仪 BeneVision N1）的（关键工序）在中国境内完成。

8. （生命体征监护仪 EP30），生产厂为（深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司），厂址为（深圳市光明新区南环大道 1203 号）。（生命体征监护仪 EP30）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（生命体征监护仪 EP30）的（关键组件）在中国境内生产。（生命体征监护仪 EP30）的（关键工序）在中国境内完成。

9. （输液信息采集系统 BeneFusion cDS ex），生产厂为（深圳迈瑞科技有限公司），厂址为（深圳市光明区玉塘街道南环大道 1203 号 2 号楼 6 楼）。（输液信息采集系统 BeneFusion cDS ex）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（输液信息采集系统 BeneFusion cDS ex）的（关键组件）在中国境内生产。（输液信息采集系统 BeneFusion cDS ex）的（关键工序）在中国境内完成。

10. （注射泵 BeneFusion cSP ex），生产厂为（深圳迈瑞科技有限公司），厂址为（深圳市光明区玉塘街道南环大道 1203 号 2 号楼 6 楼）。（注射泵 BeneFusion cSP ex）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（注射泵 BeneFusion cSP ex）的（关键组件）在中国境内生产。（注射泵 BeneFusion cSP ex）的（关键工序）在中国境内完成。

11. （可视喉镜 UET-C3），生产厂为（浙江优亿医疗器械股份有限公司），厂址为（浙江省台州市仙居县白塔镇仙居县经济开发区白塔区块优亿路 8 号）。（可视喉镜 UET-C3）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（可视喉镜 UET-C3）的（关键组件）在中国境内生产。（可视喉镜 UET-C3）的（关键工序）在中国境内完成。

12. （电子气管插管内窥镜 BR-1259），生产厂为（珠海视新医用科技股份有限公司），厂址为（珠海市香洲区水岸一路 199 号 1 栋厂房 4-8 层）。（电子气管插管内窥镜 BR-1259）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（电子气管插管内窥镜 BR-1259）的（关键组件）在中国境内生产。（电子气管插管内窥镜 BR-1259）的（关键工序）在中国境内完成。

13. （电子支气管内窥镜 BR-GP13H），生产厂为（珠海视新医用科技股份有限公司），厂址为（珠海市香洲区水岸一路 199 号 1 栋厂房 4-8 层）。（电子支气管内窥镜 BR-GP13H）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（电子支气管内窥镜 BR-GP13H）的（关键组件）在中国境内生产。（电子支气管内窥镜 BR-GP13H）的（关键工序）在中国境内完成。

14. (电子内窥镜图像处理器 CV-1080)，生产厂为(珠海视新医用科技股份有限公司)，厂址为(珠海市香洲区水岸一路 199 号 1 栋)。(电子内窥镜图像处理器 CV-1080)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(电子内窥镜图像处理器 CV-1080)的(关键组件)在中国境内生产。(电子内窥镜图像处理器 CV-1080)的(关键工序)在中国境内完成。

15. (医用内窥镜图像处理器 HP-1315)，生产厂为(珠海视新医用科技股份有限公司)，厂址为(珠海市香洲区水岸一路 199 号 1 栋 4-8 层)。(医用内窥镜图像处理器 HP-1315)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(医用内窥镜图像处理器 HP-1315)的(关键组件)在中国境内生产。(医用内窥镜图像处理器 HP-1315)的(关键工序)在中国境内完成。

16. (医学影像工作站系统软件 SEEKER-100)，生产厂为(南京索图科技有限公司)，厂址为(南京市鼓楼区山建宁路 61 号中央金地广场 1 幢 180、1811 室)。(医学影像工作站系统软件 SEEKER-100)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(医学影像工作站系统软件 SEEKER-100)的(关键组件)在中国境内生产。(医学影像工作站系统软件 SEEKER-100)的(关键工序)在中国境内完成。

17. (医用内窥镜清洗消毒设备 DSNQ-3000)，生产厂为(山东东山医疗科技有限公司)，厂址为(山东省济南市天桥区梓东大道 8 号中南高科中德产业园 2 期 24 栋 302 号、402 号)。(医用内窥镜清洗消毒设备 DSNQ-3000)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(医用内窥镜清洗消毒设备 DSNQ-3000)的(关键组件)在中国境内生产。(医用内窥镜清洗消毒设备 DSNQ-3000)的(关键工序)在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：陕西普事生物科技有限公司

日期：2026 年 5 月 12 日

- 1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
- 2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
- 3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
- 4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
- 5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

注：产品在中国境内生产的组件成本，按照《中国境内生产的组件成本核算基本规则》计算。

## 中国境内生产的组件成本核算基本规则

产品在中国境内生产的组件成本，一般按照其二级组件的相关成本进行核算。按照产品的一级组件进行成本核算能够满足中国境内生产的组件成本判定需求的，可以按照一级组件的相关成本进行核算。

一、产品的一级组件是指直接组成产品的组件。产品的二级组件是指直接组成产品一级组件的组件。一级组件不可分解的，视同二级组件。

二、二级组件在中国境内生产的，其全部成本计入中国境内生产的组件成本；二级组件不在中国境内生产的，其成本不计入中国境内生产的组件成本。

三、产品总成本和组件成本以相关会计核算数据、采购合同、进货记录等为基础进行计算。

四、需要对成本核算规则予以进一步明确的其他有关事项，由财政部会同有关部门另行规定。