**一、技术要求**

|  |
| --- |
| **太阳能路灯（8米）** |
| **名称** | **配置** | **数量/套** |
| 灯头灯具 |  LED功率：≥134W集成 LED高性能；材质:高压铸铝灯头；防护等级:IP65(防水防尘)光源＞50000小时质保≥3年，寿命≥10 年工作温度：-30℃~70℃灯头光源高流明灯珠光学透镜高亮度≥134颗5050芯片，单颗灯珠200流明以上，光通量：≥6000流明色温：≥6000K（正白） 显色指数（RA）：≥70（户外照明标准） **提供省级及以上市场监管部门颁发的有效期内的检验检测机构出具的具有CMA或CNAS标识的检测报告；** | 80 |
| 太阳能板 |  120W电池板\*2块:转化效率:≥17%；太阳能板材质:铝合金边框(厚度≥2mm含铁量0.02%，透光率≥92%)工作电压12V（系统电压） 倾斜角度可调（适应不同纬度光照） **提供省级及以上市场监管部门颁发的有效期内的检验检测机构出具的具有CMA或CNAS标识的检测报告；** | 80 |
| 蓄电池 | 锂离子电池 锂电池电池安全性高，循环寿命超长。 类型:太阳能专用蓄电池-标识:明确标注型号、容量;防护:泡沫胶固定，质保≥5年，寿命≥10年，容量12V/120Ah/（续航5-10阴雨天） 循环寿命锂电20000次以上，防护等级IP65（防尘防水）  **提供省级及以上市场监管部门颁发的有效期内的检验检测机构出具的具有CMA或CNAS标识的检测报告；** | 80 |
| 控制器 | 控制器功能:光控+时控开关，防雷电保护，合金金属外壳，MPPT效率智能功能光控+时控、人体感应（可选） 充电保护，过充、过放、短路、反接保护 工作时间：6-12小时/天（可设置） **提供省级及以上市场监管部门颁发的有效期内的检验检测机构出具的具有CMA或CNAS标识的检测报告；** | 80 |
| 灯杆 | 高度8米(不含支架)；材质：Q235钢材壁厚：≥4mm（抗风等级≥10级）灯杆上口径70±3mm下口径150±3mm；灯杆-法兰盘:≥350mmx350mm焊接:焊缝宽度≤5mm；表面处理:热镀锌，镀锌后无焊接，整体抗腐蚀;质保≥10 年，寿命≥20年 表面处理：喷塑（可选颜色：白色/灰色/蓝色/红色）  | 80 |
| 预埋件 | 预埋件 主螺杆:直径≥14mm，高80cm，螺纹均匀涂抹黄油 | 80 |
| 电缆 | 电缆-材质:PPO耐老化绝缘铜芯:2平方；电缆连接:公母防水插头，接头防水等级ip65； 长度>3米  | 80 |
| 安装费 | 每套 | 80 |
| 运费 | 每套 | 80 |
| 税 | 13% |  |

|  |
| --- |
| **太阳能路灯（6米）** |
| **名称** | **配置** | **数量/套** |
| 灯头灯具 |  LED功率：≥103W 集成 LED 高性能；材质:高压铸铝灯头；防护等级:IP65(防水防尘)光源＞50000小时，质保≥3年，寿命≥10 年灯头光源高流明灯珠光学透镜高亮度≥103颗5050芯片，单颗灯珠200流明以上光通量：≥6000流明色温：6000K≤色温≤7500K（正白） 显色指数（RA）：≥70（户外照明标准） **提供省级及以上市场监管部门颁发的有效期内的检验检测机构出具的具有CMA或CNAS标识的检测报告；**   | 320 |
| 太阳能板 |  100W电池板\*2块；转化效率:≥17%（单晶硅）；太阳能板材质:铝合金边框(厚度≥3mm含铁量0.02%，透光率≥92%) 工作电压12V（系统电压） 倾斜角度可调（适应不同纬度光照）**提供省级及以上市场监管部门颁发的有效期内的检验检测机构出具的具有CMA或CNAS标识的检测报告；**   | 320 |
| 蓄电池 | 类型:太阳能专用12V100Ah 锂离子电池蓄电池-标识:明确标注型号、容量；防护:泡沫胶固定；质保≥5年，寿命>10年，（续航5-10阴雨天） 循环寿命锂电20000次以上，防护等级IP65（防尘防水） 温度范围-25℃~60℃（锂电耐低温更好） 电池管理系统（BMS）支持高精度电量监测、均衡充电、温度保护，延长锂电池寿命（适用于太阳能路灯的LiFePO4电池） **提供省级及以上市场监管部门颁发的有效期内的检验检测机构出具的具有CMA或CNAS标识的检测报告；** | 320 |
| 控制器 | 控制器功能:光控+时控开关，防雷电保护，合金金属外壳MPPT效率 智能功能光控+时控、人体感应（可选） 充电保护，过充、过放、短路、反接保护 工作时间：6-12小时/天（可设置） **提供省级及以上市场监管部门颁发的有效期内的检验检测机构出具的具有CMA或CNAS标识的检测报告；** | 320 |
| 灯杆 | 6米(不含支架)；材质:Q235钢，厚4.0mm灯杆上口径60±3mm下口径≥140mm；焊接:焊缝宽度≤5mm；灯杆-法兰盘:≥350mmx350mm表面处理:支臂支架热镀锌，镀锌后无焊接，整体抗腐蚀；质保 ≥10 年，寿命≥20年 双100W支架 加厚角铁整体热镀锌高度8米 壁厚≥4mm（抗风等级≥10级） 表面处理：喷塑（可选颜色：白色/灰色/蓝色/红色）  | 320 |
| 预埋件 | 预埋件 主螺杆:直径≥12mm，高60cm，螺纹均匀涂抹黄油 | 320 |
| 电缆 | 电缆-材质:PPO耐老化绝缘铜芯:2平方；电缆 连接:公母防水插头，接头防水等级ip65； 长度>3米  | 320 |
| 安装费 | 每套 | 320 |
| 运费 | 每套 | 320 |
| 税 | 13% |  |

**二、商务要求**

1.工期：30天

2.质保期：整灯3年质保，电池/光伏板5年保修

3.质量控制措施

亮灯时间：每日自动亮灯8小时（晚6点至11点、早6点至7点）

长期运维：供应商需配备本地维护团队，故障响应≤24小时。