

## 技术参数与性能指标

产品：高档刺绣四件套（被套×1，床单×1，枕套×2）（核心产品）

采购数量：3950.00 套

### 一、指标参数及要求：

#### （一）、被套：

1. 规格：200×230cm
2. 面料：要求 100% 斜纹棉带刺绣（允差±3%），无拼接。
3. 线密度：经纱 13.1tex(45.1S) 纬 13.7tex(43.1S)（允差 3%）。
4. 织物密度：经向 540 根/10cm 纬向 275 根/10cm（允差 3%）。
5. 耐水色牢度/级：变色≥3-4 沾色（棉/织物）≥3-4。

#### （二）、床单：

1. 规格：245×250cm。
2. 面料：要求 100% 斜纹棉带刺绣（允差±3%），无拼接。
3. 线密度：经纱 13.1tex(45.1S) 纬 13.7tex(43.1S)（允差 3%）。
4. 织物密度：经向 540 根/10cm 纬向 275 根/10cm（允差 3%）。
5. 耐水色牢度/级：变色≥3-4 沾色（棉/织物）≥3-4。

#### （三）、枕套：

1. 规格：48×74cm。
2. 面料：要求 100% 斜纹棉带刺绣（允差±3%），无拼接。
3. 线密度：经纱 13.1tex(45.1S) 纬 13.7tex(43.1S)（允差 3%）。
4. 织物密度：经向 540 根/10cm 纬向 275 根/10cm（允差 3%）。
5. 耐水色牢度/级：变色≥3-4 沾色（棉/织物）≥3-4。

### 二、质量标准及生产工艺要求：

#### 1、质量标准

- (1) 执行标准：GB/T22796-2021
- (2) 安全类别：GB31701-2015 A类。

#### 2、生产工艺：

(1) 被套：四周厘线，底开口折入 5 厘米，左右封口，两边过 5 厘米单针，被头部分不过 5 厘米单针；合缝侧开口被套：内合缝锁边，侧开口 1.0 米，开口处卷边 1 厘米。

(2) 床单：床单长度边卷边 1 厘米，宽度边卷边 2 厘米，加织标、水洗标在宽度边距边 15 厘米处。

(3) 枕套：四周过 5 厘米单针、厘线，背开口插入，长片压短片，长片卷边 2 厘米，短片卷边 1 厘米，开口距边 10 厘米，保证枕芯方便装入。

#### 3、制作工艺标准：

##### (1) 裁剪工艺标准：

验布后缩水的里面料要提前预缩，颜色和质量不合格的不得使用、排片，用尺幅宽，先大片，后小片，并且划线清晰，有剪口的部位，划定部位、套板时要注意布料的经纬向，色差。

##### (2) 平缝工艺标准：

- 1、平缝针码每厘米 4 针，平缝线迹要平直，偏差率要控制在±1 毫米以内。
- 2、每个平缝缝头 1.5 厘米，1 厘米卷边缝头 2 厘米，2 厘米卷边缝头 3 厘米。
- 3、缝纫线迹上不能有浮线。
- 4、接针套正，不能分叉或交叉。

- 5、卷边平直，宽窄一致，不能造成布面卷褶，不漏毛边。
  - 6、起落针打倒回针，倒回针为4针。
  - 7、缝线顺直，针码均匀，左右对称，无断线，跳线等缺陷。表面干净无油污。
- (3) 熨烫工艺标准：
- 熨烫不能有亮光，水花、油污等缺陷，整体上平服、整洁、美观。