

采购清单

采购单位		铜川市印台区陈炉镇人民政府		备案函号		ZCSP-印台区-2026-00009	
项目名称		耀州窑陈炉窑址陶瓷烧制技艺国家非遗保护展示设备配套采购项目					
政府预算资金		¥ 0.00		财政专户管理资金		¥ 0.00	
单位资金		¥ 5,179,550.00		保障性资金		¥ 0.00	
序号	品名	采购标的	单价	数量	单位	总价	技术参数
1	陶瓷制品生产设备	图形工作站(含显示器)	36,900.00	1	套	36,900.00	用于设计排版配合扫描仪,编程操作【P3 Gen2】Ultra9 285K 24核 128G 1T固态+4TIRTX4090D-24G
2	其他用具	图形处理工作台	1,500.00	1	套	1,500.00	用于图形设计排版配合扫描仪,编程操作(根据场地及入户门宽定制,含配套工作椅)
3	陶瓷制品生产设备	3D扫描仪	130,000.00	1	台	130,000.00	通过扫描产品形状导入电窑,打印出自己想要的作品 扫描模式:多线扫描、单线扫描、局部精扫 精度:≥0.02 mm 体积精度:≥0.02 mm+0.04 mm/m(标); 0.02 mm+0.025 mm/m (结合摄期测量) 最高扫描速度:1,350,000 点/秒 基准工作距:≥500 mm 扫描景深:≥400 mm 最大扫描幅面:≥510 mm x 520 mm 空间点距:≥0.05 mm- 3 mm 摄影测量:外置DigiMetric(选配) 光源形式:22条交叉线,1条单线蓝色激光 光源类别:蓝色激光Class11(人眼安全) 传输方式:USB 3.0 设备大小:≥298 mm x 90 mm x 74.5 mm 设备重量:约750g 输入电压/电流:12V, 5.0A 工作温度:-20℃ -40℃ 工作湿度:10% RH~90%RH 认证:CE, FCC, ROHS, WEEE, KC, FDA, UKCA 推荐电脑配置 系统:Wn10及以上, 64位;显卡:NVIDIA 系列, RTX3060及以上; 显存:≥6 GB;处理器:17-10700及以上;内存:>64GB
							通过电脑排版传到设备进行粉末打印成品坯体:1.先进制造设备-突破传统陶瓷成型能力限制,数字化设计成型,可实现复杂镂空,

4	陶瓷制品生产设备	3D陶瓷粉末打印机	1,080,000.00	1	台	1,080,000.00	<p>空间穿插等造型设计。 2. 高科技材料技术-高温烧制（1350℃），稳定的材料缩结率（6‰），可实现无缝拼接，可见即所得。 3. 产业化生产—3DP喷墨粘接技术唯一可实现工业化批量生产能力。 工作箱尺寸：L300*W400*H280mm 实际打印尺寸：≥L290*W390*H200mm 打印速度：38s/层 打印分辨率：1200DPI 打印层厚：0.1mm 成型精度：±0.2mm 供电需求：电源AC220V，电流：16A 最大瞬时功率2000W 噪音：<65分贝 建议工作温度：22-28℃ 相对湿度：≤50% 设备总尺寸：≥L2500*W970*H1700mm（含显示器） 设备总重量：约430kg 产品特点：1. 先进制造设备-突破传统陶瓷成型能力限制，数字化设计成型，可实现复杂镂空，空间穿插等造型设计。 2. 高科技材料技术-高温烧制（1350℃），稳定的材料缩结率（6‰），可实现无缝拼接，可见即所得。 3. 高效便捷—高效打印速率，设备精致，操作便捷，能够快速入手，可操控性强。 4. 产业化生产—3DP喷墨粘接技术唯一可实现工业化批量生产能力。 5. 安全环保——使用材料安全，无污染，无腐蚀性，不造成环境污染</p>
							<p>清粉台：精细清理打印出来的产品表面多余的陶瓷粉，使得产品表面清晰。 产品参数：风量：3000m³/h 噪音：≤85dB 重量：约120kg， 功率：≥2.2KW 电源：380V/50HZ（可选） 表面处理：静电喷塑， 过滤面积：16m² 外型尺寸：≥800*1100*1600mm， 前置气流均置板：1套 主过滤芯：1套 清灰方式：自动 净化效率：99%， 配LED照明灯 产品特点 1、设专用涡轮风机和电机，采用防止</p>

5	陶瓷制品生产设备	清粉台 (3D打印配套)	12,000.00	1	台	12,000.00	<p>电机烧坏的防过载电路，安全性高，工作性能稳定。2、(1)手动清灰：滤芯采用全方位手动反吹清灰，使滤芯表面清灰更加彻底、干净，能始终保证除尘器拥有一个恒定的吸风量；空压机部分为高压胶管连接，底部高压进气，可保障净化器始终处于良好工作状态。 (可根据用户需求设计自动或手动控制) (2)自动清灰：MCPB-10D脉冲喷吹仪使用说明书 对脉冲喷吹仪进行初始设置。3、滤筒采用PTFE材料，使用寿命长，可以吸收0.3 μm的粉尘颗粒，对湿性和粘性的粉尘有很好的过滤效果。4、净化器内部针对火灾隐患和大颗粒金属粉尘采用了三道防护措施，使净化器的使用寿命更长、更安全可靠。5、洁净空气从格栅状排风口方向均匀引导和分散，因而把噪音降低到最低。6、附有专用的带刹车的万向脚轮，方便设备的随意移动和定位。7、净化器内耗材性能稳定，更换方便。</p>
6	陶瓷制品生产设备	含浸机 (3D打印配套)	13,000.00	1	台	13,000.00	<p>产品放入硅溶胶溶液内，抽真空进行含浸硅溶胶，使得硅溶胶能完全进入产品内部。产品参数：容积：≥400*400*250mm(不锈钢内里) 重量：约124kg，抽速：20立方/h，功率：≥0.9KW 电源：220V，配LED照明灯、滤网、阀门、真空表、过滤器，真空含浸机 用途：真空含浸机是一款适用于高频、低频变压器、电感线圈、电机、电感器、整流器、五金铸件以及C型铁芯的浸漆处理的设备，具有提高线圈的机械强度，绝缘强度及防潮、防霉、降低噪音等功能；各类金属膜电容的树脂填充，电解电容，中/小型树脂工艺品的真空脱气工艺，及各类塑胶PU原材料真空脱气工艺。能提高产品质量，降低生产成本，节约增效，保护环境。该设备一般有组装型、</p>

							散装型、方缸型、单机多缸型，多机单缸型及多机多缸型等几十个品种。
7	陶瓷制品生产设备	混合机（3D打印配套）	16,000.00	1	台	16,000.00	材料使用一段时间后需要添加新粉进行均一混合，保证材料粒度分布的均一性和强度。 35kg碟阀式（304不锈钢）容量：60L 转速：13-14 尺寸：102*70*140cm 功率：0.75kw 桶内尺寸（41*80）不带把手 重量：约100kg
8	陶瓷制品生产设备	除湿器（3D打印及花纸打印配套）	11,000.00	2	台	22,000.00	控制空气中湿度，保证环境湿度，不让粉末材料结块从而影响打印效果。 除湿量：8.0kg/h 电压频率：220V-50hz 功率：2800W 调节范围：≥10%-98%RH 控制精度：3%RH 循环风量：1600M3 制冷剂：R410A 排水方式：水管排水 机身尺寸：≥615*405*1600mm 重量：约78kg 适用面积：200-250m3（3米高）
9	陶瓷制零件，相关陶瓷制品	工具套装（3D打印配套）	5,650.00	2	套	11,300.00	焙烧砂20公斤*2包 胶水5L*1桶 无水乙醇500ml*1瓶 蒸馏水25L*1桶 小工具套装11件套*1套 比重计0.9-1.0、1.0-1.1*2个 不锈钢铲子11寸*1个 托盘350*250mm*1个 量筒100ml*1个 转台直径20cm 承重20kg*1个 护目镜全封闭四珠护目镜*1个 丁睛手套L码加厚、200只*1盒 防尘服XXL码、分体式*1件 PH测试笔分辨率0.1ph*1个 3M口罩4寸、2寸、油画笔*1套 含浸盘钢板冲孔*1个 筛网直径25cm60目*1个 无纺布5004（4寸10*10cm）400片（超细加厚）*1包
10	陶瓷制零件，相关陶瓷制品	打印耗材	150,000.00	2	套	300,000.00	铂丽砂（14Kg/箱）配量20箱 墨水（5kg/箱）配量12箱 硅溶胶（20kg/桶）配量2桶
11	其他用具	打印耗材工具柜架	5,000.00	1	套	5,000.00	用于存放打印耗材工具柜架（不锈钢+实木柜，尺寸根据场地定制）
							使用高精度数控软件，将需要雕刻的图形通过激光雕刻在需要的产品上，适用于泥坯、素坯 设备功率：≥1000W 机器尺寸：

12	陶瓷制品生产设备	3D高速数字振镜雕刻机（热光）	295,000.00	1	台	295,000.00	110x100x145cm 重量：约120KG 振镜：3D高速数字振镜（动态聚焦3D数字振镜） 加工范畴：≥300mm*300mm（范畴可选） 激光器：100W（陶瓷泥坯，素坯专用热熔雕刻频段光源） 控制系统：UMC（高精度数控系统） 电源，按钮，线材：标准 工控电脑：8G内存，满足内控图像处理 机柜：J-60（全铝面板） 旋转轴：设备专用内控精定位a轴 功能范畴：陶瓷，金属等
13	陶瓷制品生产设备	2轴接触式数控雕刻机	160,000.00	1	台	160,000.00	全自动数控修坯机设定好刀路模板，通过内控走刀，将陶瓷坯体修整至需要的外形 设备功率：≥1000W 机器尺寸：≥65x110x172 重量：约150KG 振镜：高精度数控xy轴横杆档 加工范畴：≥400mm*400mm 激光器：陶瓷专用修坯刀头 控制系统：数控专用内控系统 电源开关按钮线材：标准 工控电脑：数控专用外控电脑 机柜：全铝机柜，配套集尘集灰系统 旋转轴：设备专用高速无极变速旋转轴（最高可10000转/分钟） 功能范畴：素坯
14	陶瓷制品生产设备	电子分析天平	7,600.00	2	台	15,200.00	用于釉料配方研发
15	陶瓷制品生产设备	水帘式吹釉施釉机	4,500.00	1	套	4,500.00	用于实验室打样作品上釉 1. 额定电压：AC220V 2. 电机功率：≥300W 3. 电机转速：1500转 4. 风机风量：2000M3/H 5. 风机气压：5PA 6. 控速方式：电动微调 7. 产品重量：约53.5公斤 8. 产品尺寸：≥L72CM*W78CM*H172CM 9. 转盘材质：铝合金 10. 转盘尺寸：直径26CM 11. 水泵功率：550W 12. 风机转速：1450r/min 13. 风机功率：250W 14. 框架材质：不锈钢+玻璃 15. 新升级水帘式施釉机采购用水帘循环技术 16. 设备中带排气风扇，使上釉时雾化后的釉料被吸入水中，减少空气污染和减少人体吸入釉料雾气对呼吸道的损害 17. 小风扇外可另接一皮软管相当于家里的烟机，排

							气系统 18. 转盘开关无极变速控制转速快慢, 19. 机身玻璃加不锈钢材质, 不会有生锈的烦恼, 清洗方便 20. 转盘26cm, 放置作品空间更大, 21. 开关按钮, 操作简单方便, 标准三角插烱安全性高
16	陶瓷制品生产设备	小型超高温实验窑	50,000.00	1	台	50,000.00	用于实验室打样作品烧制(定制zm02款容积相较zm01款大3倍)
17	陶瓷制品生产设备	设计打样实验室环创	325,000.00	1	套	325,000.00	根据打样实验室功能区设计文创展示
18	其他用具	桌椅架	96,100.00	1	套	96,100.00	根据实验室功能分区动线, 定制对应的桌椅架类(包括拉坯机操作台等) 桌椅类为实木免漆, 厚度不小于4cm, 支撑结构为不锈钢+喷塑。底部带可调节橡胶脚杯。 批架类为实木免漆, 坯板为实木材质, 厚度不小于2.0cm, 支撑结构为不锈钢+喷塑。底部带万象移动脚轮。
19	陶瓷制零件, 相关陶瓷制品	实验室打样所需的各类耗材	113,000.00	5	年	565,000.00	包含泥料、釉料原材料、各类成型辅助工具等 泥料分为: 各类常用泥料, 产自全国各产区特性的各类泥料 釉料分为: 透明釉、颜色釉、及各类艺术釉。 陶瓷成型辅助工具: 拉坯、修坯、泥塑、彩绘、雕刻、施釉、烧制等各类工具
20	陶瓷制品生产设备	真空石膏搅拌机	40,700.00	1	台	40,700.00	1、外形尺寸: ≥L950mm*W700mm*H1500mm; 2、总功率:1HP/0.75KW; 真空室用纯铝铸造而成机械强度高, 密封性好: 4、真空泵:ASV-20380V50HZ; 5、产能: ≥30KG/次; 6、用变频器进行调速: 7、设有计时器和蜂鸣报警系统, 操作简单方便: 8、附送30kg不锈钢石膏桶1个, 搅拌叶片1支, 密封条1台份
21	陶瓷制品生产设备	平板玻璃工作台(敲模)	10,000.00	2	台	20,000.00	定制平板玻璃工作台敲模桌 支持结构含: 不锈钢支撑架。万象旋转支撑柱, 台面为防爆钢化玻璃 1. 产品设计以方便石膏制模为基础, 结合人体工程学进行设计; 2. 产品底部和承重面采用一体铸造工艺, 结构更加稳定, 承重好; 3. 采用双轴承设计, 确保桌面在承重

		桌)					使用过程中旋转的稳定; 4. 承重面增加防滑装置, 确保是平板玻璃能够和底座旋转顺滑和稳定; 5. 采用上下两种旋转控制方式, 方便在制作过承诺中解放双手, 可以左右手搭配而不受旋转影响。
22	陶瓷制品生产设备	石膏烘房	260,000.00	1	间	260,000.00	1、烘干房的空间尺寸: 暂定 ≥L8000mm*W4000mm*H2000mm; 2、烘干房用金属保温板(内面为不锈钢、外面为彩钢)搭建; 3、拱热风管为SUS304#不锈钢材质*1套; 4、台湾热风机5HP*3#*1台; 5、燃烧室:用SUS310#耐热不锈钢材质制作 6、意大利30万大卡的燃烧机*1台。
23	陶瓷制品生产设备	注浆系统	235,000.00	1	套	235,000.00	1、双桶, 正常装料每桶1吨, 适合白云土、半瓷、全瓷、骨瓷生产线; 外形尺寸: ≥L2550mm*W950mm*H2360mm; 桶体尺寸: ≥C810mm*H1150mm; 桶体用6mm厚的SUS316#不锈钢转圆成型, 桶盖1桶底用6mm厚的SUS316#不锈钢冲压成半圆球型 所有的不锈钢焊接加工后进行防锈钝化处理; 配2X-15旋片式真空泵(含过滤桶、过滤器安全电 磁阀、电机各1台); 采用台湾产铜旋塞阀:旋塞阀采用气缸推动齿轮齿 条结构, 性能可靠, 代替人手开关, 在泥浆达到上限或下限时接收到信号后可自动关阀门, 防止泥浆 进入真空管道或气体进入注浆管道; 液位自动控制及报警系统一套, 所有的控制电器元 器件均为进口; 有超压保护器、声光报警器; 电机:1. SHP*6P减速机:WPDx-100#; 10、内置搅拌叶片、轴心均为进口高质量耐蚀SUS316#不锈钢材质; 11、整体设计为日式结构, 是普通真空脱泡桶所承受压力的两倍以上, 最高使用压力为4kg/cm2。
							4格高压台 1、外形尺寸: ≥L2400mm*W600mm*H1800mm; 2、出浆孔位在

24	陶瓷制品生产设备	注浆系统	30,000.00	1	个	30,000.00	中心; 3、所有钢材为国标, 坚固使之石膏模不易错位; 4、减压胶板为进口纯胶, 耐磨, 使用寿命长;
25	陶瓷制品生产设备	注浆系统	30,000.00	1	条	30,000.00	注浆线4米(根据现场层高及坡度定制)
26	陶瓷制品生产设备	注浆工作台	12,000.00	2	张	24,000.00	1、外形尺寸: 暂定 $\geq L3000\text{mm} * W1400\text{mm} * H2000\text{mm}$ 2、工作表面铺一层PVC板, 减少了清扫的劳动强度; 3、工作台中间设有不锈钢回收槽, 提高了泥浆的利用率;
27	陶瓷制品生产设备	工艺工作台(粘接打磨除尘补水)	11,000.00	4	张	44,000.00	工艺工作台(粘接, 打磨, 除尘, 补水) 支撑结构为4*4cm、4*6cm 不锈钢一体焊接, 台面为4cm、6cm(合金、橡胶台面) 顶部支撑架材质为不锈钢, 含有移动照明装置及电路铺设、气路、水路管道铺设。
28	陶瓷制品生产设备	工艺工作台(雕刻打磨上色装饰)	11,000.00	4	张	44,000.00	工艺工作台(雕刻, 打磨, 上色, 装饰) 支撑结构为4*4cm、4*6cm 不锈钢一体焊接, 台面为4cm、6cm(合金、橡胶台面) 顶部支撑架材质为不锈钢, 含有移动照明装置及电路铺设、气路、水路管道铺设。
29	陶瓷制品生产设备	自动施釉线	265,000.00	1	套	265,000.00	自动施釉线 多工位自动施釉系统 多工位5-8pcs, 功率2.2kw, Plc 电脑控制
30	陶瓷制品生产设备	除尘工作台	25,000.00	2	台	50,000.00	集成式除尘工作台 产品特点 1、设专用涡轮风机和电机, 采用防止电机烧坏的防过载电路, 安全性高, 工作性能稳定。 2、自动清灰: 滤芯采用全方位手动反吹清灰, 使滤芯表面清灰更加彻底、干净, 能始终保证除尘器拥有一个恒定的吸风量; 空压机部分为高压胶管连接, 底部高压进气, 可保障净化器始终处于良好工作状态。 3、滤筒采用PTFE材料, 可以吸收 $0.3\mu\text{m}$ 的粉尘颗粒, 对湿性和粘性的粉尘有很好的过滤效果。 4、净化器内部针对火灾隐患和大颗粒金属粉尘采用了三道防护措施, 使净化器的使用寿命更长、更安全可靠。 5、洁净空气从格栅状排风口方向均匀引导和分散, 因而把噪音降低到最低。

31	陶瓷制品生产设备	自动擦底机	8,000.00	2	台	16,000.00	<p>自动擦底机 产品用途：本机适用陶瓷坯品施釉后，擦去底部釉层。由海绵带自动运转及清洗。以达到清洗产品底部作用，操作方便的同时使坯体底部釉层擦除干净。处理工艺：采用304，进口海绵传动带，适合日用陶瓷、工艺陶瓷</p>
32	陶瓷制品生产设备	素烧烤花窑	141,250.00	1	台	141,250.00	<p>内空容积：不小于1.2立方带窑车及轨道 额定电压：380V，核准功率：70-96kw，重量：约1.5吨 外部尺寸： ≥114*260*192CM，内部尺寸： ≥64*183*104CM 承受温度：0~1300度，常烧温度：800~1000度 窑顶结构：砖弧拱顶，控制柜：7寸LCD彩色中文液晶显示器，电容触摸操作方式。预存8条可编辑曲线。1. 框架采用1.5mm钢板冷压一次成型，内框采用4*4cm方钢材质；表面以多层绝缘防锈漆为底，覆盖三层面漆的方式进行深加工。2. 保温材料：SK高铝刚玉莫来石砖，耐温1350度，并且烧制过程中不含六大金属物质，安全无毒。3. 发热材料：硅钼丝 4. 炉丝排布：五面加热。5. 测温仪：采用国标铂金丝配件，温差控制在10度以内。6. 烧制段数：32段，可素烧、陶烧、紫砂烧、瓷烧等多功能烧制。7. 落地方式：配4个单轮承重250kg以上的万向脚轮。可卡紧式设计，方便固定窑位，8. 电流过载保护：电流实时监测，确保窑炉只能在小于等于额定电流下正常供给电源，一旦电流超出额定范围停止电源对炉丝的供应（防止炉丝弹出短路、作品倒塌接触到炉丝、作品太湿导致炉内湿气过大、电源异常等情况产生的短路风险）。9. 控制箱超温断电：制箱内配置温度监测系统，超温自动断电功能，避免因电气长时间工作而发热，温度过高会引起元器件自燃</p>

								等事故； 10. 缺相保护：电源任意一相异常停止对炉丝供应，避免因偏相产生过高电流使电线超额负载而引起火灾的风险。
33	陶瓷制品生产设备	窑炉集成管路系统	150,000.00	1	套	150,000.00		窑炉集成管路系统施工及安装（2.0厚316不锈钢材质，管道直径随窑配置，长度根据现场场地及窑炉位置定制设计，含集热，排尘，通风功能）
34	陶瓷制品生产设备	集成气泵供压系统	80,000.00	1	套	80,000.00		集成气泵供压系统施工及安装 含：螺杆式空压机、干燥机、高压储气罐、油水分离器、气体净化器以及（1.8厚螺杆式空压机铝材管道铺设，长度根据现场各工位分布情况现场定制施工）
35	陶瓷制品生产设备	集成泥浆管路系统	80,000.00	1	套	80,000.00		集成泥浆管路系统施工及安装（PPR热熔管道，长度及管路直径根据现场各工位分布情况，现场定制施工） 含：管道固定型材，长度及高度根据现场层高及工位分布定制施工
36	陶瓷制品生产设备	移动坯车架（石膏生坯 素坯 成品）	3,390.00	50	个	169,500.00		移动坯车架（石膏，生坯，素坯，成品） 1、E1级环保板材，安全无异味 2、加厚烤漆钢架，配套加固横杆，耐磨耐刮，稳固耐用，安全无异味 3、底部万向轮方便移动。 4、活动木板隔层设计，满足各类高矮、大小件晾坯需求。
37	陶瓷制品生产设备	厂房各生产区环创设计	180,800.00	1	套	180,800.00		厂房各生产区环创设计
38	陶瓷制品生产设备	培训服务加配套服务	180,800.00	1	项	180,800.00		1. 培训服务（2年/次）：包含实验室产品开发设计人员技能培训，产线工人技能培训 2. 配套服务（1次）：设施设备运输、搬运、装卸、安装、调试等
39								
40								
41								
42								
43								
44								
45								

46							
47							
48							
49							
50							
51							
52							
53							
54							
55							
56							
57							
58							
59							
60							
61							
62							
63							
64							
65							
66							
67							
68							
69							
70							
71							
72							
73							