

序号	设备名称	技术参数	数量
1	台式激光雕刻机(核心产品)	<p>1. 额定功率: $\geq 55W$ (二氧化碳玻璃激光管)</p> <p>2. 产品尺寸: $\geq 1000\text{mm} \times 635\text{mm} \times 265\text{mm}$</p> <p>3. 雕刻速度: $\geq 595\text{mm/s}$</p> <p>4. 加工精度: 优于 0.012mm</p> <p>5. 激光器上下移动距离: 75mm</p> <p>6. 使用寿命: $6000\sim 8000$ 小时</p> <p>7. 激光光斑: $0.15\text{mm} \times 0.2\text{mm}$</p> <p>8. 工作台幅面: $\geq 675\text{mm} \times 355\text{mm}$</p> <p>9. 实际加工幅面: $\geq 595\text{mm} \times 305\text{mm}$</p> <p>10. 支持的最大材料厚度 底板未拆除: $\geq 55\text{mm}$ 底板拆除: $\geq 67\text{mm}$ 使用垫高架: $\geq 208\text{mm}$</p> <p>11. 支持的最大材料宽度 无垫高架: $\geq 698\text{mm}$ 使用垫高架: $\geq 630\text{mm}$</p> <p>12. 直通门支持的最大材料通过厚度 (加工超长材料时) (1) 不使用垫高架: 宽度为 $0\text{mm} \sim 595\text{mm}$ 时, 支持通过的材料最大厚度为 30mm, 宽度为 $600\text{mm} \sim 695\text{mm}$ 时, 支持通过的材料最大厚度为 18mm (2) 使用垫高架时: 支持通过的材料最大厚度为 115mm</p> <p>13. 底板未拆除时使用旋转附件支持的材料直径滚轴模式: $3.2\text{mm} \sim 40\text{mm}$</p> <p>14. 底板拆除时使用旋转附件支持的材料直径, 滚轴模式: $3.2\text{mm} \sim 48\text{mm}$</p> <p>15. 安装垫高架后使用旋转附件支持的材料直径, 滚轴模式: $3.2\text{mm} \sim 178\text{mm}$ 爪盘模式: $0\text{mm} \sim 98\text{mm}$</p> <p>16. 智能摄像头 (1) 远景摄像头+近景摄像头 (2) 有效像素数: $16\text{MP} \times 2$ 图像精度 0.3mm (3) 图像分辨率: 1000DPI (4) 对焦模式: 自动对焦 (5) 定位方式: AI 视觉定位</p> <p>17. 内置配件 (1) 内置闭合水冷系统 (2) 空气辅助装置 (气流可调节): $15\text{--}150\text{Kpa}$ (3) 排风扇: $\geq 246.5\text{m}^3/\text{h}$</p> <p>18. 软件 (1) 控制软件: xTool Creative Space/LightBurn (2) 支持的图像文件类型: SVG、DXF、JPG、JPEG、PNG、BMP (3) 连接通信方式: Wi-Fi、USB、Ethernet</p>	2 台
2	电动打标台式一体机	雕刻幅面: $\geq 300 * 200\text{mm}$ 行程: $\geq 278\text{mm}$	2 台

		<p>打标深度: 0.12~0.63mm 打标速度: 3~5字/秒 打标内容: 中英文数字流水号 针头振动: 电动型 适应范围: 不锈钢标牌, 铜牌, 铝制牌, 铁牌等金属材料</p>	
3	电子天平	<p>1. 称量范围: 0~2000g 2. 实际标尺分度值: 0.1mg 3. 去皮范围: 0~198g 4. 重复性误差: ±0.0002/g 5. 线性误差: ±0.0005/g 6. 稳定时间: ≤8/s 7. 积分时间(可调): 2.5/5/1/s 8. 秤盘直径: ≥78mm 9. 自校砝码量值: 200g</p>	3 台
4	3D 打印机	<p>1. 成型技术: 熔融沉积成型(FDM) 2. 打印尺寸: ≤256*256*256 mm³ 3. 外壳框架: 钢材框架, 外壳为塑料和玻璃构成 4. 工具头: 全金属热端、钢材挤出机齿轮、不锈钢喷嘴 5. 喷嘴最高温度: ≤300°C 6. 喷嘴直径: 标配 0.4mm 口径不锈钢喷嘴; 可拓展 0.2mm、0.6mm、0.8mm 直径喷嘴 7. 热床最高温度: ≤100°C 8. 工具头最大移动速度: ≤500 mm/s 9. 工具头最大移动加速度: ≤20 m/s 10. 热端最大流速: ≤32 mm³/s (150*150mm 单层外壁 ABS 材料, 温度 280°C 测试) 11. 打印平台: 标配双面纹理 PEI 打印面板, 可选低温打印面板、高温打印面板、工程材料打印面板 12. 高速打印功能: 依靠 XY 轴的震动抑制算法和精准的流量控制 13. 支持耗材类型: 可支持打印 PLA、PETG、TPU、ASA、PVA、PET、尼龙线材(PA)、聚碳酸酯线材(PC)、ABS 材料、自制 Support 系列支撑隔离材料 14. 冷却系统: 内置冷却风扇系统, 通过闭环控制来确保打印模型、打印机箱和主板的散热 15. 传感器: 内置低帧率相机, 分辨率 ≤1280 × 720/0.5fps, 支持延时摄影, 支持挤出机断料检测, 支持断电续打 16. 显示屏: ≥2.7 英寸, 分辨率 ≥192 × 64 17. 联网方式: 支持 Wi-Fi、Bluetooth 通信, 操作界面支持按键、手机端 APP、电脑端应用三种形式; 以通过 APP 和电脑端应用远程操控打印机和观看打印机视频 18. 健康管理系统: 负责收集和监控整个系统状态, 包括: 硬件连接、工作状态机械状态, 以及打印过程中 AI 功能检测到的问题(例如炒面缺陷), 一旦出现任何异常, 会通过 APP、软件以及打印机屏幕上发送消息提醒用户</p>	4 台

		<p>19. 自动供料系统可支持多色模型打印</p> <p>20. 配套 3D 打印切片软件, 全中文界面, 切片、控制打印、操作一体 (提供功能截图证明, 提供注有切片软件的软件著作权证书)</p> <p>21. 配置相应耗材和配件</p> <p>耗材 PLA: 4 卷 (含料盘)</p> <p>打印面板: 纹理+光面 PEI 打印板 4 个</p> <p>热床固体胶棒: 4 个</p> <p>XY 轴同步带: 4 套</p> <p>热端散热风扇: 4 个</p> <p>喷嘴全金属热端套装: 4 套</p>	
5	3D 打印机	<p>1. 成型技术: 熔融沉积成型 (FDM)</p> <p>2. 打印尺寸: $\geq 255*255*255\text{mm}^3$</p> <p>3. 外壳框架: 钢材框架, 外壳为塑料和玻璃构成</p> <p>4. 工具头: 全金属热端、钢材挤出机齿轮、不锈钢喷嘴</p> <p>5. 喷嘴最高温度: $\leq 300^\circ\text{C}$</p> <p>6. 喷嘴直径: 标配 0.4mm 口径不锈钢喷嘴; 可拓展 0.2mm、0.6mm、0.8mm 直径喷嘴</p> <p>7. 热床最高温度: $\leq 100^\circ\text{C}$</p> <p>8. 工具头最大移动速度: $\leq 500 \text{ mm/s}$</p> <p>9. 工具头最大移动加速度: $\leq 20 \text{ m/s}$</p> <p>10. 热端最大流速: $\leq 32 \text{ mm}^3/\text{s}$ (150*150mm 单层外壁 ABS 材料, 温度 280°C 测试)</p> <p>11. 打印平台: 标配双面纹理 PEI 打印面板, 可选低温打印面板、高温打印面板、工程材料打印面板</p> <p>12. 高速打印功能: 依靠 XY 轴的震动抑制算法和精准的流量控制</p> <p>13. 支持耗材类型: 可支持打印 PLA、PETG、TPU、ASA、PVA、PET、尼龙线材 (PA)、聚碳酸酯线材 (PC)、ABS 材料、自制 Support 系列支撑隔离材料</p> <p>14. 冷却系统: 内置冷却风扇系统, 通过闭环控制来确保打印模型、打印机箱和主板的散热</p> <p>15. 传感器: 内置低帧率相机, 分辨率 $\leq 1280 \times 720/0.5\text{fps}$, 支持延时摄影, 支持挤出机断料检测, 支持断电续打</p> <p>16. 显示屏: ≥ 2.7 英寸, 分辨率 $\geq 192 \times 6419$</p> <p>17. 联网方式: 支持 Wi-Fi、Bluetooth 通信, 操作界面支持按键、手机端 APP、电脑端应用三种形式; 以通过 APP 和电脑端应用远程操控打印机和观看打印机视频</p> <p>18. 健康管理系统: 负责收集和监控整个系统状态, 包括: 硬件连接、工作状态机械状态, 以及打印过程中 AI 功能检测到的问题, 一旦出现任何异常, 会通过 APP、软件以及打印机屏幕上发送消息提醒用户</p> <p>19. 配套 3D 打印切片软件, 全中文界面, 切片、控制打印、操作一体 (提供功能截图证明, 提供注有切片软件的软件著作权证书)</p>	7 台

		20. 配置相应耗材和配件 耗材 PLA: 7 卷 (含料盘) 打印面板: 纹理+光面 PEI 打印板 7 个 热床固体胶棒: 7 个 XY 轴同步带: 7 套 热端散热风扇: 7 个 喷嘴全金属热端套装: 7 套	
6	空调	匹数: 3P 能效等级: 一级能效 变频/定: 变频 类型: 立柜式 冷暖类型: 冷暖 电压/频率: 220V/50Hz 能效比: ≥ 4.56 制热功率: $\geq 2950W$ 循环风量: $\geq 1410m^3/h$ 制冷功率: $\geq 2020W$	1 台