

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （医用外科口罩（I型）耳挂式） 1, 生产厂为 （振德医疗用品股份有限公司） 2, 厂址为 （浙江省绍兴市越城区皋埠镇皋北工业区）。（医用外科口罩（I型）耳挂式） 的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例） 3。（医用外科口罩（I型）耳挂式） 的 （关键组件） 4 在中国境内生产。（医用外科口罩（I型）耳挂式） 的 （关键工序） 5 在中国境内完成。

2. （医用外科口罩（I型）耳挂式 单只装） 1, 生产厂为 （振德医疗用品股份有限公司） 2, 厂址为 （浙江省绍兴市越城区皋埠镇皋北工业区）。（医用外科口罩（I型）耳挂式 单只装） 的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例） 3。（医用外科口罩（I型）耳挂式 单只装） 的 （关键组件） 4 在中国境内生产。（医用外科口罩（I型）耳挂式 单只装） 的 （关键工序） 5 在中国境内完成。

3. （医用外科口罩（儿童）非灭菌耳挂式 50支/盒 独立包装） 1, 生产厂为 （青岛沃普艾斯日用品有限公司） 2, 厂址为 （山东省青岛市莱西市姜山镇海氏海诺新工业园7号）。（医用外科口罩（儿童）非灭菌耳挂式 50支/盒 独立包装） 的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例） 3。（医用外科口罩（儿童）非灭菌耳挂式 50支/盒 独立包装） 的 （关键组件） 4 在中国境内生产。（医用外科口罩（儿童）非灭菌耳挂式 50支/盒 独立包装） 的 （关键工序） 5 在中国境内完成。

4. （脱脂棉球 0.5g/粒） 1, 生产厂为 （振德医疗用品股份有限公司） 2, 厂址为 （浙江省绍兴市越城区皋埠镇皋北工业区）。（脱脂棉球 0.5g/粒） 的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例） 3。（脱脂棉球 0.5g/粒） 的 （关键组件） 4 在中国境内生产。（脱脂棉球 0.5g/粒） 的 （关键工序） 5 在中国境内完成。

5. （一次性使用无菌换药包） 1, 生产厂为 （振德医疗用品股份有限公司） 2, 厂址为 （浙江省绍兴市越城区皋埠镇皋北工业区）。（一次性使用无菌换药

包的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(一次性使用无菌换药包)的(关键组件)4在中国境内生产。(一次性使用无菌换药包)的(关键工序)5在中国境内完成。

6. (一次性使用无菌缝合包缝合型)1, 生产厂为(扬州源康医疗器械有限公司)2, 厂址为(扬州市头桥镇同心路)。(一次性使用无菌缝合包缝合型)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(一次性使用无菌缝合包缝合型)的(关键组件)4在中国境内生产。(一次性使用无菌缝合包缝合型)的(关键工序)5在中国境内完成。

7. (速干手消毒液 500ml/瓶)1, 生产厂为(上海利康消毒高科技有限公司)2, 厂址为(上海市嘉定工业区嘉唐公路 1104 号 6 幢)。(速干手消毒液 500ml/瓶)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(速干手消毒液 500ml/瓶)的(关键组件)4在中国境内生产。(速干手消毒液 500ml/瓶)的(关键工序)5在中国境内完成。

8. (抗菌洗手液 500ml/瓶)1, 生产厂为(上海利康消毒高科技有限公司)2, 厂址为(上海市嘉定工业区嘉唐公路 1104 号 6 幢)。(抗菌洗手液 500ml/瓶)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(抗菌洗手液 500ml/瓶)的(关键组件)4在中国境内生产。(抗菌洗手液 500ml/瓶)的(关键工序)5在中国境内完成。

9. (一次性使用气流雾化器面罩儿童面罩)1, 生产厂为(江苏安宁医疗器械有限公司)2, 厂址为(扬州市广陵区头桥镇渡江路 8 号)。(一次性使用气流雾化器面罩儿童面罩)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(一次性使用气流雾化器面罩儿童面罩)的(关键组件)4在中国境内生产。(一次性使用气流雾化器面罩儿童面罩)的(关键工序)5在中国境内完成。

10. (一次性使用胃管(流食管) 10 号)1, 生产厂为(扬州华越科技发展有限公司)2, 厂址为(扬州市广陵区头桥工业园)。(一次性使用胃管(流食管) 10 号)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(一次性使用胃管(流食管) 10 号)的(关键组件)4在中国境内生产。(一次性使用胃管(流食管) 10 号)的(关键工序)5在中国境内完成。

11. (一次性使用胃管(流食管) 12 号)1, 生产厂为(扬州华越科技发展

有限公司) 2, 厂址为(扬州市广陵区头桥工业园)。(一次性使用胃管(流食管) 12号)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(一次性使用胃管(流食管) 12号)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(一次性使用胃管(流食管) 12号)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

12. (医用护理垫(核心产品) 60cm*90cm) 1, 生产厂为(青岛艾暖医疗科技有限公司) 2, 厂址为(山东省青岛市莱西市姜山镇海氏海诺新工业园7号)。(医用护理垫(核心产品) 60cm*90cm)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(医用护理垫(核心产品) 60cm*90cm)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(医用护理垫(核心产品) 60cm*90cm)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

13. (直肠管 100支/包) 1, 生产厂为(扬州华越科技发展有限公司) 2, 厂址为(扬州市广陵区头桥工业园)。(直肠管 100支/包)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(直肠管 100支/包)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(直肠管 100支/包)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

14. (压敏胶带 0.9*500cm) 1, 生产厂为(海氏海诺健康科技股份有限公司) 2, 厂址为(山东省青岛市莱西市姜山镇海氏海诺新工业园1号)。(压敏胶带 0.9*500cm)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(压敏胶带 0.9*500cm)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(压敏胶带 0.9*500cm)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

15. (血糖试纸(葡萄糖氧化酶法) 50片/盒 与 710 配套使用) 1, 生产厂为(江苏鱼跃凯立特生物科技有限公司) 2, 厂址为(丹阳市开发区百胜路1号5号楼)。(血糖试纸(葡萄糖氧化酶法) 50片/盒 与 710 配套使用)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(血糖试纸(葡萄糖氧化酶法) 50片/盒 与 710 配套使用)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(血糖试纸(葡萄糖氧化酶法) 50片/盒 与 710 配套使用)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

16. (医用纱布块 7.5cm*7.5cm) 1, 生产厂为(振德医疗用品股份有限公司) 2, 厂址为(浙江省绍兴市越城区皋埠镇皋北工业区)。(医用纱布块 7.5cm*7.5cm)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(医用纱布块 7.5cm*7.5cm)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(医用纱布块 7.5cm*7.5cm)

的(关键工序) 5在中国境内完成。

17. (医用纱布块 5cm*5cm) 1, 生产厂为(振德医疗用品股份有限公司) 2, 厂址为(浙江省绍兴市越城区皋埠镇皋北工业区)。(医用纱布块 5cm*5cm)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(医用纱布块 5cm*5cm)的(关键组件) 4在中国境内生产。(医用纱布块 5cm*5cm)的(关键工序) 5在中国境内完成。

18. (采血笔) 1, 生产厂为(苏州施莱医疗器械有限公司) 2, 厂址为(苏州高新区普陀山路 168 号 2 号楼、3 号楼)。(采血笔)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(采血笔)的(关键组件) 4在中国境内生产。(采血笔)的(关键工序) 5在中国境内完成。

19. (采血针 1000 支/包) 1, 生产厂为(苏州施莱医疗器械有限公司) 2, 厂址为(苏州高新区普陀山路 168 号 2 号楼、3 号楼)。(采血针 1000 支/包)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(采血针 1000 支/包)的(关键组件) 4在中国境内生产。(采血针 1000 支/包)的(关键工序) 5在中国境内完成。

20. (压舌板木质 150mm) 1, 生产厂为(扬州市桂龙医疗器械有限公司) 2, 厂址为(扬州市广陵区头桥镇江洲路 2 号)。(压舌板木质 150mm)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(压舌板木质 150mm)的(关键组件) 4在中国境内生产。(压舌板木质 150mm)的(关键工序) 5在中国境内完成。

21. (医用酒精消毒棉片 12*12cm) 1, 生产厂为(海氏海诺健康科技股份有限公司) 2, 厂址为(山东省青岛市莱西市姜山镇海氏海诺新工业园 1 号)。(医用酒精消毒棉片 12*12cm)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(医用酒精消毒棉片 12*12cm)的(关键组件) 4在中国境内生产。(医用酒精消毒棉片 12*12cm)的(关键工序) 5在中国境内完成。

22. (无菌棉签 (医用棉签) 10cm*50 支/袋) 1, 生产厂为(海氏海诺健康科技股份有限公司) 2, 厂址为(山东省青岛市莱西市姜山镇海氏海诺新工业园 1 号)。(无菌棉签 (医用棉签) 10cm*50 支/袋)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(无菌棉签 (医用棉签) 10cm*50 支/袋)的(关键组件) 4在中国境内生产。(无菌棉签 (医用棉签) 10cm*50 支/袋)的(关键工序) 5

在中国境内完成。

23. (无菌棉签(医用棉签) 20cm*10支/袋) 1, 生产厂为(海氏海诺健康科技股份有限公司) 2, 厂址为(山东省青岛市莱西市姜山镇海氏海诺新工业园1号)。(无菌棉签(医用棉签) 20cm*10支/袋)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(无菌棉签(医用棉签) 20cm*10支/袋)的(关键组件) 4在中国境内生产。(无菌棉签(医用棉签) 20cm*10支/袋)的(关键工序) 5在中国境内完成。

24. (弹力绷带帽6号) 1, 生产厂为(石家庄大桥医疗器械有限公司) 2, 厂址为(晋州市安家庄工业区)。(弹力绷带帽6号)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(弹力绷带帽6号)的(关键组件) 4在中国境内生产。(弹力绷带帽6号)的(关键工序) 5在中国境内完成。

25. (弹力绷带帽7号) 1, 生产厂为(石家庄大桥医疗器械有限公司) 2, 厂址为(晋州市安家庄工业区)。(弹力绷带帽7号)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(弹力绷带帽7号)的(关键组件) 4在中国境内生产。(弹力绷带帽7号)的(关键工序) 5在中国境内完成。

26. (弹力绷带帽8号) 1, 生产厂为(石家庄大桥医疗器械有限公司) 2, 厂址为(晋州市安家庄工业区)。(弹力绷带帽8号)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(弹力绷带帽8号)的(关键组件) 4在中国境内生产。(弹力绷带帽8号)的(关键工序) 5在中国境内完成。

27. (医用无纺布帽 15*22cm) 1, 生产厂为(振德医疗用品股份有限公司) 2, 厂址为(浙江省绍兴市越城区皋埠镇皋北工业区)。(医用无纺布帽 15*22cm)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(医用无纺布帽 15*22cm)的(关键组件) 4在中国境内生产。(医用无纺布帽 15*22cm)的(关键工序) 5在中国境内完成。

28. (一次性使用鞋套 36*15cm) 1, 生产厂为(振德医疗用品股份有限公司) 2, 厂址为(浙江省绍兴市越城区皋埠镇皋北工业区)。(一次性使用鞋套 36*15cm)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(一次性使用鞋套 36*15cm)的(关键组件) 4在中国境内生产。(一次性使用鞋套 36*15cm)的(关键工序) 5在中国境内完成。

29. (皮肤消毒剂 60ml) 1, 生产厂为 (上海利康消毒高科技有限公司) 2, 厂址为 (上海市嘉定工业区嘉唐公路 1104 号 6 幢)。(皮肤消毒剂 60ml) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(皮肤消毒剂 60ml) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(皮肤消毒剂 60ml) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

30. (紫外线强度指示卡 100 片/盒) 1, 生产厂为 (北京四环卫生药械厂有限公司平谷分公司) 2, 厂址为 (北京市平谷区中关村科技园区平谷园兴谷 A 区平和街 39 号院 10 号楼 A 区 1 层)。(紫外线强度指示卡 100 片/盒) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(紫外线强度指示卡 100 片/盒) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(紫外线强度指示卡 100 片/盒) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

31. (一次性使用鼻氧管 2.5 米) 1, 生产厂为 (扬州市桂龙医疗器械有限公司) 2, 厂址为 (扬州市广陵区头桥镇江洲路 2 号)。(一次性使用鼻氧管 2.5 米) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(一次性使用鼻氧管 2.5 米) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(一次性使用鼻氧管 2.5 米) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

32. (过氧乙酸 5kg*3 桶) 1, 生产厂为 (陕西欣诺华生物科技有限公司) 2, 厂址为 (陕西省咸阳市秦都区马庄街道办经三路天山产业园 A32 号地)。(过氧乙酸 5kg*3 桶) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(过氧乙酸 5kg*3 桶) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(过氧乙酸 5kg*3 桶) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

33. (75%酒精消毒液 100ml/瓶) 1, 生产厂为 (山东利尔康医疗科技股份有限公司) 2, 厂址为 (山东省德州市经济技术开发区利尔康路 1 号)。(75%酒精消毒液 100ml/瓶) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(75%酒精消毒液 100ml/瓶) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(75%酒精消毒液 100ml/瓶) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

34. (一次性使用无菌注射器 带针 20ml/100 支/盒) 1, 生产厂为 (上海康德莱企业发展集团股份有限公司) 2, 厂址为 (上海市嘉定区江桥镇高潮路 658 号)。(一次性使用无菌注射器 带针 20ml/100 支/盒) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(一次性使用无菌注射器 带针 20ml/100 支/盒) 的

(关键组件) 4 在中国境内生产。 (一次性使用无菌注射器 带针 20ml/100 支/盒) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

35. (一次性使用无菌注射器 1ml) 1, 生产厂为 (上海康德莱企业发展集团股份有限公司) 2, 厂址为 (上海市嘉定区江桥镇高潮路 658 号)。 (一次性使用无菌注射器 1ml) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。 一次性使用无菌注射器 1ml) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 (一次性使用无菌注射器 1ml) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

36. (一次性使用无菌注射器 2ml) 1, 生产厂为 (上海康德莱企业发展集团股份有限公司) 2, 厂址为 (上海市嘉定区江桥镇高潮路 658 号)。 (一次性使用无菌注射器 2ml) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。 一次性使用无菌注射器 2ml) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 (一次性使用无菌注射器 2ml) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

37. (一次性使用无菌注射器 5ml) 1, 生产厂为 (上海康德莱企业发展集团股份有限公司) 2, 厂址为 (上海市嘉定区江桥镇高潮路 658 号)。 (一次性使用无菌注射器 5ml) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。 一次性使用无菌注射器 5ml) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 (一次性使用无菌注射器 5ml) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

38. (一次性使用无菌注射器 50ml) 1, 生产厂为 (上海康德莱企业发展集团股份有限公司) 2, 厂址为 (上海市嘉定区江桥镇高潮路 658 号)。 (一次性使用无菌注射器 50ml) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。 一次性使用无菌注射器 50ml) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 (一次性使用无菌注射器 50ml) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

39. (流食助推器 100ml) 1, 生产厂为 (扬州华越科技发展有限公司) 2, 厂址为 (扬州市广陵区头桥工业园)。 (流食助推器 100ml) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。 (流食助推器 100ml) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 (流食助推器 100ml) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

40. (检查手套 (PE) 中号(M) 普通级) 1, 生产厂为 (振德医疗用品股份有限公司) 2, 厂址为 (浙江省绍兴市越城区皋埠镇皋北工业区)。 (检查手套 (PE) 中号(M) 普通级) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。 (检查手套

(PE)中号(M)普通级)的(关键组件)4在中国境内生产。(检查手套(PE)中号(M)普通级)的(关键工序)5在中国境内完成。

41. (粘胶型石膏绷带 15cm)1, 生产厂为(新乡市金世康医疗器械有限公司)2, 厂址为(长垣市满村镇后满村长垣北高速口向北 100 米路东)。(粘胶型石膏绷带 15cm)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(粘胶型石膏绷带 15cm)的(关键组件)4在中国境内生产。(粘胶型石膏绷带 15cm)的(关键工序)5在中国境内完成。

42. (一次性使用胃管包 4.00mm)1, 生产厂为(苏州伟康医疗器械有限公司)2, 厂址为(苏州高新区旺米街 89 号)。(一次性使用胃管包 4.00mm)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(一次性使用胃管包 4.00mm)的(关键组件)4在中国境内生产。(一次性使用胃管包 4.00mm)的(关键工序)5在中国境内完成。

43. (一次性使用灭菌橡胶外科手套 6.5 号)1, 生产厂为(振德医疗用品股份有限公司)2, 厂址为(浙江省绍兴市越城区皋埠镇皋北工业区)。(一次性使用灭菌橡胶外科手套 6.5 号)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(一次性使用灭菌橡胶外科手套 6.5 号)的(关键组件)4在中国境内生产。(一次性使用灭菌橡胶外科手套 6.5 号)的(关键工序)5在中国境内完成。

44. (一次性使用胃管包 2.67mm)1, 生产厂为(苏州伟康医疗器械有限公司)2, 厂址为(苏州高新区旺米街 89 号)。(一次性使用胃管包 2.67mm)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(一次性使用胃管包 2.67mm)的(关键组件)4在中国境内生产。(一次性使用胃管包 2.67mm)的(关键工序)5在中国境内完成。

45. (一次性使用胃管包 3.33mm)1, 生产厂为(苏州伟康医疗器械有限公司)2, 厂址为(苏州高新区旺米街 89 号)。(一次性使用胃管包 3.33mm)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(一次性使用胃管包 3.33mm)的(关键组件)4在中国境内生产。(一次性使用胃管包 3.33mm)的(关键工序)5在中国境内完成。

46. (弹力绷带 10cm)1, 生产厂为(新乡市金世康医疗器械有限公司)2, 厂址为(长垣市满村镇后满村长垣北高速口向北 100 米路东)。(弹力绷带 10cm)

的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(弹力绷带 10cm)的(关键组件)4在中国境内生产。(弹力绷带 10cm)的(关键工序)5在中国境内完成。

47. (一次性使用医用口罩(非外科用)14.5cm*9cm(儿童))1, 生产厂为(青岛沃普艾斯日用品有限公司)2, 厂址为(山东省青岛市莱西市姜山镇海氏海诺新工业园7号)。(一次性使用医用口罩(非外科用)14.5cm*9cm(儿童))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(一次性使用医用口罩(非外科用)14.5cm*9cm(儿童))的(关键组件)4在中国境内生产。(一次性使用医用口罩(非外科用)14.5cm*9cm(儿童))的(关键工序)5在中国境内完成。

48. (自封袋(药袋)5*7cm 200只/件)1, 生产厂为(嘉兴市嘉标包装材料有限公司)2, 厂址为(浙江省嘉兴市南湖区七星街道永富路2号0001幢1层102室)。(自封袋(药袋)5*7cm 200只/件)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(自封袋(药袋)5*7cm 200只/件)的(关键组件)4在中国境内生产。(自封袋(药袋)5*7cm 200只/件)的(关键工序)5在中国境内完成。

49. (包药纸 10*10cm 5000/张 50克)1, 生产厂为(临沂市兰山区同泰纸制品厂)2, 厂址为(临沂市兰山区临西十一路与解放路交汇处南100米路东)。(包药纸 10*10cm 5000/张 50克)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(包药纸 10*10cm 5000/张 50克)的(关键组件)4在中国境内生产。(包药纸 10*10cm 5000/张 50克)的(关键工序)5在中国境内完成。

50. (分药器 切药: 1/2、1/3、1/4 均可使用)1, 生产厂为(金华市弘铂塑业有限公司)2, 厂址为(浙江省金华市东阳市白云街道望江社区服装工业区荷山路311号1号楼2楼202室)。(分药器 切药: 1/2、1/3、1/4 均可使用)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(分药器 切药: 1/2、1/3、1/4 均可使用)的(关键组件)4在中国境内生产。(分药器 切药: 1/2、1/3、1/4 均可使用)的(关键工序)5在中国境内完成。

51. (碘伏消毒液 100ml)1, 生产厂为(陕西三木奇卫生消毒用品有限公司)2, 厂址为(陕西省西安市沣东新城沣东大道中兴深蓝科技产业园1号楼1层)。(碘伏消毒液 100ml)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(碘伏消毒液 100ml)的(关键组件)4在中国境内生产。(碘伏消毒液 100ml)的

(关键工序) 5 在中国境内完成。

52. (儿童防撞帽 儿童款) 1, 生产厂为(河南圣菲小象母婴用品有限公司) 2, 厂址为(驻马店市金桥汝河大道与中原大道交叉口西南侧 1 号)。(儿童防撞帽 儿童款) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(儿童防撞帽 儿童款) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(儿童防撞帽 儿童款) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

53. (帽子 儿童款) 1, 生产厂为(台州黄岩宝发塑业有限公司) 2, 厂址为(浙江省台州市黄岩区院桥镇店头村四区 22 号)。(帽子 儿童款) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(帽子 儿童款) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(帽子 儿童款) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

54. (紫外线消毒车) 1, 生产厂为(江阴市飞扬器械有限公司) 2, 厂址为(江阴市临港新城石庄兴隆路 13 号)。(紫外线消毒车) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(紫外线消毒车) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(紫外线消毒车) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

55. (血糖仪) 1, 生产厂为(江苏鱼跃凯立特生物科技有限公司) 2, 厂址为(丹阳市开发区百胜路 1 号 5 号楼)。(血糖仪) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(血糖仪) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(血糖仪) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

56. (医用助行器 铝合金) 1, 生产厂为(江苏鱼跃医疗设备股份有限公司) 2, 厂址为(江苏省丹阳市工业园振兴路南)。(医用助行器 铝合金) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(医用助行器 铝合金) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(医用助行器 铝合金) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

57. (研钵 100mm) 1, 生产厂为(扬州映月生物科技有限公司) 2, 厂址为(扬州市开发区吴洲东路 198 号 102)。(研钵 100mm) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(研钵 100mm) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(研钵 100mm) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

58. (利器盒 4L) 1, 生产厂为(江苏宇力医疗器械有限公司) 2, 厂址为(姜堰区溱潼镇沈高工业集中区)。(利器盒 4L) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(利器盒 4L) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(利器盒

4L) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

59. (约束带) 1, 生产厂为 (衡水合佳医疗器械有限公司) 2, 厂址为 (河北省衡水滨湖新区魏屯镇常宜子村东)。(约束带) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(约束带) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(约束带) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

60. (酒精棉片 3cmx6cm 100 片/盒) 1, 生产厂为 (山东利尔康医疗科技股份有限公司) 2, 厂址为 (山东省德州市经济技术开发区利尔康路 1 号)。(酒精棉片 3cmx6cm 100 片/盒) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(酒精棉片 3cmx6cm 100 片/盒) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(酒精棉片 3cmx6cm 100 片/盒) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

61. (泡腾消毒片 II 型 1.25g*100 片) 1, 生产厂为 (山东利尔康医疗科技股份有限公司) 2, 厂址为 (山东省德州市经济技术开发区利尔康路 1 号)。(泡腾消毒片 II 型 1.25g*100 片) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(泡腾消毒片 II 型 1.25g*100 片) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(泡腾消毒片 II 型 1.25g*100 片) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

62. (电动吸引器) 1, 生产厂为 (江苏鱼跃医疗设备股份有限公司) 2, 厂址为 (江苏省丹阳市工业园振兴路南)。(电动吸引器) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(电动吸引器) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(电动吸引器) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

63. (一次性使用吸痰管 4.67mm) 1, 生产厂为 (苏州伟康医疗器械有限公司) 2, 厂址为 (苏州高新区旺米街 89 号)。(一次性使用吸痰管 4.67mm) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(一次性使用吸痰管 4.67mm) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(一次性使用吸痰管 4.67mm) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

64. (约束固定手套 小号 (1-3 岁)) 1, 生产厂为 (衡水凤宇医疗器械有限公司) 2, 厂址为 (河北省衡水市枣强县马屯镇衡大路东侧 8840)。(约束固定手套 小号 (1-3 岁)) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(约束固定手套 小号 (1-3 岁)) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(约束固定手套 小号 (1-3 岁)) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

65. (约束固定手套 中号(4-6岁)) 1, 生产厂为(衡水凤宇医疗器械有限公司) 2, 厂址为(河北省衡水市枣强县马屯镇衡大路东侧 8840)。(约束固定手套 中号(4-6岁))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(约束固定手套 中号(4-6岁))的(关键组件) 4 在中国境内生产。(约束固定手套 中号(4-6岁))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

66. (约束固定手套 大号(7-12岁)) 1, 生产厂为(衡水凤宇医疗器械有限公司) 2, 厂址为(河北省衡水市枣强县马屯镇衡大路东侧 8840)。(约束固定手套 大号(7-12岁))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(约束固定手套 大号(7-12岁))的(关键组件) 4 在中国境内生产。(约束固定手套 大号(7-12岁))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

67. (一次性使用无菌医用垫单 90cm*200cm) 1, 生产厂为(振德医疗用品股份有限公司) 2, 厂址为(浙江省绍兴市越城区皋埠镇皋北工业区)。(一次性使用无菌医用垫单 90cm*200cm)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(一次性使用无菌医用垫单 90cm*200cm)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(一次性使用无菌医用垫单 90cm*200cm)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

68. (壁式电子血压计 台式) 1, 生产厂为(江苏鱼跃医疗设备股份有限公司) 2, 厂址为(江苏省丹阳市工业园振兴路南)。(壁式电子血压计 台式)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(壁式电子血压计 台式)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(壁式电子血压计 台式)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

69. (听诊器 单听) 1, 生产厂为(江苏鹿得医疗电子股份有限公司) 2, 厂址为(江苏省南通市经济技术开发区同兴路 8 号)。(听诊器 单听)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(听诊器 单听)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(听诊器 单听)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

70. (身高体重秤 机械) 1, 生产厂为(常州顺佳利明医疗科技有限公司) 2, 厂址为(常州市武进区西太湖科技产业园河新路 5 号)。(身高体重秤 机械)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(身高体重秤 机械)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(身高体重秤 机械)的(关键工序) 5 在中国境内

完成。

71. (消毒剂浓度试纸 7.0cm*5.6cm) 1, 生产厂为(山东利尔康医疗科技股份有限公司) 2, 厂址为(山东省德州市经济技术开发区利尔康路1号)。(消毒剂浓度试纸 7.0cm*5.6cm)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(消毒剂浓度试纸 7.0cm*5.6cm)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(消毒剂浓度试纸 7.0cm*5.6cm)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

72. (医用无菌擦手纸 200抽/包) 1, 生产厂为(东利尔康医疗科技股份有限公司) 2, 厂址为(山东省德州市经济技术开发区利尔康路1号)。(医用无菌擦手纸 200抽/包)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(医用无菌擦手纸 200抽/包)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(医用无菌擦手纸 200抽/包)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

73. (医用几丁糖液体敷料 30ml) 1, 生产厂为(长沙海润生物技术有限公司) 2, 厂址为(湖南省长沙市岳麓区谷苑路229号海凭园A4栋5-8层)。(医用几丁糖液体敷料 30ml)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(医用几丁糖液体敷料 30ml)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(医用几丁糖液体敷料 30ml)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

74. (电动压力喷雾洗鼻器 儿童款) 1, 生产厂为(广西希望医疗器械科技有限公司) 2, 厂址为(玉州区仁厚镇广西玉林市玉林中医药健康产业园仁厚路与纬二路交叉口西北侧(现玉林中医药健康产业园标准厂房3号楼第1层和2层))。(电动压力喷雾洗鼻器 儿童款)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(电动压力喷雾洗鼻器 儿童款)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(电动压力喷雾洗鼻器 儿童款)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

75. (一次性使用医用检查手套 7号) 1, 生产厂为(河南振德医疗用品有限公司) 2, 厂址为(河南省鄢陵县产业集聚区金汇大道北百花路西)。(一次性使用医用检查手套 7号)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(一次性使用医用检查手套 7号)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(一次性使用医用检查手套 7号)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

76. (一次性使用心电电极 配件) 1, 生产厂为(上海励图医疗器材有限公司) 2, 厂址为(上海市杨浦区平凉路2716号8号楼北3楼)。(一次性使用

心电电极 配件的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（一次性使用心电电极 配件）的（关键组件）4在中国境内生产。（一次性使用心电电极 配件）的（关键工序）5在中国境内完成。

77. （约束带 手足约束带）1，生产厂为（衡水合佳医疗器械有限公司）2，厂址为（河北省衡水滨湖新区魏屯镇常直子村东）。（约束带 手足约束带）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（约束带 手足约束带）的（关键组件）4在中国境内生产。（约束带 手足约束带）的（关键工序）5在中国境内完成。

78. （消毒配比通 20L）1，生产厂为（苏州好牧人塑业有限公司）2，厂址为（金坛区尧塘镇工业园区经十二路 18 号）。（消毒配比通 20L）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（消毒配比通 20L）的（关键组件）4在中国境内生产。（消毒配比通 20L）的（关键工序）5在中国境内完成。

79. （消毒配比通 10L）1，生产厂为（苏州好牧人塑业有限公司）2，厂址为（金坛区尧塘镇工业园区经十二路 18 号）。（消毒配比通 10L）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（消毒配比通 10L）的（关键组件）4在中国境内生产。（消毒配比通 10L）的（关键工序）5在中国境内完成。

80. （疤痕宁 20g/支）1，生产厂为（长沙海润生物技术有限公司）2，厂址为（湖南省长沙市岳麓区谷苑路 229 号海凭园 A4 栋 5-8 层）。（疤痕宁 20g/支）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（疤痕宁 20g/支）的（关键组件）4在中国境内生产。（疤痕宁 20g/支）的（关键工序）5在中国境内完成。

81. （体表导管固定装置 100 片/盒）1，生产厂为（淄博宏康医疗器械有限公司）2，厂址为（淄博市开发区中润大道）。（体表导管固定装置 100 片/盒）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（体表导管固定装置 100 片/盒）的（关键组件）4在中国境内生产。（体表导管固定装置 100 片/盒）的（关键工序）5在中国境内完成。

82. （酒精棉片 6.6cm/盒）1，生产厂为（山东利尔康医疗科技股份有限公司）2，厂址为（山东省德州市经济技术开发区利尔康路 1 号）。（酒精棉片 6.6cm/盒）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（酒精棉片 6.6cm/盒）

的(关键组件) 4在中国境内生产。(酒精棉片 6.6cm/盒)的(关键工序) 5在中国境内完成。

83. (一次性医用垫单 80cmX220cm) 1, 生产厂为(河南亚都实业有限公司) 2, 厂址为(长市蒲西区建蒲西路 234 号)。(一次性医用垫单 80cmX220cm)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(一次性医用垫单 80cmX220cm)的(关键组件) 4在中国境内生产。(一次性医用垫单 80cmX220cm)的(关键工序) 5在中国境内完成。

84. (防褥疮床垫 圆形) 1, 生产厂为(江苏鱼跃医疗设备股份有限公司) 2, 厂址为(江苏省丹阳市工业园振兴路南)。(防褥疮床垫 圆形)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(防褥疮床垫 圆形)的(关键组件) 4在中国境内生产。(防褥疮床垫 圆形)的(关键工序) 5在中国境内完成。

85. (病历夹 (ABS) 国标) 1, 生产厂为(潮州市潮安区宏超医疗器械有限公司) 2, 厂址为(中国广东潮州潮安区彩塘镇金三村工业区)。(病历夹 (ABS) 国标)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(病历夹 (ABS) 国标)的(关键组件) 4在中国境内生产。(病历夹 (ABS) 国标)的(关键工序) 5在中国境内完成。

86. (防褥疮垫 条纹型) 1, 生产厂为(江苏鱼跃医疗设备股份有限公司) 2, 厂址为(江苏省丹阳市工业园振兴路南)。(防褥疮垫 条纹型)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(防褥疮垫 条纹型)的(关键组件) 4在中国境内生产。(防褥疮垫 条纹型)的(关键工序) 5在中国境内完成。

87. (功能性敷料 5.5x7.5cm) 1, 生产厂为(长沙海润生物技术有限公司) 2, 厂址为(湖南省长沙市岳麓区谷苑路 229 号海凭园 A4 栋 5-8 层)。(功能性敷料 5.5x7.5cm)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(功能性敷料 5.5x7.5cm)的(关键组件) 4在中国境内生产。(功能性敷料 5.5x7.5cm)的(关键工序) 5在中国境内完成。

88. (功能性敷料 9x20cm) 1, 生产厂为(长沙海润生物技术有限公司) 2, 厂址为(湖南省长沙市岳麓区谷苑路 229 号海凭园 A4 栋 5-8 层)。(功能性敷料 9x20cm)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(功能性敷料 9x20cm)的(关键组件) 4在中国境内生产。(功能性敷料 9x20cm)的(关键

工序) 5 在中国境内完成。

89. (功能性敷料 9x10cm) 1, 生产厂为 (长沙海润生物技术有限公司) 2, 厂址为 (湖南省长沙市岳麓区谷苑路 229 号海凭园 A4 栋 5-8 层)。(功能性敷料 9x10cm) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(功能性敷料 9x10cm) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(功能性敷料 9x10cm) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

90. (医用胶带 26cm*500cm) 1, 生产厂为 (振德医疗用品股份有限公司) 2, 厂址为 (浙江省绍兴市越城区皋埠镇皋北工业区)。(功能性敷料 26cm*500cm) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(功能性敷料 26cm*500cm) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(功能性敷料 26cm*500cm) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

91. (氧气瓶推车 碳钢) 1, 生产厂为 (永济市云健医疗器械厂) 2, 厂址为 (永济市涑水西街 23 号)。(氧气瓶推车 碳钢) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(氧气瓶推车 碳钢) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(氧气瓶推车 碳钢) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

92. (医疗垃圾袋 60*70cm) 1, 生产厂为 (陕西弘方塑胶有限公司) 2, 厂址为 (陕西省西安市沣东新城斗门北街村永安西街 48 号)。(医疗垃圾袋 60*70cm) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(医疗垃圾袋 60*70cm) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(医疗垃圾袋 60*70cm) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

93. (氯己定含漱液 I 220ml) 1, 生产厂为 (淮安纵横生物科技有限公司) 2, 厂址为 (淮安市淮阴区翔宇北道 615 号)。(氯己定含漱液 I 220ml) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(氯己定含漱液 I 220ml) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(氯己定含漱液 I 220ml) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

94. (一次性使用口腔涂药棒 100 支/瓶) 1, 生产厂为 (江西奥亚斯医疗器械有限公司) 2, 厂址为 (江西省南昌市进贤县医疗器械产业基地创业大道 188 号)。(一次性使用口腔涂药棒 100 支/瓶) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(一次性使用口腔涂药棒 100 支/瓶) 的 (关键组件) 4 在中国

境内生产。(一次性使用口腔涂药棒 100 支/瓶)的(关键工序)5 在中国境内完成。

95. (氧气袋) 1, 生产厂为(可孚医疗科技股份有限公司) 2, 厂址为(湖南省长沙市雨花区振华路 816 号)。(氧气袋)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(氧气袋)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(氧气袋)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

96. (识别腕带 PVC 成人粉红) 1, 生产厂为(广州爱德医疗科技有限公司) 2, 厂址为(广州市海珠区新港西路 135 号大院园西区 705 号楼中大科技园 B 座)。(识别腕带 PVC 成人粉红)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(识别腕带 PVC 成人粉红)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(识别腕带 PVC 成人粉红)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

97. (识别腕带 PVC 成人浅蓝) 1, 生产厂为(广州爱德医疗科技有限公司) 2, 厂址为(广州市海珠区新港西路 135 号大院园西区 705 号楼中大科技园 B 座)。(识别腕带 PVC 成人浅蓝)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(识别腕带 PVC 成人浅蓝)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(识别腕带 PVC 成人浅蓝)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

98. (急救包 背包式) 1, 生产厂为(杭州科洛医疗科技有限公司) 2, 厂址为(浙江省杭州市滨江区西兴街道楚天路 75 号 1 号楼三层)。(急救包 背包式)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(急救包 背包式)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(急救包 背包式)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

99. (便携氧气瓶 4L) 1, 生产厂为(衡水滨湖新区腾达医疗器械厂) 2, 厂址为(河北省冀州市魏屯镇贺家村)。(便携氧气瓶 4L)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(便携氧气瓶 4L)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(便携氧气瓶 4L)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

100. (大氧气瓶 7L) 1, 生产厂为(衡水滨湖新区腾达医疗器械厂) 2, 厂址为(河北省冀州市魏屯镇贺家村)。(大氧气瓶 7L)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(大氧气瓶 7L)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(大氧气瓶 7L)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

101. (大氧气瓶 10L) 1, 生产厂为(衡水滨湖新区腾达医疗器械厂) 2, 厂

址为(河北省冀州市魏屯镇贺家村)。(大氧气瓶 10L)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(大氧气瓶 10L)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(大氧气瓶 10L)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

102. (脉搏血氧仪) 1, 生产厂为(深圳市和心重典医疗设备有限公司) 2, 厂址为(深圳市光明新区南环大道和富利南路交汇处电连科技大厦 D 栋 14 楼)。(脉搏血氧仪)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(脉搏血氧仪)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(脉搏血氧仪)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

103. (一次性使用橡胶检查手套 中号/盒) 1, 生产厂为(河南振德医疗用品有限公司) 2, 厂址为(河南省鄢陵县产业集聚区金汇大道北百花路西)。(一次性使用橡胶检查手套 中号/盒)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(一次性使用橡胶检查手套 中号/盒)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(一次性使用橡胶检查手套 中号/盒)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

104. (一次性使用防针刺静脉留置针 20G) 1, 生产厂为(山东安得医疗用品股份有限公司) 2, 厂址为(山东省淄博市高新区尊贤路 999 号)。(一次性使用防针刺静脉留置针 20G)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(一次性使用防针刺静脉留置针 20G)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(一次性使用防针刺静脉留置针 20G)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

105. (一次性使用防针刺静脉留置针 22G) 1, 生产厂为(山东安得医疗用品股份有限公司) 2, 厂址为(山东省淄博市高新区尊贤路 999 号)。(一次性使用防针刺静脉留置针 22G)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(一次性使用防针刺静脉留置针 22G)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(一次性使用防针刺静脉留置针 22G)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

106. (一次性使用防针刺静脉留置针 24G) 1, 生产厂为(山东安得医疗用品股份有限公司) 2, 厂址为(山东省淄博市高新区尊贤路 999 号)。(一次性使用防针刺静脉留置针 24G)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(一次性使用防针刺静脉留置针 24G)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(一次性使用防针刺静脉留置针 24G)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

107. (一次性使用鼻饲管 长度 1400mm) 1, 生产厂为(山东安得医疗用品股

份有限公司) 2, 厂址为 (山东省淄博市高新区尊贤路 999 号)。(一次性使用鼻饲管 长度 1400mm) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(一次性使用鼻饲管 长度 1400mm) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(一次性使用鼻饲管 长度 1400mm) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

108. (预充式导管冲洗器 5ml) 1, 生产厂为 (成都青山利康药业有限公司) 2, 厂址为 (成都高新区高朋大道 344 号)。(预充式导管冲洗器 5ml) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(预充式导管冲洗器 5ml) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(预充式导管冲洗器 5ml) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

109. (一次性使用无菌注射针 0.7*80) 1, 生产厂为 (贝普医疗科技股份有限公司) 2, 厂址为 (浙江省温州市龙湾区永兴街道兴吉路 14 号)。(一次性使用无菌注射针 0.7*80) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(一次性使用无菌注射针 0.7*80) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(一次性使用无菌注射针 0.7*80) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

110. (医用超声耦合剂 250g) 1, 生产厂为 (湖北康达医药开发有限公司) 2, 厂址为 (武汉经济技术开发区车城南路 83 号 2 号楼第 2 层厂房)。(医用超声耦合剂 250g) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(医用超声耦合剂 250g) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(医用超声耦合剂 250g) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

111. (AED 电极片) 1, 生产厂为 (深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司) 2, 厂址为 (深圳市南山区高新技术产业园区科技南十二路迈瑞大厦 1-4 层)。(AED 电极片) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(AED 电极片) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(AED 电极片) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

112. (医用导电膏 100g) 1, 生产厂为 (苏州圣惠医疗器械有限公司) 2, 厂址为 (苏州市太仓市城厢镇新园路 88 号)。(医用导电膏 100g) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(医用导电膏 100g) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(医用导电膏 100g) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

113. (一次性针电极 国标) 1, 生产厂为 (南昌应诚医疗器械有限公司) 2,

厂址为（江西省南昌市南昌高新技术产业开发区艾溪湖北路 269 号科创中心 2# 楼 5 楼 528 室）。（一次性针电极 国标）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（一次性针电极 国标）的（关键组件）4 在中国境内生产。（一次性针电极 国标）的（关键工序）5 在中国境内完成。

114. （医用胶片 11*14）1, 生产厂为（无锡蓝影医疗科技有限公司）2, 厂址为（无锡惠山经济开发区惠山大道 1719-5 号 D5 四层 B 区）。（医用胶片 11*14）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（医用胶片 11*14）的（关键组件）4 在中国境内生产。（医用胶片 11*14）的（关键工序）5 在中国境内完成。

115. （隔离透声膜 100 只/盒）1, 生产厂为（海氏海诺乳胶(青岛)有限公司）2, 厂址为（山东省青岛市市南区香港中路 18 号福泰广场 A1002）。（隔离透声膜 100 只/盒）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（隔离透声膜 100 只/盒）的（关键组件）4 在中国境内生产。（隔离透声膜 100 只/盒）的（关键工序）5 在中国境内完成。

116. （热敏标签纸 80*50mm）1, 生产厂为（武汉巨讯科技发展有限公司）2, 厂址为（武汉市东湖新技术开发区高新丝路以南、佛祖岭二路以东葛洲坝太阳城 3 幢 1 层 1 号）。（热敏标签纸 80*50mm）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（热敏标签纸 80*50mm）的（关键组件）4 在中国境内生产。（热敏标签纸 80*50mm）的（关键工序）5 在中国境内完成。

117. （热敏标签纸 40*17mm）1, 生产厂为（广州市思蜀医疗器械有限公司）2, 厂址为（广州市花都区花山镇新和村南十三巷五队 25 号 2 层-202）。（热敏标签纸 40*17mm）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（热敏标签纸 40*17mm）的（关键组件）4 在中国境内生产。（热敏标签纸 40*17mm）的（关键工序）5 在中国境内完成。

118. （热敏标签纸 80*17mm）1, 生产厂为（广州市思蜀医疗器械有限公司）2, 厂址为（广州市花都区花山镇新和村南十三巷五队 25 号 2 层-202）。（热敏标签纸 80*17mm）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（热敏标签纸 80*17mm）的（关键组件）4 在中国境内生产。（热敏标签纸 80*17mm）的（关键工序）5 在中国境内完成。

119. (一次性使用喉镜片 儿童型) 1, 生产厂为(南京宁创医疗设备有限公司) 2, 厂址为(南京江北新区科技创业中心 15 号)。(一次性使用喉镜片 儿童型)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(一次性使用喉镜片 儿童型)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(一次性使用喉镜片 儿童型)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

120. (口垫 国标) 1, 生产厂为(扬州华越科技发展有限公司) 2, 厂址为(扬州市广陵区头桥工业园)。(口垫 国标)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(口垫 国标)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(口垫 国标)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

121. (鼻塞导管 国标) 1, 生产厂为(沈阳迈思医疗科技有限公司) 2, 厂址为(辽宁省沈阳市浑南区金辉街 10-4 号)。(鼻塞导管 国标)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(鼻塞导管 国标)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(鼻塞导管 国标)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

122. (取型管 均码) 1, 生产厂为(北京海沃斯医疗科技有限公司) 2, 厂址为(北京市顺义区牛栏山镇腾仁路 11 号院 6 幢 3 层)。(取型管 均码)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(取型管 均码)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(取型管 均码)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

123. (保鲜膜 通用) 1, 生产厂为(北京海沃斯医疗科技有限公司) 2, 厂址为(北京市顺义区牛栏山镇腾仁路 11 号院 6 幢 3 层)。(保鲜膜 通用)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(保鲜膜 通用)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(保鲜膜 通用)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

124. (氨纶纱套 50mm) 1, 生产厂为(北京海沃斯医疗科技有限公司) 2, 厂址为(北京市顺义区牛栏山镇腾仁路 11 号院 6 幢 3 层)。(氨纶纱套 50mm)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(氨纶纱套 50mm)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(氨纶纱套 50mm)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

125. (氨纶纱套 75mm) 1, 生产厂为(北京海沃斯医疗科技有限公司) 2, 厂址为(北京市顺义区牛栏山镇腾仁路 11 号院 6 幢 3 层)。(氨纶纱套 75mm)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(氨纶纱套 75mm)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(氨纶纱套 75mm)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

126. (取型剪刀 均码) 1, 生产厂为(北京海沃斯医疗科技有限公司) 2, 厂址为(北京市顺义区牛栏山镇腾仁路 11 号院 6 幢 3 层)。(取型剪刀 均码) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(取型剪刀 均码)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(取型剪刀 均码)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

127. (医用高分子夹板 (K 板) 600*900*3.2mm) 1, 生产厂为(北京海沃斯医疗科技有限公司) 2, 厂址为(北京市顺义区牛栏山镇腾仁路 11 号院 6 幢 3 层)。(医用高分子夹板 (K 板) 600*900*3.2mm) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(医用高分子夹板 (K 板) 600*900*3.2mm)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(医用高分子夹板 (K 板) 600*900*3.2mm)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

128. (医用高分子夹板 (P 板) 600*900*3.2mm) 1, 生产厂为(北京海沃斯医疗科技有限公司) 2, 厂址为(北京市顺义区牛栏山镇腾仁路 11 号院 6 幢 3 层)。(医用高分子夹板 (p 板) 600*900*3.2mm) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(医用高分子夹板 (p 板) 600*900*3.2mm)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(医用高分子夹板 (p 板) 600*900*3.2mm)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

129. (魔术贴毛面 25mm) 1, 生产厂为(北京海沃斯医疗科技有限公司) 2, 厂址为(北京市顺义区牛栏山镇腾仁路 11 号院 6 幢 3 层)。(魔术贴毛面 25mm) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(魔术贴毛面 25mm)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(魔术贴毛面 25mm)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

130. (魔术贴勾面 25mm) 1, 生产厂为(北京海沃斯医疗科技有限公司) 2, 厂址为(北京市顺义区牛栏山镇腾仁路 11 号院 6 幢 3 层)。(魔术贴勾面 25mm) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(魔术贴勾面 25mm)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(魔术贴勾面 25mm)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

131. (魔术贴毛面 38mm) 1, 生产厂为(北京海沃斯医疗科技有限公司) 2, 厂址为(北京市顺义区牛栏山镇腾仁路 11 号院 6 幢 3 层)。(魔术贴毛面 38mm) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(魔术贴毛面 38mm)的(关

键组件) 4 在中国境内生产。(魔术贴毛面 38mm) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

132. (魔术贴勾面 38mm) 1, 生产厂为 (北京海沃斯医疗科技有限公司) 2, 厂址为 (北京市顺义区牛栏山镇腾仁路 11 号院 6 幢 3 层)。(魔术贴勾面 38mm) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(魔术贴勾面 38mm) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(魔术贴勾面 38mm) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

133. (筒式粘贴扣带 25mm*25) 1, 生产厂为 (北京海沃斯医疗科技有限公司) 2, 厂址为 (北京市顺义区牛栏山镇腾仁路 11 号院 6 幢 3 层)。(筒式粘贴扣带 25mm*25) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(筒式粘贴扣带 25mm*25) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(筒式粘贴扣带 25mm*25) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

134. (筒式粘贴扣带 30mm*25) 1, 生产厂为 (北京海沃斯医疗科技有限公司) 2, 厂址为 (北京市顺义区牛栏山镇腾仁路 11 号院 6 幢 3 层)。(筒式粘贴扣带 30mm*25) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(筒式粘贴扣带 30mm*25) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(筒式粘贴扣带 30mm*25) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

135. (印花纸 40cm/300m) 1, 生产厂为 (北京海沃斯医疗科技有限公司) 2, 厂址为 (北京市顺义区牛栏山镇腾仁路 11 号院 6 幢 3 层)。(印花纸 40cm/300m) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(印花纸 40cm/300m) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(印花纸 40cm/300m) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

136. (三角扣+方环 通用) 1, 生产厂为 (北京海沃斯医疗科技有限公司) 2, 厂址为 (北京市顺义区牛栏山镇腾仁路 11 号院 6 幢 3 层)。(三角扣+方环 通用) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(三角扣+方环 通用) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(三角扣+方环 通用) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

137. (字母铆钉 12mm*12mm) 1, 生产厂为 (北京海沃斯医疗科技有限公司) 2, 厂址为 (北京市顺义区牛栏山镇腾仁路 11 号院 6 幢 3 层)。(字母铆钉

12mm*12mm)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(字母铆钉 12mm*12mm)的(关键组件)4在中国境内生产。(字母铆钉 12mm*12mm)的(关键工序)5在中国境内完成。

138. (海绵内衬 3.6m*250mm*2mm)1, 生产厂为(北京海沃斯医疗科技有限公司)2, 厂址为(北京市顺义区牛栏山镇腾仁路 11 号院 6 幢 3 层)。(海绵内衬 3.6m*250mm*2mm)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(海绵内衬 3.6m*250mm*2mm)的(关键组件)4在中国境内生产。(海绵内衬 3.6m*250mm*2mm)的(关键工序)5在中国境内完成。

139. (弹性踝关节 通用)1, 生产厂为(河南奥琦莱斯假肢矫形器有限公司)2, 厂址为(河南省郑州市市辖区郑东新区东周路 45 号榆林社区三号院 6 号楼 11 号)。(弹性踝关节 通用)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(弹性踝关节 通用)的(关键组件)4在中国境内生产。(弹性踝关节 通用)的(关键工序)5在中国境内完成。

140. (自由踝关节 通用)1, 生产厂为(河南奥琦莱斯假肢矫形器有限公司)2, 厂址为(河南省郑州市市辖区郑东新区东周路 45 号榆林社区三号院 6 号楼 11 号)。(自由踝关节 通用)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(自由踝关节 通用)的(关键组件)4在中国境内生产。(自由踝关节 通用)的(关键工序)5在中国境内完成。

141. (弹性包边条 25m*25mm)1, 生产厂为(北京海沃斯医疗科技有限公司)2, 厂址为(北京市顺义区牛栏山镇腾仁路 11 号院 6 幢 3 层)。(弹性包边条 25m*25mm)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(弹性包边条 25m*25mm)的(关键组件)4在中国境内生产。(弹性包边条 25m*25mm)的(关键工序)5在中国境内完成。

142. (儿童矫形鞋 (低帮) 定制)1, 生产厂为(河南奥琦莱斯假肢矫形器有限公司)2, 厂址为(河南省郑州市市辖区郑东新区东周路 45 号榆林社区三号院 6 号楼 11 号)。(儿童矫形鞋 (低帮) 定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(儿童矫形鞋 (低帮) 定制)的(关键组件)4在中国境内生产。(儿童矫形鞋 (低帮) 定制)的(关键工序)5在中国境内完成。

143. (儿童矫形鞋 (高帮) 定制)1, 生产厂为(河南奥琦莱斯假肢矫形器

有限公司) 2, 厂址为 (河南省郑州市市辖区郑东新区东周路 45 号榆林社区三号院 6 号楼 11 号)。(儿童矫形鞋 (高帮) 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(儿童矫形鞋 (高帮) 定制) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(儿童矫形鞋 (高帮) 定制) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

144. (3D 打印鞋垫 定制) 1, 生产厂为 (河南奥琦莱斯假肢矫形器有限公司) 2, 厂址为 (河南省郑州市市辖区郑东新区东周路 45 号榆林社区三号院 6 号楼 11 号)。(3D 打印鞋垫 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(3D 打印鞋垫 定制) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(3D 打印鞋垫 定制) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

145. (自粘电极片 40*40mm) 1, 生产厂为 (河南翔宇医疗设备股份有限公司) 2, 厂址为 (河南省安阳市内黄县帝营大道中段)。(自粘电极片 40*40mm) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(自粘电极片 40*40mm) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(自粘电极片 40*40mm) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

146. (自粘电极片 (圆形) 35mm) 1, 生产厂为 (河南翔宇医疗设备股份有限公司) 2, 厂址为 (河南省安阳市内黄县帝营大道中段)。(自粘电极片 (圆形) 35mm) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(自粘电极片 (圆形) 35mm) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(自粘电极片 (圆形) 35mm) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

147. (B 超擦拭纸 800g) 1, 生产厂为 (山东梅笛医疗用品有限公司) 2, 厂址为 (山东省济南市章丘区官庄街道华民路 517 号中国晶谷产业园 24 号 1#)。(B 超擦拭纸 800g) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(B 超擦拭纸 800g) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(B 超擦拭纸 800g) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

148. (儿童认知训练卡片 主要配置: \geq 880 张 5 寸卡片涵盖动作模仿、生活常识、逻辑推理、数量与形状认知、颜色配对、季节认知等训练模块, 适用于认知能力、语言表达、肢体协调及逻辑思维训练。) 1, 生产厂为 (河南嘉宇医疗科技有限责任公司) 2, 厂址为 (内黄县平安路西段)。(儿童认知训练卡片 主要配置: \geq 880 张 5 寸卡片涵盖动作模仿、生活常识、逻辑推理、数量与形状认

知、颜色配对、季节认知等训练模块，适用于认知能力、语言表达、肢体协调及逻辑思维训练)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(儿童认知训练卡片 主要配置: \geq 880张5寸卡片涵盖动作模仿、生活常识、逻辑推理、数量与形状认知、颜色配对、季节认知等训练模块，适用于认知能力、语言表达、肢体协调及逻辑思维训练)的(关键组件)4在中国境内生产。(儿童认知训练卡片 主要配置: \geq 880张5寸卡片涵盖动作模仿、生活常识、逻辑推理、数量与形状认知、颜色配对、季节认知等训练模块，适用于认知能力、语言表达、肢体协调及逻辑思维训练)的(关键工序)5在中国境内完成。

149. (蒙氏投球盒 四合一)1, 生产厂为(河南嘉宇医疗科技有限责任公司)2, 厂址为(内黄县平安路西段)。(蒙氏投球盒 四合一)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(蒙氏投球盒 四合一)的(关键组件)4在中国境内生产。(蒙氏投球盒 四合一)的(关键工序)5在中国境内完成。

150. (儿童穿衣板 规格(cm): $30 \times 25 \times 2 \pm 1$ cm 用途: 通过模拟日常生活的各种穿衣系扣的训练, 提高患者的穿衣能力协调功能)1, 生产厂为(河南嘉宇医疗科技有限责任公司)2, 厂址为(内黄县平安路西段)。(蒙氏投球盒 规格(cm): $30 \times 25 \times 2 \pm 1$ cm 用途: 通过模拟日常生活的各种穿衣系扣的训练, 提高患者的穿衣能力协调功能)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。

(蒙氏投球盒 规格(cm): $30 \times 25 \times 2 \pm 1$ cm 用途: 通过模拟日常生活的各种穿衣系扣的训练, 提高患者的穿衣能力协调功能)的(关键组件)4在中国境内生产。(蒙氏投球盒 规格(cm): $30 \times 25 \times 2 \pm 1$ cm 用途: 通过模拟日常生活的各种穿衣系扣的训练, 提高患者的穿衣能力协调功能)的(关键工序)5在中国境内完成。

151. (儿童木插板(倾角可调规格(cm): $60 \times 29 \times 21 \sim 30 \pm 5$ cm 插棒规格(mm): 配备三种不同直径的圆柱形插棒, 所有插棒长度统一且允差合理, 数量满足日常康复训练需求, 分大、中、小三种规格, 每种规格插棒数量充足, 可满足不同患者训练适配需求。用途: 作业治疗用具, 将木棒准确插到位, 训练患者眼一手协调功能)1, 生产厂为(河南嘉宇医疗科技有限责任公司)2, 厂址为(内黄县平安路西段)。(儿童木插板(倾角可调规格(cm): $60 \times 29 \times 21 \sim 30 \pm 5$ cm 插棒规格(mm): 配备三种不同直径的圆柱形插棒, 所有插棒长度统一且允差合理, 数量满

足日常康复训练需求，分大、中、小三种规格，每种规格插棒数量充足，可满足
不同患者训练适配需求。用途：作业治疗用具，将木棒准确插到位，训练患者眼
一手协调功能)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(儿童木插
板(倾角可调规格(cm): $60\times 29\times 21\sim 30\pm 5$ cm 插棒规格(mm): 配备三种不同直径
的圆柱形插棒，所有插棒长度统一且允差合理，数量满足日常康复训练需求，分
大、中、小三种规格，每种规格插棒数量充足，可满足不同患者训练适配需求。
用途：作业治疗用具，将木棒准确插到位，训练患者眼一手协调功能)的(关键
组件)4在中国境内生产。(儿童木插板(倾角可调规格(cm): $60\times 29\times 21\sim 30\pm$
5cm 插棒规格(mm): 配备三种不同直径的圆柱形插棒，所有插棒长度统一且允差
合理，数量满足日常康复训练需求，分大、中、小三种规格，每种规格插棒数量
充足，可满足不同患者训练适配需求。用途：作业治疗用具，将木棒准确插到位，
训练患者眼一手协调功能)的(关键工序)5在中国境内完成。

152. (串彩链产品外形尺寸： $140\text{mm}\times 125\text{mm}\times 85\text{mm}$ ，允差 $\pm 5\%$ 由优质椴木制
成的各种形状如椭圆、半圆、圆形和带水果图案的木块 ≥ 55 个。适用于3岁以
上患者对形状、颜色的分类与认知，及锻炼手、眼、脑协调力，观察力与思考力)
1，生产厂为(河南嘉宇医疗科技有限责任公司)2，厂址为(内黄县平安路西段)。

(串彩链产品外形尺寸： $140\text{mm}\times 125\text{mm}\times 85\text{mm}$ ，允差 $\pm 5\%$ 由优质椴木制成的各种
形状如椭圆、半圆、圆形和带水果图案的木块 ≥ 55 个。适用于3岁以上患者对
形状、颜色的分类与认知，及锻炼手、眼、脑协调力，观察力与思考力)的中国
境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(串彩链产品外形尺寸： $140\text{mm}\times 125\text{mm}$
 $\times 85\text{mm}$ ，允差 $\pm 5\%$ 由优质椴木制成的各种形状如椭圆、半圆、圆形和带水果图案
的木块 ≥ 55 个。适用于3岁以上患者对形状、颜色的分类与认知，及锻炼手、
眼、脑协调力，观察力与思考力)的(关键组件)4在中国境内生产。(串彩链
产品外形尺寸： $140\text{mm}\times 125\text{mm}\times 85\text{mm}$ ，允差 $\pm 5\%$ 由优质椴木制成的各种形状如椭
圆、半圆、圆形和带水果图案的木块 ≥ 55 个。适用于3岁以上患者对形状、颜
色的分类与认知，及锻炼手、眼、脑协调力，观察力与思考力)的(关键工序)
5在中国境内完成。

153. (几何拼装图片 外形尺寸(长 \times 宽 \times 高)： $200\text{mm}\times 200\text{mm}\times 20\text{mm}$ ，允差
 $\pm 5\%$ 材质：木制椴木合板制成的几何图形插板。适用于3岁以上患者对图形的

认知, 锻炼手、眼、脑协调力把插块插入相对应的凹槽内, 提高脑部支配力与动手能力) 1, 生产厂为 (河南嘉宇医疗科技有限责任公司) 2, 厂址为 (内黄县平安路西段)。 (几何拼装图片 外形尺寸(长×宽×高): 200mm×200mm×20mm, 允差±5% 材质: 木制榫木合板制成的几何图形插板。适用于3岁以上患者对图形的认知, 锻炼手、眼、脑协调力把插块插入相对应的凹槽内, 提高脑部支配力与动手能力) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例) 3。 (几何拼装图片 外形尺寸(长×宽×高): 200mm×200mm×20mm, 允差±5% 材质: 木制榫木合板制成的几何图形插板。适用于3岁以上患者对图形的认知, 锻炼手、眼、脑协调力把插块插入相对应的凹槽内, 提高脑部支配力与动手能力) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 (几何拼装图片 外形尺寸(长×宽×高): 200mm×200mm×20mm, 允差±5% 材质: 木制榫木合板制成的几何图形插板。适用于3岁以上患者对图形的认知, 锻炼手、眼、脑协调力把插块插入相对应的凹槽内, 提高脑部支配力与动手能力) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

154. (儿童几何体阶梯 规格(cm) 18.5×18.5×7.8, 允差±5%用途: 适用于患者进行上肢灵活性、协调性训练的辅助用具, 提高上肢的日常活动能力) 1, 生产厂为 (河南嘉宇医疗科技有限责任公司) 2, 厂址为 (内黄县平安路西段)。(儿童几何体阶梯 规格(cm) 18.5×18.5×7.8, 允差±5%用途: 适用于患者进行上肢灵活性、协调性训练的辅助用具, 提高上肢的日常活动能力) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例) 3。(儿童几何体阶梯 规格(cm) 18.5×18.5×7.8, 允差±5%用途: 适用于患者进行上肢灵活性、协调性训练的辅助用具, 提高上肢的日常活动能力) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(儿童几何体阶梯 规格(cm) 18.5×18.5×7.8, 允差±5%用途: 适用于患者进行上肢灵活性、协调性训练的辅助用具, 提高上肢的日常活动能力) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

155. (儿童沙袋(绑式) 规格(mm): 630×380×710, 允差±5%材质: 静电喷塑支架、橡胶角轮结构型式: 绑式沙袋、搁架、脚轮同规格沙袋件数: 0.2kg, 0.4kg, 0.6kg, 0.8kg, 1.0kg, 1.2kg 各两件用途: 肌力训练关节牵引) 1, 生产厂为 (河南嘉宇医疗科技有限责任公司) 2, 厂址为 (内黄县平安路西段)。(儿童沙袋(绑式) 规格(mm): 630×380×710, 允差±5%材质: 静电喷塑支架、

橡胶角轮结构型式：绑式沙袋、搁架、脚轮同规格沙袋件数：

0.2kg,0.4kg,0.6kg,0.8kg,1.0kg,1.2kg各两件用途：肌力训练关节牵引)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(儿童沙袋(绑式)规格(mm):630 \times 380 \times 710,允差 \pm 5%材质：静电喷塑支架、橡胶角轮结构型式：绑式沙袋、搁架、脚轮同规格沙袋件数：0.2kg,0.4kg,0.6kg,0.8kg,1.0kg,1.2kg各两件用途：肌力训练关节牵引)的(关键组件)4在中国境内生产。(儿童沙袋(绑式)规格(mm):630 \times 380 \times 710,允差 \pm 5%材质：静电喷塑支架、橡胶角轮结构型式：绑式沙袋、搁架、脚轮同规格沙袋件数：0.2kg,0.4kg,0.6kg,0.8kg,1.0kg,1.2kg各两件用途：肌力训练关节牵引)的(关键工序)5在中国境内完成。

156. (儿童哑铃架子尺寸(长 \times 宽 \times 高),mm:330 \times 900 \times 300,允差 \pm 10mm)1,生产厂为(河南嘉宇医疗科技有限责任公司)2,厂址为(内黄县平安路西段)。(儿童哑铃架子尺寸(长 \times 宽 \times 高),mm:330 \times 900 \times 300,允差 \pm 10mm)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(儿童哑铃架子尺寸(长 \times 宽 \times 高),mm:330 \times 900 \times 300,允差 \pm 10mm)的(关键组件)4在中国境内生产。(儿童哑铃架子尺寸(长 \times 宽 \times 高),mm:330 \times 900 \times 300,允差 \pm 10mm)的(关键工序)5在中国境内完成。

157. (花生球70cm规格(cm): Φ 70,允差 \pm 5%材质:pvc材质用途:用于脑瘫患儿的平衡感觉、反射调节、缓解肌痉挛)1,生产厂为(河南嘉宇医疗科技有限责任公司)2,厂址为(内黄县平安路西段)。(花生球70cm规格(cm): Φ 70,允差 \pm 5%材质:pvc材质用途:用于脑瘫患儿的平衡感觉、反射调节、缓解肌痉挛)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(花生球70cm规格(cm): Φ 70,允差 \pm 5%材质:pvc材质用途:用于脑瘫患儿的平衡感觉、反射调节、缓解肌痉挛)的(关键组件)4在中国境内生产。(花生球70cm规格(cm): Φ 70,允差 \pm 5%材质:pvc材质用途:用于脑瘫患儿的平衡感觉、反射调节、缓解肌痉挛)的(关键工序)5在中国境内完成。

158. (儿童跨栏规格:81*27*21CM,允差 \pm 5%8件套,孩子进行钻爬或跳跃活动用途:训练儿童前庭平衡,身体协调)1,生产厂为(河南嘉宇医疗科技有限责任公司)2,厂址为(内黄县平安路西段)。(儿童跨栏规格:81*27*21CM,允差 \pm 5%8件套,孩子进行钻爬或跳跃活动用途:训练儿童前庭平衡,身体协

调)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(儿童跨栏 规格:81*27*21CM, 允差 \pm 5%8件套, 孩子进行钻爬或跳跃活动 用途:训练儿童前庭平衡, 身体协调)的(关键组件)4在中国境内生产。(儿童跨栏 规格:81*27*21CM, 允差 \pm 5%8件套, 孩子进行钻爬或跳跃活动 用途:训练儿童前庭平衡, 身体协调)的(关键工序)5在中国境内完成。

159. (平衡步道 单片规格(mm):1470 \times 280 \times 30, 允差 \pm 5%材质:工程塑料可相互串连, 组合变化多, 做爬、走、跑、跳动作)1, 生产厂为(河南嘉宇医疗科技有限责任公司)2, 厂址为(内黄县平安路西段)。(平衡步道 单片规格(mm):1470 \times 280 \times 30, 允差 \pm 5%材质:工程塑料可相互串连, 组合变化多, 做爬、走、跑、跳动作)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(儿童平衡步道 单片规格(mm):1470 \times 280 \times 30, 允差 \pm 5%材质:工程塑料可相互串连, 组合变化多, 做爬、走、跑、跳动作)的(关键组件)4在中国境内生产。(平衡步道 单片规格(mm):1470 \times 280 \times 30, 允差 \pm 5%材质:工程塑料可相互串连, 组合变化多, 做爬、走、跑、跳动作)的(关键工序)5在中国境内完成。

160. (万象组件收拾袋收拾袋尺寸(cm):71.5(L) \times 81(W) \times 15(H), 允差 \pm 5%材质:塑料内容组件:半砖 \geq 12块, 全砖 \geq 8块, 平衡桥 \geq 4片, 35cm体能环 \geq 4个, 60cm体能环 \geq 4个, 35cm体能棒 \geq 16支, 70cm体能棒 \geq 8支, 棒夹 \geq 12个, 环夹 \geq 12个, 彩色手脚印 \geq 各6对, 使用指导手册1本)1, 生产厂为(河南嘉宇医疗科技有限责任公司)2, 厂址为(内黄县平安路西段)。(万象组件收拾袋收拾袋尺寸(cm):71.5(L) \times 81(W) \times 15(H), 允差 \pm 5%材质:塑料内容组件:半砖 \geq 12块, 全砖 \geq 8块, 平衡桥 \geq 4片, 35cm体能环 \geq 4个, 60cm体能环 \geq 4个, 35cm体能棒 \geq 16支, 70cm体能棒 \geq 8支, 棒夹 \geq 12个, 环夹 \geq 12个, 彩色手脚印 \geq 各6对, 使用指导手册1本)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(万象组件收拾袋收拾袋尺寸(cm):71.5(L) \times 81(W) \times 15(H), 允差 \pm 5%材质:塑料内容组件:半砖 \geq 12块, 全砖 \geq 8块, 平衡桥 \geq 4片, 35cm体能环 \geq 4个, 60cm体能环 \geq 4个, 35cm体能棒 \geq 16支, 70cm体能棒 \geq 8支, 棒夹 \geq 12个, 环夹 \geq 12个, 彩色手脚印 \geq 各6对, 使用指导手册1本)的(关键组件)4在中国境内生产。(万象组件收拾袋收拾袋尺寸(cm):71.5(L) \times 81(W) \times 15(H), 允差 \pm 5%材质:塑料内容组件:半砖 \geq 12块, 全砖 \geq 8块, 平

衡桥 ≥ 4 片, 35cm 体能环 ≥ 4 个, 60cm 体能环 ≥ 4 个, 35cm 体能棒 ≥ 16 支, 70cm 体能棒 ≥ 8 支, 棒夹 ≥ 12 个, 环夹 ≥ 12 个, 彩色手脚印 \geq 各 6 对, 使用指导手册 1 本)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

161. (动物沙包规格: 8 只/套含八种不同的动物。用途: 对患儿认知能力的训练 材质: 皮革) 1, 生产厂为(河南嘉宇医疗科技有限责任公司) 2, 厂址为(内黄县平安路西段)。(动物沙包规格: 8 只/套含八种不同的动物。用途: 对患儿认知能力的训练 材质: 皮革) 3 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(动物沙包规格: 8 只/套含八种不同的动物。用途: 对患儿认知能力的训练 材质: 皮革) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(动物沙包规格: 8 只/套含八种不同的动物。用途: 对患儿认知能力的训练 材质: 皮革) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

162. (儿童平衡板 1、最大外形尺寸(长*宽*高): 700mm*500mm*206mm, ± 10 mm; 面板高度 100mm, ± 10 mm; 扶手宽度 400mm, ± 10 mm。2、面板粘贴防滑垫。扶手材质为不锈钢, 面板为木制品。产品用途儿童平衡板是帮助儿童患者练习身体平衡能力的康复器材, 在使用过程中, 可帮助患儿改善全身全身协调平衡能力, 能提高核心肌力) 1, 生产厂为(河南嘉宇医疗科技有限责任公司) 2, 厂址为(内黄县平安路西段)。(儿童平衡板 1、最大外形尺寸(长*宽*高): 700mm*500mm*206mm, ± 10 mm; 面板高度 100mm, ± 10 mm; 扶手宽度 400mm, ± 10 mm。2、面板粘贴防滑垫。扶手材质为不锈钢, 面板为木制品。产品用途儿童平衡板是帮助儿童患者练习身体平衡能力的康复器材, 在使用过程中, 可帮助患儿改善全身全身协调平衡能力, 能提高核心肌力) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(儿童平衡板 1、最大外形尺寸(长*宽*高): 700mm*500mm*206mm, ± 10 mm; 面板高度 100mm, ± 10 mm; 扶手宽度 400mm, ± 10 mm。2、面板粘贴防滑垫。扶手材质为不锈钢, 面板为木制品。产品用途儿童平衡板是帮助儿童患者练习身体平衡能力的康复器材, 在使用过程中, 可帮助患儿改善全身全身协调平衡能力, 能提高核心肌力) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(儿童平衡板 1、最大外形尺寸(长*宽*高): 700mm*500mm*206mm, ± 10 mm; 面板高度 100mm, ± 10 mm; 扶手宽度 400mm, ± 10 mm。2、面板粘贴防滑垫。扶手材质为不锈钢, 面板为木制品。产品用途儿童平衡板是帮助儿童患者练习身体平衡能力的康复器材,

在使用过程中，可帮助患儿改善全身协调平衡能力，能提高核心肌力) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

163. (儿童套圈规格(cm): $42 \times 25 \times 7$, $\pm 10\text{mm}$ 外形尺寸 (cm): $50 \times 42 \times 17 \pm 5\text{cm}$ 用途: 训练患者眼—手协调功能) 1, 生产厂为 (河南嘉宇医疗科技有限责任公司) 2, 厂址为 (内黄县平安路西段)。(儿童套圈规格(cm): $42 \times 25 \times 7$, $\pm 10\text{mm}$ 外形尺寸 (cm): $50 \times 42 \times 17 \pm 5\text{cm}$ 用途: 训练患者眼—手协调功能) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(儿童套圈规格(cm): $42 \times 25 \times 7$, $\pm 10\text{mm}$ 外形尺寸 (cm): $50 \times 42 \times 17 \pm 5\text{cm}$ 用途: 训练患者眼—手协调功能) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(儿童套圈规格(cm): $42 \times 25 \times 7$, $\pm 10\text{mm}$ 外形尺寸 (cm): $50 \times 42 \times 17 \pm 5\text{cm}$ 用途: 训练患者眼—手协调功能) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

164. (儿童独角椅外形尺寸: ($\Phi 240\text{mm} \times 225\text{mm}$) $\pm 5\%$ 材质: 塑料 用途: 可以锻炼宝宝的平衡能力. 让宝宝坐在平衡椅上抛接球或者其它游戏) 1, 生产厂为 (河南嘉宇医疗科技有限责任公司) 2, 厂址为 (内黄县平安路西段)。(儿童独角椅外形尺寸: ($\Phi 240\text{mm} \times 225\text{mm}$) $\pm 5\%$ 材质: 塑料 用途: 可以锻炼宝宝的平衡能力. 让宝宝坐在平衡椅上抛接球或者其它游戏) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(儿童独角椅外形尺寸: ($\Phi 240\text{mm} \times 225\text{mm}$) $\pm 5\%$ 材质: 塑料 用途: 可以锻炼宝宝的平衡能力. 让宝宝坐在平衡椅上抛接球或者其它游戏) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(儿童独角椅外形尺寸: ($\Phi 240\text{mm} \times 225\text{mm}$) $\pm 5\%$ 材质: 塑料 用途: 可以锻炼宝宝的平衡能力. 让宝宝坐在平衡椅上抛接球或者其它游戏) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

165. (大陀螺 规格: 直径 $82\text{CM} \pm 5\%$ 材质: 无毒无味 PE 塑料 可用大陀螺对儿童进行感觉统合失调训练, 可以进行前后、左右摇晃和旋转, 能强力刺激孩子左右脑发展) 1, 生产厂为 (河南嘉宇医疗科技有限责任公司) 2, 厂址为 (内黄县平安路西段)。(大陀螺 规格: 直径 $82\text{CM} \pm 5\%$ 材质: 无毒无味 PE 塑料 可用大陀螺对儿童进行感觉统合失调训练, 可以进行前后、左右摇晃和旋转, 能强力刺激孩子左右脑发展) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(大陀螺 规格: 直径 $82\text{CM} \pm 5\%$ 材质: 无毒无味 PE 塑料 可用大陀螺对儿童进行感觉统合失调训练, 可以进行前后、左右摇晃和旋转, 能强力刺激孩子左右脑发展) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

的(关键组件) 4在中国境内生产。(大陀螺 规格: 直径 82CM±5% 材质: 无毒无味 PE 塑料 可用大陀螺对儿童进行感觉统合失调训练, 可以进行前后、左右摇晃和旋转, 能强力刺激孩子左右脑发展)的(关键工序) 5在中国境内完成。

166. (跳袋 产品规格(cm): $\Phi 50 \times 95 \pm 5\%$ 材质: 布 适用于 3 岁以上患者偏瘫、脑瘫等运动失调患者进行平衡、协调功能训练, 促进患者全身肌肉的伸展和活性化) 1, 生产厂为(河南嘉宇医疗科技有限责任公司) 2, 厂址为(内黄县平安路西段)。(跳袋 产品规格(cm): $\Phi 50 \times 95 \pm 5\%$ 材质: 布 适用于 3 岁以上患者偏瘫、脑瘫等运动失调患者进行平衡、协调功能训练, 促进患者全身肌肉的伸展和活性化) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(跳袋 产品规格(cm): $\Phi 50 \times 95 \pm 5\%$ 材质: 布 适用于 3 岁以上患者偏瘫、脑瘫等运动失调患者进行平衡、协调功能训练, 促进患者全身肌肉的伸展和活性化) 的(关键组件) 4在中国境内生产。(跳袋 产品规格(cm): $\Phi 50 \times 95 \pm 5\%$ 材质: 布 适用于 3 岁以上患者偏瘫、脑瘫等运动失调患者进行平衡、协调功能训练, 促进患者全身肌肉的伸展和活性化) 的(关键工序) 5在中国境内完成。

167. (儿童蹦跳器(带围网)规格(cm): $\Phi 150\text{cm} \pm 5\%$, 高度 130cm±5%承重: $\geq 150\text{kg}$ 用途: 训练下肢肌力及平衡能力 特点: 采用大蹦床 U 型脚管结构, 配 ≥ 30 个加强腰鼓弹簧 用途: 训练下肢肌力及平衡能力) 1, 生产厂为(河南嘉宇医疗科技有限责任公司) 2, 厂址为(内黄县平安路西段)。(儿童蹦跳器(带围网)规格(cm): $\Phi 150\text{cm} \pm 5\%$, 高度 130cm±5%承重: $\geq 150\text{kg}$ 用途: 训练下肢肌力及平衡能力 特点: 采用大蹦床 U 型脚管结构, 配 ≥ 30 个加强腰鼓弹簧 用途: 训练下肢肌力及平衡能力) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(儿童蹦跳器(带围网)规格(cm): $\Phi 150\text{cm} \pm 5\%$, 高度 130cm±5%承重: $\geq 150\text{kg}$ 用途: 训练下肢肌力及平衡能力 特点: 采用大蹦床 U 型脚管结构, 配 ≥ 30 个加强腰鼓弹簧 用途: 训练下肢肌力及平衡能力) 的(关键组件) 4在中国境内生产。(儿童蹦跳器(带围网)规格(cm): $\Phi 150\text{cm} \pm 5\%$, 高度 130cm±5%承重: $\geq 150\text{kg}$ 用途: 训练下肢肌力及平衡能力 特点: 采用大蹦床 U 型脚管结构, 配 ≥ 30 个加强腰鼓弹簧 用途: 训练下肢肌力及平衡能力) 的(关键工序) 5在中国境内完成。

168. (训练滑梯 规格(cm): $335 \times 91 \times 56 \pm 5\%$ 材质: 细木工板、松木扶手、

地毯用途：感知/心理训练、平衡能力训练及恢复日常上下楼功能的训练) 1, 生产厂为(河南嘉宇医疗科技有限责任公司) 2, 厂址为(内黄县平安路西段)。

(训练滑梯 规格(cm): 335×91×56±5%材质: 细木工板、松木扶手、地毯用途: 感知/心理训练、平衡能力训练及恢复日常上下楼功能的训练)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例) 3。(训练滑梯 规格(cm): 335×91×56±5%材质: 细木工板、松木扶手、地毯用途: 感知/心理训练、平衡能力训练及恢复日常上下楼功能的训练)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(训练滑梯 规格(cm): 335×91×56±5%材质: 细木工板、松木扶手、地毯用途: 感知/心理训练、平衡能力训练及恢复日常上下楼功能的训练)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

169. (白大褂 男士连体/长袖) 1, 生产厂为(衡水市昌胜服饰有限公司) 2, 厂址为(河北省衡水市冀州区冀州镇郭庄村郭庄南街与殷庄交界处路北 50 米)。

(白大褂 男士连体/长袖)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例) 3。

(白大褂 男士连体/长袖)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(白大褂 男士连体/长袖)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

170. (白大褂 男士连体/短袖) 1, 生产厂为(衡水市昌胜服饰有限公司) 2, 厂址为(河北省衡水市冀州区冀州镇郭庄村郭庄南街与殷庄交界处路北 50 米)。

(白大褂 男士连体/短袖)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例) 3。

(白大褂 男士连体/短袖)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(白大褂 男士连体/短袖)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

171. (白大褂 女士连体/长袖) 1, 生产厂为(衡水市昌胜服饰有限公司) 2, 厂址为(河北省衡水市冀州区冀州镇郭庄村郭庄南街与殷庄交界处路北 50 米)。

(白大褂 女士连体/长袖)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例) 3。

(白大褂 女士连体/长袖)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(白大褂 女士连体/长袖)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

172. (白大褂 女士连体/短袖) 1, 生产厂为(衡水市昌胜服饰有限公司) 2, 厂址为(河北省衡水市冀州区冀州镇郭庄村郭庄南街与殷庄交界处路北 50 米)。

(白大褂 女士连体/短袖)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例) 3。

(白大褂 女士连体/短袖)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(白大褂 女士连体/短袖)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

173. (白大褂 男士分体/上衣长袖) 1, 生产厂为 (衡水市昌胜服饰有限公司) 2, 厂址为 (河北省衡水市冀州区冀州镇郭庄村郭庄南街与殷庄交界处路北 50 米)。(白大褂 男士分体/上衣长袖) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(白大褂 男士分体/上衣长袖) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(白大褂 男士分体/上衣长袖) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

174. (白大褂 男士分体/上衣短袖) 1, 生产厂为 (衡水市昌胜服饰有限公司) 2, 厂址为 (河北省衡水市冀州区冀州镇郭庄村郭庄南街与殷庄交界处路北 50 米)。(白大褂 男士分体/上衣短袖) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(白大褂 男士分体/上衣短袖) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(白大褂 男士分体/上衣短袖) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

175. (白大褂 女士分体/上衣长袖+裤子) 1, 生产厂为 (衡水市昌胜服饰有限公司) 2, 厂址为 (河北省衡水市冀州区冀州镇郭庄村郭庄南街与殷庄交界处路北 50 米)。(白大褂 女士分体/上衣长袖+裤子) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(白大褂 女士分体/上衣长袖+裤子) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(白大褂 女士分体/上衣长袖+裤子) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

176. (白大褂 女士分体/上衣短袖+裤子) 1, 生产厂为 (衡水市昌胜服饰有限公司) 2, 厂址为 (河北省衡水市冀州区冀州镇郭庄村郭庄南街与殷庄交界处路北 50 米)。(白大褂 女士分体/上衣短袖+裤子) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(白大褂 女士分体/上衣短袖+裤子) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(白大褂 女士分体/上衣短袖+裤子) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

177. (医疗污水处理设备 污水处理量: 30-40 升/小时 进水方式: 自吸进水、自流进水双功能) 1, 生产厂为 (山东德远环保科技有限公司) 2, 厂址为 (山东潍坊经济开发区顺通街 1600 号院内)。(白医疗污水处理设备 污水处理量: 30-40 升/小时 进水方式: 自吸进水、自流进水双功能) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(医疗污水处理设备 污水处理量: 30-40 升/小时 进水方式: 自吸进水、自流进水双功能) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(医疗污水处理设备 污水处理量: 30-40 升/小时 进水方式: 自吸进水、自流

进水双功能) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

178. (一次性使用输液器 (带针) 5.5 号/6 号) 1, 生产厂为 (上海康德莱企业发展集团股份有限公司) 2, 厂址为 (上海市嘉定区江桥镇高潮路 658 号)。

(一次性使用输液器 (带针) 5.5 号/6 号) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。 (一次性使用输液器 (带针) 5.5 号/6 号) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 (一次性使用输液器 (带针) 5.5 号/6 号) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

179. (医用输液贴 70*35mm/片, 100 片/盒) 1, 生产厂为 (海氏海诺健康科技股份有限公司) 2, 厂址为 (山东省青岛市莱西市姜山镇海氏海诺新工业园 1 号)。 (医用输液贴 70*35mm/片, 100 片/盒) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。 (医用输液贴 70*35mm/片, 100 片/盒) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 (医用输液贴 70*35mm/片, 100 片/盒) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

180. (医用输液瓶口贴 28*16mm) 1, 生产厂为 (扬州华越科技发展有限公司) 2, 厂址为 (扬州市广陵区头桥工业园)。 (医用输液瓶口贴 28*16mm) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。 (医用输液瓶口贴 28*16mm) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 (医用输液瓶口贴 28*16mm) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

181. (留置针贴膜 6*7cm/片 100 片/盒) 1, 生产厂为 (振德医疗用品股份有限公司) 2, 厂址为 (浙江省绍兴市越城区皋埠镇皋北工业区)。 (留置针贴膜 6*7cm/片 100 片/盒) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。 (留置针贴膜 6*7cm/片 100 片/盒) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 (留置针贴膜 6*7cm/片 100 片/盒) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

182. (灌肠袋 1000ml 20 只/包) 1, 生产厂为 (厂名) 2, 厂址为 (生产厂址)。 (灌肠袋 1000ml 20 只/包) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。 (灌肠袋 1000ml 20 只/包) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 (灌肠袋 1000ml 20 只/包) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

183. (石蜡块 蜡疗机专用/A 款 (用于浸蜡治疗)) 1, 生产厂为 (河南嘉宇医疗科技有限责任公司) 2, 厂址为 (内黄县平安路西段)。 (石蜡块 蜡疗机专用

/A款（用于浸蜡治疗）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（石蜡块 蜡疗机专用/A款（用于浸蜡治疗）的（关键组件）4在中国境内生产。（石蜡块 蜡疗机专用/A款（用于浸蜡治疗）的（关键工序）5在中国境内完成。

184. （石蜡块 蜡疗机专用/B款（用于制作蜡饼））1，生产厂为（河南嘉宇医疗科技有限责任公司）2，厂址为（内黄县平安路西段）。（石蜡块 蜡疗机专用/B款（用于制作蜡饼））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。

（石蜡块 蜡疗机专用/B款（用于制作蜡饼））的（关键组件）4在中国境内生产。（石蜡块 蜡疗机专用/B款（用于制作蜡饼）的（关键工序）5在中国境内完成。

185. （中药熏蒸包）1，生产厂为（阜阳白云山和记黄埔中药科技有限公司）2，厂址为（安徽阜阳市开发区经三路789号）。（中药熏蒸包）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（中药熏蒸包）的（关键组件）4在中国境内生产。（中药熏蒸包）的（关键工序）5在中国境内完成。

...

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：陕西海纳康源医疗科技有限公司

日期：2026年04月24日



1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

注：产品在中国境内生产的组件成本，按照《中国境内生产的组件成本核算基本规则》计算。

中国境内生产的组件成本核算基本规则

产品在中国境内生产的组件成本，一般按照其二级组件的相关成本进行核算。按照产品的一级组件进行成本核算能够满足中国境内生产的组件成本判定需求的，可以按照一级组件的相关成本进行核算。

一、产品的一级组件是指直接组成产品的组件。产品的二级组件是指直接组成产品一级组件的组件。一级组件不可分解的，视同二级组件。

二、二级组件在中国境内生产的，其全部成本计入中国境内生产的组件成本；二级组件不在中国境内生产的，其成本不计入中国境内生产的组件成本。

三、产品总成本和组件成本以相关会计核算数据、采购合同、进货记录等为基础进行计算。

四、需要对成本核算规则予以进一步明确的其他有关事项，由财政部会同有关部门另行规定。



2026-04-23 16:11:28

陕西海纳康源医疗科技有限公司 2026-04-23 16:11:28