



### 第三章 招标内容及要求

#### 一、商务要求

- 1、交货期：合同签订后 30 个日历天供货安装调试完毕
- 2、交货地点：采购人指定地点
- 3、质保期：自验收合格之日起 1 年
- 4、付款计划：设备到货验收完成支付 40% 的合同款；设备安装调试完毕后、试运行、检测、仪器质量检查等最终验收合格并出具检测报告后支付剩余 60% 的合同价款。

#### 5、验收：

(1) 产品运抵采购人所在地现场后，采购人（或校方）与供货商共同验收，验收结果双方认可。

(2) 必须保证投标商品的完整性，能满足全部功能的使用。

(3) 提供的产品（技术指标除另作规定外）均应符合行业相关标准。必须对供货的商品进行检验。由采购人组织验收，并出具验收结果和意见，供货商负责向验收组提交验收所需文件和相关资料（如检测报告等），涉及装修、木质材料产品等，均需完成环境质量检测报告。

(4) 产品的包装应为生产厂商出产时的原包装，包装箱内必须附有详细的装箱清单。

#### 二、技术要求

1、本次采购核心产品为 西安市经开第四学校单人课桌椅。

#### 2、技术参数表


西安经开第二小学

序号	设施设备名称	规格参数	单位	数量	参考图片
1	单人课桌椅	课桌技术参数： 1. 课桌尺寸约：长 620mm*宽 420mm*高 760mm 2. 桌面尺寸：620mm*420mm，厚≥18mm，桌内沿采用弧度设计，桌面采用 E1 级三聚氰胺双饰面颗粒板，注塑包边，桌面四角处采用护齿防撞设计。前面挡板：500mm*360mm，厚≥18mm，采用 E1 级三聚氰胺双饰面板，镶铝合金装饰条，封边采用厚≥2mmPVC 封边。	套	275	



	<p>3. 桌腿：桌立腿采用 45mm*25mm，壁厚<math>\geq</math>1.2mm 椭圆钢管与 2.0mm 台面托架及 2.0mm 固定片焊接成型；右侧吊钩为 4.5mm 铁筋冲压成型。静电喷塑。</p> <p>4. 护脚：PP 工程塑料，五金连接件采用镀锌、镀铬件。桌斗：<math>\Phi</math>22mm 圆管及 <math>\Phi</math>4mm 冷轧辊焊接成型。</p> <p>课椅技术参数：</p> <p>5. 课椅尺寸约：390mm*370mm*440mm，座板：390mm*370mm，形状中后部内陷，采用 PP 塑料一次成型。</p> <p>6. 椅腿：座板托架采用 35mm*17mm，壁厚<math>\geq</math>1.2mm 经数控弯管机成型之后与 35mm*17mm，壁厚<math>\geq</math>1.5mm 拉筋焊接成型；侧立腿与底腿均采用 35mm*17mm，壁厚<math>\geq</math>1.5mm 椭圆管焊接成型；底脚拉筋采用 <math>\Phi</math>16*1.2mm 圆管。</p> <p>7. 靠背：420mm*220mm，形状中间内陷，采用 PP 塑料一次成型。底脚套：PP 工程塑料，防滑耐磨。</p> <p>8. 采用环保静电喷塑。</p>			
--	--	--	--	--


西安市经开第二学校

序号	设施设 备名称	规格参数	单 位	数 量	参考图片
1	单人课 桌椅	<p>1. 规格约：450mm*600mm*18mm，靠胸前处内弧造型设计，弧长 400mm，桌面前两侧及正前方鸭嘴边与板材平行设计（鸭嘴边包边与桌面平齐无凸起）。笔槽尺寸约：长 330mm，宽 14mm，深 8mm，内设两个漏水孔。采用 PP 塑料一次注塑成型，无接头。</p> <p>2. 学习桌抽屉斗：采用 PP 一次注塑成型，规格约：500mm×155mm×355mm。书箱底部有排水槽缝，书箱前端设置有一长型凹形笔槽，笔槽左右两侧各设有一排水沟缝，书箱底部有钢管加强。加强钢管为 10*10mm，壁厚<math>\geq</math>1.5mm 方管，加强钢管与书箱底部平齐。</p> <p>3. 桌面固定件：采用镀锌钢板制造，经大型激光切割设备切割后再由压机成型。钢板厚度<math>\geq</math>1.2mm。</p> <p>4. 钢架：采用镀锌钢管，经轧压线辊压高频焊接成型，表面经静电喷塑处理。升降钢管规格：20mm×50mm，壁厚<math>\geq</math>1.2mm</p>	套	770	



	<p>椭圆管. 固定钢管规格: 30mm×60mm, 壁厚≥1.2mm 椭圆管.</p> <p>桌子地脚钢管规格: 30mm×60mm, 壁厚≥1.2mm 椭圆管, 桌子连接钢管规格: 20mm×50mm, 壁厚≥1.2mm 椭圆管, 椅子地脚钢管规格: 30mm×60mm, 壁厚≥1.2mm 椭圆管, 椅子座靠支撑钢管规格: 20mm×40mm, 壁厚≥1.2mm 椭圆管。</p> <p>5. 桌子脚垫: 采用耐冲击 PP 塑料一次注塑成型, 脚垫与钢管固定方式为卡口与自攻螺丝相结合。</p> <p>6. 桌子升降中间套: 采用耐冲击 PP 塑料一次注塑成型, 升降中间套与钢管固定方式为双卡口自锁设计。</p> <p>7. 桌子书包钩: 采用 5#实心圆钢弯制而成, 规格约: 50mm*35mm*105mm。</p> <p>8. 椅子坐板: 灰色, 采用 PP 塑料一次注塑成型, 坐板上设有透气孔, 规格约: 501mm*445mm*35mm。椅子储物盒: 采用 0.6mm 实芯钢筋焊接而成。</p>			
--	--	--	--	--

西安市经开第三学校

序号	设施名称	规格参数	单位	数量	参考图片
1	单人课桌椅	<p>桌子</p> <p>1. 规格约: 左右宽度 660mm*前后宽度 460mm*离地高度 640-760mm (每级调节 30mm); (±10mm)</p> <p>2. 支架: 课桌: 桌脚和横梁管采用: 50mm*25mm, 壁厚≥1.5mm 的椭圆钢管; 全部钢管都用全自动液压一次抽芯成型。</p> <p>3. 书斗: 容积: 470mm*395mm*160mm。采用 PP 材料一次注塑成型, 书斗为前面高度为 150mm。后面高度 160mm。底部设有加强筋。</p> <p>4. 桌面板: 桌面板尺寸: 660mm*460mm, 厚≥18mm, 采用 E1 级三聚氰胺双饰面密度板, 一次注塑包边成型, 四周的注塑封边和桌面的四角全部为圆弧形。桌面的后端为内弧形。</p> <p>5. 塑料桌托: 课桌升降上部分一次注塑成型, 书包勾和桌托一体成型, 桌托由两部分组成, 双拼色, 成 U 字形, 桌托左右两侧夹住书斗。桌托桌斗可以相互连接和拆卸。</p> <p>6. 套脚: 课桌的前段采用加大三角套脚。</p>	套	791	




	<p>7.焊接：焊接处经过打磨，除锈，酸洗，磷化，静电喷型，高温烘干等。各钢件采用环保静电喷塑。</p> <p>椅子</p> <p>1. 支架：座椅：椅脚和横梁管采用：50mm*25mm，壁厚≥1.5mm的椭圆钢管，上插管采用40mm*20mm，壁厚≥1.2mm的椭圆钢管；靠背支撑管采用30mm*20mm，壁厚≥1.5mm的椭圆钢管，离地高度410-470mm（每级调节30mm）；（±10mm）</p> <p>2. 座面和靠背：靠背尺寸：左右400mm*上下340mm；座面尺寸：左右420mm*前后380mm；座面和靠背采用PP材料一次注塑成型。座面和靠背中间内陷，设有透气槽。套脚：课椅的后端采用加大三角套脚。</p> <p>3.焊接：焊接处经过打磨，除锈，酸洗，磷化，静电喷型，高温烘干等。各钢件采用环保静电喷塑。</p>			
--	--	--	--	--

西安市经开第四学校

序号	设施设备名称	规格参数	单位	数量	参考图片
1	单人课桌椅（核心产品）	<p>1、规格：650*450*730-760mm。</p> <p>2、桌面规格：650mm×450mm×25mm，采用ABS耐冲击塑料一级新料一体注塑成型，靠近胸部有一弧形设计。前端有笔槽，两边有防滚落条。</p> <p>3、桌斗规格：450*130mm，厚≥0.8mm钢板一次冲压成型。</p> <p>4、钢架要求：桌腿采用单立柱的椭圆管，规格30*60mm，厚度≥1.2mm。地脚管30*60的椭圆管，厚度≥1.2mm，内套管20*50mm的椭圆管，厚度≥1.0mm，连接管采用20*50mm椭圆管，厚度为≥1.0mm，可升降。</p> <p>5、椅面规格：400*370mm，采用PP塑料一次注塑成型。座板带透气槽，两侧带双脚凹槽。</p> <p>6、钢材要求：椅腿采用单立柱的椭圆管，规格30*60mm，厚度≥1.2mm，内套管20*50mm的椭圆管，厚度≥1.0mm，连接管采用20*50mm椭圆管，厚度≥1.2mm，可升降。</p> <p>7、脚套规格：30*60mm，采用PP塑料一次注塑成型，静音脚垫，倒钩嵌入式。安装要求：升降部分选用8Φ国标防退螺</p>	套	990	



		丝固定。			
2	双人课桌椅	<p>1、规格：1100*400*760mm。</p> <p>2、桌面规格：1100*400mm，厚≥18mm 密度板，注塑包边，带笔槽。</p> <p>3、材质要求：桌腿采用双立柱的椭圆管，规格 30*60mm，厚度≥1.1mm。地脚管 30*60mm 的椭圆管，厚度≥1.1mm，内套管 20*50mm 的椭圆管，厚度≥1.0mm，单连接管采用 20*50mm 椭圆管，厚度≥1.1mm，可升降。课桌斗采用厚度≥0.8mm 钢板一次冲压成型。桌子下部加装储物筐，采用 18*18*1.5mm 圆管加 0.8mm 实心钢筋焊接而成。</p> <p>4、椅面规格：1100*330mm，厚度≥18mm 密度板，注塑包边，椅背规格：1100*360mm，厚度≥18mm 密度板，注塑包边。</p> <p>5、材质要求：椅腿采用 30*30mm 方管，厚度≥1.1mm。</p> <p>6、安装要求：桌面与腿撑连接两头选用 5Φ 国标防退螺丝固定。升降部分选用 8Φ 国标防退螺丝固定。脚冒采用 PP 工程塑料，高度可调节，用自攻丝固定。</p> <p>7、课桌椅钢件部分工艺：钢制部分采用静电喷塑处理。焊接：焊接处经过打磨，除锈，酸洗，磷化，静电喷塑，高温烘干等。</p>	套	330	

注：1、以上所有尺寸均为参考尺寸，厚度均为最低要求，参考图片（颜色）仅供参考，供应商可到学校（园）实际查看，应保证所供设备、辅助用品及维修配件等，满足学校（园）实际教学及安全要求。2、本项目所有木质家具产品的生产、质量要求、安全性能及验收，均须符合 GB 18584—2024《家具中有害物质限量》、GB 28007—2024《婴幼儿及儿童家具安全技术规范》、GB 28008—2024《家具结构安全技术规范》、GB/T 3324—2024《木家具通用技术条件》等现行国家及行业相关标准规范要求。