

垃圾压缩箱采购项目

采购需求

1、功能要求：为满足临渭区环境卫生管理中心工作的需要，提升环卫基础设施建设，改善城区及周边环境。本项目计划采购 10 台移动式垃圾压缩箱。

2、采购项目需要落实的政府采购政策：（1）《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）；（2）《财政部 发展改革委 生态环境部 市场监管总局关于调整优化节能产品、环境标志产品政府采购执行机制的通知》（财库〔2019〕9号）；（3）《关于印发环境标志产品政府采购品目清单的通知》（财库〔2019〕18号）；（4）《财政部司法部关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》（财库〔2014〕68号）；（5）《三部门联合发布关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）；（6）陕西省财政厅关于印发《陕西省中小企业政府采购信用融资办法》（陕财办采〔2018〕23号）；（7）《关于运用政府采购政策支持乡村产业振兴的通知》（财库〔2021〕19号）；（8）《财政部 国家发展改革委关于印发(节能产品政府采购实施意见)的通知》（财库〔2004〕185号）；（9）《国务院办公厅关于建立政府强制采购节能产品制度的通知》（国办发〔2007〕51号）；（10）《财政部 环保总局关于环境标志产品政府采购实施的意见》（财库〔2006〕90号）；（11）其他需要落实的政府采购政策。

3、交货期要求：合同签订生效后 10 天内交货完毕

4、交货地点：渭南市临渭区环境卫生管理中心

5、质保期：自验收合格之日起不低于一年

6、是否专门面向中小企业采购：否

7、本项目预算金额 282 万元，主要采购 10 台移动式垃圾压缩箱
具体设备要求如下：

序号	设备名称	数量	单位	单价(万元)	金额(万元)
1	移动式垃圾压缩箱	10	台	28.2	282