**一、技术参数及要求**

包1：子午街道东台新村中央扶持发展新型农村集体经济项目

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 项目名称 | 技术规格 | 数量 |
| 1 | 压饸烙机 | （一）核心性能要求  1.生产能力：  标称值：≥25kg/h（以标准含水量≤45%的面团为测试物料）  2.液压系统：  额定压力：≥5MPa  密封性：额定压力下保压5分钟，压力降≤0.2MPa。  3.材质安全：  食品接触部件（机头、面桶）：06Cr19Ni10（S30408）或022Cr17Ni12Mo2（S31603）不锈钢。  表面处理：Ra≤0.8μm，提供盐雾试验≥96h无腐蚀报告。  （二）结构与功能要求​​  1.✮机械参数：  模具规格：标配φ5mm圆孔模，支持快速更换。  整机重量：≤65kg（允差±3kg）。  外形尺寸：长1000±50mm × 宽350±30mm × 高550±30mm。  2.电气安全：  额定电压：AC380V±10%（50Hz，三相）  防护等级：IP54  功率：≤3.5kW（允差±10%）。  3.卫生要求：  无清洁死角：可拆卸结构，拆卸时间≤5分钟/部件。  在线清洗（CIP）：支持≥80℃热水循环冲洗。 | 1 |
| 2 | 榨油机 | 1.电源：AC380V±10%，50Hz（三相五线制），配IP54防护工业插头  2.总功率：≤3.15kW  3.✮处理量：  油菜籽/花生仁：≥50kg/h  芝麻/油葵籽：≥30kg/h  测试条件：原料含水率≤8%，连续运行1小时取均值  4.✮出油率：≥原料含油率×88%  5.压榨结构：≥4段螺旋压榨，螺杆长径比≥8:1  6.过滤系统：  真空过滤（真空度≤-0.08MPa±0.005MPa）  过滤精度≤5μm，滤材为食品级不锈钢烧结网  7.✮饼粕残油率：≤7%（油菜籽/花生仁原料）  8.材质：06Cr19Ni10（S30408）不锈钢，表面Ra≤0.8μm。 | 1 |
| 3 | 液体包装机 | 1.电源：AC220V±10%，50Hz  2.功率：900W±10%  3.✮包装速度：≥4包/分钟且≤10包/分钟  4.✮定量范围：200-2000ml（误差≤±1.5%）  5.卷膜规格：  宽度：200-420mm  厚度：0.08-0.10mm  6.袋子尺寸：  宽度：≥90mm且≤200mm  长度：≥50mm且≤320mm  7.整机防护：IP54 | 1 |
| 4 | 荞麦脱壳机 | 1.✮处理能力：≥130 kg/h（带壳荞麦，含水率≤14%），连续运行2小时取均值检测。  2.✮脱壳率：≥90%  3.✮破碎率：≤5%  4.粉尘控制：泄漏浓度≤5 mg/m³（距设备1m处）**​​**  5.材质安全：食品接触部件采用06Cr19Ni10不锈钢或同等性能材料（Cr≥18%，Ni≥8%），表面粗糙度Ra≤0.8μm  6.外形尺寸：≤1500mm（长）×900mm（宽）×2200mm（高），允差±30mm（含进/出料口）。  7.喂料口高度：≥800mm  8.额定功率：≤3.0 kW（允差±0.2kW）。  9.防护等级：IP54。  10.安全配置：过载保护装置、急停按钮、电流实时显示仪表。 | 1 |
| 5 | 荞麦磨粉机 | 1.✮处理能力：≥110 kg/h（脱壳荞麦米，含水率≤14%），连续运行2小时取均值检测。  2.✮出粉率：≥60%（60目筛通过率）  3.✮研磨细度：60-100目可调（调节误差≤±5目）。  4.关键部件要求​​  （1）磨辊性能：合金铸铁或特种钢材质（硬度≥HSD 68），表面拉丝处理（Ra≤1.6μm）。  （2）✮温升控制：轴承温升≤35℃（环境温度+35℃）  5.外形尺寸：≤2000mm（长）×1000mm（宽）×2500mm（高），允差±30mm（含电机及传动装置）。  6.进料斗高度：≥1000mm​  7.额定功率：≤5.5 kW（允差±0.3kW）。  8.噪音控制：≤85 dB(A)  9.安全配置：防护罩机械联锁装置、接地保护系统、过载自动断电功能。 | 1 |
| 6 | 轮式拖拉机 | 1.✮动力系统：  额定功率 ≥ 36.8 kW（50马力），柴油发动机需符合GB 20891-2014第四阶段排放标准（提供环保信息随车清单）。  2.驾驶室：  全封闭式钢结构，配备空调系统及除霜装置。  3.✮整机尺寸：  长度2980 mm ± 50 mm，宽度1250 mm ± 30 mm，高度2120 mm ± 50 mm（含驾驶室）。  4.最小使用质量：  ≥ 1420 kg（允许偏差±50 kg）。  5.轮胎规格：  前轮70/85-12，后轮13.6-16。  6.✮液压系统：  三点悬挂II类，提升力 ≥ 11.2 kN（允许偏差±5%）。 | 1 |
| 7 | 秸秆粉碎还田机 | 1.✮工作幅宽：1800 mm ± 50 mm。  2.✮配套功率：36.8–65 kW。  3.刀片数量：弯刀≥48把，直刀≥108把（总量 ≥156把）  4.粉碎效果：秸秆粉碎长度≤100 mm（含水率≤25%条件下），留茬高度≤80 mm。  5.安全防护：传动部件全封闭防护罩，网孔间隙≤50 mm×50 mm。 | 1 |
| 8 | 秸秆打捆回收机 | 1.✮工作幅宽：1200 mm±30 mm。  2.✮配套功率：25.7~37 kW。  3.草捆密度：≥180 kg/m³（方捆截面尺寸360 mm × 460 mm，允许偏差±5%）。 | 1 |
| 9 | 旋耕机技术规格 | 1.✮工作幅宽1800mm±50mm。  2.✮配套功率：36.8–44.1 kW。  3.耕深：旱田≥16 cm（允许偏差±1cm）。  4刀轴转速：265–296 r/min。 | 1 |

包2：子午街道杜角镇村中央扶持发展新型农村集体经济项目

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 项目名称 | 技术规格 | 数量 |
| 1 | 冷库机组​ | 1.✮制冷量：≥22kW  2.使用地区：西安市长安区  3.✮制冷剂：环保型  4.✮能效比：COP≥3.0（-35℃工况）  5.噪音：≤85 dB(A)  6.防护等级：IP55 | 1 |
| 2 | 冷风机​ | 1.✮制冷量：≥8.2kW（与机组联调测试）  2.✮适用库温：0℃至+5℃  3.风量：≥2000m³/h  4.✮风压：≥120 Pa  5.电机功率：≤1.6kW | 1 |
| 3 | 水泵配套12吨水箱 | 1.立式离心泵技术规格​​  （1）✮流量：45-65 m³/h（扬程100m时≥50m³/h）  （2）✮扬程：100±2 m  （3）✮效率：≥82%  （4）安全保护：干转保护、过载继电器  2.储水水箱技术规格（12m³）​​  （1）✮容量：12±0.5m³  （2）✮材质：食品级不锈钢（耐腐性≥06Cr19Ni10）  （3）✮内表面：电解抛光，Ra≤0.4μm  （4）保温厚度≥50mm发泡聚氨酯  （5）配件：液位传感器、自动进水阀 | 1 |
| 4 | 净水机配套2吨水罐 | 1.反渗透净水机技术规格​​  （1）✮净水流量：≥8 L/min  （2）✮额定总净水量：≥4000L  （3）✮脱盐率：≥90%  （4）✮出水水质：符合GB 5749全项指标  （5）工作压力：0.1-0.4 MPa（允差±0.02MPa）  （6）功率：≤1.8 kW（允差±10%）  （7）智能功能：TDS实时监测、滤芯寿命预警  2.储水罐技术规格（2m³）​​  （1）✮容量：2.0±0.1m³  （2）✮材质：06Cr19Ni10不锈钢电解抛光（Ra≤0.4μm）  （3）✮抑菌系统：UV紫外线杀菌（杀菌率≥99.9%）  （4）安全防护：液位传感器、防溢流装置  3.通用要求​​  （1）防水等级：IPX4  （2）电气安全：国家标准  （3）数据接口：支持远程传输（4G/RS485） | 1 |
| 5 | 定制气泡清洗、漂烫、冷却生产线12米 | 1.气泡清洗机​​  （1）✮处理能力：≥1.0 t/h（胡萝卜/青豆原料）  （2）✮气泡密度：≥15个/cm²（静态水观测）  （3）✮耗水量：≤1.5 m³/t原料  （4）功率：≤2.5 kW  2.漂烫机​​  （1）✮温度控制：90±1℃（PID自动调节）  （2）✮杀菌率：≥99.9%（大肠杆菌）  （3）✮微生物控制：臭氧浓度≥0.1mg/L  （4）功率：≤8.0 kW  3.冷却机​​  （1）✮冷却温度：4±0.5℃  （2）功率：≤3.0 kW  4.通用要求​​  （1）✮定制长度：12米±0.6米  （2）✮输送网带：宽度：800±10 mm  （3）材质：06Cr19Ni10不锈钢电解抛光（Ra≤0.8μm）  （4）✮耐磨寿命：≥5000小时  （5）✮防护等级：整线IP66  （6）电气安全：符合国标  （7）节水要求​​  漂烫/冷却段水循环率≥90% | 1 |
| 6 | 双腔真空包装机 | 1.✮腔体性能：  （1）有效容积：≥26L  （2）极限真空度：≤50Pa  （3）抽真空时间：≤8秒（至5Pa）  （4）保压泄漏率：≤0.8mbar·L/s  2.✮封口系统：  （1）密封长度：465±5mm  （2）热封强度：≥50N/15mm（三层复合膜）  （3）封口温度控制精度：±5℃  3.✮效率指标：  （1）工作循环周期：≤25秒/次  （2）双腔交替产能：≥120袋/小时  4.部件：  （1）真空泵：抽速≥21m³/h（含油雾过滤）  （2）✮食品接触面：06Cr19Ni10不锈钢，Ra≤0.8μm  5.功率：≤3.0kW  6.防护等级：IP54  7.安全防护：  （1）双急停按钮（独立控制）  （2）运行中自动锁盖 | 1 |
| 7 | 双人双吹风淋室 | 1.结构参数：  （1）内腔尺寸：宽1400±20mm×深1500±15mm×高2200±20mm  （2）门洞尺寸：≥750×1900mm（双向自动门）  2.✮洁净性能：  （1）喷嘴风速：≥20m/s（距喷嘴100mm处）  （2）人体风速：≥18m/s（离地1m高度）  （3）自净时间：≤60秒  3.✮过滤系统：  （1）过滤器等级：H13级HEPA  （2）过滤效率：≥99.95%（0.3μm颗粒）  4.控制系统：  （1）吹淋时间：10-99秒可调（默认15秒）  （2）✮复位联锁：未吹淋完成禁止开门  （3）✮压差监测：实时显示±5Pa精度，低压报警  5.材质要求：  （1）✮内壁：防静电不锈钢（表面电阻≤10⁶Ω）  （2）✮表面处理：Ra≤0.4μm，盐雾试验≥96h无腐蚀  6.功率：≤2.5kW（允差±10%）  7.✮运行噪音：≤65 dB(A)  8.急停按钮：内外双置 | 1 |
| 8 | 恒温恒湿空调机组 | 1.✮温湿度控制：  （1）温度范围：18.0-27.0℃（精度±0.5℃）  （2）湿度范围：45-65%RH（精度±3%RH）  2.✮制冷制热能力：  （1）制冷量：≥15.0kW（工况：24℃/17℃）  （2）制热量：≥16.0kW（工况：20℃）  3.✮能效环保：  （1）能效等级：3级  （2）制冷剂：环保型  （3）噪音：≤65 dB(A)  4.✮空气处理：  （1）过滤器：不低于F7中效过滤器（效率≥80%，0.4μm）  （2）循环风量：3400±100 m³/h  （3）加湿量：≥5.0 kg/h  5.智能控制：  （1）控制精度：24小时温度波动≤±0.5℃，湿度≤±3%RH  （2）通信接口：支持MODBUS/BACnet协议  （3）远程监控：APP/PC端实时数据接入 | 1 |
| 9 | 离网型太阳能水处理系统 | 1.✮处理能力：  额定处理量：10±0.5 m³/d（连续72小时均值）  原水条件：Ⅲ类地表水  2.✮能源系统：  光伏功率：≥1.2 kWp（标准日照下发量≥7.2kWh/d）  蓄电池：≥4.8 kWh（支持3天阴雨续航）  3.✮水处理工艺：  工艺流程：曝气→多介质过滤→紫外线消毒  4.✮曝气系统：  曝气强度：0.15-0.3 m³空气/m³水  风机风压：≥35 kPa  5.✮能效要求：  吨水电耗：≤0.8 kWh/m³  太阳能自持率：≥90%（年日照≥1800h地区）  6.材质控制：  接触部件：06Cr17Ni12Mo2不锈钢（厚度≥2.0mm）  7.出水水质：符合GB 5749  8.✮智能控制：  核心保护：过充/过放/过流三重保护  物联网：4G远程监控水质、电量、故障 | 1 |
| 10 | 双人垂直流洁净工作台 | 1.✮洁净性能：  （1）洁净度：≥ISO 5级（≥0.5μm颗粒≤3,520颗/m³）  （2）沉降菌：≤0.5 CFU/皿·h  （3）下降风速均匀性：≤±15%（9点测试）  2.✮结构参数：  （1）工作区尺寸：≥1400×600×700 mm  （2）操作口高度：≥200 mm  3.✮材料  （1）工作区内壁：06Cr19Ni10不锈钢镜面抛光（Ra≤0.5μm）  （2）耐腐蚀性：耐75%酒精擦拭≥1000次无异常  4.✮照明与消毒：  （1）照度：≥800 lux（工作台面）  （2）紫外杀菌：≥30W，杀菌率≥99.99%  （3）安全互锁：开窗自动关闭紫外  5.运行控制：  （1）平均风速：0.30±0.05 m/s  （2）噪音：≤65 dB(A)  （3）报警功能：风速异常/前窗过高报警  6.✮过滤系统：  （1）高效过滤器：H14级ULPA（效率≥99.995%，0.3μm）  （2）检漏要求：PAO法扫描泄漏≤0.01% | 1 |
| 11 | 生物显微镜 | 1.✮光学系统：无限远校正光学系统。  2.✮物镜：平场消色差物镜，至少包括4X (NA≥0.10, WD≥27mm)、10X (NA≥0.25, WD≥8.0mm)、40X (NA≥0.65, WD≥0.6mm, 弹簧)、100X(油, NA≥1.25, WD≥0.13mm)。  3.✮目镜：10X，视场数≥20mm，瞳距调节范围48-75mm。  4.✮分辨率：≤0.20μm（100X油镜，NA≥1.25）。  5.✮照明：LED透射光光源，寿命≥20000小时，亮度可调。  6.✮载物台：钢丝传动机械载物台，移动范围≥76x30mm，精度≤0.1mm。  7.✮调焦：粗微调同轴，微调格值≤2.5μm，带限位和张力调节。  8.✮防霉：光学部件有防霉处理。 | 1 |
| 12 | 紫外-可见-近红外分光光度计 | 1.✮波长范围：190-3300 nm（允差：UV-Vis±0.5nm，NIR±1.0nm）。  2.✮波长准确性：≤±0.3nm。  3.✮光度准确性：≤±0.002Abs (0-0.5Abs)。  4.✮杂散光：≤0.01%T (220nm NaI或360nm NaNO₂)。  5.✮基线平直度：≤±0.001Abs (190-1100nm)。  6.光源：预校准氙闪灯（UV）和卤钨灯（Vis-NIR），或氘灯和卤钨灯组合。 | 1 |

包3：子午街道递午村中央扶持发展新型农村集体经济项目

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 1 | 去石组合筛分机 | 1.额定产量：15-20 t/h（允差±1 t/h）  工况条件：原料含杂率≤3%，含水率≤14%  2.✮去石效率：≥98%  3.✮筛分精度：成品杂质含量≤0.03%  4.动力配置：  总功率≤2.5 kW  筛分电机功率：1.5kW±0.2kW  去石风机功率：0.75kW±0.1kW  5.风系统：  吸风量：4000-4500 m³/h（±3%）  ✮风压：≥1200 Pa  ✮除尘效率：≥99%（≥0.2mm颗粒）  6.结构参数：  外形尺寸：2860±30×2010±30×2100±30 mm  整机重量：≤2200kg  7.✮筛网寿命：≥2000小时  8.✮运行噪音：≤85 dB(A) | 1 |
| 2 | 洗麦机 | 1.✮生产能力：16-20 t/h（允差±0.5 t/h）  工况：国标三等小麦，含杂率≤3%，含水率≤14%  2.动力系统：  总功率≤25.0 kW  甩干电机：22.0kW±1.0kW  输送绞龙：2.2kW±0.2kW  3.✮清洗性能：  洗净率：≥98%  灰分降低率：≥0.03%  增碎率：≤0.5%（允差+0.05%）  残砂率：≤0.03%（允差+0.005%）  4.✮水资源效率：  吨麦耗水量：≤0.5 m³/t（允差±0.05m³）  水循环利用率：≥85%  5.结构参数：  外形尺寸：3893±30×1800±20×2500±30 mm  整机重量：≤5.0 t  6.材料安全：食品接触部件用06Cr19Ni10（304）不锈钢，Ra≤0.8μm  7.环保要求：运行噪音≤85 dB(A) | 1 |
| 3 | 钢磨机 | 1.电源：AC380V±10%，50Hz（三相）  2.功率：7.5kW±10%  3.✮主轴转速：550-650 r/min（允差±10 r/min）  4.结构参数：  皮带轮直径：310±5 mm  动磨头直径：278±3 mm  外形尺寸：1400±30×850±20×850±20 mm  整机重量：≤150 kg  5.✮加工量：500-600 kg/h（允差±20 kg/h）  工况：国标三等小麦，含水率≤14%，入磨粒度≤5mm  6.✮研磨性能：  细度范围：60-120目可调  均匀性：同批粉样过筛率差异≤5%  7.✮核心部件：  磨辊材质：冷硬合金铸铁/特种钢  磨辊硬度：≥HSD 68  8.✮安全要求：轴承运行温升≤35℃ | 1 |
| 4 | 石磨机 | 1.电源：AC380V±10%，50Hz（三相）  2.额定功率：≤2.8 kW（含推进系统）  3.✮核心部件：  磨盘材质：天然花岗岩/玄武岩  莫氏硬度：≥6.0  放射性安全：内照射指数≤1.0，外照射指数≤1.3  4.✮加工性能：  产量：≥45 kg/h（允差±2 kg/h）  转速：19-25 r/min（允差±1 r/min）  麸皮残油率：≤8%  5.结构参数：  石磨直径：800±5 mm  推进系统：变频调速（20%-100%）  6.✮安全环保：  磨盘工作温度：≤45℃（环境温度+25℃）  粉尘泄漏浓度：≤5 mg/m³  7.防护功能：过载自动停机，与上下游设备联动控制 | 1 |
| 5 | 双仓筛分机 | 1.筛分结构：  筛仓数：2仓  筛格层数：≥8层且≤12层  ✮有效筛理面积：≥17.5 m²（允差±0.3 m²）  2.驱动系统：  主轴转速：260 r/min  偏心距：45±2 mm  功率：≤2.5 kW（允差±0.2 kW）  3.✮筛分性能：  筛净率：≥98%  含杂率：≤0.02%  额定产量：10-16 t/h（允差±0.5 t/h）  4.核心部件：  筛网材质：食品级不锈钢  ✮筛网寿命：≥3000小时（正常工况）  5.结构参数：  外形尺寸：2856±20×1811±15×2250±20 mm  整机重量：1400-1800 kg（允差±50 kg）  6.✮安全环保：  粉尘泄漏浓度：≤5 mg/m³  防护等级：≥IP54  7.功能要求：  筛格快速更换：≤10分钟/仓  过载自动断电保护 | 1 |
| 6 | 定量自动包装机 | 1.✮称重系统：  称重范围：5-25 kg  静态精度：≤±0.1%  动态精度：≤±0.3%  2.✮包装性能：  25kg规格包装速度：≥4包/分钟  5kg规格包装速度：≥10包/分钟  封口强度：≥50 N/15mm  3.电气参数：  电源：AC380V±10%，50Hz（三相五线制）  功率：≤3.0 kW（允差±0.2 kW）  ✮防护等级：≥IP65  4.材料安全：  食品接触部件：06Cr19Ni10不锈钢  ✮表面粗糙度：Ra≤0.8μm  5.安全认证：  ✮防爆等级：Ex tD A21 IP65 T135℃  6.整机重量：≤500 kg  7.数据管理：存储≥10000条包装记录，支持数据导出 | 1 |
| 7 | 螺旋输送机 | 1.结构参数：  有效输送长度：3.0±0.1 m（水平投影）  最大垂直提升高度：≤0.5 m  倾斜角：20±2°  进料斗尺寸：800±10×800±10 mm  2.✮核心性能：  输送能力：≥3.5 t/h（面粉，填充率≤45%）  粉尘泄漏浓度：≤4 mg/m³  螺旋叶片寿命：≥3000小时  3.材质要求：  接触部件：食品级06Cr19Ni10不锈钢（耐盐雾≥96h）  叶片厚度：≥4mm（表面硬度HV≥450）  4.动力系统：  功率：≤2.2 kW  减速机扭矩：≥800 N·m  防护等级：IP55  5.安全配置：过载保护、急停按钮、防堵报警 | 1 |

**注：**

**1.带“★”的技术参数为核心参数，供应商须提供由通过检验检测机**

**构资质认定（CMA）或经中国合格评定国家认可委员会（CNAS）认可的实验室出具的检验（测）报告作为响应依据；该类参数不得负偏离， 否则按废标处理。**

**2.未带“★”项的为一般参数，以供应商提供的出厂检验报告或合格**

**证为依据，且检验报告或合格证须加盖厂家公章，否则无效；一般参**

**数为实质性要求不得出现负偏离，否则按废标处理。**

**二、商务要求**

**（一）交货期及交货地点：**

1、交货期：

包1：子午街道东台新村中央扶持发展新型农村集体经济项目，合同签订后 60日历天内交货并安装调试完成达到使用条件。

包2：子午街道杜角镇村中央扶持发展新型农村集体经济项目，合同签订后 60日历天内交货并安装调试完成达到使用条件。

包3：子午街道递午村中央扶持发展新型农村集体经济项目，合同签订后 60日历天内交货并安装调试完成达到使用条件。

2、交货地点：

包1：子午街道东台新村中央扶持发展新型农村集体经济项目，交货地点西安市长安区子午街道东台新村

包2：子午街道杜角镇村中央扶持发展新型农村集体经济项目，交货地点西安市长安区子午街道杜角镇村

包3：子午街道递午村中央扶持发展新型农村集体经济项目，合交货地点西安市长安区子午街道递午村

**（二）包装、运输、安装、调试及培训要求：**

1、包装：应采取防潮、防晒、防腐蚀、防震动及防止其它损坏的必要措施。成交人应承担由于其包装或防护措施不妥而引起的货物锈蚀、 损坏和丢失等任何损失造成的责任或费用。

2、运输：选择运输风险小、运费低、距离短的运输路线。运杂费 一次包死在总价内，包括生产厂到施工现场所需的装卸、运输（含保 险费）、现场保管费、二次倒运费、吊装费等费用。

3、安装、调试及培训：成交人负责所有设备的安装、调试、培训 工作，所有费用一次包死在总价内。每套设备安装调试完毕后，成交 人必须安排技术人员对使用单位的设备管理人员进行操作应用及维护保养方面的技能培训，使其掌握基本技能。

（三）付款方式：

1、 付款条件说明：在合同签订后，待人员、设备进场施工后，预付合同价的30%，达到付款条件起 15 日内，支付合同总金额的 30.00%；付款条件说明：项目实施进度达到50%后，乙方向甲方申请并经甲方审核通过后，甲方向乙方支付不超过合同价的70% ，达到付款条件起 15 日内，支付合同总金额的 40.00%；付款条件说明：待完成承包范围内全部工作且工程结算审计完成后，支付至工程结算审计金额的90% ，达到付款条件起 15 日内，支付合同总金额的 20.00%； 付款条件说明：待工程竣工决算审计完成后，支付至工程决算审计金额的97% ，达到付款条件起 15 日内，支付合同总金额的 7.00%；付款条件说明： 预留决算审计金额的3%作为工程质量保修金，质保期满工程无质量问题后，无息退还（扣除相关应扣费用）工程质量保修金，达到付款条件起 15 日内，支付合同总金额的 3.00%。

2、结算方式：按照支付程序进行银行转账。

3、结算单位：由甲方负责结算，乙方依据合同条款按甲方要求开 具正式发票交采购人。

**（四）售后服务**

1、日常维护：定期对设备和配件进行检查并排除故障。

2、质保期内，设备或配件出现问题后，成交单位 24 小时内必须 到达现场解决问题，保证设备完好运行。

3、质保期内出现的质量问题由成交单位负责解决并承担所有费 用；质保期后出现问题，成交单位以优惠的价格提供。

4、成交项目负责人有专业的项目负责团队人员，对本项目的所 有情况和问题随时提供专业服务咨询。

**（五）质量保证**

1、所有产品的质保期为终验合格后不少于 1 年，成交人承诺的质保时间超过招标文件要求的，按其承诺时间质保。

2、成交单位承诺的质保期起始时间为终验合格之日。

3、所有产品质量必须符合国家有关规范和相关政策。所有产品及辅材必须是未使用过的新产品，质量优良、渠道正当，配置合理。

4、质保期出现的质量问题由成交单位负责解决并承担所有费用。 质保期后如需更换零部件，成交应以优惠价提供。

**（六）验收:**

1、所供产品的规格、数量符合招标文件要求，投标人承诺及采购合同约定的要求。

2、所有产品均已运输至指定地点，并安装调试完毕。

3、投标人承诺及采购合同约定的附件、工具、技术资料等齐全； 提供产品使用说明书、合格证。

**（七）合同实施：**

1、中标单位应在合同签订后 7 个日历日内安排人员与使用单位就送货、安装等工作进行安排、部署。

2、若因中标单位原因未能在工期内完成合同规定的义务，由此对 采购人造成的延误和一切损失，由中标单位人承担和赔偿。

（八）违约责任：

1、按《中华人民共和国民法典》中的相关条款执行。

2、乙方履约延误如乙方事先未征得甲方同意并得到甲方的谅解而单方面延迟执 行合同，将按违约终止合同。 在履行合同过程中，如果乙方遇到可能妨碍按时提供服务的情况， 应及时以书面形式将拖延的事实，可能拖延的期限和理由通知甲方。甲方在收到乙方通知后，应尽快对情况进行评价，并确定是否通过修改合同，酌情延长交货时间或对乙方加收误期赔偿金。每延误一周的 赔偿费按合同金额的百分之零点五（0.5%）计收，直至提供服务为止。误期赔偿费的最高限额为合同价格的百分之五（5%）。一旦达到误期赔偿费的最高限额，甲方可终止合同。

违约终止合同：未按合同要求提供服务或不能满足技术要求，甲 方会同监督机构有权终止合同，对乙方违约行为进行追究，同时按政 府采购法的有关规定进行相应的处罚。

**注：以上商务要求为实质性要求，不得负偏离，否则按废标处理，以供应商提供的“商务应答表”为准。**