

采购计划

序号	类别	名称	数量	备注
1.1	清洗设备	初清筛	2 台	1、功率： $\geq 2\text{KW}$ 2、生产能力：8 小时清筛 ≥ 30 吨
1.2		滚筒水洗机	1 台	1、功率 $\geq 5\text{KW}$ 2、生产能力：8 小时水洗 ≥ 30 吨
2.1	杀青设备	杀青机	1 台	1、功率 $\geq 2\text{KW}$ 2、三面带保温，变频调速
3.1	切制设备	数控直切机	10 台	1、功率电压 $4\text{KW}/220\text{V}/380\text{V}$ 2、剁刀行程： $\geq 60\text{mm}$ 3、外形尺寸： $1800 \times 900 \times 1050\text{mm}$ 4、生产能力： $\geq 600\text{Kg}$
3.2		平行输送机	20m	1、宽 500mm 2、功率 $\geq 2\text{KW}$
3.3		上料机	6m	1、宽 500mm 2、功率 $\geq 2\text{KW}$
3.4		电磁磨刀	1 台	一次磨 3 片刀，自动行驶
4.1	烘烤设备	上料提升机	1 台	1、 $5600 \times 2000 \times 2600\text{mm}$ 2、骨架采用 $100 \times 50\text{mm}$ 矩形管和 $50 \times 50\text{mm}$ 方管焊接成型 3、材质不锈钢 4、网带 304 不锈钢；用于烘干设备的提升上料 5、功率： $\geq 0.3\text{KW}$
4.2		烘干机主体	1 台	1、腔室尺寸： $800\text{mm} \times 3100 \times 3000\text{mm}$ 2、保温板：不小于 75mm 厚的聚氨醋复合板，烘干专用 3、两端检修门：3 套，聚氨醋模具整体发泡并封边，双开，预埋固定件，含五金、合页、门锁等 4、两侧检修（清扫）门：3 套 5、框架：采用 $100 \times 50\text{mm}$ 矩形管和 $50 \times 50\text{mm}$ 方管焊接成型，材质热镀锌 6、主框架护板 $\delta = 1\text{mm}$ 密封板，换层导料板等 7、链条导轨：角钢 50×50 热镀锌 8、设备烘干层数： $\geq$ 五层
4.3		出料输送机	5m	1、尺寸： $4500 \times 700 \times 110\text{mm}$ 2、功率 $\geq 0.3\text{KW}$ 3、将物料从生产线内部输送到另一端，实现连

				续、高效的物料搬运
4.4		送风风机	1 台	功率 $\geq 7\text{kw}$ ，管道连接送风
4.5		控制系统	2 台	智能控制、采用彩色触摸屏操作、预留手动按钮、工作状态显示、可根据不同物料设置烘干时间、温度、湿度、设备运行状况监控及故障报警系统、配备温湿度传感器、变频器、断路器、相序保护、漏电保护、断电器、空开、线槽、开关电源、电线、网线、触摸屏、穿线管、电控柜等；
4.6		生物质热风炉	1 台	1、热功率 (kcal/h) : ≥ 30 万大卡 2、燃料消耗量 kg/h: $\leq 90\text{kg}$ 3、外形尺寸: 3000 $\times$ 1000 $\times$ 1700mm 4、排烟风机: $\geq 1\text{kw}$ 5、智能控制, 自动点火、双炉膛设计 6、集成控制面板、温度控制系统、点火系统、自动上料 7、包含: 料斗、旋风除尘器、出风口变径及管道、配料上料、引烟风机
5.1	成品设备	输送皮带	25m	皮带输送机 $\geq 2\text{KW}$
5.2		分级筛机	2 台	清除初货 $\geq 2\text{KW}$
5.3		进料仓+震动布料器	1 台	1、尺寸: 1*1*1 1*0.6*4.5m 2、规格: 1L 型+220 型 3、产能: 3.5T+3T 4、功率: $\geq 0.5\text{KW}$
5.4		T 型大号提升机	1 台	1、尺寸: 2.64*3.8*2.1m 2、规格: 116 型 3、产能: $\geq 2\text{T}$ 4、功率: $\geq 1\text{KW}$
5.5		30 平输带	1 台	1、尺寸: 3*0.3*0.8m 2、规格: 30 型 3、产能: $\geq 1\text{T}$ 4、功率: $\geq 2\text{KW}$
5.6		40 平输带	1 台	1、尺寸: 3*0.4*0.8m 2、规格: 40 型 3、产能: $\geq 1.5\text{T}$ 4、功率: $\geq 2.0\text{W}$
5.7		螺杆变频空压机	1 台	1、尺寸: 1.25*1.03*1.35m 2、规格: 450 型 3、产能: 7.0m ³ /min 4、功率: $\geq 45\text{KW}$

5.8		色选机	1 台	1、尺寸：3.56*2.8*2.71m 2、规格：180 型 3、产能：≥3.5T 4、功率≥6KW
5.9		Z 型大号提 升机	1 台	1、尺寸：2.0*0.6*4.5m 2、规格：450 型 3、产能：≥3T 4、功率≥1.5KW
5.10		自动包装机	1 台	1、尺寸：2.0*1*37m 2、规格：50 型 3、产能：≥3T 4、功率：≥1KW
5.11		布袋除尘器	1 台	1、规格：120 型 2、产能：≥10/min 3、功率：≥3KW
6.1	热源	无缝钢管	50 米	DN80W 无缝钢管，外径为 89mm，壁厚为 4mm 国标 钢管
6.2		控制阀	5 个	国标控制阀
6.3		生物质蒸汽 发生器	1 台	1、产能：1 小时产≥900 公斤蒸汽 2、温度≥119 度，最高温 148 度
7.1	电源	总配电柜	2 台	柜体：800*2200*600mm 1、配电柜规格型号：进线柜 （1）刀开关 HD13BX/600A （2）智能断路器：DW15-3/600A （3）电流互感器：BH-600//5 （4）电压电流表：42L6/600/5 （5）缺相报警器：D2-380V （6）转换开关：LW5-YH3/3 （7）指示灯：AD16/380V （8）按钮：LAY38 2、电容柜： （1）刀开关 HD13BX/200A 3、出线柜 （1）刀开关：HD13BX/600A （2）塑壳断路器：NM1/3300/250A， NM1/3300/400A （3）电压电流表：42L6/600/5 （4）转换开关 LW/5-YH3/3
7.2		分支柜	3 台	1、600A 空气开关 1 台 2、CD-100A 空气开关 20 个 CD-160A 空气开关 3 个

				3、600A 电流表 3 个 4、400V 电压表 1 个
7.3		电缆		1、 $\varnothing$ 240 铠装绝缘电缆铝缆 100 米 2、 $\varnothing$ 120 铠装绝缘电缆铝缆 300 米 3、 $\varnothing$ 95 铠装绝缘电缆铝缆 600 米 4、 $\varnothing$ 8-20 平方 3 芯 4 线制铜电缆 800 米
8.1		电动叉车	1 台	1、整车尺寸：不小于 L/W2770*1200mm 2、自重（含电瓶）： $\geq 3900\text{kg}$ 3、载荷： $\geq 3000\text{kg}$ 4、轮胎类型（驱动/转向）：实心橡胶轮胎 5、电瓶电压： $\geq 80\text{V}/40\text{ah}$ 6、工作压力： $\geq 15\text{mpa}$ 7、行车制动类型：油刹
8.2	配套动力	装载机	1 台	1、外形尺寸：6300*2050*2900mm 2、自重 $\geq 4500\text{KG}$ 3、传动方式：无级变速 4、变速箱：280 双高低速 5、发动机：潍柴 4102 增压 6、轮胎：1670-20 7、制动：气刹 8、装卸高度： $\geq 4500\text{mm}$