

合同编号:

政府采购合同

项目名称:泾渭基地标本库房文物柜架采购项目

项目编号:WSQ-2026-110

采购包号:1

甲方:陕西省考古研究院

乙方:江西源金科技集团有限公司

签署日期:2026年 9 月 11 日

泾渭基地标本库房文物柜架采购合同

甲方：陕西省考古研究院

法定代表人：种建荣

统一信用代码：12610000435202103A

乙方：江西源金科技集团有限公司

法定代表人：徐小毛

统一信用代码：91360982309119923B

依据《中华人民共和国民法典》，经甲、乙双方共同协商，按下述条款和条件签署本合同。

1. 合同标的及数量

序号	产品名称	单价 (元)	数量	单位	金额 (元)	制造商	安全标准及 主要技术参数
1	横梁式开架重型 文物储藏架(7层 不加顶板)	5000	115	组	575000	江西源金科技集团有限 公司	安全标准及 主要技术参数 附后
2	横梁式开架重型 文物储藏架(7层 不加顶板)	5000	192	组	960000	江西源金科技集团有限 公司	安全标准及 主要技术参数 附后
3	横梁式开架重型 文物储藏架(7层 不加顶板)	5000	144	组	720000	江西源金科技集团有限 公司	安全标准及 主要技术参数 附后
4	横梁式开架重型 文物储藏架(7层 不加顶板)	5000	177	组	885000	江西源金科技集团有限 公司	安全标准及 主要技术参数 附后
5	横梁式开架重型 文物储藏架(7层 不加顶板)	5100	46	组	234600	江西源金科技集团有限 公司	安全标准及 主要技术参数 附后
6	层板式多功能文 物储藏柜(内6	5650	215	组	1214750	江西源金科技集团有限	安全标准及 主要技术参数

	层)					公司	附后
7	层板式多功能文 物储藏柜(内 6 层)	6033	50	组	301650	江西源金科 技集团有限 公司	安全标准及 主要技术参数 附后
合计(大写): 肆佰捌拾玖万壹仟元							(¥ 4891000.00 元)

2. 合同价格

合同总价: 人民币(大写) 肆佰捌拾玖万壹仟元 (¥4891000.00 元)。

2.1 合同总价为甲方指定地点的交货价, 包括但不限于设备、包装、运输、安装、调试、培训、质保、税金、关税(进口产品)等费用。

2.2 合同为总价合同, 不受市场价格变化的影响。

3. 货款支付

3.1 合同价款支付

包 1:

合同签订后预付合同金额 40%, 全部货物到场后付合同金额 40%, 最终验收合格后付合同金额 20%。

3.2 甲方支付前由乙方提出支付申请, 经甲方审核付款内容达到合同约定且无质量和售后服务问题后予以支付。支付前, 乙方按照合同的要求开具相应金额的 普通 发票。

3.3 支付方式: 银行转账。

4. 甲乙双方的权利和义务

4.1 甲方的权利和义务

4.1.1 负责合同签订后项目实施的工作(包括与乙方的具体联系和衔接, 现场安装调试时配备人员进行监管控制等);

4.1.2 负责提供设备和项目安装调试所必须的场地和环境;

4.1.3 负责组织成立验收小组对设备和项目进行验收并签署验收报告;

4.1.4 按合同规定享有乙方提供的设备服务。

4.2 乙方的权利和义务

4.2.1 乙方保证按本合同约定负责完成甲方项目, 并保证提供的设备是全新(包括零部

件),符合招投标文件规定,具有国家有关部门注册证明并符合国家质量检测标准(进口产品具有国家有关部门完整手续)和产品出厂标准的设备,并保证设备在甲方报废前正常运行。

4.2.2 乙方保证对其出售的货物享有合法的权利,保证对其出售的货物上不存在任何未曾向甲方透露的担保物权,如抵押权、质押权、留置权。

4.2.3 乙方保证甲方在合同设备(有配套软件的还包括软件产品)使用期间不受第三方提出侵犯其专利权、版权、商标权、工业设计权等的起诉。

4.2.4 严格遵守商务谈判中所承诺的一切规定和条款。

4.2.5 参与设备和项目的验收。

5. 产品功能要求

产品功能符合国家质量检测标准,并满足甲方技术要求。

6. 配套设备要求及长期供应优惠条件

若甲方系统需要改造或扩容,所需的设备乙方以不高于合同约定的单价提供。在保修期外,对于系统内出现故障的硬件和软件,乙方承诺及时修复或更换且只收取工作的成本费。

7. 备品备件(含易损件)要求及长期供应优惠条件

乙方严格按照招投标文件执行并确保满足甲方需要,具体要求详见招投标文件和本合同附件:供货清单。乙方同时承诺:乙方向甲方提供的备品备件(含易损件)不高于市场同类产品的价格。

8. 包装、标记和运输

8.1 乙方交付的所有合同货物应具有适于长途运输多次搬运和装卸的坚固包装,并且乙方应根据合同货物的不同特性和要求采取防潮、防雨、防锈、防震、防腐等保护措施,以确保合同货物安全无损地送达交货地点。

8.2 下列资料包装在合同货物的包装箱中:

8.2.1 装箱单。

8.2.2 合同货物数量和货物制造商出具的质量合格证书、保修证书。

8.2.3 随机备品备件、配件、工具、图纸、使用说明书及其它必要的技术资料(中文)。

8.3 乙方对合同货物包装不善、标记不明、防护措施不当或在合同货物装箱前保管不良,致使合同货物遭到损坏或丢失,乙方应负责免费修理或更换,并承担由此给甲方造成的一切

损失。

8.4 货物（产品）运输方式：陆运。

8.5 乙方负责货物（产品）运输，货物运输的合理损耗及计算方法/___。

9. 交货

9.1 交货地点：甲方指定地点。

9.2 交货日期：2026 年 12 月 13 日。

9.3 乙方负责将完整配套的原封设备（含开机必要消耗品）送到交货地点，由甲乙双方共同开箱初验，并由乙方按合同规范要求完成安装测试。交货时，乙方随货向甲方交付设备必需的合格证、保修卡、相关资料（如操作手册、使用指南、维修手册、系统使用说明书、服务手册等）及配备的附件、工具等。进口产品还需交付中国商检证明及合法进货渠道全套单证。

9.4 交货时甲方对乙方承诺的产品包装的环保材料进行验收，乙方需提供检测报告，甲方发现虚假承诺时，将扣除总货款的 20% 作为违约金，且乙方应自费将不符合承诺的材料更换为符合环保要求的材料，并承担由此给甲方造成的一切损失。

10. 质量保证

10.1 自设备验收合格后，货物（产品）的原厂质保期为 10 年；投标人的售后服务期为 10 年（含质保期），质保期内乙方提供免费维修，售后服务期间内甲方支付材料费。

10.2 货物必须是原厂生产的未曾使用过的全新的合格产品，所用材料必须保证质量可靠、原材料进货渠道正规，符合国家质量性能检测标准及该产品的出厂标准。

10.3 质量标准按照最新颁布的国家标准、行业标准或制造商企业标准确定，上述标准不一致的，以严格标准为准。

10.4 货物参数指标必须与其标示的技术指标项符合，甲方有权在货物的有效质保期内依据技术指标对该货物进行技术校验，其主要的技术参数达不到标准时，甲方将按本合同第 13 条相关条款执行。

10.5 乙方所提供货物还应符合国家和陕西省有关安全、环保、节能之规定，“3C”认证的货物（产品）应加贴“3C”认证标志。

10.6 货物制造质量出现问题，乙方应负责三包（包修、包换、包退），费用由乙方负担。

10.7 质量保修范围和保修期：所投产品整机 10 年的上门保修、更换零配件，所涉及的

费用由供应商承担，终身维修。保修期内 7×24 小时技术响应，1 小时响应，24 小时内维修工程师到达维修现场。72 小时以内完成采购人提出的售后服务要求。保修期自验收合格之日起计算。

11. 验收及验收标准

供应商提供的服务必须符合国家标准、行业标准以及企业标准。供应商承诺的服务条款必须与磋商时提供的完全一致，不存在任何偏差。如出现不一致，供应商将承担违约责任。验收工作由采购人负责对该服务进行验收，必要时其他相关人员到场协同验收。供应商所提供的服务必须具有合法手续及相关文件。如涉及知识产权则必须是供应商自己拥有或合法使用的。

11.1 货物验收由甲方组织，乙方配合，并按下列程序进行：

11.1.1 货物初验：乙方应在货物到货之日起 90 日内全部完成安装调试完毕；乙方安装调试完毕后 7 日内完成初步验收；初步验收合格后，进入 3 日试用期；试用期间发生重大质量问题，修复后试用期相应顺延。

11.1.2 货物终验：试用期结束后 3 日内完成最终验收。

11.1.3 质量验收合格，双方签署质量验收报告。

11.2 货物验收依据：

11.2.1 采购合同及补充协议；

11.2.2 质检部门抽样检查货物（产品）合格的检测报告（按甲方要求）。

11.2.3 招标文件；

11.2.4 投标文件。

11.3 货物验收时发现问题的处理办法：

11.3.1 乙方提供不符合招标文件和本合同规定的货物（产品），甲方有权拒绝接受；

11.3.2 如发现所交付的货物有短装、次品、损坏或其它不符合标准及本合同规定之情形者，甲方有权要求更换货物（产品），同时做出详尽的现场记录，或由甲乙双方签署备忘录，此现场记录或备忘录可用作补充、缺失和更换损坏部件或更换整个货物（产品）有效证据，由此产生的时间延误与有关费用由乙方承担，验收期限相应顺延；

11.3.4 如货物经乙方 4 次维修仍不能达到合同约定的质量标准，甲方有权退货，并视作乙方不能交付货物而须支付违约赔偿金给甲方，甲方还可依法追究乙方的违约责任；

11.3.5 货物安装完成后3日内,甲方无故不进行验收工作并已使用货物的,视同已安装调试完成并验收合格;但甲方在使用过程中发现货物存在上述验收时发现问题的情形,仍有权按照上述不同问题处理办法处置。

11.3.6 乙方不能完整交付货物及本条第一款规定的单证和工具的,必须负责补齐,否则视为未按合同约定交货;

11.3.7 质保期满之后,如果产品发生故障,需更换零配件的,按时价收取零配件成本费。

12. 技术培训

乙方向甲方提供2天的设备使用人员现场例行免费培训,培训内容包括设备的使用、一般的维修、维护及保养等;食宿自理(各自负责);其他由甲乙双方协定。

13. 技术支持

甲方在设备使用过程中发生技术质量问题,乙方应提供及时有效的技术支持。乙方技术支持联系人: 徐新良 联系电话: 15779526678

14. 售后服务要求

14.1 凡正常使用中出现的故障,均由乙方负责提供免费检测维修、更换不合格的零部件直至整机(更换的零部件或整机应保证自更换之日起提供相同的质量保证期)正常使用。若需返厂处理,乙方应承担相关费用。同时记录检修情况,并向甲方提供检修报告。

14.2 凡设备发生质量问题或出现其他故障,接到甲方通知后,乙方的服务响应时间1小时,并且在24小时内派专业维修人员到达现场,排除故障的期限最长不得超过3个工作日,否则甲方有权指定第三方维修,维修费用由乙方承担。

14.3 免费提供每周7×24小时不间断的电话支持服务,解答用户在使用过程中遇到的问题,及时提出解决问题的建议和对策。

14.4 定期派专业维修人员到现场走访,给予检查维护。并向甲方提供巡检单(一式两份,由双方签字确认),内容包含但不限于巡检时间、巡检内容、巡检结果。

14.5 款项结清前,对所供产品进行一次全面检测、保养和维护。

15. 违约责任

15.1 本合同若与甲方的上级管理机关的政策性行为或其他规定发生冲突,甲方有权与乙方协商调整合同内容或终止合同执行。

15.2 如乙方所交设备（含选购件）或安装调试与合同标准不相符合，则甲方有权拒收设备（含选购件）、解除本合同、拒付本合同项下的价款并追究乙方违约责任，乙方应返还甲方已支付的全部款项，并按合同总价款的3%向甲方支付违约金并赔偿甲方因此而遭受的一切损失。

15.3 在设备（含选购件）验收后的质保期内，乙方应对由于设计、工艺或者材料的缺陷而发生的任何不足或故障负责，并按本合同约定和甲方要求承担维修义务，由此而发生的一切费用由乙方承担，若因此导致甲方不能正常使用设备（含选购件），甲方有权退货并追究乙方违约责任，乙方应返还甲方已支付的全部款项，并按合同总价款的3%向甲方支付违约金并赔偿甲方因此而遭受的一切损失。

15.4 除发生不可抗力事件（不可抗力事件仅指自然灾害、战争）外，如乙方逾期交货或安装调试逾期，则每逾期一天，乙方按合同总价的0.05%向甲方支付违约金，逾期30天，甲方有权解除合同并追究乙方违约责任，乙方应返还甲方已支付的全部款项，并按合同总价款的20%向甲方支付违约金并赔偿甲方因此而遭受的一切损失。

15.5 保修期内，如乙方未按本合同约定提供保修服务，由甲方有权追究乙方违约责任，乙方应按合同总价款的0.3%向甲方支付违约金并赔偿甲方因此而遭受的一切损失。

15.6 如乙方出现除上述15.2-15.5条以外的其他违约行为或违反保证与承诺义务，应按合同总价款的3%向甲方支付违约金并赔偿甲方因此而遭受的一切损失。

15.7 甲方无正当理由拒收设备，应按合同总价款的3%向乙方支付违约金以作为对乙方的赔偿。

15.8 如甲方无正当理由延迟付款，则每延迟一天，甲方按应付而未付款项的0.05%向乙方支付逾期的违约金，但逾期付款违约金最多不超过甲方应付而未付金额的3%，本合同继续履行。

15.9 由于不可抗力（不可抗力仅指自然灾害、战争）所导致的违约，根据不可抗力的影响范围，可部分或全部免除违约方的违约责任，但违约方应及时通知对方并在不可抗力事件发生之日起5日内提供符合法律规定的证明文件，否则应赔偿对方因此而遭受的损失。

15.10 本合同所称一切损失包括但不限于直接损失，向第三方支付违约金、赔偿金以及为维护自身权益而支付的诉讼费、律师费、鉴定费、评估费、公证费等合理费用。

16. 保密条款

甲、乙双方对本合同履行过程中获得的对方的资料数据、商业技术信息等承担保密责任。未经对方事先书面同意，任何一方不得以任何形式向第三方泄露。本合同的解除或终止，不免除双方对本保密条款的遵守。

17. 合同履行

除《中华人民共和国政府采购法》第 49 条、第 50 条第二款规定的情形外，本合同一经签订，甲乙双方不得擅自变更、中止或终止合同。

18. 合同争议解决的方式

18.1 因货物的质量问题发生争议，由质量技术监督部门或其指定的质量鉴定机构进行质量鉴定。货物符合标准的，鉴定费由甲方承担；货物不符合质量标准的，鉴定费由乙方承担。

18.2 因履行本合同引起的或与本合同有关的争议，甲、乙双方应首先通过友好协商解决，如果协商不成，则采取以下第 1 种方式解决争议：

18.2.1 向甲方所在地有管辖权的人民法院提起诉讼；

18.2.2 向西安仲裁委员会按其仲裁规则申请仲裁。

18.3 仲裁期间，本合同应继续履行。

19. 合同文件

详细技术说明及其他有关合同项目的特定信息由合同附件予以说明，下列文件构成本合同的组成部分，应该认为是一个整体，彼此相互解释，相互补充。组成合同的多个文件的优先支配地位的次序如下：

19.1 本合同书

19.2 中标通知书

19.3 协议

19.4 招标文件(含澄清或者修改文件)

19.5 投标文件

20. 其他事项

20.1 陕西省财政厅在合同的履行期间以及履行期后，可以随时检查项目的执行情况，对采购标准、采购内容进行调查核实，并对发现的问题进行处理。

20.2 知识产权归属和处理方式：权利受侵害时，可先与侵权方协商解决；协商不成可请

求知识产权行政管理部门行政处理，或向法院提起诉讼要求停止侵害、赔偿损失等。

20.3 乙方应根据公开招标文件要求向采购代理机构交纳代理服务费并取得甲方的签章后，合同才正式生效。

20.4 本合同一式肆份，甲方贰份，乙方壹份，采购代理机构壹份。

20.5 本合同未尽事项，补充合同内容。

(以下无正文)

甲方：陕西省考古研究院 (盖章)

地址：陕西省西安市长安区郭杜街道周家庄村南文苑南路东

邮编：

法定代表人 (签字或盖章)：

被授权代表：(签字)

电话：

传真：

开户银行：

账号：

日期：2026年9月11日

乙方：江西源金科技集团有限公司 (盖章)

地址：江西省宜春市樟树市金属家具产业园科技路88号(备案经营场所：江西省樟树市金属家具产业园科技路南侧)

邮编：331200

法定代表人 (签字或盖章)：

被授权代表：(签字)

电话：0795-7310777

传真：0795-7310600

开户银行：中国农业银行股份有限公司江西省樟树市支行

账号：14083101040777779

日期：2026年9月11日

附件：安全标准及主要技术参数

序号	标的名称	技术要求名称	技术参数与性能指标				
1	泾渭基地标本库房文物柜架	项目概况	一、项目概况				
			N2 库、N3 库、N4 库 2 层和 3 层，采购六层层板式多功能文物储藏柜和七层横梁式开架重型文物储藏架，共约计 939 组。				
			序号	产品名称	规格 (mm)	单位	数量
			N2 库-储藏间 2(临时周转库)	横梁式开架 重型文物储藏架(7 层不加顶板)	规格:宽 2000* 深 800*高 3000	组	115
			N2 库小计				115
			N3 库-储藏间 2(长期保存库)	横梁式开架 重型文物储藏架(7 层不加顶板)	规格:宽 2000* 深 800*高 3000	组	192
			N3 库-储藏间 3(长期保存库)	横梁式开架 重型文物储藏架(7 层不加顶板)	规格:宽 2000* 深 800*高 3000	组	144
			N3 库小计				336
			N4 库 2 层-文物存储库房(长期保存库)	横梁式开架 重型文物储藏架(7 层不加顶板)	规格:宽 2000* 深 800*高 3000	组	177
					规格:宽 2000* 深 850*高 3000	组	46
			N4 库二层小计				223
			N4 库 3 层-文物存储		规格:宽 1200* 深 600*高 3000	组	215

			库房(长期保存库)	层板式多功能文物储藏柜(内 6 层)	规格:宽 1200* 深 850*高 3000	组	50
			N4 库三层小计				265
2	泾渭基地标本库房文物柜架	横梁式开架重型文物储藏架(7 层不加顶板)	横梁式开架重型文物储藏架技术要求响应如下: 制造商家:江西源金科技集团有限公司 规格:宽 2000*深 800*高 3000, 型号: YJ-HLS-CCJ 规格:宽 2000*深 850*高 3000, 型号: YJ-HLS-CCJ-1 数量: 674 组 一、项目概况				
			序号	产品名称	规格 (mm)、型号	单位	数量
			N2 库-储藏间 2(临时周转库)	横梁式开架重型文物储藏架(7 层不加顶板)	规格:宽 2000* 深 800*高 3000 型号: YJ-HLS-CCJ	组	115
			N2 库小计				115
			N3 库-储藏间 2(长期保存库)	横梁式开架重型文物储藏架(7 层不加顶板)	规格:宽 2000* 深 800*高 3000 型号: YJ-HLS-CCJ	组	192
			N3 库-储藏间 3(长期保存库)	横梁式开架重型文物储藏架(7 层不加顶板)	规格:宽 2000* 深 800*高 3000 型号: YJ-HLS-CCJ	组	144
			N3 库小计				336
			N4 库 2 层-文物存储	横梁式开架重型文物储藏架	规格:宽 2000* 深 800*高 3000	组	177

		(2) 架体稳定坚固, 使用灵活可靠, 组件拆装方便, 所有部件外观平滑, 没有外露尖角、毛刺。 (3) 文物储藏设施人性化、科学化(结构合理、符合力学原理)、细节化(边缘圆角处理, 防止直角直边对人员的损伤), 外观颜色搭配符合博物馆整体风格, 简洁厚重、美观大方。 3、主要部件结构要求: (1) 立柱: 立柱采用 2.0mm 优质冷轧钢板。①采用智能控制自动一体成型, 立柱成型尺寸 92*72mm, 立柱成型尺寸为 92*72mm (±1mm), 经 12 折弯成型, 立柱内侧为开口式, 开口间距为 55mm (±1mm), 立柱两侧各压有两条 2mm (±1mm) 深圆弧筋; ②立柱正面中间为 28mm (±1mm) 宽的凹进面, 凹进面中间向外冲有一条凸起圆弧筋; ③立柱正面两侧开有两排展开的对折梯形孔, 孔芯距为 60mm (±1mm); ④立柱两侧的两条圆筋之间开有 11.5*8.5mm (±1mm) 的椭圆孔, 孔芯距为 60mm (±1mm); ⑤立柱开口处两侧开有 9.2*8.3mm (±1mm) 的椭圆孔, 孔芯距为 60mm (±1mm)。整个立柱承重性能强, 外形美观。 ▲立柱材质要求: ①外观性能: 金属件喷漆(塑)涂层, 无漏喷、锈蚀、脱色、掉色等, 表面光滑均匀, 色泽一致, 无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等; ②表面理化性能: 硬度 6H; 冲击高度 750mm, 重锤质量 1000g, 无剥落、裂纹、皱纹; 耐盐浴(划道两侧 3mm 外, 应无鼓泡、锈蚀、剥落和起皱等现象); 附着力不低于 0 级; ③表面质量: 钢板及钢带表面没有气泡、裂纹、结疤、折叠和夹杂等对使用有害的缺陷。钢板及钢带没有目视可见分层; ④力学性能: 抗拉强度 448MPa、下屈服强度 320MPa、断后伸长率 32.8%; 经 180° 弯曲试验, 无可见裂纹; ⑤表面结构(麻面): 平均粗糙度 1.3 μm; ⑥化学成份: (C、Si、Mn、P、S、Ni、Cr、Cu) 均符合要求; ⑦抗菌性能:
--	--	--

		抗细菌率（至少包含罗伊氏乳杆菌、酿脓链球菌） 99.96%； ⑧乙酸盐雾试验 24h、铜加速乙酸盐雾 24h、中性盐雾试验 24h，保护评级和外观评级均达 10 级；⑨酸性盐雾循环加速腐蚀：30 个循环(240h)，外观无变化；⑩电阻率 $0.29 \mu \Omega \cdot m$；⑪均匀腐蚀性能：0.54 mm/a；⑫夏比摆锤冲击：未完全断裂。 ⑬急性皮肤刺激性/腐蚀性：无刺激性；⑭脱碳层深度：正面为 0.02 mm、反面为 0.02 mm； 我司已提供相关检测报告，详见立柱检测报告。 横梁：采用 1.5mm 优质冷轧钢板，采用智能控制自动一体成型，横梁为封闭型 P 型横梁，横梁成型尺寸为 70*41mm（±1mm），整根横梁压有 7 条圆弧筋，P 型横梁侧边压有回型花纹，采用激光焊接，外观美观。 ▲横梁材质要求：①外观性能：金属件喷漆（塑）涂层，无漏喷、锈蚀、脱色、掉色等，表面光滑均匀，色泽一致，无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等；②表面理化性能：硬度 6H；冲击高度 750mm，重锤质量 1000g，无剥落、裂纹、皱纹；耐盐浴（划道两侧 3mm 外，应无鼓泡、锈蚀、剥落和起皱等现象）；附着力不低于 0 级；③表面质量：钢板及钢带表面没有气泡、裂纹、结疤、折叠和夹杂等对使用有害的缺陷。钢板及钢带没有目视可见分层；④力学性能：抗拉强度 446MPa、下屈服强度 322MPa、断后伸长率 32.6%；经 180° 弯曲试验，无可见裂纹；⑤表面结构（麻面）：平均粗糙度 $1.5 \mu m$；⑥化学成份：（C、Si、Mn、P、S、Ni、Cr、Cu）均符合要求；⑦抗菌性能：抗细菌率（至少包含罗伊氏乳杆菌、酿脓链球菌） 99.96%；⑧乙酸盐雾试验 24h、铜加速乙酸盐雾 24h、中性盐雾试验 24h，保护评级和外观评级均达 10 级；⑨酸性盐雾循环加速腐蚀：30 个循环(240h)，外观无变化；⑩电阻率 $0.30 \mu \Omega \cdot m$；⑪均匀腐蚀性能 0.51mm/a；⑫夏比摆锤冲击：未完全断裂。⑬急性皮肤刺激性/腐蚀性：无刺激性；⑭脱碳层
--	--	---

		深度：正面为 0.01mm、反面为 0.02mm； 我司已提供相关检测报告，详见横梁检测报告 层板：采用 1.5mm 的优质冷轧钢板经四折弯成型，成型厚度为 25mm（±1mm），每层搁板下面增加 0.6mm 厚加强筋，每层载重 300kg，表面经静电喷塑处理。 ▲层板材质要求：①外观性能：金属件喷漆（塑）涂层，无漏喷、锈蚀、脱色、掉色等，表面光滑均匀，色泽一致，无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等；②表面理化性能：硬度 6H；冲击高度 750mm，重锤质量 1000g，无剥落、裂纹、皱纹；耐盐浴（划道两侧 3mm 外，应无鼓泡、锈蚀、剥落和起皱等现象）；附着力不低于 0 级；③表面质量：钢板及钢带表面没有气泡、裂纹、结疤、折叠和夹杂等对使用有害的缺陷。钢板及钢带没有目视可见分层；④力学性能：抗拉强度 446MPa、下屈服强度 316MPa、断后伸长率 32.5%；经 180° 弯曲试验，无可见裂纹；⑤表面结构（麻面）：平均粗糙度 1.2 μm；⑥化学成份：（C、Si、Mn、P、S、Ni、Cr、Cu）均符合要求；⑦抗菌性能：抗细菌率（至少包含罗伊氏乳杆菌、酿脓链球菌）99.96%；⑧乙酸盐雾试验 24h、铜加速乙酸盐雾 24h、中性盐雾试验 24h，保护评级和外观评级均达 10 级；⑨酸性盐雾循环加速腐蚀：30 个循环（240h），外观无变化；⑩电阻率 0.32 μΩ·m；⑪均匀腐蚀性能 0.50mm/a；⑫夏比摆锤冲击：未完全断裂。⑬急性皮肤刺激性/腐蚀性：无刺激性；⑭脱碳层深度：正面为 0.03mm、反面为 0.03mm； 我司已提供相关检测报告，详见层板检测报告。 （4）包裹板：采用 1.2mm 优质冷轧钢板，采用三拼隔色结构。颜色由客户选定。表面喷塑处理，平整、光滑。 4、材料要求
--	--	---

序号	配置名称	规格(mm) 偏差(±1mm)	用材标准(mm)	功能描述
1	立柱	92*72	2.0 冷轧钢板	货架中的垂直承载构件
2	立柱 横拉杆	20*40	1.0 冷轧钢板	货架中安装的横置构件
3	立柱 斜拉杆	20*40	1.0 冷轧钢板	货架中安装的斜置构件
4	横梁	70*41	1.5 冷轧钢板	垂直挂于立柱上，直接承受货架载重的主要构件
5	挂扣板	48*35*180	2.3 冷轧钢板	焊于横梁两端，与柱挂接的连接件
6	层板	层板可自由调节高度， (四面向上折弯高度25mm)	1.5 冷轧钢板	安装在横梁上方，方便放置货物，层板可自由调节高度
7	层板加强	以增强层板的承重性能	0.6 冷轧钢板	焊于层板底部，对层板起到加强承重的作用
9	包裹板	成型厚度约为55mm	1.2 冷轧钢板	装于架体两侧，起包裹作用
10	脚垫板	焊于立柱底部，用膨胀	3.0 热轧钢板	焊于立柱底部的钢板，用膨胀螺丝固定于地面

		螺丝固定于地面		
11	保险销	S 型, $\varnothing 5.0$	碳钢 Q235B	插在挂片和立柱上, 防止挂片从立柱脱落
12	横斜撑螺栓	M8 $\times$ 50	碳钢 Q235B	用于锁紧立柱和横拉杆或斜拉杆的螺栓
13	膨胀螺栓	M8 $\times$ 60	碳钢 Q235B	打入地面, 固定脚垫板的螺栓

5、制造工艺

(1) 产品表面磷化处理工艺处理及质量水平符合国家标准规定要求。零件在涂覆前均应进行清洗、除锈、脱脂、防锈、表调、磷化等工序, 静电喷涂采用优质环保性塑粉, 涂层厚度为 60—70 μm 。

(2) 所有焊件牢固, 焊痕光滑、平整。各零件、组合件表面应光滑、平整、无尖角、突起, 无裂痕伤痕。

(3) 所有标准件及紧固件均经氧化或镀锌处理。

(4) 塑粉采用优质树脂为主要原料, 架体部件表面均经高温静电喷塑处理, 表面光滑平整。

▲塑粉材质要求: ①外观符合标准要求; ②筛余物 (125 μm) 全部通过; ③胶化时间 (180 $^{\circ}\text{C}$) 200S, 符合要求; ④粒径分布 (D90): 70.71 μm ; ⑤流动性 210g; ⑥密度 1.36g/mL; ⑦涂膜外观: 正常; ⑧附着力 0 级; ⑨硬度 2H; ⑩耐冲击性: 正面冲击 50cm, 符合要求; ⑪杯突 8mm; ⑫弯曲 2mm; ⑬光泽 23; ⑭耐磨性 21mg; ⑮耐酸性 240h 无异常; ⑯耐碱性 168h 无异常; ⑰耐沸水性 2h 无异常; ⑱中性盐雾试验 500h 划痕处单向腐蚀蔓延宽度 1.0mm, 未划线区无起泡、生锈、开裂、剥落等异常现象; ⑲耐湿性 500h 无异常。

			我司已提供相关检测报告，详见塑粉检测报告。																	
3	泾渭基地标本库房文物柜架	层板式多功能文物储藏柜(内6层)	层板式多功能文物储藏柜技术要求响应如下： 制造商家：江西源金科技集团有限公司 规格：宽 1200*深 600*高 3000， 型号：YJ-CBS-CCG-1200 规格：宽 1200*深 850*高 3000， 型号：YJ-CBS-CCG-850 数量 265 组。 一、项目概况 <table><tr><th>序号</th><th>产品名称</th><th>规格（mm）、 型号</th><th>单位</th><th>数量</th></tr><tr><td rowspan="3">N4 库 3 层-文物存储库房（长期保存库）</td><td rowspan="3">层板式多功能文物储藏柜（内 6 层）</td><td>规格:宽 1200*深 600*高 3000 型号：YJ-CBS-CCG-1200</td><td>组</td><td>215</td></tr><tr><td>规格:宽 1200*深 850*高 3000 型号：YJ-CBS-CCG-850</td><td>组</td><td>50</td></tr><tr><td colspan="2">N4 库三层小计</td><td></td><td>265</td></tr></table> 二、层板式多功能文物储藏柜技术参数与性能指标 1、设备结构： （1）主体结构由承重梁、支撑梁、定位梢、存放台、包裹板、门板、顶板及优质不锈钢联结配件组装而成，模块化生产及拆装。现场组装后，形成内 6 层搁物平台，垂	序号	产品名称	规格（mm）、 型号	单位	数量	N4 库 3 层-文物存储库房（长期保存库）	层板式多功能文物储藏柜（内 6 层）	规格:宽 1200*深 600*高 3000 型号：YJ-CBS-CCG-1200	组	215	规格:宽 1200*深 850*高 3000 型号：YJ-CBS-CCG-850	组	50	N4 库三层小计			265
序号	产品名称	规格（mm）、 型号	单位	数量																
N4 库 3 层-文物存储库房（长期保存库）	层板式多功能文物储藏柜（内 6 层）	规格:宽 1200*深 600*高 3000 型号：YJ-CBS-CCG-1200	组	215																
		规格:宽 1200*深 850*高 3000 型号：YJ-CBS-CCG-850	组	50																
		N4 库三层小计			265															

		直方向高度可以根据文物大小进行调整，标准配置为单面上下对开门。 (2) 架体全部为拆装件，方便搬移组装。 (3) 外形简洁、大方美观，外形四周作圆弧处理，拆装方便、灵活、耐用，包裹板之间没有外露的主钢架。所有的钢零件、部件表面都采取了防腐处理，防腐措施包括电镀、喷漆等各种防腐处理。 (4) 存放台、定位梢可沿支撑梁的垂直方向自由调整高度，文物存放台（存放台为整块钢板，不许有焊接）内镶嵌香樟木板外包亚麻布（香樟木可起到防虫、防潮、防腐等功效，外包亚麻布可减少文物与木质之间的摩擦并起到防滑的作用），可延展左右宽，便于文物的有序存放。 ▲樟木板材质要求：①含水率 9.1%；②密度（气干密度）：0.63g/cm³；③抗弯强度 66.5Mpa；④顺纹抗压强度 47.3Mpa；⑤横纹抗压强度 8.7Mpa；⑥抗弯弹性模量 5120Mpa； 我司已提供相关检测报告，详见樟木板检测报告。 (5) ▲文物储藏柜搁板静载荷的每层搁板上均布静载荷 2000N，无裂缝，最大挠度 0.10mm，残余变形量 0.10mm。 我司提已提供相关检测报告，详见文物储藏架/柜检测报告。 2、设计要求： (1) 承重梁采用整体桥梁式焊接，稳固牢靠。 (2) 承重梁配备水平调节装置。 (3) 支撑梁冲压挂孔，美观且方便挂扣。 (4) 整列文物存储设施有防尘效果。 (5) 锁具采用三级管理豪华型锁。 (6) 每层存放台、定位梢能沿支撑梁的垂直方向独立
--	--	--

		自由调整高度，便于存放尺寸较大的文物。 (7) 柜门开启灵活、没有噪声，柜门组装后缝隙均匀，锁定紧密；柜门即使不上锁，也不会自动开启。 (8) 文物储藏设施人性化（如开关方便、存取方便）、科学化（结构合理、符合力学原理）、细节化（边缘圆角处理，防止直角直边对人员的损伤），外观颜色搭配符合博物馆整体风格，简洁厚重、美观大方。 3、材料标准： (1) 材料标准采用国内优质冷轧钢板，承重梁 δ 4.0，支撑梁 δ 1.5，定位梢 δ 1.2，存放台 δ 1.5，顶板 δ 1.0，包裹板 δ 1.2，门板 δ 1.2。 4、技术参数： (1) 支撑梁：用材为 1.5mm 冷轧钢板，采用八折弯工艺一次滚压成型，立柱成型 50*39mm（± 1mm），立柱为半敞开式，敞开一边即立柱的反面两端向内三折弯成口字型。立柱正面和侧面均压 2 根圆弧筋，立柱两侧面均冲压蘑菇形挂孔，挂孔上大下小，在受力情况下，越卡越紧，不易松动。立柱外形美观，结构牢固。结构稳固，外形美观，表面亚光静电喷塑。 ▲支撑梁材质要求：①表面质量，钢板及钢带表面没有气泡、裂纹、结疤、折叠和夹杂等对使用有害的缺陷。钢板及钢带没有目视可见分层；②化学成份（C、Si、Mn、P、S、Ni、Cr、Cu）均符合要求；③力学性能：抗拉强度 449MPa、下屈服强度 316MPa、断后伸长率 33.5%；经 180° 弯曲试验，无可见裂纹；④表面结构（光亮）：平均粗糙度 $0.9\mu\text{m}$；⑤外观性能：金属件喷漆（塑）涂层，无漏喷、锈蚀、脱色、掉色等，表面光滑均匀，色泽一致，无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等；⑥表面理化性能：硬度 6H；冲击高度 750mm，重锤质量 1000g，无剥落、裂纹、皱纹；耐盐浴（划道两侧 3mm 外，应无鼓泡、锈蚀、剥落和起皱等现象）；附着力不低于 0 级；⑦抗菌性
--	--	---

		能: 抗细菌率(至少包含罗伊氏乳杆菌、酿脓链球菌) 99.99%; ⑧乙酸盐雾试验 24h、铜加速乙酸盐雾 24h、中性盐雾试验 24h, 保护评级和外观评级均达 10 级; ⑨电阻率 $0.201 \mu \Omega \cdot m$; ⑩酸性盐雾循环加速腐蚀: 30 个循环(240h), 外观无变化; ⑪均匀腐蚀性能 $0.30mm/a$; ⑫急性皮肤刺激性/腐蚀性: 无刺激性; ⑬脱碳层深度: 正面为 $0.03mm$、反面为 $0.02mm$; ⑭夏比摆锤冲击: 未完全断裂。 我司已提供相关的检测报告。详见支撑梁检测报告 存放台: 用材为 $1.5mm$ 冷轧钢板, 厚度为 $40mm$, 存放台为整块钢板压制而成。整块存放台内内镶嵌香樟木板外包亚麻布。 ▲存放台材质要求: ①表面质量, 钢板及钢带表面没有气泡、裂纹、结疤、折叠和夹杂等对使用有害的缺陷。钢板及钢带没有目视可见分层; ②化学成份(C、Si、Mn、P、S、Ni、Cr、Cu) 均符合要求; ③力学性能: 抗拉强度 $446MPa$、下屈服强度 $319MPa$、断后伸长率 32.3%; 经 180° 弯曲试验, 无可见裂纹; ④表面结构(光亮): 平均粗糙度: $0.6 \mu m$; ⑤外观性能: 金属件喷漆(塑)涂层, 无漏喷、锈蚀、脱色、掉色等, 表面光滑均匀, 色泽一致, 无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等; ⑥表面理化性能: 硬度 $6H$; 冲击高度 $750mm$, 重锤质量 $1000g$, 无剥落、裂纹、皱纹; 耐盐浴(划道两侧 $3mm$ 外, 应无鼓泡、锈蚀、剥落和起皱等现象); 附着力不低于 0 级; ⑦抗菌性能: 抗细菌率(至少包含罗伊氏乳杆菌、酿脓链球菌) 99.99%; ⑧乙酸盐雾试验 24h、铜加速乙酸盐雾 24h、中性盐雾试验 24h, 保护评级和外观评级均达 10 级; ⑨电阻率 $0.363 \mu \Omega \cdot m$; ⑩酸性盐雾循环加速腐蚀: 30 个循环(240h), 外观无变化; ⑪均匀腐蚀性能 $0.42mm/a$; ⑫急性皮肤刺激性/腐蚀性: 无刺激性; ⑬脱碳层深度: 正面为 $0.03mm$、反面为 $0.01mm$; ⑭夏比摆锤冲击: 未完全断裂。
--	--	--

		我司已提供相关的检测报告，详见存放台检测报告。 定位梢：用材为 1.2mm 冷轧钢板，采用一次成型机成型，挂板两端均冲压三位的凸起十字挂扣，中间腰形拉伸翻边模成形，两个台阶加强孔，孔上下位置设有四根圆筋，挂板上下端直角折弯，并冲有四个托板扣，使托板两边卡在挂板上；挂板与立柱之间连接后，挂板越受力其扣接就越紧，挂板与立柱对接扣处无松动，更紧贴牢固，调节间距更小。 ▲定位梢材质要求：①表面质量，钢板及钢带表面没有气泡、裂纹、结疤、折叠和夹杂等对使用有害的缺陷。钢板及钢带没有目视可见分层；②化学成份（C、Si、Mn、P、S、Ni、Cr、Cu）均符合要求；③力学性能：抗拉强度 448MPa、下屈服强度 315MPa、断后伸长率 33.5%；经 180° 弯曲试验，无可见裂纹；④表面结构（光亮）：平均粗糙度： 0.7 μm；⑤外观性能：金属件喷漆（塑）涂层，无漏喷、锈蚀、脱色、掉色等，表面光滑均匀，色泽一致，无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等；⑥表面理化性能：硬度 6H；冲击高度 750mm，重锤质量 1000g，无剥落、裂纹、皱纹；耐盐浴（划道两侧 3mm 外，应无鼓泡、锈蚀、剥落和起皱等现象）；附着力不低于 0 级；⑦抗菌性能：抗细菌率（至少包含罗伊氏乳杆菌、酿脓链球菌）99.99%；⑧乙酸盐雾试验 24h、铜加速乙酸盐雾 24h、中性盐雾试验 24h，保护评级和外观评级均达 10 级；⑨电阻率 0.457 $\mu\Omega\cdot\text{m}$；⑩酸性盐雾循环加速腐蚀，30 个循环（240h），外观无变化；⑪均匀腐蚀性能 0.52mm/a；⑫急性皮肤刺激性/腐蚀性：无刺激性；⑬脱碳层深度：正面为 0.02mm、反面为 0.01mm；⑭夏比摆锤冲击：未完全断裂。 我司已提供相关的检测报告。详见定位梢检测报告 包裹板：采用 1.2mm 优质冷轧钢板，采用横三拼隔色结构。中腰板颜色由采购人选定。中腰板表面冲菱形塔包，每个菱形塔包顶部尺寸为 8mm*5.12mm，底部外型尺寸为
--	--	--

		25mm*16mm，菱形塔包高度为 3mm。 ▲包裹板材质要求：①表面质量，钢板及钢带表面没有气泡、裂纹、结疤、折叠和夹杂等对使用有害的缺陷。钢板及钢带没有目视可见分层；②化学成份（C、Si、Mn、P、S、Ni、Cr、Cu）均符合要求；③力学性能：抗拉强度 448MPa、下屈服强度 316MPa、断后伸长率 32.5%；经 180° 弯曲试验，无可见裂纹；④表面结构（光亮）：平均粗糙度： 0.7 μm；⑤外观性能：金属件喷漆（塑）涂层，无漏喷、锈蚀、脱色、掉色等，表面光滑均匀，色泽一致，无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等；⑥表面理化性能：硬度 6H；冲击高度 750mm，重锤质量 1000g，无剥落、裂纹、皱纹；耐盐浴（划道两侧 3mm 外，应无鼓泡、锈蚀、剥落和起皱等现象）；附着力不低于 0 级；⑦抗菌性能：抗细菌率（至少包含罗伊氏乳杆菌、酿脓链球菌）99.99%；⑧乙酸盐雾试验 24h、铜加速乙酸盐雾 24h、中性盐雾试验 24h，保护评级和外观评级均达 10 级；⑨电阻率 0.131 μΩ·m；⑩酸性盐雾循环加速腐蚀，30 个循环（240h），外观无变化；⑪均匀腐蚀性能 0.16mm/a；⑫急性皮肤刺激性/腐蚀性：无刺激性；⑬脱碳层深度：正面为 0.02mm、反面为 0.01mm；⑭夏比摆锤冲击：未完全断裂。 我司已提供相关的检测报告，详见包裹板检测报告。 （5）门板：采用厚度 1.2mm 冷轧钢板，表面静电喷塑处理。 ▲门板材质要求：①表面质量，钢板及钢带表面没有气泡、裂纹、结疤、折叠和夹杂等对使用有害的缺陷。钢板及钢带没有目视可见分层；②化学成份（C、Si、Mn、P、S、Ni、Cr、Cu）均符合要求；③力学性能：抗拉强度 466MPa、下屈服强度 325MPa、断后伸长率 35.0%；经 180° 弯曲试验，无可见裂纹；④表面结构（麻面）：平均粗糙度： 1.7 μm；⑤外观性能：金属件喷漆（塑）涂层，无漏喷、锈蚀、脱色、掉色等，
--	--	--

表面光滑均匀，色泽一致，无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等；⑥表面理化性能：硬度 6H；冲击高度 750mm，重锤质量 1000g，无剥落、裂纹、皱纹；耐盐浴（划道两侧 3mm 外，应无鼓泡、锈蚀、剥落和起皱等现象）；附着力不低于 0 级；⑦抗菌性能：抗细菌率（至少包含罗伊氏乳杆菌、酿脓链球菌）99.99%；⑧乙酸盐雾试验 24h、铜加速乙酸盐雾 24h、中性盐雾试验 24h，保护评级和外观评级均达 10 级；⑨电阻率 $0.162\mu\Omega\cdot m$ ；⑩酸性盐雾循环加速腐蚀，30 个循环（240h），外观无变化；⑪均匀腐蚀性能 0.40mm/a；⑫急性皮肤刺激性/腐蚀性：无刺激性；⑬脱碳层深度：正面为 0.02mm、反面为 0.01mm；⑭夏比摆锤冲击：未完全断裂。

我司已提供相关的检测报告，详见门板检测报告。

（6）顶板：采用厚 1.0mm 冷轧钢板，表面静电高温喷塑处理。

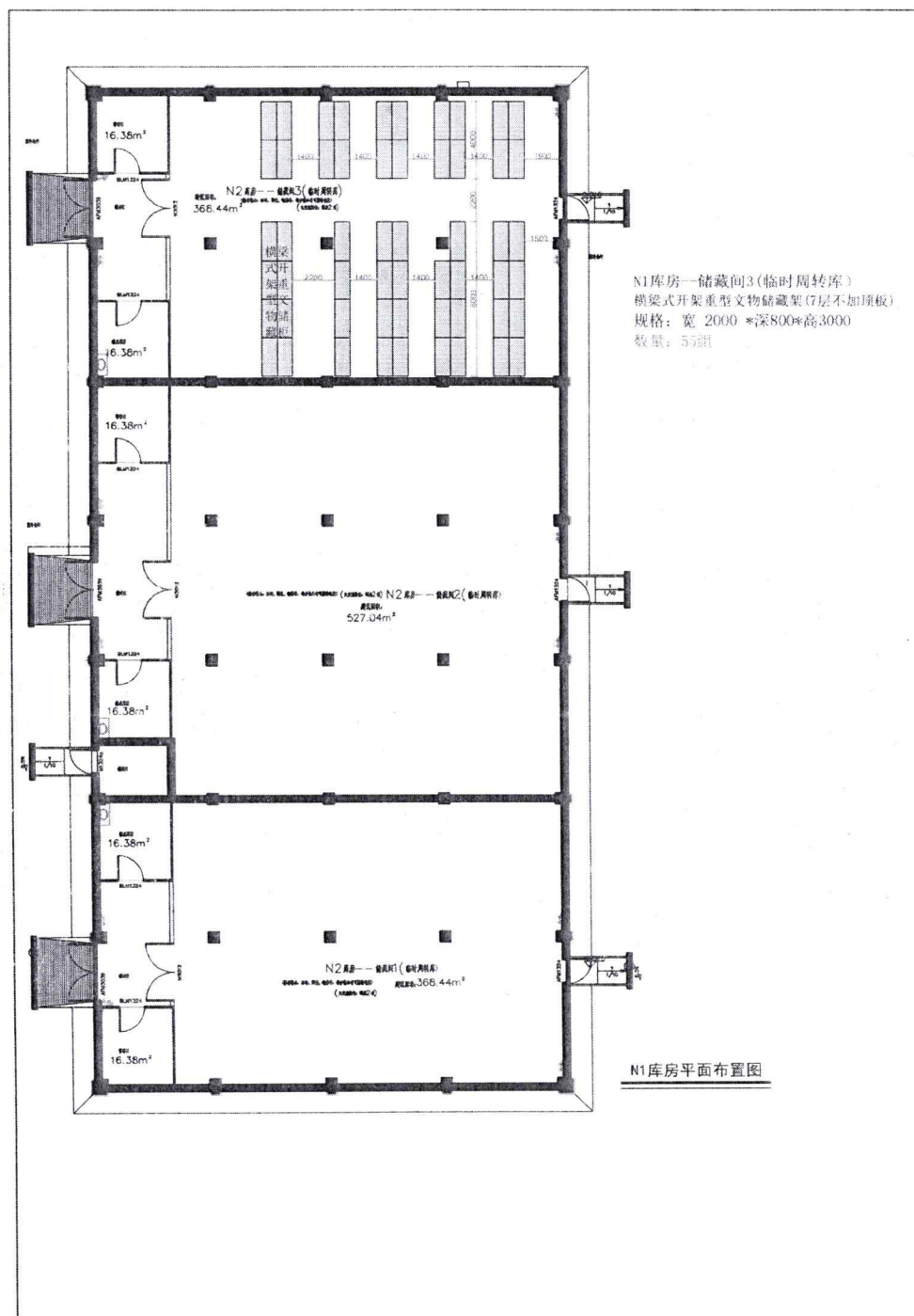
（7）隐形豪华门锁：为方形按压式隐形三级管理豪华锁，锁面为棱形凹凸面，采用电泳工艺上色。锁面中间位置为 S 形镀锌按压旋扭，旋扭中间为黑色滴胶。旋扭可以实现按压/弹出，当旋扭处于按压状态时，旋扭不可旋转。当旋扭弹起状态下，旋扭可进行 45° 旋转。门锁锁芯组件为内浪型，有效牙花可排列 5000 个，互开率低。门锁钥匙具有三级管理功能，1 把标编码钥匙与锁体对应；另一把钥匙（管理员钥匙）可实现可控制 1 个或多个团体，也可控制一个或多个库房；还有一把钥匙（即维修管理钥匙）用来换锁芯，当锁头损坏或钥匙损坏丢失等情况下，可通过维修管理钥匙直接更换锁头。

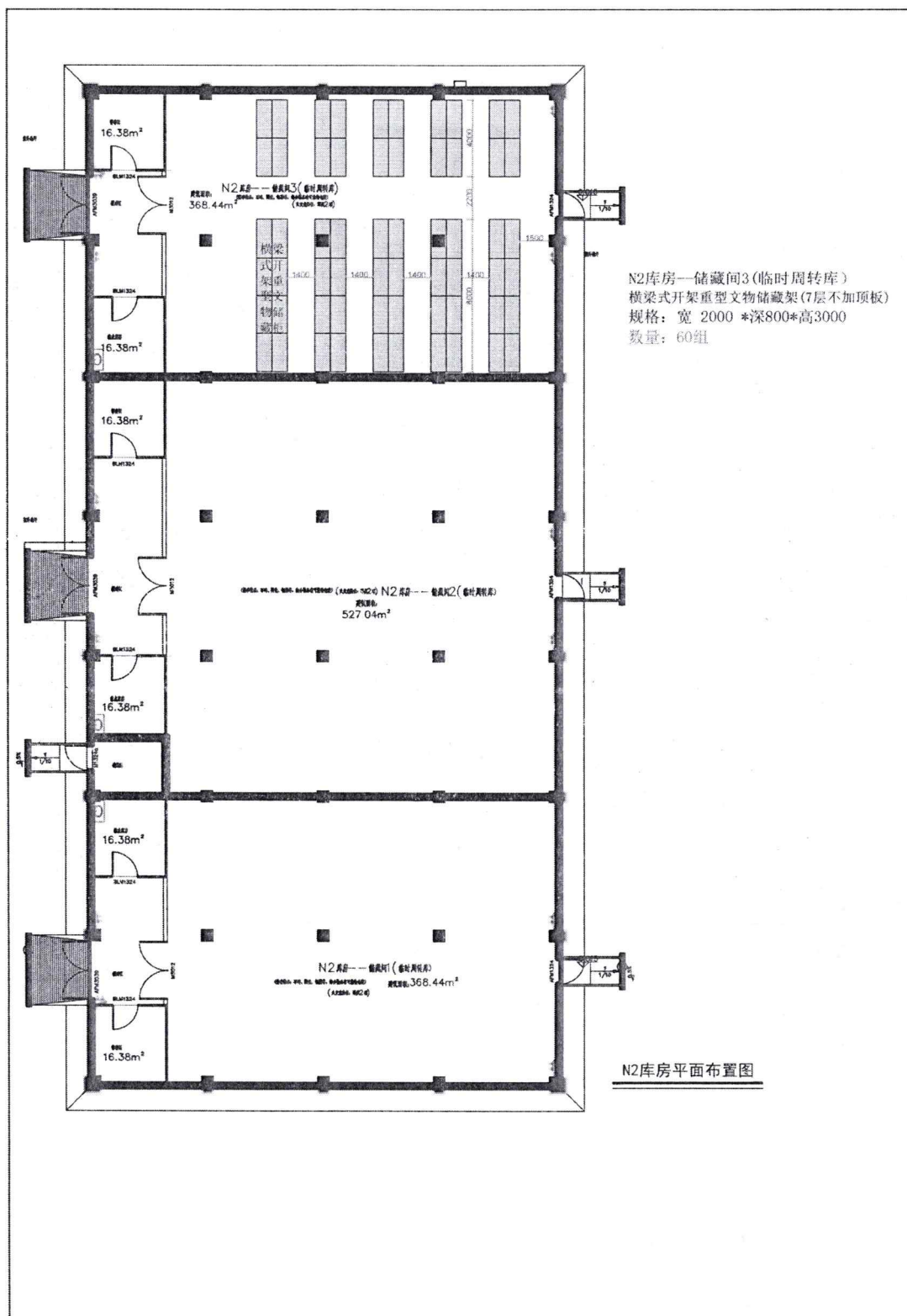
5、材料列表

设备配置	材料规格 (mm)	技术参数	备注
承重梁	δ 4.0	优质冷轧钢板	框架结构整体焊接
支撑梁	δ 1.5	优质冷轧钢板	

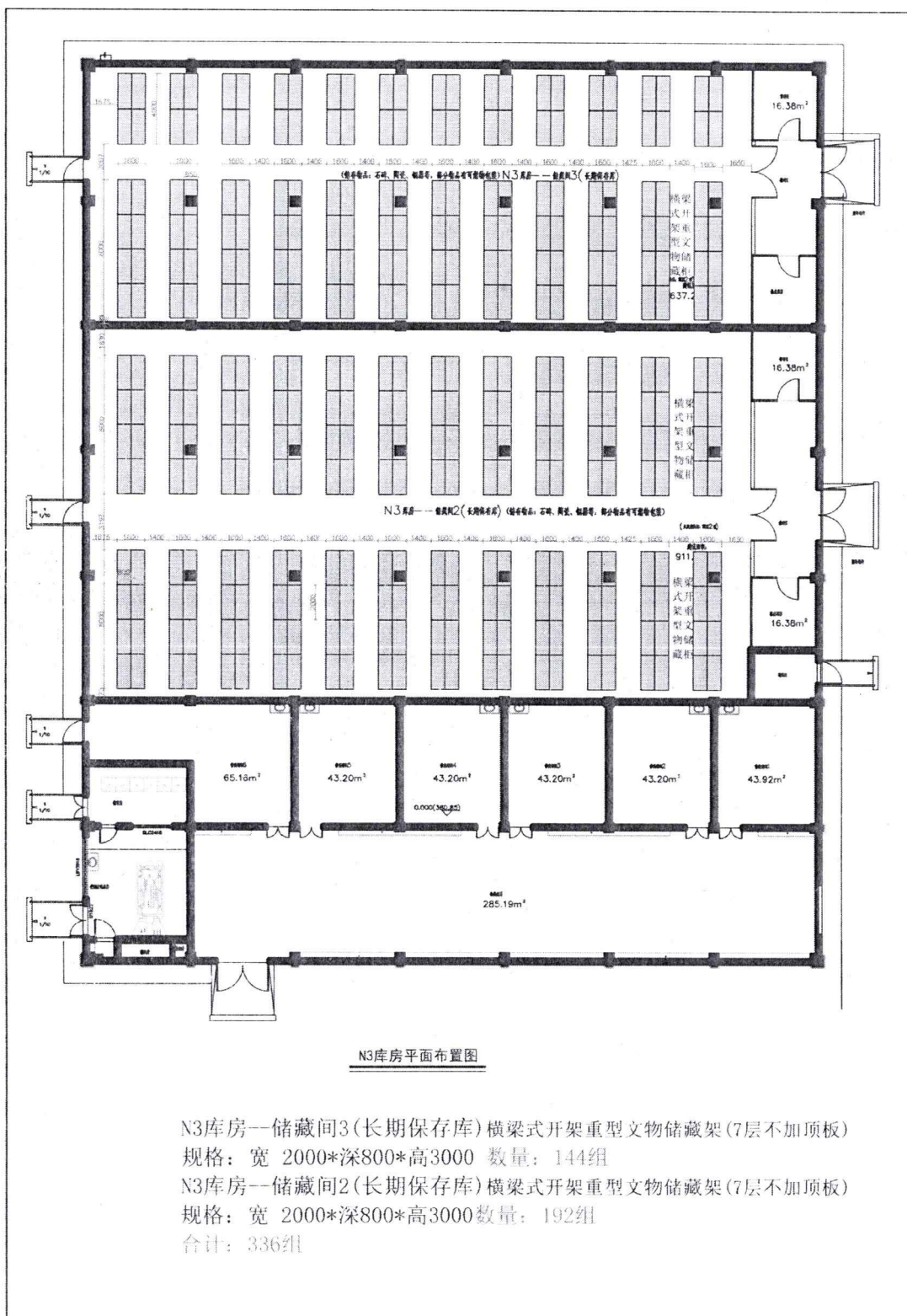
附件：产品平面图

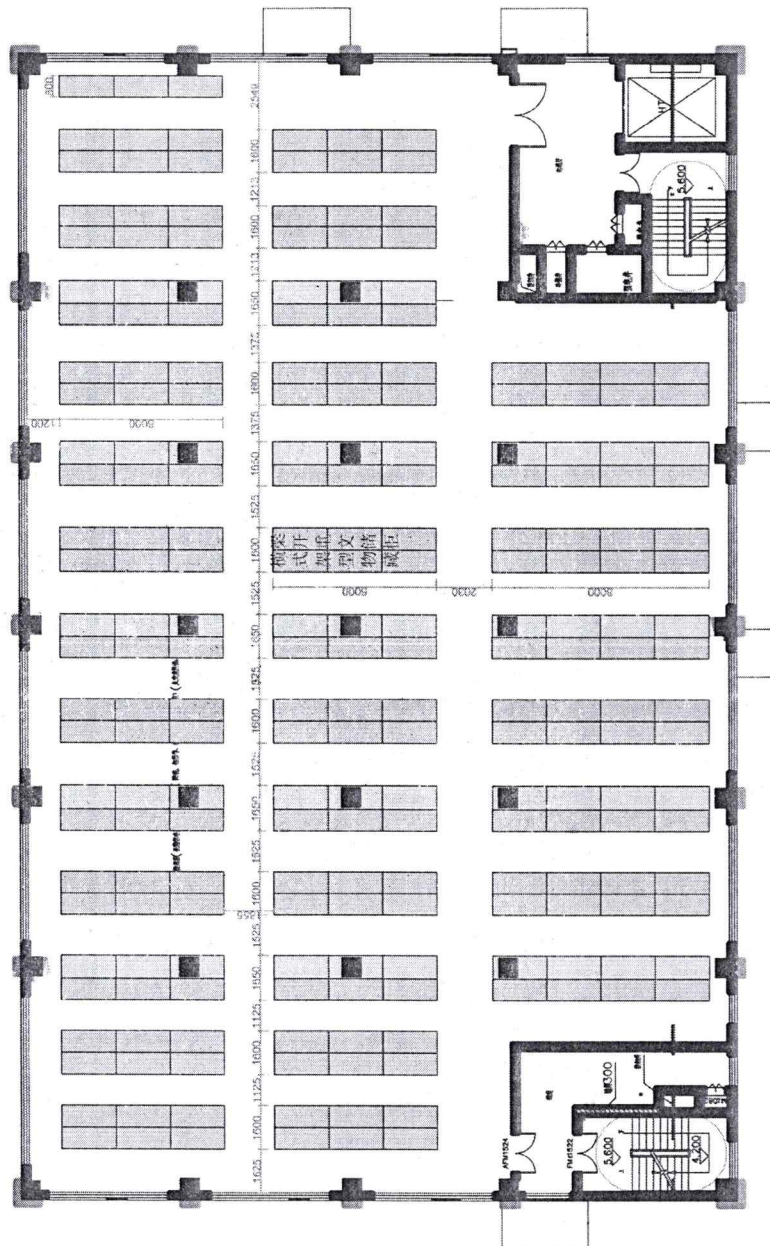
1. 横梁式开架重型文物储藏架平面布置图





N2库房平面布置图





N4库房二层平面布置图

N4库房--文物存储库房(长期保存库)

横梁式开架重型文物储藏架(7层不加顶板)

规格: 宽 2000*深800*高3000 数量: 177组

规格: 宽 2000*深850*高3000 数量: 46组

合计: 223组

2. 层板式多功能文物储藏柜平面图

