西安理工大学重大设备更新项目设备采购合同

合同名称：五轴联动高速精密数控加工中心

合 同 编 号 ： 采 购 计 划 编 号（2026104804HW0206）

“五轴联动高速精密数控加工中心”合同

根据《中华人民共和国民法典》《中华人民共和国政府采购法》等相关法规，**西安理工大学**(甲方)与西安悦动畅行电子科技有限责任公司(乙方)就甲方购置五轴联动高速精密数控加工中心的采购项目，经双方协商达成如下合同条款：

一、标的物及技术要求

1.设备购置清单（投标文件分项报价表）：

序号	设备名称	品牌/规格/型号	生产厂家	数量（台、套）	单价（元）	小计（元）
1	五轴联动高速精密数控加工中心	CATO/CBS500e	巨冈精工（广东）股份有限公司	1	1,023,600.00	1,023,600.00
合计总价（人民币大写 ）：壹佰零贰万叁仟陆佰元整					**（小写）:1,023,600.00 元**	
注：以上价款为包含货物费(含备品备件费)、包装费、运杂费(含搬运、装卸、保险费等)、工程费、材料费、全部税 费、安装调试费等完成本合同内容甲方应支付的全部相关费用。						

2.其他内容：

3.技术要求、商务要求：详见附件。

二、交付与运输

1.交货时间：乙方应于本合同签订后 90 个日历日，将本合同项下全部设备运抵指定地点，并完成安装、调试，达到交付使用条件，并经甲方初步查验无误。

2.交付地点：西安理工大学指定位置西安理工大学金花校区教三楼一楼谢赫特曼诺奖新材料研究院 3-109 室。

3.运输与保险责任：乙方负责本合同项下设备的包装、全程运输、装卸、保险事宜并承担相应费用。定制产品设备毁损、灭失的风险，自设备在交付地点完成安装调试并经甲方最终验收合格后转移至甲方；非定制产品设备毁损、灭失的风险，自设备在交付地点经甲方授权代表签收后转移至甲方。

4. 乙方交付设备时需同时移交技术文件及商业单证，包括但不限于保险单、装箱单、产品合格证、质量保证书、使用说明书、保修卡、原产地证明书（进口设备）、报关单（进口设备）、电路图、维护手册、安装图纸等，否则甲方有权拒收且不视为乙方完成交付。

三、支付方式：按以下第2种方式进行支付。

1.乙方按照合同规定期限内供货、调试完成，经甲方最终验收合格并签署《验收合格报告》后7个工作日内，向乙方支付全部合同款项。乙方应在甲方付款前，向甲方开具全额合法有效的增值税专用发票。

2.合同签订后5个工作日内，甲方向乙方预付合同总价的40%；设备运抵甲方指定地点并经甲方初步查验无误后7个工作日内，甲方向乙方支付合同总价的30%；设备安装调试完成，经甲方最终验收合格并签署《验收合格报告》后，乙方开具全额合法有效的增值税专用发票，甲方在7个工作日内向乙方支付合同总价的30%。

3.合同签订后5个工作日内，甲方向乙方支付合同总价的40%；设备运抵甲方指定地点并经甲方初步查验无误后，乙方按照剩余合同金额向甲方开具不可撤销、见索即付的银行保函，甲方收到银行保函正本后5个工作日内向乙方支付等额款项；设备安装调试完成，经甲方最终验收合格并签署《验收合格报告》后，乙方开具增值税专用发票，甲方在5个工作日内向乙方退还不可撤销、见索即付的银行保函正本。

4．其他付款方式：_____无_____。

四、履约保证金：合同签订后5个工作日内，乙方向甲方支付5.118万元（大写：人民币伍万壹仟壹佰捌拾元整）作为履约保证金。合同标的物经甲方最终验收合格后5个工作日内，甲方将上述保证金无息全额退还乙方。若乙方存在违约、给甲方造成损失或应承担违约金/赔偿金，甲方有权直接从履约保证金中抵扣对应金额，且乙方应在甲方通知后5个工作日内补足履约保证金；履约保证金不足以覆盖的部分，乙方仍应在甲方通知后5个工作日内补足差额。

五、安装与调试

1.安装调试服务：如设备需要安装调试，乙方应在设备运抵至甲方指定地点后7个工作日内，派遣合格技术人员免费完成安装、调试及基础校准等工作，确保设备达到合同约定的技术状态并通知甲方进行初步验收。若设备无需安装调试，乙方应在本合同签订后7个工作日内向甲方出具书面说明，并在到货后7个工作日内提交书面验收申请及完整验收资料内，配合甲方完成相应验收。

2.安装环境配合：甲方负责提供设备安装所需的电力、场地等基础条件。乙

方应提前__7__个工作日书面告知甲方具体的安装环境要求（如承重、温湿度、洁净度、电源规格等），因乙方未及时、准确告知而导致安装延误或产生额外费用、给甲方造成损失的，由乙方承担责任。

六、验收

1.乙方按合同约定完成全部设备交付、安装调试并自检合格后，应向甲方提交书面验收申请及完整验收资料。甲方收到合格验收资料后，组织验收，验收质量按招标文件的采购参数内容、本合同及附件约定的采购参数、技术要求验收。

2.若设备验收不合格，乙方应在收到甲方书面通知后__7__日内免费进行整改，并申请甲方复验。若乙方未在规定期限内完成整改或拒绝整改，视为乙方根本违约，甲方有权直接解除合同、要求退货并追究乙方违约责任；若复验仍不合格，甲方有权选择单方解除合同、要求退货，并要求乙方赔偿因此给甲方造成的全部损失。甲方也有权选择要求乙方更换合格设备，由此产生的所有费用由乙方承担，且更换后的设备质保期自新设备验收合格之日起重新计算。

3.验收标准：以本合同约定的采购参数、技术要求、招标文件、投标文件及国家相关质量标准为依据。

4.本合同采取以下第__（2）___种方式进行验收。。

（1）一次性验收

设备无需安装调试的或者虽然需要安装调试但无需试运行的，在设备运抵甲方交付地点或在安装调试完毕并自检合格后采取一次性验收方式，该一次性验收即为最终验收（甲方收到乙方验收通知之日起_____个工作日内完成）。

（2）初步验收+最终验收

初步验收：设备运抵甲方指定地点、安装调试完毕并自检合格后，乙方向甲方提交书面验收申请及完整验收资料通知甲方进行初步验收，双方对设备数量、型号、外观及基本运行情况进行确认。初步验收应在甲方收到乙方验收通知之日起_10_个工作日内完成。

最终验收：初步验收合格后，进入为期_30_日的试运行期。试运行期满后，设备性能稳定且符合合同全部要求的，由甲方组织最终验收。大型或复杂项目，甲方有权邀请国家认可的第三方机构参加验收。

最终验收应在试运行期结束后_10_个工作日内完成。

3.验收（含初验、终验）合格以甲乙双方共同签署的《验收报告》为准。

初步验收或者一次性验收中，如乙方交付的设备品种、规格、数量、质量等不符合合同约定的，甲方有权拒收，并要求乙方在_7_日内无条件更换、重做。若乙方未按期更换、重做或更换、重做后仍不符合约定，视为乙方不能交货，甲方有权解除合同，要求退款并追究乙方违约责任。因乙方更换、重做延误的期限由乙方承担延迟交货违约责任。

终检验收不合格的，甲方有权要求乙方限期整改，并申请甲方复验，甲方也有权选择要求限期更换合格设备。若乙方未在规定期限内完成整改、更换或拒绝整改、更换，或按期完成整改、更换但复验仍不合格，构成乙方根本违约，甲方有权直接解除合同，要求退货退款并追究乙方违约责任。因验收不合格而产生的整改、更换、退货等一切费用及损失由乙方承担，因整改、更换造成的延误由乙方按照本合同第九条第2款约定承担逾期完成验收责任。

七、质量保证及售后服务

1．合同标的物必须为全新未使用过的、来源合法，符合国家或有关行业质量标准，且完全符合招标文件、本合同及附件约定的技术参数、规格型号要求。

2．合同标的物自最终验收合格之日起质保期为_4_年。在质保期内出现的质量问题，乙方负责免费维修、维护或更换，确保设备恢复正常运行。更换部件的质保期自更换完成之日起重新计算。若乙方未按时响应或维修后仍无法正常使用，甲方有权委托第三方维修，产生的费用从履约保证金或相关应付款项中抵扣，不足部分由乙方承担。

3.乙方承诺提供4年（或不低于4年）的免费软件升级、技术咨询等技术支持服务。质保期外，乙方应以优惠价格☑/免费☐提供终身维修服务与优惠价☑/成本价☐的备品备件供应。

4．乙方须在接到甲方故障通知后_1_小时内响应，省内24小时、省外48小时内派技术人员到达现场解决问题。如遇紧急故障，应提供不间断支持直至故障排除。

八、产权与保密

1．设备知识产权声明：乙方保证所供设备（包括硬件及随附软件）所含的全部知识产权归乙方或其合法许可方所有，所供设备为其合法所有或有权处分，

不存在任何权利瑕疵。甲方在设备交付并经甲方验收合格后，取得该硬件设备的完整所有权；甲方在支付全部合同价款后，获得该设备及所附软件的非独占、可在甲方及其内部关联主体间转让或共享的使用权（含甲方委托第三方在该项目后续开发的使用权）

2.保密义务：双方应对因履行本合同而获知的对方的技术资料、技术参数、采购价格、商业计划、内部流程等未公开信息承担保密义务。

九、违约责任：

1. 合同违约情况按《中华人民共和国民法典》中的相关条款执行，甲乙双方必须遵守本合同并执行合同中的各项规定，保证本合同的正常履行。甲乙双方均应遵循诚信原则，根据合同的性质、目的全面履行合同约定义务，任何一方违反本合同约定，均应承担相应的违约责任。

2.乙方未按本合同约定时间交付设备、完成安装调试、完成验收的，每逾期一日，应向甲方支付合同总金额1‰的违约金；延迟超过15日的，甲方有权单方解除合同，要求退货，乙方除返还甲方已支付款项外，还应向甲方支付合同总金额20%的违约金，如该违约金不足以弥补甲方损失的，乙方还应予以赔偿。

3.乙方原因导致设备侵犯第三方知识产权或存在其他权利纠纷，致使甲方（含甲方内部关联主体及甲方委托的第三方）无法正常使用或卷入诉讼的，乙方应负责解决并承担全部费用。同时，甲方有权选择解除合同，乙方应支付合同总价款20%的违约金并赔偿损失。

4.在乙方依约履行本合同的前提下，甲方因自身原因逾期向乙方支付合同款项的，应按全国银行间同业拆借中心公布的同期贷款市场报价利率（LPR）和逾期天数向乙方支付逾期付款部分的利息。

5.乙方未经甲方书面同意擅自将定制设备项目分包或转让的，甲方有权立即解除合同，乙方除返还甲方已支付款项外，还应向甲方支付合同总金额20%的违约金，如该违约金不足以弥补甲方损失的，乙方还应予以赔偿。

6.任何一方违反本合同约定，给对方造成损失的，应赔偿对方全部直接和间接损失，包括但不限于诉讼费、律师费、鉴定费、保全费、差旅费等。

7.本合同项下约定的所有甲方应付款项，若因乙方违约（包括但不限于质量、交付、安装调试、验收等问题）导致甲方付款条件未成就或付款时间延后的，不

视为甲方违约，乙方仍应承担相应的违约责任。

8.乙方应对其工作人员人身安全负责，如因乙方工作人员在履行职务过程中的疏忽、失职、过错等故意或者过失原因给甲方造成损失或侵害，包括但不限于甲方本身的财产损失（直接损失、间接损失、甲方为避免损失扩大或维权而支出的律师费、诉讼费、保全费、鉴定费、差旅费等所有合理费用等）、由此而导致的甲方对任何第三方的法律责任等，乙方对此均应承担全部的赔偿责任；

9.未按合同要求提供设备或提供的设备质量或规格不能满足技术要求，甲方有权终止合同并对乙方违约行为进行追究，同时按政府采购法的有关规定进行相应的处罚；

10.招标文件、投标文件规定的其他违约情形；

11.其他：/

十、违约解除合同：出现下列情形之一的，视为乙方违约。甲方可向乙方发出书面通知，部分或全部终止合同，同时保留向乙方索赔的权利。

1.乙方根本违约，包括但不限于无法交付设备、设备存在严重质量问题无法修复（具体指经甲方书面通知后，乙方在合同约定的期限内或甲方另行给予的合理期限内进行整改或更换后，设备仍无法通过甲方验收的）、提供的资质文件造假等；

2.乙方未能履行合同规定的其他主要义务，经甲方书面催告后在合理期限内仍未履行，或该等违约行为导致甲方合同目的无法实现的；

3.乙方在本合同履行过程中有欺诈行为的；

4.其他：/

本合同项下约定的所有甲方应付款项，若因乙方违约（包括但不限于质量、交付、安装调试等问题）导致甲方付款条件未成就或付款时间延后的，不视为甲方违约，乙方仍应承担相应的违约责任。

十一、争议解决：合同履行过程中出现争议时，由双方友好协商解决。协商不成，向甲方所在地有管辖权的人民法院提起诉讼。

十二、其他约定事项：

1. 合同经双方签字盖章后生效。合同一式四份，甲方执三份，乙方执一份；

2.招投标文件及乙方澄清文件、承诺等均为本合同的附件，与本合同具有同

等法律效力（本条款适用于招投标项目）。

3. 乙方应根据法律法规的要求建立并维系自身良好的健康、安全、环保体系。乙方因履行合同造成乙方和或第三方的人员损失和（或)财产损失以及环境污染损失由乙方承担全部责任。

4.本合同履行过程中，对于往来通知应以书面形式(包括但不限于电子邮件、短信、传真等形式）送达对方。甲乙双方以下列地址作为接收双方往来通知的送达地址，当通知到达下列任一地址时，即视为已经送达。如一方变更下列地址的，应当在变更当日以书面形式通知对方，否则对方按本合同约定地址发出的通知视为有效送达。甲乙双方发生争议引发诉讼或仲裁的，以下地址同时作为法院或仲裁机构司法文书的送达地址。

甲方送达地址:陕西省西安市碑林区金花南路5号西安理工大学(金花校区）教三楼一楼109

联系人：郭灿

联系电话：17792511275

电子邮箱：cguo@xaut.edu.cn

乙方送达地址：陕西省西安市浐灞生态区欧亚大道西段666号1幢10833室

联系人：高幸福

联系电话：13697106175

电子邮箱：2831271885@qq.com

5.本合同履行及后续审计中，乙方须无条件配合甲方及审计、财政等监督管理部门的工作，提供所需全部资料。

甲方（盖章）：西安理工大学	乙方（盖章）：西安悦动畅行电子科技有限责任公司
信用代码：12610000435230042XN	信用代码：91610132MA6U92QB5M
地址：西安市金花南路5号	地址：陕西省西安市浐灞生态区欧亚大道西段666号1幢10833室
开户银行：中国银行西安金花南路支行 银行账号：102891574567	开户银行：中国建设银行股份有限公司西安长庆支行 银行账号：6105 0190 5500 0000 0529

法人/委托代理人签字 徐春杰	法人/委托代理人签字：高幸福
电话：13119152059	电话：13697106175
签订日期:2026年9月17日	签订日期：　　年　月　日

技术要求

响应产品技术参数

★1、直线轴 X/Y/Z 轴行程：550×460×400

2、摆动轴 B 轴行程：±120°，旋转轴 C 轴行程：360°

3、工作台尺寸：Φ400mm

4、工作台承重：320kg（立式），100 kg（卧式）

5、快速移动/旋转速度：X/Y/Z 轴：30m/min

B 轴：60rpm，C 轴：150rpm；

6、切削进给速度：X/Y/Z 轴：12m/min

B 轴：60rpm，C 轴：150rpm；

★7、机床定位精度：X、Y、Z≤0.003mm；B、C 轴≤6″

★8、机床重复定位精度：X、Y、Z≤0.002mm；B、C 轴≤4″

★9、主轴转速：42000rpm

★10、主轴输出功率（S6-40%）：16.5kW，输出扭矩（S6-40%）：4.95Nm

11、主轴具备冷却系统或装置，主轴冷却机额定制冷量:3.5KW，制冷系统工作额定压力:4.0 bar，最高压力 5.4 bar，设定温度范围：10℃～35℃.使用环境温度范围 5℃～45℃，温度精度±1℃。冷媒充注量:520g；冷却液循环流量 33.0L/min

12、直线轴配光栅尺，旋转轴(摆动轴)配圆光栅

1）直线轴采用 LC415

2）旋转轴和摆动轴分别采用 ECN1313 系列和 ECA4000 系列

13、具备在机测量与补偿功能，单点测量精度≤1.5μm，单点重复精度≤2.5μm；

14、配置接触式对刀仪，重复测量精度≤0.5μm

★15、配置链式刀库，刀库容量：40 把，刀库可容纳的最大刀具直径：80mm

16、配备高压清洁枪

17、配置自动润滑系统

18、配备多功能移动式电子手轮，具备手轮试切功能

19、配置全封闭机床防护罩

1、投标设备配置的C80系统具备故障自动诊断功能；

2、投标设备具备 RTCP 五轴回转中心补偿功能、刀具圆角半径补偿功能、轴心位置补偿功能、工件位置检测及补偿功能；

3、控制系统分辨率：0.0001mm（或0.0001°）；

4、具备加工路径轨迹显示功能，配备彩色图形显示器（显示器尺寸：15寸）；

5、具备在线测量和测量误差云图显示功能；

6、具备线性、圆弧、螺旋等插补方式；

7、具备钻孔、刚性攻丝、铰孔等基本加工方式的固定加工循环；

8、具备基本数学函数计算功能和逻辑运算功能；

9、数控系统内存：1G，硬盘储存容量为：4G，配置32G的U盘扩充存储量；

10、数控系统内置“预制加工”模块，利用内置宏程序能够执行铣矩形面、铣矩形轮廓、铣圆角矩形轮廓等多项功能；

数控系统内置“设备准备”程序模块，能够执行暖机、全行程润滑、主轴预热等加工前准备工作；

12、配备 RS-232 接口和 USB 接口。

13、投标设备系统配置以太网接口。

制造商家：巨冈精工（广东）股份有限公司

规格型号：CBS500e

数量：1套

商务要求

交货时间：接到采购人书面通知后 90 个日历日完成供货。

交货地点：西安理工大学金花校区（采购人指定地点）。

支付方式：分期付款。

支付约定：1、进度款，【合同签订后 5 个工作日内，甲方向乙方预付合同总价的 40%。（以此为准）】，达到付款条件起 30 个工作日内，支付合同总金额的 40.0%

2、进度款，【设备运抵甲方指定地点并经甲方初步验收合格后 7 个工作日内，甲方向乙方支付合同总价的 30%。（以此为准）】，达到付款条件起 30 个工作日内，支付合同总金额的 30.0%

3、进度款，【设备试运行期满，经甲方最终验收合格并签署《验收合格报告》后，乙方开具全额合法有效的增值税专用发票，甲方在 7 个工作日内向乙方支付合同总价的 30%。（以此为准）】，达到付款条件起 30 个工作日内，支付合同总金额的 30.0%

验收标准和方法：（1）验收条款中标供应商货物经过双方检验认可后，签署验收报告，产品保修期自验收合格之日起算，由中标供应商提供产品保修文件。 当满足以下条件时，采购人才向中标供应商签发货物验收报告： ①中标供应商已按照合同规定提供了全部产品及完整的技术资料。 ②货物符合招标文件和投标文件技术规格要求，性能满足要求。 ③货物具备产品合格证。（2）验收依据 招标文件、投标文件及技术澄清文件（函））； （3）验收流程 ①到货初检（采购人、中标人共同参与）： 检查外包装完整性、防伪标识、运输损伤情况； 核对货物型号、数量、规格是否与合同一致； 检查随机文件（合格证、说明书、保修卡等）。 ②安装调试验收 设备安装符合 GB 50231-2009《机械设备安装工程施工及验收通用规范》； 调试记录完整。 ③性能测试验收（关键指标实测）连续运行 48 小时无故障； 关键参数与投标文件承诺值对比（允许±3%偏差）。 ④最终验收 签署《验收报告》，产品保修期自验收合格之日起算，由中标人提供产品保修文件。

（4）技术资料： 提供必要的技术资料，包含不限于设备操作、使用说明书（手册）；设备维修说明书（手册）；设备零部件清单及设备装箱单；设备安装基础

图；设备总图和部件装配图（包括主轴装配图）；设备电气、气动、液压原理图或系统联接图。设备数控系统的编程使用说明书（手册）；设备数控系统维修说明书（手册）；设备数控系统参数说明书（手册）；设备数控系统接口文本及传输软件； 设备数控系统 PLC 编程手册及 PLC 梯形图、报警信息文本等文件资料。

包装方式及运输：（1）包装运输要求 包装标准：中标人提供产品及相关快递服务的包装要求，按照《商品包装政府采购需求标准（试行）》、《快递包装政府采购需求标准（试行）》执行，确保防潮、防震、防锈蚀； （2）运输方式：中标人自主选择，须购买全程运输保险，保证按期交付。不得断货，因断货造成的损失由中标人负责赔偿； （3）运输责任：运输由中标人负责，运杂费已包含在合同总价内。包括从货物供应地点运送至交付地点所含的运输费、装卸费、仓储费、保险费等； （4）存放与保管：货物到达采购人指定地点后，中标人应按有关技术规程和采购人要求进行存放和保管。

质量保修范围和保修期：

1. 我司严格按甲方要求开展产品软硬件操作培训。

2. 我司会在质保期内每年提供一次清洁保养服务。

3. 我公司承诺质保 4 年，产品保修期（三包期：自验收合格之日起 4 年。产品保修期（三包期）内，修理、更换、退货要求：（1）**我司所供产品质量符合国家及行业标准，无任何质量瑕疵；严格按照配置清单提供全新原装产品，在非人为损坏情况下履行包修、包退、包换三包服务，免费配齐设备正常运行所需全部备品备件，维修更换配件及配套备件均为原厂正品。**（2）若交付货物品种、型号、规格与合同约定不符，我司负责退换货，退换产生的全部费用以及给采购人造成的一切损失均由我司全额承担、赔偿。（3）若供货产品无法维修、无法调换，我司自愿按不能交货处理，对由此给采购人造成的全部经济损失承担全额赔偿责任。（4）质保服务：保修期内我司提供免费质保服务，采购人发起报修后，我方保证 3 日内完成响应；若未按期响应，自愿承担采购人依据相关法律法规主张的全部追偿损失。（5）瑕疵责任：我司保证供货产品无质量瑕疵，符合国内外相关标准；因产品隐蔽质量瑕疵引发设备故障、生产损失及相关纠纷，全部赔偿责任由我方承担，免费维修或更换设备，全部费用由我方承担。

违约责任与解决争议的方法：

中标供应商未按合同约定的交货日期交货的，每逾期一日，向采购人支付逾期交

付货物价款的1%的违约金，但不超过合同总金额的10%。中标供应商支付逾期交货违约金并不免除其交货的责任。 如中标供应商在政府采购合同规定的交货日期后10天内仍未能交货，则视为中标供应商不能交货，采购人有权解除政府采购合同，中标供应商除退还已收取的货款外，还应向采购人偿付政府采购合同总金额10%的违约金。 中标供应商所交付货物及伴随的工程或服务不符合其投标承诺，存在偷工减料、以次充好情形的，采购人要求更换一次后仍不符合约定的，采购人有权解除政府采购合同，没收履约保证金，并将有关情况上报政府采购监管部门处理。

其他说明： 运输供应、安装调试保养等服务包含在总价中。

采购标的的安装调试及配套工程、质量保证、售后服务等要求： （1）安装调试要求 安装标准：执行GB50231-2009《机械设备安装工程施工及验收通用规范》；调试周期：连续72小时无故障运行测试； 人员培训：提供相关操作人员培训资料。 （2）配套工程 基础施工：包含安装设备所需作业车及各种工具（需提前2日做好准备）。 （3）质量保证 设备安装调试终验收合格后，质量保证期，终验收合格之日起，控制部分（含数控系统、变频系统、驱动系统、测量系统、电机等）为24个月,设备主机为12个月。在质量保证期内免费提供零备件（包含一切易损易耗件在内）及其服务，并应及时有效。 （4）售后服务 制造商应在中国大陆长期设有售后服务维修机构，长期驻有立式加工中心专业服务工程师，能够对用户的服务需求在24小时内予以响应，小故障5日内排除，大故障20日内排除，并有在用户单位有良好的服务质量、信誉和声誉。

纸质投标文件要求： （1）中标单位应在中标结果公告发布后5个工作日内提供纸质投标文件三份（正本壹份、副本贰份，分别胶装），投标文件需包含目录、无少页、缺页、连续页码（或单独使用打码器打码）。 （2）递交地址：陕西省西安市曲江新区雁翔路3269号旺座曲江D座30层，联系人：王工，联系电话：15091632950。 （3）中标单位应保持投标文件纸质版内容与交易系统上传电子版内容完全一致，否则将承担一切法律责任。

其他要求： 2.1投标人须知前附表“投标保证金”缴纳以采购包1保证金金额：13,000.00元为准。

履约保证金： 本采购包履约保证金为合同金额的5%

说明：合同签订后 5 个工作日内，供应商向采购人缴纳履约保证金，履约保证金金额为合同金额的 5%。 缴纳方式：银行转账、支票/汇票/本票、保函/保险； 退还方式：合同标的物经采购人验收合格后 5 个工作日内，采购人将上述保证金无息全额退还供应商。若供应商存在违约、给采购人造成损失或应承担违约金/赔偿金，采购人有权直接从履约保证金中抵扣对应金额，且供应商应在采购人通知后的合同约定时间内补足履约保证金；履约保证金不足以覆盖的部分，供应商仍应在采购人通知后的合同约定时间内补足差额。

投标有效期：投标文件有效期为提交投标文件截止之日起不少于 90 天。