西安市雁塔区第十五幼儿园

设施设备采购

（项目编号：GXZB2026-067Z）

甲　方：西安市雁塔区第十五幼儿园

乙　方：西安瑞新环境艺术工程有限公司

二零二六年八月

甲方：西安市雁塔区第十五幼儿园（以下简称甲方）

乙方 西安瑞新环境艺术工程有限公司（以下简称乙方）

依照《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国合同法》、《中华人民共和国建筑法》及其他有关法律、行政法规，遵循平等、自愿、公平和诚实信用的原则，双方就本工程施工协商一致，具体协议如下：

一、项目概况

1、项目名称：设施设备采购

2、地点：西安市雁塔区第十五幼儿园

二、组成本合同的文件

1、谈判文件、澄清补充文件、中标通知书、谈判响应文件；

2、其他有关文件；

本合同签订后，双方依法签订的补充协议也是本合同文件的组成部分

三、合同价款

合同总金额（大写）：贰拾玖万壹仟捌佰元整元整（¥:291800.00元 ）。合同总价即中标价，供应商提供服务及货物所发生的一切费用（包括增值税等相关税费）等都已包含于合同价款中。

四、付款方式

1、合同签订生效后，所有货物到达甲方指定地点安装完成并验收合格后，乙方须向甲方出具合法有效的完税发票，甲方进行支付结算，达到付款条件起 30 个工作日内，支付合同总金额的 100.0%

即：291800.00 元　大写：贰拾玖万壹仟捌佰元整

2、支付方式：银行转账。

3、结算方式：乙方在接受付款前开具全额发票给甲方。

五、合同履行期限：自合同签订之日起 10 日历天内完成。

六、质量标准和质量保证

1、遵照采购人给的采购清单的规格材质、工艺。达到现行规范及质量要求，保证合格。

2、乙方必须保证所供的路牌的来源渠道正常，货物是全新的、未使用过的，且完全符合合同规定的规格、技术指标等要求，并在服务期内、外对由于货物材质达不到国家相关标准而产生的问题负责。

七、　售后服务承诺：

1.乙方对合同标的进行1年的免费维护、维修服务。保修期自项目验收合格之日起算。

2.质保期内出现问题（掉落）乙方应在48小时内解决问题，维护、维修，经两次维修仍不能正常使用的，则将依据《消费者权益保护法》及其它“三包”法律法规之相关规定进行处理，时间不超过72小时。但人为损坏或不可抗力原因导致的除外。

3.保修期满后，如甲方仍需乙方对合同标的进行维护，则乙方按实际成本收取费用。其他未涉及内容均按照该货物（服务）出厂市场标准服务一致。

八、双方的权利义务：

（一）甲方权利与义务

1、协助乙方办理有关事宜。

2、对合同条款及所知悉的乙方商业秘密负有保密义务。

3、甲方应及时向乙方提供相关资料，并对其完整性及正确性负责，甲方不得要求乙方发布违反国家法律法规的内容及表现形式。

4、甲方负责项目安装所需的水电及协调等相关事宜。

（二）乙方权利与义务

1、乙方应保护甲方提供的相关资料。未经甲方同意不得擅自修改、复制或向第三人转让或用于本合同外的项目，如发生以上情况，乙方应负法律责任，甲方有权向乙方提出索赔。

2、乙方应保证提供的相关货物及服务达到要求的质量和标准，并自觉接受甲方的监督。

3、乙方在工作过程中接触到的与项目有关的资料、文件和信息，负有保密的义务，未经甲方书面同意不得以任何方式向任何第三方提供或泄露。

4.乙方工作人员在履行职务过程中的疏忽、失职、过错等故意或者过失原因给甲方造成损失或侵害，包括但不限于甲方本身的财产损失、由此而导致的甲方对任何第三方的法律责任等，乙方对此均应承担全部的赔偿责任。

九、内容及要求

（一）内容

即交付的货物及服务内容与谈判文件、谈判响应文件等所指明的，或者与本合同所指明的货物及服务内容相一致。

序号	名称	技术参数	单位	工程量	单价	小计
1	鹿造型绘画墙	1、木料采用优质防腐木，木料规格：100*100mm、40*60mm、30*100mm 等等。经专业技师进行压、刨、铣、冲等处理后，表面进行防腐、防火、防蛀处理，后采用原子灰进行三次刮灰抹平，并打磨光滑，表面喷涂聚氨酯清漆。油漆及工艺：采用户外专用木器漆，在处理上包含底漆共三道油漆工艺，两道打磨工艺，处理后成品表面圆润光滑，无尖锐棱角.均有供应商提供检测报告。五金件：采用不锈钢螺丝：所有螺丝均采用不锈钢材质防盗螺丝，热度达到 7 个热，并采用螺栓连接，牢固可靠，不易松动脱落及变形和损坏。2、规格：1580*160*1400mm*2 工程量：2 个	2	个	2975	5950
2	拱形美工屋	1.平台：平台框架采用 4*8、4*4cm 壁厚 0.2cm 镀锌方管；原材料采用 CO2 气体保护焊工艺、抛砂工艺处理铁件表面，将漆粉均匀喷涂于被涂物表面，在高温烤箱内经高温固化。2、木料采用优质防腐木，木料规格：100*100mm 、 40*60mm 、 30*100mm 等等。经专业技师进行压、刨、铣、冲等处理后，表面进行防腐、防火、防蛀处理，后采用原子灰进行三次刮灰抹平，并打磨光滑，表面喷涂聚氨	1	组	19550	19550

		酯清漆。油漆及工艺：采用户外专用木器漆，在处理上包含底漆共三道油漆工艺，两道打磨工艺，处理后成品表面圆润光滑，无尖锐棱角.均有供应商提供检测报告。五金件：采用不锈钢螺丝：所有螺丝均采用不锈钢材质防盗螺丝，热度达到7个热，并采用螺栓连接，牢固可靠，不易松动脱落及变形和损坏。3、五金零件：材质：不锈钢半圆头，T型平头螺丝。表面处理：机械抛光。4、规格：5300*2100*2400mm 工程量：1组				
3	作品展示区	1、木料采用优质防腐木，木料规格：40*60mm、30*100mm 等等。经专业技师进行压、刨、铣、冲等处理后，表面进行防腐、防火、防蛀处理，后采用原子灰进行三次刮灰抹平，并打磨光滑，表面喷涂聚氨酯清漆。油漆及工艺：采用户外专用木器漆，在处理上包含底漆共三道油漆工艺，两道打磨工艺，处理后成品表面圆润光滑，无尖锐棱角.均有供应商提供检测报告。五金件：采用不锈钢螺丝：所有螺丝均采用不锈钢材质防盗螺丝，热度达到7个热，并采用螺栓连接，牢固可靠，不易松动脱落及变形和损坏。2、耐力板：酸脂加工而成，耐撞击、坚韧安全、可圆拱、可弯曲：加工性佳、透光率最高可	1	组	8500	8500

		达 89%。3、五金零件：材质：不锈钢半圆头，T 型平头螺丝。表面处理：机械抛光。4、规格：3200*1300*1850mm 工程量：1 组				
4	桌椅	1、木料采用优质防腐木，木料规格：100*100mm、40*60mm、30*100mm 等等。经专业技师进行压、刨、铣、冲等处理后，表面进行防腐、防火、防蛀处理，后采用原子灰进行三次刮灰抹平，并打磨光滑，表面喷涂聚氨酯清漆。油漆及工艺：采用户外专用木器漆，在处理上包含底漆共三道油漆工艺，两道打磨工艺，处理后成品表面圆润光滑，无尖锐棱角.均有供应商提供检测报告。五金件：采用不锈钢螺丝：所有螺丝均采用不锈钢材质防盗螺丝，热度达到 7 个热，并采用螺栓连接，牢固可靠，不易松动脱落及变形和损坏。2、规格：1200*1200*450mm*2、800*300*350mm*4、400*300*350mm*4 工程量：2 组	2	组	340	680
5	树围	1、材料：框架采用 4*8cm、4*4cm 壁厚 0.2cm 镀锌方管；原材料采用 CO2 气体保护焊工艺、抛砂工艺处理铁件表面，将漆粉均匀喷涂于被涂物表面，在高温烤箱内经高温固化。2、木料采用优质防腐木，木料规格：100*100mm、40*60mm、30*100mm 等等。经	2	组	2122.5	4245

		专业技师进行压、刨、铣、冲等处理后，表面进行防腐、防火、防蛀处理，后采用原子灰进行三次刮灰抹平，并打磨光滑，表面喷涂聚氨酯清漆。油漆及工艺：采用户外专用木器漆，在处理上包含底漆共三道油漆工艺，两道打磨工艺，处理后成品表面圆润光滑，无尖锐棱角.均有供应商提供检测报告。五金件：采用不锈钢螺丝：所有螺丝均采用不锈钢材质防盗螺丝，热度达到 7 个热，并采用螺栓连接，牢固可靠，不易松动脱落及变形和损坏。3、规格：Φ1000*120mm*2　工程量：2 组				
6	标本制作区桌椅	1、木料采用优质防腐木，木料规格：40*60mm、30*100mm 等等。经专业技师进行压、刨、铣、冲等处理后，表面进行防腐、防火、防蛀处理，后采用原子灰进行三次刮灰抹平，并打磨光滑，表面喷涂聚氨酯清漆。油漆及工艺：采用户外专用木器漆，在处理上包含底漆共三道油漆工艺，两道打磨工艺，处理后成品表面圆润光滑，无尖锐棱角.均有供应商提供检测报告。五金件：采用不锈钢螺丝：所有螺丝均采用不锈钢材质防盗螺丝，热度达到 7 个热，并采用螺栓连接，牢固可靠，不易松动脱落及变形和损坏。2、桌子规格：780*780*420 mm,椅子 300*250*250mm 2 个，	1	组	255	255

		780*250*250 mm，2 个　工程量：1 组				
7	标本制作区展示架：	1、木料采用优质防腐木，木料规格：100*100mm。经专业技师进行压、刨、铣、冲等处理后，表面进行防腐、防火、防蛀处理，后采用原子灰进行三次刮灰抹平，并打磨光滑，表面喷涂聚氨酯清漆。油漆及工艺：采用户外专用木器漆，在处理上包含底漆共三道油漆工艺，两道打磨工艺，处理后成品表面圆润光滑，无尖锐棱角.均有供应商提供检测报告。五金件：采用不锈钢螺丝：所有螺丝均采用不锈钢材质防盗螺丝，热度达到 7 个热，并采用螺栓连接，牢固可靠，不易松动脱落及变形和损坏，锦纶绳。2、规格：1700*1300 mm　工程量：1 组	1	组	2040	2040
8	趣味工坊	1、框架：采用 4*8cm、4*4cm 壁厚 0.2cm 镀锌方管；原材料采用 CO2 气体保护焊工艺、抛砂工艺处理铁件表面，将漆粉均匀喷涂于被涂物表面，在高温烤箱内经高温固化。2、木料采用优质防腐木，木料规格：40*60mm、30*100mm 等等。经专业技师进行压、刨、铣、冲等处理后，表面进行防腐、防火、防蛀处理，后采用原子灰进行三次刮灰抹平，并打磨光滑，表面喷涂聚氨酯清漆。油漆及工艺：采用户外专用木器漆，在处理上包含底漆	1	组	24650	24650

		共三道油漆工艺，两道打磨工艺，处理后成品表面圆润光滑，无尖锐棱角.均有供应商提供检测报告。五金件：采用不锈钢螺丝：所有螺丝均采用不锈钢材质防盗螺丝，热度达到 7 个热，并采用螺栓连接，牢固可靠，不易松动脱落及变形和损坏。3、耐力板：酸脂加工而成，耐撞击、坚韧安全、可圆拱、可弯曲：加工性佳、透光率最高可达 89%。4、五金零件：材质：不锈钢半圆头，T 型平头螺丝。表面处理：机械抛光.5、规格：6600*2270*2200mm 工程量:1 组				
9	操作台	1、材料：采用Φ100 镀锌园管，原材料采用 CO2 气体保护焊工艺、抛砂工艺处理铁件表面，将漆粉均匀喷涂于被涂物表面，在高温烤箱内经高温固化。花岗岩台面。2、规格：1700*500*500mm、(2400+1900)*500*500mm 工程量：1 组	1	组	5950	5950
10	树围	1、材料: 采用 30*30*1.5mm 镀锌方管，1.0 厚镀锌铁板，原材料采用 CO2 气体保护焊工艺、抛砂工艺处理铁件表面，将漆粉均匀喷涂于被涂物表面，在高温烤箱内经高温固化。2、规格：1000*1000*250mm*2 工程量：2 组	2	组	1360	2720
11	树围操作	1、材料: 采用 30*30*1.5mm 镀锌方管，1.0 厚镀锌铁板，原材	1	组	2890	2890

	台	料采用 CO2 气体保护焊工艺、抛砂工艺处理铁件表面，将漆粉均匀喷涂于被涂物表面，在高温烤箱内经高温固化，台面花岗岩。2、规格：1000*1000*450mm 工程量：1 组				
12	圆木凳	1、木料采用优质防腐木，木料规格：Φ300 实木柱 。经专业技师进行压、刨、铣、冲等处理后，表面进行防腐、防火、防蛀处理，后采用原子灰进行三次刮灰抹平，并打磨光滑，表面喷涂聚氨酯清漆。油漆及工艺：采用户外专用木器漆，在处理上包含底漆共三道油漆工艺，两道打磨工艺，处理后成品表面圆润光滑，无尖锐棱角.均有供应商提供检测报告。2、规格：Φ250*300mm*12 工程量：12 组	12	组	212.5	2550
13	洗手池造型矮墙	1、材料：30*30mm 镀锌管框架，水泥板基层、面层白色马赛克。2、规格：2400*150*1200mm 工程量：1 项	1	项	3400	3400
14	石头洗手盆	1、材料：天然石材洗手盆，水龙头，给排水。2、规格；盆直径 400-450mm，高度 500 mm。工程量：3 组	3	组	1445	4335
15	陶艺坊	1、框架：采用 4*8cm、4*4cm 壁厚 0.2cm 镀锌方管；原材料采用 CO2 气体保护焊工艺、抛砂工艺处理铁件表面，将漆粉均匀喷涂于被涂物表面，在高温烤箱内经高温固化。2、木料采用优质防腐木，木料规格：40*60mm、	1	组	17000	17000

		30*100mm 等等。经专业技师进行压、刨、铣、冲等处理后，表面进行防腐、防火、防蛀处理，后采用原子灰进行三次刮灰抹平，并打磨光滑，表面喷涂聚氨酯清漆。油漆及工艺：采用户外专用木器漆，在处理上包含底漆共三道油漆工艺，两道打磨工艺，处理后成品表面圆润光滑，无尖锐棱角.均有供应商提供检测报告。五金件：采用不锈钢螺丝：所有螺丝均采用不锈钢材质防盗螺丝，热度达到 7 个热，并采用螺栓连接，牢固可靠，不易松动脱落及变形和损坏。3、耐力板：酸脂加工而成，耐撞击、坚韧安全、可圆拱、可弯曲：加工性佳、透光率最高可达 89%。4、五金零件：材质：不锈钢半圆头，T 型平头螺丝。表面处理：机械抛光。5、规格：4250*2000*2600mm 工程量:1组				
16	展示柜	1、框架：采用 4*8cm、4*4cm 壁厚 0.2cm 镀锌方管；原材料采用 CO2 气体保护焊工艺、抛砂工艺处理铁件表面，将漆粉均匀喷涂于被涂物表面，在高温烤箱内经高温固化。2、木料采用优质防腐木，木料规格：40*60mm、30*100mm 等等。经专业技师进行压、刨、铣、冲等处理后，表面进行防腐、防火、防蛀处理，后采用原子灰进行三次刮灰抹	1	组	6800	6800

		平，并打磨光滑，表面喷涂聚氨酯清漆。油漆及工艺：采用户外专用木器漆，在处理上包含底漆共三道油漆工艺，两道打磨工艺，处理后成品表面圆润光滑，无尖锐棱角.均有供应商提供检测报告。五金件：采用不锈钢螺丝：所有螺丝均采用不锈钢材质防盗螺丝，热度达到 7 个热，并采用螺栓连接，牢固可靠，不易松动脱落及变形和损坏。3、规格：1200*300*1300mm*3　工程量：1 组				
17	陶艺机	1、材料：　ABS 材质 2、规格：320*210*50mm　工程量：8 组	8	组	935	7480
18	桌椅	1、桌子材料：采用 Φ100 镀锌园管，原材料采用 CO2 气体保护焊工艺、抛砂工艺处理铁件表面，将漆粉均匀喷涂于被涂物表面，在高温烤箱内经高温固化。花岗岩台面。2、凳子：1、木料采用优质防腐木，木料规格：Φ300 实木柱 。经专业技师进行压、刨、铣、冲等处理后，表面进行防腐、防火、防蛀处理，后采用原子灰进行三次刮灰抹平，并打磨光滑，表面喷涂聚氨酯清漆。油漆及工艺：采用户外专用木器漆，在处理上包含底漆共三道油漆工艺，两道打磨工艺，处理后成品表面圆润光滑，无尖锐棱角.均有供应商提供检测报告。3、规格：桌子 1000*1000*500mm，凳子 Φ 300*280mm 工程	2	组	3145	6290

		量：2 组				
19	加油站造型	1、材料：框架采用 4*8cm、4*4cm 壁厚 0.2cm 镀锌方管、1.0 厚镀锌铁板，原材料采用 CO2 气体保护焊工艺、抛砂工艺处理铁件表面，将漆粉均匀喷涂于被涂物表面，在高温烤箱内经高温固化，加油机模型 3 个，油标灯牌 6 个 2、规格 3000*800*2200mm 工程量：2 组	1	组	6800	6800
20	升旗杆	1、旗杆基础预埋 2、不锈钢手动旗杆定制：旗杆不锈钢 201# 材质，上面口径为&80mm，下口径为&152mm，不锈钢管壁厚 3.0mm，抛光打磨后实厚:2.75mm，高 9 米。3、旗杆安装：拆除恢复木地板 工程量：2 个	1	个	4420	4420
21	水系区域设施-拱桥	1、规格：1540*800*1600mm2、材料：框架采用 4*8cm、4*4cm 壁厚 0.2cm 镀锌方管；原材料采用 CO2 气体保护焊工艺、抛砂工艺处理铁件表面，将漆粉均匀喷涂于被涂物表面，在高温烤箱内经高温固化。3、木料采用优质防腐木，木料规格：100*100mm、40*60mm、30*100mm 等等。经专业技师进行压、刨、铣、冲等处理后，表面进行防腐、防火、防蛀处理，后采用原子灰进行三次刮灰抹平，并打磨光滑，表面喷涂聚氨酯清漆。油漆及工艺：采用户外专用木器漆，在处理上包含底漆共三道油漆工艺，两道	1	项	7140	7140

		打磨工艺，处理后成品表面圆润光滑，无尖锐棱角.均有供应商提供检测报告。五金件：采用不锈钢螺丝：所有螺丝均采用不锈钢材质防盗螺丝，热度达到 7 个热，并采用螺栓连接，牢固可靠，不易松动脱落及变形和损坏 工程量：1 项				
22	水系区域设施平板桥 -	1、规格：1400*1200*1200mm2、材料：框架采用 4*8cm、4*4cm 壁厚 0.2cm 镀锌方管；原材料采用 CO2 气体保护焊工艺、抛砂工艺处理铁件表面，将漆粉均匀喷涂于被涂物表面，在高温烤箱内经高温固化 3、木料采用优质防腐木，木料规格：100*100mm、40*60mm、30*100mm 等等。经专业技师进行压、刨、铣、冲等处理后，表面进行防腐、防火、防蛀处理，后采用原子灰进行三次刮灰抹平，并打磨光滑，表面喷涂聚氨酯清漆。油漆及工艺：采用户外专用木器漆，在处理上包含底漆共三道油漆工艺，两道打磨工艺，处理后成品表面圆润光滑，无尖锐棱角.均有供应商提供检测报告。五金件：采用不锈钢螺丝：所有螺丝均采用不锈钢材质防盗螺丝，热度达到 7 个热，并采用螺栓连接，牢固可靠，不易松动脱落及变形和损坏 工程量：1 项	1	项	5100	5100
23	水系区域	1、规格：2140*800*1200mm2、材料：框架采用 4*8cm、4*4cm	1	项	6970	6970

	设施-软链桥	壁厚 0.2cm 镀锌方管；原材料采用 CO2 气体保护焊工艺、抛砂工艺处理铁件表面，将漆粉均匀喷涂于被涂物表面，在高温烤箱内经高温固化 3、木料采用优质防腐木，木料规格：100*100mm、40*60mm、30*100mm 等等。经专业技师进行压、刨、铣、冲等处理后，表面进行防腐、防火、防蛀处理，后采用原子灰进行三次刮灰抹平，并打磨光滑，表面喷涂聚氨酯清漆。油漆及工艺：采用户外专用木器漆，在处理上包含底漆共三道油漆工艺，两道打磨工艺，处理后成品表面圆润光滑，无尖锐棱角.均有供应商提供检测报告。五金件：采用不锈钢螺丝：所有螺丝均采用不锈钢材质防盗螺丝，热度达到 7 个热，并采用螺栓连接，牢固可靠，不易松动脱落及变形和损坏、包塑链条　工程量：1 项				
24	石头洗手盆	1、材料：天然石材洗手盆，水龙头，给排水 2、规格；盆直径 400-450mm　高度 500 mm　工程量：4 组	4	组	1275	5100
25	木制水车	1、规格：直径 1500mm2、材料：框架采用 4*8cm、4*4cm 壁厚 0.2cm 镀锌方管；原材料采用 CO2 气体保护焊工艺、抛砂工艺处理铁件表面，将漆粉均匀喷涂于被涂物表面，在高温烤箱内经高温固化 3、木料采用优质防腐木，木料规格：100*100mm、	1	套	6800	6800

		40*60mm、30*100mm 等等。经专业技师进行压、刨、铣、冲等处理后，表面进行防腐、防火、防蛀处理，后采用原子灰进行三次刮灰抹平，并打磨光滑，表面喷涂聚氨酯清漆。油漆及工艺：采用户外专用木器漆，在处理上包含底漆共三道油漆工艺，两道打磨工艺，处理后成品表面圆润光滑，无尖锐棱角.均有供应商提供检测报告。五金件：采用不锈钢螺丝：所有螺丝均采用不锈钢材质防盗螺丝，热度达到 7 个热，并采用螺栓连接，牢固可靠，不易松动脱落及变形和损坏 数量：1 套				
26	升旗背景造型台	1、规格：9140*2200*3500mm2、材料：框架采用 4*8cm、4*4cm 壁厚 0.2cm 镀锌方管；原材料采用 CO2 气体保护焊工艺、抛砂工艺处理铁件表面，将漆粉均匀喷涂于被涂物表面，在高温烤箱内经高温固化，双面封水泥板雕刻造型，面层喷质感漆。3、耐力板：酸脂加工而成，耐撞击、坚韧安全、可圆拱、可弯曲：加工性佳、透光率最高可达 89%，透空部分阳光耐力板贴彩色玻璃膜　工程量：1 项	1	项	22100	22100
27	遮阳棚	1、规格：14600*3300*3600mm2、材料：框架 89*89*2mm 镀锌圆管压弯焊接主框架间距 1000mm、内龙骨 30*30*1.5mm；原材料采用 CO2 气体保护焊工	1	项	20400	20400

		艺、抛砂工艺处理铁件表面，将漆粉均匀喷涂于被涂物表面，在高温烤箱内经高温固化。3、耐力板：酸脂加工而成，耐撞击、坚韧安全、可圆拱、可弯曲：加工性佳、透光率最高可达 89%，耐力板贴彩色玻璃膜				
28	形象墙	1、规格：5200*2400*150mm2、材料：框架采用 4*8cm、4*4cm 壁厚 0.2cm 镀锌方管、1.0 厚镀锌铁板，原材料采用 CO2 气体保护焊工艺、抛砂工艺处理铁件表面，将漆粉均匀喷涂于被涂物表面，在高温烤箱内经高温固化 logo，园名：亚克力雕刻　工程量：1 项	1	项	5525	5525
29	铁艺门	1、材料：立柱 80*80*2.0mm 镀锌方管，框架 50*50*2.0mm 镀锌方管、内衬 25*25*1.5mm 镀锌方管，图案 1mm 厚镀锌板水切割，原材料采用 CO2 气体保护焊工艺、抛砂工艺处理铁件表面，将漆粉均匀喷涂于被涂物表面，在高温烤箱内经高温固化 2、规格：4000*2600mm　工程量：1 项	1	项	7310	7310
30	传达室（核心产品）	1、顶部框架:80×40×2.0mm 镀锌钢管拼焊，环氧富锌底漆防腐、内置 10cm 厚保温棉 2、顶部包边 1.2mm 镀锌板压制成型，底层环氧底漆处理 3、顶部防水 1.2mm 镀锌钢板压制成型，与框架焊接，防水卷做防水处理	1	项	68850	68850

		4、内部吊顶豪华铝扣板吊顶 5、墙体立柱 80×80×2.0mm 镀锌钢管拼焊，环氧富锌底漆防腐外喷真石漆 6、墙体横柱 80×40mm 镀锌方管焊接，环氧富锌底漆防腐外喷真石漆 7、外墙板 1.2mm 镀锌钢板，环氧富锌底漆防腐外喷真石漆 8、内墙板竹木纤维护墙板中间钢龙骨焊接加保温层 9、窗户铝合金 5+6+5mm 中空玻璃推拉窗，金刚网窗纱，3 个 10、雨棚钢化玻璃雨棚 2 个 11、门：防盗门加金刚网沙门 2 个 铝门 1 个 12、框架：80×80×2.0/80×40mm 镀锌钢管 360mm 格状拼焊、环氧富锌防腐，内置 10cm 厚保温棉 13、地板衬板水泥板，面层铺装防滑瓷砖 14、电气配置:吸顶平板灯 2 盏，插座 4 套、空调插座 2 套，照明开关 2 套，2.5 ㎡护套线，漏保 1 组 15、规格：6200*3000*3000mm 工程量：1 项				
31	合计					291800

（二）技术要求（附件 1）

1、施工方必须按照甲方提供的施工图纸进行规范的施工。

2、所选材料的材质必须环保、符合相关要求，达到效果图标准。

3、施工企业对施工负全部安全责任。包括施工人员、财产和相关联的事项。

4、施工企业在合同期限内，合理安排时间组织施工，不得影响学校正常的教学秩序。

5、施工方对所安装的物品安全、质量负责。

6、如遇图纸与实际不符的事项，施工方必须和甲方进行现场协商，保证不低于设计效果的标准进行改善，最终费用按增量的实际结算。

十、验收

（一）按国家现行项目实施规范和合同规定的验收标准等要求进行验收。

（二）验收依据

1、本项目谈判文件、谈判响应文件；

2、本合同及附件文本；

3、合同签订时国家及行业现行的标准和技术规范。

4、供应商应向采购人提交项目实施过程中的所有资料，以便采购人日后管理和维护。

十一、保密

对工作中了解到的采购人的技术、机密等进行严格保密，不得向他人泄漏。本合同的解除或终止不免除供应商应承担的保密义务。

十二、合同的变更

政府采购合同履行中，在不改变合同其他条款的前提下，甲方可以在合同价款 10%的范围内追加与合同标的相同的货物，并就此与乙方协商一致后签订补充协议。

十三、合同争议的解决

合同履行期间，双方发生争议的，可协商或由相关部门调解解决，协商达不成一致时，可向西安市雁塔区人民法院提请诉讼。

十四、除本合同约定，合同一经签订，不得擅自变更、中止或者终止合同。对确需变更、调整或者中止、终止合同的，应按规定履行相应的手续。

十五、违约责任

1、按《中华人民共和国民法典》、《中华人民共和国政府采购法》中的相关条款和本合同的约定执行。

2、未按合同或谈判文件要求提供货物及服务质量不能满足采购人技术要求，采购人有权终止合同，甚至对供应商违约行为进行追究。

2 甲方不按时借款的甚至对供应商违约行为进行追究。

十六、其他事宜

1、本合同未尽事宜，甲乙双方另行协商，签订相关补充协议，本合同及其附件、补充协议与本合同具有同等法律效力。

2、本合同共肆份，甲乙双方各执贰份，自签字盖章之日起生效。

甲方：西安市雁塔区第十五幼儿园 （公章）	乙方：西安瑞新环境艺术工程有限公司 （公章）
法定代表人或委托代理人：（签字或盖章）	法定代表人或委托代理人：（签字或盖章）
电话：18991216015	电话：17391961190
单位地址：东等驾坡安置小区北侧新兴路中段	单位地址：西安市长安区郭杜南街37号
电子邮箱：yantashiwuyou@126.com	电子邮箱：421159812@qq.com
开户银行：中国邮政储蓄银行股份有限公司西安市小寨支行	开户银行：西安银行吉祥路支行
账号：961002010024001616	账号：504011580000067358
签订时间：2026年8月26日	签订时间：2026年8月26日

法定代表人委托授权书

致：西安市雁塔区第十五幼儿园

本人（胡瑞莉）系（西安瑞新环境艺术工程有限公司）的法定代表人，现授权 （余武政） 为全权代表，参加贵单位组织的采购项目名称：设施设备采购 采购项目编号：GXZB2026-067Z 的项目合同签订及现场施工等后续活动中的一切事宜。

我公司对被授权人的签名负全部责任。

法定代表人姓名：胡瑞莉　　被授权人姓名：余武政

职 务： 总经理　　职 务：项目经理

身份证号 ：610326198010071444　　身份证号 ：612401198505272870

附：法定代表人、被授权人身份证复印件。



法定代表人（签字或盖章）：胡瑞莉　胡瑞莉印

被授权人签字：余武政

供应商： 西安瑞新环境艺术工程有限公司（公章）

日　　期：2026 年 08 月 26 日

中 标 （成交） 通 知 书

项目编号：GXZB2026-067Z

西安瑞新环境艺术工程有限公司：

西安市雁塔区第十五幼儿园于 2026年07月22日就 设施设备采购（项目编号：GXZB2026-067Z） 进行 竞争性谈判采购，现通知贵公司中标(成交)，请按规定时限和程序与采购人签订采购合同。

中标(成交)合同包号	合同包1
中标(成交)合同包名称	西安市雁塔区第十五幼儿园设施设备采购
中标(成交)金额(元)	291,800.00
合计金额(大写)：贰拾玖万壹仟捌佰元整	

陕西国信招标有限公司

2026年07月27日

根据《陕西省财政厅关于加快推进我省中小企业政府采购信用融资工作的通知》（陕财办采〔2020〕15 号）和《陕西省中小企业政府采购信用融资办法》（陕财办采〔2018〕23 号）文件要求，为助力解决政府采购成交供应商资金不足、融资难、融资贵的困难，促进供应商依法诚信参加政府采购活动，有融资需求的供应商可登录陕西省政府采购网—陕西省政府采购金融服务平台（http://www.ccgp-shaanxi.gov.cn/zcdservice/zcd/shanxi/），选择符合自身情况的“政采贷”银行及其产品，凭项目中标（成交）结果、中标（成交）通知书等信息在线向银行提出贷款意向申请、查看贷款审批情况等。