

宜君县火化设施建设项目（二标段）

采

购

合

同

2026 年 7 月

甲方（采购方）：宜君县殡葬服务中心

乙方（中标供应商）：江西鑫德环保设备有限公司

根据《中华人民共和国政府采购法》《中华人民共和国民法典》等法律法规，甲方通过公开招标，选定乙方为中标供应商。甲、乙双方在平等基础上协商一致，达成如下合同条款：

一、合同内容

序号	产品名称	品牌、型号	产地	数量	单价	总价	备注
1	智能彩体平板火化炉	品牌：鑫德、 型号：XD-PBL-Z3	江西宜春	1 套	438000 元	438000 元	无
2	烟道	品牌：鑫德 型号：配套	江西宜春	1 条	60000 元	60000 元	无
3	尾气处理设备	品牌：鑫德、 XD-WQ-R2T1-Z1	江西宜春	1 套	499000 元	439000 元	无
总计（人民币/元）		¥：937000 元；（大写：玖拾叁万柒仟元整）					

（参数附件说明）

乙方负责按以上确定的产品规格、型号及配套内容进行供货，及时运到甲方指定交货地点安装调试，确保所有产品达到最佳运行状态，做好售后服务工作。

二、合同价格

合同总价：人民币大写：玖拾叁万柒仟元整；小写：¥：937000.00 元。

合同总价包括：所供货物、服务且验收合格的所有费用，包括出厂价、运杂费（含保险）、仓储保管费、安装调试费、检测费、人工费、利润、税费等其他一切相关费用；包括从产品供应地点到交货地点，且使产品具备使用条件的一切费用。合同总价不可变更，不受市场价格变化的影响，不受实际数量变化的影响。

三、款项支付

合同签订后分二次付款，第一次付款：合同签订后乙方设备到场开始安装，达到付款条件起 10 日内，支付合同总金额的 30.00%，即人民币大写：贰拾捌万壹仟壹佰元整；小写：¥：281100.00 元。第二次付款：安装完成，验收合格，达到付款条件起 10 日内，支付合同总金额的 70.00%，人民币大写：陆拾伍万伍仟玖佰元整；小写：¥：655900.00 元。

四、交货条件

1. 交货地点：宜君县殡葬服务中心指定地点
2. 交货期限：自合同签订之日起 30 日历天，交货安装调试。
3. 质保期：自验收合格之日起 1 年。质保期起始时间为终验合格之日。质保期内非人为

因素造成的设备损坏，公司都予以保修。

4. 质量标准和要求：1) 采购火化机应当符合相关强制性标准；智能彩体平板火化炉，为油气两用；保证设备在每天正常使用情况下，使用寿命 10 年以上。2) 采购销烟除尘设备应当符合相关强制性标准；销烟除尘设备应达到环保要求；保证设备在每天正常使用情况下，使用寿命 10 年以上。

5. 售后要求：

在货物使用期间，出现故障或异常，供应商应在 12 小时内响应；若故障或异常不能及时解决，应告知采购人并更换备件；故障或异常修复后，应做好维修或更换记录。

乙方负责对甲方提供的设备应配备远程在线诊断，当出现故障时，可显示报警信息，应根据报警信息提供解决方案；若硬件类，应能指导远程操作。还能实现远程控制前厅操作系统，实现远程火化。到现场维修 3 个工作日内。

五、运输方式：根据产品特性，由乙方在保证产品质量的前提下，自行选择运输及包装方式，发生的一切费用全部由乙方承担。

六、质量保证

1. 乙方保证所有产品全部符合国家及行业强制性标准；

2. 乙方保证所提供的产品质量可靠，进货渠道正常，配置合理，技术性能完全满足招标文件要求；

3. 若产品所用原材料或加工工艺造成的质量和内外观缺陷问题，由乙方负责解决并承担费用。（乙方保证货物是全新的、未曾使用过的，并保证所供产品的完整性，本合同产品为成套供货，合同总价中已包括满足产品完整运行的附件，备件，配套件等，产品质量应符合国家标准和本合同附件的要求，乙方应随机提供产品检验报告。）

4. 产品性能未达到技术要求的，乙方限期内进行整改；整改仍达不到要求的，甲方有权解除合同，并保留依法索赔的权利。

5. 质保期内若发生产品质量问题，乙方应立即免费解决；否则，甲方有权从剩余合同款中支付相关费用。

七、安装、调试及技术服务

1. 技术资料包括：出厂检测报告、产品使用说明书、合格证等其他相关资料。

2. 质保期内免费维护，并免费提供备品、备件，更换故障部件、产品等，乙方在接到用户对所购产品进行维修的要求后，及时到用户现场进行维修服务，全部费用由乙方支付，若需将产品送回生产厂，由乙方支付维修产品所需的往返费用。

3. 乙方保证产品完全按招标要求提供，若达不到要求，乙方须及时跟甲方沟通协商更换产品，并按照再次验收合格时间相应延长该产品保修期。

4. 服务承诺：按投标文件中的服务承诺执行。

5. 乙方人员在安装调试过程中出现的安全责任问题由乙方全权负责。

6. 设备安装调试结束后，安排技术人员进行培训，达到操作熟练程度。

八、产品包装及环保要求

本项目的产品如需要包装或快递的，乙方须严格按照“关于印发《商品包装政府采购需求标准（试行）》《快递包装政府采购需求标准（试行）》的通知（财办库〔2020〕123号）”规定执行。

九、违约责任：

1. 按照《中华人民共和国民法典》中的相关条款执行。

2. 未按合同要求提供产品或产品质量不能满足合同约定的技术要求，甲方有权终止合同，乙方须无条件全额退回甲方已支付给乙方的货款，并向甲方支付合同总价款百分之十的违约金。并保留追究乙方违约责任的权利。

3. 乙方交货或甲方付款时间迟延的，违约方按照每天 1%向对方承担违约责任，延迟 30 天以上，甲方有权解除合同。产品质量问题违约的，除了按照迟延时间计算违约金外，另可以采取退货、换货等方式，由乙方承担一切费用。

十、产品验收

1. 验收由甲、乙双方相关人员组成的验收小组负责。

2. 提供制造厂家的检验测试报告或产品出厂检测报告。

3. 甲方根据合同要求对产品进行到货验收、确认产品的产地、规格、型号和数量。验收依据为已签订的合同文本、投标文件和国内相应的标准、规范。

4. 验收合格后，填写产品验收单，并向甲方提交产品所包含的所有资料，以便使用单位日后管理和维护。

5. 在交割以前产品所发生的一切损失及费用由乙方承担。性能达到技术要求的，验收通过；验收不合格的，限期整改。

6. 如因货物的质量问题发生争议，由甲方属地技术质量监督部门进行质量鉴定；货物符合质量标准的，鉴定费由甲方承担；货物不符合质量标准的，鉴定费由乙方承担。

十一、合同争议的解决

合同一经签订，不得随意变更、中止或终止。对确需变更、调整或者中止、终止合同的，

应按规定履行相应的手续。

合同执行中发生争议的，甲、乙双方应协商解决，协商达不成一致时，可向甲方所在地人民法院提起诉讼。

十二、其他事项

1. 甲、乙双方作为合同执行的主体，有义务及时完全履行合同。
2. 甲方使用部门代表签署合同，并随时监督合同履行情况。
3. 合同未尽事宜，由甲、乙双方协商，协商方案作为本合同不可分割的组成部分，与本合同具有同等法律效力。
4. 招标文件和乙方的投标文件以及合同附件均为合同不可分割的部分。
5. 合同一式陆份，甲方持肆份、乙方执贰份。双方签字盖章后生效，合同执行完毕自动失效。（合同的服务承诺长期有效）。
6. 使用单位收货、验货。

甲方：宜君县殡葬服务中心	乙方：江西鑫德环保设备有限公司
地 址：宜君县宜阳街道黑家河村	地 址：江西省樟树市张家山工业园清江大道南侧 601 号
授权代理人：张 训 明	授权代理人：曾 思 美
联系电话：0919-5285559	联系电话：0795-7773989
开户行：	开户行：江西樟树农村商业银行股份有限公司
账号：	账号：152589208000103976
日期：2026 年 7 月 6 日	日期：2026 年 月 日

参数附件说明：

技术、参数指标详细描述				
一、采购清单				
序号	品目名称	标的名称	单位	数量
1	火化设备	智能彩体平板火化炉	套	1
二、技术要求				
1. 智能彩体平板火化炉（核心产品）				
序号	指标项目	主要技术指标及相关参数		
1	设备主体系统	1. 炉体外形最大尺寸：长 3500mm×宽 2300mm×高 3200mm。 2. 采用新式彩体高温喷涂工艺。 3. 炉体骨架制作要求：炉体骨架采用 50×50mm，厚 4mm 角钢制作。 4. 炉体表面的温度：要求在连续使用状态下，炉体表面温度低于 40℃，观察孔手柄温度低于 60℃。		
2	炉门升降系统	1. 采用链条链轮传动结构，运行平稳，噪声低，架体稳固，提升行程准确，连续启闭无故障。要求具有应急手动操作功能，轻松启闭炉门。确保纸棺、木棺能正常进出、火化。 2. 炉门制作要求：炉门：双层炉门设计，由不锈钢装饰外炉门和耐火内炉门组成，内炉门具有耐高温特性，内炉门框架采用 3mm 厚不锈钢制作。 3. 炉门内衬用含锆陶瓷纤维毯制品保温隔热。体积密度 310kg/m³，加热永久线变化[1350℃×24h]在-4.8%，在 1000℃热面温度下，导热系数 0.145W/(m·K)，在 800℃热面温度下，导热系数 0.113W/(m·K)，在 400℃热面温度下，导热系数 0.077W/(m·K)，横向和纵向抗拉强度方向一 409Kpa、方向二 372Kpa，渣球率（颗粒直径大于 0.212mm）12%。		
3	预备门系统	1. 预备门是尺寸根据实际标准及产品最优性能综合设定。 2. 预备门采用电梯门，电梯门控制系统控制，噪声低，能耗低，运行平稳可靠，具有应急手动装置。 3. 预备门上方设置 LED 显示屏，根据火化机的工作状态显示工作、停炉、故障信息。		
4	炉膛系统	1. 炉膛工作压力要求：-5~-30Pa。 2. 主炉膛工作温度：850℃。 3. 炉体主炉膛尺寸及要求：主燃室的宽度 700mm，高度 650mm。 4. 炉膛性能技术要求： （1）炉膛由主燃室和二燃室组成。主燃室炉壁采用磷酸盐耐磨砖，含铝量（Al2O3）51.97%，含铁量（Fe2O3）3.09%，含钙量（CaO）0.73%，体积密度[1000℃×3h]2.35g/cm³，耐压强度[1000℃×3h]71.4MPa，荷重软化温度[0.2MPa×4%]1472℃，线变化率[1300℃×2h]在+0.1%，耐火度高达 1780-1800℃，显气孔率[1000℃×3h]17.1%，抗热震性[1100℃×水冷]≥10 次。 （2）燃烧室砌缝处采用耐火水泥填充缝隙，耐火水泥 Al2O3 含量 51.85%，SiO2 含量 7.09%，Fe2O3 含量 1.39%，110 分钟内可实现初凝，130 分钟内可实现终凝，耐火度 1460℃，在 6 小时后耐压强度可达到 16.4MPa，抗折强度达到 3.2MPa；在 24 小时后耐压强度可达到 38MPa，抗折强度达到 5.5MPa；在 72 小时后耐压强度可达 47.8MPa，抗折强度达到 6.6MPa。 （3）主燃室拱顶采用耐火浇注料一次性浇筑成型拱形砖，耐火浇注料的 Al2O3+SiC 含量 82.24%，体积密度[1000℃×3h，埋碳]2.76g/cm³，耐火度 1780℃，荷重软化		

		温度[0.2MPa×4%]1438℃，耐压强度[1000℃×3h，埋碳]102Mpa，线变化率[1500℃×3h，埋碳]在-2.4%，抗热震性[1100℃×水冷]次数≥10次。 (4) 炉体保温隔热材料采用硅酸铝纤维棉制品，Al2O3 含量 30.53%，SiO2+Al2O3 含量 93.91%，体积密度 329kg/m³，加热永久线变化[1200℃×24h]在-3.5%，在 1000℃热面温度下，导热系数 0.146W/(m·K)，在 800℃热面温度下，导热系数 0.118W/(m·K)，在 400℃热面温度下，导热系数 0.078W/(m·K)，横向和纵向抗拉强度方向一 419Kpa、方向二 447Kpa，渣球率（颗粒直径大于 0.212mm）14%。 (5) 燃烧器部位采用炉膛特种异形耐火砖，Al2O3 含量 98.89%，Fe2O3 含量 0.03%，体积密度 1.31g/cm³，常温耐压强度 14.7MPa，荷重软化温度[0.05MPa×0.6%]>1700℃，加热永久线变化[1500℃×3h]在-0.1%，耐火度高达>1800℃，真气孔率 66.6%，抗热震性[1000℃×空气自然冷]次数 9 次。 (7) 二燃室采用粘土耐火砖，耐火度 1350℃。 (8) 砌筑耐火砖的灰缝 3mm，主炉膛灰缝 2.8mm，横平竖直、泥浆饱满、砌体平面直线度 3/1000，垂直度 3/1000。 (9) 结构砌筑工艺要求： ①耐火层：特级粘土耐火砖。 ②隔热层：耐高温硅酸铝纤维棉制品。 ③保温层：炉体两侧及炉顶用保温砖和耐火泥砌筑外加一层保温材料隔热。 (10) 炉膛热风配置风阀，密封性能好，不漏气，启闭灵活。 (11) 炉膛左右两侧助燃风管及预热器使用优质钢管制作。 (12) 炉用热电偶要求：采用相对应温度的高温陶瓷热电偶，要求数据采集精度高，反应灵敏，运行稳定，安装合理。 (13) 密闭性：火化设备（火化炉、冷却室、鼓风装置、引风装置、闸板装置、烟道等）在正常运行工作中及停机后不会出现烟气溢出，倒烟、回烟、异味现象。 (14) 烟道高度 15 米。
5	遗体输送系统	1. 采用双向式履带车进尸系统，规格：L×W×H=3700×735×750mm。 2. 履带车链板呈凸形，焚烧带纸棺时不会发生卡滞现象，支架两侧需用不锈钢包装，尺寸与炉体外形尺寸配套。 3. 不锈钢履带要求：履带连成整体，运行时无卡滞，噪声小，运行平稳，故障率低。 4. 控制电缆采用特制柔性排缆，防止往返运动时断裂。有避免发生机械部件与遗体、遗体包装物等缠绕、卡顿等故障的措施。
6	燃烧系统	1. 0-10#轻柴油、天然气 2. 单具火化时间 50 分钟，连续火化时间 35 分钟/具。 3. 火化油耗要求：单具火化油耗 12 公斤，连续火化耗油 8 公斤/具。 4. 火化气耗要求：单具火化气耗 50m³/具，连续火化气耗 35m³/具 5. 主燃烧器能自动调整角度，刚度强，雾化效果好，风油（气）配比合理。 6. 主燃烧器有大小火控制装置。 7. 点火采用燃烧器点火形式，操作安全可靠。 8. 主燃烧器具有不锈钢挡板保护装置，保证燃烧器的使用效果。
7	供油系统	1. 每炉配备一只油量表、滤油器，在油量表前端加一个可调固定不锈钢节流阀，油管采用真空无缝管。 2. 供油管道配备电动与手动双油路控制，保证紧急情况下的运行稳定性，管路接头采用优质不锈钢活接、直接、内接。 3. 供油管道排列整齐，横平竖直，接口密封不漏油。
8	供氧及尾气排放	1. 鼓风机采用 7.5kW 的高压风机。

	系统	2. 应急引风机采用 7.5kW 的引风机。排烟管道采用文丘里排烟方式。 3. 安装底座安装水平，无震动，底座加有优质防振垫，风机有消声装置。 4. 供风系统要求：风量控制精准，风阀指向正确，密封严密，在关闭状态下我方保证不漏风。炉体布局风管排列整齐、平顺、有固定点、不漏风、油漆颜色一致。
9	电器控制系统	1. 控制系统采用 PLC 可编程逻辑控制，配合触摸屏人机界面，人机界面尺寸 10 英寸，屏幕分辨率 1024×768。画面模拟遗体输送系统、炉门、骨灰冷却系统运行及各部分等工作时的运行状态，具有自动控制、手动控制程式，具有故障报警功能，故障部位显示，设置操作权限，以防非工作人员操作。触摸屏嵌入式安装于墙体内。 2. 人机界面上有火化机设备运行，设备的各种控制功能按钮，引风机频率可通过触摸屏进行调节工作时的各部分运行状态，各种参数（炉膛温度、炉膛负压、二燃室温度、布袋温度、电机频率等），布袋超温报警、故障报警、故障部位等都在显示屏及时显示。操作系统可与尾气处理系统联控，各控制显示画面有多层面显示功能。 3. 所有设备电线选用铜芯聚氯乙烯绝缘软电缆，导体材料为铜导体。 4. 单独设置控制配电柜，所有电气元件（除人机界面等必要设备操作器件）需在控制柜内部进行布置不得直接布置在火化炉体内部。 5. 电气控制柜安装位置满足电气设备防热、维修方便要求。
10	预热系统	预热器采用耐高温钢管制作，焊接工艺达到国家行业标准，设计先进、工艺精良。预热器工作温度 300℃。我方保证设备在每天正常使用情况下，预热器使用寿命 5 年以上。
11	设备使用寿命	保证设备在每天正常使用情况下，使用寿命大于 10 年。
12	使用性能	（1）燃油式火化机的主燃室温度、再燃室温度、主燃室压力和耗油量安装检测控制仪表，其检测控制精度均为 1.5 级。 （2）炉体外结构表面温升 30℃，炉门和观察孔局部温升 60℃。 （3）火化机的引风机、鼓风机的噪声强度均<90dB(A)。 （4）在任何运行状况下，火化机主燃室和再燃室内均保持负压，以防止烟气外溢。 （5）正常运行 100h 或正常火化遗体 200 具后，耐火表面无剥落、裂缝、孔洞和网状裂纹。
13	安全要求	（1）主燃室和再燃室温度、压力有超限保护和防爆装置。 （2）供电系统及各主回路有自动负荷保护开关。电机等负载有过载保护。 （3）燃烧器设有安全保护装置，点火时，安全点火时间为 6s，如点火失败，安全保护装置能自动切断燃料供应。 （4）风机进风口设防护网。
14	远程在线诊断操作系统	设备配备远程在线诊断，当出现故障时，可显示报警信息，能根据报警信息提供解决方案，若软件类，能在线修复；若硬件类，能指导远程操作。还能实现远程控制前厅操作系统，实现远程火化。

三、质量标准和要求：1）采购火化机符合相关强制性标准；智能彩体平板火化炉，为油气两用；我方保证设备在每天正常使用情况下，使用寿命 10 年以上。

1. 烟道

序号	配置	技术要求
1	烟道构造	烟道由基础硬化层、挡土层、防水层、保温层、耐火层组成。
2	烟道内截面	成型的防水烟道内截面积 680×680mm
3	硬化层	基础硬化层采用砂石混凝土夯实填平
4	挡土层	挡土层采用红砖砌筑，防止泥沙倒灌到烟道导致烟道无法砌筑
5	防水层	防水层采用 3mm 不锈钢板焊接而成，需做到无渗透。

6	耐火层	耐火层采用耐高温、耐腐蚀的特级黏土砖砌筑	
7	保温层	保温层采用硅酸铝纤维棉保温隔热	
2. 尾气处理设备（核心产品）			
序号	产品技术项目	产品技术参数要求	产品技术性能要求
1	设备组成	火星拦截器—高效风冷热交换系统—旋风除尘反应系统——脱硫脱酸脱脂系统—布袋除尘系统—活性炭吸附器—引风系统—烟囱。	结构紧凑、外形美观、使用操作方便，无二次污染，实用性强等特点。
2	安装后效果	烟气黑度（林格曼黑度）：排放无黑烟，达到林格曼黑度 1 级。 二噁英：二噁英的排放含量符合国家标准要求。 颗粒：殡仪馆周边无青烟现象，尾气排放无漂浮物。 气味：火化车间周围空气中没有火化遗体的异味。 火化量：设备安装后的单台连续火化量达 10 具。 匹配：尾气设备与火化机无缝对接，实现双排两便。 负压：系统运行满足火化机炉膛负压要求。	尾气处理的污染物排放指标达到 GB13801-2015 标准。
3	火星拦截器	1. 材料要求：火星拦截器采用 3mm 厚耐高温、耐腐蚀的不锈钢材质。 2. 制造要求：拦截网采用不锈钢丝制作，间距 1cm。	烟气中的火星拦截率 99%
4	高效风冷热交换系统	系统组成：高效风冷热交换系统。 急冷器尺寸：L1600×W900×H3200mm。急冷器材质：外表采用 δ 3mm 优质不锈钢板焊接而成。 冷却风管材质：不锈钢无缝管，壁厚 2mm。 冷却风管尺寸：φ 57×L2000mm。 总长：148m。 急冷器风机功率：0.55KW，2 台 冷却温度：2 秒内降至 200℃ 以下。	采用优质不锈钢板制作，激光切割工艺，冷却温度随手可控出口烟气 200℃，确保散热快，耐高温、耐腐蚀。10 年以上不被气体腐蚀穿透。表面温度适应手感，为方便使用冷风底部专门设置清灰口和检修门
5	旋风除尘反应系统	规格：1650×650×3800mm 材质：主材采用优质不锈钢制作，厚度 3.0mm	双旋风除尘器由箱体、机芯、沉降室、灰斗、卸灰阀等组成
6	高效脱酸脱硫脱脂装置	系统组成：由烟气脱酸装置，碱性物资配送装置，双流体喷雾装置等组成。 脱酸塔材料：由 δ 3mm 优质不锈钢板制作而成。 碱辅料存量：10kg 碳辅料输送：自动输送 运行表面温度：略高于室内温度。 腐蚀年限：内表经防腐处理 6 年不被气体腐蚀穿透。	（1）脱硫脱酸脱硝系统外装饰采用不锈钢制作，规格：L×W×H=680×500×780mm。 （2）脱硫脱酸脱硝系统采用低位安装，充分雾化，高位输送方式脱除废气中的二氧化硫、氯化氢、氮氧化物等有害物质。
7	活性炭吸附装置	材质：国标优质不锈钢。 组成部分：由机体、箱体部分组成。 外形尺寸：L750×W750×H1700mm 采用蜂窝活性炭吸附烟气中大量有害酸性物质及经高温分解的二噁英类物质，二噁英去除率达 98%，使其排放质量浓度 0.5ngTEQ/m³ 净化后排放。	蜂窝活性炭体积密度 0.295g/cm³，碘吸附值 832mg/g，四氯化碳吸附率 57.18%，着火点 482℃，水分 9.50%，比表面积 885 m²/g，动态苯吸附率 40.1%，静态苯吸附率 46.13%；正面抗压强度 0.85MPa，侧面抗压强度 0.47Mpa。
8	布袋除尘器	1. 布袋除尘器的结构组成：由箱体、支架、检修平台、滤袋龙骨、滤袋、导流板、收尘室、全干法脉冲自动	系统组成：脉冲布袋除尘器由上箱体、支架、风室、安全护栏、检修人

		清灰装置、清灰程序控制、废气进出口采用气动阀门自动控制。 2. 材料要求：布袋除尘器箱体采用 3mm 厚耐高温、耐腐蚀的不锈钢材质。箱体规格：长 2270×宽 2000×高 5000mm 3. 尾气通过滤袋的速度：1m/s 4. 滤袋的材质和性能：滤袋在连续工作 200℃情况下，静态除尘效率 99.5%，动态除尘效率 99.9%。 5. 布袋除尘器采用全干法脉冲自动清灰系统，供气量充足，压力达到技术要求，自动清除黏附在滤袋上的粉尘。 6. 滤袋对各种污染物的去除效果：符合 GB13801-2015 国家排放标准。 7. 布袋除尘器设计有防结露系统，防止因滤袋结露影响火化机正常使用。 8. 附属配置要求：螺杆空压机、储气罐（符合简单压力容器标准）、干燥机、高精度过滤器等。 9. 布袋除尘器需设计有检修孔，随时可以打开检修门查看布袋除尘器箱体内使用情况。 10. 本系统后段使用布袋除尘器，捕捉细微烟尘与黑烟等成分。布袋表面作为吸附载体，以保证较长的停留时间。配备 120 条除尘布袋，规格 L2200x φ 135mm，过滤面积 110 m²。	孔，龙骨、覆膜高温滤袋、收尘器、电磁脉冲、清灰装置、清灰程控箱组成。设计制造标准：GB/T6719-2009《袋式除尘器技术要求》、GB13801-2015《火葬场大气污染物排放标准》。 焊接工艺要求：选择合理焊接工序，有效控制焊接变形。各构件校正好后方可施焊，不得随意移动垫铁和支撑，以免影响构件刚性和垂直偏差。备焊接头按 GB985《手工电弧焊焊接基本形式与尺寸》标准执行。 防护配套设施：楼梯，护栏的焊接接头确保焊接牢固，以保后续安全使用。防护设施喷漆，先用砂布去除锈蚀，喷涂红防锈油漆，底漆干后，喷涂彩兰或银灰面漆至光亮平整。
9	变频引风机	功率：18.5kW 空炉负压：-300Pa 以上	变频器控制调节负压，灵敏度高，运转平稳，具有减震装置和清灰门。
10	排放系统	高度：15 米 材质：δ 3mm 优质不锈钢 检测口高度：3m 烟囱直径：400mm	工作时排放口远近都看不见烟气。
11	螺杆空压机	功率：7.5kW 气压：0.8MPa 排气量：1.7m³/min	选用螺杆空压机，全自动控制，噪声小，运行平稳、自动报警。
12	储气罐	容量：0.6m³ 工作压力：0.8MPa	
13	干燥机	功率：0.7kW 空气处理量：2.5m³/min	风冷式干燥机，通过风冷再次把压缩空气的水分烘干保证布袋干燥。
14	自动化电气控制	操作功能：具有与火化机一体化操作功能； 触摸显示屏：选用 10 寸真彩屏，PLC 功能模块选用进行程序控制，故障自动诊断报警，触摸屏显示运行参数。操作方式：操作有电脑、手动控制方式、可随时切换。	
15	总功率	30kW.	
三、质量标准和要求：1) 采购销烟除尘设备符合相关强制性标准；销烟除尘设备应达到环保要求；我方保证设备在每天正常使用情况下，使用寿命 10 年以上。			