渭南职业技术学院高新校区1、3号供暖锅炉维修项目合同

甲方(采购人)：渭南职业技术学院

乙方(供应商)：渭南市渭河锅炉设备安装有限公司

签订时间：2026年8月24日

甲方：　　渭南职业技术学院

乙方：　渭南市渭河锅炉设备安装有限公司

依据《中华人民共和国民法典》和《中华人民共和国政府采购法》，经甲、乙双方共同协商，按下述条款和条件签署本合同。

一、合同内容

乙方负责按照本合同附件确定的设备名称、规格型号、数量、产地、配置内容及技术标准组织供货，按时运到甲方指定的交货地点；负责设备到货后的安装及系统调试；确保系统所有设备各项指标达到要求；负责操作和管理人员的培训工作，保证甲方能够正常操作和维护，同时乙方根据设备的使用特性做好售后服务。

二、合同价格

合同总价：柒拾伍万陆仟肆佰贰拾捌元整（¥：756428.00 元）

说明：

（一）合同总价包含设备费、设备到达　施工现场　交货地点的运杂费（已包含在合同总价内，包括从产品供应地点到交货地点所包含的运输费、保险费、搬运费等一切费用）、设备安装调试费、设备强制计量检测费及应缴纳的全部税款等费用。

（二）合同总价为固定价格，不受市场价格变化的影响，并作为结算的唯一依据。

三、合同工期及款项支付

1、本合同施工日期：自合同签订之日起 45 个日历日。

2、付款方式：项目完成验收合格后，乙方必须开具等额发票给甲方，甲方一次性向乙方支付合同总金额。

四、质量保证

（一）乙方提供给甲方的产品必须是设计科学、技术成熟、工艺优良，是用优质材料制造的、先进的、原厂生产的未曾使用过的、全新的合格产品。

（二）设计技术专利、外形专利、应用软件专利等均应符合我国有关法律及行业标准，凡因以上问题与第三方发生的任何纠纷均与甲方无关。

（三）安全可靠。在正常使用下不应对操作者造成任何人身伤害，如因产品质量或标示不明确而对操作者造成损失的，甲方将保留依法索赔的权利。

（四）有强制性安全标准的产品，乙方应提供该产品的制造许可证证明。

（五）属于国家计量检测强检的产品，供货时提供本省法定计量检测机构出具的

检测证书。

（六）产品性能必须与其标示的技术指标项符合，甲方有权在产品的有效保质期内依据技术指标对该产品进行技术验收，其主要的技术参数达不到标准时，甲方有权无条件退货或依据有关法律索赔。

（七）乙方所提供设备质保期为 2 年 。设备质保期按设备安装验收合格之日算起。

五、技术服务

（一）技术资料：

1、产品合格证、商检证明。

2、产品使用说明书。

（二）人员培训：免费为使用单位培训操作人员至能达到操作要求。

（三）服务承诺：

1.在工程竣工、验收合格后正常运行两周内免费巡视维护一次。质保期内不定期的走访巡视运行状态，常规检查、调整和润滑。

2.乙方在接到甲方书面反映或电话反映后 2 小时内，立即派合格的维修人员到达使用方所在地维修或其它方法解决，并提供 24 小时全天候电话热线。

3.乙方作为施工方，甲方支付给乙方的工程款已包含各种社会保险费用，不再额外支付乙方的其他开支，乙方施工人员个人社会养老保险等均由乙方自行缴纳。如施工过程中发生的各种不安全事故或人员伤亡，所有责任、费用等均由乙方完全承担，甲方不承担由此发生的一切责任、费用。

六、违约责任

（一）按《中华人民共和国民法典》中的相关条款执行。

（二）未按合同要求的提供产品或设备质量不能满足技术要求，采购人有权终止合同，并对供方违约行为进行追究。

（三）如有纠纷，双方友好协商解决，协商不成时可诉讼到甲方所在地人民法院解决。

八、检验与验收

（一）乙方负责设备维修整体报检及迎检工作。

（二）通过检验的货物方可进行安装、调试、达到使用条件时由采购人负责组织

验收或者邀请有关专家、质检机构、采购代理机构共同进行验收，验收费用由乙方支付；验收合格须交接项目实施的全部资料，并填写政府采购项目验收报告单。验收须以合同、磋商文件及响应文件、澄清、及国家相应的标准、规范、渭南市特种设备检验所出具的检验合格文件等为依据。

（三）安装调试完成后，由乙方组织联系渭南市特种设备检验所对本次工程项目进行报检验收。

九、 双方项目负责部门及负责人：

甲方负责部门：渭南渭雨达管理服务有限公司，负责人 王波 ，联系方式15309138693。现场负责人：张超，联系电话：19991657891。

乙方负责人： 易西泉 ，联系方式 18909130677 。

十、其他事项

（一）渭南职业技术学院在合同的履行期间以及履行期后，可以随时检查项目的执行情况，对采购标准、采购内容进行调查核实，并对发现的问题进行处理。

（二）本合同一式六份，甲方 四 份，乙方 一 份，采购代理机构 一 份，甲乙双方签字盖章后生效。

（三）渭南职业技术学院高新校区 1 号、3 号供暖锅炉维修、高压设备预防性试验、电梯维保项目（项目编号：ZCSP-渭南市-2026-00280、XHLJZC-WN2026-086）的磋商文件、响应文件也是合同的组成部分，合同中未约定的以磋商文件、响应文件为准。

甲　　方：	乙　　方：
单位名称：渭南职业技术学院	单位名称：渭南市渭河锅炉设备安装有限公司
地　　址：渭南市高新区胜利大街西段	地　　址：渭南市临渭区乐天大街中段
法人代表：	法人代表：
联系电话：0913-2362101	联系电话：0913-2198000
开 户 行：	开 户 行：中国工商银行渭南临渭区支行
账　　号：	账　　号：2605040209200086015
2026.8.24	2026.8.24

附件：

序号	项目名称	项目特征描述	计量单位	工程数量
1	后管板更换	1.名称:后管板更换 2.材质:Q245R-GB/T713 3.单件重量:504.8kg 4.构造形式:容器封头 5.压力等级:1.25MPa 6.焊接方式:氩电联焊 7.除锈要求:焊缝两侧各 50mm 范围内打磨出金属光泽	台	2
2	Q245R-GB/T71.3	1.名称:内前管板更换 2.材质:Q245R-GB/T713 3.单件重量:504.8kg 4.构造形式:容器封头 5.压力等级:1.25MPa 6.焊接方式:氩电联焊 7.除锈要求:焊缝两侧各 50mm 范围内打磨出金属光泽	台	2
3	内后管板更换	1.名称:内后管板更换 2.材质:Q245R-GB/T713 3.单件重量:242.4kg 4.构造形式:容器封头 5.压力等级:1.25MPa 6.焊接方式:氩电联焊 7.除锈要求:焊缝两侧各 50mm 范围内打磨出金属光泽	台	2

4	回燃室炉胆更换	1.名称:回燃室炉胆更换 2.材质:Q245R-GB/T713 3.单件重量:631kg 4.构造形式:圆筒容器 5.压力等级:1.25MPa 6.焊接方式:氩电联焊 7.除锈要求:焊缝两侧各 50mm 范围内打磨出金属光泽	台	2
5	长螺纹烟管更换	1.名称:长螺纹烟管更换Φ76*5 2.材质:GB/T3087,20# 3.规格:L=5670mm，106 根 4.构造形螺纹无缝钢管 5.压力等级:1.25MPa 6.焊接方式:电弧焊 7.除锈要求:焊缝两侧各 50mm 范围内打磨出金属光泽	台	2
6	短螺纹烟管更换	1.名称:短螺纹烟管更换Φ70*5 2.材质:GB/T3087,20# 3.规格:L=4842mm，76 根 4.构造形螺纹无缝钢管 5.压力等级:1.25MPa 6.焊接方式:电弧焊 7.除锈要求:焊缝两侧各 50mm 范围内打磨出金属光泽	台	2
7	设备支架	1.名称:斜拉撑II更换 2.材质:GB/T699 3.规格:Φ40*1210	t	0.048

		4.数量:2 件 5.压力等级:1.25MPa 6.焊接方式:电弧焊 7.除锈要求:焊缝两侧各 50mm 范围内打磨出金属光泽		
8	设备支架	1.名称:斜拉撑 I 更换 2.材质:GB/T699 3.规格:Φ40*1788 4.数量:4 件 5.压力等级:1.25MPa 6.焊接方式:电弧焊 7.除锈要求:焊缝两侧各 50mm 范围内打磨出金属光泽	t	0.141
9	设备支架	1.名称:直拉撑更换 2.材质:GB/T699 3.规格:Φ40*456 4.数量:44 件 5.压力等级:1.25MPa 6.焊接方式:电弧焊 7.除锈要求:焊缝两侧各 50mm 范围内打磨出金属光泽	t	0.396
10	设备绝热	1.绝热材料品种:硅酸铝毡更换 2.绝热厚度:80mm 3.设备形式:卧式设备 4.施工要求:保温层厚度≥80mm，按两层进行施工	m3	9.81
11	防潮层、保	1.材料:外包装板 2.厚度:1.2mm	m2	82.9

	护层	3.层数:一层 4.材质:304 不锈钢板 5.结构形式:铁丝网+不锈钢钉扣安装		
12	X 射线检测	1.名称:X 射线检测 2.板厚:20mm 以内 3.底片规格:80mm×300mm	张	1315.12
13	烘炉、煮炉	1.名称:锅炉本体烘炉、煮炉	台	2
14	报检手续	1.内容:办理告知、水压试验及总体验收手续	台	2
15	燃烧器	1.名称:燃烧器拆装 2.型号:天然气 3.规格:8.4t 锅炉配置	台	2
16	锅炉试验	1.锅炉类型:燃汽锅炉 2.试验压力::1.65MPa 3.热功率:8.4MW	台	2
17	燃烧室	1.类型:前、后烟箱拆装 2.规格:8.4MW	台	2
18	耐火浇筑炉墙	1.砌筑材料名称、规格:耐火混凝土拆砌 2.砌筑要求:砌筑厚度 80mm 3.保护层:铁丝网 4.结构形式:直行墙 5.部位:前、后烟箱及回燃室	m3	2.22
19	低压法兰阀门（利旧）	1.名称:闸阀拆装 2.型号、规格:DN250 3.连接形式:法兰连接 4.安装位置:进出锅炉主汽阀	个	4

20	低压法兰阀门（利旧）	1.名称:截止阀拆装 2.型号、规格:DN80 3.连接形式:法兰连接 4.安装位置:锅炉本体与天然气连接	个	2
21	低压安全阀门（利旧）	1.名称:安全阀拆装 2.型号、规格:DN80 3.连接形式:法兰连接 4.安装位置:锅炉本体	个	4
22	压力仪表（利旧）	1.名称:压力表拆装 2.型号:Y-150 3.安装位置:锅炉本体	套	4
23	检测报警器（利旧）	1.名称:超温报警装置拆装 2.型号:8.4MW 锅炉配套 3.安装位置:锅炉本体	套	2