合 同 编 号：

大荔县2026年第二批产业发展帮扶资金项目产业设施设备配套

合同书

发包人:大荔县设施农业发展中心

承包人：河南省众匠智慧建设工程有限公司

合 同 编 号：

大荔县2026年第二批产业发展帮扶资金项目产业设施设备配套

合同书

发包人:大荔县设施农业发展中心

承包人：河南省众匠智慧建设工程有限公司

设备采购合同

建设单位（甲方）：大荔县设施农业发展中心

承包单位（乙方）：河南省众匠智慧建设工程有限公司

根据《中华人民共和国民法典》及工程建设施工规范等有关法律法规规定，经双方协商一致，订立本合同。

一、项目名称：大荔县2026年第二批产业发展帮扶资金项目产业设施设备配套。

二、项目内容：

产线名称：

果蔬分选线，型号：GS-FXX006 数量：肆 套，

设备技术参数详见本合同附件《技术描述》《项目方案》。

三、合同金额：

1、本合同总价款为（大写）人民币：柒佰柒拾伍万玖仟元整（小写：￥7,759,000.00）。

2、本合同为固定总价承包合同，合同执行结束后，按照固定总价支付货款。

四、质量要求

1、本项目质量应符合合同设计文件的要求。

2、本项目质量要求等级为：合格。

3、中标通知书、项目设计方案等附件为本合同的组成部分。

五、合同标的物交付期限

1、合同签订之日起90日历天内完成交货、安装及调试完毕。

六、甲乙双方责任及义务

甲方：

1、甲方负责安装调试中的一切协调工作。

2、甲方对项目质量进行监督，并对材料进行检查把关。

3、甲方及时组织验收并按合同约定支付货款。

4、甲方提供的场地适合设备存放，并提供符合合同附件要求的基础设施（如水、电、无线网络等）。

乙方：

1、乙方应按合同要求，按时供应。

2、乙方交付的设备应符合合同约定，满足甲方的正常生产需要。

3、乙方应安排技术人员提供设备安装、调试及验收等技术服务。

4、乙方应切实做好施工现场文明施工工作，严格按照《安全施工协议》有关规定，做好安全施工工作，由于乙方原因，发生安全事故时，乙方应承担全部责任。

5、在甲方提出设备升级、改造或维修等售后服务时，乙方应积极响应，在最短的时间内提供优质的售后服务，解决甲方在设备运行过程中的技术问题及其它合理需求。

七、货款的支付和结算

预付款，合同签订之后，达到付款条件起10个工作日内，支付合同总金额的40.0%，即（小写）￥3,104,000.00（大写：人民币：叁佰壹拾万零肆仟元整）；进度款，安装调试完成后，达到付款条件起10个工作日内，支付合同总金额的30.0%，即（小写）￥2,327,500.00（大写：人民币：贰佰叁拾贰万柒仟伍佰元整）；进度款，验收合格无质里问题后，达到付款条件起10个工作日内，支付合同总金额的30.0%即（小写）￥2,327,500.00（大写：人民币：贰佰叁拾贰万柒仟伍佰元整）。

八、变更

1、甲、乙双方必须按照本合同约定履行相关义务，不得随意变更。合同实施过程中确需变更的，履行相关变更手续。

2、项目在实施过程中，增加的合同额外工程量，其产生

的费用由甲方自筹解决，减少的合同工程量，其费用由甲方在合同价款中扣回。

九、违约责任

1、由于甲方原因造成的乙方迟延交付，甲方将承担乙方的迟延交付的损失（包括但不限于违约金、运费、差旅费等）。

2、甲乙双方在项目实施过程中应遵守国家和地方有关的法律、法令、条例和规定，并承担违反上述法律、法令、条例和规定而发生的一切罚款和责任。

十、本合同一式四份，甲方、乙方和大荔县县农业农村局各壹份，具有同等法律效力。

十一、本合同条款自合同签订之日起生效，价款结清且合同双方均未遗留合同规定应履行的义务时，合同自然终止。

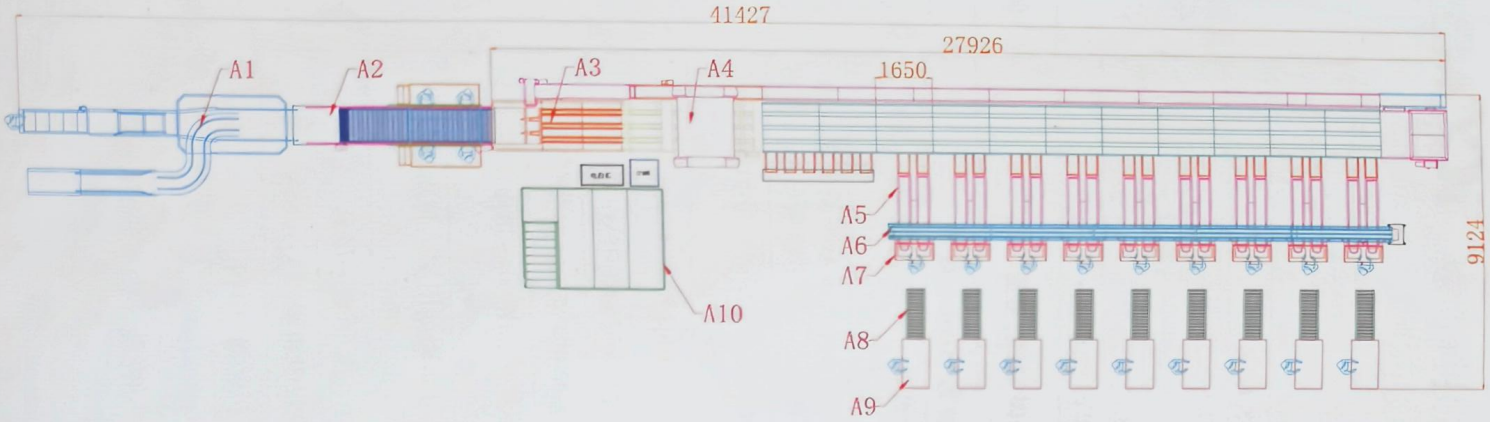
甲方：(盖章)　　乙方：(盖章)

法定代表：(签字)　　法定代表：(签字)

【企业名称】：河南省众匠智慧建设工程有限公司

开户银行：中国建设银行股份有限公司桐柏支行

帐　号：41050175630800001760　　2026 年 9 月 18 日



A10	果蔬中控平台		1台	自制	
A9	果蔬包装平台		9台	自制	
A8	果蔬箱体滚筒输送机		9台	自制	
A7	果蔬称重平台		1台	自制	
A6	果蔬平皮带输送机		1台	自制	
A5	果蔬单层包装皮带机		9台	自制	
A4	果蔬颜色分级机		1台	自制	
A3	果蔬多功能六通道分选机		1台	自制	
A2	果蔬Z型滚筒输送机		1台	自制	
A1	果蔬小箱180度翻箱机		1台	自制	
序号	设备名称	编码	数量	自制/外购	备注

分选水果	\		
水果直径	\		
气源	\	水果平均果重	\
稳压器	\	入料容器	\
电位阀	\	卡板尺寸	\
排水阀	\	成品胶框尺寸	\
给水阀	\	纸箱尺寸	\
机器人预埋图	\	设备对接尺寸	\
基础提醒函	\	通车路况	\

未标注尺寸公差表（mm）

6	30	120	500	1000	2000	>3000
±0.1	±0.2	±0.3	±0.4	±0.8	±1.2	±2.0

设计					
审核					
批准					
标准化					

REEMOON 绿萌

面积（M^2）			材料	
质量（KG）			工艺	
比例	幅面	厚度	版本	备注

多功能六通道分选线

REEMOON 绿萌

绿萌科技股份有限公司
技术描述

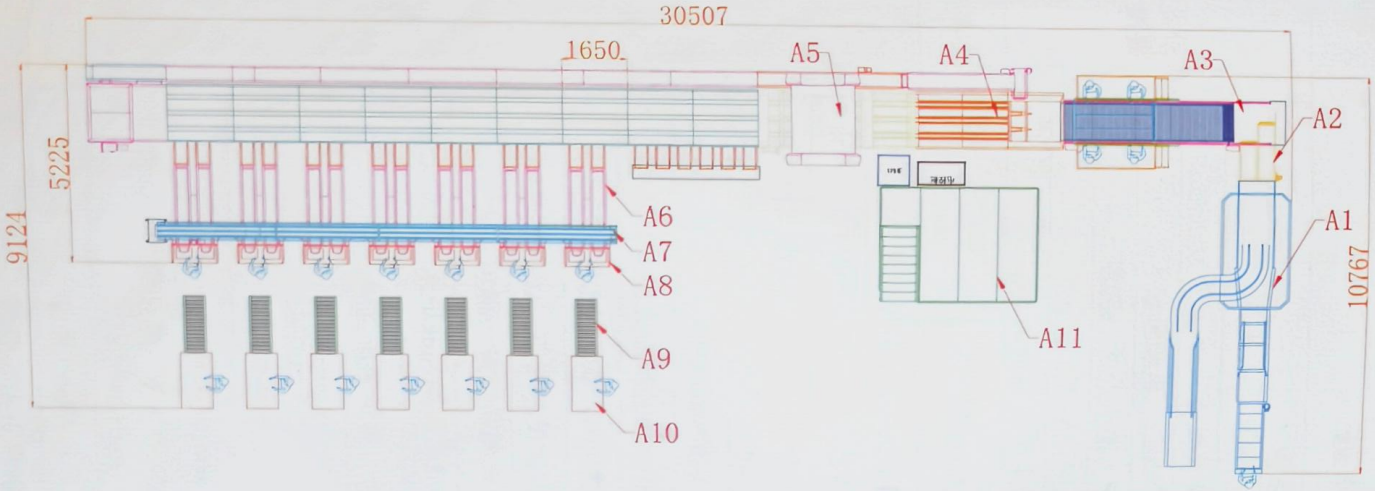
设备信息摘要	• 通道：6	
	• 出口：24	
	• 分选水果：冬枣	
	• 分选速度：1200个果杯/分钟/通道	
	• 功能：大小分选、瑕疵分选、颜色分选	
	• 工作适宜温度：-5-40摄氏度	
	• 设备适用果径：20-50mm	
序号	设备描述&构成	数量
A1	果蔬小箱180度翻箱机	1台
	.功能：自动翻箱卸料，实现果、筐自动分离，代替人工	
	.由入料滚筒输送机、180°旋转机构、入口输送机构、出口输送机构、夹框旋转机构、空框输送	
	.外形尺寸：长≥8000mm*宽≥3000mm*高≥2000mm	
	.主架使用Q235碳钢100*50型材，厚度≥2.5mm	
	.支架使用Q235碳钢50*50型材，厚度≥2.5mm	
	.边板使用Q235碳钢板折弯成型，厚度≥2.0mm	
	.主驱动电机：采用品牌减速电机2台，功率0.75kw*1，0.55kw*1	
	.输送电机：采用品牌减速电机7台，功率0.12kw*3，0.37Kw*4	
	.翻箱速度可调，运行稳定	
	.采用新型自适应夹框旋转机构，高效稳定	
	.PVC材质输送带	
	.夹具采用品牌气缸	
	.匹配标准胶筐范围：长400～560mm、宽400～560mm、高260～310mm，平底框	

	功率(kw)：≥3.17kw	
A2	果蔬Z型滚筒输送机 .功能：输送果子，漏果叶和泥沙 .外形尺寸见方案图 .尺寸内宽 ≥1.0M .主架使用碳钢型材150*50,厚度T≥4mm .链条盖板使用SUS304不锈钢折弯成型,厚度T≥1.0mm .支架使用碳钢Q235板折弯成型，厚度T≥3.0mm或使用100*50碳钢方管，厚度T≥2.5mm .主驱动电机：采用减速电机1台 .碳钢链条2条 .D30不锈钢滚筒，两端配备端盖 .挑选段配备灯带 .中间缓冲毛刷组，功率≥0.12KW 功率(KW)：≥0.75KW	1台
	果蔬多功能六通道分选机 .功能：将水果按级分选，分成不同级别的规格 .外形尺寸见方案图 .主架使用碳钢100*50方管和碳钢板折弯成型，厚度≥2.5mm .支架使用碳钢100*50方管，厚度≥2.5mm .边板使用碳钢板折弯成型，厚度≥2.5mm .分选机运行速度1200个果杯/分钟/通道 .水果分选机电磁阀装置 .电磁阀数量:每节主架出口数*6 .轮式结构果杯 .镀镍210A果杯输送链3条	

A3	.预排列输送1条 .预排列使用蓝色PVC材质皮带 .预排列采用减速电机驱动，功率0.37KW，变频调速 .V型单果排列输送装置12条 .V型单果排列输送装置使用蓝色输送皮带 .V型单果排列输送装置采用减速电机驱动，功率0.75KW，变频调速 .果杯旋转装置2套 .果杯旋转装置使用旋转同步带 .果杯旋转装置采用伺服电机驱动，功率1.5KW变频调速 .溢流输送皮带机出口采用减速电机驱动，功率0.12KW .分选皮带机出口使用蓝色PVC材质输送带 .分选皮带机出口采用减速电机驱动，功率0.12KW .机尾回流输送皮带机出口1个 .机尾回流输送皮带机出口使用蓝色PVC材质输送带 .机尾回流输送皮带机出口采用减速电机驱动，功率0.12KW .主驱动电机：采用减速电机驱动，功率7.5KW，变频调速 .分选机耗气量：1440L/min .功率：≥10.22KW	1台
A4	果蔬颜色分级机 .SECM-12-06 .功能：大小、颜色、瑕疵分选 .高分辨率工业相机、高品质镜头 .绿萌专利LED频闪光源	6台

	.采用AI深度学习算法，精准识别表面瑕疵	
	.采用H色谱和灰度图技术进行颜色识别	
A5	果蔬单层包装皮带机	9台
	.功能：果品输送，与称重台搭配使用进行成品称重定重	
	.尺寸内宽≥0.29M	
	.主架使用碳钢板折弯成型,厚度T≥2.0mm	
	.支架使用碳钢型材50*50，厚度T≥2.5mm	
	.包装台和定量称重台配套使用时配备显示屏	
	.使用蓝色PVC材质皮带	
	.主驱动电机：采用减速电机驱动，功率0.37KW	
	功率(KW)：≥0.74KW	
A6	果蔬平皮带输送机	1台
	.功能：输送果蔬	
	.主架使用碳钢板折弯成型，厚度≥2.0mm	
	.支架使用碳钢板折弯成型，厚度≥2.0mm	
	.边板使用碳钢板折弯成型，厚度≥2.0mm	
	.上方配备流利条输送存放辅料	
	.采用减速电机驱动，功率0.55KW	
	.使用蓝色PVC材质输送带	
	功率(KW)：≥0.55KW	
A7	果蔬称重平台	9台
	.功能：包装定重	
	.台面使用SUS304不锈钢板折弯成型,厚度T≥1.5mm	
	.支架使用不锈钢型材，厚度T≥1.5mm	
	.包装台和定量称重台配套使用时配备显示屏	
	.电子秤与出口皮带相关联，装到设定的重量皮带自动停止	
	.高精度电子传感器	

	. 可定重2.5-20Kg	
A8	果蔬箱体滚筒输送机	9台
	. 功能：输送成品	
	. 用于箱体的存储、搬运和起支撑平台的作用	
	. 设备内宽按客户辅料尺寸确定	
	. 碳钢机架和支架	
	. 采用无动力滚筒输送	
A9	果蔬包装平台	9台
	. 功能：成品包装	
	. 设备外形尺寸长1.5米、宽0.8米、高0.7米	
	. 台面使用SUS304不锈钢折弯成型，厚度T≥	
	. 机脚使用碳钢材质100x50方管，厚度T≥1.5mm	
A10	果蔬中控平台	1台
	. 功能：为中控设备及工作人员提供空间，方便观看设备运行状态。	
	. 面板使用碳钢板，厚度T≥2.5mm	
	. 主架使用100*50碳钢方管，厚度T≥2.5mm	
	. 支架使用100*50碳钢方管，厚度T≥2.5mm	
电气配置		
控制系统	变频器,接触器,中控延伸台,27寸显示器,触摸屏,PLC,UPS一台,工控机,打印机	1套
稳压器	\	\
气源	绿萌配备	1套
分选系统	绿萌RSS-200W果蔬分选系统	1套
产品合格证	客户需要	1套



A11	果蔬中控平台		1台	自制	
A10	果蔬包装平台		7台	自制	
A9	果蔬箱体滚筒输送机		7台	自制	
A8	果蔬称重平台		6台	自制	
A7	果蔬平皮带输送机		1台	自制	
A6	果蔬单层包装皮带机		7台	自制	
A5	果蔬颜色分级机		6台	自制	
A4	果蔬多功能六通道分选机		1台	自制	
A3	果蔬7型滚筒输送机		1台	自制	
A2	果蔬分流皮带输送机		1台	自制	
A1	果蔬小箱180度翻箱机		1台	自制	
序号	设备名称	编码	数量	自制/外购	备注

分选水果	\
水果直径	\
水果平均果重	\
入料容器	\
卡板尺寸	\
成品胶框尺寸	\
纸箱尺寸	\
设备对接尺寸	\
通车路况	\

气源	\		
稳压器	\		
电位图	\		
排水图	\		
给水图	\		
机器人预埋图	\		
基础提醒函	\		

未标注尺寸公差表（mm）

6	30	120	500	1000	2000	>3000
±0.1	±0.2	±0.3	±0.4	±0.8	±1.2	±2.0

设计					
审核					
批准					
标准化					

REEMOON 绿萌

面积（M^2）		材料	
质量（KG）		工艺	
比例	幅面	厚度	版本

备注

多功能六通道分选线

REEMOON 绿萌

绿萌科技股份有限公司
技术描述

设备信息摘要	• 通道：6	
	• 出口：20	
	• 分选水果：冬枣	
	• 分选速度: 1200个果杯/分钟/通道	
	• 功能：大小分选、瑕疵分选、颜色分选	
	• 工作适宜温度：-5-40摄氏度	
	• 设备适用果径：20-50mm	
序号	设备描述&构成	数量
A1	果蔬小箱180度翻箱机	1台
	.功能：自动翻箱卸料，实现果、筐自动分离，代替人工	
	.由入料滚筒输送机、180°旋转机构、入口输送机构、出口输送机构、夹框旋转机构、空框输送机构组成	
	.外形尺寸：长≥8000mm*宽≥3000mm*高≥2000mm	
	.主架使用Q235碳钢100*50型材，厚度≥2.5mm	
	.支架使用Q235碳钢50*50型材，厚度≥2.5mm	
	.边板使用Q235碳钢板折弯成型，厚度≥2.0mm	
	.主驱动电机：采用品牌减速电机2台，功率0.75kw*1、0.55kw*1	
	.输送电机：采用品牌减速电机7台，功率0.12kw*3，0.37K*4	
	.翻箱速度可调，运行稳定	
	.采用新型自适应夹框旋转机构，高效稳定	
	.PVC材质输送带	
	.夹具采用品牌气缸	
	.匹配标准胶筐范围：长400～560mm、宽400～560mm、高260～310mm，平底框	
	功率(kw)：≥3.17kw	
	果蔬分流皮带输送机	

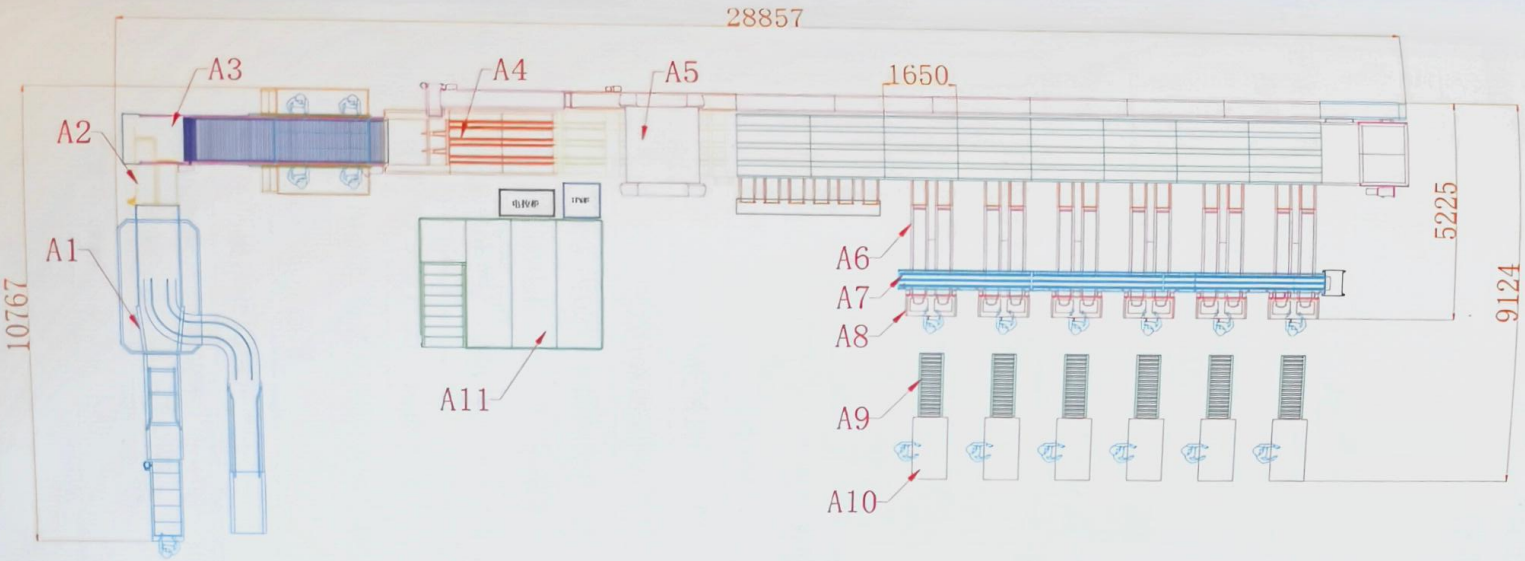
A2	.功能：果品输送 .外形尺寸见方案图 .尺寸内宽 ≥0.8M .主架使用碳钢板折弯成型,厚度T≥1.5mm .侧板使用SUS304不锈钢板折弯成型,厚度T≥1.0mm .支架使用碳钢型材，厚度T≥2.5mm .主驱动电机：采用减速电机1台，功率≥0.37KW .蓝色PVC皮带 .变频调速 功率(KW)：≥0.37KW	1台
A3	果蔬Z型滚筒输送机 .功能：输送果子，漏果叶和泥沙 .外形尺寸见方案图 .尺寸内宽 ≥1.0M .主架使用碳钢型材150*50,厚度T≥4mm .链条盖板使用SUS304不锈钢折弯成型,厚度T≥1.0mm .支架使用碳钢Q235板折弯成型，厚度T≥3.0mm或使用100*50碳钢方管，厚度T≥2.5mm .主驱动电机：采用减速电机1台 .碳钢链条2条 .D30不锈钢滚筒，两端配备端盖 .挑选段配备灯带 .中间缓冲毛刷组，功率≥0.12KW 功率(KW)：≥0.75KW	1台
	果蔬多功能六通道分选机 .功能：将水果按级分选，分成不同级别的规格 .外形尺寸见方案图	

	.主架使用碳钢100*50方管和碳钢板折弯成型，厚度≥2.5mm	
	.支架使用碳钢100*50方管，厚度≥2.5mm	
	.边板使用碳钢板折弯成型，厚度≥2.5mm	
	.分选机运行速度1200个果杯/分钟/通道	
	.水果分选机电磁阀装置	
	.电磁阀数量:每节主架出口数*6	
	.轮式结构果杯	
	.镀镍210A果杯输送链3条	
	.预排列输送1条	
	.预排列使用蓝色PVC材质皮带	
	.预排列采用减速电机驱动，功率0.37KW，变频调速	
A4	.V型单果排列输送装置12条	1台
	.V型单果排列输送装置使用蓝色输送皮带	
	.V型单果排列输送装置采用减速电机驱动，功率0.75KW，变频调速	
	.果杯旋转装置2套	
	.果杯旋转装置使用旋转同步带	
	.果杯旋转装置采用伺服电机驱动，功率1.5KW 变频调速	
	.溢流输送皮带机出口采用减速电机驱动，功率0.12KW	
	.分选皮带机出口使用蓝色PVC材质输送带	
	.分选皮带机出口采用减速电机驱动，功率0.12KW	
	.机尾回流输送皮带机出口1个	
	.机尾回流输送皮带机出口使用蓝色PVC材质输送带	
	.机尾回流输送皮带机出口采用减速电机驱动，功率0.12KW	
	.主驱动电机：采用减速电机驱动，功率7.5KW，变频调速	
	.分选机耗气量：1440L/min	

	.功率：≥10.22KW	
A5	果蔬颜色分级机	6台
	.SECM-12-06	
	.功能：大小、颜色、瑕疵分选	
	.高分辨率工业相机、高品质镜头	
	.绿萌专利LED频闪光源	
	.采用AI深度学习算法，精准识别表面瑕疵	
	.采用H色谱和灰度图技术进行颜色识别	
A6	果蔬单层包装皮带机	7台
	.功能：果品输送，与称重台搭配使用进行成品称重定重	
	.尺寸内宽≥0.29M	
	.主架使用碳钢板折弯成型，厚度T≥2.0mm	
	.支架使用碳钢型材50*50，厚度T≥2.5mm	
	.包装台和定量称重台配套使用时配备显示屏	
	.使用蓝色PVC材质皮带	
	.主驱动电机：采用减速电机驱动，功率0.37KW	
	功率(KW)：≥0.74KW	
A7	果蔬平皮带输送机	1台
	.功能：输送果蔬	
	.主架使用碳钢板折弯成型，厚度≥2.0mm	
	.支架使用碳钢板折弯成型，厚度≥2.0mm	
	.边板使用碳钢板折弯成型，厚度≥2.0mm	
	.上方配备流利条输送存放辅料	
	.采用减速电机驱动，功率0.55KW	
	.使用蓝色PVC材质输送带	
	功率(KW)：≥0.55KW	

A8	果蔬称重平台	7台
	.功能：包装定重	
	.台面使用SUS304不锈钢板折弯成型，厚度T≥1.5mm	
	.支架使用不锈钢型材，厚度T≥1.5mm	
	.包装台和定量称重台配套使用时配备显示屏	
	.电子秤与出口皮带相关联，装到设定的重量皮带自动停止	
	.高精度电子传感器	
	.可定重2.5-20Kg	
A9	果蔬箱体滚筒输送机	7台
	.功能：输送成品	
	.用于箱体的存储、搬运和起支撑平台的作用	
	.设备内宽按客户辅料尺寸确定	
	.碳钢机架和支架	
	.采用无动力滚筒输送	
A10	果蔬包装平台	7台
	.功能：成品包装	
	.设备外形尺寸长1.5米、宽0.8米、高0.7米	
	.台面使用SUS304不锈钢折弯成型，厚度T≥1.5mm	
	.机脚使用碳钢材质100x50方管，厚度T≥1.5mm	
A11	果蔬中控平台	1台
	.功能：为中控设备及工作人员提供空间，方便观看设备运行状态	
	.面板使用碳钢板，厚度T≥2.5mm	
	.主架使用100*50碳钢方管，厚度T≥2.5mm	
	.支架使用100*50碳钢方管，厚度T≥2.5mm	
电气配置		

控制系统	变频器，接触器，中控延伸台，27寸显示器，触摸屏，PLC，UPS台，工控机，打印机	1套
稳压器	\	\
气源	绿萌配备	1套
分选系统	绿萌RSS-200W果蔬分选系统	1套
产品合格证	客户需要	1套



A11	果蔬中控平台		1台	自制	
A10	果蔬包装平台		6台	自制	
A9	果蔬箱体滚筒输送机		6台	自制	
A8	果蔬称重平台		6台	自制	
A7	果蔬平皮带输送机		1台	自制	
A6	果蔬单层包裹皮带机		6台	自制	
A5	果蔬颜色分选机		6台	自制	
A4	果蔬多功能六通道分选机		1台	自制	
A3	果蔬7型滚筒输送机		1台	自制	
A2	果蔬分流皮带输送机		1台	自制	
A1	果蔬小箱180度翻箱机		1台	自制	
序号	设备名称	编码	数量	自制/外购	备注

		分选水果	\
		水果直径	\
气源	\	水果平均果重	\
稳压器	\	入料容器	\
电位图	\	卡板尺寸	\
排水图	\	成品胶框尺寸	\
给水图	\	纸箱尺寸	\
机器人预埋图	\	设备对接尺寸	\
基础提醒函	\	通车路况	\

未标注尺寸公差表（mm）

6	30	120	500	1000	2000	>3000
±0.1	±0.2	±0.3	±0.4	±0.8	±1.2	±2.0

设计					
审核					
批准					
标准化					

REEMOON 绿荫

面积（M^2）		材料	
质量（KG）		工艺	
比例	幅面	厚度	版本
		备注	

多功能六通道分选线

REEMOON 绿萌

绿萌科技股份有限公司
技术描述

设备信息摘要	• 通道：6	
	• 出口：18	
	• 分选水果：冬枣	
	• 分选速度：1200个果杯/分钟/通道	
	• 功能：大小分选、瑕疵分选、颜色分选	
	• 工作适宜温度：-5-40摄氏度	
	• 设备适用果径：20-50mm	
序号	设备描述&构成	数量
A1	果蔬小箱180度翻箱机	1台
	.功能：自动翻箱卸料，实现果、筐自动分离，代替人工	
	.由入料滚筒输送机、180°旋转机构、入口输送机构、出口输送机构、夹框旋转机构、空框输送机构组成	
	.外形尺寸：长≥8000mm*宽≥3000mm*高≥2000mm	
	.主架使用Q235碳钢100*50型材，厚度≥2.5mm	
	.支架使用Q235碳钢50*50型材，厚度≥2.5mm	
	.边板使用Q235碳钢板折弯成型，厚度≥2.0mm	
	.主驱动电机：采用品牌减速电机2台，功率	
	.输送电机：采用品牌减速电机7台，功率0.12kw*3,	
	.翻箱速度可调，运行稳定	
	.采用新型自适应夹框旋转机构，高效稳定	
	.PVC材质输送带	
	.夹具采用品牌气缸	
	.匹配标准胶筐范围：长400～560mm、宽400～560mm、高260～310mm，平底框	
	功率(kw)：≥3.17kw	

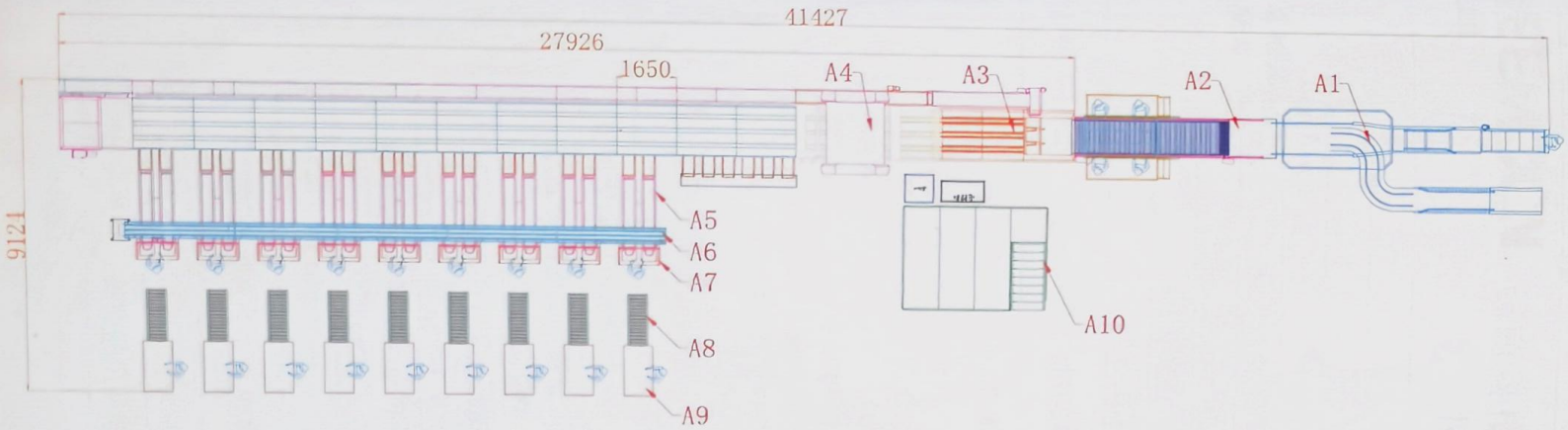
A2	果蔬分流皮带输送机	1台
	.功能：果品输送	
	.外形尺寸见方案图	
	.尺寸内宽 ≥0.8M	
	.主架使用碳钢板折弯成型，厚度T≥1.5mm	
	.侧板使用SUS304不锈钢板折弯成型，厚度T≥1.0mm	
	.支架使用碳钢型材，厚度T≥2.5mm	
	.主驱动电机：采用减速电机1台，功率≥0.37KW	
	.蓝色PVC皮带	
	.变频调速	
	功率(KW)：≥0.37KW	
A3	果蔬Z型滚筒输送机	1台
	.功能：输送果子，漏果叶和泥沙	
	.外形尺寸见方案图	
	.尺寸内宽 ≥1.0M	
	.主架使用碳钢型材150*50，厚度T≥4mm	
	.链条盖板使用SUS304不锈钢折弯成型，厚度T≥1.0mm	
	.支架使用碳钢Q235板折弯成型，厚度T≥3.0mm或使用100*50碳钢方管，厚度T≥2.5mm	
	.主驱动电机：采用减速电机1台	
	.碳钢链条2条	
	.D30不锈钢滚筒，两端配备端盖	
	.挑选段配备灯带	
	.中间缓冲毛刷组，功率≥0.12KW	
	功率(KW)：≥0.75KW	
	果蔬多功能六通道分选机	
	.功能：将水果按级分选，分成不同级别的规格	

A4	.外形尺寸见方案图 .主架使用碳钢100*50方管和碳钢板折弯成型，厚度≥2.5mm .支架使用碳钢100*50方管，厚度≥2.5mm .边板使用碳钢板折弯成型，厚度≥2.5mm .分选机运行速度1200个果杯/分钟/通道 .水果分选机电磁阀装置 .电磁阀数量:每节主架出口数*6 .轮式结构果杯 .镀镍210A果杯输送链3条 .预排列输送1条 .预排列使用蓝色PVC材质皮带 .预排列采用减速电机驱动，功率0.37KW，变频调速 .V型单果排列输送装置12条 .V型单果排列输送装置使用蓝色输送皮带 .V型单果排列输送装置采用减速电机驱动，功率0.75KW，变频调速 .果杯旋转装置2套 .果杯旋转装置使用旋转同步带 .果杯旋转装置采用伺服电机驱动，功率1.5KW 变频调速 .溢流输送皮带机出口采用减速电机驱动，功率0.12KW .分选皮带机出口使用蓝色PVC材质输送带 .分选皮带机出口采用减速电机驱动，功率0.12KW .机尾回流输送皮带机出口1个 .机尾回流输送皮带机出口使用蓝色PVC材质输送带 .机尾回流输送皮带机出口采用减速电机驱动，功率0.12KW	1台

	.主驱动电机：采用减速电机驱动，功率7.5KW，变频调速	
	.分选机耗气量：1440L/min	
	.功率：≥10.22KW	
A5	果蔬颜色分级机	6台
	.SECM-12-06	
	.功能：大小、颜色、瑕疵分选	
	.高分辨率工业相机、高品质镜头	
	.绿萌专利LED频闪光源	
	.采用AI深度学习算法，精准识别表面瑕疵	
	.采用H色谱和灰度图技术进行颜色识别	
A6	果蔬单层包装皮带机	6台
	.功能：果品输送，与称重台搭配使用进行成品称重定重	
	.尺寸内宽≥0.29M	
	.主架使用碳钢板折弯成型，厚度T≥2.0mm	
	.支架使用碳钢型材50*50，厚度T≥2.5mm	
	.包装台和定量称重台配套使用时配备显示屏	
	.使用蓝色PVC材质皮带	
	.主驱动电机：采用减速电机驱动，功率0.37KW	
	功率(KW)：≥0.74KW	
A7	果蔬平皮带输送机	1台
	.功能：输送果蔬	
	.主架使用碳钢板折弯成型，厚度≥2.0mm	
	.支架使用碳钢板折弯成型，厚度≥2.0mm	
	.边板使用碳钢板折弯成型，厚度≥2.0mm	
	.上方配备流利条输送存放辅料	
	.采用减速电机驱动，功率0.55KW	

	.使用蓝色PVC材质输送带	
	功率(KW)：≥0.55KW	
A8	果蔬称重平台	6台
	.功能：包装定重	
	.台面使用SUS304不锈钢板折弯成型,厚度T≥1.5mm	
	.支架使用不锈钢型材，厚度T≥1.5mm	
	.包装台和定量称重台配套使用时配备显示屏	
	.电子秤与出口皮带相关联，装到设定的重量皮带自动停止	
	.高精度电子传感器	
	.可定重2.5-20Kg	
A9	果蔬箱体滚筒输送机	6台
	.功能：输送成品	
	.用于箱体的存储、搬运和起支撑平台的作用	
	.设备内宽按客户辅料尺寸确定	
	.碳钢机架和支架	
	.采用无动力滚筒输送	
A10	果蔬包装平台	6台
	.功能：成品包装	
	.设备外形尺寸长1.5米、宽0.8米、高0.7米	
	.台面使用SUS304不锈钢折弯成型，厚度T≥1.5mm	
	.机脚使用碳钢材质100x50方管，厚度T≥1.5mm	
A11	果蔬中控平台	1台
	.功能：为中控设备及工作人员提供空间，方便观看设备运行状态。	
	.面板使用碳钢板，厚度T≥2.5mm	
	.主架使用100*50碳钢方管，厚度T≥2.5mm	

	.支架使用100*50碳钢方管，厚度T≥2.5mm	
电气配置		
控制系统	变频器,接触器,中控延伸台,27寸显示器,触摸屏,PLC,UPS一台,工控机,打印机	1套
稳压器	\	\
气源	绿萌配备	1套
分选系统	绿萌RSS-200W果蔬分选系统	1套
产品合格证	客户需要	1套



A10	果蔬中控平台		1台	自制	
A9	果蔬包装平台		9台	自制	
A8	果蔬箱体滚筒输送机		9台	自制	
A7	果蔬称重平台		9台	自制	
A6	果蔬平皮带输送机		1台	自制	
A5	果蔬单层包装皮带机		9台	自制	
A4	果蔬颜色分级机		6台	自制	
A3	果蔬多功能六通道分选机		1台	自制	
A2	果蔬Z型滚筒输送机		1台	自制	
A1	果蔬小箱180度翻箱机		1台	自制	
序号	设备名称	编码	数量	自制/外购	备注

		分选水果	\
		水果直径	\
气源	\	水果平均果重	\
稳压器	\	入料容器	\
电位图	\	卡板尺寸	\
排水图	\	成品胶框尺寸	\
给水图	\	纸箱尺寸	\
机器人预埋图	\	设备对接尺寸	\
基础提醒函	\	通车路况	\

未标注尺寸公差表（mm）

6	30	120	500	1000	2000	>3000
±0.1	±0.2	±0.3	±0.4	±0.8	±1.2	±2.0

设计					
审核					
批准					
标准化					

REEMOON 绿萌

面积（M^2）			材料	
质量（KG）			工艺	
比例	幅面	厚度	版本	备注

多功能六通道分选线

REEMOON 绿萌

绿萌科技股份有限公司
技术描述

设备信息摘要	• 通道：6	
	• 出口：24	
	• 分选水果：冬枣	
	• 分选速度：1200个果杯/分钟/通道	
	• 功能：大小分选、瑕疵分选、颜色分选	
	• 工作适宜温度：-5-40摄氏度	
	• 设备适用果径：20-50mm	
序号	设备描述&构成	数量
A1	果蔬小箱180度翻箱机	1台
	.功能：自动翻箱卸料，实现果、筐自动分离，代替人工	
	.由入料滚筒输送机、180°旋转机构、入口输送机构、出口输送机构、夹框旋转机构、空框输送机构组成	
	.外形尺寸：长≥8000mm*宽≥3000mm*高≥2000mm	
	.主架使用Q235碳钢100*50型材，厚度≥2.5mm	
	.支架使用Q235碳钢50*50型材，厚度≥2.5mm	
	.边板使用Q235碳钢板折弯成型，厚度≥2.0mm	
	.主驱动电机：采用品牌减速电机2台，功率0.75kw*1，0.55kw*1	
	.输送电机：采用品牌减速电机7台，功率0.12kw*3，0.37Kw*4	
	.翻箱速度可调，运行稳定	
	.采用新型自适应夹框旋转机构，高效稳定	
	.PVC材质输送带	
	.夹具采用品牌气缸	

	.匹配标准胶筐范围：长400～560mm、宽400～560mm、高260～310mm，平底框	
	功率(kw)：≥3.17kw	
A2	果蔬Z型滚筒输送机	1台
	.功能：输送果子，漏果叶和泥沙	
	.外形尺寸见方案图	
	.尺寸内宽 ≥1.0M	
	.主架使用碳钢型材150*50,厚度T≥4mm	
	.链条盖板使用SUS304不锈钢折弯成型,厚度T≥1.0mm	
	.支架使用碳钢Q235板折弯成型，厚度T≥3.0mm或使用100*50碳钢方管，厚度T≥2.5mm	
	.主驱动电机：采用减速电机1台	
	.碳钢链条2条	
	.D30不锈钢滚筒，两端配备端盖	
	.挑选段配备灯带	
	.中间缓冲毛刷组，功率≥0.12KW	
	功率(KW)：≥0.75KW	
	果蔬多功能六通道分选机	
	.功能：将水果按级分选，分成不同级别的规格	
	.外形尺寸见方案图	
	.主架使用碳钢100*50方管和碳钢板折弯成型，厚度≥2.5mm	
	.支架使用碳钢100*50方管，厚度≥2.5mm	
	.边板使用碳钢板折弯成型，厚度≥2.5mm	
	.分选机运行速度1200个果杯/分钟/通道	
	.水果分选机电磁阀装置	
	.电磁阀数量:每节主架出口数*6	
	.轮式结构果杯	

A3	.镀镍210A果杯输送链3条 .预排列输送1条 .预排列使用蓝色PVC材质皮带 .预排列采用减速电机驱动，功率0.37KW，变频调速 .V型单果排列输送装置12条 .V型单果排列输送装置使用蓝色输送皮带 .V型单果排列输送装置采用减速电机驱动，功率0.75KW，变频调速 .果杯旋转装置2套 .果杯旋转装置使用旋转同步带 .果杯旋转装置采用伺服电机驱动，功率1.5KW 变频调速 .溢流输送皮带机出口采用减速电机驱动，功率0.12KW .分选皮带机出口使用蓝色PVC材质输送带 .分选皮带机出口采用减速电机驱动，功率0.12KW .机尾回流输送皮带机出口1个 .机尾回流输送皮带机出口使用蓝色PVC材质输送带 .机尾回流输送皮带机出口采用减速电机驱动，功率0.12KW .主驱动电机：采用减速电机驱动，功率7.5KW，变频调速 .分选机耗气量：1440L/min .功率：≥10.22KW	1台
	果蔬颜色分级机 .SECM-12-06 .功能：大小、颜色、瑕疵分选	

A4	.高分辨率工业相机、高品质镜头 .绿萌专利LED频闪光源 .采用AI深度学习算法，精准识别表面瑕疵 .采用H色谱和灰度图技术进行颜色识别	6台
A5	果蔬单层包装皮带机 .功能：果品输送，与称重台搭配使用进行成品称重定重 .尺寸内宽≥0.29M .主架使用碳钢板折弯成型,厚度T≥2.0mm .支架使用碳钢型材50*50，厚度T≥2.5mm .包装台和定量称重台配套使用时配备显示屏 .使用蓝色PVC材质皮带 .主驱动电机：采用减速电机驱动，功率0.37KW 功率(KW)：≥0.74KW	9台
A6	果蔬平皮带输送机 .功能：输送果蔬 .主架使用碳钢板折弯成型，厚度≥2.0mm .支架使用碳钢板折弯成型，厚度≥2.0mm .边板使用碳钢板折弯成型，厚度≥2.0mm .上方配备流利条输送存放辅料 .采用减速电机驱动，功率0.55KW .使用蓝色PVC材质输送带 功率(KW)：≥0.55KW	1台
	果蔬称重平台 .功能：包装定重 .台面使用SUS304不锈钢板折弯成型,厚度T≥1.5mm	

A3	.镀镍210A果杯输送链3条 .预排列输送1条 .预排列使用蓝色PVC材质皮带 .预排列采用减速电机驱动，功率0.37KW，变频调速 .V型单果排列输送装置12条 .V型单果排列输送装置使用蓝色输送皮带 .V型单果排列输送装置采用减速电机驱动，功率0.75KW，变频调速 .果杯旋转装置2套 .果杯旋转装置使用旋转同步带 .果杯旋转装置采用伺服电机驱动，功率1.5KW 变频调速 .溢流输送皮带机出口采用减速电机驱动，功率0.12KW .分选皮带机出口使用蓝色PVC材质输送带 .分选皮带机出口采用减速电机驱动，功率0.12KW .机尾回流输送皮带机出口1个 .机尾回流输送皮带机出口使用蓝色PVC材质输送带 .机尾回流输送皮带机出口采用减速电机驱动，功率0.12KW .主驱动电机：采用减速电机驱动，功率7.5KW，变频调速 .分选机耗气量：1440L/min .功率：≥10.22KW	1台
	果蔬颜色分级机 .SECM-12-06 .功能：大小、颜色、瑕疵分选	

A4	.高分辨率工业相机、高品质镜头	6台
	.绿萌专利LED频闪光源	
	.采用AI深度学习算法，精准识别表面瑕疵	
	.采用H色谱和灰度图技术进行颜色识别	
A5	果蔬单层包装皮带机	9台
	.功能：果品输送，与称重台搭配使用进行成品称重定重	
	.尺寸内宽≥0.29M	
	.主架使用碳钢板折弯成型,厚度T≥2.0mm	
	.支架使用碳钢型材50*50，厚度T≥2.5mm	
	.包装台和定量称重台配套使用时配备显示屏	
	.使用蓝色PVC材质皮带	
	.主驱动电机：采用减速电机驱动，功率0.37KW	
	功率(KW)：≥0.74KW	
A6	果蔬平皮带输送机	1台
	.功能：输送果蔬	
	.主架使用碳钢板折弯成型，厚度≥2.0mm	
	.支架使用碳钢板折弯成型，厚度≥2.0mm	
	.边板使用碳钢板折弯成型，厚度≥2.0mm	
	.上方配备流利条输送存放辅料	
	.采用减速电机驱动，功率0.55KW	
	.使用蓝色PVC材质输送带	
	功率(KW)：≥0.55KW	
	果蔬称重平台	
	.功能：包装定重	
	.台面使用SUS304不锈钢板折弯成型,厚度T≥1.5mm	

A7	.支架使用不锈钢型材，厚度T≥1.5mm .包装台和定量称重台配套使用时配备显示屏 .电子秤与出口皮带相关联，装到设定的重量皮带自动停止 .高精度电子传感器 .可定重2.5-20Kg	9台
A8	果蔬箱体滚筒输送机 .功能：输送成品 .用于箱体的存储、搬运和起支撑平台的作用 .设备内宽按客户辅料尺寸确定 .碳钢机架和支架 .采用无动力滚筒输送	9台
A9	果蔬包装平台 .功能：成品包装 .设备外形尺寸长1.5米、宽0.8米、高0.7米 .台面使用SUS304不锈钢折弯成型，厚度T≥1.5mm .机脚使用碳钢材质100x50方管，厚度T≥1.5mm	9台
A10	果蔬中控平台 .功能：为中控设备及工作人员提供空间，方便观看设备运行状态。 .面板使用碳钢板，厚度T≥2.5mm .主架使用100*50碳钢方管，厚度T≥2.5mm .支架使用100*50碳钢方管，厚度T≥2.5mm	1台
电气配置		
控制系统	变频器,接触器,中控延伸台,27寸显示器,触摸屏,PLC,UPS一台,工控机,打印机	1套

稳压器	\	\
气源	绿萌配备	1套
分选系统	绿萌RSS-200W果蔬分选系统	1套
产品合格证	客户需要	1套

大荔县2026年第二批产业发展帮扶资金项目产业设施设备配套（分项价格明细）

项目名称	设备型号	制造厂家	单位	数量	总金额/元
2026年大荔县赵渡镇大庆关村冬枣分选设备购置项目	GS-FXX006	绿萌科技股份有限公司	套	1	1,978,500.00
2026年大荔县安仁镇石铁村冬枣分选设备购置项目	GS-FXX006	绿萌科技股份有限公司	套	1	1,978,500.00
2026年大荔县两宜镇两一村冬枣分选设备购置项目	GS-FXX006	绿萌科技股份有限公司	套	1	1,876,500.00
2026年大荔县朝邑镇连家村冬枣分选设备购置项目	GS-FXX006	绿萌科技股份有限公司	套	1	1,925,500.00
合计：					7,759,000.00