智慧型移动羊舍研产推用一体化

项目

合同编号：20260811

甲方（采购人）：富平县刘集镇人民政府

乙方（投标人）：陕西智牧星环科技有限公司

签订时间：2026 年 8 月 13 日

甲方(采购人)：富平县刘集镇人民政府

乙方(投标人)：陕西智牧星环科技有限公司

根据《中华人民共和国政府采购法》及实施条例、《中华人民共和国民法典》和智慧型移动羊舍研产推用一体化熟化项目 ZXF20260605-ZFCG（项目名称、项目编号）的招标文件、投标文件等有关规定，为确保甲方采购项目的顺利实施，甲、乙双方在平等自愿原则下签订本合同，并共同遵守如下条款：

第一条 合同标的及数量

乙方向甲方提供下列货物（产品）：

供货一览表

	序号	货物名称	品牌/规格型号	单位	采购数量	单价（元）	总价（元）
产品费用	1	智慧羊舍 2.0	8000×5000mm×1 组	套	13	62340.00	810420.00
	2	集成式挤奶、储奶装置	45L	套	13	12500.00	162500.00
其他费用	3080.00 元						
投标总报价	大写：玖拾柒万陆仟元整 小写：976000.00 元						

第二条 合同价款

1. 合同总价：人民币（大写）玖拾柒万陆仟元整元，（￥976000.00）。

2. 本合同总价是货物（产品）设计、材料、制造、包装、运输及质保期内保修服务与备用物件等其他有关各项的含税费用。

第三条 货款支付

1. 在本合同签订后三个工作日之内甲方应支付 30%的预付款即：贰拾玖万贰仟捌佰元整（￥292800.00 元），乙方据此进行备货。

2. 发货前甲方应支付40%的发货款即：叁拾玖万零肆佰元整（¥390400.00元）。

3. 安装完成前甲方应支付20%的安装款即：壹拾玖万伍仟贰佰元整（¥195200.00元）。

4. 乙方完成货物安装，经甲乙方验收合格，并根据所安装货物类型及数量向甲方开具全部货款的普通增值税发票后，甲方收到该部分货款发票3个工作日向乙方支付剩余10%的验收款即：玖万柒仟陆佰元整（¥97600.00元）。

5. 结算方式：银行转账。

第四条 供货及质保

乙方在合同签订生效之日起，按甲方指定时间、地点供货。

1. 供货期限：45天。

2. 供货地点：采购人指定地点

3. 质保期：1年。

4. 质量要求：符合国家相关标准并经采购人验收合格。

第五条 质量保证

1. 乙方须提供全新的、未使用过的合格正品货物（含零部件、配件等），完全符合合同规定的质量、规格和性能的要求。

2. 质量标准按照最新颁布的国家标准、行业标准或制造商企业标准确定，上述标准不一致的，以严格标准为准。

3. 货物制造质量出现问题，乙方应负责三包（包修、包换、包退），费用由乙方负担，甲方有权到乙方生产场地检查货物质量和生产进度。

第六条 权利保证

1. 乙方保证对其出售的货物享有合法的权利。

2. 乙方保证对其出售的货物上不存在任何未曾向甲方透露的担保物权，如抵押权、质押权、留置权。

3. 乙方保证对其出售的货物或其任何一部分没有侵犯第三方的专利权、版权、商标权或其他权利。

4. 如甲方在使用该货物构成上述侵权的，则由乙方承担全部责任。

第七条 包装要求与运输方式

1. 除合同另有规定外，乙方提供的全部货物均应按标准保护措施进行包装，

该包装应适应于远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸，以确保货物安全运抵指定地点。

2. 货物（产品）运输方式：乙方送达甲方指定地点。

3. 乙方负责货物（产品）运输，卸货地点和安装地点距离超过 1000m 距离，买方需承担二次搬运费，费用按照实际发生金额为准。

第八条 货物验收

1. 货物验收由甲方组织，乙方配合，并按下列程序进行：

（1）交货验收时，乙方须提供货物（产品）的合格证、装箱清单、配件、保修卡等资料交付给甲方；

（2）到货验收：货物到达后，按附件货物清单逐一核对，同时检查货物外观，是否有划痕或破损的，并做好相应记录；

（3）货物初验：以甲方要求为准；

（4）货物终验：以甲方要求为准；

（5）质量验收合格，双方签署质量验收报告。

2. 货物验收依据：

（1）招标文件；

（2）投标文件；

（3）采购合同及补充协议。

3. 货物验收时发现问题的处理办法：

（1）乙方提供不符合招标文件和本合同规定的货物（产品），甲方有权拒绝接受；

（2）如发现所交付的货物有短装、次品、损坏或其它不符合标准及本合同规定之情形者，甲方有权要求更换货物（产品），同时做出详尽的现场记录，或由甲乙双方签署备忘录，此现场记录或备忘录可用作补充、缺失和更换损坏部件或更换整个货物（产品）有效证据，由此产生的时间延误与有关费用由乙方承担，验收期限相应顺延；

（3）如货物经乙方 3 次维修仍不能达到合同约定的质量标准，甲方有权退货，并视作乙方不能交付货物而须支付违约赔偿金给甲方，甲方还可依法追究乙方的违约责任；

（4）乙方不能完整交付货物及本条第一款规定的单证的，必须负责补齐，

否则视为未按合同约定交货：

第九条 售后服务

乙方应按照国家有关法律法规和“三包”规定以及招标文件要求提供服务。

第十条 违约责任

1. 甲方违约责任

甲方无正当理由拒收货物的，甲方应偿付合同总价 0.01 %的违约金；

2. 乙方违约责任

（1）乙方所交付的货物品种、型号、规格不符合合同规定的，甲方有权拒收。甲方拒收的，乙方应向甲方支付货款总额 0.01 %的违约金；

（2）乙方货物经甲方送交具有法定资格条件的质量技术监督机构检测后，如检测结果认定货物质量不符合本合同规定标准的，则视为乙方没有按时交货而违约，乙方须在 10 天内无条件更换合格的货物，如逾期不能更换合格的货物，甲方有权终止本合同，乙方应另向甲方支付货款总额的 0.01 %的违约金；

第十一条 合同的变更和终止

除《中华人民共和国政府采购法》第 49 条、第 50 条第二款规定的情形外，本合同一经签订，甲乙双方不得擅自变更、中止或终止合同。

第十二条 争议的解决

1. 因货物的质量问题发生争议，由质量技术监督部门或其指定的质量鉴定机构进行质量鉴定。货物符合标准的，鉴定费由甲方承担；货物不符合质量标准的，鉴定费由乙方承担。

2. 因履行本合同引起的或与本合同有关的争议，甲、乙双方应首先通过友好协商解决，如果协商不成，则采取以下第（1）种方式解决争议：

（1）向甲方所在地有管辖权的人民法院提起诉讼；

（2）向 合同签订地 仲裁委员会按其仲裁规则申请仲裁。

第十三条 合同文件

详细技术说明及其他有关合同项目的特定信息由合同附件予以说明，下列文件构成本合同的组成部分，应该认为是一个整体，彼此相互解释，相互补充。组成合同的多个文件的优先支配地位的次序如下：

1. 本合同书

2. 中标通知书

3. 招标文件(含澄清或者修改文件)

4. 投标文件

第十四条 合同生效及其他

1. 如有未尽事宜，由双方依法订立补充合同。

2. 本合同自签订之日起生效。

3. 本合同一式肆份，具有同等法律效力，甲乙双方各执贰份。

采购人(甲方)：_____(盖章)

法定代表或

其委托代理人：_____(签字或盖章)

开户银行：_____

账　　号：_____

电　　话：_____

地　　址：_____

时　　间：_____年_____月_____日

投标人(乙方)：_____(盖章)

法定代表或

其委托代理人：_____(签字或盖章)

开户银行：中国工商银行股份有限公司咸阳人民中路支行

账　　号：2604020209200545552

电　　话：18091057293

地　　址：陕西省咸阳市秦都区马庄街道西部咸阳国际商贸城B-2号商业楼1层45号

时　　间：2026年8月19日

附件：

序号	设备名称	技术参数
1	羊舍舍体	集装箱模块化 8000×5000mm×1 组（包括运动场部分），镀锌冷轧型钢，屋顶≥0.4mm 镀铝锌彩钢板，保温≥75mm 玻璃丝绵(A 级)，吊顶彩涂板，白色静电喷涂≥80μm，LED 照明，配分段式断路器
2	卷帘系统	遥控独立开合，0.1kW 电机（220V），卷帘布≥280g/m²(质保期≥6年)，卷帘轴Φ60 热镀锌管，外防护 1“钢管
3	粪污收集	漏粪地板：长 1200×宽 600mm 聚丙料，4000g，漏粪孔宽≤14mm，保证一定硬度，热镀锌支架 50×50×3.5mm 粪尿分离：采用上筛分离，清粪网宽 2600mm+1700mm，胶辊/光辊Φ140mm，电动机 750W/220V，下层铺设防渗膜，尿液集中收集。
4	饲喂装置	自锁颈枷(整体镀锌≥80μm，横管 40×40×2mm，立管Φ21.5×2mm)+横式颈枷+食品级不锈钢采食槽 300×300mm（偏差±5mm）
5	饮水装置	食品级不锈钢饮水槽 500×400×400mm（偏差±5mm），支腿不锈钢方管壁厚≥1.2mm，直径 25 浮球阀，36V 饮水加热，配温控+漏电保护+护栏
6	外饲养栏	围栏：高 1060mm（偏差±10mm）(镀锌管Φ21.5×2mm) 大门：1500×1060mm 滑动屋面：8000×2550mm(40×40×2.5mm 镀锌方管骨架），保温层采用 75mm 厚岩棉板，移动方式：采用滑轨齿条电机，移动范围≥1.5m
7	喷雾消毒降温装置	电机功率 60w/220V、消毒方式喷淋雾化，沿屋顶四周敷设喷淋管，总长度≥25m ，快插微喷≥30 个
8	热风系统	工业智能恒温电暖风机，风量≥5 档，功率≥2000W/220V，适用面积≥60 ㎡
9	集成式挤奶、储奶装置	1.挤奶器：挤奶杯 1 套，生产率 6~8 只/h，脉动器形式气脉动、工作真空度 50kpa，真空泵功率≥1.5kw/220V 2.储奶罐：容量≥45L，电机功率≥480w/220V，食品级不锈钢双层保温，填充聚氨酯发泡材料；电机搅拌功率 25w/220V，制冷剂 R290，制冷温度全自动恒温控制，符合食品接触安全及环保排放标准。