药品检验检测老旧设备更新项目

采购项目合同（包 2）

2026 年 10 月 15 日

采购人（全称）：汉中市食品药品监督检验检测中心

供应商（全称）：西安富途未来工贸有限公司

根据《中华人民共和国民法典》及其他有关法律、法规，遵循平等、自愿、公平和诚信的原则，双方就下述项目范围与相关服务事项协商一致，订立本合同。

一、项目概况

1. 项目名称：药品检验检测老旧设备更新项目（包 2）

2. 项目地点：汉中市中山街 64 号

3. 项目内容：液相色谱仪、微波消解仪、自动溶出度仪、电子分析天平、微粒分析仪等设

4．项目交货期：10 个工作日

二、合同清单及金额

项目名称	品牌规格	单位	数量	单价（元）	总价（元）	备注
超级微波消解仪	莱伯泰科/LabEASY	台	1	680000.00	680000.00	
十万分之一电子分析天平	梅特勒/XPR105	台	1	148600.00	148600.00	
百万分之一电子分析天平	梅特勒/XPR6UD5	台	1	322000.00	322000.00	
万分之一电子分析天平	梅特勒/MA204/A	台	1	19000.00	19000.00	
电热恒温水槽	博迅/SSW-600-2S	台	1	14000.00	14000.00	
微粒分析仪	天大天发/GWJ-16M	台	1	13000.00	13000.00	
霉菌培养箱	博迅/BMJ-160	台	1	2200.00	2200.00	
合计	大写 ：壹佰壹拾玖万捌仟捌佰元整 小写：￥1198800.00 元					

合同总价即中标价，为一次性报价。合同价格包含所提供货物的设计、制造、出厂检测、工厂检验和监造、培训、运输、保险、装卸、施工现场技术服务、二次

运输费用，设备现场保管费用、安装、备品备件、检测和维修专用工具、应交纳税费、伴随服务费、售后服务、购置相关税费、等因开展本项目所涉及的一切相关费用在内。

设备具体参数详见附件。本合同附件为本合同不可分割的组成部分，与主合同具有同等法律效力。当主合同与附件约定不一致时，以附件具体参数为准；同一技术指标存在多项要求的，以标准更高、要求更严者执行。

三、结算方式

1.结算单位：银行转账，由采购人负责结算。在付款前，供应商必须开具与合同金额相应的发票给采购人，附详细清单。

2.付款方式：货到验收合格后，达到付款条件起30个工作日内，支付合同总金额的90.0%;质保期满后，达到付款条件起30个工作日内，支付合同总金额的10.0%。

四、质保期限

供货期限：10个工作日

质保期：以中标人投标文件承诺的质保年限为准（不得低于2年），质保期自货物验收合格之日起计算。

五、项目实施地点

采购人指定地点：汉中市食品药品监督检验检测中心

六、运输、安装、调试要求

1、供应商根据产品特性，自行选择运输及包装方式，承担一切运输费用，包括从生产厂到采购人指定交货地点所需的装卸、运输（含保险费）安装调试及其他一切费用。

2、由供应商负责运输、安装、调试。货物到现场后，供应商与采购人共同对其外观进行验收。供应商应对所供合同货物进行妥善包装，使之能承受所采用的运输条件，确保货物不受任何损伤或损坏。

3、供应商应在合同规定的交货期内完成该项工作。如因供应商责任而造成延期，每超过一天按合同总价款的（1%）支付采购人误期赔偿金，直至交货或提供服务结束为止，所有因延期而产生的费用由供应商承担。

4、安装和调试期间所发生的费用均由供应商负责。

5、供应商应对安装调试、整改等实施过程的安全负责，如发生人身伤亡、财产损失的由供应商负责解决并承担全部责任。

七、技术支持

1、供应商应提供可承担维修职能的公司、全资分公司或办事处，并驻守多名维护技术人员，并提供地点、联系人（常驻工程师）及联系电话（服务热线），随时解答各种疑问。

2、现场服务，质保期内维修费用含在合同总价中，提供终身维修（护）。在质量保证期内发生重大故障，维修工程师抵达现场时间≤48 小时，3 个工作日内无法恢复的故障提供免费更换服务。产品实行“三包”，并承担由此产生的包装、运输等的一切费用。

3、质保期内每年至少四次免费上门维护，回访。

4、对于存在质量问题或者短少的产品，供应商应在接到采购人的通知 2 个日历日内负责修复，调换、重新制作或补齐。

5、提供质保期内全年 7×24 小时的技术咨询服务。供应商怠于或无法提供技术支持的，采购人有权委托第三方处理，由此产生的费用和后果由供应商负责，费用直接从应付款或质保金中扣除。供应商指定的项目总协调人必须是供应商公司管理层人员。因供应商的人员变更原因所造成的任何项目质量、进度滞后的后果，由供应商承担。

6、供应商在项目实施过程中，质量保障人员、资源不足或者执行不力，给项目质量带来的风险超出采购人认定的允许范围时，采购人可终止本项目的合作并进行索赔。

八、技术培训

1、供应商应告知采购人产品的使用、维护、保养等有关注意事项，并根据招投标文件要求对采购人人员进行培训，培训费用由供应商承担。

2、在产品正常使用寿命内发生的任何产品质量问题，供应商应当于接到采购人通知后 4 小时内赶到现场，并及时予以解决。

九、技术资料要求

供应商应向采购人提供全套中文技术资料一套，其费用包括在投标价格中：

1、完整的产品操作使用手册、说明书和维护、修理技术文件，图纸、保修卡等；

2、制造厂的检验、测试报告、产品检验合格证书，质量保证书等文件验收时须一并提供；

3、产品验收标准；

4、技术说明书及必须的其它技术资料；

5、产品安装，调试、及原理图；

6、零部件目录；

7、备品备件、易损件清单；

8、整体验收后提供验收报告；

十、质量保证

1、供应商提供的产品及材料必须保证质量可靠，为市场最新或主流产品，进货渠道正常，配置合理齐全，应全面满足招标文件的要求，招标文件未明确要求的内容，供应商须按招标产品主流标准配置或以采购人的补充要求为准。所供产品工艺质量应严格按国家最新发布的规范标准执行，如发生质量问题由供应商承担全部责任。

2、供应商应保证所有产品的完好无损包括配套包装，如有缺漏、损坏，由供应商负责调换、补齐或赔偿。

3、采购人使用产品过程中因产品质量、产品缺陷及安装质量等造成人身伤亡、财产损失的，由供应商负责解决并承担全部责任。

4、对于存在质量问题或者短少的产品，供应商应在接到采购人的通知2个日历日内负责修复，调换、重新制作或补齐。

5、在最终验收后的质量保证期内，供应商应对设计、工艺或材料等的缺陷而产生的故障负责（负责解决并承担全部费用）。质保期满后如出现此类问题亦应负责。

6、供应商及所投产品的生产厂商应承诺质保期、维保期的售后服务条款（包括具体的服务内容、故障响应时间、响应方式、维修措施及时限、维护响应计划等方面），未提供任何质保期、维保期的售后服务条款或提供的内容不实的以不实质性满足招标文件要求对待。

7、对于未按约定提供质保服务的供应商或违约的供应商，采购人将拒绝其参加采购人单位的采购项目。且采购人有权委托第三方进行维修，所产生的费用由供应商承担，采购人有权从质保金中直接扣除，不足部分应由供应商支付。

十一、验收

由采购人对项目进行整体验收，供应商协助配合。其内容包括确认产品的产地、规格、型号和数量，对其产品技术指标、性能参数、样式、颜色、以及质量是否达到现行国家有关验收规范“合格”标准、是否按照采购人要求安装到位、是否按照采购人要求进行调试和提供相关培训、是否在规定时间内安装完毕、所有产品的配套包装是否完好无损等进行逐项检查。

1、所验产品的指标、性能参数最终验收达不到招标文件要求和投标文件承诺的，或在使用中发现采购人不能容忍的缺陷等，将视为产品验收不合格，供应商应在采购人要求的时间内无条件免费更换或退货。

2、若发现供应商有弄虚作假的，在投标阶段故意或随意夸大产品技术性能，供应商应无条件退货，本合同解除，供应商赔偿采购人相应的损失。

3、验收标准：按招标文件、投标文件及澄清函等技术指标进行验收。各项指标均应符合验收标准及要求。

4、验收合格后，填写验收单，双方签字生效。

十二、保密

对工作中了解到的采购人的技术、机密等进行严格保密，不得向他人泄漏。本合同的解除或终止不免除供应商应承担的保密义务。

十三、知识产权

供应商应对所供产品具有或已取得合法知识产权，供应商应保证所供产品及服务不会出现因第三方提出侵犯其专利权、商标权或其它知识产权而引发法律或经济纠纷，否则由供应商负责解决并承担全部责任；如因此影响到采购人的正常使用，采购人有权单方解除本合同，供应商应无条件向采购人退回已收取的全部合同价款，给采购人造成损失的，由供应商一并赔偿。

十四、合同争议的解决

凡因本合同引起的或与本合同有关的任何争议，双方应友好协商解决；协商不成的，任何一方均有权向采购人所在地有管辖权的人民法院提起诉讼。

十五、不可抗力情况下的免责约定

双方约定不可抗力情况指：双方不可预见、不可避免、不可克服的客观情况，但不包括双方的违约或疏忽。这些事件包括但不限于：战争、严重火灾、洪水、台风、地震等。

十六、违约责任

1、供应商应按照合同规定的期限完成供货及安装、调试、验收，若不能按期完成，逾期交货的采购人有权解除合同，并视情节处以不低于合同总价款10%的违约金，同时追究供应商的违约责任。

2、双方中任何一方违反本合同保密条款的，应当向对方支付违约金。

3、供应商向采购人保证，其在向采购人提交合同约定的产品之前对合同约定的全部产品享有完全的知识产权及所有权，并保证该产品在交付采购人使用后没有任何权属纠纷，如在采购人使用该产品的过程中出现任何权属纠纷，均由供应商承担全部责任，供应商还应向采购人承担合同总价款 1 %的违约金，违约金不足以弥补给采购人造成的损失的，供应商还应当承担补足责任。

4、合同成立后，在任何一方无实质违约的情况下，未经相对方书面允许，任何一方不得单方撤销、中止、终止履行合同。

十七、合同订立

1. 订立时间：2026 年 10 月 15 日。

2. 本合同一式 陆 份，具有同等法律效力，双方各执 叁 份。各方签字盖章后生效，合同执行完毕自动失效。（合同的服务承诺则长期有效）。

（以下无正文）

采购人：**汉中市食品药品监督检验检测中心**　　供应商：**西安富途未来工贸有限公司**

法定代表人或其授权的代理人：

法定代表人或其授权的代理人：

开户银行：工行汉中中山街支行

账号：2606050209264101696

电话：13629163839

传真：/

电子邮箱：/

开户银行：招商银行股份有限公司西安西影路支行

账　　号：129919684010001

电　　话：17729273571

传　　真：/

电子邮箱：/

附件：产品技术参数

序号	设备名称	规格型号	数量	投标产品技术参数
1	超级微波消解仪	LabEASY	1	一、设备名称：超级微波消解仪 投标产品规格：消解腔体 1L 二、设备数量：1 台 三、设备基本配置： 1. 投标产品用途 该设备用于中药材、化妆品、食品等难消解样品的微波超高压高温消解，为原子吸收、ICP-OES、ICP-MS 等仪器提供样品前处理制备。 2.工作环境 2.1 工作电压：220V±10% 2.2 工作温度：5-40℃ 2.3 工作湿度：15-80% 3.产品技术指标 3.1 硬件部分 ★3.1.1 超级微波系统：单反应腔预加压式超级微波系统，所有样品内插于同一个单反应室，单罐单次最大样品处理数量 40 个。微波功率 1500W。 三、★3.1.2 最大工作压力：200Bar（3000PSI）；最高工作温度：300℃。 四、▲3.1.3 反应釜同时具备电子锁扣和机械螺纹锁双重锁紧安全装置，确保高压工作安全。 五、3.1.4 预加压不锈钢单反应腔容积 1.0L。 ★3.1.5 具备 2 个独立的垂直自动升降系统：样品架定轨自动升降和定位；装载浴液的内衬杯自动提升。可分别独立控制，互不影响。

				▲3.1.6 微波消解前可自动预先冲入高压氮气，使反应腔达到 40~100bar；反应结束冷却到设定温度后，仪器自动泄压，泄压速率 1bar~100bar/min 可调。 ★3.1.7 反应釜加气和泄压使用 2 个独立的通道，避免交叉污染。 ▲3.1.8 投标产品具有独立的冷却系统，且与微波主机分体设计，制冷功率 1000W，反应过程中在高温下实时冷却保护反应罐，反应结束后快速冷却降温，提高反应效率。智能 PID 控温；冷却水流量 6.4L/min@4bar；冷却水箱容积 2.5L。配套具有 CE 认证的与超级微波消解主机同品牌独立循环水冷却器。 冷却水系统品牌：北京莱伯泰科仪器股份有限公司 冷却水型号：SH150-1000 3.1.9 内置全自动排风系统，软件可控制调节风量大小。 3.1.10 投标产品具备防止气体杂质污染的高压气体过滤阀，具备防止反应压力大于钢瓶压力而产生压力倒流的双单向阀系统。 3.2 温度和压力控制系统 3.2.1 投标产品具有数字红外温度传感器和数字压力传感器，可实现所有样品罐的温度和压力精确数字控制，所有样品处于同一水浴环境中，保证所有样品均处于同一温度和压力条件下反应，保证样品处理的平行性。温度可校正，可溯源，提供温度校准报告。 ▲3.2.2 每个单反应室罐体具有 3 重以上温度监控，3 个数字温度传感器，分别监控微波发射天线温度、单反应室腔体温度和反应溶液温度，3 个温度均可在控制终端软件主界面上同时显示数值和温度曲线。

				3.2.3 软件控制自动充氮气至预设压力，消解完成后自动泄压，无需手动操作。 3.3 消解罐及支架 3.3.1 消解支架为 TFM 材质，可选配 7~40 位等多种位数。反应支架位数及消解管体积：7 位（40ml）、20 位（15ml）、27 位（8ml）、40 位（5ml），消解管材质：玻璃，石英，聚四氟乙烯等。 ▲3.3.2 样品支架悬挂固定于反应腔盖子上，不与反应腔内衬底部直接接触。样品支架由软件控制自动升降，且可在升降过程中任意位置定位。 3.3.3 无需专门选择专用耐高压消解管，能使用普通试管等进行消解。 3.3.4 无最少加酸量限制，普通样品仅需使用 1-3ml 硝酸即可，无需赶酸，提高工作效率。 3.3.5 配备专用定位盘，无需手写编号。 3.4 控制终端 3.4.1 主机内置一体式触摸式智能控制终端，10 寸高分辨率彩色显示，屏幕倾斜角度自由调节，方便操作。 3.4.2 软件具有智能程序升温、梯度升温功能，实时精确显示反应罐内的温度、压力。可在线控制和修改所有的反应参数，反应过程中实时修改并识别更新，无需暂停方法。 3.4.3 具有中文软件操作界面。 3.5 氮气发生器 ▲3.5.1 北京莱伯泰科仪器股份有限公司，氮气发生器，型号：M-N30,与超级微波消解仪主机同品牌，氮气流速 30L/min，纯度 99%，输出压力 1~5bar 可调，极限

				条件下输出压力 10-50bar 可调，压力波动差 0.01bar。 3.5.2 品质空压机，功率 750W，可以连续 7*24 小时连续运行 10000 小时以上，整机噪音≤55dB（A）@1m。 3.5.3 投标产品内置多级过滤器及干燥膜，内置空气、氮气大容量缓冲罐及储罐确保输出压力稳定，不需要额外配置储罐使用。 3.5.4 投标产品内置独特设计的双层独立散热风道设计，空压机和压缩空气各有独立散热风道互不干扰、泄漏。 4 配置清单 4.1 预加压超级微波消解仪主机（含预加压消解反应腔、触摸屏操作控制系统和操作软件）1 台； 4.2 全自动双重垂直定轨升降和定位系统 1 套； 4.3 20 位消解支架 2 个，称量工具 2 个，定位盘 2 个，玻璃材质消解管 1000 支，石英材质消解罐 80 个，TFM 消解罐 40 个，TFM 盖子 80 个； 4.4 高精度温度控制系统 1 套； 4.5 自动压力控制系统 1 套； 4.6 北京莱伯泰科压缩机制冷循环水冷却系统 1 套； 4.7 备件及消耗件 1 套； 4.8 内置观测灯 1 台； 4.9 配套赶酸器 1 套； 4.10 莱伯泰科氮气发生器 1 台。 5 产品技术服务 5.1 我公司提供仪器设备的安装、操作手册；提供仪器设备的维修保养文件，提供仪器设备的工作软件说明书以及培训视频。

				5.2 设备到达后，接到用户方通知之日起7个工作日内，技术人员到达现场，与用户方技术人员共同开箱清点货物。如运输过程中仪器受损，由供方负担仪器材料费、维修费、仪器往返厂运费。 5.3 制造商的技术工程师到工作现场进行工作，将仪器安装到指定位置，安装前对安装环境评估确认，并根据实际情况提出改进建议。供应商在合同规定时间内免费完成仪器的安装调试，并达到标书和技术文件要求的性能，如果现场安装测试指标未通过，购买方有权要求退货并要求赔偿损失。 5.4 安装验收期间，对用户进行仪器的基本操作和日常维护的现场培训，内容包括仪器原理，使用方法和维护方法等。每年免费提供4场用户培训会。 5.5 仪器自安装、现场培训完成并调试验收合格之日起，我公司提供微波消解仪主机和氮气发生器2年免费质保期，微波磁控管终身质保。质保期内如有产品质量问题，由我公司免费负担维修的配件费、材料费、维修费、仪器往返厂家运费。质保期内，仪器在正常使用情况下出现故障，在接到用户通知后2小时内技术人员给予响应，在确认符合维修条件后的3个工作日内进行维修。质保期满时提供一次免费的仪器维护保养，确保仪器性能参数处于安装初始状态。 5.6 制造商应建立专业的售后服务体系，应配备专业的安装、维修、应用等技术支持团队，并配备备件库满足售后服务。质保期满后，制造商应保证终生提供零备件和正常的售后维修服务，终生提供免费升级维护操作软件。

				5.7 我公司负责免费提供计量机构首次检定/校准。
2	十万分之一电子分析天平	XPR105	1	一、设备名称：十万分之一电子分析天平 二、设备数量：1 台 三、设备基本配置： 1. 主要技术参数 ★1.1 最大量程：120g； ▲1.2 典型最小称量值：14mg ★1.3 读数精度：0.01mg； 1.4 典型稳定时间：2s； **▲1.5 典型重复性：0.007mg，典型线性误差：0.03mg；** 1.6 采用后置式传感器，内置两组校正砝码，保障天平的高抗污染性，极大的延长天平使用寿命； 1.7 配置状态指示灯系统，通过颜色直观的显示天平的状态，确保天平的正常使用； 1.8 配置 7 寸具有中文界面的彩色智能触摸屏，实现安全、便捷的天平操作，即使佩戴手套也能够灵活操作，全中文操作系统； 1.9 具备温度触发的全自动校准技术，根据温度漂移和时间设置自动触发内置砝码进行校准和线性校正，确保获得精确称量结果； 1.10 标配网格式秤盘，增加抗污染性的同时，降低气流对称重的影响，确保获得快速、准确称量结果； 1.11 标配电动马达驱动的全自动防风门，完全可拆卸、清洗的防风罩设计，方便对天平进行快速清洁； 1.12 配置水平向导系统，当天平偏离水平位置时，会自动报警并在显示屏上实时显示水平调整指示，保障天平的可靠使用；

				2. 其他配置 2.1 配备防尘罩和防风罩； 2.2 带有电源线的交流/直流适配器； 2.3 配备除静电装置。 3. 技术服务 3.1 我公司提供仪器设备的安装、操作手册；提供仪器设备的维修保养文件，提供仪器设备的工作软件说明书以及培训视频。 3.2 设备到达后，接到用户方通知之日起7个工作日内，技术人员到达现场，与用户方技术人员共同开箱清点货物。如运输过程中仪器受损，由我公司负担仪器材料费、维修费、仪器往返厂运费。 3.3 制造商的技术工程师到工作现场进行工作，将仪器安装到指定位置，安装前对安装环境评估确认，并根据实际情况提出改进建议。供应商在合同规定时间内免费完成仪器的安装调试，并达到标书和技术文件要求的性能，如果现场安装测试指标未通过，购买方有权要求退货并要求赔偿损失。 3.4 安装验收期间，对用户进行仪器的基本操作和日常维护的现场培训，内容包括仪器原理，使用方法和维护方法等。每年安排 1 次制造商的技术工程师现场维护。 3.5 仪器自安装、现场培训完成并调试验收合格之日起，供应商提供 2 年免费质保期。质保期内如有产品质量问题，由我公司免费负担维修的配件费、材料费、维修费、仪器往返厂家运费。质保期内，仪器在正常使用情况下出现故障，在接到用户通知后 2 小时内技术人员给予响应，在确认符合维修条件后的 3 个工作日内进行

				维修。质保期满时提供一次免费的仪器维护保养，确保仪器性能参数处于安装初始状态。 3.6 制造商建立专业的售后服务体系，配备专业的安装、维修、应用等技术支持团队，并配备备件库满足售后服务。质保期满后，制造商保证终生提供零备件和正常的售后维修服务，终生提供免费升级维护操作软件。 3.7 我公司负责免费提供计量机构首次检定/校准。
3	百万分之一电子分析天平	XPR6UD5	1	一、设备名称：百万分之一电子分析天平 二、设备数量：1 台 三、设备基本要求： 1. 用途 用于标准物质称量，满足《中国药典》2025 年版通则 9032 称量要求。 工作环境 2.1 工作电压：220V±10% 2.2 工作温度：5-40℃ 2.3 工作湿度：15-80% 3. 技术指标 **★3.1 最大量程 6.1g** **★3.2 可读性：0.0005mg** 3.3 典型稳定时间：<8s 3.4 典型值重复性：0.0003mg **★3.5 最小称量值：0.6mg** 3.6 偏载误差：0.004 mg (1g) 3.7 线性 3μg ▲3.6 具备红外感应电动防风罩 ▲3.7 具备除静电装置

				▲3.8 具备全自动校准技术，随温度漂移和时间设置自动触发内置砝码校准。 3.9 具备集成于天平显示终端的状态指示灯系统，通过指示灯颜色直观的显示天平的状态。 3.10 具有 7 英寸的彩色触摸屏，全中文操作系统。 3.11 能够连接 LIMS 系统，实现称量数据的实时采集。 3.12 具有分级权限管理功能，不限层级数量，不限用户数量。 ▲3.13 具备全自动调水平功能 4. 配置清单 4.1 电子天平（主机+触摸屏）1 套； 4.2 红外感应电动防风罩 1 套； 4.3 秤盘 1 套； 4.4 带终端支架和终端连接线缆的终端 1 套； 4.5 带有电源线的交流/直流适配器 1 套； 4.6 除静电装置 1 套； 4.7 配套合规防震天平放置台面（大理石台面，外形尺寸 900*600*800mm，防震方式：减震+抗震+隔离）1 套； 5. 技术服务要求 5.1 我公司提供仪器设备的安装、操作手册；提供仪器设备的维修保养文件，提供仪器设备的工作软件说明书以及培训视频。 5.2 设备到达后，接到用户方通知之日起7个工作日内，技术人员到达现场，与用户方技术人员共同开箱清点货物。如运输过程中仪器受损，由我公司负担仪器材料费、维修费、仪器往返厂运费。

				5.3 制造商的技术工程师到工作现场进行工作，将仪器安装到指定位置，安装前对安装环境评估确认，并根据实际情况提出改进建议。我公司在合同规定时间内免费完成仪器的安装调试，并达到标书和技术文件要求的性能，如果现场安装测试指标未通过，购买方有权要求退货并要求赔偿损失。 5.4 安装验收期间，对用户进行仪器的基本操作和日常维护的现场培训，内容包括仪器原理，使用方法和维护方法等。每年安排 1 次制造商的技术工程师现场维护。 5.5 仪器自安装、现场培训完成并调试验收合格之日起，我公司提供 2 年免费质保期。质保期内如有产品质量问题，由我公司免费负担维修的配件费、材料费、维修费、仪器往返厂家运费。质保期内，仪器在正常使用情况下出现故障，在接到用户通知后 2 小时内技术人员给予响应，在确认符合维修条件后的 3 个工作日内进行维修。质保期满时提供一次免费的仪器维护保养，确保仪器性能参数处于安装初始状态。 5.6 制造商建立专业的售后服务体系，配备专业的安装、维修、应用等技术支持团队，并配备备件库满足售后服务。质保期满后，制造商保证终生提供零备件和正常的售后维修服务，终生提供免费升级维护操作软件。 5.7 我公司负责免费提供计量机构首次检定/校准。
4	万分之一电子分析天平	MA204/A	1	一、设备名称：万分之一电子分析天平 二、设备数量：1 台 三、设备基本配置： 1 用途 用于标准物质及样品称量，满足《中国药典》2025 年

				版通则 9032 称量要求。 2 技术指标 ★2.1 最大量程 220g ★2.2 可读性：0.1mg 2.3 线性误差：0.06mg 2.4 重复性：0.08mg ▲2.5 最小称量值：160.0mg ▲2.6 灵敏度偏移：0.5mg 2.7 具有由温度和时间触发的全自动内部校准和调整功能 2.8 LCD 触摸屏，称量过程按照显示屏操作，可打印结果或将结果传输到存储设备 2.9 可自动识别外围设备，具有多个接口并可传输数据 ▲2.10 机壳采用耐化学腐蚀的顶部、外壳及金属底座 2.11 机身为完全可拆卸的防风罩设计 2.12 有密码保护功能，确保所有天平操作员使用相同的设置且过程一致 2.13 具有坚固而持久的电磁力补偿 (EMFC) 称重传感器避免环境的影响和干扰； 2.14 具有内置砝码校准功能 3 配置清单 3.1 电子天平（主机+触摸屏）1 套； 3.2 电动防风罩 1 套； 3.3 秤盘 1 套； 3.4 带有电源线的交流/直流适配器 1 套； 3.5 清洁工具 1 套； 4 技术服务

				4.1 我司提供仪器设备的安装、操作手册；提供仪器设备的维修保养文件，提供仪器设备的工作软件说明书以及培训视频。 4.2 设备到达后，接到用户方通知之日起7个工作日内，技术人员到达现场，与用户方技术人员共同开箱清点货物。如运输过程中仪器受损，由供方负担仪器材料费、维修费、仪器往返厂运费。 4.3 制造商的技术工程师到工作现场进行工作，将仪器安装到指定位置，安装前对安装环境评估确认，并根据实际情况提出改进建议。供应商在合同规定时间内免费完成仪器的安装调试，并达到标书和技术文件要求的性能，如果现场安装测试指标未通过，购买方有权要求退货并要求赔偿损失。 4.4 安装验收期间，对用户进行仪器的基本操作和日常维护的现场培训，内容包括仪器原理，使用方法和维护方法等。每年至少安排1次制造商的技术工程师现场维护。 4.5 仪器自安装、现场培训完成并调试验收合格之日起，我公司提供2年免费质保期。质保期内如有产品质量问题，由我公司免费负担维修的配件费、材料费、维修费、仪器往返厂家运费。质保期内，仪器在正常使用情况下出现故障，在接到用户通知后2小时内技术人员给予响应，在确认符合维修条件后的3个工作日内进行维修。保修期满时提供一次免费的仪器维护保养，确保仪器性能参数处于安装初始状态。 4.6 制造商建立专业的售后服务体系，配备专业的安装、维修、应用等技术支持团队，并配备备件库满足售

				后服务。保修期满后，制造商保证终生提供零备件和正常的售后维修服务，终生提供免费升级维护操作软件。 4.7 我公司负责免费提供计量机构首次检定/校准。
5	电热恒温水槽	SSW-600-2S	1	一、设备名称：电热恒温水槽 二、设备数量：1 台 三、设备基本配置： 1. 主要技术参数 1.1 电源电压：220V/50Hz 1.2 功率：1500W 1.3 控温范围：5℃~99.9℃ ★1.4 温度波动：±0.5℃ ★1.5 恒温分辨率：0.1℃ 1.6 内胆尺寸：600mm×300mm×190mm ▲1.7 容积：34L 二.其他要求 2.1 温控系统支持温度修正，在温度偏差较大时可手动修正显示温度至实际温度； 2.2 低水位保护：内置水位浮球，在内部水位过低时自动停止加热，防止加热器干烧工作。 2.3 我公司负责免费提供计量机构首次检定/校准。
6	微粒分析仪	GWJ-16M	1	一、设备名称：微粒检测仪 二、设备数量：1 台 三、设备基本配置： 1. 主要技术参数 ▲1.1 检测范围：1～400μm； 1.2 取样体积：0.2～100ml； ▲1.3 取样体积精度：＜±1%；

				1.4 检测浓度：0～10000 粒/ml； ★1.5 准确度规定值：±10%； **★1.6 分辨率：＞90%（按中国药典校准）；** **★1.7 重复性：RSD＜2% （微粒计数＞1000 粒/ml，5ml 取样）；** 2.内置标准 2.1 药典通道:≥10μm、≥25μm； 2.2 全部一通道:≥2μm、≥5μm、≥10μm、≥15μm、≥20μm、≥25μm； Ø 2.3 全部二通道:≥5μm、≥8μm、≥10μm、≥12μm、≥50μm、≥100μm； ▲2.4 自定义通道:最多 16 通道 2~100μm 自定义粒径； 3.配置 3.1 配置针式打印机及配套打印纸 10 卷； 3.2 配置乳胶微粒标准物质各 2 瓶：标称直径 10μm，颗粒浓度 1000~1500 粒/mL，规格 100mL/瓶； 3.3 配置取样杯 6 个：200ml×3 个、50ml×3 个； 3.4 配置搅拌转子 6 个：3 个φ8×20、3 个φ6×15。
7	霉菌培养箱	BMJ-160	1	一、设备名称：霉菌培养箱 二、设备数量：1 台 三、设备基本配置： 1.主要技术参数 1.1 控温范围：0~70℃； 1.2 分辨率：0.1℃； ▲1.3 波动度：±0.5℃（加热）、±0.7℃（制冷）； ★1.4 均匀度：±1℃（37℃时）； 1.5 内胆尺寸：510mm×390mm×760mm；

				★1.6 容积：150L； 1.7 载物托架：3 块，可随用户要求调节高度。 2.其他要求 2.1 内胆镜面不锈钢，搁板可以任意调节； ▲2.2 双层门设计，具备全景钢化玻璃观察内门，可在培养时观察样品； 2.3 设备左右侧各有一个检测孔，可在计量或者验证过程中使用； 2.4 设备腔体内标配 220V 的防水电源插座，可在箱体内直接接入其他设备使用； 2.5 采用降噪压缩机组，噪音低，性能稳定，设备内标配有紫外线杀菌灯。 2.6 我公司负责免费提供计量机构首次检定/校准。