

2026 年南郑区黄官镇武营村黄官气泡
黄酒灌装生产线建设项目

采
购
合
同



2026 年 8 月 24 日



2026 年南郑区黄官镇武营村黄官气泡黄酒灌装生产线建设项目

采购合同

采购人(甲方): 汉中市南郑区黄官镇人民政府 (以下简称甲方)

供应商(乙方): 青州齐鲁包装机械有限公司 (以下简称乙方)

根据《中华人民共和国政府采购法》《中华人民共和国民法典》《中华人民共和国合同法》等相关法律法规规定, 甲、乙双方就 2026 年南郑区黄官镇武营村黄官气泡黄酒灌装生产线建设项目采购项目有关事项协商一致, 经平等协商达成合同如下:

一、项目概况

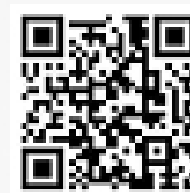
- 1: 项目名称: 2026年南郑区黄官镇武营村黄官气泡黄酒灌装生产线建设项目
- 2: 项目地点: 南郑区黄官镇。
- 3: 资金来源: 财政资金。
- 4: 2026年南郑区黄官镇武营村黄官气泡黄酒灌装生产线建设项目

序号	设备名称	数量	单位	单价(元)	合计(元)
1	*包装设备*2026年南郑区黄官镇武营村黄官气泡黄酒灌装生产线建设项目	1	套	2089000.00	2089000.00
总计:	大写: 贰佰零捌万玖仟元整				2089000.00

明细清单

序号	设备名称	参数基本要求	数量	单位	单价(元)	小计(元)
1	翻转式冲瓶机	1、★产能≥5000瓶/时; 2、适用瓶高(120~320mm); 3、适应瓶径(Φ45~Φ100mm); 4、冲瓶机头数≥40个; 5、变频调速, 插入式喷管冲洗; 6、内瓶纯净水冲洗≥1次, 内瓶冲洗用水量≤1.5m³/h; 7、外瓶循环水冲洗≥1次; 8、电压380V, 功率≤2.3Kw;	1	台	150800.00	150800.00

2	含气灌装压盖一体机	1、★稳定产量 ≥ 5000 BPH (500ml/瓶); 2、适应瓶高: 150~310mm; 3、瓶径: $\phi 45 \sim \phi 100$ mm; 4、瓶口直径: 26mm~38mm; 5、适用瓶型: 玻璃瓶, 适用盖型: 皇冠盖、ROPP盖; 6、灌装机头数: ≥ 24 个; 7、压盖头数: ≥ 6 个; 8、▲灌装介质温度: 0~4℃; 9、▲灌装背压: 0.2~0.4Mpa; 10、灌装阀流速: 110~150ml/s; 11、压缩空气消耗量 ≤ 0.8 Nm ³ /min (0.6MPa时), 配套瓶口模具两套 12、电压380V, 功率 ≤ 3.0 Kw;	1	台	430000.00	430000.00
3	气液混合机	1、★额定生产能力 ≥ 3000 L/hr; 2、▲含气倍数 (20℃) ≥ 1.5 倍; 3、理论调节比例 1:3~1:6; 4、混合精度 $\leq 2\%$; 5、二氧化碳进口压力 (Mpa): 0.6~1.0; 6、二氧化碳耗量 (Nm ³ /hr) ≤ 8 (1.0Mpa0℃); 7、压缩空气进口压力 (Mpa): 0.8~1; 8、压缩空气耗量 (Nm ³ /hr) ≤ 0.5 (0.6~0.8Mpa); 9、▲处理水供给量 (L/hr) ≥ 12000 , 可进行 CIP 清洗与热水消毒; 10、电压380V, 功率 ≤ 3.7 Kw;	1	台	100000.00	100000.00
4	上盖器	1、▲理盖速度 ≥ 5000 个/小时; 2、提升输盖机, 在理盖器缺盖、少盖时能自动送盖; 3、侧板材质采用304不锈钢拉丝板, 厚度 ≥ 2 mm; 4、防粘盖面料制作, 运盖流畅, 不溜盖、不粘盖; 5、电压380V, 功率 ≤ 0.18 Kw;	1	台	15000.00	15000.00
5	理盖器	1、▲理盖速度 ≥ 5000 个/小时; 2、瓶盖储量高, 满足高速线需求, 理盖效率高; 3、电压380V, 功率 ≤ 0.18 Kw;	1	台	15000.00	15000.00
6	拉环盖理盖器	1、▲理盖速度 ≥ 5000 个/小时; 2、瓶盖储量高, 满足高速线需求, 理盖效率高; 3、电压380V, 功率 ≤ 0.18 Kw;	1	台	30000.00	30000.00
7	喷淋隧道式灭菌机	1、★杀菌温度: 65~85℃, 物料温度到达65℃以上时需在灭菌机内持续时长 ≥ 30 分钟; 2、▲灭菌处理量 ≥ 5000 瓶/小时, 隧道总长度 ≥ 12000 mm (包括进瓶输送带); 3、杀菌段外宽度: 1800~2000mm; 4、输送网带线速度: 110~500mm/min; 5、加热蒸汽压力 ≥ 0.5 MPa; 6、电压380V;	1	台	350000.00	350000.00



CS 扫描全能王

3亿人都在用的扫描App

8	节能吹干机	1、▲产量≥6000瓶/小时； 2、电压380V，功率≤7.5kw； 3、适应瓶高：120-320mm，适应瓶径：Φ45-Φ100mm； 4、护罩部分：横板、护板、固定板、连接板均采用食品级不锈钢板，厚度≥2mm，喷漆、面漆等防腐处理； 5、吹瓶底机构采用网孔式链片，独立风机采用不锈钢式叶片，对瓶底进行吹干。玻璃门具有磁吸功能；	1	台	30000.00	30000.00
9	输瓶线	宽度82.6mm，材质采用食品级不锈钢，符合食品卫生要求，长度55m（实际长度按现场测量）；	55	米	1000.00	55000.00
10	输瓶线	π型结构或同等结构，宽度82.6mm，材质采用食品级不锈钢，符合食品卫生要求，长度30m（实际长度按现场测量）；	30	米	1000.00	30000.00
11	单面工作台	宽度≥300mm，集成灯检功能，台面及框架采用食品级不锈钢材质，灯光亮度均匀可调，满足人工灯检作业要求，防腐耐磨、易清洁，长度1000±50mm；	1	台	200.00	200.00
12	变频动力头	适配产能≥5000瓶/小时，防护等级≥IP54，含电路控制系统、过载保护装置等；	6	台	6000.00	36000.00
13	隧道式喷淋降温机	1、★降温范围：可实现品温降至40±5℃； 2、外宽度：1800~2000mm； 3、处理量≥5000瓶/小时； 4、输送网带线速度：110-500mm/min； 5、电压380V；	1	台	140000.00	140000.00
14	风冷式冰水机组	1、换热板换输送泵，冷冻处理额定处理量≥3000L/h； 2、★出口温度达到-3±1℃（黄酒进口温度10℃~15℃）； 3、冷却板换机组材质为食品级材料；	1	台	75000.00	75000.00
15	高温瞬时灭菌机	1、杀菌温度80~110℃（可调），持温15-30秒可调，温差不超过±1℃； 2、▲出口温度范围覆盖35~45℃（可调），流量≥3吨/小时； 3、管路系统为食品级不锈钢材料； 4、蒸气压力≥0.4MPa，供气量≤350kg/h；	2	台	85000.00	170000.00
16	循环热水过滤器	1、二级双联过滤，耐温≥95℃，前段配置不少于9芯30英寸，后段配置不少于7芯30英寸过滤单元； 2、过滤精度≤0.1微米，滤芯耐温≥95℃，滤芯材质PTFE或同等性能； 3、流量≥5m³/h；扬程≥30m，罐体材质食品级不锈钢；	1	台	46000.00	46000.00
17	压滤机	1、整机宽度≤1500mm，压滤总面积≥65m²，压力≥0.6MPa； 2、出液方式为暗流，机架及接触物料部分采用食品级不锈钢材质；	2	台	63000.00	126000.00
18	配套管网安装工程	1.水管材质采用食品级不锈钢，规格与生产线现场适配，长度与生产线现场适配，耐压≥0.4MPa； 2.输酒管道材质采用食品级不锈钢	1	批	92200.00	92200.00



		，规格与生产线现场适配，长度与生产线现场适配，耐压≥0.4MPa； 3. 输气管道材质采用食品级不锈钢，规格与生产线现场适配，长度与生产线现场适配，耐压≥0.6MPa； 4. 25吨不锈钢罐及扶梯改造：原不锈钢罐直径2800mm，材质为食品级不锈钢。现需要加高1200mm，对应扶梯加高1200mm；				
19	生产关联采集平台及设备	1、码数据位≤56字符； 2、产品物码识别率≥99.99%； 3、产品包装赋码采集关联率≥99.7%； 4、产品窜货识别时效≤3秒； 5、假货识别率≥85%； 6、系峰值并发处理能力≥10000TPS； 7、工业环境下读取成功率≥99.9%； 8、数据存储严格遵循国家GB/T标准； 9、系统兼容QR、DM等多种码制；	1		197800.00	197800.00
合计金额：¥2089000.00元（贰佰零捌万玖仟元整）						

二、供货期限、地点

1. 供货日期：2026 年 8月 24日至 2026 年 9月30日。
2. 供货地点：汉中市南郑区黄官镇

三、质量标准

机械设备质量符合现行国家各项规定及验收规范的合格标准。

四、签约合同价及工程款支付方式

1. 签约合同价为：

人民币（大写）：贰佰零捌万玖仟元整 小写：¥2089000.00元

2. 工程款支付方式：

甲乙双方合同签订生效后，甲方应在三个工作日内支付预付款，预付款按合同金额30%支付，即：（626700.00元，大写：陆拾贰万陆仟柒佰元整），设备运输到项目实施地后，甲方再支付合同额的50%即：（1044500.00元，壹佰零肆万肆仟伍佰元整）。设备安装、调试，顺利生产以及人员培训合格后，再支付剩余合同的17%即（355130.00元，叁拾伍万伍仟壹佰叁拾元整）。项目合同余额总金额的3%（即 62670.00 元，陆万贰仟陆佰柒拾元整）作为质保金，质保金一年内付清。

五、项目负责人

项目负责人：项目经理：吕文善15866560118。

六、合同文件构成

本合同所附下列文件是构成本合同不可分割的部分，组成合同的各项文件应互相解释，互为说明，解释合同文件的优先顺序如下：

(1) 合同格式以及合同条款

(2) 成交通知书

(3) 成交供应商在评审过程中做出的有关澄清、说明、承诺或者补正文件



七、承诺事项

1. 甲方承诺按照法律规定和合同约定的期限和方式支付合同价款。
2. 乙方承诺按照法律规定及合同约定提供所需机械设备，确保机械设备质量和安装安全，不进行转包及违法分包，并在缺陷责任期及保修期内承担相应的机械设备维修责任；负责机械设备的操作技术培训服务，售后保养；若机械设备发生故障或需要技术指导的应在3小时内到达现场开展相应服务工作。
3. 甲方和乙方通过招投标形式签订合同的，双方理解并承诺不再就同一项目另行签订与合同实质性内容相背离的协议，乙方应保证甲方所使用的机械设备免受第三方提出的侵犯其知识产权的诉讼。

九、安全事项

乙方在运输和安装机械设备过程中必须确保安全操作，切实保证自身安全，如发生不安全事故，均由乙方负责，甲方不承担任何安全责任。

十、违约条款

1. 一方不按期履行合同，并经另一方提示后7日内仍不履行合同的，守约方有权提起诉讼，违约方要承担相应的法律责任。



2. 如因一方违约，双方未能就赔偿损失达成协议，引起诉讼或仲裁时，违约方除应赔偿对方经济损失外，还应承担因诉讼或仲裁所支付的律师代理费等相关费用。

3. 其它应承担的违约责任，以《中华人民共和国民法典》和 其它有关法律法规规定为准，无相关规定的，双方协商解决。

4. 按照本合同规定应该偿付的违约金、赔偿金等，应当在明确责任后5日内，按银行规定或双方商定的结算办法付清，否则按逾期付款处理。

十一、不可抗力条款

因不可抗力致使一方不能及时或完全履行合同的，应及时通知采购代理机构及另一方，双方互不承担责任，并在3天内提供有关不可抗力的相应证明。合同未履行部分是否继续履行、如何履行等问题，可由双方协商解决。

十二、争议的解决方式

合同发生纠纷时，双方应协商解决。协商不成可以采用下列方式解决：

1. 提交仲裁委员会仲裁；
2. 向人民法院诉讼。

十三、补充协议

合同未尽事宜，经双方协商可签订补充协议，所签订的补充协议与 本合同具有同等的法律效力，补充协议的生效应符合本合同的有关规定。合同补充条款应同时报政府采购监督管理部门备案。

十四、 合同保存

本合同一式肆份，均具有同等法律效力，采购人执贰份，供应商执贰份。



采购人：

法定代表人或其授权代表

(签字或盖章)： 382

地址：汉中市南郑区黄官镇人民政府

联系电话：5582122

签订日期 2026.8.24.

供应商：

法定代表人或其授权代表

(签字或盖章)： 5106

地址：山东省潍坊市青州市王母宫经济开发区十八里街1921号

联系电话：

账户名称：青州齐鲁包装机械有限公司

账号：15437801040000261

开户行：中国农业银行股份有限公司青州昭德支行

签订日期：2026.8.24.



CS 扫描全能王

3亿人都在用的扫描App