专 用 车 销 售 合 同

签订时间： 2026 年 08 月 15 日　**签订地点：郑州市管城区宇通路 6 号**　**订单号：**_____

一、车辆型号、数量、价款、交车方式及交车时间

公告车型	数量（辆）	单价（元）	总计（元）	交 车 时 间
ZK5170XQCD62	壹	796500.00	796500.00	合同双方签订盖章，定金到账 60 个日历日
ZK5080XQCD62	壹	389000.00	389000.00	合同双方签订盖章，定金到账 60 个日历日
ZK5080XYBD62	壹	328500.00	328500.00	合同双方签订盖章，定金到账 60 个日历日
ZK5130XYBD61	壹	514500.00	514500.00	合同双方签订盖章，定金到账 60 个日历日
金额总计 2028500.00 元（大写：贰佰零贰万捌仟伍佰元 ） 备注：该金额含 13%增值税（大写）贰拾叁万叁仟叁佰陆拾柒元贰角陆分。				
交车方式：送车，　交车地点：陕西省榆林市榆阳区榆林市公安局榆阳分局； 车价内是否含运费：　含　　车价内是否含车辆购置税：不含				

二、车辆配置以买卖双方最终确认交付的实车状态为准。

三、付款方式 买方应将定金及购车款汇入卖方指定账户。**买方应于合同签订当日向卖方支付定金 0 元（大写：零元）人民币，**剩余购车款 2028500.00 元（大写：贰佰零贰万捌仟伍佰元整）人民币以 电汇 形式于 车辆交付验收合格后叁拾个自然日内一次性 付清。

四、验收条款：

车辆转交指定接车人视为车辆交付完毕。车辆交付后 伍 个工作日内由买方组织验收并书面向卖方反馈验收结果，逾期未验收的，视为验收合格。

交车时卖方提供详细的技术资料，包括：1、货物清单；2、产品合格证（车款未付清前提供复印件供验收使用，车款全部支付后提供原件）；3、购车发票。

五、质保约定：

1、随车交付的《使用说明书》、《质量保证手册》系本合同组成部分，卖方对产品的售后服务和产品质量按照《质量保证手册》的规定执行。

2、《质量保证手册》中加粗字体标示的内容为特别提示条款，请买方认真阅读并严格执行。

六、违约责任：

1.1、买方付清全部购车款前，卖方保留车辆所有权。

1.2、若买方以本销售合同标的物作为租赁物通过安和融资租赁有限公司以售后回租形式的融资租赁方式向卖方支付购车款项，则本条第一款内容不适用。

2、卖方迟延交车或买方迟延付款，违约方应按迟延交车价款或逾期付款金额对应价款的日万分之五向守约方支付违约金。违约行为超过 30 日的，守约方有权解除本合同并追究对方违约责任。如因买方违约导致卖方解除合同、收回车辆的，卖方有权将车辆收回后通过拍卖、变卖、以物抵债、销售等方式冲抵欠款，因此产生的一切费用（包括但不限于律师费、拖车费、差旅费等费用）由买方承担。同时卖方有权要求买方

将车辆过户至卖方指定的第三方，或者过户至卖方下属有相关运营资质的子公司名下，买方应予以配合。因一方违约给对方造成的实际损失超过违约金数额的，违约方据实赔偿。

3、买方未按合同约定时间提车的，应在提车前按逾期提车对应价款的日万分之五向卖方支付违约金，买方逾期提车超过 30 日的，卖方有权解除本合同、没收定金并转售车辆。

4、买方逾期付款的，还应自欠款之日起按中国人民银行公布的金融机构人民币贷款基准利率向卖方支付利息。同时，卖方有权将车辆收回拍卖、变卖、以物抵债、销售等方式冲抵欠款，因此产生的一切费用（包括但不限于律师费、拖车费、差旅费等其它为实现债权的费用）由买方承担。买方逾期付款的，卖方有权在事先不通知买方的情况下停止售后服务或将设备锁机，因此造成的全部损失由买方承担。

5、若买方自带物资延迟交付卖方导致的逾期交付，卖方不承担由此导致的违约责任。自带物资延期交付卖方超过 10 日的，买方应按合同价款每日千分之一向卖方支付违约金，自带物资延迟交付 30 日的，卖方有权解除合同并追究买方的违约责任。

6、卖方承诺提供给买方的产品未侵犯任何第三方知识产权，侵权范围包括但不限于商标、外观设计、图案、字体等。若卖方提供给买方的产品发生侵犯第三方知识产权事项，但侵权事项由买方指定的产品造型/图案/文字造成，则侵权责任由买方承担。因此给卖方造成损失的，买方应承担赔偿责任。

七、上户要求：

买方应于车辆交付或收到卖方提车/送车书面通知后__六十__天内完成注册登记或营运手续办理，因未及时完成导致车辆因国家政策变化等非车辆自身因素无法办理注册登记或营运手续的责任由买方承担。

八、特别提醒：

1、本着实现互利共赢、减少诉累的愿景，买方承诺：该车辆交付前，买方在卖方所属集团的成员企业（宇通客车股份有限公司专用车分公司、郑州宇通重工有限公司、郑州郑宇重工有限公司、郑州宇隆汽车用品有限公司）不存在因逾期付款导致信用发生重大变化或恶化情况，否则卖方可延期交付该车辆，并不承担相应的违约责任。2、买方若以承兑方式支付货款，承兑人须经卖方认可，否则卖方可不予接收。

九、争议解决方式：

因履行本合同而产生的任何诉讼纠纷，均应向合同签订地有管辖权的人民法院提起诉讼。

十、卖方账户：

1、 开户名称：宇通客车股份有限公司

开户行：中国工商银行郑州二里岗支行　　账号：1702 0202 0900 4400 149

十一、买方确认以下地址为接收法律文书的送达地址：__陕西省榆林市榆阳区榆林市公安局榆阳分局__

十二、签订份数：本合同一式四份，买方执两份，卖方执两份。

十三、合同生效：自双方盖章（法人）或签字捺印（个人）之日起生效。

卖　　方	宇通客车股份有限公司
单 位 地 址	河南省郑州市
委 托 代 理 人	吕书虎
服 务 热 线	400-659-6666

买　　方	榆林市公安局榆阳分局
买 方 地 址	陕西省榆林市
委 托 代 理 人	
联 系 方 式	

附件：车辆基础配置表（具体以实车交付状态为准）

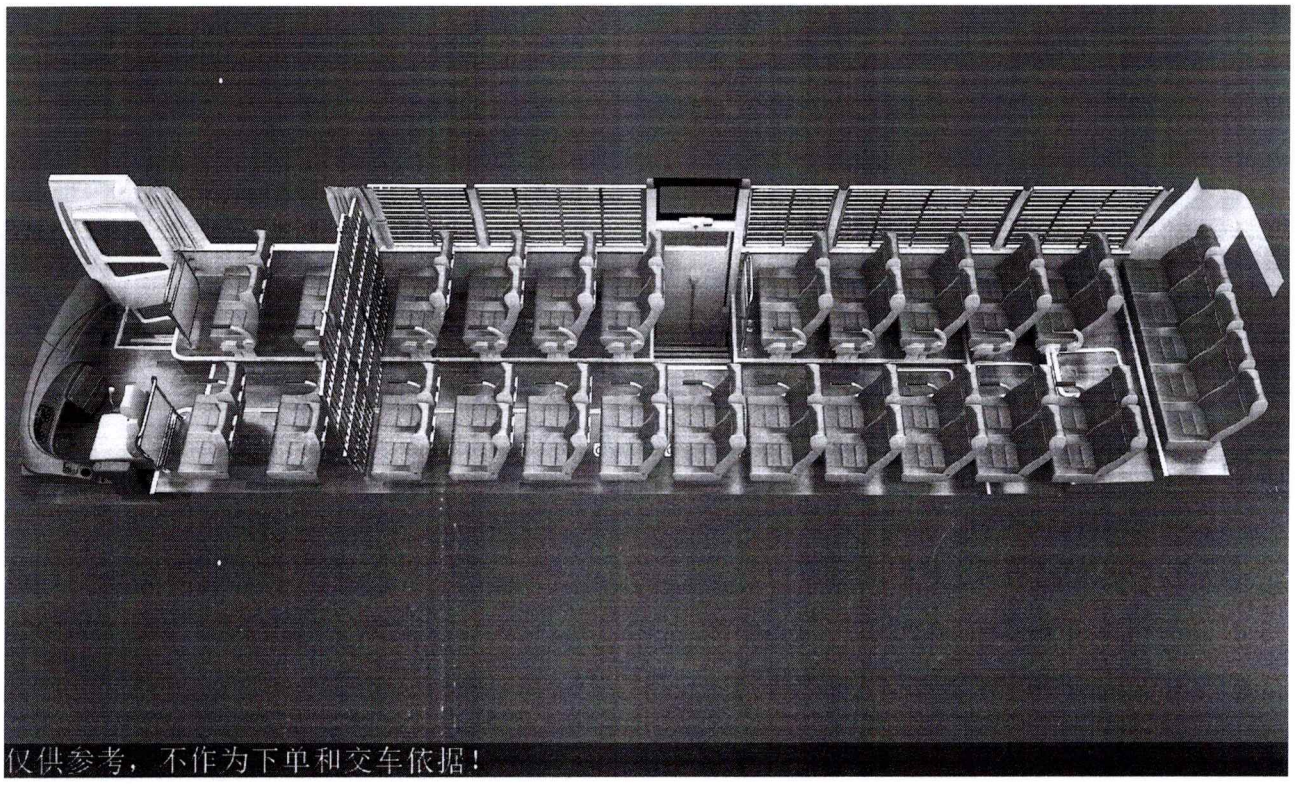
车型一：ZK5170XQCD62 囚车配置参考表

序号	车型	招标要求	实车配置
1	大型专用囚车	底盘参数	底盘参数
2		整车尺寸（mm）：长≤12000，宽≥2500，高≥3500mm	整车尺寸（mm）：长=11970，宽=2550，高=3585mm
3		最大总质量：≤18000kg	最大总质量：17000kg
4		发动机额定功率：≥235KW	发动机额定功率：276KW
5		排量：≥7.6L	排量：9.5L
6		排放标准：国六柴油	排放标准：国六柴油
7		▲悬架：气囊悬架，前后盘式	▲悬架：气囊悬架，前后盘式
8		燃料箱：≥200L 油箱	燃料箱：260L 油箱
9		▲取暖装置：独立水暖，≥六壁挂散热器，大功率水暖除霜	▲取暖装置：独立水暖，八壁挂散热器，大功率水暖除霜
10		▲燃油加热系统：发动机进气预热+发动机燃油加热	▲燃油加热系统：发动机进气预热+发动机燃油加热
11		▲侧窗玻璃：中空玻璃	▲侧窗玻璃：中空玻璃
12		寒区保障：水暖加热器燃油加热系统＋驾驶区取暖器+前门踏步取暖器+车厢保暖	寒区保障：水暖加热器燃油加热系统＋驾驶区取暖器+前门踏步取暖器+车厢保暖
13		集成中控屏：≥7 英寸	集成中控屏：7 英寸
14		行车记录仪：北斗/GPS 双模行车记录仪	行车记录仪：北斗/GPS 双模行车记录仪
15		环视系统：有 360 全景环视系统，有存储功能（≥256G）	环视系统：有 360 全景环视系统，有存储功能（256G）
16		监控系统：彩色倒车监视器	监控系统：彩色倒车监视器
17		应急装置：有前轮轮胎爆胎应急安全装置	应急装置：有前轮轮胎爆胎应急安全装置
18		警示系统	警示系统
19		长牌警灯：≥1.8 米长排警灯（红蓝双色），≥200W 警报器，LED 灯光；有警灯喊话器	长牌警灯：1.8 米长排警灯（红蓝双色），200W 警报器，LED 灯光；有警灯喊话器
20		频闪灯：左右各三组及后部一组红蓝频闪灯	频闪灯：左右各三组及后部一组红蓝频闪灯
21		地环	地环
22		不锈钢地环：304 不锈钢地环，内嵌式安装	不锈钢地环：304 不锈钢地环，内嵌式安装
23		地板	地板
24		▲性能要求 1、 ≥10mm 竹编地板，铺降噪材料；耐磨防滑橡木纹地板革； 2、 地板要求采用环保、阻燃材料，具体参数如下： 环保性能：气味等级 80℃≤4 级；气味等级 23/40℃≤3.5 级；甲醛＜10mg/kg；提供第三方权威机构出具的检测报告； 阻燃性能：水平燃烧速度（mm/min）达到 A-0 级；垂直燃烧速度（mm/min）不大于 100；氧指数（%）不小于 26；烟密度等级不大于 75；提供带 CMA 或	▲性能要求 1、 12mm 竹编地板，铺降噪材料；耐磨防滑橡木纹地板革； 2、 地板要求采用环保、阻燃材料，具体参数如下： 环保性能：气味等级 80℃≤4 级；气味等级 23/40℃≤3.5 级；甲醛＜10mg/kg；提供第三方权威机构出具的检测报告； 阻燃性能：水平燃烧速度（mm/min）达到 A-0 级；垂直燃烧速度（mm/min）不大于 100；氧指数（%）不小于 26；烟密度等级不大于 75；提供带 CMA 或

		CNAS 的检测报告； 物理性能：静曲强度（纵向）≥60MPa；静曲强度（横向）≥20MPa；弹性模量（纵向）≥6000MPa；冲击韧性（kJ/ ㎡）≥50;浸渍剥离性能要求剥离或分层长度≤25mm；握螺钉力（板面）≥1500N；静曲强度（浸渍-冰冻-干燥处理法）I 类≥30MPa。提供带 CMA 或 CNAS 的检测报告。	CNAS 的检测报告； 物理性能：静曲强度（纵向）≥60MPa；静曲强度（横向）≥20MPa；弹性模量（纵向）≥6000MPa；冲击韧性（kJ/ ㎡）≥50;浸渍剥离性能要求剥离或分层长度≤25mm；握螺钉力（板面）≥1500N；静曲强度（浸渍-冰冻-干燥处理法）I 类≥30MPa。提供带 CMA 或 CNAS 的检测报告。
25		隔离系统	隔离系统
26		中隔墙格栅（带门）：不锈钢制作，整体≥⌀ 19 圆管，厚度不低于 1.2mm；边框 25*25 方管加强，厚度不低于 1.5mm，管壁间隙≤60mm；设置隔断门（带安全门锁）。	中隔墙格栅（带门）：不锈钢制作，整体⌀ 25 圆管，厚度 1.2mm；边框 30*30 方管加强，厚度 1.5mm，管壁间隙≤60mm；设置隔断门（带安全门锁）。
27		侧窗护栏：不锈钢制作，整体≥⌀ 19 圆管，厚度不低于 1.2mm；边框 25*25 方管加强，厚度不低于 1.5mm，管壁间隙≤60mm；（推拉窗除外）	侧窗护栏：不锈钢制作，整体⌀ 19 圆管，厚度 1.2mm；边框 25*25 方管加强，厚 1.5mm，管壁间隙≤60mm；（推拉窗除外）
28		顶风窗护栏：不锈钢制作，整体≥⌀ 19 圆管，厚度不低于 1.2mm；边框 25*25 方管加强，厚度不低于 1.5mm，四边圆角处理；管壁间隙≤60mm	顶风窗护栏：不锈钢制作，整体⌀ 25 圆管，厚度 1.2mm；边框 30*30 方管加强，厚 1.5mm，四边圆角处理；管壁间隙≤60mm
29		后窗护栏：不锈钢制作，整体≥⌀ 19 圆管，厚度不低于 1.2mm；边框 25*25 方管加强，厚度不低于 1.5mm，管壁间隙≤60mm；	后窗护栏：不锈钢制作，整体⌀ 25 圆管，厚度 1.2mm；边框 30*30 方管加强，厚 1.5mm，管壁间隙≤60mm；
30		座椅	座椅
31		警员座椅：人机工程学座椅，左右可横移，靠背可调节，PVC 皮革面料，≥8 座；有 USB 充电口；	警员座椅：人机工程学座椅，左右可横移，靠背可调节，PVC 皮革面料，8 座；有 USB 充电口；
32		囚犯座椅：人机工程学座椅，靠背可调节，PVC 皮革面料，≥41 座	囚犯座椅：人机工程学座椅，靠背可调节，PVC 皮革面料，43 座
33		行李架	行李架
34		行李架：警员区有行李架	行李架：警员区有行李架
35		空调	空调
36		空调：顶置式非独立空调，制冷量≥32000kcal/h,优质压缩机	空调：顶置式非独立空调，制冷量 32000kcal/h,优质压缩机
37		中门防护	中门防护
38		中门防护：中门放气阀设置安全防护，配置锁具	中门防护：中门放气阀设置安全防护，配置锁具
39		车内监控	车内监控
40		性能要求 含≥8 路监控和硬盘录像机（1T）；监控画面可存储、回放、实时查看；配不小于 22 英寸监控显示屏。 半球摄像机参数：200 万像素，1/2.7″ Progressive Scan CMOS 传感器，最大分辨率：1920*1080；内置高效红外补光灯，最大补光距离≥10 米；DC 12V 供电；内置麦克风；支持 POE 硬盘录像机参数： 1、内存≥1T 2、视频输入：支持 8 路 5MP IPC 接入，支持 PoE	性能要求 含 8 路监控和硬盘录像机（1T）；监控画面可存储、回放、实时查看；配 22 英寸监控显示屏。 半球摄像机参数：200 万像素，1/2.7″ Progressive Scan CMOS 传感器，最大分辨率：1920*1080；内置高效红外补光灯，最大补光距离 10 米；DC 12V 供电；内置麦克风；支持 POE 硬盘录像机参数： 1、内存 1T 2、视频输入：支持 8 路 5MP IPC 接入，支持 PoE
41		工艺要求	工艺要求
42		▲防腐工艺 1、采用整车改装附件阴极电泳防腐工艺，保证改装部分防腐效果≥8 年不生锈；（提供车辆制造商电泳设备采购合	▲防腐工艺 1、采用整车改装附件阴极电泳防腐工艺，保证改装部分防腐效果 8 年不生锈；（提供车辆制造商电泳设备采购合同及发票复印件）

		同及发票复印件）	
43		焊接要求 2、为保证产品质量，制造商需具备完善的质量保证体系。焊接工艺先进，焊接质量牢固。	焊接要求 2、为保证产品质量，制造商需具备完善的质量保证体系。焊接工艺先进，焊接质量牢固。
44		其他	其他
45		▲国六专用囚车公告，投标时提供公告页	▲国六专用囚车公告，投标时提供公告页

车型一：ZK5170XQCD62 座椅布局参考图



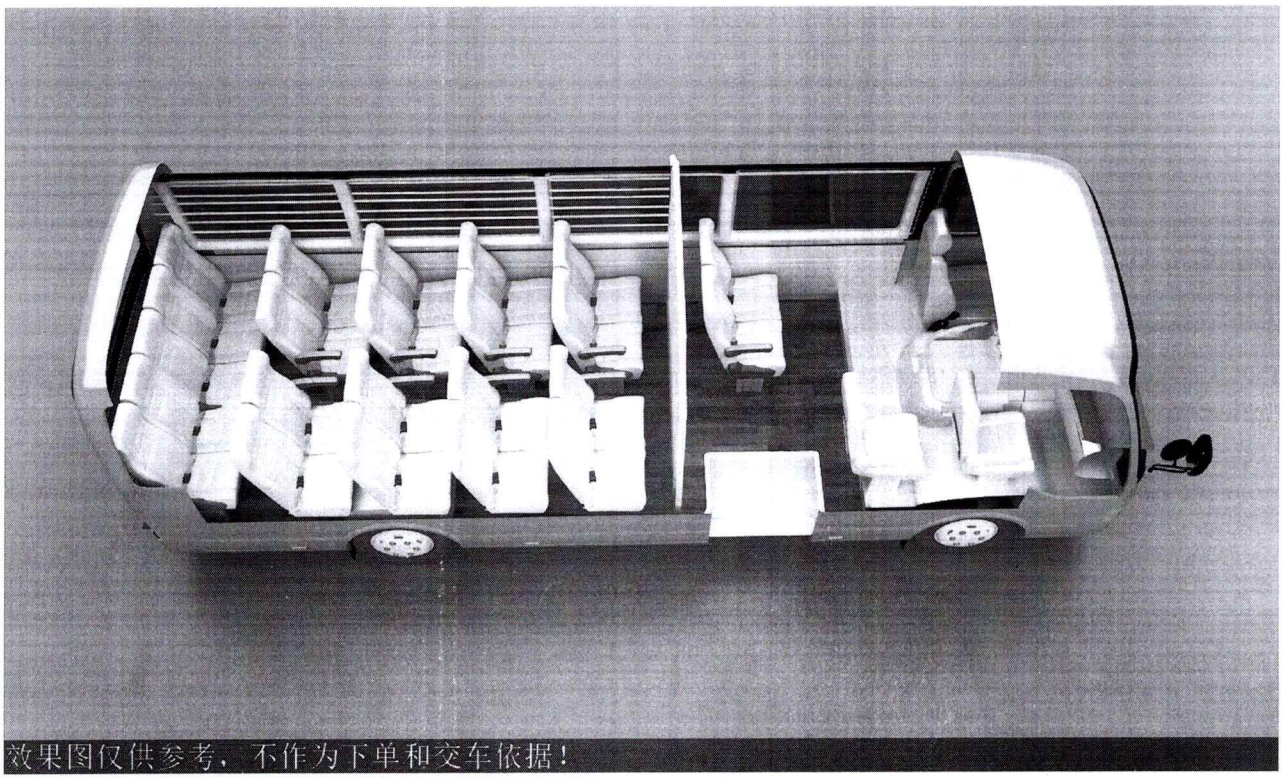
车型二：ZK5080XQCD62 囚车配置参考表

序号	车型	招标要求	实车配置
1	中型专用囚车	底盘参数	底盘参数
2		外型尺寸（mm）：长≥7100 mm，宽≥2200 mm，高≥2900 mm；	外型尺寸（mm）：长=7195mm，宽=2240mm，高=3045mm；
3		轴距（mm）：≥3800mm	轴距（mm）：3935mm
4		发动机：额定功率≥115KW	发动机：额定功率=121KW
5		排放标准：国六排放，柴油	排放标准：国六排放，柴油
6		▲车桥：前盘后盘	▲车桥：前盘后盘
7		油箱：≥100L。	油箱：120L。
8		最大总质量：≦9000kg	最大总质量：7900kg
9		乘客门：遥控式钢化玻璃外摆门；	乘客门：遥控式钢化玻璃外摆门；
10		座椅：整车≥24 座；	座椅：整车 26 座；
11		环视系统：配置 360 环视，有存储功能（支持≥256G 内存）	环视系统：配置 360 环视，有存储功能（支持≥256G 内存）
12		▲取暖装置：有驾驶区保暖+独立水暖+≥4 个强制散热器+水暖除霜+大功率水暖除霜(外进风)	▲取暖装置：有驾驶区保暖+独立水暖+4 个强制散热器+水暖除霜+大功率水暖除霜(外进风)
13		水暖加热系统：有水暖加热器燃油加热系统	水暖加热系统：有水暖加热器燃油加热系统
14		▲燃油加热系统：有发动机燃油加热系统	▲燃油加热系统：有发动机燃油加热系统
15		▲玻璃配置：遥控式中空玻璃外摆门：全封闭中空玻璃（个别侧窗为推拉窗）+中空玻璃推拉司机窗	▲玻璃配置：遥控式中空玻璃外摆门：全封闭中空玻璃（个别侧窗为推拉窗）+中空玻璃推拉司机窗
16		警示警灯	警示警灯
17		警灯：≥1.6 米长排警灯（红蓝双色），≥200W 警报器，LED 灯光；有警灯喊话器	警灯：1.6 米长排警灯（红蓝双色），200W 警报器，LED 灯光；有警灯喊话器
18		频闪灯：左右各二组及后部一组红蓝频闪灯	频闪灯：左右各二组及后部一组红蓝频闪灯
19		不锈钢地环	不锈钢地环
20		地环：304 不锈钢地环，内嵌式安装	地环：304 不锈钢地环，内嵌式安装
21		地板	地板
22		性能要求： 1、 ≥10mm 竹编地板，铺降噪材料；耐磨防滑橡木纹地板革； 2、 地板要求采用环保、阻燃材料，具体参数如下：环保性能：气味等级 80℃≤4 级；气味等级 23/40℃≤3.5 级；甲醛＜10mg/kg；提供第三方权威机构出具的检测报告； 阻燃性能：水平燃烧速度（mm/min）达到 A-0 级；垂直燃烧速度（mm/min）不大于 100；氧指数（%）不小于 26；烟密度等级不大于 75；提供带 CMA 或 CNAS 的检测报告；物理性能：静曲强度（纵向）≥60MPa；静曲强度(横向)≥20MPa；弹性模量(纵向)≥6000MPa 冲击韧性（kJ/ ㎡）≥50；浸渍剥离性能要求剥离或分层长度≤25mm；握螺钉力（板面）≥1500N；静曲强度（浸渍-冰冻-干燥处理法）I 类≥30MPa。	性能要求： 1、 12mm 竹编地板，铺降噪材料；耐磨防滑橡木纹地板革； 2、 地板要求采用环保、阻燃材料，具体参数如下：环保性能：气味等级 80℃≤4 级；气味等级 23/40℃≤3.5 级；甲醛＜10mg/kg；提供第三方权威机构出具的检测报告； 阻燃性能：水平燃烧速度（mm/min）达到 A-0 级；垂直燃烧速度（mm/min）不大于 100；氧指数（%）不小于 26；烟密度等级不大于 75；提供带 CMA 或 CNAS 的检测报告；物理性能：静曲强度（纵向）≥60MPa；静曲强度（横向）≥20MPa；弹性模量（纵向）≥6000MPa；冲击韧性（kJ/ ㎡）≥50；浸渍剥离性能要求剥离或分层长度≤25mm；握螺钉力（板面）≥1500N；静曲强度（浸渍-冰冻-干燥处理法）I 类≥30MPa。
23		隔离系统	隔离系统
24		中隔墙格栅（带门）：不锈钢制作，整体≥⌀19 圆管，	中隔墙格栅（带门）：不锈钢制作，整体⌀ 25 圆管，

		厚度不低于 1.2mm；边框 25*25 方管加强，厚度不低于 1.5mm，管壁间隙≤60mm；设置隔断门（带安全门锁）。	厚度 1.2mm；边框 30*30 方管加强，厚度 1.5mm，管壁间隙≤60mm；设置隔断门（带安全门锁）。
25		侧窗护栏：不锈钢制作，整体≥⌀19 圆管，厚度不低于 1.2mm；边框 25*25 方管加强，厚度不低于 1.5mm，管壁间隙≤60mm；（推拉窗除外）	侧窗护栏：不锈钢制作，整体⌀ 19 圆管，厚度 1.2mm；边框 25*25 方管加强，厚 1.5mm，管壁间隙≤60mm；（推拉窗除外）
27		顶风窗护栏：不锈钢制作，整体≥⌀19 圆管，厚度不低于 1.2mm；边框 25*25 方管加强，厚度不低于 1.5mm，四边圆角处理；管壁间隙≤60mm；	顶风窗护栏：不锈钢制作，整体⌀ 25 圆管，厚度 1.2mm 边框 30*30 方管加强，厚 1.5mm，四边圆角处理；管壁间隙≤60mm；
28		后窗护栏：不锈钢制作，整体≥⌀19 圆管，厚度不低于 1.2mm；边框 25*25 方管加强，厚度不低于 1.5mm，管壁间隙≤60mm；	后窗护栏：不锈钢制作，整体⌀ 25 圆管，厚度 1.2mm；边框 30*30 方管加强，厚 1.5mm，管壁间隙≤60mm；
29		座椅	座椅
30		警员座椅：人机工程学座椅，左右可横移，靠背可调节，PVC 皮革面料，≥4 座；有 USB 充电口；	警员座椅：人机工程学座椅，左右可横移，靠背可调节，PVC 皮革面料，4 座；有 USB 充电口；
31		囚犯座椅：人机工程学座椅，靠背可调节，PVC 皮革面料，≥21 座	囚犯座椅：人机工程学座椅，靠背可调节，PVC 皮革面料，21 座
32		行李架	行李架
33		行李架：警员区有行李架	行李架：警员区有行李架
34		空调	空调
35		空调：顶置空调，制冷量≥14000kcal/h,优质压缩机	空调：顶置空调，制冷量 16000kcal/h,优质压缩机
36		车载台	车载台
37		车载台：350M 数字集群车台	车载台：350M 数字集群车台
38		220V 电源	220V 电源
39		车载台：司机后位置配一个 220V 电源插座	220V 电源：司机后位置配一个 220V 电源插座
40		车内监控	车内监控
41		性能要求： 1、含 6 路监控和硬盘录像机（1T）；监控画面可存储、回放、实时查看；配不小于 22 英寸监控显示屏。 2、半球摄像机参数：200 万像素，1/2.7″ Progressive Scan CMOS 传感器，最大分辨率：1920*1080；内置高效红外补光灯，最大补光距离≥10 米；DC 12V 供电；内置麦克风；支持 POE 供电； 3、硬盘录像机参数： 1、内存≥1T 2、视频输入：支持 8 路 5MP IPC 接入，支持 PoE；	性能要求： 1、含 6 路监控和硬盘录像机（1T）；监控画面可存储、回放、实时查看；配不小于 22 英寸监控显示屏。 2、半球摄像机参数：200 万像素，1/2.7″ Progressive Scan CMOS 传感器，最大分辨率：1920*1080；内置高效红外补光灯，最大补光距离 10 米；DC 12V 供电；内置麦克风；支持 POE 供电； 3、硬盘录像机参数： 1、内存 1T 2、视频输入：支持 8 路 5MP IPC 接入，支持 PoE；
42		工艺要求	工艺要求
43		防腐工艺 1、采用整车改装附件阴极电泳防腐工艺，保证改装部分防腐效果≥8 年不生锈；	防腐工艺 1、采用整车改装附件阴极电泳防腐工艺，保证改装部分防腐效果 8 年不生锈；
44		▲焊接要求 2、为保证产品质量，制造商需具备完善的质量保证体系。焊接工艺先进，焊接质量牢固（提供证明材料复印件加盖投标人公章）。	▲焊接要求 2、为保证产品质量，制造商需具备完善的质量保证体系。焊接工艺先进，焊接质量牢固（提供证明材料复印件加盖投标人公章）。
45		喷漆要求 3、为保证投标产品喷涂效果始终如一，漆膜均匀，要求原厂喷漆	喷漆要求 3、为保证投标产品喷涂效果始终如一，漆膜均匀，要求原厂喷漆
46		其他要求	其他要求

47		▲国六专用囚车公告，投标时提供公告页	▲国六专用囚车公告，投标时提供公告页

车型二：ZK5080XQCD62 座椅布局参考图

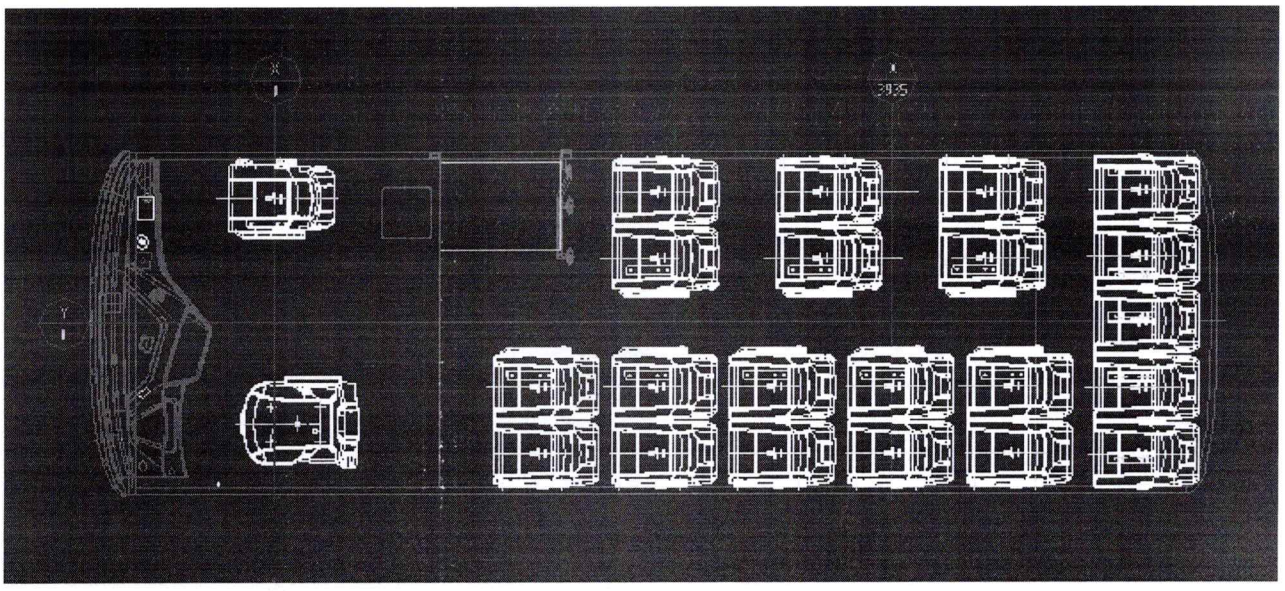


车型三：ZK5080XYBD62 运兵车配置参考表

序号	车型	招标要求	实车配置
1	中型警用运兵车	基本参数	基本参数
2		外形尺寸（mm）：≥7100*2200*2800	外形尺寸（mm）：7195*2240*3030
3		轴距（mm）：≥3800	轴距（mm）：3935
4		车厢内高（mm）：≥1850	车厢内高（mm）：1890
5		制动距离(v=30km/h)：≤10m	制动距离(v=30km/h)：≤10m
6		油箱容积：≥100L	油箱容积：120L
7		底盘配置	底盘配置
8		发动机：排量≥2.3L，功率≥115kW	发动机：排量=2.97L，功率=121kW
9		燃料类型：柴油	燃料类型：柴油
10		排放标准：国六	排放标准：国六
11		变速箱：国产 6+1 档箱	变速箱：国产 6+1 档箱
12		悬架：少片簧	悬架：少片簧
13		▲制动系统：前盘后盘，ABS	▲制动系统：前盘后盘，ABS
14		节油系统：智能节油系统	节油系统：智能节油系统
15		轮胎：215/75R17.5 午线真空胎或优于该轮胎	轮胎：215/75R17.5 午线真空胎
16		车身配置	车身配置
17		车身结构：半承载全金属车身	车身结构：半承载全金属车身
18		车门及门泵：玻璃外摆门，司机门	车门及门泵：中空玻璃外摆门，司机门
19		玻璃：白色玻璃推拉司机窗，全封闭玻璃（右一下、两侧末推拉窗）	玻璃：白色玻璃推拉司机窗，左右侧倒数第二块为外推式应急窗，其余全封闭中空玻璃（右一下、两侧末上中空内嵌式推拉窗）
20		▲空调系统：制冷量≥14000Kcal/h，优先采用整车厂所供产品	▲空调系统：科林空调(制冷量 16000kcal/h) 注：科林空调属宇通客车自有零部件供应商供货。
21		除霜系统：大功率水暖除霜	除霜系统：大功率水暖除霜
22		灯具：整体式前大灯，分体式后尾灯	灯具：整体式前大灯，分体式后尾灯
23		座椅：≥23 座，PVC 面料	座椅：23 座，PVC 面料
24		顶风窗：≥1 个换气扇顶风窗	顶风窗：1 个换气扇顶风窗
25		▲倒车监视系统：360 环视系统（256G 存储），倒车雷达	▲倒车监视系统：360 环视系统（256G 存储），倒车雷达
26		灭火器：≥2 个 2kg 干粉灭火器	灭火器：2 个 2kg 干粉灭火器
27		高寒配置	高寒配置
28		▲寒区配置：中空玻璃、独立水暖、发动机进气预热、燃油加热等配置，保证车辆能够适应寒区使用场景	▲寒区配置：中空玻璃、独立水暖、发动机进气预热、燃油加热等配置，保证车辆能够适应寒区使用场景
29		警示系统	警示系统
30		警灯：≥1.6 米长排警灯，≥150W 警报器，颜色符合行业要求	警灯：1.6 米长排警灯，200W 警报器，颜色符合行业要求 注：投产前确认警灯颜色。
31		图案：定制制式图案，原厂喷涂	图案：定制制式图案，原厂喷涂 注：投产前提供效果图确认图案效果。
32		公告	公告
33		公告：工信部专用车公告，投标时提供产品公告页	公告：工信部专用车公告，投标时提供产品公告页
34		工艺要求	工艺要求

35		1、制造商具有优良的阴极电泳防腐工艺、可保证车辆的防腐效果，采用整车阴极电泳防腐技术处理，保证 8-10 年防腐效果。	1、制造商具有优良的阴极电泳防腐工艺、可保证车辆的防腐效果，采用整车阴极电泳防腐技术处理，保证 8-10 年防腐效果。
36		2、为保证产品质量，制造商需具备完善的质量保证体系。焊接工艺先进，采用集中供气、二氧化碳气体保护焊，焊接质量牢固，焊接水平达到国际焊接质量体系标准 ISO3834。	2、为保证产品质量，制造商需具备完善的质量保证体系。焊接工艺先进，采用集中供气、二氧化碳气体保护焊，焊接质量牢固，焊接水平达到国际焊接质量体系标准 ISO3834。
37		▲3、为保证车辆性能可靠，要求制造商具有良好的整车试验能力。具备整车强化全路况道路模拟试验台，将车辆市场问题提前解决，保证车辆上市后性能稳定。（提供整车道路模拟机采购合同复印件及试验台图片）。	▲3、为保证车辆性能可靠，要求制造商具有良好的整车试验能力。具备整车强化全路况道路模拟试验台，将车辆市场问题提前解决，保证车辆上市后性能稳定。（提供整车道路模拟机采购合同复印件及试验台图片）。
38		其他	其他
39		▲工信部专用车辆公告	▲工信部专用车辆公告，投标车型：ZK5080XYBD62

车型三：ZK5080XYBD62 座椅布局参考图



车型四：ZK5130XYBD61 运兵车配置参考表

序号	车型	招标要求	实车配置
1	大型警用运兵车	基本参数	基本参数
2		外形尺寸(mm)：≤9000*2550*3800	外形尺寸(mm)：8970*2530*3450
3		轴距(mm)：≥3800	轴距(mm)：4300
4		前/后悬长(mm)：≥1800/2700	前/后悬长(mm)：1905/2765
5		车厢内高(mm)：≥1850	车厢内高(mm)：1920
6		最小离地间隙(mm)：≥160	最小离地间隙(mm)：180
7		接近角/离去角(°)：≥8/8	接近角/离去角(°)：10/8
8		制动距离(v=30km/h)：≤10m	制动距离(v=30km/h)：≤10m
9		油箱容积：≥260L，配备燃油预加热系统	油箱容积：260L，配备燃油预加热系统
10		底盘配置	底盘配置
11		发动机：排量≥7.5L，功率≥200kW	发动机：排量=7.8L，功率=218kW
12		燃料类型：柴油	燃料类型：柴油
13		排放标准：国六	排放标准：国六
14		变速箱：国产 6+1 档箱	变速箱：国产 6+1 档箱
15		▲前后桥：前盘后盘	▲前后桥：前盘后盘
16		▲悬架：气囊悬架	▲悬架：气囊悬架
17		制动系统：前后国产盘式制动器、电涡流缓速器、知名品牌 ABS	制动系统：前后国产盘式制动器、电涡流缓速器、KNORR ABS
18		转向系统：国产转向器	转向系统：国产转向器
19		轮胎：10R22.5，钢制轮辋	轮胎：10R22.5，钢制轮辋
20		车身配置	车身配置
21		车身结构：半承载全金属车身	车身结构：半承载全金属车身
22		内饰：原车内饰基调	内饰：原车内饰基调
23		车门及门泵：钢化玻璃外摆门；全铝上翻侧舱门	车门及门泵：钢化中空玻璃外摆门；全铝上翻侧舱门
24		▲侧窗配置：中空玻璃	▲侧窗配置：两侧第二为外推式应急窗，两侧末上中空内嵌式推拉窗，其余全封闭中空玻璃
25		空调系统：顶置空调制冷量≥24000Kcal/h	空调系统：顶置空调制冷量=24000Kcal/h
26		▲取暖系统：独立水暖+大功率除霜器，车辆整体应符合高寒使用场景要求	▲取暖系统：独立水暖+大功率除霜器，车辆整体应符合高寒使用场景要求
27		▲座椅：≥35 座，带 USB 充电接口，整车 PVC 面料	▲座椅：38 座，带 USB 充电接口，整车 PVC 面料
28		顶风窗：有顶风窗	顶风窗：1 个带换气扇顶风窗
29		倒车监视系统：配备彩色监视器(倒车)、倒车雷达	倒车监视系统：配备彩色监视器(倒车)、倒车雷达
30		其他：≥1 个 4kg 干粉灭火器、电子钟、智能节油系统、电动兔耳外后视镜、驾驶区取电器等	其他：2 个 4kg 干粉灭火器、电子钟(无温度显示)、智能节油系统、电动兔耳外后视镜、驾驶区取电器等
31		警示系统	警示系统
32		长排警灯：≥1.6 米长排警灯，≥150W 警报器，颜色符合行业要求	长排警灯：1.8 米长排警灯，200W 警报器，颜色符合行业要求 注：投产前，确认警灯颜色等配置。
33		工艺要求	工艺要求
34		1、制造商具有优良的阴极电泳防腐工艺、可保证车辆的防腐效果，采用整车阴极电泳防腐技术处理，保证 8-10 年防腐效果。	1、制造商具有优良的阴极电泳防腐工艺、可保证车辆的防腐效果，采用整车阴极电泳防腐技术处理，保证 8-10 年防腐效果。
35		2、为保证产品质量，制造商需具备完善的质量保证体系。焊接工艺先进，采用集中供气、二氧化碳气	2、为保证产品质量，制造商需具备完善的质量保证体系。焊接工艺先进，采用集中供气、二氧化碳气体

		体保护焊，焊接质量牢固，焊接水平达到国际焊接质量体系标准 ISO3834。	保护焊，焊接质量牢固，焊接水平达到国际焊接质量体系标准 ISO3834。
36		3、为保证车辆性能可靠，要求制造商具有良好的整车试验能力。具备整车强化全路况道路模拟试验台，将车辆市场问题提前解决，保证车辆上市后性能稳定。	3、为保证车辆性能可靠，要求制造商具有良好的整车试验能力。具备整车强化全路况道路模拟试验台，将车辆市场问题提前解决，保证车辆上市后性能稳定。
37		外观	外观
38		定制喷涂，原厂喷漆	定制喷涂，原厂喷漆 注：投产前，提供效果图进行状态确认。
39		公告	公告
40		▲工信部专用车辆公告	▲工信部专用车辆公告，投标车型：ZK5130XYBD61。

车型四：ZK5130XYBD61 座椅布局参考图

