安康市初级中学
学生午休设备提升项目合同书

甲　　方：安康市初级中学

乙　　方：陕西洪武科教设备有限公司

签订地点：安康市初级中学

签订时间：2026年7月21日

扫描全能王 创建

甲方(采购人)： 安康市初级中学

乙方(供应商)： 陕西洪武科教设备有限公司

甲乙双方根据项目名称：安康市初级中学学生午休设备提升项目（项目编号：AKSH2026-ZGK-009）采购结果及相关招标文件及投标文件，本合同经双方友好协商平等、诚信、协作的原则，按照《中华人民共和国政府采购法》和《中华人民共和国民法典》经协商一致，订立本合同，供双方共同遵守：

第一条 项目概况

项目名称：安康市初级中学学生午休设备提升项目

项目地点：安康市初级中学

第二条 合同标的

乙方根据招投标文件需向甲方提供下列货物

序号	货物名称	品牌	规格型号	单位	数量	单价（元）	合计（元）
1	午休升降课桌椅	学仕	午休升降课桌： 响应产品：学仕 XS-050 午休升降课桌满足如下参数： 一、颜色：桌面为蓝色，桌身为浅灰色 二、规格：长 620mm*宽 420mm*高 660-790mm（±5mm）（升降采用手摇式升降、在桌支撑架内设有高低调节装置包括设在升降管内的螺杆、传动轴、摇柄及连接两传动轴的六角型连杆，可在数秒内调节到最适合的高度，方便不同身高学生对桌子高低的要求。立柱印有升降高度的刻度线和数字，同时标示且数字清晰醒目，不易褪色脱落，升降范围 660mm-790mm。） 三、桌面： 1.桌面规格：长 620mm×宽 420mm×厚 30mm。 ★2.靠胸前处要有一条内弧造型设计。 ★3.面板为 PE 聚乙烯一次吹塑成型，环保耐磨。面板前端设置一门字型防滑落凸条高度 2mm，且面板上方前端处有一个笔槽和水杯槽设计，可放置文具用笔和水杯，笔槽尺寸：长 250mm*宽 20mm*深 5mm，水杯槽尺寸：直径 65mm*深 2mm。 ★4.四周上下边及底部完全光滑无毛边，圆角，不刮手。 ★5.面板平整、光滑，皮纹面，采用耐脏防花工艺。 四、书斗： ★1.桌斗采用全新 PP 材质一体注塑成型，坚决不采用回收料生产。外径尺寸：长 505mm*深 362mm*高 162mm，内径尺寸：长 510mm*深 318mm*高 118mm，符合 GB/T3976-2014《学校课桌椅功能尺寸及技术要求》桌下净空高要求。 ★2.桌斗内部设有 24 条排水透气条，分布均匀，防止书本等受潮，边缘平整圆滑，美观坚固且大方，尺寸 35mm*5mm；桌斗口设有弧形笔槽，尺寸 365mm*45mm*10mm，方便放一些笔和橡皮，且不会来回滚动。桌斗下前端分布双十字加强筋，加强筋厚度 9m，规范合理分配。 ★3.桌斗两侧各配 1 个 PP（或 ABS）材料一次成型挂钩，在静止状态下可以承载≥15kg 的挂物，以便学生挂书包、雨具等，挂钩采用面板书斗固定方式，书斗上面绝不螺丝固定，以免螺丝松动，导致挂钩脱落。	套	550	709	389950

扫描全能王 创建

			五、桌面翻转结构： ★桌面翻转机构隐藏在桌斗两侧壁内，翻转机构设计为扳机式弹簧，勾动机簧即可使桌面前倾翻折，可翻折2档角度，最大翻折角度45°，可根据使用情况选择翻折角度，采用人性化设计，操作方便实用，节约午休所需空间；翻转机构为桌斗内隐藏式设计，避免学生夹手风险。整个操作过程简单明了，无论低年段还是高年段都能达到一学即会的效果，可大大提升午休的效率和便捷性。 六、桌钢管管架： 1.桌斗下方两侧桌爬与桌脚设有钢质横档，采用50mm*30mm*1.2mm优质椭圆管，钢管架经焊接完成，焊接部位牢固，无脱焊、虚焊、假焊、焊穿。 2.钢管架焊接部位牢固，无脱焊、虚焊、假焊、焊穿。焊缝均匀无毛刺、裂纹等缺陷。 ★3.桌子地脚采用：60mm*30mm*1.4mm优质椭圆管，地脚长460mm。桌子立柱采用：70mm*30mm*1.2mm优质椭圆管，桌子升降管采用：5mm*54mm*1.2mm优质椭圆管，桌连接横档采30mm*50mm*1.2mm椭圆管，桌斗固定管采用钢管制作成一字形插入塑料斗孔洞固定。管子连接均采用二氧化碳保护焊接工艺，无稀焊、漏焊。 4.钢制部件表面进行磨光去刺、酸洗、磷化、防锈处理后，再进行静电喷塑，高温固化，确保表面光滑。 七、脚套： ★桌脚前后两端配采用一级全新PP材质，一次成型静音脚套，尺寸：85mm*65mm*43mm,脚垫带有微调且底部带有自锁功能，不易脱落，防移动从而避免产生噪音或刮伤地板板面。内置可调节高度≥10㎜的调节轮，确保午休桌整体着地平稳，无倾斜或摇晃，避免产生噪音或刮伤地面。 午休升降课椅： 响应产品：学仕XS-050 午休升降课椅满足如下参数： 七、颜色：椅面为蓝色，椅腿为浅灰色。 八、规格：靠背高430mm*宽525mm(±5mm)，座垫深440mm*宽440mm(±5mm)；壁厚5mm（升降采用手摇式升降、在桌支撑架内设有高低调节装置包括设在升降管内的螺杆、传动轴、摇柄及连接两传动轴的六角型连杆，可在数秒内调节到最适合的高度，方便不同身高学生对桌子高低的要求。立柱印有升降高度的刻度线和数字标示且数字清晰醒目不易褪色脱落，升降范围360mm-440mm。），下方含网栏。 九、靠背及头枕： 靠背尺寸：高430mm*宽525mm(±5mm)，壁厚5mm。符合GB/T46016—2025《中小学生午休课桌椅通用技术要求》靠背高度高出桌面高度(靠背伸展部分收起时)150mm。 1.采用符合国家标准的PP耐冲击一级新料一体射出成型，耐冲击，耐抗压，耐磨。 ★2.靠背中间有内凹凸式曲线弧度设计，完整贴合并支撑学生背部脊椎，使其免于侧弯。在靠背底部设有宽334mm*高170mm凸起弧形腰靠设计，腰靠不可活动，固定在靠背管上，随靠背翻转时一起翻转，使学生在坐姿和躺姿时完美贴合腰部，具有良好的承托力，起到缓解疲劳和保护脊椎正常发育的作用。靠背设有多个蜂窝状菱形透气散热孔，解决学生长时间学习与时背部发热的问题，从而让学生在正常上课时或午休时更为舒适，身体不僵硬。 3.靠背左右两侧包覆性设计，设有一体注塑成型从靠背向前延伸120mm(±3mm)凸起弧形手托，无论坐姿还是躺姿都可以以此为双手依托点，且能避免学生午休发生歪倒。 4.靠背上端设有一个尺寸为宽248mm*高151mm*厚16mm(±2mm)的头枕，头枕可活动拉伸距离				

扫描全能王 创建

			80mm(±5mm)，能有效的调整学生身高差距，具有合适靠枕位置，适应不同身高学生能够有效舒适的躺睡午休。 十、坐垫及安全保护后盖： 1.椅坐垫及安全保护后盖采用一级全新PP塑料，一体注塑成型，保护盖宽430mm*高72mm，座面宽440mm*深443mm*厚100mm，壁厚5mm。座面中间设有内凹弧度，能让学生整个臀部坐在内凹处，借此可分散上半身的所有重量。椅面设有多个蜂窝状菱形透气散热孔，解决学生长时间学习与午休发热的弊端；整体形状让学生正常上课时更为舒适不僵硬。 2.座面下方加2条横向方形钢管，方管尺寸：25mm*26mm,增加座面牢固度，抗压、耐磨、耐冲击。 十一、钢管管架： 1.采用优质冷轧高频焊管，椅子升降管采用25mm*54mm*1.2mm，立管采用30mm*70mm*1.2mm椭圆管，地脚采用30mm*60mm*1.4mm椭圆管，两椅腿间设有横档，采用30mm*50mm*1.2mm椭圆管，靠背管采用Φ25mm*2.0mm厚圆管。椅子立脚管与底脚焊接为上管壁满焊以确保其更加的稳固，焊接部位牢固，无脱焊、虚焊、假焊、焊穿，且表面光滑无毛刺。 十二、靠背后躺结构： 椅子靠背可通过气缸装置一键调整靠背后倾角度，倾斜95°—158°范围内任意调节，控制阀设于椅面右侧，轻轻往下一拨即可控制椅背翻折进入午休状态和一秒自动回弹坐姿状态，后倾角度可根据学生自我舒适度无级调整，调整好后自动锁定角度；学生可以根据自己的身高调整腿托板的长度，每个学生都可以找到自己最佳的睡眠位置，提高学生午休的效率。 十三、腿托板： 椅面下方一个尺寸为宽334mm*深216mm(±2mm)的腿托板，脚托板设有多个蜂窝状菱形透气散热孔，保证学生使用时不闷热且方便清洁，壁厚4mm可翻转，腿托为“W”型，便于午睡躺平的时候完美的贴合腿部线条，可托起腿部不滑落，学习端坐的时候可收缩放置，腿托板与腿托下方承重圆管间为镂空设计，方便学生伸手抽出或推回腿托板，收放自如。腿拖下方设置钢制托架可增强腿托板的支撑强度。腿托管采用两条30mm*15mm*1.2mm电镀工艺椭圆管，嵌入坐板左右两侧支撑钢管内伸缩，并设有椭圆管管定位套，尺寸为50mm*30mm(±0.1) mm可伸缩调节，防止掉落，美观且躺坐舒适。腿托下方设有一条Φ1.6mm*1.2mm圆管，增强推托板强度。 十四、脚套： ★脚套与钢管采用倒卡扣式设计，为了防止脚套掉落，脚套整体采用改性塑料一次性成型，具有耐磨、静音功能。脚套尺寸：长80mm*宽65mm*高43mm,前脚套底部内置可调节高度10 mm的调节轮，确保午休椅整体着地平稳，无倾斜或摇晃，避免产生噪音或刮伤地面。后脚套底部采用倾斜式活动滚轮设计，滚轮尺寸：Φ19.5mm*宽19mm，确保午休椅着地时平稳、无倾斜或摇晃，移动时可微倾斜式轻拉椅子，可减轻课椅与地面的摩擦力，减轻课椅重量，有效提高课椅移动，轻便快捷。 十五、多功能储物篮 采用一级全新PP材质一次成型，坚决不采用回收料生产。外径尺寸:长407mm，宽335mm，高230mm，可放置小被子、书本、雨具等物品，底部均匀分布4个排水孔、双十字分布加强筋，增加稳固性的同时可防止小被子、书本等受潮。置物篮整体成阶梯状，底部正前方设有宽60mm*深30椭圆弧形，可完美与椅子横管镶嵌，绝不采用螺丝固定。置物篮左右设有手提孔，翻转时可作为方凳使用，座面尺寸400mm*190mm,承重可达100KG以上。边缘平整圆滑，美观坚固，美观				

扫描全能王 创建

			大方。				
总报价(人民币大写)：叁拾捌万玖仟玖佰伍拾元整 (¥389950.00元)							
备注：表内报价内容以元为单位。							

第三条　合同总金额

1.合同价款：小写： ¥ 389950.00元，大写：叁拾捌万玖仟玖佰伍拾元整。

2.合同总价即成交价，固定总价包干，本合同执行期间合同总价款不变。合同价格包括但不限于货物(含标准附件、备品备件、专用工具、图纸资料)、包装、运输(含保险)，货到就位以及安装、调试、培训、保修等验收合格之前和质保期内的售后服务一切税金和费用。合同价格为含税价，乙方提供产品所发生的一切税(包括增值税)费等都已包含于合同价款中。

第四条　交货规定

1.交货方法：由乙方送货。

2.运输方式：由乙方自行选择运输方式，运输及保险费用由乙方负担。货物交付给甲方验收之前，货物相关全部风险由乙方承担。

3.交货地点：甲方要求地点。

4.合同履行期：自合同签订之日起30日内完工。

5.乙方应派经甲方认可的有经验和能力、具有相应资质的技术人员，负责供货及安装调试工作，在供货期间应充分了解供货进度，保证货物质量，解决安装中出现的技术问题。乙方负责整个货物的供应，供货前应完成出厂检验并向甲方提供检验报告，甲方有权对供货前的生产过程及检验环节进行抽查监督，乙方应予以配合。

6.乙方交货时应派遣专业技术人员到甲方指定地点进行现场培训，直至甲方指定的操作人员能够独立、熟练操作设备及进行日常维护。培训内容至少包括：设备的基本原理、安装调试、操作使用、日常维护保养、常见故障诊断与排除等。

第五条　付款方式

1.本合同项下所有款项均以人民币支付。

2.乙方向甲方提交下列文件材料，经甲方审核无误后支付采购资金：

(1)经甲方确认的发票；

(2)经甲乙双方确认签署的《验收报告》；

(3)其他材料。

扫描全能王 创建

3.付款方式：验收合格后，一次项付清。

第六条　权利和质量保证

1.乙方应保证货物及与货物有关的附属件完全符合有关国家规范和相关政策，且是未使用过的全新货物，质量优良、渠道正当、配置合理，如发生质量问题由乙方承担全部责任。质保期：自项目通过最终验收合格之日起五年，若国家有明确规定的质量保证期高于此质量保证期的，执行国家规定。

2.乙方提交的货物应满足招标文件要求，全面符合投标文件中记载的生产厂家、规格型号、技术参数、性能等，并应附有此类货物完整、详细的技术资料和说明文件。

3.乙方提交的货物必须按照招标采购文件的要求和中标人投标文件的承诺，以约定标准进行制造、安装。

4.乙方应保证将货物按照国家或专业标准包装、确保货物安全无损运抵合同规定的交货地点，并进行安装。

5.乙方应保证甲方在使用该货物或其任何一部分时不受第三方提出侵犯其专利权、版权、商标权或其他权利的起诉。一旦出现侵权，索赔或诉讼，乙方应承担全部责任(包括但不限于诉讼费、律师费、赔偿金等)。如因此影响到甲方的正常使用，甲方有权单方解除本合同，乙方应无条件向甲方退回已收取的全部合同价款，给甲方造成损失的，由乙方一并赔偿。

6.乙方应保证货物不存在危及人身及财产安全的产品缺陷，否则应承担全部法律责任。

7.乙方需对本

项目一切资料和文件进行保密，且不得向第三方或公众泄露。本规定在本项目实施结束后仍应有效，否则因此造成的损失和责任由乙方承担。

8.乙方员工在工作期间发生一切事故、伤亡事故以及其他损失由乙方自行承担。

9.因乙方自身原因造成的甲方损失，乙方应承担赔偿责任。

10.甲方按合同约定向乙方支付费用，甲方对乙方供货内容进行监督和初验，发现问题及时要求乙方改正，直至达到要求。

第七条　货物验收

1. 乙方申请验收时应提供货物的装箱清单、产品合格证、说明书、原厂保修卡、检验报告、随箱资料及备品备件、易损件、专用工具等。

扫描全能王 创建

2.需要乙方对货物进行安装调试的，甲乙双方应在货物安装调试完毕后的个工作日内进行运行效果验收，调试检验出现全部或部分未达到本合同所约定的技术指标，甲方有权选择下列任一处理方式：a. 重新调试直至合格为止；

b. 要求乙方对货物进行免费更换，然后重新调试直至合格为止。

3.货物安装调试完成后验收时，甲乙双方必须同时在场，如有必要可邀请有关专家验收，其内容包括生产厂家、 品牌、规格、型号和数量，外观质量是否符合本合同约定，产品技术指标、性能参数以及质量是否达到现行国家有关验收规范标准，是否按照甲方要求安装到位、是否按照甲方要求进行调试和提供相关培训、是否在规定时间内安装完毕、 所有产品的配套技术资料及包装是否完好无损等进行逐项检查。验收合格的，由双方共同签署《验收报告》。验收不合格的，乙方应在7个工作日内完成整改并重新申请验收，因此产生的费用由乙方承担，且交货期不予顺延。若整改后仍不合格，甲方有权解除合同并要求乙方承担违约责任。

4.货物达不到本合同“第二条合同标的”规定的数量、质量要求和运行效果，甲方有权拒收，并可以解除合同；由此引起甲方损失及赔偿责任由乙方承担。

第八条 项目管理服务

乙方应指定不少于一人全权全程负责本项目的商务服务，以及货物安装、调试、咨询、培训和售后等技术服务工作。

项目负责人姓名：张迎春 ； 联系电话：18091824918 。

第九条 售后服务

1.乙方应为甲方提供所投产品自验收合格之日起至少5年的免费软件升级及技术咨询(国家/行业有更长规定的从其规定)，并能够及时提供设备后期维修及易损件供应服务；乙方承诺在服务期内保持技术支持能力，若无法继续履约应提前1个月书面通知甲方，并承担甲方获取同等服务的合理费用。所提供的服务内容应严格按国家最新发布的规范标准执行，符合投标文件的技术参数及质量标准，如发生质量问题由乙方承担全部责任。

2.乙方应负责货物及主要部件、配件维修更换。质保期内，乙方对货物提供全免费保修或免费更换；质保期后，如需更换零部件，乙方应以成本价提供。

3.乙方应在收到甲方的售后服务通知120分钟内响应，4小时到达现场维修。如24小时内未处理完毕，乙方须采取包括但不限于提供备用设备、临时替代方案等有效应急 措施，确保不影响甲方的正常工作业务.

扫描全能王 创建

4.乙方应设有稳定可靠的售后服务机构或同类合作机构，可提供24小时热线服务和技术支持。服务机构须设专业人员提供远程服务，若远程维护无法解决的，乙方应及时安排人员前往现场处理故障。

第十条　分包

除招标采购文件事先说明且经甲方事先书面同意外，乙方不得分包、转包其应履行的合同义务，不得将本合同主要义务交由第三方完成。

第十一条　合同的生效

本合同经甲乙双方授权代表签订并加盖公章或合同专用章后生效。

第十二条　违约责任

1.若查实乙方存在弄虚作假，在投标阶段刻意夸大产品技术性能的，乙方应配合办理退货，甲方有权解除本合同，并由乙方赔偿甲方因此遭受的相应损失。

2.乙方交付货物达不到本合同约定标准的，甲方有权拒收；乙方应在 7 日内采取补救措施。逾期未落实补救措施的，乙方应向甲方支付该批次货物总价 1%的违约金；甲方实际损失超出违约金金额的，乙方对超出部分予以赔偿。

3.甲方无正当理由拒收货物、拒付货款的，应向乙方支付拒付货款金额 1%的违约金。甲方具备正当理由（包括但不限于货物品牌、规格、质量不符合合同约定或乙方未按期交货）拒收货物的，应在验收时书面说明理由，乙方应在 7 日内采取补救措施，由此产生的相关费用由乙方承担。

4.乙方无正当理由逾期交付货物的，每逾期一日，向甲方支付逾期交货部分货款总额 0.5‰的违约金。乙方逾期交货累计达到 7 日的，甲方有权解除合同，解除通知送达乙方时生效；如甲方实际损失高于已计收违约金的，乙方补足差额部分损失。

5.在乙方承诺质保期与国家规定质量保证期二者中期限较长的期间内，货物经乙方两次维修仍无法达到合同约定质量标准、使用要求的，甲方有权要求乙方更换全新合格货物；更换后仍无法正常使用的，甲方有权解除合同，要求乙方退还甲方已支付的全部款项，同时乙方按合同总价款 10% 向甲方支付违约金。

6.本条款未尽事宜，按照《中华人民共和国民法典》《中华人民共和国政府采购法》等相关法律法规执行；法律法规未有规定的，由双方友好协商解决。

第十三条　不可抗力

甲、乙方中任何一方，因不可抗力不能按时或完全履行合同的，应及时通知

扫描全能王 创建

对方，并在7个工作日内提供相应证明。未履行完合同部分是否继续履行、如何履行等问题，可由双方初步协商，并向主管部门和政府采购管理部门报告。确定为不可抗力原因造成的损失，免予承担责任。

第十四条　争议的解决方式

1.因货物的质量问题发生争议的，应当邀请国家认可的质量检测机构对货物质量进行鉴定。货物完全符合合同约定标准的，鉴定费由甲方承担；主要技术参数不符合合同约定标准的，鉴定费用由乙方承担；部分指标不符合或双方对鉴定结论有异议的，鉴定费用由责任方承担(无法确定责任的，由双方平均承担)。

2.在解释或者执行本合同的过程中发生争议时，双方应通过协商方式解决。

3.经协商不能解决的争议，双方应向安康市有管辖权的法院提起诉讼。

4.在法院审理和仲裁期间，除有争议部分外，本合同其他部分可以履行的仍应按合同条款继续履行。

第十五条　其他

符合《中华人民共和国政府采购法》规定的，经双方协商，办理政府采购手续后，可签订补充合同，所签订的补充合同与本合同具有同等法律效力。本合同变更、解除需经双方协商一致并签订书面文件，方可生效。

本合同一式4份，甲、乙双方各执2份。

甲方名称：（盖章）	乙方名称：（盖章）
地址：	地址：陕西省西安市浐灞生态区长荣路龙湖香醍国际1期底商1F-108
法定代表人或授权代表（签字）：	法定代表人或授权代表（签字）：
开户银行：	开户银行：陕西秦农农村商业银行股份有限公司红旗支行
银行帐号：	银行帐号：270104160120100054850
2026年7月21日	2026年7月21日

扫描全能王 创建