

合同编号：HLZX-ZC2023-JZC

黄陵中学学生宿舍架子床采购项目

采 购 合 同

采购人：黄陵中学

供应商：洛阳市华辰办公家具有限公司

日期：二〇二三年十二月



合 同

甲方：黄陵中学

乙方：洛阳市华辰办公家具有限公司

根据《中华人民共和国民法典》有关规定，甲乙双方经过友好协商，就黄陵中学学生宿舍架子床采购项目一事达成如下协议，愿共同遵守。

一、合同内容（详见附表）

序号	名称	单位	数量	单价	金额	备注
1	公寓床	套	309	2485	767865	
2	爬梯	个	36	350	12600	
合计	大写：柒拾捌万零肆佰陆拾伍元整，小写：780465.00 元					

二、合同价款

1、合同总价：大写：柒拾捌万零肆佰陆拾伍元整，小写：780465.00 元

2、合同总价包括：合同总价为货物达到使用条件的价格，包括：货物及材料供应费、运杂费及其它相关的费用。

3、合同总价一次包死，不受市场价变化的影响。

三、合同结算

1、付款比例：货到安装调试，待最终验收合格后，采购人在2024年8月31日前支付50%的合同款，剩余50%合同款在2025年8月30日以前产品无质量问题在10个工作日内付清。

2、结算方式：银行转账。

四、交货条件

1、交货地点：黄陵中学。

2、交货期：合同签订后20日内安装调试交付使用。

五、运输

1、乙方负责所有货物的运输。确保货物安全、完整到达使用地点，运杂费用包含在总价内，包括货物从供货地点到使用地点的

运输费、保险费、搬运安装费等。

2、所有货物在运输、搬运、安装的过程中，造成甲方损失的，由乙方为甲方修复或更新。

六、验收

1、到货验收：货物到货后，由甲方与乙方共同进行外观验收，验收内容包括，外包装的完好性，货物品牌、规格、数量及产地与合同要求的一致性。

2、货物运行验收：乙方向甲方提出验收申请，甲方接到乙方验收申请后组织验收（必要时可聘请相应专家或委托相应部门验收），材质及技术要求中涉及到检测报告的，均由具备相关资质的第三方机构出具，检测类型应为抽检，抽检时间应为本项目投标截止时间前一年内；验收费用由乙方承担。验收合格后，出具使用验收合格证明。

3、最终验收：最终验收结果作为付款依据，乙方填写验收单，并向甲方提交实施过程中的所有资料，以便甲方日后管理和维护。

4、质保期满后：由乙方出具质保期运行质量报告，作为质保金支付依据，若存在质量问题，应按相应规定协商处理。

5、验收依据：

5-1、合同文本、合同附件、招标文件、询价文件。

5-2、国内相应的标准、规范。

七、违约责任

1、按《中华人民共和国民法典》中的相关条款执行。

2、乙方履约延误

2-1、如乙方事先未征得甲方同意并得到甲方的谅解而单方面延迟交货，将按违约终止合同。

2-2、在履行合同过程中，如果乙方遇到可能妨碍按时交货和提供服务的情况，应及时以书面形式将拖延的事实，可能拖延的期限和理由通知甲方。甲方在收到乙方通知后，应尽快对情况进行评

价，并确定是否通过修改合同，酌情延长交货时间或对乙方加收误期赔偿金。每延误一周的赔偿费按迟交货物交货价或未提供服务的
服务费用的百分之零点五（0.5%）计收，直至交货或提供服务为
止。误期赔偿费的最高限额为合同价格的百分之五（5%）。一旦达到
误期赔偿费的最高限额，甲方可终止合同。

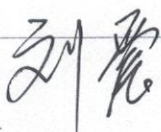
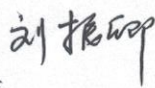
3、违约终止合同：未按合同要求提供货物或质量不能满足技
术要求，甲方会同监督机构有权终止合同，对乙方违约行为进行追
究，同时按政府采购法的有关规定进行相应的处罚。

八、合同生效及其它

1、合同未尽事宜、由甲、乙双方协商，作为合同补充，与原合
同具有同等法律效力。

2、 本合同正本一式 6 份，甲方、乙方双方分别执 2 份， 采
购中心 备案 2 份。

3、合同经甲乙双方盖章、签字后生效，合同签订地点为 黄陵
县。

甲 方	乙 方
	洛阳市华辰办公家具有限公司 
法定代表人  或被授权代表：	法定代表人  或被授权代表：
电话：0911-5509010	电话：0379-67488033

日期：2023 年 12 月 23 日

附表

序号	名称	型号	参数	数量	单位	单价	金额
1	公寓床	花辰、HC-103	1、床高 1850mm、宽 900mm、长 2000mm，下面左侧为储衣柜，右侧为书架，中间为写字桌。 2、床头为 50mm*50mm 国标一级方钢圆弧床头，一次冲压成型，管壁厚为 2.0mm；床框为 40mm*60mm 优质国标方钢，管壁厚为 2.0mm；床框拉杆为 40mm*40mm 国标一级优质方管，管壁厚为 1.5mm，共 7 根；床内侧由两根 40mm*60mm 优质国标方钢，管壁厚为 2.0mm，作为横拉杆。 3、床板长 1870mm，宽 790mm，厚 16mm，实木多层板。床板下方安装：长 800mm，宽 200mm，厚 30mm 的防碰板。 4、储衣柜高 1490mm 宽 500mm，厚 600mm，用优质 0.8mm 厚度的冷轧板制作。 5、书架高 1490mm，宽 300mm，厚 600mm，分四层，用优质 0.8mm 厚度的冷轧板制作。 6、写字桌桌面长 1080mm，宽 600mm，高 780mm，优质环保颗粒板，桌面为优质免漆颗粒板，板厚 25mm，颜色为橘黄色。前、后两侧用 30mm*50mm 国标一级优质方钢管，管壁厚为 1.3mm，桌面下方横向拉杆为 20mm*20mm 国标一级优质方钢管，管壁厚 1.3mm，共四根，桌腿为 40mm*40mm 方钢管，管壁厚为 1.3mm，有 30mm*30mm 国标一级优质方钢管，管壁厚为 1.3mm 的两根横向拉杆。 7、爬梯宽 450mm，斜高 1700，底撑为 40*40*1.3mm 国标一级优质方管和扶手 $\phi 38\text{mm} \times 1.5$ 圆管一次握弯成型焊接而成。有 4 个踏步板，每个踏板长 440mm、宽 280mm，踏板厚为 2.0mm 钢板，表面为“人”字形防滑面。颜色为灰白色。两幅床共用 1 个爬梯。 8、凳子高 440mm，凳面为工程塑钢长 360mm、宽 260mm、厚 30mm。蹬腿为塑钢双柱。 9、颜色：喷砂、酸洗磷化处理静电喷塑、灰白色。	309	套	2485.00	767865.00

			10、钢质件制作要求：钢质部件所用管材符合国家标准，加工项目序经过喷砂除锈、除油、磷化处理、静电喷涂等工艺流程；钢质部件喷塑部位无漏喷、起泡、流挂、挂皮、剥落、裂纹等现象。管件焊接采用二氧化碳保护焊，焊接部位平整、光滑、无毛刺、无裂缝、无错位、无虚焊；所用螺母配置防脱螺母。 技术及制作工艺：管材焊接：采用二氧化碳气体保护焊进行基材焊接，保证其牢固、美观，放置平稳，具体为焊缝均匀，焊点平滑，连接牢固，无脱焊、虚焊、焊瘤、飞溅等现象。钢架床表面：所有钢材选用符合国家标准的优质钢材，表面经脱脂—酸洗—磷化—环氧静电热固性粉末喷塑处理。喷塑前金属基材经除油、除锈、中和、磷化、打磨等处理后静电喷塑饰面，表面光滑无毛刺，喷塑附着力强，坚固不易脱皮。喷塑处理无漏喷及流痕，达到国家相关行业标准，具有耐腐蚀、防水抗老化等性能。钢制外露部分设有防滑、耐磨、橡胶堵头及脚垫。			
2	爬梯	花辰、HC-105	爬梯宽 450mm，斜高 1700，底撑为 40*40*1.3mm 国标一级优质方管和扶手 $\phi 38\text{mm} \times 1.5$ 国标一级优质圆管一次握弯成型焊接而成。有 4 个踏步板，每个踏板长 440mm、宽 280mm，踏板厚为 2.0mm 钢板，表面为“人”字形防滑面。颜色为灰白色。	36	个	350.00 12600.00
合计		人民币（大写）柒拾捌万零肆佰陆拾伍元整 （小写）780465.00 元				