

项目编号：SXKD2023-118

府谷县中医医院医疗服务能力提升项目
【第三包】

招 标 文 件



采购人名称：府谷县中医医院

招标代理机构：陕西科鼎项目管理有限公司



二〇二三年十二月

目录

第一部分 招标公告	3
第二部分 投标人须知前附表	9
第三部分 投标人须知	15
第四部分 采购内容及要求	30
第五部分 评标办法	63
第六部分 合同格式及主要条款	135
第七部分 投标文件（格式）	140

提示：投标人应认真检查招标文件全部内容；在获取后 5 日内未提出，则视为招标文件完整、无误并无异议。

第一部分 招标公告

府谷县中医医院医疗服务能力提升项目招标公告

项目概况

医疗服务能力提升项目招标项目的潜在投标人应在全国公共资源交易中心平台（陕西省）使用 CA 锁报名后自行下载获取招标文件获取招标文件,并于 2024 年 01 月 17 日 09 时 30 分（北京时间）前递交投标文件。

一、项目基本情况

项目编号: SXKD2023-118

项目名称: 医疗服务能力提升项目

采购方式: 公开招标

预算金额: 14,122,060.00 元

采购需求:

合同包 1 (府谷县中医医院医疗服务能力提升项目第一包):

合同包预算金额: 13,076,460.00 元

合同包最高限价: 13,076,460.00 元

品目号	品目名称	采购标的	数量 (单位)	技术规格、参数及要求	品目预算(元)	最高限价(元)
1-1	其他医疗设备	府谷县中医医院医疗服务能力提升项目第一包	1 (项)	详见采购文件	13,076,460.00	13,076,460.00

本合同包不接受联合体投标

合同履行期限: 合同签订后 30 日历天之内

合同包 2 (府谷县中医医院医疗服务能力提升项目第二包):

合同包预算金额: 421,100.00 元

合同包最高限价: 421,100.00 元

品目号	品目名称	采购标的	数量 (单位)	技术规格、参数及要求	品目预算 (元)	最高限价 (元)
2-1	其他医疗设备	府谷县中医医院医疗服务能力提升项目第二包	1 (项)	详见采购文件	421,100.00	421,100.00

本合同包不接受联合体投标

合同履行期限: 合同签订后 30 日历天之内

合同包 3 (府谷县中医医院医疗服务能力提升项目第三包):

合同包预算金额: 624,500.00 元

合同包最高限价：624,500.00 元

品目号	品目名称	采购标的	数量 (单位)	技术规格、参数及要求	品目预算 (元)	最高限价 (元)
3-1	其他医疗设备	府谷县中医医院医疗服务能力提升项目第三包	1 (项)	详见采购文件	624,500.00	624,500.00

本合同包不接受联合体投标

合同履行期限：合同签订后 30 日历天之内

二、申请人的资格要求：

1. 满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定；

2. 落实政府采购政策需满足的资格要求：

合同包 1 (府谷县中医医院医疗服务能力提升项目第一包) 落实政府采购政策需满足的资格要求如下：

- ①、《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46 号）；
- ②、《三部门联合发布关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141 号）；
- ③、《财政部司法部关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》（财库〔2014〕68 号）；
- ④、《国务院办公厅关于建立政府强制采购节能产品制度的通知》（国办发〔2007〕51 号）；
- ⑤、《环境标志产品政府采购实施的意见》（财库〔2006〕90 号）；
- ⑥、《节能产品政府采购实施意见》（财库〔2004〕185 号）；
- ⑦、《财政部发展改革委生态环境部市场监管总局关于调整优化节能产品、环境标志产品政府采购执行机制的通知》（财库〔2019〕9 号）；
- ⑧、《陕西省中小企业政府采购信用融资办法》（陕财办采〔2018〕23 号）
- ⑨、《关于进一步加大政府采购支持中小企业力度的通知》（财库〔2022〕19 号）；
- ⑩、落实其它相关政策。

合同包 2 (府谷县中医医院医疗服务能力提升项目第二包) 落实政府采购政策需满足的资格要求如下：

- ①、《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46 号）；
- ②、《三部门联合发布关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141 号）；
- ③、《财政部司法部关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》（财库〔2014〕68 号）；
- ④、《国务院办公厅关于建立政府强制采购节能产品制度的通知》（国办发〔2007〕51 号）；
- ⑤、《环境标志产品政府采购实施的意见》（财库〔2006〕90 号）；
- ⑥、《节能产品政府采购实施意见》（财库〔2004〕185 号）；
- ⑦、《财政部发展改革委生态环境部市场监管总局关于调整优化节能产品、环境标志产品政府采购执行机制的通知》（财库〔2019〕9 号）；
- ⑧、《陕西省中小企业政府采购信用融资办法》（陕财办采〔2018〕23 号）

- ⑨、《关于进一步加大政府采购支持中小企业力度的通知》（财库〔2022〕19号）；
- ⑩、落实其它相关政策。

合同包3(府谷县中医医院医疗服务能力提升项目第三包)落实政府采购政策需满足的资格要求如下：

- ①、《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）；
- ②、《三部门联合发布关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）；
- ③、《财政部司法部关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》（财库〔2014〕68号）；
- ④、《国务院办公厅关于建立政府强制采购节能产品制度的通知》（国办发〔2007〕51号）；
- ⑤、《环境标志产品政府采购实施的意见》（财库〔2006〕90号）；
- ⑥、《节能产品政府采购实施意见》（财库〔2004〕185号）；
- ⑦、《财政部发展改革委生态环境部市场监管总局关于调整优化节能产品、环境标志产品政府采购执行机制的通知》（财库〔2019〕9号）；
- ⑧、《陕西省中小企业政府采购信用融资办法》（陕财办采〔2018〕23号）
- ⑨、《关于进一步加大政府采购支持中小企业力度的通知》（财库〔2022〕19号）；
- ⑩、落实其它相关政策。

3. 本项目的特定资格要求：

合同包1(府谷县中医医院医疗服务能力提升项目第一包)特定资格要求如下：

- ①、供应商具有独立承担民事责任能力的法人、其他组织或自然人，并出具合法有效的营业执照副本（附营业执照的2022年企业年度报告书）或事业单位法人证书等国家规定的相关证明，自然人参与的提供其身份证明；
- ②、供应商为生产厂家须提供医疗器械生产许可证、医疗器械注册证；供应商为经销商须出具医疗器械经营许可证或医疗器械经营备案证（二类或三类医疗器械），进口产品需提供生产厂家授权书；
- ③、财务状况报告：提供2022年度财务审计报告（公司成立不足一年的需提供银行出具的资信证明及基本账号开户许可证或开户银行出具的基本存款账户信息表）；
- ④、税收缴纳证明：提供2023年6月1日至今任意一个月的纳税证明或完税证明，依法免税的供应商应提供相关文件证明；
- ⑤、社会保障资金缴纳证明：提供2023年6月1日至今已缴存的任意一个月的社会保障资金缴存单据或社保机构开具的社会保险参保缴费情况证明，依法不需要缴纳社会保障资金的应提供相关证明材料；
- ⑥、信用要求：投标供应商在中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）中未被列入政府采购严重违法失信行为记录名单；投标供应商及法定代表人在“信用中国”网站（<https://www.creditchina.gov.cn/>）中未被列入失信被执行人名单和重大税收违法失信主体，投标供应商提供企业完整信用报告，投标供应商及法定代表人提供网页查询截图加盖企业原色印章（截图及报告生成时间段为公告发出至递交响应文件截止时间内，其中未被列入失信被执行人名单截图提供“中国执行信息公开网”网站（<http://zxgk.court.gov.cn/shixin/>）截图或“信用中国”网站截图，二者均可）；
- ⑦、供应商需提供具有履行合同所必需的设备和专业技术能力的承诺函；
- ⑧、书面声明：参加本次政府采购活动前三年内在经营活动中没有重大违法记录的书面声明

函；

⑨、单位负责人为同一人或存在直接控股、管理关系的不同单位，不得同时参加本项目政府采购活动，提供《供应商企业关系关联承诺书》；

⑩、提供榆林市政府采购货物类项目供应商信用承诺书及信用中国（陕西榆林）主动承诺网页截图；

⑪、投标保证金：用投标信用承诺书代替（提供投标信用承诺书及信用中国（陕西榆林）主动承诺网页截图）；

合同包 2(府谷县中医医院医疗服务能力提升项目第二包)特定资格要求如下：

①、供应商具有独立承担民事责任能力的法人、其他组织或自然人，并出具合法有效的营业执照副本（附营业执照的 2022 年企业年度报告书）或事业单位法人证书等国家规定的相关证明，自然人参与的提供其身份证明；

②、供应商为制造厂家须提供医疗器械生产许可证、医疗器械注册证；供应商为经销商须出具医疗器械经营许可证或医疗器械经营备案证（二类或三类医疗器械）；

③、财务状况报告：提供 2022 年度财务审计报告（公司成立不足一年的需提供银行出具的资信证明及基本账号开户许可证或开户银行出具的基本存款账户信息表）；

④、税收缴纳证明：提供 2023 年 6 月 1 日至今任意一个月的纳税证明或完税证明，依法免税的供应商应提供相关文件证明；

⑤、社会保障资金缴纳证明：提供 2023 年 6 月 1 日至今已缴存的任意一个月的社会保障资金缴存单据或社保机构开具的社会保险参保缴费情况证明，依法不需要缴纳社会保障资金的应提供相关证明材料；

⑥、信用要求：投标供应商在中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）中未被列入政府采购严重违法失信行为记录名单；投标供应商及法定代表人在“信用中国”网站（<https://www.creditchina.gov.cn/>）中未被列入失信被执行人名单和重大税收违法失信主体，投标供应商提供企业完整信用报告，投标供应商及法定代表人提供网页查询截图加盖企业原色印章（截图及报告生成时间段为公告发出至递交响应文件截止时间内，其中未被列入失信被执行人名单截图提供“中国执行信息公开网”网站（<http://zxgk.court.gov.cn/shixin/>）截图或信用中国”网站截图，二者均可）；

⑦、供应商需提供具有履行合同所必需的设备和专业技术能力的承诺函；

⑧、书面声明：参加本次政府采购活动前三年内在经营活动中没有重大违法记录的书面声明函；

⑨、单位负责人为同一人或存在直接控股、管理关系的不同单位，不得同时参加本项目政府采购活动，提供《供应商企业关系关联承诺书》；

⑩、提供榆林市政府采购货物类项目供应商信用承诺书及信用中国（陕西榆林）主动承诺网页截图；

⑪、投标保证金：用投标信用承诺书代替（提供投标信用承诺书及信用中国（陕西榆林）主动承诺网页截图）；

合同包 3(府谷县中医医院医疗服务能力提升项目第三包)特定资格要求如下：

①、供应商具有独立承担民事责任能力的法人、其他组织或自然人，并出具合法有效的营业执照副本（附营业执照的 2022 年企业年度报告书）或事业单位法人证书等国家规定的相关证明，自然人参与的提供其身份证明；

- ②、供应商为制造厂家须提供医疗器械生产许可证、医疗器械注册证；供应商为经销商须出具医疗器械经营许可证或医疗器械经营备案证（二类或三类医疗器械）；
- ③、财务状况报告：提供 2022 年度财务审计报告（公司成立不足一年的需提供银行出具的资信证明及基本账号开户许可证或开户银行出具的基本存款账户信息表）；
- ④、税收缴纳证明：提供 2023 年 6 月 1 日至今任意一个月的纳税证明或完税证明，依法免税的供应商应提供相关文件证明；
- ⑤、社会保障资金缴纳证明：提供 2023 年 6 月 1 日至今已缴存的任意一个月的社会保障资金缴存单据或社保机构开具的社会保险参保缴费情况证明，依法不需要缴纳社会保障资金的应提供相关证明材料；
- ⑥、信用要求：投标供应商在中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）中未被列入政府采购严重违法失信行为记录名单；投标供应商及法定代表人在“信用中国”网站（<https://www.creditchina.gov.cn/>）中未被列入失信被执行人名单和重大税收违法失信主体，投标供应商提供企业完整信用报告，投标供应商及法定代表人提供网页查询截图加盖企业原色印章（截图及报告生成时间段为公告发出至递交响应文件截止时间内，其中未被列入失信被执行人名单截图提供“中国执行信息公开网”网站（<http://zxgk.court.gov.cn/shixin/>）截图或信用中国”网站截图，二者均可）；
- ⑦、供应商需提供具有履行合同所必需的设备和专业技术能力的承诺函；
- ⑧、书面声明：参加本次政府采购活动前三年内在经营活动中没有重大违法记录的书面声明函；
- ⑨、单位负责人为同一人或存在直接控股、管理关系的不同单位，不得同时参加本项目政府采购活动，提供《供应商企业关系关联承诺书》；
- ⑩、提供榆林市政府采购货物类项目供应商信用承诺书及信用中国（陕西榆林）主动承诺网页截图；
- ⑪、投标保证金：用投标信用承诺书代替（提供投标信用承诺书及信用中国（陕西榆林）主动承诺网页截图）；

三、获取招标文件

时间：2023 年 12 月 27 日至 2024 年 01 月 03 日，每天上午 08:30:00 至 12:00:00，下午 14:30:00 至 17:30:00（北京时间）

途径：全国公共资源交易中心平台（陕西省）使用 CA 锁报名后自行下载获取招标文件

方式：在线获取

售价：0 元

四、提交投标文件截止时间、开标时间和地点

时间：2024 年 01 月 17 日 09 时 30 分 00 秒（北京时间）

提交投标文件地点：全国公共资源交易平台（陕西省·榆林市）。备注：电子投标文件可于递交投标文件截止时间前任意时段登录全国公共资源交易平台（陕西省·榆林市）网站进行递交，逾期系统将拒绝接收。

开标地点：榆林市公共资源交易中心十楼开标 2 室

五、公告期限

自本公告发布之日起 5 个工作日。

六、其他补充事宜

①、投标人登录全国公共资源交易平台（陕西省）（<http://yl.sxggzyjy.cn>），选择“电子交易平台-陕西政府采购交易系统”进行登录，登录后选择“交易乙方”选择本项目，填写相关信息后提交确认，点击“项目流程”进入招标文件下载页面，点击“交易文件下载”即可下载该项目发布的电子招标文件，在获取招标文件时限内下载电子招标文件，逾期下载通道将关闭。未及时下载采购文件影响后续开评标活动的，由此产生的后果由其自行承担。

②投标文件递交：网上递交（本项目投标供应商须另提供与电子投标文件内容一致的纸质投标文件一式三份（需加盖单位原色印章），投标文件递交截止前寄出至代理机构以备留存档案。

③特别提醒：本项目采用电子化不见面开标方式，供应商使用数字认证证书（CA 锁）对投标文件进行签章、加密、上传、签到、解密。不见面开标系统的签到和投标文件解密事宜请登录全国公共资源交易平台（陕西省）（<http://yl.sxggzyjy.cn>），选择“服务指南”，点击“下载专区”，点击榆林不见面开标系统操作手册（投标人），榆林不见面开标大厅投标人询标操作手册。请供应商仔细阅读操作手册，了解操作流程，熟练掌握不见面开标、不见面询标操作相关事宜，若无法正常投标，供应商自行承担责任。电子投标文件制作软件技术支持热线：400-998-0000。

④供应商初次使用交易平台，须先完成诚信入库登记、CA 锁认证及企业信息绑定。投标企业未办理陕西省公共资源交易中心 CA 锁的投标人可到榆林市市民中心三楼交易中心窗口办理或西安市高新三路信息港大厦一楼办事大厅，咨询电话 0912-3515031、029-88661241 或 4006-369-888（陕西 CA 联系电话）。

七、对本次招标提出询问，请按以下方式联系。

1. 采购人信息

名称：府谷县中医医院

地址：府谷县新区

联系方式：13572662745

2. 采购代理机构信息

名称：陕西科鼎项目管理有限公司

地址：陕西省榆林市府谷县府谷镇赵石尧村创业大厦 436 室

联系方式：0912-8808683

3. 项目联系方式

项目联系人：石工

电话：0912-8808683

陕西科鼎项目管理有限公司

2023 年 12 月 26 日

第二部分 投标人须知前附表

条款号	条款名称	编 列 内 容
1.1	采购项目名称	府谷县中医医院医疗服务能力提升项目
1.2	采购项目编号	SXKD2023-118
1.3	采购人	名称：府谷县中医医院 联系人：郝主任 联系地址：府谷县新区 联系电话：13572662745
1.4	采购代理机构	名称：陕西科鼎项目管理有限公司 地址：陕西省榆林市府谷县创业大厦四楼 436 室 电话：0912-8808683 15829475009 采购项目联系人：石工
1.5	采购内容	详见招标文件《采购内容及要求》
1.6	采购预算	14122060.00 元
1.7	资金来源	财政
1.8	投标报价	投标报价是投标单位响应招标项目要求的全部工作内容的价格体现，包括完成采购内容所需的直接费、间接费、利润、税金及其它相关的一切费用。投标单位在报价时应充分考虑所有可能发生的费用，招标文件未列明，而投标单位认为应当计取的费用均应列入报价中。报价时不论是否计取，采购人均按已计取对待。
1.9	投标文件份数	一式三份、电子版 U 盘 1 份（Word 版和公共资源非加密投标文件）投标文件递交截止前寄出，邮寄至代理机构以备留存档案，现场无需递交纸质文件。
1.10	资质要求	（一）基本资格条件：符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条的规定。

	<p>(二) 特定资格要求如下:</p> <p>合同包 3(府谷县中医医院医疗服务能力提升项目第三包)特定资格要求如下:</p> <p>①、供应商具有独立承担民事责任能力的法人、其他组织或自然人,并出具合法有效的营业执照副本(附营业执照的 2022 年企业年度报告书)或事业单位法人证书等国家规定的相关证明,自然人参与的提供其身份证明;</p> <p>②、供应商为生产厂家须提供医疗器械生产许可证、医疗器械注册证;供应商为经销商须出具医疗器械经营许可证或医疗器械经营备案证(二类或三类医疗器械);</p> <p>③、财务状况报告:提供 2022 年度财务审计报告(公司成立不足一年的需提供银行出具的资信证明及基本账号开户许可证或开户银行出具的基本存款账户信息表);</p> <p>④、税收缴纳证明:提供 2023 年 6 月 1 日至今任意一个月的纳税证明或完税证明,依法免税的供应商应提供相关文件证明;</p> <p>⑤、社会保障资金缴纳证明:提供 2023 年 6 月 1 日至今已缴存的任意一个月的社会保障资金缴存单据或社保机构开具的社会保险参保缴费情况证明,依法不需要缴纳社会保障资金的应提供相关证明材料;</p> <p>⑥、信用要求:投标供应商在中国政府采购网(www.ccgp.gov.cn)中未被列入政府采购严重违法失信行为记录名单;投标供应商及法定代表人在“信用中国”网站(https://www.creditchina.gov.cn/)中未被列入失信被执行人名单和重大税收违法失信主体,投标供应商提供企业完整信用报告,投标供应商及法定代表人提供网页查询截图加盖企业原色印章(截图及报告生成时间段为公告发出至递交响应文件截止时间内,其中未被列入失信被执行人名单截图提供“中国执行信息公开网”网站(http://zxgk.court.gov.cn/shixin/)截图或信用中国”网站截图,二者均可);</p> <p>⑦、供应商需提供具有履行合同所必需的设备和专业技术能力</p>
--	---

		<p>的承诺函；</p> <p>⑧、书面声明：参加本次政府采购活动前三年内在经营活动中没有重大违法记录的书面声明函；</p> <p>⑨、单位负责人为同一人或存在直接控股、管理关系的不同单位，不得同时参加本项目政府采购活动，提供《供应商企业关系关联承诺书》；</p> <p>⑩、提供榆林市政府采购货物类项目供应商信用承诺书及信用中国（陕西榆林）主动承诺网页截图；</p> <p>⑪、投标保证金：用投标信用承诺书代替（提供投标信用承诺书及信用中国（陕西榆林）主动承诺网页截图）；</p> <p>备注：已换电子证书的，需提供加盖企业原色印章的有效电子证书。</p> <p>因项目为不见面开标形式，以上证件需上传清晰可辨的电子证件，上传清晰可辨的电子件即为原件。</p>
1.11	投标有效期	投标文件从投标截止日起，投标有效期为 90 天，投标有效期短于此规定期限的投标文件，视为无效文件。中标单位的投标文件有效期延长至合同执行完毕。
1.12	供货期	各包均为合同签订后 30 日历天
1.13	供货地点	采购人指定地点
1.14	付款方式	<p>1、合同以总价形式签订，报价包含完成本次投标项目所包含的一切相关费用。</p> <p>2、付款方式：本项目采购设备安装调试完成，培训验收合格后支付 95%，剩余 5%一年后付清。</p>
1.15	交纳投标保证金额	本项目实施以“投标信用承诺书”代替保证金。
1.16	公告期限	自本公告发布之日起 5 个工作日。
1.17	递交投标文件截止时间	2024 年 01 月 17 日 09 时 30 分 00 秒（北京时间）
1.18	递交投标文件地点	<p>全国公共资源交易平台（陕西省·榆林市）。</p> <p>备注：电子投标文件可于递交投标文件截止时间前任意时段登</p>

		录全国公共资源交易平台（陕西省·榆林市）网站进行递交，逾期系统将拒绝接收。																																
1.19	开标时间	2024 年 01 月 17 日 09 时 30 分 00 秒 （北京时间）																																
1.20	开标地点	榆林市公共资源交易中心十楼不见面开标 2 室																																
1.21	是否接受联合体投标	否																																
1.22	投标答疑会	不召开，相关事宜以书面提问和答复方式进行。																																
1.23	是否允许递交备选投标方案	不允许。																																
1.24	评标办法	综合评分法。																																
1.25	招标代理服务费	<p>（1）招标代理服务费的收取参见国家计委颁布的《招标代理服务收费管理暂行办法》（计价格[2002]1980 号）和（发改办价格[2011]534 号）中规定的差额定率累进法计算, 向中标单位收取。</p> <p>（2）中标供应商应在领取中标通知书的同时，向招标代理公式交纳本项目采购代理服务费。</p> <p>（3）采购代理服务费按差额定率累进法计算：</p> <table><tr><th>服务类型/ 费率/ 中标金额（万元）</th><th>货物招标</th><th>服务招标</th><th>工程招标</th></tr><tr><td>100 以下</td><td>1. 5%</td><td>1. 5%</td><td>1. 0%</td></tr><tr><td>100-500</td><td>1. 1%</td><td>0. 8%</td><td>0. 7%</td></tr><tr><td>500-1000</td><td>0. 8%</td><td>0. 45%</td><td>0. 55%</td></tr><tr><td>1000-5000</td><td>0. 5%</td><td>0. 25%</td><td>0. 35%</td></tr><tr><td>5000-10000</td><td>0. 25%</td><td>0. 1%</td><td>0. 2%</td></tr><tr><td>10000-100000</td><td>0. 05%</td><td>0. 05%</td><td>0. 05%</td></tr><tr><td>1000000 以上</td><td>0. 01%</td><td>0. 01%</td><td>0. 01%</td></tr></table> <p>例如：某货物招标成交金额为 678.2 万元，采购代理服务费计算如下：</p> <p>100 万元*1. 5%=1. 50 万元</p>	服务类型/ 费率/ 中标金额（万元）	货物招标	服务招标	工程招标	100 以下	1. 5%	1. 5%	1. 0%	100-500	1. 1%	0. 8%	0. 7%	500-1000	0. 8%	0. 45%	0. 55%	1000-5000	0. 5%	0. 25%	0. 35%	5000-10000	0. 25%	0. 1%	0. 2%	10000-100000	0. 05%	0. 05%	0. 05%	1000000 以上	0. 01%	0. 01%	0. 01%
服务类型/ 费率/ 中标金额（万元）	货物招标	服务招标	工程招标																															
100 以下	1. 5%	1. 5%	1. 0%																															
100-500	1. 1%	0. 8%	0. 7%																															
500-1000	0. 8%	0. 45%	0. 55%																															
1000-5000	0. 5%	0. 25%	0. 35%																															
5000-10000	0. 25%	0. 1%	0. 2%																															
10000-100000	0. 05%	0. 05%	0. 05%																															
1000000 以上	0. 01%	0. 01%	0. 01%																															

		$(500-100)*1.1\%=4.40$ 万元 $(678.2-500)*0.8\%=1.4256$ 万元 服务费=1.50+4.40+1.4256=7.3256 万元。 4、本项目项目属性：货物招标。
1.26	是否退还投标文件	投标文件（含纸质版、电子版投标文件）一经递交，均不予退还。
1.27	合同签订	中标通知书发出后 10 日内，中标人和采购人按招标文件要求及投标文件响应情况签订采购合同。
1.28	其他	<p>采购人或采购代理机构可以对已发出的招标文件进行必要的澄清或者修改，采购人或者采购代理机构应当在投标截止时间至少 15 日前，并通过“陕西省公共资源交易平台”发布，不足 15 日的，澄清或者修改的内容可能影响投标文件编制的，招标人将酌情延长投标截止时间。投标人应及时登录“陕西省公共资源交易平台”查看本项目的招标变更信息，否则引起的一切后果由投标人自负。</p> <p>投标人对招标文件有疑问的，应当在投标截止时间 10 日前以书面形式提出。采购代理机构在收到疑问后 3 日内答复，最晚不迟于投标截止时间前 7 天。</p> <p>同一个投标供应商允许且只能中一个合同包，假如第一包中标的供应商，在第二或第三包参与评标，但不会作为第一中标候选人。</p>
1.29		<p>投标供应商在投标截止前必须网上上传使用本单位的 CA 证书制作的加密的投标文件（sxstf 格式投标文件），未在规定时间内签到、解密的投标单位，采购人不予受理。</p> <p>特别提醒：本项目采用电子化不见面投标文件。如出现电子投标文件与纸质投标文件顺序不一致，不作为否决投标条款，以电子投标文件为准。</p> <p>1、本项目采用电子化不见面开标方式，供应商使用数字认证证书（CA 锁）对响应文件进行签章、加密、上传、签到、解</p>

	上传投标文件	<p>密。不见面开标系统的签到和响应文件解密事宜请登录全国公共资源交易平台（陕西省·榆林市）</p> <p>（http://yl.sxggzyjy.cn/），选择“服务指南”，点击“下载专区”，点击榆林不见面开标系统操作手册（投标人），请供应商仔细阅读操作手册，了解操作流程，熟练掌握不见面开标、不见面询标操作相关事宜，若无法正常投标，供应商自行承担 responsibility。制作电子投标文件。投标人须在“全国公共资源交易中心平台（陕西省）（http://www.sxggzyjy.cn/）”的“服务指南”栏目“下载专区”中，免费下载“陕西省公共资源交易平台政府采购电子标书制作工具”及“政府采购投标单位操作手册”，并使用该客户端制作电子投标文件，制作扩展名为“.SXSTF”的电子投标文件。</p> <p>2、递交电子投标文件。登录陕西省公共资源交易中心平台（http://xxxq.sxggzyjy.cn/），选择“电子交易平台-陕西政府采购交易系统-陕西省公共资源交易平台-供应商”进行登录，登录后选择“交易乙方”身份进入，选择“上传投标文件”菜单页面，上传加密的电子化投标文件。上传成功后，电子化平台将予以记录。</p> <p>3、投标文件中所有涉及签字、盖章的，各投标单位须将所有签字盖章完成后上传。</p> <p>4、供应商应随时关注发布的变更公告，当澄清或修改的内容影响投标文件编制时，将在交易平台上同步发布答疑文件，此时供应商应从“项目流程·〉答疑文件下载”下载最新发布的答疑文件（*.SXSCF 格式），并使用该文件重新编制电子投标文件（*.SXSTF 格式），使用旧版电子招标文件或旧版答疑文件制作的电子投标文件，系统将拒绝接收。</p>
1.30	评标委员会的组建	<p>评标委员会构成：7 人，其中采购人代表 2 人，专家 5 人；</p> <p>评审专家确定方式：评标会开始前 24 小时内从《陕西省政府采购评审专家库》中随机抽取。</p>

第三部分 投标人须知

A 总则

1. 适用范围

本招标文件仅适用于本招标公告中所叙述项目的货物采购。

2. 定义

2.1 “采购人”系指依法进行政府采购的国家机关、事业单位、团体组织。本采购项目的采购人名称、地址、电话、联系人见投标人须知前附表。

2.2 “采购代理机构”系指接受采购人委托，代理采购项目的采购机构和经财政部门认定资格的其他采购代理机构。本采购项目的采购代理机构名称、地址、电话、联系人见投标人须知前附表。

2.3 “投标人”即“投标供应商”系指响应招标、参加投标竞争的法人、其他组织或自然人。

2.4 “评标委员会”是指依据《中华人民共和国政府采购法》和财政部《政府采购货物和服务招标投标管理办法》有关规定组建，依法依规履行其职责和义务的机构。

2.5 “货物”系指投标人按招标文件要求，向采购人提供的各种形态和种类的物品，包括原材料、设备、产品(包括软件)及相关的其备品备件、工具、手册及其它技术资料 and 材料。

2.6 “工程”是指建设工程，包括建筑物和构筑物的新建、改建、扩建、装修、拆除、修缮等，详见《政府采购品目分类目录》。

2.7 “服务”是政府自身需要的服务和政府向社会公众提供的服务，详见《政府采购品目分类目录》。

2.8 “节能产品”或者“环保产品”是指财政部发布的《节能产品政府采购清单》或者《环境标志产品政府采购清单》的产品。

2.9 “进口产品”是指通过中国海关报关验放进入中国境内且产自关境外的产品，详见《关于政府采购进口产品管理有关问题的通知》。

2.10 “监狱企业”是指由司法部认定的为罪犯、戒毒人员提供生产项目和劳动对象，且全部产权属于司法部监狱管理局、戒毒管理局、直属煤矿管理局，各省、自

治区、直辖市监狱管理局、戒毒管理局，各地(设区的市)监狱、强制隔离戒毒所、戒毒康复所。

2.11 “福利性企业”是为集中安置具有一定劳动能力的残疾人就业而兴办的具有社会福利性质的特殊企业。

3. 合格的投标人

3.1 投标人应当符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条第一款规定的投标人基本资格条件；以及招标文件规定的投标人特定资格条件。

3.2 投标人必须在招标公告载明的地点领取招标文件并登记备案，未经领取招标文件并登记备案的潜在投标人均无资格参加本次投标。

3.3 投标人不得与采购人或采购代理机构存在利害关系。

3.4 是否接受联合体投标：见投标人须知前附表。

4. 费用

无论投标的结果如何，投标人自行承担参加投标相关的全部费用。

B 招标文件说明

5. 招标文件的构成

5.1 招标文件由《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国政府采购实施条例》、政府采购规章及规范性文件的有关条款和招标文件总目录所列内容组成。

5.2 采购项目需要落实的政府采购政策：国务院财政部门会同有关部门制定的采购内容及要求标准、预留采购份额、价格评审优惠、优先采购等措施，实现节约能源、保护环境、扶持不发达地区和少数民族地区、促进中小企业发展等目标的政府采购政策。

5.2.1 根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）的规定中、小、微企业参加投标时对小型和微型企业产品的价格给予10%~20%的扣除（本次项目给予10%的价格优惠），用扣除后的价格参与评审。中、小、微企业参加政府采购项目投标时，必须提供《中小企业声明函》，由评审委员会审定，符合条件的企业享受政府采购政策；

5.2.2《财政部司法部关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》—财库[2014]68号；

5.2.3《国务院办公厅关于建立政府强制采购节能产品制度的通知》—国办发[2007]51号；

5.2.4《节能产品政府采购实施意见》—（财库[2004]185号）；

5.2.5《环境标志产品政府采购实施的意见》—财库[2006]90号，投标人所投产品应优先选择财政部、国家发展改革委公布的环境标志产品政府采购清单目录内的产品（须提供节能、环保认证证书复印件加盖公章）；

5.2.6《财政部民政部中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》—（财库〔2017〕141号）；

5.2.7《财政部发展改革委生态环境部市场监管总局关于调整优化节能产品、环境标志产品政府采购执行机制的通知》（财库〔2019〕9号）；

5.2.8《陕西省中小企业政府采购信用融资办法》（陕财办采〔2018〕23号）；

5.2.9 其他需要落实的政府采购政策。

6. 招标文件的修改和澄清

6.1 采购人或采购代理机构可以对已发出的招标文件进行必要的澄清或者修改，采购人或者采购代理机构应当在投标截止时间至少15日前，并通过“陕西省公共资源交易平台”发布，但不指明澄清问题的来源，不足15日的，澄清或者修改的内容可能影响投标文件编制的，招标人将酌情延长投标截止时间。投标人应及时登录“陕西省公共资源交易平台”查看本项目的招标变更信息，否则引起的一切后果由投标人自负。

6.2 投标人对招标文件有疑问的，应当在投标截止时间10日前在“陕西省公共资源交易平台”提出疑问。采购代理机构在收到疑问后3日内答复，最晚不迟于投标截止时间前7天，采购代理机构将予以答复，涉及变更或修正内容在政府采购发布媒体上发布更正公告，并以公共资源交易中心平台上通知所有获取招标文件的投标人，且作为招标文件的组成部分。未在规定时间内提交书面资料，则视为对招标文件再无疑义，因此带来的一切不利后果由投标人自负。

6.3 投标人提出质疑应当提交质疑函和必要的证明材料，并由法定代表人签字后加盖公章。接收质疑函及证明材料的方式见投标人须知前附表。

各投标人在提交投标文件截止时间之前，应随时关注下列地址发布的变更公告，也可登录全国公共资源交易平台（陕西省）政府采购交易系统查看左上角的信息提醒，采购代理机构不再单独通知，因投标人未及时关注所造成的一切后果由投标人自行承担：

（1）【陕西省政府采购网（www.ccgp-shaanxi.gov.cn）】中的【『首页·〉省级公告·〉更正公告』；

（2）【全国公共资源交易平台（陕西省）（<http://www.sxggzyjy.cn/>）】中的【『首页·〉交易大厅·〉政府采购』。

7. 招标文件的领取

招标采购公告发布后，有意向的投标人应从 CA 锁上自行下载招标文件并至采购代理机构确认。投标单位自行转让或复制的招标文件视为无效文件。

8. 评标的处理依据

评标委员会有权对在开标、评标过程中出现的一切问题，根据《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国政府采购法实施条例》和《政府采购产品和服务招标投标管理办法》等相关法律、法规的条款，本着公开、公平、公正的原则进行处理。

9. 解释权归属

本次招标文件的解释权归采购代理机构。

C 投标文件的编写

10. 投标语言

投标人编写的投标文件和往来信件应以中文书写。

11. 计量单位

除在招标文件的技术规格中另有规定外，计量单位应使用中华人民共和国法定计量单位。

12. 投标文件的组成

投标单位应详细阅读招标文件中所有的事项、格式、条款和规范要求，在投标文件中对招标文件的各方面都应做出实质性的响应，按照招标文件的要求提交全部资料。

12.1 投标人应按照招标文件要求的格式编写投标文件，投标文件应包括下列部分：

一、资格证明文件

- 1、营业执照等主体资格证明文件
 - 2、资质证书
 - 3、财务状况报告
 - 4、社保缴纳证明
 - 5、税收缴纳证明
 - 6、信用记录
 - 7、控股管理关系
 - 8、书面声明
 - 9、法定代表人授权委托书
 - 10、承诺函
 - 11、承诺书
 - 12、其他材料
- ### 二、符合性证明文件

- 1、投标函
- 2、开标一览表
- 3、分项报价表
- 4、技术/服务偏差表
- 5、合同条款响应。

三、投标方案

- 1、供应商基本情况及其性质
- 2、技术方案
- 3、其他资料。

13. 投标文件格式

13.1 投标人应按招标文件中提供的投标文件格式填写“投标函”以及其他相关文件。

13.2 本项目采用电子投标文件的形式。

编制电子投标文件时，应使用最新发布的电子投标文件及专用制作工具进行编制。并使用数字认证证书（CA 锁）对电子投标文件进行签章、加密、递交及开标时解密等相关招投标事宜。

4.1.1 电子招标文件下载。投标人登录全国公共资源交易平台（陕西省）网站【首页·> 电子交易平台·> 企业端】后，在【招标公告/出让公告】模块中选择项目点击“我要投标”，参与投标活动。然后即可在【我的项目】中点击“项目流程> 交易文件下载”下载电子招标文件。

4.1.2 电子招标文件需要使用专用软件打开、浏览。投标人可在全国公共资源交易平台（陕西省）网站【首页·> 服务指南·> 下载专区】免费下载“陕西省公共资源交易平台政府采购电子标书制作工具”，并升级至最新版本，使用该客户端可以打开电子招标文件。软件操作手册详见全国公共资源交易平台（陕西省）网站【首页·> 服务指南·> 下载专区】中的《陕西省公共资源交易（政府采购类）投标文件制作软件操作手册》。

4.1.3 制作电子投标文件。电子投标文件同样需要使用上述软件进行编制。在编制过程中，如有技术性问题，请先翻阅操作手册，或致电软件开发商。

技术支持热线：4009280095、4009980000

CA 锁购买：榆林市市民大厦三楼窗口, 电话：0912-3515031

14. 报价

14.1 本项目报价为完成本招标文件中“第四部分 采购内容及要求”的一切费用。投标人应充分考虑本项目所包含的价格风险，凡应报未报的价格，采购人可认为其已包含在所述价格中，不再调整。

14.2 投标人投标报价不能超出最高投标限价，采购人不接受有任何选择的报价。

14.3 中标人所报的报价在合同执行过程中是固定不变的，即本采购合同属固定总价合同。中标人不得以任何理由予以变更。且投标人应接受采购人根据政策调整对采购内容的合理调整，并不得因此额外增加费用，任何包含价格调整要求的报价，将被认为是非响应性报价而予以拒绝。

14.4 投标人不得以低于成本的报价竞标，且不得高于本项目招标文件中规定的最高限价，否则，即为无效投标。

15. 投标货币

采购人只接受人民币作为唯一投标货币（精确到小数点后两位）。

16. 投标人资格的证明文件

16.1 投标人应按照招标文件的投标人须知前附表 1.10 项和第五部分评标办法中资格审查的要求，在投标文件中提交合格的资格证明文件。如果资格证明文件不全或不合格的，其投标将按无效投标处理。

17. 证明所提供货物项目的合理性和符合招标文件规定的文件

17.1 投标人应提交关于本项目招标内容的投标方案，证明其拟提供的货物符合本项目招标文件及地方政策的规定。该文件作为投标文件的一部分。

17.2、对照招标文件的采购内容及要求，进行说明，并实质性的响应。

18. 投标保证金

18.1 本项目实施以“投标信用承诺书”代替保证金。

18.2 投标人在递交投标文件的同时，应按投标人须知前附表要求的内容提交投标信用承诺书，并作为投标文件的组成部分。

18.3 对于未能按要求提交投标信用承诺书的投标人，招标人视为不响应招标文件而予拒绝。

19. 投标有效期

19.1 投标文件从投标之日起，投标有效期为 90 天。投标文件的有效期比本须知规定的有效期短的，将被视为非响应投标，采购人有权拒绝。

19.2 中标单位的投标文件有效期延长至合同执行完毕。

20. 投标文件的签署及格式

20.1 投标文件由投标人法定代表人或经法定代表人正式授权的代表亲笔签字。投标文件若由授权代表签署，须按招标文件规定的格式提供的“法定代表人授权委托书”。所有要求签字（名）处，不得用任何形式的签名章代替。所有投标文件须按规定的顺序编排、并应编制详细目录、逐页标注连续页码并逐页盖章，每一页的下方清楚标明页码。

20.2 除投标人对错处作必要修改外，投标文件中不许有加行、涂抹或改写。若有修改须由授权代表或法定代表人在修改处签字。

20.3 投标人须使用数字认证证书（CA 锁）对电子化投标文件进行签章、加密、递交及开标时解密等相关招投标事宜。

20.4 采购人拒绝接受以电报、电话、传真、电子邮件形式的投标。

20.5 未按上述要求编制及签署的投标文件视为无效投标文件。

D 投标文件的递交

21. 投标文件的数量、包装和标记

21.1 投标人应提交一式三份投标文件、投标文件电子版 U 盘 1 份（Word 版和公共资源非加密投标文件），需在投标文件递交截止前寄出，邮寄至代理机构以备留存档案，现场无需递交纸质文件。

21.2 投标时，投标人应自行将投标文件密封完好（标袋不得有破损）。在封袋上标明“投标文件”、“电子版”字样，封袋正面要粘贴标识并加盖投标人公章（鲜章）。标袋标识按给定式样编写（式样见投标文件格式附件）。标袋应加贴封条，并在封条接缝处加盖单位公章（鲜章）和法定代表人或被授权人签字（或盖章）；

投标文件封面、投标函以及法定代表人授权委托书三处的项目名称、项目编号（如有）应当与最新发布的招标文件保持一致，否则将被视为无效投标文件。

21.3 如果投标人未按上述要求封装及加写标记，误投或过早启封的投标文件，出现此类情况的投标文件，采购代理机构将拒绝接收，并退回投标人。采购代理机构对投标文件的误投和提前启封概不负责。

22. 投标截止时间

22.1 所有投标文件都必须按“招标公告”中规定的统一递交投标文件截止时间前上传电子投标文件（具体操作流程自行下载操作手册）。

22.2 出现第 6.1 款因招标文件的修改推迟投标截止日期时，则按采购人修改通知规定的时间递交。

22.3 投标文件提交截止时间后，投标人不得对其投标文件做任何修改。

22.4 无论投标单位中标与否或者废标，其投标文件恕不退还。

E 开标/评审

23. 开标

23.1 采购代理机构按规定的时间和地点组织公开开标不见面会议，采购方和所有投标人按照招标公告要求时间参加不见面会议。

23.2 所有参会人员应签名报到，以证明其出席。

23.3 开标程序：

23.3.1 通过不见面大厅进行签到、标书解密等。程序以不见面开标程序为准（建议使用带有麦克风和摄像头的笔记本电脑。）

通过审查的投标人使用电子投标文件加密时所用的数字认证证书（CA 锁）在开标室的解密机上自行解密电子投标文件。如有以下出现下列情况的按无效文件处理。

- 1）、上传的电子投标文件无法打开。
- 2）、提交的电子投标文件文件内容与本项目不相符；
- 3）、投标人拒绝对电子投标文件文件进行解密；
- 4）、因投标人自身原因（如未在规定时间内签到、解密或沿用旧版投标文件编制投标文件等情形），导致在规定时间内无法解密投标文件；

23.3.2 进入评审阶段；

23.3.3 宣布开标会议结束，所有投标人可退出会议；

23.3.4 采购代理机构对开标过程进行摄像，并存档备查。

23.4 开标时，投标文件中出现下列情况，修正原则为：

- 23.4.1 投标报价的大写金额和小写金额不一致的，以大写金额为准；
- 23.4.2 总价金额与按单价汇总金额不一致的，以单价金额计算结果为准；
- 23.4.3 单价金额小数点百分比有明显错位的，以投标函的总价为准，并修改单价；
- 23.4.4 投标文件正本与副本不一致的，以正本为准，电子版与正本不一致的，以电子版为准；

23.4.5 多处内容交叉不符时，以评标委员会评审结果为准；

23.4.6 文字与图表不符时以文字为准；

按上述修正错误的原则及方法调整或修正投标文件的报价，投标单位同意后，调整后的报价对投标单位起约束作用。如果投标单位不接受修正后的报价，则其投标无效。

24. 初审

24.1 开标结束后,采购人和采购代理机构应当依法和投标人须知前附表规定 1.10 和第五部分评标办法中的条款对投标人的资格进行资格审查, 签字确认检查结果。

24.2 不符合招标文件资格审查要求的按无效文件处理, 不得进入后续评审工作。

24.3 合格投标人不足三家的, 不得评标。

25. 评标

25.1 评标委员会的组成: 采购代理机构根据《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国政府采购法实施条例》和“财政部第 87 号部令”的规定, 依法组建评标委员会。评标委员会专家成员在陕西省政府采购网专家需求管理系统中随机抽取相关专业, 采购人派代表进入评标委员会, 并向采购代理机构出具评标代表授权函。采购预算金额在 1000 万元以上; 评标委员会由采购人代表和评审专家共 7 人及以上单数组成, 评审专家人数应占总人数的 2/3 以上。评标委员会负责对具备实质性响应的投标文件进行综合比较和评价。

25.2 评标委员会负责具体评标事务, 并独立履行下列职责:

25.2.1 遵纪守法, 客观、公正、认真负责地履行职责, 审查、评价投标文件是否符合招标文件的商务、技术等实质性要求; 对投标单位及投标文件有效性和符合性审查, 出现下列情况之一者 (但不限于), 按无效标处理:

25.2.1.1 投标单位的投标总价超过采购最高投标限价;

25.2.1.2 投标单位未提供投标信用承诺的;

25.2.1.3 必备资质的有效性和符合性不符合要求的;

25.2.1.4 投标文件未按招标文件要求签字或加盖公章, 无投标有效期或有效期达不到招标文件要求的;

25.2.1.5 投标单位针对同一项目递交两份或多份内容不同的投标文件, 未书面声明哪一份是有效的或出现选择性报价的;

25.2.1.6 提供虚假资质、虚假证明 (包括第三方提供的虚假证明)、出现虚假应答的, 除按无效投标文件处理外, 还将按照政府采购的有关规定进行处罚;

25.2.1.7 投标文件在商务响应方面附加了采购单位难以接受的条件或条款的;

25.2.1.8 投标报价与市场价格偏离较大、低于成本、形成不正当竞争的;

25.2.2 依据招标文件的要求和评审标准, 对投标文件进行比较和评价, 推荐中

标候选人名单，对评标意见承担个人责任；

25.2.3 要求投标人对投标文件有关事项作出澄清或者说明；

25.2.4 对评标过程及各投标人的商业机密予以保密；

25.2.5 配合采购人、采购代理机构答复各投标人提出的质疑；

25.2.6 配合各部门处理投诉和监督检查工作。

25.3 评标办法

25.3.1 本次招标采用综合评分法（详见第五部分 评标办法），即投标文件满足招标文件全部实质性要求，且按照评审因素的量化指标评审得分最高的投标人为第一中标候选人的评标方法；

25.3.2 评标委员会将按照评标办法，对有实质性响应的投标文件进行评审、比较。

25.4 评标程序：

25.4.1 投标文件资格性评审：采购人和采购代理机构对投标人必备资格证明进行审查，签字确认检查结果。不符合招标文件要求的按无效文件处理，不得进入后续评审工作。

25.4.2 投标文件符合性评审：评标委员会对投标文件的有效性，完整性和对招标文件的响应程度进行审查，包括投标文件形式响应性审查。投标文件满足招标文件的实质性要求，无显著的差异或保留。

25.4.2.1 报价部分评审内容：包括投标报价完整、合理、有效，供货期、质量保证和对招标文件的响应等商务评审内容。

25.4.2.2 投标方案评审内容：包括任何对于不确定技术要求、覆盖范围或方案模糊的为不响应技术要求。

25.4.3 凡未通过资格性和符合性评审的投标文件即作为无效投标处理，不得进入后续评审工作，内容如下（但不限于）：

25.4.3.1 投标文件、投标函未加盖投标人公章，或未经法定代表人或其授权代表签字或盖章的；

25.4.3.2 投标文件没有法定代表人授权书（法人直接投标除外）或授权书的合法性或有效性不符合招标文件规定的；

25.4.3.3 投标文件未按招标文件规定要求编制、签署、盖章的，无投标有效期或有效期达不到招标文件要求的；

25.4.3.4 投标文件的关键内容字迹模糊、无法辨认的；

25.4.3.5 投标单位未按照招标文件格式及内容（供货期）要求填写的或附加了采购方难以接受的条件或款项的；

25.4.3.6 对招标文件未做实质性响应或有重大缺项漏项, 明显不符合技术规格、技术标准的要求的；

25.4.3.7 投标人针对同一项目递交两份或多份内容不同的投标文件, 未书面声明哪一份是有效的或出现选择性报价的；

25.4.3.8 投标报价大于项目最高投标限价或与市场价偏离较大, 低于成本, 形成不正当竞争的；

25.4.3.9 投标人有围标、串标现象（不同投标人的投标文件错漏之处一致的、不同投标人的投标报价或者报价组成异常一致的或者成规律性变化的），经查证属实的。

25.4.4 评标委员会按照评分标准进行独立记名评分，其合计即为该投标人的综合得分，并汇总排序，选定得分最高者为第一中标候选人。

25.5 评标委员会成员对需要共同认定的事项存在争议的，按照少数服从多数的原则做出结论。持不同意见的评审委员会成员应当在评审报告上签署不同意见并说明理由，否则视为同意。

26. 询标

评标委员会对投标文件中的内容有疑问的部分，可以向投标人质询并要求该投标人做出书面澄清，但不得对投标文件做实质性修改，质询工作应当由全体评标委员会成员参加。对于实质性不符合招标文件的，评标委员会有权予以拒绝。质询工作应做书面记录，采购人代表、评标委员会及投标人应在记录上签字确认。

27. 评标过程的保密

27.1 开标后直至发布中标公告之前，评标委员会成员和与评标工作有关的工作人员不得透露对投标文件的评审和比较、中标候选人的推荐情况以及与评标有关的其他情况。

27.2 在投标文件的评审和比较、中标候选人推荐以及发布中标公告的过程中，投标人向采购人和评标委员会施加影响的任何行为，都将会导致其投标被拒绝。

27.3 评标委员会成员名单在评标结果公告前应当保密。

28. 定标

28.1 采购代理机构在评标结束后 2 个工作日内将评标报告送达采购人，采购人在收到评标报告后 5 个工作日内，在评标报告确定的中标候选人名单中按顺序确定中标人，同时书面复函采购代理机构；

28.2 采购代理机构收到采购人“中标人复函”后 2 个工作日内，在指定的政府采购信息媒体上发布公告，同时向中标人发出“中标通知书”。

29. 质疑提出与答复

(1) 投标人认为采购过程、中标结果使自己的权益受到损害的，可以在知道或者应知其权益受到损害之日起七个工作日内，以书面形式向采购代理机构提出。

(2) 质疑投标人法定代表人提交质疑的，须出具法定代表人资格证明书；委托代理人提交质疑的，必须向其出具授权委托书，授权委托书应当载明代理人的姓名或者名称、代理事项、具体权限、期限和相关事项，由法定代表人签字或者盖章，并加盖单位公章。

质疑函应当包括下列内容：

- 1、投标人的姓名或者名称、地址、邮编、联系人及联系电话；
- 2、质疑项目的名称、编号；
- 3、具体、明确的质疑事项和与质疑事项相关的请求；
- 4、事实依据；
- 5、必要的法律依据；
- 6、提出质疑的日期。

备注：投标人须在法定质疑期内一次性提出针对同一采购程序环节的质疑。

(3) 质疑有以下情形之一的，采购代理机构不予受理：

- 1、未按规定程序和渠道提出质疑的；
- 2、超过法定质疑期限的；
- 3、书面质疑的形式和内容不符合上述要求的；
- 4、提出的质疑事项已经明确答复的；
- 5、法律法规规定的其他不予受理的条件。

(4) 采购代理机构应当在收到质疑函后七个工作日内做出书面答复。答复内容同时通知与处理结果有关的投标人，但答复内容不得涉及投标人的商业秘密。

(5) 根据最新规定的方式进行质疑和投诉，否则为无效。

F 签订合同

30. 合同

30.1 定标后，中标人在收到中标通知书后 10 日内，应按招标文件的要求与采购人洽谈合同条款，并签订书面合同。所签订的合同不得对招标文件确定的事项和中标人投标文件作实质性修改；

30.2 采购人不得向中标人提出任何不合理的要求作为签订合同的条件。

31. 监督管理

31.1 在合同履行期间以及履行期后，可以随时检查项目的执行情况，对采购标准、采购内容进行调查核实，并对发现的问题进行处理。

32. 招标代理服务 fee

32.1 招标代理服务费的收取参见国家计委颁布的《招标代理服务收费管理暂行办法》（计价格[2002]1980 号）和（发改办价格[2011]534 号）中规定的差额定率累进法计算，在领取中标通知书时，中标单位须向采购代理机构一次性支付代理服务费。

33. 其他

33.1 评标委员会发现招标文件存在歧义、重大缺陷导致评标工作无法进行，或者招标文件内容违反国家有关强制性规定的，应当停止评标工作，与采购人或者采购代理机构沟通并作书面记录。采购人或者采购代理机构确认后，应当修改招标文件，重新组织采购活动。

33.2 根据《政府采购法》第三十六条规定，在招标采购中，出现下列情形之一的，本项目按废标处理：

- 1、出现影响采购公正的违法、违规行为的；
- 2、投标人的报价均超过了采购预算，采购人不能支付的；
- 3、因重大变故，采购任务取消的。

废标后，除采购任务取消外，本项目将重新组织招标。

33.3 投标截止时间结束后，参加投标的投标人不足 3 家，或在评标期间，出现符合条件的投标人或者对招标文件做出实质性响应的投标人不足 3 家的，按照中华人民

共和国财政部令第 87 号《政府采购货物和服务招标投标管理办法》第四十一条、第四十三条、第四十四条等相关条款处理。

33.4 招标文件未明确的其他事项，按《政府采购法》及其相关法律法规执行。

第四部分 采购内容及要求

一、采购内容：

1、采购名称：府谷县中医医院医疗服务能力提升项目

2、采购预算：14122060.00 元；

第一包为 13076460.00 元，

第二包为 421100.00 元，

第三包为 624500.00 元。

3、项目概况：本项目共分为三个合同包

府谷县中医医院医疗服务能力提升项目第一包，采购预算为 13076460.00 元，主要包括介入设备、手术麻醉、骨科烧伤耳鼻喉病区设备、肛肠科、新生儿科、妇产科等医疗设备。

府谷县中医医院医疗服务能力提升项目第二包，采购预算为 421100.00 元，主要包括中药制剂室等医疗设备。

府谷县中医医院医疗服务能力提升项目第三包，采购预算为 624500.00 元，主要包括手术器械等医疗设备。

4、供货期：各包均为合同签订后 30 日历天。

5、供货地点为采购人指定地点

6、质量要求：符合国家相关产品验收规范，通过相关主管部门的验收，达到合格标准。

7、质保期为一年。

二、采购要求

（一）、履约验收：

1、履约验收时间：2023 年 2 月验收

2、履约验收主体：主体为府谷县中医医院

3、履约验收内容：府谷县中医医院医疗服务能力提升项目第一包，采购预算为 13076460.00 元，主要包括介入设备、手术麻醉、骨科烧伤耳鼻喉病区设备、肛肠科、新生儿科、妇产科等医疗设备。

府谷县中医医院医疗服务能力提升项目第二包，采购预算为 421100.00 元，主要包括中药制剂室等医疗设备。

府谷县中医医院医疗服务能力提升项目第三包，采购预算为 624500.00 元，主要包括手术器械等医疗设备。

4、验收程序：乙方应当严格按约定的业务清单提供设备。设备交付后，验收工作小组按照职责分工对照业务量清单内容的有关事项和标准核对每项验收事项，并按照验收方案应及时组织验收。

5、履约验收标准：

序号	项目	验收标准
1	设备外观	设备外包装及设备整体外观是否完好无损
2	试运行状况	设备安装好后，工程师应该试运行，在确认试运行正常才能验收
3	人员的培训	工程师需对科室相关人员进行培训，确保设备后续正常使用

6、验收方式：由采购单位组织有关专业人员按相关各项要求进行验收。

（二）、采购说明：

1、所有产品均应符合《中华人民共和国政府采购法》的有关规定，产品来源渠道合法；

2、供应商须保证采购的货物是全新、未曾使用过的，其质量、规格及技术特征符合招标文件的要求；

3、对于影响货物正常工作的必要组成部分，无论在技术规范中指出与否，供应商都应提供并在文件中明确列出，并包含在报价内；

4、货物的包装均应有良好的防湿、防锈、防潮、防雨、防腐及防碰撞的措施，并适宜本项目实施地点的气候条件。凡由于包装不良造成的损失和由此产生的费用均由供应商承担；

5、供应商应保证，采购人在使用该货物或货物的任何一部分时，免受第三方提出的侵犯其专利权、商标权、工业设计权、侵犯所有权和工业产权、著作（版权）等知识产权的起诉。否则供应商必须承担对第三方专利或版权的侵权责任并承担因此而发生的所有费用；

6、供应商在生产、安装、搬运过程必须接受采购人的监督和安排。如采购人发现供应商不按承诺生产或产品存在质量问题，有权暂停或终止合同。

7、包装应抗震、防潮、防冻、防锈，适于长途运输；供应商对由于包装不当或防护措施不力而导致的商品损坏、损失、腐蚀等任何机械和性能损伤负责，并承担由此产生的一切费用。

注：以下如有注明厂家或品牌的仅供参考。

（三）、采购清单

府谷县中医医院医疗服务能力提升项目【第三包】清单 汇总表

科室	序号	种类	价格（元）	备注
普外科	1	探查器械 4 套		
	2	阑尾器械 4 套		
	3	膀胱镜 2 套		
	4	痔器械 3 套		
	5	疝器械 3 套		
	6	腔镜【LC】10 套		
	7	脑外器械 1 套		
	8	开胸器械 1 套		
	9	甲状腺器械 2 套		
	10	眼科器械 10 套		
	11	眼科另加器械 1 套		
妇产科	1	子宫器械 2 套		
	2	剖腹产器械 4 套		
	3	人流包 10 套		
	4	腹腔镜器械 2 套		
	5	开腹器械补充 6 套		
	6	锥切器械 1 套		
骨科	1	骨科基础器械 1 套		
	2	手足外科器械 1 套		
	3	骨科上肢器械 1 套		
	4	腰椎器械 1 套		
	5	骨科下肢器械 1 套		
	6	关节器械 1 套		
	7	显微器械 1 套		
	8	手外伤器械 1 套		
单独器械包	1	另加小器械包 1 套		
合计				

探查器械 4 套								
序号	名称	规格	生产厂家	型号	单位	单价	数量	合计
1	海绵钳	250×10, 弯有齿			把		1	
2	海绵钳	250×10, 直有齿			把		1	
3	止血钳	140, 弯, 全齿			把		4	
4	止血钳	160, 弯, 全齿			把		6	
5	止血钳	180, 弯, 全齿			把		10	
6	分离结扎钳	180×15×90°, 角弯, 全齿			把		4	
7	止血钳	200×R12×15×2.5, 圆弯头, 扁桃体			把		2	
8	组织钳	180, 直			把		8	
9	持针钳	180, 直, 粗针			把		2	
10	持针钳	250, 直, 粗针			把		1	
11	手术剪	180, 直尖			把		1	
12	组织剪	200, 弯, 综合			把		1	
13	组织剪	220, 直			把		1	
14	帕巾钳	140, 尖头			把		6	
15	不锈钢腰子盘	205×130×25, 浅型			个		1	
16	不锈钢腰子盘	190×115×25, 浅型			个		1	
17	医用镊	250, 直			把		2	
18	医用镊	125, 直			把		2	
19	组织镊	125, 1×2 钩			把		2	
20	腹腔吸引管	280×Φ10, 尾弯, 圆头, 加强型			根		1	
21	不锈钢药杯	50×50			个		1	
22	深部拉钩	240×35×170, S 形			把		2	
23	腹壁拉钩	280, 37×60/45×80, 空心柄, 双头			把		1	
24	皮肤拉钩	160×4, 锐, 单钩			把		2	
25	压肠板	300, 直板			把		1	
26	手术刀柄	4#			把		1	
27	手术刀柄	7#			把		1	
28	编网筐	408×253×70			件		1	
						四套总计:		

阑尾器械 4 套

序号	名称	规格	生产厂家	型号	单位	单价	数量	合计
1	海绵钳	250×10, 弯有齿			把		1	
2	海绵钳	250×10, 直有齿			把		1	
3	止血钳	140, 弯, 全齿			把		4	
4	止血钳	160, 弯, 全齿			把		8	
5	止血钳	180, 弯, 全齿			把		8	
6	组织钳	160, 直			把		6	
7	持针钳	180, 直, 粗针			把		2	
8	手术剪	160, 直尖			把		1	
9	组织剪	220, 弯, 综合			把		1	
10	组织剪	220, 直			把		1	
11	帕巾钳	140, 尖头			把		4	
12	医用镊	250, 直			把		1	
13	医用镊	125, 直			把		1	
14	组织镊	125, 1×2 钩			把		1	
15	腹腔吸引管	280×Φ10, 尾弯, 圆头, 加强型			根		1	
16	阑尾拉钩	260, 29×48, 20×41, 双头			把		2	
17	腹壁拉钩	280, 37×60/45×80, 空心柄, 双头			把		1	
18	皮肤拉钩	160×4, 锐, 单钩			把		2	
19	压肠板	300, 直板			把		1	
20	不锈钢药杯	50×50			个		1	
21	不锈钢腰子盘	190×115×25, 浅型			个		1	
22	不锈钢腰子盘	175×105×25, 浅型			个		1	
23	手术刀柄	4#			把		1	
24	编网筐	408×253×70			件		1	
						四套总计:		

膀胱镜 2 套

序号	名称	规格	生产厂家	型号	单位	单价	数量	合计
1	海绵钳	250×10, 弯有齿			把		1	

2	不锈钢腰子盘	190×115×25, 浅型			个		1	
3	不锈钢药杯	50×50			个		2	
4	编网筐	248×248×70			件		1	
						两套总计:		

痔器械 3 套

序号	名称	规格	生产厂家	型号	单位	单价	数量	合计
1	海绵钳	250×10, 弯有齿			把		1	
2	止血钳	160, 弯, 全齿			把		4	
3	止血钳	180, 弯, 全齿			把		2	
4	组织钳	160, 直			把		2	
5	持针钳	160, 直, 粗针			把		1	
6	手术刀柄	4#			把		1	
7	组织镊	125, 1×2 钩			把		1	
8	不锈钢腰子盘	190×115×25, 浅型			个		1	
9	不锈钢洗涤盆	Φ300×120, 加厚型			个		1	
10	不锈钢药杯	50×50			个		2	
11	肛门探针	180, 双头, 球/球, 头宽 2/头宽 3			支		1	
12	肛门镜	无孔, 钳式			把		1	
13	组织剪	220, 弯, 综合			把		1	
14	手术剪	160, 直尖			把		1	
15	编网筐	248×248×70			件		1	
						三套总计:		

疝器械 3 套

序号	名称	规格	生产厂家	型号	单位	单价	数量	合计
1	海绵钳	250×10, 弯有齿			把		1	
2	止血钳	140, 直, 全齿			把		2	
3	止血钳	140, 弯, 全齿			把		4	
4	止血钳	160, 弯, 全齿			把		6	
5	止血钳	180, 弯, 全齿			把		6	
6	组织钳	160, 直			把		4	
7	持针钳	180, 直, 粗针			把		2	

8	不锈钢药杯	50×50			个		2	
9	不锈钢腰子盘	190×115×25, 浅型			个		1	
10	不锈钢腰子盘	175×105×25, 浅型			个		1	
11	组织剪	220, 直			把		1	
12	组织剪	220, 弯, 综合			把		1	
13	手术剪	160, 直尖			把		1	
14	医用镊	250, 直			把		1	
15	医用镊	125, 直			把		1	
16	组织镊	125, 1×2 钩			把		1	
17	手术刀柄	4#			把		1	
18	帕巾钳	140, 尖头			把		4	
19	皮肤拉钩	160×4, 锐, 单钩			把		2	
20	编网筐	408×253×70			件		1	
						三套总计:		

腔镜【LC】10 套

序号	名称	规格	生产厂家	型号	单位	单价	数量	合计
1	海绵钳	250×10, 弯有齿			把		1	
2	止血钳	140, 弯, 全齿			把		2	
3	止血钳	180, 弯, 全齿			把		2	
4	组织钳	180, 直			把		4	
5	持针钳	180, 直, 粗针			把		1	
6	手术剪	160, 直尖			把		1	
7	组织剪	220, 直			把		1	
8	止血钳	180×R12×15×2.5, 圆弯头, 扁桃体			把		1	
9	组织镊	125, 1×2 钩			把		2	
10	医用镊	125, 直			把		1	
11	帕巾钳	140, 尖头			把		2	
12	手术刀柄	4#			把		1	
13	手术刀柄	7#			把		1	
14	不锈钢药杯	50×50			个		1	
15	不锈钢换药碗	Φ140			个		1	
16	编网筐	248×248×70			件		1	
						十套总计:		

脑外器械 1 套								
序号	名称	规格	生产厂家	型号	单位	单价	数量	合计
1	海绵钳	250×10, 弯有齿			把		1	
2	止血钳	140, 弯, 全齿			把		4	
3	止血钳	160, 弯, 全齿			把		4	
4	组织钳	160, 直			把		8	
5	帕巾钳	140, 尖头			把		4	
6	手术剪	160, 直尖			把		1	
7	组织剪	220, 直			把		1	
8	组织剪	220, 弯, 综合			把		1	
9	头皮夹钳	160			把		2	
10	持针钳	160, 直, 粗针			把		2	
11	手术刀柄	4#			把		1	
12	手术刀柄	7#			把		1	
13	肿瘤摘除钳	165×4, 直头			把		2	
14	肿瘤摘除镊	240×3, 直型, 垂体瘤			件		2	
15	组织镊	160, 枪状, 带齿			把		2	
16	钻颅吸引针	123×Φ3.2			把		1	
17	头皮拉钩	180, 钝			件		2	
18	拉钩	200×20, 静脉			把		2	
19	气管扩张钳	150, 弯型, 三翼			把		1	
20	V 乳突牵开器	170×18, 固定式 3×4 钩, 直型			把		2	
21	医用镊	125, 直			把		1	
22	组织镊	125, 1×2 钩			把		2	
23	截骨刀	230×10, 直, 平刃, 六角柄			把		1	
24	咬骨剪	270, 弯, 双关节			把		2	
25	椎板咬骨钳	230×3/10×130°, 普通型			把		1	
26	骨膜剥离器	150×5, 直, 平刃, 扁柄			把		1	
27	脑压板	200×6			把		3	
28	剥离器	240, 带眼, 双头			把		2	
29	线锯导引器	340			条		1	
30	线锯	60, 手把			副		2	

31	编网筐	408×253×70			件		1	
合计								
开胸器械 1 套								
序号	名称	规格	生产厂家	型号	单位	单价	数量	合计
1	海绵钳	250×10, 弯有齿			把		1	
2	海绵钳	250×10, 直有齿			把		4	
3	止血钳	140, 弯, 全齿			把		6	
4	止血钳	160, 弯, 全齿			把		10	
5	止血钳	180, 弯, 全齿			把		10	
6	组织钳	180, 直			把		8	
7	分离结扎钳	180×10×110°, 角弯, 全齿			把		2	
8	止血钳	180×R12×15×2.5, 圆弯头, 扁桃体			把		2	
9	帕巾钳	140, 尖头			把		6	
10	手术剪	160, 直尖			把		1	
11	组织剪	220, 直			把		1	
12	组织剪	220, 弯, 综合			把		1	
13	持针钳	180, 直, 粗针			把		4	
14	持针钳	220, 直, 粗针			把		4	
15	手术刀柄	4#			把		1	
16	手术刀柄	7#			把		1	
17	医用镊	250, 直			把		1	
18	医用镊	125, 直			把		2	
19	组织镊	125, 1×2 钩			把		2	
20	骨膜剥离器	220, V 形头, 宽 10/方圆 12, 双头			把		2	
21	肋骨剪	340, 左式			把		1	
22	骨用牵开器	65×50, 260×200, 胸骨			把		1	
23	肋骨剪	340, 右式			把		1	
24	心耳钳	II 式, 240×3.2, 角弯 45, 网纹齿			把		3	
25	肺叶钳	200×18, 直			把		2	
26	分离结扎钳	280×16×90°, 角弯, 全齿			把		3	
27	双关节肋骨咬骨钳	300×22, 弯			把		1	

28	骨膜剥离器	200×5.6/5.2, 直, 双头			把		2	
29	腹腔吸引管	280×Φ10, 尾弯, 圆头, 加强型			根		2	
30	深部拉钩	240×35×170, S 形			把		2	
31	皮肤拉钩	160×4, 锐, 单钩			把		2	
32	肋骨合拢器	170			把		1	
33	不锈钢药杯	50×50			个		2	
34	不锈钢腰子盘	205×130×25, 浅型			个		1	
35	不锈钢腰子盘	190×115×25, 浅型			个		1	
36	编网筐	408×253×70			件		1	
总计								

甲状腺器械 2 套

序号	名称	规格	生产厂家	型号	单位	单价	数量	合计
1	海绵钳	250×10, 弯有齿			把		1	
2	海绵钳	250×10, 直有齿			把		1	
3	止血钳	140, 弯, 全齿			把		8	
4	止血钳	160, 弯, 全齿			把		8	
5	止血钳	180×R12×15×2.5, 圆弯头, 扁桃体			把		2	
6	组织钳	160, 直			把		6	
7	持针钳	180, 直, 粗针			把		2	
8	手术剪	160, 直尖			把		1	
9	组织剪	220, 弯, 综合			把		1	
10	组织剪	220, 弯, 综合			把		1	
11	医用镊	250, 直			把		1	
12	医用镊	125, 直			把		1	
13	组织镊	125, 1×2 钩			把		1	
14	腹腔吸引管	280×Φ10, 尾弯, 圆头, 加强型			根		1	
15	甲状腺拉钩	95, 10×20/10×29, 一副			副		2	
16	不锈钢药杯	50×50			个		1	
17	不锈钢腰子盘	205×130×25, 浅型			个		1	
18	不锈钢腰子盘	190×115×25, 浅型			个		1	
19	手术刀柄	4#			把		1	
20	手术刀柄	7#			把		1	

21	帕巾钳	140, 尖头			把		4	
22	编网筐	408×253×70			件		1	
						两套总计:		

眼科器械 10 套

序号	名称	规格	生产厂家	型号	单位	单价	数量	合计
1	海绵钳	250×10, 弯有齿			把		1	
2	止血钳	140, 弯, 全齿			把		2	
3	持针钳	140, 直, 粗针			把		1	
4	帕巾钳	140, 尖头			把		4	
5	不锈钢腰子盘	190×115×25, 浅型			个		1	
6	不锈钢药杯	50×50			个		2	
7	不锈钢换药碗	Φ140			个		1	
						十套总计:		

眼科器械另加 (478 件)

序号	名称	规格	生产厂家	型号	单位	单价	数量	合计
1	睑板腺囊肿镊	长圆头, 按摩			把		4	
2	睑板腺囊肿镊	98, 椭圆形, 内圈 21×11.5, 大号			把		8	
3	眼用烧灼止血器	120, 角弯, 啄木鸟式			个		6	
4	不锈钢腰子盘	190×115×25, 浅型			个		10	
5	不锈钢药膏缸	Φ90×90			个		6	
6	不锈钢镊子筒	64×150, 有盖, 中号			个		4	
7	医用镊	250, 直			把		6	
8	虹膜拉钩	冲洗式			个		4	
9	开睑器	丝状, 可调, 50×14			个		10	
10	系线镊	105×5, 角弯, 平台, 精细, 扁柄			把		10	
11	缝线结扎镊	85×6×0.1, 直, 1×2 齿, 扁柄			把		10	
12	缝线结扎镊	108×10×6×0.12×45°, 1×2 齿, 角弯, 扁柄			把		10	
13	斜视钩	130×13×Φ1.5, 带孔, 圆头, 弯			个		10	
14	撕囊镊	108×11×45°, 角弯, 直头, 截囊刀形, 超薄,			把		10	

		扁柄						
15	角膜剪	116×16, 直, 钝头, 圆柄			把		10	
16	眼用显微持针钳	115×11, 弯尖头, 不带锁			把		10	
17	晶体植入镊	哈夫式, 125 圆弯, 平头, 簧式扁柄			把		10	
18	注吸器	双并管, 8#, 孔径 0.35			支		20	
19	注吸器	双并管, 9#, 孔径 0.40			支		20	
20	注吸器	7#, 0.7mm, 12 点钟			支		20	
21	注吸器	7#, 0.7mm, 反向 12 点钟			支		20	
22	刀片夹持器	120, 直			把		6	
23	眼用剪	100, 直尖			把		10	
24	眼用剪	100, 弯尖			把		10	
25	眼科镊	100, 直无钩, 无齿			把		10	
26	眼科镊	100, 直无钩, 有齿			把		10	
27	眼用刮匙	125×Φ1.5			个		10	
28	开睑器	100, 片状			个		10	
29	角膜剪	116×16, 弯, 钝头, 圆柄			把		10	
30	止血钳	125, 弯蚊, 全齿			把		10	
31	止血钳	125, 直蚊, 全齿			把		10	
32	持针钳	125, 直, 小血管			把		10	
33	手术刀柄	3#			把		10	
34	泪点扩张器	95, 中号			个		10	
35	泪道探针	7#, 弯, 双头, 猪尾巴钩			支		30	
36	晶体植入镊	哈夫式, 125 圆弯, 平头, 簧式扁柄			把		10	
37	消毒盒	262×162×22			个		10	
38	不锈钢腰子盘	190×115×25, 浅型			个		10	
39	不锈钢药杯	50×50			个		10	
40	帕巾钳	110, 尖头			把		2	
41	组织镊	140, 1×2 钩			把		10	
42	医用镊	140, 直			把		4	
43	眼睑拉钩	140, 头宽 7			个		6	
44	组织钳	180, 直			把		4	
45	不锈钢换药碗	Φ120			个		8	
46	海绵钳	250×10, 弯有齿			把		2	
47	组织镊	140, 枪状, 带齿			把		4	
48	缝线结扎镊	85×6×0.1, 直, 1×2 齿, 扁柄			把		4	

49	系线镊	85×6, 直, 标准, 扁柄			把		8	
50	斜视钩	130×13×Φ1.5, 带孔, 圆头, 弯			个		6	
51	甲状腺拉钩	95, 10×20/10×29, 一副			副		6	
52	骨锤	220/270g			把		2	
53	截骨刀	230×8 直, 平刃, 六角柄			把		3	
54	骨凿	140×2, 双斜刃, 方柄			把		3	
55	骨膜剥离器	180×6, 弯, 平刃			把		3	
56	线锯	60, 手把			副		2	
57	线锯	500			条		2	
58	组织剪	180, 直			把		10	
59	鼻窥器	180×80			件		2	
60	脑压板	200×20×22			把		6	
61	上颌窦咬骨钳	150×3.2, 上切口			把		1	
62	鼻中隔咬骨钳	180×3, 角弯, 对切口			把		1	
63	吸引管	190×Φ4, 弯, 乳突			支		4	
64	精细剪	140×1.5, 弯, 窄头, 带齿, 镀金圈			把		1	
总计								

子宫器械 2 套

序号	名称	规格	生产厂家	型号	单位	单价	数量	合计
1	海绵钳	250×10, 弯有齿			把		1	
2	海绵钳	250×10, 直有齿			把		1	
3	止血钳	140, 弯, 全齿			把		6	
4	止血钳	160, 弯, 全齿			把		6	
5	止血钳	180, 弯, 全齿			把		8	
6	分离结扎钳	220×61×13, 弯, 全齿			把		2	
7	止血钳	220, 直, 全齿, 有钩			把		4	
8	组织钳	180, 直			把		8	
9	持针钳	180, 直, 粗针			把		2	
10	持针钳	220, 直, 粗针			把		2	
11	手术刀柄	4#			把		1	
12	手术刀柄	7#			把		1	
13	手术剪	160, 直尖			把		1	
14	组织剪	220, 弯, 综合			把		1	
15	组织剪	220, 直			把		1	
16	帕巾钳	140, 尖头			把		4	
17	不锈钢腰子盘	205×130×25, 浅型			个		2	
18	医用镊	250, 直			把		1	
19	医用镊	125, 直			把		1	
20	组织镊	125, 1×2 钩			把		1	
21	不锈钢药杯	50×50			个		1	
22	腹壁拉钩	280, 37×60/45×80 空心柄双头			把		2	
23	皮肤拉钩	160×4, 锐, 单钩			把		2	
24	压肠板	300, 直板			把		1	
25	编网筐	408×253×70			件		1	
							两套:	

剖腹产器械四套

序号	名称	规格	生产厂家	型号	单位	单价	数量	合计
1	海绵钳	250×10, 弯有齿			把		1	
2	海绵钳	250×10, 直有齿			把		2	

3	止血钳	140, 弯, 全齿			把		4	
4	止血钳	160, 弯, 全齿			把		6	
5	止血钳	180, 弯, 全齿			把		10	
6	组织钳	180, 直			把		8	
7	持针钳	180, 直, 粗针			把		2	
8	脐带剪	140, 弯			把		1	
9	组织剪	140, 弯			把		1	
10	组织剪	220, 弯, 综合			把		1	
11	手术剪	160, 直尖			把		1	
12	医用镊	250, 直			把		1	
13	医用镊	125, 直			把		1	
14	组织镊	125, 1×2 钩			把		1	
15	不锈钢药杯	50×50			个		1	
16	帕巾钳	140, 尖头			把		4	
17	手术刀柄	4#			把		1	
18	压肠板	300, 直板			把		1	
19	腹壁拉钩	280, 37×60/45×80 空心柄双头			把		1	
20	皮肤拉钩	160×4, 锐, 单钩			把		2	
21	不锈钢腰子盘	205×130×25, 浅型			个		1	
22	不锈钢腰子盘	190×115×25, 浅型			个		1	
23	编网筐	408×253×70			件		1	
							四套:	

人流包 10 套

序号	名称	规格	生产厂家	型号	单位	单价	数量	合计
1	海绵钳	250×8, 弯有齿			把		1	
2	子宫颈钳	250 , 2×3 齿, 直			把		1	
3	子宫探针	280, 直, 带刻度, 柔性			支		1	
4	双翼阴道手术扩张器	90×32, 可调式			支		1	
5	子宫刮匙	280×7 (7#), 锐, 环形六方柄			把		1	
6	子宫颈扩张器	4#, 尖圆头			支		1	

7	子宫颈扩张器	4.5#, 尖圆头			支		1	
8	子宫颈扩张器	5#, 尖圆头			支		1	
9	子宫颈扩张器	5.5#, 尖圆头			支		1	
10	子宫颈扩张器	6#, 尖圆头			支		1	
11	子宫颈扩张器	6.5#, 尖圆头			支		1	
12	子宫颈扩张器	7#, 尖圆头			支		1	
13	子宫颈扩张器	7.5#, 尖圆头			支		1	
14	子宫颈扩张器	8#, 尖圆头			支		1	
15	子宫颈扩张器	8.5#, 尖圆头			支		1	
16	子宫颈扩张器	9#, 尖圆头			支		1	
17	子宫颈扩张器	9.5#, 尖圆头			支		1	
18	流产吸引头	5#, 弯			支		1	
19	流产吸引头	6#, 弯			支		1	
20	流产吸引头	7#, 弯			支		1	
							十套:	
腹腔镜器械 2 套								
序号	名称	规格	生产厂家	型号	单位	单价	数量	合计
1	单极分离钳	330×Φ5			把		2	
2	单极电极	330×Φ5			把		2	
3	单极剪	330×Φ5			把		2	
4	双极电凝钳	330×Φ5			把		2	
5	单极抓钳	330×Φ5			把		2	
6	单极抓钳	330×Φ5			把		2	
7	弯针持针器	330×Φ5 弯头			把		2	
							两套:	

开腹器械补充 6 套

序号	名称	规格	生产厂家	型号	单位	单价	数量	合计
1	剖腹产剪	180, 侧弯, 球头			把		4	
2	子宫拉钩	220×34×110, 凹, 单钩柄			个		4	
3	阴道拉钩	180×30×75, 凹, 板式, 单头			把		4	
							六套:	

锥切器械 1 套

序号	名称	规格	生产厂家	型号	单位	单价	数量	合计
1	海绵钳	250×10, 弯有齿			把		1	
2	止血钳	160, 弯, 全齿			把		6	
3	止血钳	180, 弯, 全齿			把		2	
4	组织钳	160, 直			把		4	
5	持针钳	180, 直, 粗针			把		1	
6	组织剪	220, 弯, 综合			把		1	
7	手术剪	160, 直尖			把		1	
8	子宫颈扩张器	4#, 尖圆头			支		5	
9	子宫颈扩张器	4.5#, 尖圆头			支		1	
10	子宫颈扩张器	5#, 尖圆头			支		1	
11	子宫颈扩张器	5.5#, 尖圆头			支		1	
12	子宫颈扩张器	6#, 尖圆头			支		1	
13	子宫颈扩张器	6.5#, 尖圆头			支		1	
14	子宫颈扩张器	7#, 尖圆头			支		1	
15	子宫颈扩张器	7.5#, 尖圆头			支		1	
16	子宫颈扩张器	8#, 尖圆头			支		1	
17	子宫颈扩张器	8.5#, 尖圆头			支		1	

18	子宫颈扩张器	9#, 尖圆头			支		1	
19	子宫颈扩张器	9.5#, 尖圆头			支		1	
20	子宫颈钳	250 , 2×3 齿, 直			把		1	
21	阴道拉钩	180×30×75, 凹, 板式, 单头			把		2	
22	手术刀柄	4#			把		1	
23	不锈钢洗涤盆	Φ300×120, 加厚型			个		1	
24	不锈钢药杯	50×50			个		1	
25	不锈钢腰子盘	190×115×25, 浅型			个		1	
总计								

骨科基础器械 1 套								
序号	名称	规格	生产厂家	型号	单位	单价	数量	合计
1	海绵钳	250×10, 弯有齿			把		1	
2	止血钳	140, 弯, 全齿			把		4	
3	止血钳	160, 弯, 全齿			把		6	
4	止血钳	180, 弯, 全齿			把		6	
5	组织钳	160, 直			把		6	
6	持针钳	160, 直, 粗针			把		1	
7	持针钳	180, 直, 粗针			把		1	
8	止血钳	220, 直, 全齿, 有钩			把		1	
9	止血钳	220, 弯, 全齿, 有钩			把		1	
10	不锈钢腰子盘	205×130×25, 浅型			个		1	
11	不锈钢腰子盘	190×115×25, 浅型			个		1	
12	不锈钢药杯	50×50			个		1	
13	组织剪	220, 直			把		1	
14	组织剪	220, 弯, 综合			把		1	
15	手术剪	160, 直尖			把		1	
16	医用镊	250, 直			把		1	
17	组织镊	250, 1×2 钩			把		1	
18	医用镊	125, 直			把		1	
19	组织镊	125, 1×2 钩			把		2	
20	手术刀柄	4#			把		1	
21	手术刀柄	7#			把		1	
22	皮肤拉钩	160×4, 锐, 单钩			把		2	
23	帕巾钳	140, 尖头			把		4	
24	编网筐	408×253×70			件		1	
总计								
手足外科器械 1 套								
序号	名称	规格	生产厂家	型号	单位	单价	数量	合计
1	海绵钳	250×10, 弯有齿			把		1	
2	止血钳	100, 弯, 蚊式			把		2	
3	止血钳	140, 弯, 全齿			把		4	
4	止血钳	160, 弯, 全齿			把		4	

5	组织钳	140, 直			把		4	
6	持针钳	160, 直, 粗针			把		2	
7	手术剪	125, 直尖			把		1	
8	组织剪	160, 直, 综合			把		1	
9	医用镊	125, 直			把		1	
10	组织镊	125, 1×2 钩			把		1	
11	手术刀柄	4#			把		1	
12	手术刀柄	7#			把		1	
13	显微镊	125×0.3, 弯型, 圆柄			把		2	
14	皮肤拉钩	160×3, 锐, 单钩			把		2	
15	不锈钢药杯	50×50			个		2	
16	不锈钢腰子盘	205×130×25, 浅型			个		1	
17	不锈钢腰子盘	190×115×25, 浅型			个		1	
18	不锈钢洗涤盆	Φ300×120, 加厚型			个		1	
19	骨膜剥离器	150×3, 直, 平刃, 扁柄			把		1	
20	骨膜剥离器	150×4, 直, 平刃, 扁柄			把		1	
21	骨膜剥离器	150×3, 弯, 圆刃, 扁柄			把		1	
22	骨膜剥离器	150×4, 弯, 圆刃, 扁柄			把		1	
23	骨膜剥离器	200×5, 双头, 侧弯/侧弯, 扁柄			把		2	
24	显微钩	230×Φ1×2.5, 球头			件		2	
25	显微钩	230×Φ1×4, 球头			件		2	
26	骨凿	140×4, 双斜刃, 方柄			把		1	
27	骨凿	140×6, 双斜刃, 方柄			把		1	
28	骨凿	170×4, 直, 方柄			把		1	
29	骨凿	170×6, 直, 方柄			把		1	
30	骨凿	170×4, 直, 方柄			把		1	
31	咬骨钳	180×3×20°, 弯尖头, 双关节			把		1	
32	咬骨剪	180, 弯, 双关节			把		1	
33	骨锉	250, 单头			把		1	
34	编网筐	408×253×70			件		1	
总计								

骨科上肢器械 1 套								
序号	名称	规格	生产厂家	型号	单位	单价	数量	合计
1	持骨钳	190, 中心化			把		2	
2	骨撬	240×18, 平头			把		3	
3	骨撬	230×3, 髋关节			把		3	
4	咬骨剪	180, 直, 双关节			把		1	
5	钢板弯曲器	200, 双头, 左右 (一对)			副		2	
6	咬骨钳	180×3, 直头, 双关节			把		1	
7	咬骨钳	200×3×38°, 弯尖头, 双关节			把		1	
8	咬骨钳	180×3×20°, 弯尖头, 双关节			把		1	
9	帕巾钳	160, 尖头			把		2	
10	创口钩	210×45, 三爪, 钝, 扁柄			把		1	
11	骨克丝钳	180, 偏口			把		2	
12	骨把持器	中			把		1	
13	骨膜剥离器	220×8, 弯, 平刃			把		1	
14	骨膜剥离器	180×8, 弯, 平刃			把		1	
15	截骨刀	230×10, 直, 平刃, 六角柄			把		2	
16	骨锤	220/270g			把		1	
17	骨锉	250, 单头			把		1	
18	骨刮匙	180×6×7, 直, 双头			把		1	
19	骨凿	140×8, 双斜刃, 方柄			把		1	
20	骨科复位钳	170, 直头			把		1	
21	骨科复位钳	230, 直头			把		1	
22	骨用丝锥	HA3.5			把		1	
23	起子	SW3.5, 内六方			把		1	
24	编网筐	408×253×70			件		1	
总计								
腰椎器械 1 套								

序号	名称	规格	生产厂家	型号	单位	单价	数量	合计
1	后颅凹牵开器	280×30, 活动式, 4×4 钩, 钝钩, 直型			把		1	
2	乳突牵开器	140, 固定式, 3×4 钩, 钝钩			件		1	
3	椎板牵开器	170×40×12, 单钩, 钝钩, 直角弯			把		1	
4	咬骨钳	200×4×20°, 弯头, 双关节			把		1	
5	椎板咬骨钳	260×3×110°, 超薄型			把		1	
6	椎板咬骨钳	260×2×110°, 超薄型			把		1	
7	椎板拉钩	160×32×80			把		1	
8	椎板拉钩	160×32×100			把		1	
9	神经根拉钩	150×130×5×90°, 直角钩, 胶木柄			把		2	
10	神经根拉钩	120×120×7×90°, 角弯			把		2	
11	骨膜剥离器	150×4, 直, 平刃, 扁柄			把		1	
12	骨膜剥离器	180×8, 弯, 平刃			把		1	
13	剥离器	240, 带眼, 双头			把		2	
14	髓核钳	220×2×6, 握柄式			把		1	
15	髓核钳	220×3×8, 握柄式			把		1	
16	髓核钳	220×2×6×150°, 握柄式			把		1	
17	髓核钳	220×3×8×150°, 握柄式			把		1	
18	脑压板	200×8			把		1	
19	打孔器	200×3, 椎弓根, 匙形, 胶木柄			把		1	
20	骨刀	270×12, 直, 平口, 超薄刃, 圆座型			把		1	
21	骨凿	230×6, 直, 平刃, 滚花柄			把		1	
22	截骨刀	230×10, 直, 平刃, 六角柄			把		2	
23	骨锤	220/270g			把		1	
24	咬骨剪	180, 直, 双关节			把		1	
25	咬骨剪	180, 弯, 双关节			把		1	

26	骨刮匙	180×6×7, 直, 双头			把		1	
27	骨探针	230×Φ2, 带刻度, 椎弓根			把		1	
28	脑吸引管	220×Φ3, 直			支		2	
29	医用镊	250, 直			把		1	
30	编网筐	408×253×70			件		1	
总计								

骨科下肢器械 1 套

序号	名称	规格	生产厂家	型号	单位	单价	数量	合计
1	持骨钳	270, 中心化			把		2	
2	咬骨钳	240×5, 直头, 双关节			把		1	
3	咬骨钳	240×5×20°, 弯头, 双关节			把		1	
4	咬骨剪	220, 直, 双关节			把		1	
5	钢板弯曲器	III 型, 左、右(双槽, 280×5/6, 斜口), 单头			副		2	
6	钢丝穿引器	250×30° ×30			把		1	
7	创口钩	210×55, 四爪, 钝, 扁柄			把		2	
8	骨膜剥离器	220×12, 弯, 平刃			把		1	
9	骨膜剥离器	180×12, 弯, 平刃			把		1	
10	骨钩	大			把		2	
11	骨用丝锥	HA3.5			把		2	
12	截骨刀	230×12, 直, 平刃, 六角柄			把		2	
13	骨撬	150×8			把		2	
14	骨锤	220/270g			把		1	
15	骨克丝钳	180, 偏口			把		1	
16	骨凿	170×10, 直, 方柄			把		1	
17	骨刮匙	210×8, 直, 六方柄			把		2	
18	骨刮匙	210×8, 直, 六方柄			把		1	
19	测深器	90			把		1	
20	起子	SW3.5, 内六方			把		1	
21	起子	大, 下肢, 一字			把		1	

22	骨把持器	大			把		1	
23	编网筐	408×253×70			件		1	
总计								
关节器械 1 套								
序号	名称	规格	生产厂家	型号	单位	单价	数量	合计
1	持骨钳	270, 中心化			把		2	
2	咬骨钳	180×3×20°, 弯尖头, 双关节			把		1	
3	咬骨钳	220×3, 直头, 左侧角40°, 双关节			把		1	
4	骨膜剥离器	180×6, 弯, 平刃			把		1	
5	骨膜剥离器	180×8, 弯, 平刃			把		1	
6	骨膜剥离器	180×15, 弯, 平刃			把		1	
7	甲状腺拉钩	160, 15×38/15×47			副		2	
8	创口钩	210×45, 三爪, 钝, 扁柄			把		2	
9	深部拉钩	200×24×100, S 形			把		1	
10	深部拉钩	300×48×150, S 形			把		1	
11	咬骨剪	220, 直, 双关节			把		1	
12	截骨刀	230×8 直, 平刃, 六角柄			把		2	
13	骨撬	240×10, 平头			把		1	
14	骨撬	240×15, 平头			把		1	
15	骨撬	240×20, 平头			把		1	
16	骨锤	220/270g			把		1	
17	骨凿	230×8, 直, 平刃, 滚花柄			把		1	
18	骨凿	260×12, 直, 超薄刃, 斜刃, 胶木柄			把		1	
19	骨锉	250, 单头			把		1	
20	骨刮匙	170×5, 直, 六方柄			把		1	
21	骨刮匙	170×8, 直, 六方柄			把		1	
22	脑吸引管	220×Φ4, 直			支		1	
23	编网筐	408×253×70			件		1	
总计								

显微器械 1 套								
序号	名称	规格	生产厂家	型号	单位	单价	数量	合计
1	海绵钳	250×10, 弯有齿			把		1	
2	止血钳	125, 弯蚊, 全齿			把		2	
3	显微剪	125, 直窄, 簧式			把		1	
4	显微组织剪	160, 直型, 带齿, 簧式, 圆柄			把		2	
5	显微组织剪	160, 弯型, 带齿, 簧式, 圆柄			把		2	
6	显微镊	160×0.15, 直型, 圆柄			把		2	
7	显微镊	160×0.4, 直型, 圆柄			把		3	
8	显微镊	160×0.4, 弯型, 圆柄			把		2	
9	显微持针钳	160×0.4, 弯型, 簧式			把		2	
10	显微持针钳	160×0.4, 直型, 簧式			把		2	
11	显微平头冲洗针	4#			支		1	
12	显微平头冲洗针	5#			支		1	
13	显微止血夹	30×1, 弯, 结合式			只		4	
14	显微止血夹	57×1.5, 弯, 结合式			只		4	
15	显微止血夹	70×1.2, 弯, 结合式			只		4	
16	钢丝穿引器	大号			把		1	
17	钢丝穿引器	小号			把		1	
18	手术刀柄	7#			把		1	
19	显微镊	125×0.3, 直型, 圆柄			把		2	
20	不锈钢药杯	50×50			个		2	
21	不锈钢腰子盘	190×115×25, 浅型			个		2	
22	编网筐	248×248×70			件		1	
总计								

手外伤器械 1 套

序号	名称	规格	生产厂家	型号	单位	单价	数量	合计
1	海绵钳	250×10, 弯有齿			把		1	
2	止血钳	125, 弯蚊, 全齿			把		2	
3	止血钳	140, 弯, 全齿			把		4	
4	止血钳	160, 弯, 全齿			把		4	
5	组织钳	160, 直			把		4	
6	持针钳	160, 直, 粗针			把		2	
7	手术剪	140, 直尖			把		1	
8	组织剪	160, 直, 综合			把		1	
9	手术刀柄	4#			把		1	
10	手术刀柄	7#			把		1	
11	医用镊	125, 直			把		1	
12	组织镊	125, 1×2 钩			把		1	
13	不锈钢药杯	50×50			个		2	
14	不锈钢腰子盘	190×115×25, 浅型			个		2	
15	不锈钢洗涤盆	Φ300×120, 加厚型			个		1	
16	甲状腺拉钩	160, 15×38/15×47			副		2	
17	骨膜剥离器	150×3, 直, 平刃, 扁柄			把		1	
18	咬骨钳	180×3×20°, 弯尖头, 双关节			把		1	
19	骨刮匙	170×2, 直, 六方柄			把		1	
20	编网筐	248×248×70			件		1	
总计								

另加小器械包 1 套

序号	名称	规格	生产厂家	型号	单位	单价	数量	合计
1	不锈钢药膏缸	Φ100×100			个		1	
2	不锈钢洗涤盆	Φ300×120, 加厚型			个		1	
3	组织剪	160, 直, 综合			把		1	

4	手术剪	160, 直尖			把		1	
5	组织剪	220, 直			把		1	
6	子宫息肉钳	250×6, 直			把		1	
7	鼻粘膜钳	120, 头宽 6			把		1	
8	组织镊	160, 枪状, 带齿			把		1	
9	鼻异物钳	110, 有钩, 盖板式			把		1	
10	子宫颈活体取样钳	180, 管式, 圆头			把		1	
11	肌瘤螺旋钩	420×Φ10			把		1	
12	肌瘤螺旋钩	420×Φ5			把		1	
13	腹腔吸引管	280×Φ10, 尾弯, 圆头, 加强型			根		1	
14	宫内节育器取出钩	280, 直			把		1	
15	阴道压板	250×30×35°, 角弯, 平, 板式			个		1	
16	子宫附件钳	270, 头圆弯 R12×28			把		1	
17	子宫附件钳	270, 头圆弯 R12×28			把		1	
18	子宫颈活体取样钳	230, 管式, 长圆头			把		1	
19	子宫颈钳	250, 2×3 齿, 直			把		1	
20	阴道拉钩	180×30×75, 凹, 板式, 单头			把		1	
21	子宫探针	320×Φ3, 弯, 带刻度, 硬			根		1	
22	子宫探针	320×Φ4, 弯, 带刻度, 硬			根		1	
23	子宫探针	320×Φ5, 弯, 带刻度, 硬			根		1	
24	子宫附件钳	270, 头圆弯 R12×28			把		1	
25	脐带剪	140, 弯			把		1	
26	子宫颈钳	270×3			把		1	
27	双翼阴道检查扩张器	90×22, 可调式			把		2	
28	可重复使用导尿管	F15 (Φ5)			支		1	
29	子宫颈扩张器	4.5#, 尖圆头			支		1	
30	子宫颈扩张器	5#, 尖圆头			支		1	
31	子宫颈扩张器	5.5#, 尖圆头			支		1	
32	子宫颈扩张器	6#, 尖圆头			支		1	
33	子宫颈扩张器	6.5#, 尖圆头			支		1	
34	子宫颈扩张器	7#, 尖圆头			支		1	
35	子宫颈扩张器	7.5#, 尖圆头			支		1	

36	子宫颈扩张器	8#, 尖圆头			支		1	
37	子宫颈扩张器	8.5#, 尖圆头			支		1	
38	子宫颈扩张器	9#, 尖圆头			支		1	
39	子宫颈扩张器	9.5#, 尖圆头			支		1	
40	人工流产器械包	RL- I 型			套		1	
41	尿道扩张器	Φ5 (F15), 男性			支		1	
42	尿道扩张器	Φ5.5 (F16), 男性			支		1	
43	尿道扩张器	Φ6 (F18), 男性			支		1	
44	尿道扩张器	Φ6.5 (F20), 男性			支		1	
45	尿道扩张器	Φ7 (F21), 男性			支		1	
46	尿道扩张器	Φ7.5 (F22), 男性			支		1	
47	尿道扩张器	Φ8 (F24), 男性			支		1	
48	尿道扩张器	Φ8.5 (F26), 男性			支		1	
49	肠钳	160, 直, 斜齿			把		1	
50	肠钳	160, 弯, 斜齿			把		1	
51	肠钳	220, 直, 斜齿			把		1	
52	肠钳	220, 弯, 斜齿			把		1	
53	肠钳	250, 直, 斜齿			把		1	
54	肠钳	250, 弯, 斜齿			把		1	
55	肠钳	220, 直, 直齿			把		1	
56	肠钳	220, 弯, 直齿			把		1	
57	肠钳	250, 直, 斜齿			把		1	
58	肠钳	250, 弯, 斜齿			把		1	
59	胃钳	150			把		1	
60	胃钳	200			把		1	
61	胃钳	290			把		1	
62	胃钳	270			把		1	
63	胃钳	280			把		1	
64	深部拉钩	200×24×100, S 形			把		1	
65	深部拉钩	250×36×110, S 形			把		1	
66	深部拉钩	300×48×150, S 形			把		1	
67	深部拉钩	220×20×110, S 形			把		1	
68	深部拉钩	240×30×140, S 形			把		1	
69	深部拉钩	240×35×170, S 形			把		1	
70	甲状腺拉钩	200, 一副, 带槽			副		1	
71	麻醉咽喉镜	YL04-IaZ			套		1	
72	口腔开口器	开口器支架			套		1	
73	椎板牵开器	170×60×12, 单钩, 钝钩, 直角弯			把		1	
74	辊轴取皮刀	刀片, 配 160mm 取皮刀			包		1	
75	鼻组织钳	120×2.5×6, 叠鳃式, 直, 麦粒头			把		1	

76	口镜	190, 外径 14			把		1	
77	甲状腺拉钩	95, 10×20/10×29, 一副			副		2	
78	医用镊	250, 直			把		1	
79	海绵钳	250×10, 弯有齿			把		1	
80	创口钩	240×85×54, 圆柄, 五爪, 钝, 深部			把		1	
81	不锈钢腰子盘	190×115×25, 浅型			个		1	
82	骨牵引针	Φ1×280			支		1	
83	骨牵引针	Φ0.8×250			支		1	
84	骨牵引针	Φ1.2×280			支		1	
85	骨牵引针	Φ1.5×280			支		1	
86	骨牵引针	Φ2×280			支		1	
87	骨牵引针	Φ4×280			支		1	
88	起子	SW1.5, 内六方			把		1	
89	起子	SW3.5, 内六方			把		1	
90	起子	SW2.5, 内六方			把		1	
91	起子	SW2.0, 内六方			把		1	
92	起子	SW3.0, 内六方			把		1	
93	起子	SW3.5, 内六方			把		1	
94	起子	Φ2.5, 梅花			把		1	
95	起子	Φ1.7, 梅花			把		1	
96	双极电凝镊	枪形, 200, 1.0			把		1	
97	电凝镊电缆线	3m			根		1	
98	双极电凝镊	枪形, 230, 0.7			把		1	
99	电凝镊电缆线	3m			根		1	
100	电凝镊电缆线	3m			根		1	
101	双极电凝镊	枪形, 250, 1.0			把		1	
102	电凝镊电缆线	3m			根		1	
103	电池供电骨组织手术设备	XGZ-DJ- I			台		1	
104	后颅凹牵开器	280×30, 活动式, 4×4 钩, 钝钩, 直型			把		1	
105	乳突牵开器	140, 固定式, 3×4 钩, 钝钩			件		1	
106	甲状腺拉钩	160, 15×38/15×47			副		1	
107	A 辊轴取皮刀	160			套		1	
108	骨克丝钳	180, 偏口			把		1	
109	扎丝	0.8			卷		1	
110	骨膜剥离器	150×6, 直, 平刃, 扁柄			把		1	
111	骨锉	200, 2#, 直, 双头			把		1	
112	眼用测量规	0-20, 直			个		1	

113	钢丝剪	215×Φ2.5			把		1	
114	钢丝结扎钳	紧丝			把		1	
115	鼻骨复位钳	200, 角弯			把		1	
116	骨凿	170×8, 直, 方柄			把		1	
117	自动牵开器	70, 手部用			把		2	
118	眼用剪	100, 直尖			把		1	
119	截骨刀	230×10, 直, 平刃, 六角柄			把		1	
120	双关节肋骨咬骨钳	300×22, 直			把		1	
121	椎板拉钩	160×32×80			把		1	
122	起子	大, 下肢, 一字			把		1	
123	骨膜剥离器	150×4, 直, 平刃, 扁柄			把		1	
124	骨膜剥离器	180×6, 弯, 平刃			把		1	
125	骨膜剥离器	160×11, 直, 平刃			把		1	
126	骨膜剥离器	180×8, 弯, 平刃			把		1	
127	骨膜剥离器	240×8, 直, 平刃, 胶木柄			把		1	
128	骨膜剥离器	280×24, 直, 圆刃, 重切削型			把		1	
129	椎板咬骨钳	260×3×110°, 普通型			把		1	
130	椎板咬骨钳	260×4×130°, 普通型			把		1	
131	椎板咬骨钳	260×2×110°, 超薄型			把		1	
132	椎板咬骨钳	260×2×90°, 超薄型			把		1	
133	椎板咬骨钳	260×3×90°, 超薄型			把		1	
134	椎板咬骨钳	260×4×90°, 超薄型			把		1	
135	髓核钳	220×2×6, 握柄式			把		1	
136	髓核钳	220×3×8, 握柄式			把		1	
137	髓核钳	220×4×10, 握柄式			把		1	
138	髓核钳	220×2×6×150°, 握柄式			把		1	
139	髓核钳	220×3×8×150°, 握柄式			把		1	
140	髓核钳	220×4×10×150°, 握柄式			把		1	
141	骨凿	230×6, 直, 平刃, 滚花柄			把		1	
142	骨刀	260×8, 直, 超薄刃, 斜刃, 胶木柄, 非圆座			把		1	

		型						
143	骨刀	260×12, 直, 超薄刃, 斜刃, 胶木柄, 非圆座型			把		1	
144	骨刀	260×18, 直, 超薄刃, 斜刃, 胶木柄, 非圆座型			把		1	
145	骨刀	270×12, 直, 超薄刃, 圆刃, 圆座型			把		1	
146	骨刀	270×12, 直, 超薄刃, 圆刃, 圆座型			把		1	
147	咬骨钳	200×4×38°, 弯头, 双关节			把		1	
148	咬骨钳	220×2, 直头, 左侧角 40°, 双关节			把		1	
149	咬骨钳	180×2×20°, 弯头, 双关节			把		1	
150	咬骨钳	180×3×20°, 弯头, 双关节			把		1	
151	骨凿	240×10, 直, 平刃, 六方柄			把		1	
152	骨凿	240×15, 直, 平刃, 六方柄			把		1	
153	骨凿	240×20, 直, 平刃, 六方柄			把		1	
154	骨凿	240×18, 直, 平刃, 六方柄			把		1	
155	骨刀	300×15, 直, 超薄刃, 斜刃, 胶木柄, 非圆座型			把		1	
156	骨凿	240×20, 直, 平刃, 六方柄			把		1	
157	骨科复位钳	170, 直头			把		1	
158	骨科复位钳	230, 直头			把		1	
159	骨刮匙	270×4, 直, 方头, 空心			把		1	
160	骨刮匙	270×5, 直, 方头, 空心			把		1	
161	骨刮匙	260×3×10°, 前弯			把		1	
162	骨刮匙	260×4×10°, 前弯			把		1	
163	骨刮匙	260×3×15°, 前弯			把		1	
164	骨刮匙	260×4×15°, 前弯			把		1	

165	乳突牵开器	170×21, 3×3 锐钩, 活节带齿			把		1	
166	后颅凹牵开器	180×24, 活动式, 4×3 钩, 活节带齿, 头弯 8°			件		1	
167	皮肤拉钩	160×4, 锐, 单钩			把		1	
168	皮肤拉钩	160×8×5, 锐, 双钩			把		1	
169	皮肤拉钩	160×5, 锐, 单钩			把		1	
170	骨科复位钳	415, 三爪			把		1	
171	骨科复位钳	270, 弯头			把		1	
172	骨科复位钳	300, 直头			把		1	
173	骨科复位钳	230, 直头			把		1	
174	持骨钳	200, 带自锁, 多齿			把		1	
175	钢板弯曲器	III 型, 左、右(双槽, 280×5/6, 斜口), 单头			副		1	
176	电池供电骨组织手术设备	XGZ-DJ- I			台		1	
177	骨克丝钳	210×Φ2, 虎头			把		1	
178	骨克丝钳	200×Φ2, 尖头, 厚腮			把		1	
179	显微止血夹	30×1, 弯, 结合式			只		4	
180	显微止血夹	57×1.5, 弯, 结合式			只		4	
181	显微止血夹	70×1.2, 弯, 结合式			只		4	
182	骨撬	230×3, 髋关节			把		3	
183	骨撬	235×3, 髋关节			把		3	
184	骨撬	240×3, 髋关节			把		3	
185	骨锤	200/140g			把		2	
186	骨锤	220/270g			把		2	
187	骨锤	220/450g			把		2	
总计								

（四）技术参数要求：

第三包技术参数：

2-9 手术器械技术参数

类别	名称	规格	单位	数量	参数
探查器械*4套	海绵钳	250×10, 弯有齿	把	4	长 230mm, 直型, 麦粒形, 20Cr13 医用不锈钢, 硬度 40-48HRC, 表面电镀处理。
探查器械*4套	海绵钳	250×10, 直有齿	把	4	总长 250mm, 直形, 有齿, 头宽 10mm, 20Cr13 医用不锈钢, 硬度 40-48HRC, 表面电镀处理。
探查器械*4套	止血钳	140, 弯, 全齿	把	16	总长 140mm, 弯型, 弯头高度 8mm, 全齿, 头宽 2.2mm, 头厚 2mm, 20Cr13 医用不锈钢, 热处理硬度 40-48HRC, 表面电镀处理。
探查器械*4套	止血钳	160, 弯, 全齿	把	24	总长 160mm, 直型, 半齿, 头宽 2.2mm, 头厚 2mm, 20Cr13 医用不锈钢, 热处理硬度 40-48HRC, 表面亚光处理。
探查器械*4套	止血钳	180, 弯, 全齿	把	40	总长 180mm, 弯型, 弯头高度 12mm, 全齿, 头宽 2.8mm, 头厚 2.2mm, 20Cr13 医用不锈钢, 热处理硬度 40-48HRC, 表面电镀处理。
探查器械*4套	分离结扎钳	180×15×90°, 角弯, 全齿	把	16	总长 180mm, 钳头的弯曲高度 15mm, 钳头与钳身夹角 90°, 角弯型, 全齿, 头宽 1.7mm, 头厚 1.4mm。20Cr13 医用不锈钢, 热处理硬度 40-48HRC, 表面亚光处理。
探查器械*4套	止血钳	200×R12×15×2.5, 圆弯头, 扁桃体	把	8	1. 总长 200mm, 头部圆弯, 弯径 12mm, 弯高 15mm, 头宽 2.5mm, 适用于扁桃体手术。2. 表面无锋棱、毛刺、裂纹等缺陷, 表面电镀处理。3. 头部采用 20Cr13 医用不锈钢材料, 热处理硬度为 40-48HRC。
探查器械*4套	组织钳	180, 直	把	32	总长 180mm, 直型, 20Cr13 医用不锈钢, 热处理硬度 40-48HRC, 表面电镀处理。
探查器械*4套	持针钳	180, 直, 粗针	把	8	总长 180mm, 直头, 粗针, 网纹齿, 齿距 0.6, 20Cr13 医用不锈钢, 热处理硬度 40-48HRC, 表面电镀处理。
探查器械*4套	持针钳	250, 直, 粗针	把	4	总长 250mm, 直头, 粗针, 网纹齿, 齿距 0.6, 20Cr13 医用不锈钢, 热处理硬度 40-48HRC, 表面电镀处理。
探查器械*4套	手术剪	180, 直尖	把	4	长度 180mm, 直尖, 30Cr13 医用不锈钢, 硬度 47-53HRC, 表面电镀处理。
探查器械*4套	组织剪	200, 弯, 综合	把	4	长度 220mm, 弯型, 综合, 特快型, 30Cr13 医用不锈钢, 硬度 47-53HRC, 表面亚光处理。

探查器械*4套	组织剪	220, 直	把	4	长度 220mm, 直型, 30Cr13 医用不锈钢, 硬度 47-53HRC, 表面电镀处理。
探查器械*4套	帕巾钳	140, 尖头	把	24	总长 140mm, 尖头, 20Cr13 医用不锈钢, 硬度 40-48HRC, 表面电镀处理。
探查器械*4套	不锈钢腰子盘	205×130×25, 浅型	个	4	产品长 205mm, 宽 130mm, 高 25mm, 浅型, 304 医用不锈钢制造, 表面亮光处理。
探查器械*4套	不锈钢腰子盘	190×115×25, 浅型	个	4	产品长 190mm, 宽 115mm, 高 25mm, 浅型, 304 医用不锈钢制造, 表面亮光处理。
探查器械*4套	医用镊	250, 直	把	8	总长 230mm, 弯型, 刃口镶硬质合金片, 进口医用不锈钢, 表面刷光处理。
探查器械*4套	医用镊	125, 直	把	8	长 125mm, 直型, 横齿, 20Cr13 医用不锈钢, 硬度 40-48HRC, 表面电镀处理。
探查器械*4套	组织镊	125, 1×2 钩	把	8	长 125mm, 1*2 钩, 直, 20Cr13 医用不锈钢, 硬度 40-48HRC, 表面电镀处理。
探查器械*4套	腹腔吸引管	280×Φ10, 尾弯, 圆头, 加强型	根	4	总长 280mm, 直径Φ10mm, 尾弯, 圆头, 加强型, 1Cr18Ni9 医用不锈钢, 表面刷光处理。
探查器械*4套	不锈钢药杯	50×50	个	4	产品直径 50mm, 高 50mm, 304 医用不锈钢制造, 表面亮光处理。
探查器械*4套	深部拉钩	240×35×170, S 形	把	8	总长 240mm, 头宽 35mm, 深 170mm, S 形, 1Cr18Ni9 医用不锈钢, 表面刷光处理。
探查器械*4套	腹壁拉钩	280, 37×60/45×80, 空心柄, 双头	把	4	总长 280mm。头 1 宽 37mm, 深 60mm/头 2 宽 45mm, 深 80mm。空心柄, 双头同向, 20Cr13 医用不锈钢, 表面电镀处理。
探查器械*4套	皮肤拉钩	160×4, 锐, 单钩	把	8	1. 总长 160mm, 单齿, 钩深 4mm, 头部锐利。 2. 应以 20Cr13 材料制成, 产品应经热处理, 硬度 40-48HRC。 3. 外表面喷砂处理, 粗糙度 Ra 不大于 0.8μm。
探查器械*4套	压肠板	300, 直板	把	4	长度 300mm, 头宽 35mm/45mm, 直板, 1Cr18Ni9 医用不锈钢, 表面电镀处理。
探查器械*4套	手术刀柄	4#	把	4	总长 140mm, 4#, 医用不锈钢, 可安装 20-39# 手术刀片, 表面电镀处理。
探查器械*4套	手术刀柄	7#	把	4	总长 160mm, 7#, 医用不锈钢, 可安装 9-17# 手术刀片, 表面电镀处理。
探查器械*4套	编网筐	408×253×70	件	4	外形长宽高尺寸为 408×253×70, 编网结构, 304 医用不锈钢制作, 表面电抛光处理。

阑尾器械*4套	海绵钳	250×10, 弯有齿	把	4	总长 250mm, 弯形, 有齿, 头宽 10mm, 20Cr13 医用不锈钢, 硬度 40-48HRC, 表面电镀处理。
阑尾器械*4套	海绵钳	250×10, 直有齿	把	4	总长 250mm, 直形, 有齿, 头宽 10mm, 20Cr13 医用不锈钢, 硬度 40-48HRC, 表面电镀处理。
阑尾器械*4套	止血钳	140, 弯, 全齿	把	16	总长 140mm, 弯型, 弯头高度 8mm, 全齿, 头宽 2.2mm, 头厚 2mm, 20Cr13 医用不锈钢, 热处理硬度 40-48HRC, 表面电镀处理。
阑尾器械*4套	止血钳	160, 弯, 全齿	把	32	总长 160mm, 弯型, 弯头高度 10mm, 全齿, 头宽 2.5mm, 头厚 2mm, 20Cr13 医用不锈钢, 热处理硬度 40-48HRC, 表面电镀处理。
阑尾器械*4套	止血钳	180, 弯, 全齿	把	32	总长 180mm, 弯型, 弯头高度 12mm, 全齿, 头宽 2.8mm, 头厚 2.2mm, 20Cr13 医用不锈钢, 热处理硬度 40-48HRC, 表面电镀处理。
阑尾器械*4套	组织钳	160, 直	把	24	总长 160mm, 直型, 20Cr13 医用不锈钢, 热处理硬度 40-48HRC, 表面电镀处理。
阑尾器械*4套	持针钳	180, 直, 粗针	把	8	总长 180mm, 直头, 粗针, 网纹齿, 齿距 0.6, 20Cr13 医用不锈钢, 热处理硬度 40-48HRC, 表面电镀处理。
阑尾器械*4套	手术剪	160, 直尖	把	4	长度 160mm, 直尖, 30Cr13 医用不锈钢, 硬度 47-53HRC, 表面电镀处理。
阑尾器械*4套	组织剪	220, 弯, 综合	把	4	长度 220mm, 弯型, 综合, 30Cr13 医用不锈钢, 硬度 47-53HRC, 表面电镀处理。
阑尾器械*4套	组织剪	220, 直	把	4	长度 220mm, 直型, 30Cr13 医用不锈钢, 硬度 47-53HRC, 表面电镀处理。
阑尾器械*4套	帕巾钳	140, 尖头	把	16	总长 140mm, 尖头, 20Cr13 医用不锈钢, 硬度 40-48HRC, 表面电镀处理。
阑尾器械*4套	医用镊	250, 直	把	4	长 250mm, 直型, 横齿, 20Cr13 医用不锈钢, 硬度 40-48HRC, 表面电镀处理。
阑尾器械*4套	医用镊	125, 直	把	4	长 125mm, 直型, 横齿, 20Cr13 医用不锈钢, 硬度 40-48HRC, 表面电镀处理。
阑尾器械*4套	组织镊	125, 1×2 钩	把	4	长 125mm, 1*2 钩, 直, 20Cr13 医用不锈钢, 硬度 40-48HRC, 表面电镀处理。
阑尾器械*4套	腹腔吸引管	280×Φ10, 尾弯, 圆头, 加强型	根	4	总长 280mm, 直径Φ10mm, 尾弯, 圆头, 加强型, 1Cr18Ni9 医用不锈钢, 表面刷光处理。
阑尾器械*4套	阑尾拉钩	260, 29×48, 20×41, 双头	把	8	总长 260mm。头 1 宽 29mm, 深 48mm/头 2 宽 20mm, 深 41mm。双头同向, 20Cr13 医用不锈钢, 表面电镀处理。

阑尾器械*4套	腹壁拉钩	280, 37×60/45×80, 空心柄, 双头	把	4	总长 280mm。头 1 宽 37mm, 深 60mm/头 2 宽 45mm, 深 80mm。空心柄, 双头同向, 20Cr13 医用不锈钢, 表面电镀处理。
阑尾器械*4套	皮肤拉钩	160×4, 锐, 单钩	把	8	1. 总长 160mm, 单齿, 钩深 4mm, 头部锐利。 2. 应以 20Cr13 材料制成, 产品应经热处理, 硬度 40-48HRC。 3. 外表面喷砂处理, 粗糙度 Ra 不大于 0.8μm。
阑尾器械*4套	压肠板	300, 直板	把	4	长度 300mm, 头宽 35mm/45mm, 直板, 1Cr18Ni9 医用不锈钢, 表面电镀处理。
阑尾器械*4套	不锈钢药杯	50×50	个	4	产品直径 50mm, 高 50mm, 304 医用不锈钢制造, 表面亮光处理。
阑尾器械*4套	不锈钢腰子盘	190×115×25, 浅型	个	4	产品长 190mm, 宽 115mm, 高 25mm, 浅型, 304 医用不锈钢制造, 表面亮光处理。
阑尾器械*4套	不锈钢腰子盘	175×105×25, 浅型	个	4	产品长 175mm, 宽 105mm, 高 25mm, 浅型, 304 医用不锈钢制造, 表面亮光处理。
阑尾器械*4套	手术刀柄	4#	把	4	总长 140mm, 4#, 医用不锈钢, 可安装 20-39# 手术刀片, 表面电镀处理。
阑尾器械*4套	编网筐	408×253×70	件	4	外形长宽高尺寸为 408×253×70, 编网结构, 304 医用不锈钢制作, 表面电抛光处理。
膀胱镜*2套	海绵钳	250×10, 弯有齿	把	2	总长 250mm, 弯形, 有齿, 头宽 10mm, 20Cr13 医用不锈钢, 硬度 40-48HRC, 表面电镀处理。
膀胱镜*2套	不锈钢腰子盘	190×115×25, 浅型	个	2	产品长 190mm, 宽 115mm, 高 25mm, 浅型, 304 医用不锈钢制造, 表面亮光处理。
膀胱镜*2套	不锈钢药杯	50×50	个	4	产品直径 50mm, 高 50mm, 304 医用不锈钢制造, 表面亮光处理。
膀胱镜*2套	编网筐	248×248×70	件	2	外形长宽高尺寸为 248×248×70, 编网结构, 304 医用不锈钢制作, 表面电抛光处理。
痔器械*3	海绵钳	250×10, 弯有齿	把	3	总长 250mm, 弯形, 有齿, 头宽 10mm, 20Cr13 医用不锈钢, 硬度 40-48HRC, 表面电镀处理。
痔器械*3	止血钳	160, 弯, 全齿	把	12	总长 160mm, 弯型, 弯头高度 10mm, 全齿, 头宽 2.5mm, 头厚 2mm, 20Cr13 医用不锈钢, 热处理硬度 40-48HRC, 表面电镀处理。
痔器械*3	止血钳	180, 弯, 全齿	把	6	总长 180mm, 弯型, 弯头高度 12mm, 全齿, 头宽 2.8mm, 头厚 2.2mm, 20Cr13 医用不锈钢, 热处理硬度 40-48HRC, 表面电镀处理。

痔器械*3	组织钳	160, 直	把	6	总长 160mm, 直型, 20Cr13 医用不锈钢, 热处理硬度 40-48HRC, 表面电镀处理。
痔器械*3	持针钳	160, 直, 粗针	把	3	总长 160mm, 直头, 粗针, 网纹齿, 齿距 0.6, 20Cr13 医用不锈钢, 热处理硬度 40-48HRC, 表面电镀处理。
痔器械*3	手术刀柄	4#	把	3	总长 140mm, 4#, 医用不锈钢, 可安装 20-39# 手术刀片, 表面电镀处理。
痔器械*3	组织镊	125, 1×2 钩	把	3	长 125mm, 1*2 钩, 直, 20Cr13 医用不锈钢, 硬度 40-48HRC, 表面电镀处理。
痔器械*3	不锈钢腰子盘	190×115×25, 浅型	个	3	产品长 190mm, 宽 115mm, 高 25mm, 浅型, 304 医用不锈钢制造, 表面亮光处理。
痔器械*3	不锈钢洗涤盆	Φ300×120, 加厚型	个	3	产品直径 300mm, 高 120mm, 加厚型, 304 医用不锈钢制造, 表面亮光处理。
痔器械*3	不锈钢药杯	50×50	个	6	产品直径 50mm, 高 50mm, 304 医用不锈钢制造, 表面亮光处理。
痔器械*3	肛门探针	180, 双头, 球/球, 头宽 2/头宽 3	支	3	长度 180mm, 头宽 2mm/头宽 3mm, 双头, 球/球, AG 医用不锈钢, 表面刷光处理。
痔器械*3	肛门镜	无孔, 钳式	把	3	无孔, 钳式, H62 医用不锈钢, 表面电镀处理。
痔器械*3	组织剪	220, 弯, 综合	把	3	长度 220mm, 弯型, 综合, 30Cr13 医用不锈钢, 硬度 47-53HRC, 表面电镀处理。
痔器械*3	手术剪	160, 直尖	把	3	长度 160mm, 直尖, 30Cr13 医用不锈钢, 硬度 47-53HRC, 表面电镀处理。
痔器械*3	编网筐	248×248×70	件	3	外形长宽高尺寸为 248×248×70, 编网结构, 304 医用不锈钢制作, 表面电抛光处理。
疝器械 3 套	海绵钳	250×10, 弯有齿	把	3	总长 250mm, 弯形, 有齿, 头宽 10mm, 20Cr13 医用不锈钢, 硬度 40-48HRC, 表面电镀处理。
疝器械 3 套	止血钳	140, 直, 全齿	把	6	总长 140mm, 直型, 全齿, 头宽 2.2mm, 头厚 2mm, 20Cr13 医用不锈钢, 硬度 40-48HRC, 表面电镀处理。
疝器械 3 套	止血钳	140, 弯, 全齿	把	12	总长 140mm, 弯型, 弯头高度 8mm, 全齿, 头宽 2.2mm, 头厚 2mm, 20Cr13 医用不锈钢, 热处理硬度 40-48HRC, 表面电镀处理。
疝器械 3 套	止血钳	160, 弯, 全齿	把	18	总长 160mm, 弯型, 弯头高度 10mm, 全齿, 头宽 2.5mm, 头厚 2mm, 20Cr13 医用不锈钢, 热处理硬度 40-48HRC, 表面电镀处理。
疝器械 3 套	止血钳	180, 弯, 全齿	把	18	总长 180mm, 弯型, 弯头高度 12mm, 全齿, 头宽 2.8mm, 头厚 2.2mm, 20Cr13 医用不锈钢,

					热处理硬度 40-48HRC，表面电镀处理。
疝器械 3 套	组织钳	160，直	把	12	总长 160mm，直型，20Cr13 医用不锈钢，热处理硬度 40-48HRC，表面电镀处理。
疝器械 3 套	持针钳	180，直，粗针	把	6	总长 180mm，直头，粗针，网纹齿，齿距 0.6，20Cr13 医用不锈钢，热处理硬度 40-48HRC，表面电镀处理。
疝器械 3 套	不锈钢药杯	50×50	个	6	产品直径 50mm，高 50mm，304 医用不锈钢制造，表面亮光处理。
疝器械 3 套	不锈钢腰子盘	190×115×25，浅型	个	3	产品长 190mm，宽 115mm，高 25mm，浅型，304 医用不锈钢制造，表面亮光处理。
疝器械 3 套	不锈钢腰子盘	175×105×25，浅型	个	3	产品长 175mm，宽 105mm，高 25mm，浅型，304 医用不锈钢制造，表面亮光处理。
疝器械 3 套	组织剪	220，直	把	3	长度 220mm，直型，30Cr13 医用不锈钢，硬度 47-53HRC，表面电镀处理。
疝器械 3 套	组织剪	220，弯，综合	把	3	长度 220mm，弯型，综合，30Cr13 医用不锈钢，硬度 47-53HRC，表面刷光处理。
疝器械 3 套	手术剪	160，直尖	把	3	长度 160mm，直尖，30Cr13 医用不锈钢，硬度 47-53HRC，表面电镀处理。
疝器械 3 套	医用镊	250，直	把	3	长 250mm，直型，横齿，20Cr13 医用不锈钢，硬度 40-48HRC，表面电镀处理。
疝器械 3 套	医用镊	125，直	把	3	长 125mm，直型，横齿，20Cr13 医用不锈钢，硬度 40-48HRC，表面电镀处理。
疝器械 3 套	组织镊	125，1×2 钩	把	3	长 125mm，1*2 钩，直，20Cr13 医用不锈钢，硬度 40-48HRC，表面电镀处理。
疝器械 3 套	手术刀柄	4#	把	3	总长 140mm，4#，医用不锈钢，可安装 20-39# 手术刀片，表面电镀处理。
疝器械 3 套	帕巾钳	140，尖头	把	12	总长 140mm，尖头，20Cr13 医用不锈钢，硬度 40-48HRC，表面电镀处理。
疝器械 3 套	皮肤拉钩	160×4，锐，单钩	把	6	1. 总长 160mm，单齿，钩深 4mm，头部锐利。 2. 应以 20Cr13 材料制成，产品应经热处理，硬度 40-48HRC。 3. 外表面喷砂处理，粗糙度 Ra 不大于 0.8μm。
疝器械 3 套	编网筐	408×253×70	件	3	外形长宽高尺寸为 408×253×70，编网结构，304 医用不锈钢制作，表面电抛光处理。
腔镜*10 套	海绵钳	250×10，弯有齿	把	10	总长 250mm，弯形，有齿，头宽 10mm，20Cr13 医用不锈钢，硬度 40-48HRC，表面电镀处理。
腔镜*10 套	止血钳	140，弯，全齿	把	20	总长 140mm，弯型，弯头高度 8mm，全齿，头宽 2.2mm，头厚 2mm，20Cr13 医用不锈钢，热处理硬度 40-48HRC，表面电镀处理。

腔镜*10 套	止血钳	180, 弯, 全齿	把	20	总长 180mm, 弯型, 弯头高度 12mm, 全齿, 头宽 2.8mm, 头厚 2.2mm, 20Cr13 医用不锈钢, 热处理硬度 40-48HRC, 表面电镀处理。
腔镜*10 套	组织钳	180, 直	把	40	总长 180mm, 直型, 20Cr13 医用不锈钢, 热处理硬度 40-48HRC, 表面电镀处理。
腔镜*10 套	持针钳	180, 直, 粗针	把	10	总长 180mm, 直头, 粗针, 网纹齿, 齿距 0.6, 20Cr13 医用不锈钢, 热处理硬度 40-48HRC, 表面电镀处理。
腔镜*10 套	手术剪	160, 直尖	把	10	长度 160mm, 直尖, 30Cr13 医用不锈钢, 硬度 47-53HRC, 表面电镀处理。
腔镜*10 套	组织剪	220, 直	把	10	长度 220mm, 直型, 30Cr13 医用不锈钢, 硬度 47-53HRC, 表面电镀处理。
腔镜*10 套	止血钳	180×R12×15×2.5, 圆弯头, 扁桃体	把	10	1. 总长 180mm, 头部圆弯, 弯径 12mm, 弯高 15mm, 头宽 2.5mm, 适用于扁桃体手术。2. 表面无锋棱、毛刺、裂纹等缺陷, 表面电镀处理。3. 头部采用 20Cr13 医用不锈钢材料, 热处理硬度为 40-48HRC。
腔镜*10 套	组织镊	125, 1×2 钩	把	20	长 125mm, 1*2 钩, 直, 20Cr13 医用不锈钢, 硬度 40-48HRC, 表面电镀处理。
腔镜*10 套	医用镊	125, 直	把	10	长 125mm, 直型, 横齿, 20Cr13 医用不锈钢, 硬度 40-48HRC, 表面电镀处理。
腔镜*10 套	帕巾钳	140, 尖头	把	20	总长 140mm, 尖头, 20Cr13 医用不锈钢, 硬度 40-48HRC, 表面电镀处理。
腔镜*10 套	手术刀柄	4#	把	10	总长 140mm, 4#, 医用不锈钢, 可安装 20-39# 手术刀片, 表面电镀处理。
腔镜*10 套	手术刀柄	7#	把	10	总长 160mm, 7#, 医用不锈钢, 可安装 9-17# 手术刀片, 表面电镀处理。
腔镜*10 套	不锈钢药杯	50×50	个	10	产品直径 50mm, 高 50mm, 304 医用不锈钢制造, 表面亮光处理。
腔镜*10 套	不锈钢换药碗	Φ140	个	10	产品直径 140mm, 304 医用不锈钢制造, 表面亮光处理。
腔镜*10 套	编网筐	248×248×70	件	10	外形长宽高尺寸为 248×248×70, 编网结构, 304 医用不锈钢制作, 表面电抛光处理。
脑外器械*1 套	海绵钳	250×10, 弯有齿	把	1	总长 250mm, 弯形, 有齿, 头宽 10mm, 20Cr13 医用不锈钢, 硬度 40-48HRC, 表面电镀处理。
脑外器械*1 套	止血钳	140, 弯, 全齿	把	4	总长 140mm, 弯型, 弯头高度 8mm, 全齿, 头宽 2.2mm, 头厚 2mm, 20Cr13 医用不锈钢, 热处理硬度 40-48HRC, 表面电镀处理。
脑外器械*1 套	止血钳	160, 弯, 全齿	把	4	总长 160mm, 弯型, 弯头高度 10mm, 全齿, 头宽 2.5mm, 头厚 2mm, 20Cr13 医用不锈钢, 热处理硬度 40-48HRC, 表面电镀处理。

脑外器械*1套	组织钳	160, 直	把	8	总长 160mm, 直型, 20Cr13 医用不锈钢, 热处理硬度 40-48HRC, 表面电镀处理。
脑外器械*1套	帕巾钳	140, 尖头	把	4	总长 140mm, 尖头, 20Cr13 医用不锈钢, 硬度 40-48HRC, 表面电镀处理。
脑外器械*1套	手术剪	160, 直尖	把	1	长度 160mm, 直尖, 30Cr13 医用不锈钢, 硬度 47-53HRC, 表面电镀处理。
脑外器械*1套	组织剪	220, 直	把	1	长度 220mm, 直型, 30Cr13 医用不锈钢, 硬度 47-53HRC, 表面电镀处理。
脑外器械*1套	组织剪	220, 弯, 综合	把	1	长度 220mm, 弯型, 综合, 30Cr13 医用不锈钢, 硬度 47-53HRC, 表面电镀处理。
脑外器械*1套	头皮夹钳	160	把	2	1. 材料采用医用不锈钢 20Cr13 材质, 硬度 40-48HRC; 2. 长度 160mm; 3. 表面电镀处理, 表面粗糙度不大于 0.4um。
脑外器械*1套	持针钳	160, 直, 粗针	把	2	总长 160mm, 直头, 粗针, 网纹齿, 齿距 0.6, 20Cr13 医用不锈钢, 热处理硬度 40-48HRC, 表面电镀处理。
脑外器械*1套	手术刀柄	4#	把	1	总长 140mm, 4#, 医用不锈钢, 可安装 20-39# 手术刀片, 表面电镀处理。
脑外器械*1套	手术刀柄	7#	把	1	总长 160mm, 7#, 医用不锈钢, 可安装 9-17# 手术刀片, 表面电镀处理。
脑外器械*1套	肿瘤摘除钳	165×4, 直头	把	2	165×4, 直头; 材料采用医用不锈钢 20Cr13 材质
脑外器械*1套	肿瘤摘除镊	240×3, 直型, 垂体瘤	件	2	240×3, 直型, 垂体瘤; 材料采用医用不锈钢 20Cr13 材质
脑外器械*1套	组织镊	160, 枪状, 带齿	把	2	1. 总长 160mm, 头宽 1.2mm, 枪状, 横齿; 2. 表面无锋棱、毛刺、裂纹等缺陷, 表面刷光处理。3. 采用 17-4 医用不锈钢材料。
脑外器械*1套	钻颅吸引针	123×Φ3.2	把	1	123×Φ3.2, 材料采用医用不锈钢 12Cr18Ni9 材质
脑外器械*1套	头皮拉钩	180, 钝	件	2	1. 材料采用医用不锈钢 20Cr13 材质; 硬度 40-48HRC; 2. 长度 180mm, 钩端钝头, 带弹簧; 3. 表面电镀处理, 表面粗糙度不大于 0.4um。
脑外器械*1套	拉钩	200×20, 静脉	把	2	总长 200mm, 头宽 20mm, 单头, 静脉, 20Cr13 医用不锈钢, 表面电镀处理。
脑外器械*1套	气管扩张钳	150, 弯型, 三翼	把	1	1. 总长 150mm, 头部圆弯, 弯高 32mm, 头宽 5mm, 头厚 4mm, 三翼。2. 表面无锋棱、毛刺、裂纹等缺陷, 表面电镀处理。3. 采用 20Cr13 医用不锈钢材料, 热处理硬度为 40-48HRC。

脑外器械*1套	V 乳突牵开器	170×18, 固定式 3×4 钩, 直型	把	2	材料采用医用不锈钢 20Cr13 材质
脑外器械*1套	医用镊	125, 直	把	1	长 125mm, 直型, 横齿, 20Cr13 医用不锈钢, 硬度 40-48HRC, 表面电镀处理。
脑外器械*1套	组织镊	125, 1×2 钩	把	2	长 125mm, 1*2 钩, 直, 20Cr13 医用不锈钢, 硬度 40-48HRC, 表面电镀处理。
脑外器械*1套	截骨刀	230×10, 直, 平刃, 六角柄	把	1	总长 230mm, 头宽 10mm, 直, 平刃, 六角柄, 国产优质医用不锈钢, 表面电镀处理。
脑外器械*1套	咬骨剪	270, 弯, 双关节	把	2	1. 总长 270mm, 弯头, 双关节; 2. 采用国产优质医用不锈钢, 表面进行电镀处理, 具有良好的耐腐蚀性;
脑外器械*1套	椎板咬骨钳	230×3/10×130°, 普通型	把	1	1. 总长 230mm, 头宽 3mm, 开口 10, 刃口角度 130°, 刃口厚度为普通型, 长度公差±5mm; 2. 采用国产优质医用不锈钢, 表面进行电镀处理, 具有良好的耐腐蚀性;
脑外器械*1套	骨膜剥离器	150×5, 直, 平刃, 扁柄	把	1	1. 长 150, 宽 5, 直, 平刃, 扁柄, 长度公差±5mm; 2. 采用不锈钢, 表面电镀处理;
脑外器械*1套	脑压板	200×6	把	3	1. 材料采用医用不锈钢 12Cr18Ni9 材质; 2. 长度 200mm, 头宽 6mm, 直头, 带刻度, 柔性可塑; 3. 表面亚光处理, 表面粗糙度不大于 0.8um。
脑外器械*1套	剥离器	240, 带眼, 双头	把	2	1. 材料采用医用不锈钢 20Cr13 材质, 硬度 40-48HRC; 2. 长度 240mm, 带眼; 3. 表面电镀处理, 表面粗糙度不大于 0.4um。
脑外器械*1套	线锯导引器	340	条	1	340; 材料采用医用不锈钢 20Cr13 材质
脑外器械*1套	线锯	60, 手把	副	2	60, 手把; 材料采用医用不锈钢 20Cr13 材质
脑外器械*1套	编网筐	408×253×70	件	1	外形长宽高尺寸为 408×253×70, 编网结构, 304 医用不锈钢制作, 表面电抛光处理。
开胸器械*1套	海绵钳	250×10, 弯有齿	把	1	总长 250mm, 弯形, 有齿, 头宽 10mm, 20Cr13 医用不锈钢, 硬度 40-48HRC, 表面电镀处理。
开胸器械*1套	海绵钳	250×10, 直有齿	把	4	总长 250mm, 直形, 有齿, 头宽 10mm, 20Cr13 医用不锈钢, 硬度 40-48HRC, 表面电镀处理。
开胸器械*1套	止血钳	140, 弯, 全齿	把	6	总长 140mm, 弯型, 弯头高度 8mm, 全齿, 头宽 2.2mm, 头厚 2mm, 20Cr13 医用不锈钢, 热

					处理硬度 40-48HRC，表面电镀处理。
开胸器械*1套	止血钳	160，弯，全齿	把	10	总长 160mm，弯型，弯头高度 10mm，全齿，头宽 2.5mm，头厚 2mm，20Cr13 医用不锈钢，热处理硬度 40-48HRC，表面电镀处理。
开胸器械*1套	止血钳	180，弯，全齿	把	10	总长 180mm，弯型，弯头高度 12mm，全齿，头宽 2.8mm，头厚 2.2mm，20Cr13 医用不锈钢，热处理硬度 40-48HRC，表面电镀处理。
开胸器械*1套	组织钳	180，直	把	8	总长 180mm，直型，20Cr13 医用不锈钢，热处理硬度 40-48HRC，表面电镀处理。
开胸器械*1套	分离结扎钳	180×10×110°，角弯，全齿	把	2	总长 180mm，钳头的弯曲高度 10mm，钳头与钳身夹角 110°，角弯型，全齿，头宽 1.8mm，头厚 1.3mm。20Cr13 医用不锈钢，热处理硬度 40-48HRC，表面亚光处理。
开胸器械*1套	止血钳	180×R12×15×2.5，圆弯头，扁桃体	把	2	1. 总长 180mm，头部圆弯，弯径 12mm，弯高 15mm，头宽 2.5mm，适用于扁桃体手术。2. 表面无锋棱、毛刺、裂纹等缺陷，表面电镀处理。3. 头部采用 20Cr13 医用不锈钢材料，热处理硬度为 40-48HRC。
开胸器械*1套	帕巾钳	140，尖头	把	6	总长 140mm，尖头，20Cr13 医用不锈钢，硬度 40-48HRC，表面电镀处理。
开胸器械*1套	手术剪	160，直尖	把	1	长度 160mm，直尖，30Cr13 医用不锈钢，硬度 47-53HRC，表面电镀处理。
开胸器械*1套	组织剪	220，直	把	1	长度 140mm，直型，特快型，30Cr13 医用不锈钢，硬度 47-53HRC，表面亚光处理。
开胸器械*1套	组织剪	220，弯，综合	把	1	长度 220mm，弯型，综合，30Cr13 医用不锈钢，硬度 47-53HRC，表面电镀处理。
开胸器械*1套	持针钳	180，直，粗针	把	4	
开胸器械*1套	持针钳	220，直，粗针	把	4	总长 220mm，直头，粗针，网纹齿，齿距 0.6，20Cr13 医用不锈钢，热处理硬度 40-48HRC，表面电镀处理。
开胸器械*1套	手术刀柄	4#	把	1	总长 140mm，4#，医用不锈钢，可安装 20-39# 手术刀片，表面电镀处理。
开胸器械*1套	手术刀柄	7#	把	1	总长 160mm，7#，医用不锈钢，可安装 9-17# 手术刀片，表面电镀处理。
开胸器械*1套	医用镊	250，直	把	1	长 250mm，直型，横齿，20Cr13 医用不锈钢，硬度 40-48HRC，表面电镀处理。
开胸器械*1套	医用镊	125，直	把	2	长 125mm，直型，横齿，20Cr13 医用不锈钢，硬度 40-48HRC，表面电镀处理。
开胸器械*1套	组织镊	125，1×2 钩	把	2	长 125mm，1×2 钩，直，20Cr13 医用不锈钢，硬度 40-48HRC，表面电镀处理。

开胸器械*1套	骨膜剥离器	220, V 形头, 宽 10/方圆 12, 双头	把	2	1. 总长 220mm, 双头, 一头 V 形头, 头宽 10mm, 一头方圆头, 头宽 12mm。2. 表面无锋棱、毛刺、裂纹等缺陷, 表面电镀处理。3. 采用 20Cr13 医用不锈钢材料, 热处理硬度为 40-48HRC。
开胸器械*1套	肋骨剪	340, 左式	把	1	长度 340mm, 工作端长度 30mm, 左式。2. 表面无锋棱、毛刺、裂纹等缺陷, 表面电镀处理。3. 采用 30Cr13 医用不锈钢材料, 热处理硬度为 48-53HRC。
开胸器械*1套	骨用牵开器	65×50, 260×200, 胸骨	把	1	1. 齿条长度 260mm, 牵开臂长度 200mm, 叶片宽度 65mm, 深度 50mm, 2. 20Cr13 医用不锈钢。3. 表面亚光处理
开胸器械*1套	肋骨剪	340, 右式	把	1	长度 340mm, 工作端长度 30mm, 右式。2. 表面无锋棱、毛刺、裂纹等缺陷, 表面电镀处理。3. 采用 30Cr13 医用不锈钢材料, 热处理硬度为 48-53HRC。
开胸器械*1套	心耳钳	II 式, 240×3.2, 角弯 45, 网纹齿	把	3	1. 总长 240mm, 头宽 3.2mm, 头部角弯, 弯高 45mm, 头部横齿。2. 表面无锋棱、毛刺、裂纹等缺陷, 表面电镀处理。3. 采用 20Cr13 医用不锈钢材料, 热处理硬度为 40-48HRC。
开胸器械*1套	肺叶钳	200×18, 直	把	2	1. 总长 200mm, 三角头, 头部直型, 头部横齿。2. 表面无锋棱、毛刺、裂纹等缺陷, 表面电镀处理。3. 采用 20Cr13 医用不锈钢材料, 热处理硬度为 40-48HRC。
开胸器械*1套	分离结扎钳	280×16×90°, 角弯, 全齿	把	3	总长 280mm, 钳头的弯曲高度 16mm, 钳头与钳身夹角 90°, 角弯型, 全齿, 头宽 2.2mm, 头厚 1.6mm。20Cr13 医用不锈钢, 热处理硬度 40-48HRC, 表面亚光处理。
开胸器械*1套	双关节肋骨咬骨钳	300×22, 弯	把	1	1. 总长 300mm, 头宽 22mm, 头部角弯 12°。2. 表面无锋棱、毛刺、裂纹等缺陷, 表面电镀处理。3. 钳头采用 30Cr13 医用不锈钢材料, 热处理硬度为 48-53HRC, 其余部位采用 20Cr13 医用不锈钢材料, 热处理硬度为 40-48HRC。
开胸器械*1套	骨膜剥离器	200×5.6/5.2, 直, 双头	把	2	1. 长 200, 双头, 直型, 一端宽 5.6, 另一端宽 5.2, 长度公差±5mm; 2. 采用不锈钢, 表面电镀处理;
开胸器械*1套	腹腔吸引管	280×Φ10, 尾弯, 圆头, 加强型	根	2	总长 280mm, 直径Φ10mm, 尾弯, 圆头, 加强型, 1Cr18Ni9 医用不锈钢, 表面刷光处理。
开胸器械*1套	深部拉钩	240×35×170, S	把	2	总长 240mm, 头宽 35mm, 深 170mm, S 形, 1Cr18Ni9 医用不锈钢, 表面刷光处理。

		形			
开胸器械*1套	皮肤拉钩	160×4, 锐, 单钩	把	2	1. 总长 160mm, 单齿, 钩深 4mm, 头部锐利。 2. 应以 20Cr13 材料制成, 产品应经热处理, 硬度 40-48HRC。 3. 外表面喷砂处理, 粗糙度 Ra 不大于 0.8μm。
开胸器械*1套	肋骨合拢器	170	把	1	1. 齿条长度 170mm, 合拢臂长度 45mm, 合拢后宽度 20mm, 头部间隙 1mm。2. 表面无锋棱、毛刺、裂纹 等缺陷, 表面电镀处理。3. 采用 20Cr13 医用不锈钢, 热处理硬度为 40-48HRC。
开胸器械*1套	不锈钢药杯	50×50	个	2	产品直径 50mm, 高 50mm, 304 医用不锈钢制造, 表面亮光处理。
开胸器械*1套	不锈钢腰子盘	205×130×25, 浅型	个	1	产品长 205mm, 宽 130mm, 高 25mm, 浅型, 304 医用不锈钢制造, 表面亮光处理。
开胸器械*1套	不锈钢腰子盘	190×115×25, 浅型	个	1	产品长 190mm, 宽 115mm, 高 25mm, 浅型, 304 医用不锈钢制造, 表面亮光处理。
开胸器械*1套	编网筐	408×253×70	件	1	外形长宽高尺寸为 408×253×70, 编网结构, 304 医用不锈钢制作, 表面电抛光处理。
甲状腺器械*2套	海绵钳	250×10, 弯有齿	把	2	总长 250mm, 弯形, 有齿, 头宽 10mm, 20Cr13 医用不锈钢, 硬度 40-48HRC, 表面电镀处理。
甲状腺器械*2套	海绵钳	250×10, 直有齿	把	2	总长 250mm, 直形, 有齿, 头宽 10mm, 20Cr13 医用不锈钢, 硬度 40-48HRC, 表面电镀处理。
甲状腺器械*2套	止血钳	140, 弯, 全齿	把	16	总长 140mm, 弯型, 弯头高度 8mm, 全齿, 头宽 2.2mm, 头厚 2mm, 20Cr13 医用不锈钢, 热处理硬度 40-48HRC, 表面电镀处理。
甲状腺器械*2套	止血钳	160, 弯, 全齿	把	16	总长 160mm, 弯型, 弯头高度 10mm, 全齿, 头宽 2.5mm, 头厚 2mm, 20Cr13 医用不锈钢, 热处理硬度 40-48HRC, 表面电镀处理。
甲状腺器械*2套	止血钳	180×R12×15×2.5, 圆弯头, 扁桃体	把	4	1. 总长 180mm, 头部圆弯, 弯径 12mm, 弯高 15mm, 头宽 2.5mm, 适用于扁桃体手术。2. 表面无锋棱、毛刺、裂纹等缺陷, 表面电镀处理。3. 头部采用 20Cr13 医用不锈钢材料, 热处理硬度为 40-48HRC。
甲状腺器械*2套	组织钳	160, 直	把	12	总长 160mm, 直型, 20Cr13 医用不锈钢, 热处理硬度 40-48HRC, 表面电镀处理。
甲状腺器械*2套	持针钳	180, 直, 粗针	把	4	
甲状腺器械*2套	手术剪	160, 直尖	把	2	长度 160mm, 直尖, 30Cr13 医用不锈钢, 硬度 47-53HRC, 表面电镀处理。

甲状腺器械 *2 套	组织 剪	220, 弯, 综合	把	2	长度 220mm, 弯型, 综合, 30Cr13 医用不锈 钢, 硬度 47-53HRC, 表面电镀处理。
甲状腺器械 *2 套	组织 剪	220, 弯, 综合	把	2	长度 220mm, 弯型, 综合, 30Cr13 医用不锈 钢, 硬度 47-53HRC, 表面刷光处理。
甲状腺器械 *2 套	医用 镊	250, 直	把	2	长 250mm, 直型, 横齿, 20Cr13 医用不锈 钢, 硬度 40-48HRC, 表面电镀处理。
甲状腺器械 *2 套	医用 镊	125, 直	把	2	长 125mm, 直型, 横齿, 20Cr13 医用不锈 钢, 硬度 40-48HRC, 表面刷光处理。
甲状腺器械 *2 套	组织 镊	125, 1×2 钩	把	2	长 125mm, 1*2 钩, 直, 20Cr13 医用不锈 钢, 硬度 40-48HRC, 表面电镀处理。
甲状腺器械 *2 套	腹腔 吸引 管	280×Φ 10, 尾弯, 圆头, 加 强型	根	2	总长 280mm, 直径Φ10mm, 尾弯, 圆头, 加强 型, 1Cr18Ni9 医用不锈, 表面刷光处理。
甲状腺器械 *2 套	甲状 腺拉 钩	95, 10× 20/10× 29, 一副	副	4	1. 长度 95mm, 宽度 10mm, 头部弯度 90°, 头 部长度 20mm/29mm, 一副两支。2. 表面无锋棱、 毛刺、裂纹等缺陷, 采用亚光工艺, 表面为 亮光状态, 粗糙度不大于 0.4um。3. 采用 20Cr13 医用不锈, 热处理硬度为 40-48HRC。
甲状腺器械 *2 套	不锈 钢药 杯	50×50	个	2	产品直径 50mm, 高 50mm, 304 医用不锈制造 制造, 表面亮光处理。
甲状腺器械 *2 套	不锈 钢腰 子盘	205×130 ×25, 浅 型	个	2	产品长 205mm, 宽 130mm, 高 25mm, 浅型, 304 医用不锈制造, 表面亮光处理。
甲状腺器械 *2 套	不锈 钢腰 子盘	190×115 ×25, 浅 型	个	2	产品长 190mm, 宽 115mm, 高 25mm, 浅型, 304 医用不锈制造, 表面亮光处理。
甲状腺器械 *2 套	手术 刀柄	4#	把	2	总长 140mm, 4#, 医用不锈, 可安装 20-39# 手术刀片, 表面电镀处理。
甲状腺器械 *2 套	手术 刀柄	7#	把	2	总长 160mm, 7#, 医用不锈, 可安装 9-17# 手术刀片, 表面电镀处理。
甲状腺器械 *2 套	帕巾 钳	140, 尖头	把	8	总长 140mm, 尖头, 20Cr13 医用不锈, 硬 度 40-48HRC, 表面电镀处理。
甲状腺器械 *2 套	编网 筐	408×253 ×70	件	2	外形长宽高尺寸为 408×253×70, 编网结构, 304 医用不锈制作, 表面电抛光处理。
眼科器械*10 套	海绵 钳	250×10, 弯有齿	把	10	总长 250mm, 弯形, 有齿, 头宽 10mm, 20Cr13 医用不锈, 硬度 40-48HRC, 表面电镀处理。
眼科器械*10 套	止血 钳	140, 弯, 全齿	把	20	总长 140mm, 弯型, 弯头高度 8mm, 全齿, 头 宽 2.2mm, 头厚 2mm, 20Cr13 医用不锈, 热 处理硬度 40-48HRC, 表面电镀处理。
眼科器械*10 套	持针 钳	140, 直, 粗针	把	10	总长 140mm, 直头, 粗针, 网纹齿, 齿距 0.6, 20Cr13 医用不锈, 热处理硬度 40-48HRC,

					表面电镀处理。
眼科器械*10套	帕巾钳	140,尖头	把	40	总长 140mm, 尖头, 20Cr13 医用不锈钢, 硬度 40-48HRC, 表面电镀处理。
眼科器械*10套	不锈钢腰子盘	190×115×25, 浅型	个	10	产品长 190mm, 宽 115mm, 高 25mm, 浅型, 304 医用不锈钢制造, 表面亮光处理。
眼科器械*10套	不锈钢药杯	50×50	个	20	产品直径 50mm, 高 50mm, 304 医用不锈钢制造, 表面亮光处理。
眼科器械*10套	不锈钢换药碗	Φ140	个	10	产品直径 140mm, 304 医用不锈钢制造, 表面亮光处理。
眼科器械另加 (478 件)	睑板腺囊肿镊	长圆头, 按摩	把	4	1. 长圆头, 按摩 2. 采用医用不锈钢材料制成。 3. 外表面刷光处理, 粗糙度 Ra 不大于 0.4μm。
眼科器械另加 (478 件)	睑板腺囊肿镊	98, 椭圆形, 内圈 21×11.5, 大号	把	8	1. 总长 98mm, 头部椭圆形, 大号, 内圈尺寸 21×11.5mm。 2. 采用医用不锈钢材料制成。 3. 外表面刷光处理, 粗糙度 Ra 不大于 0.4μm。
眼科器械另加 (478 件)	眼用烧灼止血器	120, 角弯, 啄木鸟式	个	6	1. 总长 120mm, 角弯, 啄木鸟式。 2. 应以 20Cr13 或 GB/T4237 标准中规定的材料制成。 3. 外表面刷光处理, 粗糙度 Ra 不大于 0.4 μm。
眼科器械另加 (478 件)	不锈钢腰子盘	190×115×25, 浅型	个	10	产品长 190mm, 宽 115mm, 高 25mm, 浅型, 304 医用不锈钢制造, 表面亮光处理。
眼科器械另加 (478 件)	不锈钢药膏缸	Φ90×90	个	6	产品直径 90mm, 高 90mm, 304 医用不锈钢制造, 表面亮光处理。
眼科器械另加 (478 件)	不锈钢镊子筒	64×150, 有盖, 中号	个	4	产品直径 64mm, 高 150mm, 有盖, 中号, 304 医用不锈钢制造, 表面亮光处理。
眼科器械另加 (478 件)	医用镊	250, 直	把	6	长 250mm, 直型, 横齿, 20Cr13 医用不锈钢, 硬度 40-48HRC, 表面电镀处理。

眼科器械另加（478 件）	虹膜拉钩	冲洗式	个	4	1. 冲洗式。 2. 用于眼科手术时钩线和牵拉眼部组织。 3. 外形应平整对称，不应有锋棱毛刺、裂纹、砂眼等缺陷。 4. 应以 20Cr13/17-4PH 或 GB/T4237 标准中规定的材料制成，产品应经热处理。 5. 外表面电镀处理，粗糙度 Ra 不大于 0.4 μ m。 6. 产品应有良好的耐腐蚀性能：按 YY/T 0149-2006《不锈钢医用器械耐腐蚀性能试验方法》规定的“5 沸水试验法”进行试验时，外表面应达到“b 级”。
眼科器械另加（478 件）	开睑器	丝状，可调，50×14	个	10	丝状，头向上弯，旋转可调节开口，撑开片长度 14，最大撑开距离 50，医用不锈钢材质，表面光亮，耐腐蚀性良好。
眼科器械另加（478 件）	系线镊	105×5，角弯，平台，精细，扁柄	把	10	1. 总长 105mm，头部角弯，头部平台长 5mm，头部精细，扁柄。 2. 采用医用不锈钢材料制成。 3. 外表面刷光处理，粗糙度 Ra 不大于 0.4 μ m。
眼科器械另加（478 件）	缝线结扎镊	85×6×0.1，直，1×2 齿，扁柄	把	10	1. 总长 85mm，直形，头部平台长 6mm，头端部有 1×2 齿，完全闭合头宽 0.1mm。 2. 采用医用不锈钢材料制成。 3. 外表面刷光处理，粗糙度 Ra 不大于 0.4 μ m。
眼科器械另加（478 件）	缝线结扎镊	108×10×6×0.12×45°，1×2 齿，角弯，扁柄	把	10	1. 总长 108mm，头部 45° 角弯，角弯头部长 10mm，头部平台长 6mm，头端部有 1×2 齿，完全闭合头宽 0.12mm，扁柄。 2. 采用钛合金材料制成。 3. 外表面氧化处理，粗糙度 Ra 不大于 0.4 μ m。
眼科器械另加（478 件）	斜视钩	130×13× Φ 1.5，带孔，圆头，弯	个	10	1. 总长 130mm，头长 13mm，头部直径为 1.5mm，弯形圆头，带孔。 2. 应以 20Cr13 或 GB/T4237 标准中规定的材料制成。 3. 外表面刷光处理，粗糙度 Ra 不大于 0.4 μ m。
眼科器械另加（478 件）	撕囊镊	108×11×45°，角弯，直头，截囊刀形，超薄，扁柄	把	10	1. 总长 108mm，头长 11mm，角弯 45°，直头，截囊刀形，超薄形，扁柄。 2. 采用医用不锈钢材料制成。 3. 外表面刷光处理，粗糙度 Ra 不大于 0.4 μ m。

眼科器械另加（478 件）	角膜剪	116×16，直，钝头，圆柄	把	10	1. 总长 116mm，头部长 16mm，直型钝头，圆柄。 2. 应以 20Cr13 或 GB/T4237 标准中规定的材料制成。 3. 外表面刷光处理，粗糙度 Ra 不大于 0.4 μm。
眼科器械另加（478 件）	眼用显微持针钳	115×11，弯尖头，不带锁	把	10	1. 总长 115mm，头部长 11mm，弯尖头，不带锁。 2. 采用医用不锈钢材料制成。 3. 外表面刷光处理，粗糙度 Ra 不大于 0.4 μm。
眼科器械另加（478 件）	晶体植入镊	哈夫式，125 圆弯，平头，簧式扁柄	把	10	1. 总长 125mm，头部圆弯，平头，簧式扁柄，头部精细。 2. 采用医用不锈钢材料制成。 3. 外表面刷光处理，粗糙度 Ra 不大于 0.4 μm。
眼科器械另加（478 件）	注吸器	双并管，8#，孔径 0.35	支	20	1. 双并管式，头部直径 0.8mm，孔径 0.35mm。 2. 应以 20Cr13 或 GB/T4237 标准中规定的材料制成。 3. 外表面刷光处理，粗糙度 Ra 不大于 0.4 μm。
眼科器械另加（478 件）	注吸器	双并管，9#，孔径 0.40	支	20	1. 双并管式，头部直径 0.9mm，孔径 0.4mm。 2. 应以 20Cr13 或 GB/T4237 标准中规定的材料制成。 3. 外表面刷光处理，粗糙度 Ra 不大于 0.4 μm。
眼科器械另加（478 件）	注吸器	7#，0.7mm，12 点钟	支	20	1. 总长 400mm，头部双管 0.3, 0.7，头部长度 35，头弯高度 4mm，簧式圆柄。 2. 外形应平整对称，不应有锋棱毛刺、裂纹、砂眼等缺陷。 3. 应以 10Cr18Ni9、17-4PH 或 GB/T4237 标准中规定的材料制成，产品应经热处理。 4. 外表面刷光电镀处理，粗糙度 Ra 不大于 0.4 μm。 5. 产品应有良好的耐腐蚀性能：按 YY/T 0149 - 2006《不锈钢医用器械耐腐蚀性能试验方法》规定的“5 沸水试验法”进行试验时，外表面应达到“b 级”。

眼科器械另加（478 件）	注吸器	7#, 0.7mm, 反向 12 点钟	支	20	1. 总长 400mm, 头部双管 0.3, 0.7, 头部长度 35, 头弯高度 4mm, 簧式圆柄。 2. 外形应平整对称, 不应有锋棱毛刺、裂纹、砂眼等缺陷。 3. 应以 10Cr18Ni9、17-4PH 或 GB/T4237 标准中规定的材料制成, 产品应经热处理。 4. 外表面刷光电镀处理, 粗糙度 Ra 不大于 0.4 μ m。 5. 产品应有良好的耐腐蚀性能: 按 YY/T 0149 - 2006 《不锈钢医用器械耐腐蚀性能试验方法》规定的“5 沸水试验法”进行试验时, 外表面应达到“b 级”。
眼科器械另加（478 件）	刀片夹持器	120, 直	把	6	1. 总长 120mm, 直形。 2. 应以 20Cr13 或 GB/T4237 标准中规定的材料制成。 3. 外表面刷光处理, 粗糙度 Ra 不大于 0.4 μ m。
眼科器械另加（478 件）	眼用剪	100, 直尖	把	10	1. 总长 100mm, 直尖。 2. 采用 40Cr13 材料制成, 产品应经热处理, 硬度为 48-58HRC。 3. 外表面电镀处理, 粗糙度 Ra 不大于 0.4 μ m。
眼科器械另加（478 件）	眼用剪	100, 弯尖	把	10	1. 总长 100mm, 弯尖。 2. 采用 40Cr13 材料制成, 产品应经热处理, 硬度为 48-58HRC。 3. 外表面电镀处理, 粗糙度 Ra 不大于 0.4 μ m。
眼科器械另加（478 件）	眼科镊	100, 直无钩, 无齿	把	10	1. 总长 100mm, 直形, 无钩, 无唇头齿。 2. 采用 20Cr13 材料制成, 产品应经热处理, 硬度为 40-48HRC。 3. 外表面刷光处理, 粗糙度 Ra 不大于 0.4 μ m。
眼科器械另加（478 件）	眼科镊	100, 直无钩, 有齿	把	10	1. 总长 100mm, 直形, 无钩, 有唇头齿。 2. 采用 20Cr13 材料制成, 产品应经热处理, 硬度为 40-48HRC。 3. 外表面刷光处理, 粗糙度 Ra 不大于 0.4 μ m。
眼科器械另加（478 件）	眼用刮匙	125 \times Φ 1.5	个	10	总长 120mm, 直头, 头部外径 Φ 2, 内径 Φ 1.5, 头部高度 1.7mm, 滚花手柄, 柄径 Φ 5, 医用不锈钢材质, 耐腐蚀性良好。

眼科器械另加（478 件）	开睑器	100, 片状	个	10	<p>1. 总长 100mm, 板状, 一端头宽 21.5mm, 一端头宽 17.5mm。</p> <p>2. 用于扩张和支撑眼组织。</p> <p>3. 外形应平整对称, 不应有锋棱毛刺、裂纹、砂眼等缺陷。</p> <p>4. 应以 20Cr13、17-4PH 或 GB/T4237 标准中规定的材料制成。</p> <p>5. 喷砂处理, 表面粗糙度不大于 Ra0.8μm。</p> <p>6. 产品应有良好的耐腐蚀性能: 按 YY/T 0149 - 2006 《不锈钢医用器械耐腐蚀性能试验方法》规定的“5 沸水试验法”进行试验时, 外表面应达到“b 级”。</p>
眼科器械另加（478 件）	角膜剪	116×16, 弯, 钝头, 圆柄	把	10	<p>1. 总长 116mm, 头部刃口长 16mm, 头部为弯型, 钝头, 圆柄。</p> <p>2. 用于剪切眼内组织。</p> <p>3. 外形应平整对称, 不应有锋棱毛刺、裂纹、砂眼等缺陷。</p> <p>4. 应以 20Cr13 或 GB/T4237 标准中规定的材料制成。</p> <p>5. 外表面刷光处理, 粗糙度 Ra 不大于 0.4 μm。</p> <p>5. 产品应有良好的耐腐蚀性能: 按 YY/T 0149 - 2006 《不锈钢医用器械耐腐蚀性能试验方法》规定的“5 沸水试验法”进行试验时, 外表面应达到“b 级”。</p>
眼科器械另加（478 件）	止血钳	125, 弯蚊, 全齿	把	10	总长 125mm, 弯型, 蚊式, 弯头高度 6mm, 全齿, 头宽 1.8mm, 头厚 1.6mm, 20Cr13 医用不锈钢, 热处理硬度 40-48HRC, 表面电镀处理。
眼科器械另加（478 件）	止血钳	125, 直蚊, 全齿	把	10	总长 125mm, 直型, 蚊式, 全齿, 头宽 1.8mm, 头厚 1.6mm, 20Cr13 医用不锈钢, 热处理硬度 40-48HRC, 表面电镀处理。
眼科器械另加（478 件）	持针钳	125, 直, 小血管	把	10	<p>1. 总长 125mm, 头部为直形, 夹持小血管用。</p> <p>2. 应以 20Cr13 材料制成, 产品应经热处理, 硬度 40-48HRC。</p> <p>3. 外表面电镀处理, 粗糙度 Ra 不大于 0.4μm。</p>
眼科器械另加（478 件）	手术刀柄	3#	把	10	总长 125mm, 3#, 医用不锈钢, 可安装 9-17# 手术刀片, 表面电镀处理。
眼科器械另加（478 件）	泪点扩张器	95, 中号	个	10	<p>1. 总长 95mm, 中号。</p> <p>2. 应以 20Cr13 或 GB/T4237 标准中规定的材料制成。</p> <p>3. 外表面刷光处理, 粗糙度 Ra 不大于 0.4 μm。</p>

眼科器械另加（478 件）	泪道探针	7#，弯，双头，猪尾巴钩	支	30	1. 头部直径 0.7mm，弯形，双头，猪尾巴钩。 2. 应以 20Cr13 或 GB/T4237 标准中规定的材料制成。 3. 外表面刷光处理，粗糙度 Ra 不大于 0.4 μm。
眼科器械另加（478 件）	晶体植入镊	哈夫式，125 圆弯，平头，簧式扁柄	把	10	1. 总长 125mm，头部圆弯，平头，簧式扁柄，头部精细。 2. 采用医用不锈钢材料制成。 3. 外表面刷光处理，粗糙度 Ra 不大于 0.4μm。
眼科器械另加（478 件）	消毒盒	262×162×22	个	10	1. 尺寸 262×162×22mm，带锁扣、硅胶垫。 2. 用于盛装手术器械进行灭菌。 3. 外形应平整对称，不应有锋棱毛刺、裂纹、砂眼等缺陷。 4. 以 PPSU 高分子材料制成，可经受压力蒸汽灭菌、环氧乙烷灭菌、低温等离子灭菌。 5. 应有良好的耐腐蚀性能：产品按 YY/T 0149 - 2006 《不锈钢医用器械耐腐蚀性能试验方法》规定的“5 沸水试验法”进行试验时，外表面应达到“b 级”。
眼科器械另加（478 件）	不锈钢腰子盘	190×115×25，浅型	个	10	产品长 190mm，宽 115mm，高 25mm，浅型，304 医用不锈钢制造，表面亮光处理。
眼科器械另加（478 件）	不锈钢药杯	50×50	个	10	产品直径 50mm，高 50mm，304 医用不锈钢制造，表面亮光处理。
眼科器械另加（478 件）	帕巾钳	110，尖头	把	2	总长 110mm，尖头，20Cr13 医用不锈钢，硬度 40-48HRC，表面电镀处理。
眼科器械另加（478 件）	组织镊	140，1×2 钩	把	10	长 140mm，1*2 钩，直，20Cr13 医用不锈钢，硬度 40-48HRC，表面电镀处理。
眼科器械另加（478 件）	医用镊	140，直	把	4	长 140mm，直型，横齿，20Cr13 医用不锈钢，硬度 40-48HRC，表面电镀处理。
眼科器械另加（478 件）	眼睑拉钩	140，头宽 7	个	6	1. 总长 140mm，头宽 7mm。 2. 应以钛合金材料制成。 3. 外表面氧化处理，粗糙度 Ra 不大于 0.4 μm。
眼科器械另加（478 件）	组织钳	180，直	把	4	总长 180mm，直型，20Cr13 医用不锈钢，热处理硬度 40-48HRC，表面电镀处理。
眼科器械另加（478 件）	不锈钢换药碗	Φ120	个	8	产品直径 120mm，304 医用不锈钢制造，表面亮光处理。
眼科器械另加（478 件）	海绵钳	250×10，弯有齿	把	2	总长 250mm，弯形，有齿，头宽 10mm，20Cr13 医用不锈钢，硬度 40-48HRC，表面刷光处理。
眼科器械另加（478 件）	组织	140，枪	把	4	长 140mm，枪状，带齿，17-4PH 医用不锈钢，

加（478 件）	镊	状，带齿			硬度 40-48HRC，表面刷光处理。
眼科器械另加（478 件）	缝线结扎镊	85×6×0.1，直，1×2 齿，扁柄	把	4	1. 总长 85mm，直形，头部平台长 6mm，头端部有 1×2 齿，完全闭合头宽 0.1mm。 2. 采用医用不锈钢材料制成。 3. 外表面刷光处理，粗糙度 Ra 不大于 0.4μm。
眼科器械另加（478 件）	系线镊	85×6，直，标准，扁柄	把	8	1. 总长 85mm，头部平台长 6mm，直型，扁柄。 2. 采用医用不锈钢材料制成。 3. 外表面刷光处理，粗糙度 Ra 不大于 0.4μm。
眼科器械另加（478 件）	斜视钩	130×13×Φ1.5，带孔，圆头，弯	个	6	1. 总长 130mm，头长 13mm，头部直径为 1.5mm，弯形圆头，带孔。 2. 应以 20Cr13 或 GB/T4237 标准中规定的材料制成。 3. 外表面刷光处理，粗糙度 Ra 不大于 0.4 μm。
眼科器械另加（478 件）	甲状腺拉钩	95，10×20/10×29，一副	副	6	1. 长度 95mm，宽度 10mm，头部弯度 90°，头部长度 20mm/29mm，一副两支。2. 表面无锋棱、毛刺、裂纹等缺陷，采用亚光工艺，表面为亮光状态，粗糙度不大于 0.4um。3. 采用 20Cr13 医用不锈钢，热处理硬度为 40-48HRC。
眼科器械另加（478 件）	骨锤	220/270g	把	2	1. 总长 220mm，锤头重 270g，长度公差±5mm； 2. 其材质由符合 GB/T 1220 - 2007 中的规定 20Cr13 材料制造，产品经热处理后，硬度为 40-48HRC；产品按 YY/T 0149 - 2006《不锈钢医用器械耐腐蚀性能试验方法》规定的“5 沸水试验法”进行试验时，外表面应达到“b 级”，表面电镀处理。
眼科器械另加（478 件）	截骨刀	230×8 直，平刃，六角柄	把	3	总长 230mm，头宽 8mm，直头，平刃，六角柄，国产优质医用不锈钢，表面电镀处理。
眼科器械另加（478 件）	骨凿	140×2，双斜刃，方柄	把	3	1. 长 140mm，头宽 2mm，双斜刃，方柄； 2. 采用国产优质医用不锈钢，表面进行电镀处理，具有良好的耐腐蚀性；
眼科器械另加（478 件）	骨膜剥离器	180×6，弯，平刃	把	3	1. 长 180，头宽 6，弯平刃，长度公差±5mm； 2. 采用医用不锈钢，表面电镀处理；
眼科器械另加（478 件）	线锯	60，手把	副	2	60，手把；材料采用医用不锈钢 20Cr13 材质
眼科器械另加（478 件）	线锯	500	条	2	500，材料采用医用不锈钢 12Cr18Ni9 材质
眼科器械另加（478 件）	组织剪	180，直	把	10	长度 180mm，直型，30Cr13 医用不锈钢，硬度 47-53HRC，表面刷光处理。

眼科器械另加（478 件）	鼻窥器	180×80	件	2	1. 材料采用医用不锈钢 20Cr13 材质，硬度 40-48HRC； 头部高度 11mm，钳式； 3. 表面亚光处理，表面粗糙度不大于 0.8um。
眼科器械另加（478 件）	脑压板	200×20×22	把	6	1. 材料采用医用不锈钢 12Cr18Ni9 材质； 2. 长度 200mm，两头带凹，一头宽 20mm，另一头宽 22mm，柔性可塑； 3. 表面电镀处理，表面粗糙度不大于 0.4um。
眼科器械另加（478 件）	上颌窦咬骨钳	150×3.2, 上切口	把	1	1, 工作长度 150mm，头宽 3.2mm，咬切口长 6mm，切口向上。2. 表面无锋棱、毛刺、裂纹等缺陷，表面亚光处理 3. 采用 30Cr13 医用不锈钢材料。热处理硬度 48-53HRC
眼科器械另加（478 件）	鼻中隔咬骨钳	180×3, 角弯，对切口	把	1	1. 总长 180mm，头部宽度 3mm，头部角弯。2. 表面无锋棱、毛刺、裂纹等缺陷，表面电镀处理。3. 采用 20Cr13 医用不锈钢材料，热处理硬度为 40-48HRC。
眼科器械另加（478 件）	吸引管	190×Φ4, 弯，乳突	支	4	1. 总长 190mm，直径 4mm，弯型，可控。2. 表面无锋棱、毛刺、裂纹等缺陷，表面电镀处理。3. 采用 12Cr18Ni9 医用不锈钢材料。
眼科器械另加（478 件）	精细剪	140×1.5, 弯，窄头，带齿，镀金圈	把	1	长度 140mm，头宽 1.5mm，弯型，窄头，带齿，30Cr13 医用不锈钢，硬度 47-53HRC，表面镀金圈处理。
子宫器械*2 套	海绵钳	250×10, 弯有齿	把	2	总长 250mm，弯形，有齿，头宽 10mm，20Cr13 医用不锈钢，硬度 40-48HRC，表面电镀处理。
子宫器械*2 套	海绵钳	250×10, 直有齿	把	2	总长 250mm，直形，有齿，头宽 10mm，20Cr13 医用不锈钢，硬度 40-48HRC，表面电镀处理。
子宫器械*2 套	止血钳	140, 弯，全齿	把	12	总长 140mm，弯型，弯头高度 8mm，全齿，头宽 2.2mm，头厚 2mm，20Cr13 医用不锈钢，热处理硬度 40-48HRC，表面电镀处理。
子宫器械*2 套	止血钳	160, 弯，全齿	把	12	总长 160mm，弯型，弯头高度 10mm，全齿，头宽 2.5mm，头厚 2mm，20Cr13 医用不锈钢，热处理硬度 40-48HRC，表面电镀处理。
子宫器械*2 套	止血钳	180, 弯，全齿	把	16	总长 180mm，弯型，弯头高度 12mm，全齿，头宽 2.8mm，头厚 2.2mm，20Cr13 医用不锈钢，热处理硬度 40-48HRC，表面电镀处理。
子宫器械*2 套	分离结扎钳	220×61×13, 弯，全齿	把	4	总长 220mm，鳃轴到钳头的长度 61mm，钳头弯曲的高度 13mm，弯型，全齿。20Cr13 医用不锈钢，热处理硬度 40-48HRC，表面亚光处理。
子宫器械*2 套	止血钳	220, 直，全齿，有	把	8	总长 220mm，直型，全齿，有钩，头宽 4mm，头厚 3.4mm，20Cr13 医用不锈钢，热处理硬

		钩			度 40-48HRC，表面电镀处理。
子宫器械*2套	组织钳	180，直	把	16	总长 180mm，直型，20Cr13 医用不锈钢，热处理硬度 40-48HRC，表面电镀处理。
子宫器械*2套	持针钳	180，直，粗针	把	4	医用不锈钢，热处理硬度 40-48HRC，表面电镀处理。
子宫器械*2套	持针钳	220，直，粗针	把	4	总长 220mm，直头，粗针，网纹齿，齿距 0.6，20Cr13 医用不锈钢，热处理硬度 40-48HRC，表面电镀处理。
子宫器械*2套	手术刀柄	4#	把	2	总长 140mm，4#，医用不锈钢，可安装 20-39# 手术刀片，表面电镀处理。
子宫器械*2套	手术刀柄	7#	把	2	总长 160mm，7#，医用不锈钢，可安装 9-17# 手术刀片，表面电镀处理。
子宫器械*2套	手术剪	160，直尖	把	2	长度 160mm，直尖，30Cr13 医用不锈钢，硬度 47-53HRC，表面电镀处理。
子宫器械*2套	组织剪	220，弯，综合	把	2	长度 220mm，弯型，综合，30Cr13 医用不锈钢，硬度 47-53HRC，表面电镀处理。
子宫器械*2套	组织剪	220，直	把	2	长度 220mm，直型，30Cr13 医用不锈钢，硬度 47-53HRC，表面电镀处理。
子宫器械*2套	帕巾钳	140，尖头	把	8	总长 140mm，尖头，20Cr13 医用不锈钢，硬度 40-48HRC，表面电镀处理。
子宫器械*2套	不锈钢腰子盘	205×130×25，浅型	个	4	产品长 205mm，宽 130mm，高 25mm，浅型，304 医用不锈钢制造，表面亮光处理。
子宫器械*2套	医用镊	250，直	把	2	长 250mm，直型，横齿，20Cr13 医用不锈钢，硬度 40-48HRC，表面电镀处理。
子宫器械*2套	医用镊	125，直	把	2	长 125mm，直型，横齿，20Cr13 医用不锈钢，硬度 40-48HRC，表面电镀处理。
子宫器械*2套	组织镊	125，1×2 钩	把	2	长 125mm，1*2 钩，直，20Cr13 医用不锈钢，硬度 40-48HRC，表面电镀处理。
子宫器械*2套	不锈钢药杯	50×50	个	2	产品直径 50mm，高 50mm，304 医用不锈钢制造，表面亮光处理。
子宫器械*2套	腹壁拉钩	280，37×60/45×80 空心柄双头	把	4	总长 280mm。头 1 宽 37mm，深 60mm/头 2 宽 45mm，深 80mm。空心柄，双头同向，20Cr13 医用不锈钢，表面电镀处理。
子宫器械*2套	皮肤拉钩	160×4，锐，单钩	把	4	1. 总长 160mm，单齿，钩深 4mm，头部锐利。 2. 应以 20Cr13 材料制成，产品应经热处理，硬度 40-48HRC。 3. 外表面喷砂处理，粗糙度 Ra 不大于 0.8μm。
子宫器械*2套	压肠板	300，直板	把	2	长度 300mm，头宽 35mm/45mm，直板，1Cr18Ni9 医用不锈钢，表面电镀处理。

子宫器械*2套	编网筐	408×253×70	件	2	外形长宽高尺寸为 408×253×70, 编网结构, 304 医用不锈钢制作, 表面电抛光处理。
剖腹产器械*4套	海绵钳	250×10, 弯有齿	把	4	总长 250mm, 弯形, 有齿, 头宽 10mm, 20Cr13 医用不锈钢, 硬度 40-48HRC, 表面电镀处理。
剖腹产器械*4套	海绵钳	250×10, 直有齿	把	8	总长 250mm, 直形, 有齿, 头宽 10mm, 20Cr13 医用不锈钢, 硬度 40-48HRC, 表面电镀处理。
剖腹产器械*4套	止血钳	140, 弯, 全齿	把	16	总长 140mm, 弯型, 弯头高度 8mm, 全齿, 头宽 2.2mm, 头厚 2mm, 20Cr13 医用不锈钢, 热处理硬度 40-48HRC, 表面电镀处理。
剖腹产器械*4套	止血钳	160, 弯, 全齿	把	24	总长 160mm, 弯型, 弯头高度 10mm, 全齿, 头宽 2.5mm, 头厚 2mm, 20Cr13 医用不锈钢, 热处理硬度 40-48HRC, 表面电镀处理。
剖腹产器械*4套	止血钳	180, 弯, 全齿	把	40	总长 180mm, 弯型, 弯头高度 12mm, 全齿, 头宽 2.8mm, 头厚 2.2mm, 20Cr13 医用不锈钢, 热处理硬度 40-48HRC, 表面电镀处理。
剖腹产器械*4套	组织钳	180, 直	把	32	总长 180mm, 直型, 20Cr13 医用不锈钢, 热处理硬度 40-48HRC, 表面电镀处理。
剖腹产器械*4套	持针钳	180, 直, 粗针	把	8	总长 180mm, 直头, 粗针, 网纹齿, 齿距 0.6, 20Cr13 医用不锈钢, 热处理硬度 40-48HRC, 表面电镀处理。
剖腹产器械*4套	脐带剪	140, 弯	把	4	长度 140mm, 弯型, 30Cr13 医用不锈钢, 硬度 47-53HRC, 表面电镀处理。
剖腹产器械*4套	组织剪	140, 弯	把	4	长度 140mm, 弯型, 30Cr13 医用不锈钢, 硬度 47-53HRC, 表面电镀处理。
剖腹产器械*4套	组织剪	220, 弯, 综合	把	4	长度 220mm, 弯型, 综合, 30Cr13 医用不锈钢, 硬度 47-53HRC, 表面电镀处理。
剖腹产器械*4套	手术剪	160, 直尖	把	4	长度 160mm, 直尖, 30Cr13 医用不锈钢, 硬度 47-53HRC, 表面电镀处理。
剖腹产器械*4套	医用镊	250, 直	把	4	长 250mm, 直型, 横齿, 20Cr13 医用不锈钢, 硬度 40-48HRC, 表面电镀处理。
剖腹产器械*4套	医用镊	125, 直	把	4	长 125mm, 直型, 横齿, 20Cr13 医用不锈钢, 硬度 40-48HRC, 表面电镀处理。
剖腹产器械*4套	组织镊	125, 1×2 钩	把	4	长 125mm, 1*2 钩, 直, 20Cr13 医用不锈钢, 硬度 40-48HRC, 表面电镀处理。
剖腹产器械*4套	不锈钢药杯	50×50	个	4	产品直径 50mm, 高 50mm, 304 医用不锈钢制造, 表面亮光处理。
剖腹产器械*4套	帕巾钳	140, 尖头	把	16	总长 140mm, 尖头, 20Cr13 医用不锈钢, 硬度 40-48HRC, 表面电镀处理。
剖腹产器械*4套	手术刀柄	4#	把	4	总长 140mm, 4#, 医用不锈钢, 可安装 20-39# 手术刀片, 表面电镀处理。
剖腹产器械*4套	压肠板	300, 直板	把	4	长度 300mm, 头宽 35mm/45mm, 直板, 1Cr18Ni9 医用不锈钢, 表面电镀处理。

剖腹产器械 *4 套	腹壁 拉钩	280, 37 ×60/45 ×80 空 心柄双头	把	4	总长 280mm。头 1 宽 37mm, 深 60mm/头 2 宽 45mm, 深 80mm。空心柄, 双头同向, 20Cr13 医用不锈钢, 表面电镀处理。
剖腹产器械 *4 套	皮肤 拉钩	160×4, 锐, 单钩	把	8	1. 总长 160mm, 单齿, 钩深 4mm, 头部锐利。 2. 应以 20Cr13 材料制成, 产品应经热处理, 硬度 40-48HRC。 3. 外表面喷砂处理, 粗糙度 Ra 不大于 0.8μm。
剖腹产器械 *4 套	不锈 钢腰 子盘	205×130 ×25, 浅 型	个	4	产品长 205mm, 宽 130mm, 高 25mm, 浅型, 304 医用不锈钢制造, 表面亮光处理。
剖腹产器械 *4 套	不锈 钢腰 子盘	190×115 ×25, 浅 型	个	4	产品长 190mm, 宽 115mm, 高 25mm, 浅型, 304 医用不锈钢制造, 表面亮光处理。
剖腹产器械 *4 套	编网 筐	408×253 ×70	件	4	外形长宽高尺寸为 408×253×70, 编网结构, 304 医用不锈钢制作, 表面电抛光处理。
人流包*10 套	海绵 钳	250×8, 弯有齿	把	10	总长 250mm, 弯形, 有齿, 头宽 8mm, 20Cr13 医用不锈钢, 硬度 40-48HRC, 表面电镀处理。
人流包*10 套	子宫 颈钳	250 , 2 ×3 齿, 直	把	10	总长 250mm, 直, 2*3 齿, 20Cr13 医用不锈钢, 硬度 40-48HRC, 表面亚光处理。
人流包*10 套	子宫 探针	280, 直, 带刻度, 柔性	支	10	长 280mm, 直型, 带刻度, 柔性, H62 医用不锈钢, 表面电镀处理。
人流包*10 套	双翼 阴道 手术 扩张 器	90×32, 可调式	支	10	长度 90mm, 头宽 32mm, 可调式, 20Cr13 医用不锈钢, 硬度 40-48HRC, 表面电镀处理。
人流包*10 套	子宫 刮匙	280×7 (7#), 锐, 环形 六方柄	把	10	长度 280mm, 头宽 7mm, 锐, 环形, 六方柄, 柔性, 20Cr13、1Cr18Ni9 医用不锈钢, 刮匙头硬度 40-48HRC, 表面电镀处理。
人流包*10 套	子宫 颈扩 张器	4#, 尖圆 头	支	10	总长 180mm, 直径 Φ4mm, 尖圆头, 1Cr18Ni9 医用不锈钢, 表面刷光处理。
人流包*10 套	子宫 颈扩 张器	4.5#, 尖 圆头	支	10	总长 180mm, 直径 Φ4.5mm, 尖圆头, 1Cr18Ni9 医用不锈钢, 表面刷光处理。
人流包*10 套	子宫 颈扩 张器	5#, 尖圆 头	支	10	总长 180mm, 直径 Φ5mm, 尖圆头, 1Cr18Ni9 医用不锈钢, 表面刷光处理。

人流包*10套	子宫颈扩张器	5.5#, 尖圆头	支	10	总长 180mm, 直径 $\Phi 5.5\text{mm}$, 尖圆头, 1Cr18Ni9 医用不锈钢, 表面刷光处理。
人流包*10套	子宫颈扩张器	6#, 尖圆头	支	10	总长 180mm, 直径 $\Phi 6\text{mm}$, 尖圆头, 1Cr18Ni9 医用不锈钢, 表面刷光处理。
人流包*10套	子宫颈扩张器	6.5#, 尖圆头	支	10	总长 180mm, 直径 $\Phi 6.5\text{mm}$, 尖圆头, 1Cr18Ni9 医用不锈钢, 表面刷光处理。
人流包*10套	子宫颈扩张器	7#, 尖圆头	支	10	总长 180mm, 直径 $\Phi 7\text{mm}$, 尖圆头, 1Cr18Ni9 医用不锈钢, 表面刷光处理。
人流包*10套	子宫颈扩张器	7.5#, 尖圆头	支	10	总长 180mm, 直径 $\Phi 7.5\text{mm}$, 尖圆头, 1Cr18Ni9 医用不锈钢, 表面刷光处理。
人流包*10套	子宫颈扩张器	8#, 尖圆头	支	10	总长 180mm, 直径 $\Phi 8\text{mm}$, 尖圆头, 1Cr18Ni9 医用不锈钢, 表面刷光处理。
人流包*10套	子宫颈扩张器	8.5#, 尖圆头	支	10	总长 180mm, 直径 $\Phi 8.5\text{mm}$, 尖圆头, 1Cr18Ni9 医用不锈钢, 表面刷光处理。
人流包*10套	子宫颈扩张器	9#, 尖圆头	支	10	总长 180mm, 直径 $\Phi 9\text{mm}$, 尖圆头, 1Cr18Ni9 医用不锈钢, 表面刷光处理。
人流包*10套	子宫颈扩张器	9.5#, 尖圆头	支	10	总长 180mm, 直径 $\Phi 9.5\text{mm}$, 尖圆头, 1Cr18Ni9 医用不锈钢, 表面刷光处理。
人流包*10套	流产吸引头	5#, 弯	支	10	5#, 弯, 1Cr18Ni9 医用不锈钢, 表面刷光处理。
人流包*10套	流产吸引头	6#, 弯	支	10	6#, 弯, 1Cr18Ni9 医用不锈钢, 表面刷光处理。
人流包*10套	流产吸引头	7#, 弯	支	10	7#, 弯, 1Cr18Ni9 医用不锈钢, 表面刷光处理。
腹腔镜器械*2套	单极分离钳	330 \times $\Phi 5$	把	4	医用不锈钢, 表面刷光处理
腹腔镜器械*2套	单极电极	330 \times $\Phi 5$	把	4	医用不锈钢, 表面刷光处理
腹腔镜器械*2套	单极剪	330 \times $\Phi 5$	把	4	医用不锈钢, 表面刷光处理

腹腔镜器械 *2 套	双极 电凝 钳	330×Φ5	把	4	医用不锈钢，表面刷光处理
腹腔镜器械 *2 套	单极 抓钳	330×Φ5	把	4	医用不锈钢，表面刷光处理
腹腔镜器械 *2 套	单极 抓钳	330×Φ5	把	4	医用不锈钢，表面刷光处理
腹腔镜器械 *2 套	弯针 持针 器	330×Φ5 弯头	把	4	医用不锈钢，表面刷光处理
开腹器械补 充	剖腹 产剪	180，侧 弯，球头	把	24	长度 180mm，侧弯，球头，30Cr13 医用不锈 钢，硬度 47-53HRC，表面电镀处理。
开腹器械补 充	子宫 拉钩	220×34 ×110， 凹，单钩 柄	个	24	总长 220mm，头宽 34mm，深 110mm，凹型，单 钩柄，20Cr13 医用不锈钢，表面刷光处理。
开腹器械补 充	阴道 拉钩	180×30 ×75，凹， 板式，单 头	把	24	总长 180mm，宽 30mm，深 75mm，凹型，板式， 单头，医用不锈钢，表面刷光处理。
锥切器械(28 件)	海绵 钳	250×10， 弯有齿	把	1	总长 250mm，弯形，有齿，头宽 10mm，20Cr13 医用不锈钢，硬度 40-48HRC，表面电镀处理。
锥切器械(28 件)	止血 钳	160，弯， 全齿	把	6	总长 160mm，弯型，弯头高度 10mm，全齿， 头宽 2.5mm，头厚 2mm，20Cr13 医用不锈钢， 热处理硬度 40-48HRC，表面电镀处理。
锥切器械(28 件)	止血 钳	180，弯， 全齿	把	2	总长 180mm，弯型，弯头高度 12mm，全齿， 头宽 2.8mm，头厚 2.2mm，20Cr13 医用不锈钢， 热处理硬度 40-48HRC，表面电镀处理。
锥切器械(28 件)	组织 钳	160，直	把	4	总长 160mm，直型，20Cr13 医用不锈钢，热 处理硬度 40-48HRC，表面电镀处理。
锥切器械(28 件)	持针 钳	180，直， 粗针	把	1	总长 180mm，直头，粗针，网纹齿，齿距 0.6， 20Cr13 医用不锈钢，热处理硬度 40-48HRC， 表面电镀处理。
锥切器械(28 件)	组织 剪	220，弯， 综合	把	1	长度 220mm，弯型，综合，30Cr13 医用不锈 钢，硬度 47-53HRC，表面电镀处理。
锥切器械(28 件)	手术 剪	160，直尖	把	1	长度 160mm，直尖，30Cr13 医用不锈钢，硬 度 47-53HRC，表面电镀处理。
锥切器械(28 件)	子宫 颈扩 张器	4#，尖圆 头	支	5	总长 180mm，直径 Φ4mm，尖圆头，1Cr18Ni9 医用不锈钢，表面刷光处理。
锥切器械(28 件)	子宫 颈扩 张器	4.5#，尖 圆头	支	1	总长 180mm，直径 Φ4.5mm，尖圆头，1Cr18Ni9 医用不锈钢，表面刷光处理。

锥切器械(28件)	子宫颈扩张器	5#, 尖圆头	支	1	总长 180mm, 直径 $\Phi 5\text{mm}$, 尖圆头, 1Cr18Ni9 医用不锈钢, 表面刷光处理。
锥切器械(28件)	子宫颈扩张器	5.5#, 尖圆头	支	1	总长 180mm, 直径 $\Phi 5.5\text{mm}$, 尖圆头, 1Cr18Ni9 医用不锈钢, 表面刷光处理。
锥切器械(28件)	子宫颈扩张器	6#, 尖圆头	支	1	总长 180mm, 直径 $\Phi 6\text{mm}$, 尖圆头, 1Cr18Ni9 医用不锈钢, 表面刷光处理。
锥切器械(28件)	子宫颈扩张器	6.5#, 尖圆头	支	1	总长 180mm, 直径 $\Phi 6.5\text{mm}$, 尖圆头, 1Cr18Ni9 医用不锈钢, 表面刷光处理。
锥切器械(28件)	子宫颈扩张器	7#, 尖圆头	支	1	总长 180mm, 直径 $\Phi 7\text{mm}$, 尖圆头, 1Cr18Ni9 医用不锈钢, 表面刷光处理。
锥切器械(28件)	子宫颈扩张器	7.5#, 尖圆头	支	1	总长 180mm, 直径 $\Phi 7.5\text{mm}$, 尖圆头, 1Cr18Ni9 医用不锈钢, 表面刷光处理。
锥切器械(28件)	子宫颈扩张器	8#, 尖圆头	支	1	总长 180mm, 直径 $\Phi 8\text{mm}$, 尖圆头, 1Cr18Ni9 医用不锈钢, 表面刷光处理。
锥切器械(28件)	子宫颈扩张器	8.5#, 尖圆头	支	1	总长 180mm, 直径 $\Phi 8.5\text{mm}$, 尖圆头, 1Cr18Ni9 医用不锈钢, 表面刷光处理。
锥切器械(28件)	子宫颈扩张器	9#, 尖圆头	支	1	总长 180mm, 直径 $\Phi 9\text{mm}$, 尖圆头, 1Cr18Ni9 医用不锈钢, 表面刷光处理。
锥切器械(28件)	子宫颈扩张器	9.5#, 尖圆头	支	1	总长 180mm, 直径 $\Phi 9.5\text{mm}$, 尖圆头, 1Cr18Ni9 医用不锈钢, 表面刷光处理。
锥切器械(28件)	子宫颈钳	250 , 2 \times 3 齿, 直	把	1	总长 250mm, 直, 2 \times 3 齿, 20Cr13 医用不锈钢, 硬度 40-48HRC, 表面亚光处理。
锥切器械(28件)	阴道拉钩	180 \times 30 \times 75, 凹, 板式, 单头	把	2	总长 180mm, 宽 30mm, 深 75mm, 凹型, 板式, 单头, 医用不锈钢, 表面刷光处理。
锥切器械(28件)	手术刀柄	4#	把	1	总长 140mm, 4#, 医用不锈钢, 可安装 20-39# 手术刀片, 表面电镀处理。
锥切器械(28件)	不锈钢洗涤盆	$\Phi 300 \times 120$, 加厚型	个	1	产品直径 300mm, 高 120mm, 加厚型, 304 医用不锈钢制造, 表面亮光处理。

锥切器械(28件)	不锈钢药杯	50×50	个	1	产品直径 50mm, 高 50mm, 304 医用不锈钢制造, 表面亮光处理。
锥切器械(28件)	不锈钢腰子盘	190×115×25, 浅型	个	1	产品长 190mm, 宽 115mm, 高 25mm, 浅型, 304 医用不锈钢制造, 表面亮光处理。
骨科基础器械(46件)	海绵钳	250×10, 弯有齿	把	1	总长 250mm, 弯形, 有齿, 头宽 10mm, 20Cr13 医用不锈钢, 硬度 40-48HRC, 表面电镀处理。
骨科基础器械(46件)	止血钳	140, 弯, 全齿	把	4	总长 140mm, 弯型, 弯头高度 8mm, 全齿, 头宽 2.2mm, 头厚 2mm, 20Cr13 医用不锈钢, 热处理硬度 40-48HRC, 表面电镀处理。
骨科基础器械(46件)	止血钳	160, 弯, 全齿	把	6	总长 160mm, 弯型, 弯头高度 10mm, 全齿, 头宽 2.5mm, 头厚 2mm, 20Cr13 医用不锈钢, 热处理硬度 40-48HRC, 表面电镀处理。
骨科基础器械(46件)	止血钳	180, 弯, 全齿	把	6	总长 180mm, 弯型, 弯头高度 12mm, 全齿, 头宽 2.8mm, 头厚 2.2mm, 20Cr13 医用不锈钢, 热处理硬度 40-48HRC, 表面电镀处理。
骨科基础器械(46件)	组织钳	160, 直	把	6	总长 160mm, 直型, 20Cr13 医用不锈钢, 热处理硬度 40-48HRC, 表面电镀处理。
骨科基础器械(46件)	持针钳	160, 直, 粗针	把	1	总长 160mm, 直头, 粗针, 网纹齿, 齿距 0.6, 20Cr13 医用不锈钢, 热处理硬度 40-48HRC, 表面电镀处理。
骨科基础器械(46件)	持针钳	180, 直, 粗针	把	1	总长 180mm, 直头, 粗针, 网纹齿, 齿距 0.6, 20Cr13 医用不锈钢, 热处理硬度 40-48HRC, 表面电镀处理。
骨科基础器械(46件)	止血钳	220, 直, 全齿, 有钩	把	1	总长 220mm, 直型, 全齿, 有钩, 头宽 4mm, 头厚 3.4mm, 20Cr13 医用不锈钢, 热处理硬度 40-48HRC, 表面电镀处理。
骨科基础器械(46件)	止血钳	220, 弯, 全齿, 有钩	把	1	总长 220mm, 弯型, 弯头高度 18mm, 全齿, 有钩, 头宽 4mm, 头厚 3.4mm, 20Cr13 医用不锈钢, 热处理硬度 40-48HRC, 表面电镀处理。
骨科基础器械(46件)	不锈钢腰子盘	205×130×25, 浅型	个	1	产品长 205mm, 宽 130mm, 高 25mm, 浅型, 304 医用不锈钢制造, 表面亮光处理。
骨科基础器械(46件)	不锈钢腰子盘	190×115×25, 浅型	个	1	产品长 190mm, 宽 115mm, 高 25mm, 浅型, 304 医用不锈钢制造, 表面亮光处理。
骨科基础器械(46件)	不锈钢药杯	50×50	个	1	产品直径 50mm, 高 50mm, 304 医用不锈钢制造, 表面亮光处理。
骨科基础器械(46件)	组织剪	220, 直	把	1	长度 220mm, 直型, 30Cr13 医用不锈钢, 硬度 47-53HRC, 表面电镀处理。

骨科基础器械（46 件）	组织剪	220, 弯, 综合	把	1	长度 220mm, 弯型, 综合, 30Cr13 医用不锈钢, 硬度 47-53HRC, 表面电镀处理。
骨科基础器械（46 件）	手术剪	160, 直尖	把	1	长度 160mm, 直尖, 30Cr13 医用不锈钢, 硬度 47-53HRC, 表面电镀处理。
骨科基础器械（46 件）	医用镊	250, 直	把	1	长 250mm, 直型, 横齿, 20Cr13 医用不锈钢, 硬度 40-48HRC, 表面电镀处理。
骨科基础器械（46 件）	组织镊	250, 1×2 钩	把	1	长 250mm, 1*2 钩, 直, 20Cr13 医用不锈钢, 硬度 40-48HRC, 表面电镀处理。
骨科基础器械（46 件）	医用镊	125, 直	把	1	长 125mm, 直型, 横齿, 20Cr13 医用不锈钢, 硬度 40-48HRC, 表面电镀处理。
骨科基础器械（46 件）	组织镊	125, 1×2 钩	把	2	长 125mm, 1*2 钩, 直, 20Cr13 医用不锈钢, 硬度 40-48HRC, 表面电镀处理。
骨科基础器械（46 件）	手术刀柄	4#	把	1	总长 140mm, 4#, 医用不锈钢, 可安装 20-39# 手术刀片, 表面电镀处理。
骨科基础器械（46 件）	手术刀柄	7#	把	1	总长 160mm, 7#, 医用不锈钢, 可安装 9-17# 手术刀片, 表面电镀处理。
骨科基础器械（46 件）	皮肤拉钩	160×4, 锐, 单钩	把	2	1. 总长 160mm, 单齿, 钩深 4mm, 头部锐利。 2. 应以 20Cr13 材料制成, 产品应经热处理, 硬度 40-48HRC。 3. 外表面喷砂处理, 粗糙度 Ra 不大于 0.8μm。
骨科基础器械（46 件）	帕巾钳	140, 尖头	把	4	总长 140mm, 尖头, 20Cr13 医用不锈钢, 硬度 40-48HRC, 表面电镀处理。
骨科基础器械（46 件）	编网筐	408×253×70	件	1	外形长宽高尺寸为 408×253×70, 编网结构, 304 医用不锈钢制作, 表面电抛光处理。
手足外科器械（50 件）	海绵钳	250×10, 弯有齿	把	1	总长 250mm, 弯形, 有齿, 头宽 10mm, 20Cr13 医用不锈钢, 硬度 40-48HRC, 表面电镀处理。
手足外科器械（50 件）	止血钳	100, 弯, 蚊式	把	2	总长 100mm, 弯型, 蚊式, 20Cr13 医用不锈钢, 热处理硬度 40-48HRC, 表面亚光处理。
手足外科器械（50 件）	止血钳	140, 弯, 全齿	把	4	总长 140mm, 弯型, 弯头高度 8mm, 全齿, 头宽 2.2mm, 头厚 2mm, 20Cr13 医用不锈钢, 热处理硬度 40-48HRC, 表面电镀处理。
手足外科器械（50 件）	止血钳	160, 弯, 全齿	把	4	总长 160mm, 弯型, 弯头高度 10mm, 全齿, 头宽 2.5mm, 头厚 2mm, 20Cr13 医用不锈钢, 热处理硬度 40-48HRC, 表面电镀处理。
手足外科器械（50 件）	组织钳	140, 直	把	4	总长 140mm, 直型, 20Cr13 医用不锈钢, 热处理硬度 40-48HRC, 表面电镀处理。
手足外科器械（50 件）	持针钳	160, 直, 粗针	把	2	总长 160mm, 直头, 粗针, 网纹齿, 齿距 0.6, 20Cr13 医用不锈钢, 热处理硬度 40-48HRC, 表面电镀处理。
手足外科器械（50 件）	手术剪	125, 直尖	把	1	长度 125mm, 直尖, 30Cr13 医用不锈钢, 硬度 47-53HRC, 表面电镀处理。
手足外科器械（50 件）	组织剪	160, 直, 综合	把	1	长度 160mm, 直型, 综合, 30Cr13 医用不锈钢, 硬度 47-53HRC, 表面电镀处理。

手足外科器械（50 件）	医用镊	125，直	把	1	长 125mm，直型，横齿，20Cr13 医用不锈钢，硬度 40-48HRC，表面电镀处理。
手足外科器械（50 件）	组织镊	125，1×2 钩	把	1	长 125mm，1*2 钩，直，20Cr13 医用不锈钢，硬度 40-48HRC，表面电镀处理。
手足外科器械（50 件）	手术刀柄	4#	把	1	总长 140mm，4#，医用不锈钢，可安装 20-39# 手术刀片，表面电镀处理。
手足外科器械（50 件）	手术刀柄	7#	把	1	总长 160mm，7#，医用不锈钢，可安装 9-17# 手术刀片，表面电镀处理。
手足外科器械（50 件）	显微镊	125×0.3，弯型，圆柄	把	2	1. 总长 125mm，弯型，头宽 0.3mm。 2. 用于夹持组织。 3. 外形应平整对称，不应有锋棱毛刺、裂纹、砂眼等缺陷。 4. 应以 20Cr13、17-4PH 或 GB/T4237 标准中规定的材料制成，产品应经热处理。 5. 外表面喷砂处理，粗糙度 Ra 不大于 0.8μm。 6. 产品应有良好的耐腐蚀性能：按 YY/T 0149 - 2006 《不锈钢医用器械耐腐蚀性能试验方法》规定的“5 沸水试验法”进行试验时，外表面应达到“b 级”。
手足外科器械（50 件）	皮肤拉钩	160×3，锐，单钩	把	2	1. 总长 160mm，单齿，钩深 3mm，头部锐利。 2. 应以 20Cr13 材料制成，产品应经热处理，硬度 40-48HRC。 3. 外表面喷砂处理，粗糙度 Ra 不大于 0.8μm。
手足外科器械（50 件）	不锈钢药杯	50×50	个	2	产品直径 50mm，高 50mm，304 医用不锈钢制造，表面亮光处理。
手足外科器械（50 件）	不锈钢腰子盘	205×130×25，浅型	个	1	产品长 205mm，宽 130mm，高 25mm，浅型，304 医用不锈钢制造，表面亮光处理。
手足外科器械（50 件）	不锈钢腰子盘	190×115×25，浅型	个	1	产品长 190mm，宽 115mm，高 25mm，浅型，304 医用不锈钢制造，表面亮光处理。
手足外科器械（50 件）	不锈钢洗涤盆	Φ300×120，加厚型	个	1	产品直径 300mm，高 120mm，加厚型，304 医用不锈钢制造，表面亮光处理。
手足外科器械（50 件）	骨膜剥离器	150×3，直，平刃，扁柄	把	1	1. 长 150，宽 3，直，平刃，扁柄，长度公差 ±5mm； 2. 采用不锈钢，表面电镀处理；
手足外科器械（50 件）	骨膜剥离器	150×4，直，平刃，扁柄	把	1	1. 长 150，宽 4，直，平刃，扁柄，长度公差 ±5mm； 2. 采用不锈钢，表面电镀处理；
手足外科器械（50 件）	骨膜剥离	150×3，弯，圆刃，	把	1	1. 长 150，宽 3，弯，圆刃，扁柄，长度公差 ±5mm；

	器	扁柄			2. 采用不锈钢，表面电镀处理；
手足外科器械（50 件）	骨膜剥离器	150×4，弯，圆刃，扁柄	把	1	1. 长 150，宽 4，弯，圆刃，扁柄，长度公差±5mm； 2. 采用不锈钢，表面电镀处理；
手足外科器械（50 件）	骨膜剥离器	200×5，双头，侧弯/侧弯，扁柄	把	2	1. 长 200，头宽 5，双头，侧弯，扁柄，长度公差±5mm； 2. 采用医用不锈钢，表面电镀处理；
手足外科器械（50 件）	显微钩	230×Φ1×2.5，球头	件	2	230×Φ1×2.5，球头；材料采用医用不锈钢 20Cr13 材质
手足外科器械（50 件）	显微钩	230×Φ1×4，球头	件	2	230×Φ1×4，球头；材料采用医用不锈钢 20Cr13 材质
手足外科器械（50 件）	骨凿	140×4，双斜刃，方柄	把	1	1. 长 140mm，头宽 4mm，双斜刃，方柄； 2. 采用国产优质医用不锈钢，表面进行电镀处理，具有良好的耐腐蚀性；
手足外科器械（50 件）	骨凿	140×6，双斜刃，方柄	把	1	总长 140mm，头宽 6mm，双斜刃，方型手柄，国产优质医用不锈钢，表面电镀处理。
手足外科器械（50 件）	骨凿	170×4，直，方柄	把	1	总长 170mm，头宽 4mm，直，方形手柄，国产优质医用不锈钢，表面电镀处理。
手足外科器械（50 件）	骨凿	170×6，直，方柄	把	1	总长 170mm，头宽 6mm，直，方形手柄，国产优质医用不锈钢，表面电镀处理。
手足外科器械（50 件）	骨凿	170×4，直，方柄	把	1	总长 170mm，头宽 4mm，直，方形手柄，国产优质医用不锈钢，表面电镀处理。
手足外科器械（50 件）	咬骨钳	180×3×20°，弯尖头，双关节	把	1	总长 180mm，头宽 3mm，弯尖头 20°，其材质由 40Cr13 材料制造，产品经热处理后，硬度为 48-58HRC；产品按 YY/T 0149 - 2006《不锈钢医用器械耐腐蚀性能试验方法》规定的“5 沸水试验法”进行试验时，外表面应达到“b 级”，表面电镀处理。
手足外科器械（50 件）	咬骨剪	180，弯，双关节	把	1	1. 总长 180mm，弯形，双关节。 2. 采用 40Cr13 或 DCMoV 材料，热处理后硬度为 48-58HRC。 3. 外表面电镀处理，粗糙度 Ra 不大于 0.4μm。
手足外科器械（50 件）	骨锉	250，单头	把	1	总长 250mm，半圆头，其材质由符合 GB/T 1220 - 2007 中的规定 40Cr13 材料制造，产品经热处理后，硬度为 48-53HRC；产品按 YY/T 0149 - 2006《不锈钢医用器械耐腐蚀性能试验方法》规定的“5 沸水试验法”进行试验时，外表面应达到“b 级”，表面电镀处理。

手足外科器械（50 件）	编网筐	408×253×70	件	1	外形长宽高尺寸为 408×253×70，编网结构，304 医用不锈钢制作，表面电抛光处理。
骨科上肢器械（32 件）	持骨钳	190，中心化	把	2	总长 190mm，中心化，国产优质医用不锈钢，表面电镀处理。
骨科上肢器械（32 件）	骨撬	240×18，平头	把	3	总长 240mm，头宽 18mm，平头，国产优质医用不锈钢，表面电镀处理，具有良好的耐腐蚀性。
骨科上肢器械（32 件）	骨撬	230×3，髌关节	把	3	1. 长 230，前端宽 17，尖端宽 3，用于髌关节，长度公差±5mm； 2. 采用医用不锈钢，表面电镀处理；
骨科上肢器械（32 件）	咬骨剪	180，直，双关节	把	1	1. 总长 180mm，弯形，双关节。 2. 采用 4Cr13 或 DCMoV 材料，热处理后硬度为 48-58HRC。 3. 外表面电镀处理，粗糙度 Ra 不大于 0.4μm。
骨科上肢器械（32 件）	钢板弯曲器	200，双头，左右（一对）	副	2	1. 长 200，双头，包括左右各一个，长度公差±5mm； 2. 采用医用不锈钢，表面电镀处理；
骨科上肢器械（32 件）	咬骨钳	180×3，直头，双关节	把	1	1. 长 180，头宽 3，直头，双关节，长度公差±5mm； 2. 采用医用不锈钢，表面电镀处理；
骨科上肢器械（32 件）	咬骨钳	200×3×38°，弯尖头，双关节	把	1	1. 总长 200mm，刃宽 3mm，弯尖头 38°，双关节，长度公差±5mm； 2. 采用国产优质医用不锈钢，表面电镀处理，良好的耐腐蚀性能。
骨科上肢器械（32 件）	咬骨钳	180×3×20°，弯尖头，双关节	把	1	总长 180mm，头宽 3mm，弯尖头 20°，其材质由 40Cr13 材料制造，产品经热处理后，硬度为 48-58HRC；产品按 YY/T 0149 - 2006《不锈钢医用器械耐腐蚀性能试验方法》规定的“5 沸水试验法”进行试验时，外表面应达到“b 级”，表面电镀处理。
骨科上肢器械（32 件）	帕巾钳	160，尖头	把	2	总长 160mm，尖头，20Cr13 医用不锈钢，硬度 40-48HRC，表面电镀处理。
骨科上肢器械（32 件）	创口钩	210×45，三爪，钝，扁柄	把	1	1. 长 210，深 45，三爪，钝钩，扁柄，长度公差±5mm； 2. 采用医用不锈钢，表面电镀处理；
骨科上肢器械（32 件）	骨克丝钳	180，偏口	把	2	180，偏口，采用国产优质医用不锈钢，表面电镀处理，具有良好的耐腐蚀性。
骨科上肢器械（32 件）	骨把持器	中	把	1	1. 闭合后长度为 183mm，中号，三爪。 2. 采用国产优质医用不锈钢加工而成，做工精美，质量稳定可靠，产品表面电镀处理，具有良好的耐腐蚀性能。

骨科上肢器械（32 件）	骨膜剥离器	220×8，弯，平刃	把	1	总长 220mm，头宽 8mm，弯头，平刃，国产优质医用不锈钢，表面电镀处理。
骨科上肢器械（32 件）	骨膜剥离器	180×8，弯，平刃	把	1	1. 长 180，头宽 8，弯平刃，长度公差±5mm； 2. 采用医用不锈钢，表面电镀处理；
骨科上肢器械（32 件）	截骨刀	230×10，直，平刃，六角柄	把	2	总长 230mm，头宽 10mm，直，平刃，六角柄，国产优质医用不锈钢，表面电镀处理。
骨科上肢器械（32 件）	骨锤	220/270g	把	1	1. 总长 220mm，锤头重 270g，长度公差±5mm； 2. 其材质由符合 GB/T 1220 - 2007 中的规定 20Cr13 材料制造，产品经热处理后，硬度为 40-48HRC；产品按 YY/T 0149 - 2006《不锈钢医用器械耐腐蚀性能试验方法》规定的“5 沸水试验法”进行试验时，外表面应达到“b 级”，表面电镀处理。
骨科上肢器械（32 件）	骨锉	250，单头	把	1	总长 250mm，半圆头，其材质由符合 GB/T 1220 - 2007 中的规定 40Cr13 材料制造，产品经热处理后，硬度为 48-53HRC；产品按 YY/T 0149 - 2006《不锈钢医用器械耐腐蚀性能试验方法》规定的“5 沸水试验法”进行试验时，外表面应达到“b 级”，表面电镀处理。
骨科上肢器械（32 件）	骨刮匙	180×6×7，直，双头	把	1	总长 270mm，头宽 6mm/7mm，双头，六方金属柄，国产优质医用不锈钢，表面电镀处理，具有良好的耐腐蚀性。
骨科上肢器械（32 件）	骨凿	140×8，双斜刃，方柄	把	1	总长 140mm，头宽 8mm，双斜刃，方型手柄，国产优质医用不锈钢，表面电镀处理。
骨科上肢器械（32 件）	骨科复位钳	170，直头	把	1	总长 170mm，直头，带自锁，采用国产优质医用不锈钢，表面电镀处理，具有良好的耐腐蚀性能。
骨科上肢器械（32 件）	骨科复位钳	230，直头	把	1	总长 230mm，直头，带自锁，采用国产优质医用不锈钢，表面电镀处理，具有良好的耐腐蚀性。
骨科上肢器械（32 件）	骨用丝锥	HA3.5	把	1	总长 170mm，丁字手柄，丝锥外径 3.5mm，国产优质医用不锈钢，表面电镀处理。
骨科上肢器械（32 件）	起子	SW3.5，内六方	把	1	总长 245mm，头端内六角，SW3.5mm，国产优质医用不锈钢，表面电镀处理，具有良好的耐腐蚀性。
骨科上肢器械（32 件）	编网筐	408×253×70	件	1	外形长宽高尺寸为 408×253×70，编网结构，304 医用不锈钢制作，表面电抛光处理。

腰椎器械(34件)	后颅凹牵开器	280×30, 活动式, 4×4 钩, 钝钩, 直型	把	1	1. 材料采用医用不锈钢 20Cr13 材质, 硬度 40-48HRC; 2. 长度 280mm, 活动式, 4×4 钩, 钝钩, 直型, 钩深 30mm; 3. 表面电镀处理, 表面粗糙度不大于 0.4um。
腰椎器械(34件)	乳突牵开器	140, 固定式, 3×4 钩, 钝钩	件	1	1. 材料采用医用不锈钢 20Cr13 材质, 硬度 40-48HRC; 2. 长度 130mm, 活动式, 3×4 钩, 活结带齿, 头部弯曲 11°, 钩深 18mm; 3. 表面亚光处理, 表面粗糙度不大于 0.8um。
腰椎器械(34件)	椎板牵开器	170×40×12, 单钩, 钝钩, 直角弯	把	1	1. 总长 170mm, 前端钩深度 40mm, 头端长 12mm, 单钩, 钝头, 前端直角弯头, 长度公差±5mm; 2. 其材质由符合 GB/T 1220 - 2007 中的规定 20Cr13 材料制造, 产品经热处理后, 硬度为 40-48HRC; 产品按 YY/T 0149 - 2006 《不锈钢医用器械耐腐蚀性能试验方法》规定的“5 沸水试验法”进行试验时, 外表面应达到“b 级”, 表面电镀处理。
腰椎器械(34件)	咬骨钳	200×4×20°, 弯头, 双关节	把	1	1. 总长 200mm, 刃宽 4mm, 弯头 20°, 双关节, 长度公差±5mm; 2. 采用国产优质医用不锈钢, 表面电镀处理, 良好的耐腐蚀性能。
腰椎器械(34件)	椎板咬骨钳	260×3×110°, 超薄型	把	1	1. 总长 260mm, 头宽 3mm, 开口 10, 刃口角度 110°, 刃口厚度为超薄型, 长度公差±5mm; 2. 采用国产优质医用不锈钢, 表面进行超硬膜处理, 具有良好的耐腐蚀性和低反光效果;
腰椎器械(34件)	椎板咬骨钳	260×2×110°, 超薄型	把	1	1. 总长 260mm, 头宽 2mm, 开口 10, 刃口角度 110°, 刃口厚度为超薄型, 长度公差±5mm; 2. 采用国产优质医用不锈钢, 表面进行超硬膜处理, 具有良好的耐腐蚀性和低反光效果;
腰椎器械(34件)	椎板拉钩	160×32×80	把	1	1. 长 160, 宽 32, 钩深 80, 长度公差±5mm; 2. 采用医用不锈钢, 表面电镀处理;
腰椎器械(34件)	椎板拉钩	160×32×100	把	1	总长 160mm, 头宽 32mm, 深 1000mm, 国产优质医用不锈钢, 表面电镀处理。
腰椎器械(34件)	神经根拉钩	150×130×5×90°, 直角钩, 胶木柄	把	2	1. 杆长 150, 手柄长 130, 头宽 5, 杆弯 90°, 头部为直角钩, 长度公差±5mm; 2. 采用医用不锈钢, 表面电镀处理;
腰椎器械(34件)	神经根拉钩	120×120×7×90°, 角	把	2	120×120×7×90°, 角弯; 材料采用医用不锈钢 20Cr13 材质

		弯			
腰椎器械(34件)	骨膜剥离器	150×4, 直, 平刃, 扁柄	把	1	1. 长 150, 宽 4, 直, 平刃, 扁柄, 长度公差 ±5mm; 2. 采用不锈钢, 表面电镀处理;
腰椎器械(34件)	骨膜剥离器	180×8, 弯, 平刃	把	1	1. 长 180, 头宽 8, 弯平刃, 长度公差 ±5mm; 2. 采用医用不锈钢, 表面电镀处理;
腰椎器械(34件)	剥离器	240, 带眼, 双头	把	2	1. 材料采用医用不锈钢 20Cr13 材质, 硬度 40-48HRC; 2. 长度 240mm, 带眼; 3. 表面电镀处理, 表面粗糙度不大于 0.4um。
腰椎器械(34件)	髓核钳	220×2×6, 握柄式	把	1	总长度 220mm, 头部宽度 2mm, 刃口长度尺寸 6mm, 握柄式, 其材质由符合中的规定 32Cr13Mo 材料制造, 产品经热处理后, 硬度为 48-56HRC; 产品按 YY/T 0149 - 2006《不锈钢医用器械耐腐蚀性能试验方法》规定的“5 沸水试验法”进行试验时, 外表面应达到“b 级”, 表面电镀处理。
腰椎器械(34件)	髓核钳	220×3×8, 握柄式	把	1	总长度 220mm, 头部宽度 3mm, 刃口长度尺寸 8mm, 握柄式, 其材质由符合中的规定 32Cr13Mo 材料制造, 产品经热处理后, 硬度为 48-56HRC; 产品按 YY/T 0149 - 2006《不锈钢医用器械耐腐蚀性能试验方法》规定的“5 沸水试验法”进行试验时, 外表面应达到“b 级”, 表面电镀处理。
腰椎器械(34件)	髓核钳	220×2×6×150°, 握柄式	把	1	总长度 220mm, 头部宽度 2mm, 刃口长度尺寸 6mm, 头部角度 150°, 握柄式, 其材质由符合中的规定 32Cr13Mo 材料制造, 产品经热处理后, 硬度为 48-56HRC; 产品按 YY/T 0149 - 2006《不锈钢医用器械耐腐蚀性能试验方法》规定的“5 沸水试验法”进行试验时, 外表面应达到“b 级”, 表面电镀处理。
腰椎器械(34件)	髓核钳	220×3×8×150°, 握柄式	把	1	总长度 220mm, 头部宽度 3mm, 刃口长度尺寸 8mm, 头部角度 150°, 握柄式, 其材质由符合中的规定 32Cr13Mo 材料制造, 产品经热处理后, 硬度为 48-56HRC; 产品按 YY/T 0149 - 2006《不锈钢医用器械耐腐蚀性能试验方法》规定的“5 沸水试验法”进行试验时, 外表面应达到“b 级”, 表面电镀处理。

腰椎器械(34件)	脑压板	200×8	把	1	1. 材料采用医用不锈钢 12Cr18Ni9 材质; 2. 长度 200mm, 头宽 8mm, 直头, 带刻度, 柔性可塑; 3. 表面亚光处理, 表面粗糙度不大于 0.8um。
腰椎器械(34件)	打孔器	200×3, 椎弓根, 匙形, 胶木柄	把	1	总长 200mm, , 头宽 3mm, 椎弓根, 匙形, 胶木柄; 采用国产优质医用不锈钢, 表面进行电镀处理, 具有良好的耐腐蚀性;
腰椎器械(34件)	骨刀	270×12, 直, 平口, 超薄刃, 圆座型	把	1	1. 长 300mm, 头宽 8mm, 直, 普通刃, 平口, 圆座型, 胶木柄, 长度公差±5mm; 2. 采用国产优质医用不锈钢, 表面进行电镀处理, 具有良好的耐腐蚀性;
腰椎器械(34件)	骨凿	230×6 , 直, 平刃, 滚花柄	把	1	总长 230mm, 头宽 6mm, 直头, 平刃, 滚花柄, 国产优质医用不锈钢, 表面电镀处理。
腰椎器械(34件)	截骨刀	230×10 , 直, 平刃, 六角柄	把	2	总长 230mm, 头宽 10mm, 直, 平刃, 六角柄, 国产优质医用不锈钢, 表面电镀处理。
腰椎器械(34件)	骨锤	220/270g	把	1	1. 总长 220mm, 锤头重 270g, 长度公差±5mm; 2. 其材质由符合 GB/T 1220 - 2007 中的规定 20Cr13 材料制造, 产品经热处理后, 硬度为 40-48HRC; 产品按 YY/T 0149 - 2006 《不锈钢医用器械耐腐蚀性能试验方法》规定的“5 沸水试验法”进行试验时, 外表面应达到“b 级”, 表面电镀处理。
腰椎器械(34件)	咬骨剪	180, 直, 双关节	把	1	1. 总长 180mm, 弯形, 双关节。 2. 采用 4Cr13 或 DCMoV 材料, 热处理后硬度为 48-58HRC。 3. 外表面电镀处理, 粗糙度 Ra 不大于 0.4μm。
腰椎器械(34件)	咬骨剪	180, 弯, 双关节	把	1	1. 总长 180mm, 弯形, 双关节。 2. 采用 40Cr13 或 DCMoV 材料, 热处理后硬度为 48-58HRC。 3. 外表面电镀处理, 粗糙度 Ra 不大于 0.4μm。
腰椎器械(34件)	骨刮匙	180×6×7, 直, 双头	把	1	总长 270mm, 头宽 6mm/7mm, 双头, 六方金属柄, 国产优质医用不锈钢, 表面电镀处理, 具有良好的耐腐蚀性。
腰椎器械(34件)	骨探针	230×Φ2, 带刻度, 椎弓根	把	1	1. 长 230mm, 头直径 2mm, 带刻度, 椎弓根, 长度公差±5mm; 11. 采用国产优质医用不锈钢, 表面电镀处理;
腰椎器械(34件)	脑吸引管	220×Φ3, 直	支	2	220×Φ3, 直; 管体柔性可塑; 材料采用医用不锈钢 12Cr18Ni9 材质

腰椎器械(34件)	医用镊	250, 直	把	1	长 250mm, 直型, 横齿, 20Cr13 医用不锈钢, 硬度 40-48HRC, 表面电镀处理。
腰椎器械(34件)	编网筐	408×253×70	件	1	外形长宽高尺寸为 408×253×70, 编网结构, 304 医用不锈钢制作, 表面电抛光处理。
骨科下肢器械(30件)	持骨钳	270, 中心化	把	2	总长 270mm, 中心化, 国产优质医用不锈钢, 表面电镀处理, 具有良好的耐腐蚀性。
骨科下肢器械(30件)	咬骨钳	240×5, 直头, 双关节	把	1	1. 长 240, 头宽 5, 直头, 双关节, 长度公差 ±5mm; 2. 采用医用不锈钢, 表面电镀处理;
骨科下肢器械(30件)	咬骨钳	240×5×20°, 弯头, 双关节	把	1	1. 长 240, 头宽 5, 钳头前弯 20°, 双关节, 长度公差 ±5mm; 2. 采用医用不锈钢, 表面电镀处理;
骨科下肢器械(30件)	咬骨剪	220, 直, 双关节	把	1	1. 总长 220mm, 直型, 双关节; 2. 采用国产优质医用不锈钢, 表面进行电镀处理, 具有良好的耐腐蚀性;
骨科下肢器械(30件)	钢板弯曲器	III 型, 左、右(双槽, 280×5/6, 斜口), 单头	副	2	总长 280mm, 左、右各一把, 双槽、斜口, 单头, 国产优质医用不锈钢, 表面电镀处理, 具有良好的耐腐蚀性。
骨科下肢器械(30件)	钢丝穿引器	250×30°×30	把	1	1. 总长度为 250mm, 头部弯曲 30°, 开口为 30mm。 2. 采用国产优质医用不锈钢加工而成, 做工精美, 质量稳定可靠。 3. 产品表面电镀处理。
骨科下肢器械(30件)	创口钩	210×55, 四爪, 钝, 扁柄	把	2	1. 长 210, 深 55, 四爪, 钝钩, 扁柄, 长度公差 ±5mm; 2. 采用医用不锈钢, 表面电镀处理;
骨科下肢器械(30件)	骨膜剥离器	220×12, 弯, 平刃	把	1	总长 220mm, 头宽 12mm, 弯头, 平刃, 国产优质医用不锈钢, 表面电镀处理。
骨科下肢器械(30件)	骨膜剥离器	180×12, 弯, 平刃	把	1	总长 180mm, 头宽 12mm, 弯头, 平刃, 国产优质医用不锈钢, 表面电镀处理。
骨科下肢器械(30件)	骨钩	大	把	2	1. 总长度为 265mm, 头部钩深 15mm, 钩子开口为 25mm。 2. 采用国产优质医用不锈钢加工而成, 做工精美, 质量稳定可靠。 3. 产品表面电镀处理。

骨科下肢器械（30 件）	骨用丝锥	HA3.5	把	2	总长 170mm，丁字手柄，丝锥外径 3.5mm，国产优质医用不锈钢，表面电镀处理。
骨科下肢器械（30 件）	截骨刀	230×12，直，平刃，六角柄	把	2	1. 长 230，刃宽 12，直平刃，六角手柄，长度公差±5mm； 2. 采用医用不锈钢，表面电镀处理；
骨科下肢器械（30 件）	骨撬	150×8	把	2	1. 总长 150mm，前端宽度 8mm，长度公差±5mm； 2. 其材质由 20Cr13 材料制造，产品经热处理后，硬度为 40-48HRC；产品按 YY/T 0149 - 2006《不锈钢医用器械耐腐蚀性能试验方法》规定的“5 沸水试验法”进行试验时，外表面应达到“b 级”，表面电镀处理。
骨科下肢器械（30 件）	骨锤	220/270g	把	1	ZQ312R
骨科下肢器械（30 件）	骨克丝钳	180，偏口	把	1	180，偏口，采用国产优质医用不锈钢，表面电镀处理，具有良好的耐腐蚀性。
骨科下肢器械（30 件）	骨凿	170×10，直，方柄	把	1	总长 170mm，头宽 10mm，直，方形手柄，国产优质医用不锈钢，表面电镀处理。
骨科下肢器械（30 件）	骨刮匙	210×8，直，六方柄	把	2	1. 长 210，头宽 8，直，六方柄，长度公差±5mm； 2. 采用医用不锈钢，表面电镀处理；
骨科下肢器械（30 件）	骨刮匙	210×8，直，六方柄	把	1	1. 长 210，头宽 8，直，六方柄，长度公差±5mm； 2. 采用医用不锈钢，表面电镀处理；
骨科下肢器械（30 件）	测深器	90	把	1	测量范围 60mm，国产优质医用不锈钢，表面电镀处理，具有良好的耐腐蚀性。
骨科下肢器械（30 件）	起子	SW3.5，内六方	把	1	总长 245mm，头端内六角，SW3.5mm，国产优质医用不锈钢，表面电镀处理，具有良好的耐腐蚀性。
骨科下肢器械（30 件）	起子	大，下肢，一字	把	1	大，下肢，一字，国产优质医用不锈钢，表面电镀处理。
骨科下肢器械（30 件）	骨把持器	大	把	1	1. 闭合后长度为 215mm，大号，三爪。 2. 采用国产优质医用不锈钢加工而成，做工精美，质量稳定可靠，产品表面电镀处理，具有良好的耐腐蚀性能。
骨科下肢器械（30 件）	编网筐	408×253×70	件	1	外形长宽高尺寸为 408×253×70，编网结构，304 医用不锈钢制作，表面电抛光处理。
关节器械（26 件）	持骨钳	270，中心化	把	2	总长 270mm，中心化，国产优质医用不锈钢，表面电镀处理，具有良好的耐腐蚀性。

关节器械(26件)	咬骨钳	180×3×20°，弯尖头，双关节	把	1	总长 180mm，头宽 3mm，弯尖头 20°，其材质由 40Cr13 材料制造，产品经热处理后，硬度为 48-58HRC；产品按 YY/T 0149 - 2006《不锈钢医用器械耐腐蚀性能试验方法》规定的“5 沸水试验法”进行试验时，外表面应达到“b 级”，表面电镀处理。
关节器械(26件)	咬骨钳	220×3，直头，左侧角 40°，双关节	把	1	1. 材料采用医用不锈钢 40Cr13 材质，硬度 50-58HRC； 2. 长度 220mm，直头，头宽 3mm，左侧角 40°，双关节； 3. 表面电镀处理，表面粗糙度不大于 0.4um。
关节器械(26件)	骨膜剥离器	180×6，弯，平刃	把	1	1. 长 180，头宽 6，弯平刃，长度公差±5mm； 2. 采用医用不锈钢，表面电镀处理；
关节器械(26件)	骨膜剥离器	180×8，弯，平刃	把	1	1. 长 180，头宽 8，弯平刃，长度公差±5mm； 2. 采用医用不锈钢，表面电镀处理；
关节器械(26件)	骨膜剥离器	180×15，弯，平刃	把	1	总长 180mm，头宽 15mm，弯头，平刃，国产优质医用不锈钢，表面电镀处理，具有良好的耐腐蚀性。
关节器械(26件)	甲状腺拉钩	160，15×38/15×47	副	2	1. 长度 160mm，宽度 15mm，头部长度 38mm/47mm，一支。2. 表面无锋棱、毛刺、裂纹等缺陷，采用电镀工艺，表面为亚光状态。 3. 采用 20Cr13 医用不锈钢材料，热处理硬度为 40-48HRC。
关节器械(26件)	创口钩	210×45，三爪，钝，扁柄	把	2	1. 长 210，深 45，三爪，钝钩，扁柄，长度公差±5mm； 2. 采用医用不锈钢，表面电镀处理；
关节器械(26件)	深部拉钩	200×24×100，S 形	把	1	总长 200mm，头宽 24mm，深 100mm，S 形，1Cr18Ni9 医用不锈钢，表面刷光处理。
关节器械(26件)	深部拉钩	300×48×150，S 形	把	1	总长 300mm，头宽 48mm，深 150mm，S 形，1Cr18Ni9 医用不锈钢，表面刷光处理。
关节器械(26件)	咬骨剪	220，直，双关节	把	1	1. 总长 220mm，直型，双关节； 2. 采用国产优质医用不锈钢，表面进行电镀处理，具有良好的耐腐蚀性；
关节器械(26件)	截骨刀	230×8，直，平刃，六角柄	把	2	总长 230mm，头宽 8mm，直头，平刃，六角柄，国产优质医用不锈钢，表面电镀处理。

关节器械(26件)	骨撬	240×10, 平头	把	1	1. 总长 240mm, 前端宽度 10mm, 平头, 长度公差±5mm; 2. 其材质由 20Cr13 材料制造, 产品经热处理后, 硬度为 40-48HRC; 产品按 YY/T 0149 - 2006《不锈钢医用器械耐腐蚀性能试验方法》规定的“5 沸水试验法”进行试验时, 外表面应达到“b 级”, 表面电镀处理。
关节器械(26件)	骨撬	240×15, 平头	把	1	1. 总长 240mm, 前端宽度 15mm, 平头, 长度公差±5mm; 2. 其材质由 20Cr13 材料制造, 产品经热处理后, 硬度为 40-48HRC; 产品按 YY/T 0149 - 2006《不锈钢医用器械耐腐蚀性能试验方法》规定的“5 沸水试验法”进行试验时, 外表面应达到“b 级”, 表面电镀处理。
关节器械(26件)	骨撬	240×20, 平头	把	1	1. 长 240, 前端宽 20, 平头, 长度公差±5mm; 2. 采用医用不锈钢, 表面电镀处理;
关节器械(26件)	骨锤	220/270g	把	1	1. 总长 220mm, 锤头重 270g, 长度公差±5mm; 2. 其材质由符合 GB/T 1220 - 2007 中的规定 20Cr13 材料制造, 产品经热处理后, 硬度为 40-48HRC; 产品按 YY/T 0149 - 2006《不锈钢医用器械耐腐蚀性能试验方法》规定的“5 沸水试验法”进行试验时, 外表面应达到“b 级”, 表面电镀处理。
关节器械(26件)	骨凿	230×8, 直, 平刃, 滚花柄	把	1	总长 230mm, 头宽 8mm, 直, 平刃, 滚花柄, 国产优质医用不锈钢, 表面电镀处理。
关节器械(26件)	骨凿	260×12, 直, 超薄刃, 斜刃, 胶木柄	把	1	总长 260mm, 头宽 12mm, 直, 超薄刃, 斜刃, 胶木柄, 尾部非圆座形, 国产优质医用不锈钢, 表面电镀处理。
关节器械(26件)	骨锉	250, 单头	把	1	总长 250mm, 半圆头, 其材质由符合 GB/T 1220 - 2007 中的规定 40Cr13 材料制造, 产品经热处理后, 硬度为 48-53HRC; 产品按 YY/T 0149 - 2006《不锈钢医用器械耐腐蚀性能试验方法》规定的“5 沸水试验法”进行试验时, 外表面应达到“b 级”, 表面电镀处理。
关节器械(26件)	骨刮匙	170×5, 直, 六方柄	把	1	1. 长 170, 头宽 5, 直, 六方柄, 长度公差±5mm; 2. 采用医用不锈钢, 表面电镀处理;
关节器械(26件)	骨刮匙	170×8, 直, 六方柄	把	1	1. 长 170, 头宽 8, 直, 六方柄, 长度公差±5mm; 2. 采用医用不锈钢, 表面电镀处理;

关节器械(26件)	脑吸引管	220×Φ4, 直	支	1	220×Φ4, 直; 管体柔性可塑; 材料采用医用不锈钢 12Cr18Ni9 材质
关节器械(26件)	编网筐	408×253×70	件	1	外形长宽高尺寸为 408×253×70, 编网结构, 304 医用不锈钢制作, 表面电抛光处理。
显微器械(42件)	海绵钳	250×10, 弯有齿	把	1	总长 250mm, 弯形, 有齿, 头宽 10mm, 20Cr13 医用不锈钢, 硬度 40-48HRC, 表面电镀处理。
显微器械(42件)	止血钳	125, 弯蚊, 全齿	把	2	总长 125mm, 弯型, 蚊式, 弯头高度 6mm, 全齿, 头宽 1.8mm, 头厚 1.6mm, 20Cr13 医用不锈钢, 热处理硬度 40-48HRC, 表面电镀处理。
显微器械(42件)	显微剪	125, 直窄, 簧式	把	1	1. 总长 125mm, 直窄, 簧式。 2. 用于剪切组织。 3. 外形应平整对称, 不应有锋棱毛刺、裂纹、砂眼等缺陷。 4. 应以 40Cr13、17-4PH 或 GB/T4237 标准中规定的材料制成, 产品应经热处理。 5. 外表面电镀处理, 粗糙度 Ra 不大于 0.4μm。 6. 产品应有良好的耐腐蚀性能: 按 YY/T 0149 - 2006 《不锈钢医用器械耐腐蚀性能试验方法》规定的“5 沸水试验法”进行试验时, 外表面应达到“b 级”。
显微器械(42件)	显微组织剪	160, 直型, 带齿, 簧式, 圆柄	把	2	1. 总长 160mm, 弯型, 刃长 11mm, 头尖宽度 0.2mm, 带齿, 簧式圆柄。 2. 用于剪切组织。 3. 外形应平整对称, 不应有锋棱毛刺、裂纹、砂眼等缺陷。 4. 应以 40Cr13、17-4PH 或 GB/T4237 标准中规定的材料制成, 产品应经热处理。 5. 外表面电镀处理, 粗糙度 Ra 不大于 0.4μm。 6. 产品应有良好的耐腐蚀性能: 按 YY/T 0149 - 2006 《不锈钢医用器械耐腐蚀性能试验方法》规定的“5 沸水试验法”进行试验时, 外表面应达到“b 级”。
显微器械(42件)	显微组织剪	160, 弯型, 带齿, 簧式, 圆柄	把	2	1. 总长 160mm, 弯型, 刃长 11mm, 头尖宽度 0.2mm, 带齿, 簧式圆柄。 2. 用于剪切组织。 3. 外形应平整对称, 不应有锋棱毛刺、裂纹、砂眼等缺陷。 4. 应以 40Cr13、17-4PH 或 GB/T4237 标准中规定的材料制成, 产品应经热处理。 5. 外表面电镀处理, 粗糙度 Ra 不大于 0.4μm。 6. 产品应有良好的耐腐蚀性能: 按 YY/T 0149 - 2006 《不锈钢医用器械耐腐蚀性能试验方法》规定的“5 沸水试验法”进行试验时, 外表面应达到“b 级”。

显微器械(42件)	显微镊	160×0.15, 直型, 圆柄	把	2	1. 总长 160mm, 直头, 头宽 0.15mm, 圆柄。 2. 用于夹持组织。 3. 外形应平整对称, 不应有锋棱毛刺、裂纹、砂眼等缺陷。 4. 应以 20Cr13、17-4PH 或 GB/T4237 标准中规定的材料制成, 产品应经热处理, 硬度 40-48HRC。 5. 外表面喷砂处理, 粗糙度 Ra 不大于 0.8μm。 6. 产品应有良好的耐腐蚀性能: 按 YY/T 0149 - 2006 《不锈钢医用器械耐腐蚀性能试验方法》规定的“5 沸水试验法”进行试验时, 外表面应达到“b 级”。
显微器械(42件)	显微镊	160×0.4, 直型, 圆柄	把	3	1. 总长 160mm, 直头, 头宽 0.4mm, 圆柄。 2. 用于夹持组织。 3. 外形应平整对称, 不应有锋棱毛刺、裂纹、砂眼等缺陷。 4. 应以 20Cr13、17-4PH 或 GB/T4237 标准中规定的材料制成, 产品应经热处理, 硬度 40-48HRC。 5. 外表面喷砂处理, 粗糙度 Ra 不大于 0.8μm。 6. 产品应有良好的耐腐蚀性能: 按 YY/T 0149 - 2006 《不锈钢医用器械耐腐蚀性能试验方法》规定的“5 沸水试验法”进行试验时, 外表面应达到“b 级”。
显微器械(42件)	显微镊	160×0.4, 弯型, 圆柄	把	2	1. 总长 160mm, 弯头, 头宽 0.4mm, 圆柄。 2. 用于夹持组织。 3. 外形应平整对称, 不应有锋棱毛刺、裂纹、砂眼等缺陷。 4. 应以 20Cr13、17-4PH 或 GB/T4237 标准中规定的材料制成, 产品应经热处理, 硬度 40-48HRC。 5. 外表面喷砂处理, 粗糙度 Ra 不大于 0.8μm。 6. 产品应有良好的耐腐蚀性能: 按 YY/T 0149 - 2006 《不锈钢医用器械耐腐蚀性能试验方法》规定的“5 沸水试验法”进行试验时, 外表面应达到“b 级”。

显微器械(42件)	显微持针钳	160×0.4, 弯型, 簧式	把	2	1. 总长 160mm, 弯头, 头宽 0.4mm, 簧式。 2. 用于显微手术中夹持缝合针和线。 3. 外形应平整对称, 不应有锋棱毛刺、裂纹、砂眼等缺陷。 4. 应以 20Cr13、17-4PH 或 GB/T4237 标准中规定的材料制成, 产品应经热处理, 硬度 40-48HRC。 5. 外表面喷砂处理, 粗糙度 Ra 不大于 0.8μm。 6. 产品应有良好的耐腐蚀性能: 按 YY/T 0149 - 2006 《不锈钢医用器械耐腐蚀性能试验方法》规定的“5 沸水试验法”进行试验时, 外表面应达到“b 级”。
显微器械(42件)	显微持针钳	160×0.4, 直型, 簧式	把	2	1. 总长 160mm, 直头, 头宽 0.4mm, 簧式。 2. 用于显微手术中夹持缝合针和线。 3. 外形应平整对称, 不应有锋棱毛刺、裂纹、砂眼等缺陷。 4. 应以 20Cr13、17-4PH 或 GB/T4237 标准中规定的材料制成, 产品应经热处理, 硬度 40-48HRC。 5. 外表面喷砂处理, 粗糙度 Ra 不大于 0.8μm。 6. 产品应有良好的耐腐蚀性能: 按 YY/T 0149 - 2006 《不锈钢医用器械耐腐蚀性能试验方法》规定的“5 沸水试验法”进行试验时, 外表面应达到“b 级”。
显微器械(42件)	显微平头冲洗针	4#	支	1	1. 产品头部直径为 0.4mm。 2. 采用 1C18Ni9 或其它医用不锈钢材料。 3. 外表面电镀处理, 粗糙度 Ra 不大于 0.4μm。
显微器械(42件)	显微平头冲洗针	5#	支	1	1. 产品头部直径为 0.5mm。 2. 采用 1C18Ni9 或其它医用不锈钢材料。 3. 外表面电镀处理, 粗糙度 Ra 不大于 0.4μm。
显微器械(42件)	显微止血夹	30×1, 弯, 结合式	只	4	1. 总长 30mm, 弯头, 头宽 1mm。 2. 用于术中临时夹闭血管、组织止血。 3. 外形应平整对称, 不应有锋棱毛刺、裂纹、砂眼等缺陷。 4. 应以 20Cr13、17-4PH 或 GB/T4237 标准中规定的材料制成, 产品应经热处理, 硬度 40-48HRC。 5. 外表面亚光喷砂处理, 粗糙度 Ra 不大于 0.8μm。 6. 产品应有良好的耐腐蚀性能: 按 YY/T 0149 - 2006 《不锈钢医用器械耐腐蚀性能试验方法》规定的“5 沸水试验法”进行试验时, 外表面应达到“b 级”。

显微器械(42件)	显微止血夹	57×1.5, 弯, 结合式	只	4	1. 总长 57mm, 弯头, 头宽 1.5mm, 横齿。 2. 用于术中临时夹闭血管、组织止血。 3. 外形应平整对称, 不应有锋棱毛刺、裂纹、砂眼等缺陷。 4. 应以 20Cr13、17-4PH 或 GB/T4237 标准中规定的材料制成, 产品应经热处理。 5. 外表面亚光喷砂处理, 粗糙度 Ra 不大于 0.8μm。 6. 产品应有良好的耐腐蚀性能: 按 YY/T 0149 - 2006 《不锈钢医用器械耐腐蚀性能试验方法》规定的“5 沸水试验法”进行试验时, 外表面应达到“b 级”。
显微器械(42件)	显微止血夹	70×1.2, 弯, 结合式	只	4	1. 总长 70mm, 弯头, 头宽 1.2mm。 2. 用于术中临时夹闭血管、组织止血。 3. 外形应平整对称, 不应有锋棱毛刺、裂纹、砂眼等缺陷。 4. 应以 20Cr13、17-4PH 或 GB/T4237 标准中规定的材料制成, 产品应经热处理。 5. 外表面亚光喷砂处理, 粗糙度 Ra 不大于 0.8μm。 6. 产品应有良好的耐腐蚀性能: 按 YY/T 0149 - 2006 《不锈钢医用器械耐腐蚀性能试验方法》规定的“5 沸水试验法”进行试验时, 外表面应达到“b 级”。
显微器械(42件)	钢丝穿引器	大号	把	1	1. 总长度为 303mm, 闭合后头部内宽度 48mm。 2. 采用国产优质医用不锈钢加工而成, 做工精美, 质量稳定可靠。 3. 产品表面电镀处理。
显微器械(42件)	钢丝穿引器	小号	把	1	1. 总长度为 258mm, 闭合后头部内宽度 39mm。 2. 采用国产优质医用不锈钢加工而成, 做工精美, 质量稳定可靠。 3. 产品表面电镀处理。
显微器械(42件)	手术刀柄	7#	把	1	总长 160mm, 7#, 医用不锈钢, 可安装 9-17# 手术刀片, 表面电镀处理。

显微器械(42件)	显微镊	125×0.3, 直型, 圆柄	把	2	1. 总长 125mm, 直型, 头宽 0.3mm。 2. 用于夹持组织。 3. 外形应平整对称, 不应有锋棱毛刺、裂纹、砂眼等缺陷。 4. 应以 20Cr13、17-4PH 或 GB/T4237 标准中规定的材料制成, 产品应经热处理。 5. 外表面喷砂处理, 粗糙度 Ra 不大于 0.8μm。 6. 产品应有良好的耐腐蚀性能: 按 YY/T 0149 - 2006 《不锈钢医用器械耐腐蚀性能试验方法》规定的“5 沸水试验法”进行试验时, 外表面应达到“b 级”。
显微器械(42件)	不锈钢药杯	50×50	个	2	产品直径 50mm, 高 50mm, 304 医用不锈钢制造, 表面亮光处理。
显微器械(42件)	不锈钢腰子盘	190×115×25, 浅型	个	2	产品长 190mm, 宽 115mm, 高 25mm, 浅型, 304 医用不锈钢制造, 表面亮光处理。
显微器械(42件)	编网筐	248×248×70	件	1	外形长宽高尺寸为 248×248×70, 编网结构, 304 医用不锈钢制作, 表面电抛光处理。
手外伤器械(33件)	海绵钳	250×10, 弯有齿	把	1	总长 250mm, 弯形, 有齿, 头宽 10mm, 20Cr13 医用不锈钢, 硬度 40-48HRC, 表面电镀处理。
手外伤器械(33件)	止血钳	125, 弯蚊, 全齿	把	2	总长 125mm, 弯型, 蚊式, 弯头高度 6mm, 全齿, 头宽 1.8mm, 头厚 1.6mm, 20Cr13 医用不锈钢, 热处理硬度 40-48HRC, 表面电镀处理。
手外伤器械(33件)	止血钳	140, 弯, 全齿	把	4	总长 140mm, 弯型, 弯头高度 8mm, 全齿, 头宽 2.2mm, 头厚 2mm, 20Cr13 医用不锈钢, 热处理硬度 40-48HRC, 表面电镀处理。
手外伤器械(33件)	止血钳	160, 弯, 全齿	把	4	总长 160mm, 弯型, 弯头高度 10mm, 全齿, 头宽 2.5mm, 头厚 2mm, 20Cr13 医用不锈钢, 热处理硬度 40-48HRC, 表面电镀处理。
手外伤器械(33件)	组织钳	160, 直	把	4	总长 160mm, 直型, 20Cr13 医用不锈钢, 热处理硬度 40-48HRC, 表面电镀处理。
手外伤器械(33件)	持针钳	160, 直, 粗针	把	2	总长 160mm, 直头, 粗针, 网纹齿, 齿距 0.6, 20Cr13 医用不锈钢, 热处理硬度 40-48HRC, 表面电镀处理。
手外伤器械(33件)	手术剪	140, 直尖	把	1	长度 140mm, 直尖, 30Cr13 医用不锈钢, 硬度 47-53HRC, 表面电镀处理。
手外伤器械(33件)	组织剪	160, 直, 综合	把	1	长度 160mm, 直型, 综合, 30Cr13 医用不锈钢, 硬度 47-53HRC, 表面电镀处理。
手外伤器械(33件)	手术刀柄	4#	把	1	总长 140mm, 4#, 医用不锈钢, 可安装 20-39# 手术刀片, 表面电镀处理。
手外伤器械(33件)	手术刀柄	7#	把	1	总长 160mm, 7#, 医用不锈钢, 可安装 9-17# 手术刀片, 表面电镀处理。

手外伤器械 (33 件)	医用 镊	125, 直	把	1	长 125mm, 直型, 横齿, 20Cr13 医用不锈钢, 硬度 40-48HRC, 表面电镀处理。
手外伤器械 (33 件)	组织 镊	125, 1×2 钩	把	1	长 125mm, 1*2 钩, 直, 20Cr13 医用不锈钢, 硬度 40-48HRC, 表面电镀处理。
手外伤器械 (33 件)	不锈 钢药 杯	50×50	个	2	产品直径 50mm, 高 50mm, 304 医用不锈钢制造, 表面亮光处理。
手外伤器械 (33 件)	不锈 钢腰 子盘	190×115 ×25, 浅 型	个	2	产品长 190mm, 宽 115mm, 高 25mm, 浅型, 304 医用不锈钢制造, 表面亮光处理。
手外伤器械 (33 件)	不锈 钢洗 涤盆	Φ300× 120, 加厚 型	个	1	产品直径 300mm, 高 120mm, 加厚型, 304 医用不锈钢制造, 表面亮光处理。
手外伤器械 (33 件)	甲状腺 拉钩	160, 15× 38/15×47	副	2	1. 长度 160mm, 宽度 15mm, 头部长度 38mm/47mm, 一支。2. 表面无锋棱、毛刺、裂纹等缺陷, 采用电镀工艺, 表面为亚光状态。3. 采用 20Cr13 医用不锈钢材料, 热处理硬度为 40-48HRC。
手外伤器械 (33 件)	骨膜 剥离 器	150×3, 直, 平刃, 扁柄	把	1	1. 长 150, 宽 3, 直, 平刃, 扁柄, 长度公差 ±5mm; 2. 采用不锈钢, 表面电镀处理;
手外伤器械 (33 件)	咬骨 钳	180×3× 20°, 弯 尖头, 双 关节	把	1	总长 180mm, 头宽 3mm, 弯尖头 20°, 其材质由 40Cr13 材料制造, 产品经热处理后, 硬度为 48-58HRC; 产品按 YY/T 0149 - 2006《不锈钢医用器械耐腐蚀性能试验方法》规定的“5 沸水试验法”进行试验时, 外表面应达到“b 级”, 表面电镀处理。
手外伤器械 (33 件)	骨刮 匙	170×2, 直, 六方 柄	把	1	1. 长 170, 头宽 2, 直, 六方柄, 长度公差 ±5mm; 2. 采用医用不锈钢, 表面电镀处理;
手外伤器械 (33 件)	编网 筐	248×248 ×70	件	1	外形长宽高尺寸为 248×248×70, 编网结构, 304 医用不锈钢制作, 表面电抛光处理。
另加小器械 包 (208 件)	不锈 钢药 膏缸	Φ100× 100	个	1	产品直径 100mm, 高 100mm, 304 医用不锈钢制造, 表面亮光处理。
另加小器械 包 (208 件)	不锈 钢洗 涤盆	Φ300× 120, 加厚 型	个	1	产品直径 300mm, 高 120mm, 加厚型, 304 医用不锈钢制造, 表面亮光处理。
另加小器械 包 (208 件)	组织 剪	160, 直, 综合	把	1	长度 160mm, 直型, 综合, 30Cr13 医用不锈钢, 硬度 47-53HRC, 表面电镀处理。
另加小器械 包 (208 件)	手术 剪	160, 直尖	把	1	长度 160mm, 直尖, 30Cr13 医用不锈钢, 硬度 47-53HRC, 表面电镀处理。

另加小器械包（208 件）	组织剪	220，直	把	1	长度 220mm，直型，30Cr13 医用不锈钢，硬度 47-53HRC，表面电镀处理。
另加小器械包（208 件）	子宫息肉钳	250×6，直	把	1	总长 250mm，宽度 6mm，直，20Cr13 医用不锈钢，热处理硬度 40-48HRC，表面刷光处理。
另加小器械包（208 件）	鼻粘膜钳	120，头宽 6	把	1	1. 工作长度 120mm，头宽 6mm，直头。2. 表面无锋棱、毛刺、裂纹 等缺陷，表面亚光处理。3. 采用 20Cr13 医用不锈钢，热处理硬度为 40-48HRC。
另加小器械包（208 件）	组织镊	160，枪状，带齿	把	1	1. 总长 160mm，头宽 1.2mm，枪状，横齿；2. 表面无锋棱、毛刺、裂纹等缺陷，表面刷光处理。3. 采用 17-4 医用不锈钢材料。
另加小器械包（208 件）	鼻异物钳	110，有钩，盖板式	把	1	1，工作长度 110mm，盖板式，头部有勾带齿。2. 表面无锋棱、毛刺、裂纹等缺陷，表面亚光处理。3. 采用 20Cr13 医用不锈钢材料，热处理硬度为 40-48HRC
另加小器械包（208 件）	子宫颈活体取样钳	180，管式，圆头	把	1	总长 180mm，管式，圆头，医用不锈钢，表面刷光处理。
另加小器械包（208 件）	肌瘤螺旋钩	420×Φ10	把	1	医用不锈钢，表面刷光处理。
另加小器械包（208 件）	肌瘤螺旋钩	420×Φ5	把	1	医用不锈钢，表面刷光处理。
另加小器械包（208 件）	腹腔吸引管	280×Φ10，尾弯，圆头，加强型	根	1	总长 280mm，直径Φ10mm，尾弯，圆头，加强型，1Cr18Ni9 医用不锈钢，表面刷光处理。
另加小器械包（208 件）	宫内节育器取出钩	280，直	把	1	长度 280mm，直型，H62 医用不锈钢，表面电镀处理
另加小器械包（208 件）	阴道压板	250×30×35°，角弯，平，板式	个	1	长度 250mm，头宽 30mm，弯曲角度 35°，角弯，平，板式，20Cr13 医用不锈钢，硬度 40-48HRC，表面刷光处理。
另加小器械包（208 件）	子宫附件钳	270，头圆弯 R12×28	把	1	总长 270mm，头圆弯，弯曲半径 12mm，钳头弯曲高度 28mm，20Cr13 医用不锈钢，硬度 40-48HRC，表面电镀处理。
另加小器械包（208 件）	子宫附件	270，头圆弯 R12×	把	1	总长 270mm，头圆弯，弯曲半径 12mm，钳头弯曲高度 28mm，20Cr13 医用不锈钢，硬度

	钳	28			40-48HRC，表面电镀处理。
另加小器械包（208 件）	子宫颈活体取样钳	230，管式，长圆头	把	1	总长 230mm，管式，长圆头，医用不锈钢，表面刷光处理。
另加小器械包（208 件）	子宫颈钳	250，2×3 齿，直	把	1	总长 250mm，直，2*3 齿，20Cr13 医用不锈钢，硬度 40-48HRC，表面亚光处理。
另加小器械包（208 件）	阴道拉钩	180×30×75，凹，板式，单头	把	1	总长 180mm，宽 30mm，深 75mm，凹型，板式，单头，医用不锈钢，表面刷光处理。
另加小器械包（208 件）	子宫探针	320×Φ3，弯，带刻度，硬	根	1	长 320mm，直径 Φ3mm，弯型，带刻度，硬，BC、1Cr18Ni9 医用不锈钢，表面刷光处理。
另加小器械包（208 件）	子宫探针	320×Φ4，弯，带刻度，硬	根	1	长 320mm，直径 Φ4mm，弯型，带刻度，硬，BC、1Cr18Ni9 医用不锈钢，表面刷光处理。
另加小器械包（208 件）	子宫探针	320×Φ5，弯，带刻度，硬	根	1	长 320mm，直径 Φ5mm，弯型，带刻度，硬，BC、1Cr18Ni9 医用不锈钢，表面刷光处理。
另加小器械包（208 件）	子宫附件钳	270，头圆弯 R12×28	把	1	总长 270mm，头圆弯，弯曲半径 12mm，钳头弯曲高度 28mm，20Cr13 医用不锈钢，硬度 40-48HRC，表面电镀处理。
另加小器械包（208 件）	脐带剪	140，弯	把	1	长度 140mm，弯型，30Cr13 医用不锈钢，硬度 47-53HRC，表面电镀处理。
另加小器械包（208 件）	子宫颈钳	270×3	把	1	总长 270mm，头宽 3mm，20Cr13 医用不锈钢，热处理硬度 40-48HRC，表面刷光处理。
另加小器械包（208 件）	双翼阴道检查扩张器	90×22，可调式	把	2	长度 90mm，头宽 22mm，可调式，20Cr13 医用不锈钢，硬度 40-48HRC，表面电镀处理。
另加小器械包（208 件）	可重复使用导尿管	F15(Φ5)	支	1	长度 160mm，直径 Φ5mm，女用，鸡心，1Cr18Ni9 医用不锈钢，表面电镀处理。
另加小器械包（208 件）	子宫颈扩张器	4.5#，尖圆头	支	1	总长 180mm，直径 Φ4.5mm，尖圆头，1Cr18Ni9 医用不锈钢，表面刷光处理。

另加小器械包（208 件）	子宫 颈扩张器	5#, 尖圆 头	支	1	总长 180mm, 直径 $\Phi 5\text{mm}$, 尖圆头, 1Cr18Ni9 医用不锈钢, 表面刷光处理。
另加小器械包（208 件）	子宫 颈扩张器	5.5#, 尖 圆头	支	1	总长 180mm, 直径 $\Phi 5.5\text{mm}$, 尖圆头, 1Cr18Ni9 医用不锈钢, 表面刷光处理。
另加小器械包（208 件）	子宫 颈扩张器	6#, 尖圆 头	支	1	总长 180mm, 直径 $\Phi 6\text{mm}$, 尖圆头, 1Cr18Ni9 医用不锈钢, 表面刷光处理。
另加小器械包（208 件）	子宫 颈扩张器	6.5#, 尖 圆头	支	1	总长 180mm, 直径 $\Phi 6.5\text{mm}$, 尖圆头, 1Cr18Ni9 医用不锈钢, 表面刷光处理。
另加小器械包（208 件）	子宫 颈扩张器	7#, 尖圆 头	支	1	总长 180mm, 直径 $\Phi 7\text{mm}$, 尖圆头, 1Cr18Ni9 医用不锈钢, 表面刷光处理。
另加小器械包（208 件）	子宫 颈扩张器	7.5#, 尖 圆头	支	1	总长 180mm, 直径 $\Phi 7.5\text{mm}$, 尖圆头, 1Cr18Ni9 医用不锈钢, 表面刷光处理。
另加小器械包（208 件）	子宫 颈扩张器	8#, 尖圆 头	支	1	总长 180mm, 直径 $\Phi 8\text{mm}$, 尖圆头, 1Cr18Ni9 医用不锈钢, 表面刷光处理。
另加小器械包（208 件）	子宫 颈扩张器	8.5#, 尖 圆头	支	1	总长 180mm, 直径 $\Phi 8.5\text{mm}$, 尖圆头, 1Cr18Ni9 医用不锈钢, 表面刷光处理。
另加小器械包（208 件）	子宫 颈扩张器	9#, 尖圆 头	支	1	总长 180mm, 直径 $\Phi 9\text{mm}$, 尖圆头, 1Cr18Ni9 医用不锈钢, 表面刷光处理。
另加小器械包（208 件）	子宫 颈扩张器	9.5#, 尖 圆头	支	1	总长 180mm, 直径 $\Phi 9.5\text{mm}$, 尖圆头, 1Cr18Ni9 医用不锈钢, 表面刷光处理。
另加小器械包（208 件）	人工 流产器械 包	RL- I 型	套	1	器械包型号为 RL- I 型, 包内产品均由医用不 锈钢制成, 具有良好的耐腐蚀性能, 产品配 置丰富合理、有较高临床实用性, 适合医疗 单位开展人工流产手术。
另加小器械包（208 件）	尿道 扩张器	$\Phi 5$ (F15), 男性	支	1	长度 260mm, 直径 $\Phi 5\text{mm}$, 男性, 20Cr13 医 用不锈钢, 硬度 40-48HRC, 表面电镀处理。
另加小器械包（208 件）	尿道 扩张器	$\Phi 5.5$ (F16), 男性	支	1	长度 260mm, 直径 $\Phi 5.5\text{mm}$, 男性, 20Cr13 医 用不锈钢, 硬度 40-48HRC, 表面电镀处理。
另加小器械包（208 件）	尿道 扩张器	$\Phi 6$ (F18), 男性	支	1	长度 260mm, 直径 $\Phi 6\text{mm}$, 男性, 20Cr13 医 用不锈钢, 硬度 40-48HRC, 表面电镀处理。

另加小器械包（208 件）	尿道扩张器	Φ6.5（F20），男性	支	1	长度 260mm，直径 Φ6.5mm，男性，20Cr13 医用不锈钢，硬度 40-48HRC，表面电镀处理。
另加小器械包（208 件）	尿道扩张器	Φ7（F21），男性	支	1	长度 260mm，直径 Φ7mm，男性，20Cr13 医用不锈钢，硬度 40-48HRC，表面电镀处理。
另加小器械包（208 件）	尿道扩张器	Φ7.5（F22），男性	支	1	长度 260mm，直径 Φ7.5mm，男性，20Cr13 医用不锈钢，硬度 40-48HRC，表面电镀处理。
另加小器械包（208 件）	尿道扩张器	Φ8（F24），男性	支	1	长度 260mm，直径 Φ8mm，男性，20Cr13 医用不锈钢，硬度 40-48HRC，表面电镀处理。
另加小器械包（208 件）	尿道扩张器	Φ8.5（F26），男性	支	1	长度 260mm，直径 Φ8.5mm，男性，20Cr13 医用不锈钢，硬度 40-48HRC，表面电镀处理。
另加小器械包（208 件）	肠钳	160，直，斜齿	把	1	总长 160mm，直，斜齿，20Cr13 医用不锈钢，热处理硬度 40-48HRC，表面电镀处理。
另加小器械包（208 件）	肠钳	160，弯，斜齿	把	1	总长 160mm，弯，斜齿，20Cr13 医用不锈钢，热处理硬度 40-48HRC，表面电镀处理。
另加小器械包（208 件）	肠钳	220，直，斜齿	把	1	总长 220mm，直，斜齿，20Cr13 医用不锈钢，热处理硬度 40-48HRC，表面电镀处理。
另加小器械包（208 件）	肠钳	220，弯，斜齿	把	1	总长 220mm，弯，斜齿，20Cr13 医用不锈钢，热处理硬度 40-48HRC，表面电镀处理。
另加小器械包（208 件）	肠钳	250，直，斜齿	把	1	总长 250mm，直，斜齿，20Cr13 医用不锈钢，热处理硬度 40-48HRC，表面电镀处理。
另加小器械包（208 件）	肠钳	250，弯，斜齿	把	1	总长 250mm，弯，斜齿，20Cr13 医用不锈钢，热处理硬度 40-48HRC，表面电镀处理。
另加小器械包（208 件）	肠钳	220，直，直齿	把	1	总长 220mm，直，直齿，20Cr13 医用不锈钢，热处理硬度 40-48HRC，表面电镀处理。
另加小器械包（208 件）	肠钳	220，弯，直齿	把	1	总长 220mm，弯，直齿，20Cr13 医用不锈钢，热处理硬度 40-48HRC，表面电镀处理。
另加小器械包（208 件）	肠钳	250，直，斜齿	把	1	总长 250mm，直，斜齿，20Cr13 医用不锈钢，热处理硬度 40-48HRC，表面电镀处理。
另加小器械包（208 件）	肠钳	250，弯，斜齿	把	1	总长 250mm，弯，斜齿，20Cr13 医用不锈钢，热处理硬度 40-48HRC，表面电镀处理。
另加小器械包（208 件）	胃钳	150	把	1	长度 150mm，20Cr13 医用不锈钢，硬度 40-48HRC，表面电镀处理。
另加小器械包（208 件）	胃钳	200	把	1	长度 200mm，20Cr13 医用不锈钢，硬度 40-48HRC，表面电镀处理。
另加小器械包（208 件）	胃钳	290	把	1	长度 290mm，20Cr13 医用不锈钢，硬度 40-48HRC，表面电镀处理。
另加小器械包（208 件）	胃钳	270	把	1	总长 270mm，20Cr13 医用不锈钢，热处理硬度 40-48HRC，表面亚光处理。

另加小器械包（208件）	胃钳	280	把	1	总长 280mm，20Cr13 医用不锈钢，热处理硬度 40-48HRC，表面电镀处理。
另加小器械包（208件）	深部拉钩	200×24×100，S形	把	1	总长 200mm，头宽 24mm，深 100mm，S 形，1Cr18Ni9 医用不锈钢，表面刷光处理。
另加小器械包（208件）	深部拉钩	250×36×110，S形	把	1	总长 250mm，头宽 36mm，深 110mm，S 形，1Cr18Ni9 医用不锈钢，表面刷光处理。
另加小器械包（208件）	深部拉钩	300×48×150，S形	把	1	总长 300mm，头宽 48mm，深 150mm，S 形，1Cr18Ni9 医用不锈钢，表面刷光处理。
另加小器械包（208件）	深部拉钩	220×20×110，S形	把	1	总长 220mm，头宽 20mm，深 110mm，S 形，1Cr18Ni9 医用不锈钢，表面刷光处理。
另加小器械包（208件）	深部拉钩	240×30×140，S形	把	1	总长 240mm，头宽 30mm，深 140mm，S 形，1Cr18Ni9 医用不锈钢，表面刷光处理。
另加小器械包（208件）	深部拉钩	240×35×170，S形	把	1	总长 240mm，头宽 35mm，深 170mm，S 形，1Cr18Ni9 医用不锈钢，表面刷光处理。
另加小器械包（208件）	甲状腺拉钩	200，一副，带槽	副	1	1. 总长 200mm，宽度 13mm，两支，拉钩 1 头部长 39mm/39mm，拉钩 2 头部长 39mm/43mm。2. 表面无锋棱、毛刺、裂纹等缺陷，表面电镀处理。3. 采用 20Cr13 医用不锈钢材料，热处理硬度为 40-48HRC。
另加小器械包（208件）	麻醉咽喉镜	YL04-IaZ	套	1	
另加小器械包（208件）	口腔开口器	开口器支架	套	1	1. 底座固定，支撑臂旋转式，用于支撑开口器。2. 表面无锋棱、毛刺、裂纹等缺陷，表面氧化处理。3. 采用钛合金材料。
另加小器械包（208件）	椎板牵开器	170×60×12，单钩，钝钩，直角弯	把	1	1. 总长 170mm，前端钩深度 60mm，头端长 12mm，单钩，钝头，前端直角弯头，长度公差±5mm； 2. 其材质由符合 GB/T 1220 - 2007 中的规定 20Cr13 材料制造，产品经热处理后，硬度为 40-48HRC；产品按 YY/T 0149 - 2006《不锈钢医用器械耐腐蚀性能试验方法》规定的“5 沸水试验法”进行试验时，外表面应达到“b 级”，表面电镀处理。
另加小器械包（208件）	辊轴取皮刀	刀片，配 160mm 取皮刀	包	1	刀片长度 160mm，采用医用不锈钢材质，有良好的刚度，。

另加小器械包（208 件）	鼻组织钳	120×2.5×6, 叠鳃式, 直, 麦粒头	把	1	1. 工作端长度 120mm, 头部宽度 2.5mm, 头厚 6mm, 直型, 麦粒头。2. 表面无锋棱、毛刺、裂纹 等缺陷, 表面喷砂处理。3. 采用 20Cr13 医用不锈钢, 热处理硬度为 40-48HRC。
另加小器械包（208 件）	口镜	190, 外径 14	把	1	1. 总长 190mm, 外径 14mm。2. 表面无锋棱、毛刺、裂纹 等缺陷, 表面电镀处理。3. 采用 20Cr13 医用不锈钢, 热处理硬度为 40-48HRC。
另加小器械包（208 件）	甲状腺拉钩	95, 10×20/10×29, 一副	副	2	1. 长度 95mm, 宽度 10mm, 头部弯度 90°, 头部长度 20mm/29mm, 一副两支。2. 表面无锋棱、毛刺、裂纹等缺陷, 采用亚光工艺, 表面为亮光状态, 粗糙度不大于 0.4um。3. 采用 20Cr13 医用不锈钢, 热处理硬度为 40-48HRC。
另加小器械包（208 件）	医用镊	250, 直	把	1	长 250mm, 直型, 横齿, 20Cr13 医用不锈钢, 硬度 40-48HRC, 表面电镀处理。
另加小器械包（208 件）	海绵钳	250×10, 弯有齿	把	1	总长 250mm, 弯形, 有齿, 头宽 10mm, 20Cr13 医用不锈钢, 硬度 40-48HRC, 表面电镀处理。
另加小器械包（208 件）	创口钩	240×85×54, 圆柄, 五爪, 钝, 深部	把	1	1. 长 240, 宽 54, 深 85, 五爪, 钝钩, 圆形手柄, 长度公差±5mm; 2. 采用医用不锈钢, 表面电镀处理;
另加小器械包（208 件）	不锈钢腰子盘	190×115×25, 浅型	个	1	产品长 190mm, 宽 115mm, 高 25mm, 浅型, 304 医用不锈钢制造, 表面亮光处理。
另加小器械包（208 件）	骨牵引针	Φ1×280	支	1	总长 280mm, 直径 1mm, 三角型刃口, 国产优质医用不锈钢, 表面刷光处理, 具有良好的耐腐蚀性。
另加小器械包（208 件）	骨牵引针	Φ0.8×250	支	1	总长 250mm, 直径 0.8mm, 三角型刃口, 国产优质医用不锈钢, 表面刷光处理, 具有良好的耐腐蚀性。
另加小器械包（208 件）	骨牵引针	Φ1.2×280	支	1	总长 280mm, 直径 1.2mm, 三角型刃口, 国产优质医用不锈钢, 表面刷光处理, 具有良好的耐腐蚀性。
另加小器械包（208 件）	骨牵引针	Φ1.5×280	支	1	总长 280mm, 直径 1.5mm, 三角型刃口, 国产优质医用不锈钢, 表面刷光处理, 具有良好的耐腐蚀性。
另加小器械包（208 件）	骨牵引针	Φ2×280	支	1	总长 280mm, 直径 2mm, 三角型刃口, 国产优质医用不锈钢, 表面刷光处理, 具有良好的耐腐蚀性。
另加小器械包（208 件）	骨牵引针	Φ4×280	支	1	总长 280mm, 直径 4mm, 三角型刃口, 国产优质医用不锈钢, 表面刷光处理, 具有良好的耐腐蚀性。

另加小器械包（208 件）	起子	SW1.5, 内六方	把	1	1. 总长 200mm, 头端内六角型 SW1.5, 长度公差±5mm; 2. 采用国产优质医用不锈钢, 表面电镀处理, 良好的耐腐蚀性能。
另加小器械包（208 件）	起子	SW3.5, 内六方	把	1	总长 245mm, 头端内六角, SW3.5mm, 国产优质医用不锈钢, 表面电镀处理, 具有良好的耐腐蚀性。
另加小器械包（208 件）	起子	SW2.5, 内六方	把	1	总长 220mm, 头端内六角, SW2.5mm, 国产优质医用不锈钢, 表面电镀处理。
另加小器械包（208 件）	起子	SW2.0, 内六方	把	1	1. 总长 200mm, 头端内六角型 SW2.0, 内六角边长 2mm, 长度公差±5mm; 2. 采用国产优质医用不锈钢, 表面电镀处理, 良好的耐腐蚀性能。
另加小器械包（208 件）	起子	SW3.0, 内六方	把	1	1. 长 220, 头部为内六方, 对边距离 SW3.0, 胶木手柄, 长度公差±5mm; 2. 采用医用不锈钢, 表面电镀处理;
另加小器械包（208 件）	起子	SW3.5, 内六方	把	1	总长 245mm, 头端内六角, SW3.5mm, 国产优质医用不锈钢, 表面电镀处理, 具有良好的耐腐蚀性。
另加小器械包（208 件）	起子	Φ2.5, 梅花	把	1	总长 245mm, 头端内六角, SW3.5mm, 国产优质医用不锈钢, 表面电镀处理, 具有良好的耐腐蚀性。
另加小器械包（208 件）	起子	Φ1.7, 梅花	把	1	总长 245mm, 头端内六角, SW3.5mm, 国产优质医用不锈钢, 表面电镀处理, 具有良好的耐腐蚀性。

另加小器械包（208 件）	双极电凝镊	枪形，200，1.0	把	1	<p>1) 双极电凝镊外形应整齐、对称，不应有明显的偏歪、扭曲。</p> <p>2) 双极电凝镊外表应光滑，不应有锋棱、毛刺、裂纹和氧化现象等缺陷；绝缘层应均匀、无气泡、翘皮脱落现象。</p> <p>3) 双极电凝镊两镊尖内平面应平整、光亮，粗糙度 $Ra \leq 0.8 \mu m$，不应有划伤、砂眼等现象。</p> <p>4) 双极电凝镊的有效长度（镊尖无绝缘层部分）：$8 \pm 2mm$。</p> <p>5) 电缆线长度：$2.8 \pm 0.2m$。</p> <p>6) 双极电凝镊的镊插尺寸为：$3.95 \pm 0.35mm$。</p> <p>7) 双极电凝镊两镊尖相距尺寸为：$8 \pm 3mm$。</p> <p>8) 双极电凝镊镊尖闭合后吻合要整齐，不应发生错口、大小不一现象。</p> <p>9) 双极电凝镊应有良好的弹性，闭合松手后，镊子能迅速恢复原始状态。</p> <p>10) 双极电凝镊的限位块固定应牢固，开闭时应轻松灵活，无卡塞现象。</p> <p>11) 双极电凝镊镊尖硬度要求：$80 \sim 110HV0.3$。</p> <p>12) 镊尖与电缆线插头之间导通应良好，其阻抗值应 $\leq 5 \Omega$。</p> <p>13) 双极电凝镊的镊尖表面粗糙度要求：$Ra \leq 0.8 \mu m$。</p> <p>14) 双极电凝镊和电缆线按如下规定的方法进行灭菌消毒和干燥处理后应能正常使用，无氧化、开裂、绝缘层翘皮等现象，电凝镊与电缆线之间导通性良好，其阻抗值应 $\leq 5 \Omega$。</p>
另加小器械包（208 件）	电凝镊电缆线	3m	根	1	电缆线长度： $2.8 \pm 0.2m$ 。
另加小器械包（208 件）	双极电凝镊	枪形，230，0.7	把	1	双极电凝镊的镊插尺寸为： $3.95 \pm 0.35mm$ 。
另加小器械包（208 件）	电凝镊电缆线	3m	根	1	双极电凝镊两镊尖相距尺寸为： $8 \pm 3mm$ 。
另加小器械包（208 件）	电凝镊电缆线	3m	根	1	电缆线长度： $2.8 \pm 0.2m$ 。
另加小器械包（208 件）	双极电凝镊	枪形，250，1.0	把	1	双极电凝镊应有良好的弹性，闭合松手后，镊子能迅速恢复原始状态。

另加小器械包（208 件）	电凝镊电缆线	3m	根	1	电缆线长度：2.8±0.2m。
另加小器械包（208 件）	电池供电骨组织手术设备	XGZ-DJ-I	台	1	<p>一体式结构，防护效果好 18000cpm，输出功率 150W，动力强劲；摆角 $4 \pm 0.5^\circ$；空载噪声 $\leq 75\text{dB (A)}$；电机控制简单，启动转矩大，运行平稳，制动效果好；环保镍氢电池，大电流输出，使用安全；</p> <p>☆ 充电时间 2 小时左右，无记忆效应，耐过充过放；</p> <p>☆ 1800mAh，14.4V，大容量电池；</p> <p>☆ ☆ 快插式接口，安装快捷方便输入电压 AC110-220V，50-60Hz；</p> <p>☆ 充电状态指示灯，使用安全；</p> <p>快插式接口，安装快捷方便；</p>
另加小器械包（208 件）	后颅凹牵开器	280×30，活动式，4×4 钩，钝钩，直型	把	1	<p>1. 材料采用医用不锈钢 20Cr13 材质，硬度 40-48HRC；</p> <p>2. 长度 280mm，活动式，4×4 钩，钝钩，直型，钩深 30mm；</p> <p>3. 表面电镀处理，表面粗糙度不大于 0.4um。</p>
另加小器械包（208 件）	乳突牵开器	140，固定式，3×4 钩，钝钩	件	1	<p>1. 材料采用医用不锈钢 20Cr13 材质，硬度 40-48HRC；</p> <p>2. 长度 130mm，活动式，3×4 钩，活结带齿，头部弯曲 11°，钩深 18mm；</p> <p>3. 表面亚光处理，表面粗糙度不大于 0.8um。</p>
另加小器械包（208 件）	甲状腺拉钩	160，15×38/15×47	副	1	<p>1. 长度 160mm，宽度 15mm，头部长度 38mm/47mm，一支。2. 表面无锋棱、毛刺、裂纹等缺陷，采用电镀工艺，表面为亚光状态。</p> <p>3. 采用 20Cr13 医用不锈钢材料，热处理硬度为 40-48HRC。</p>
另加小器械包（208 件）	A 辊轴取皮刀	160	套	1	刀片与转动螺杆之间的间隙可调节，调节范围为 0-1mm。采用医用不锈钢材质，有良好的刚度，表面电镀处理，手柄采用铝合金材质，表面氧化，耐腐蚀性能良好。
另加小器械包（208 件）	骨克丝钳	180，偏口	把	1	180，偏口，采用国产优质医用不锈钢，表面电镀处理，具有良好的耐腐蚀性。
另加小器械包（208 件）	扎丝	0.8	卷	1	<p>1. 直径 $\phi 0.8$，每卷 30g；</p> <p>2. 采用医用不锈钢，表面刷光处理；</p>
另加小器械包（208 件）	骨膜剥离器	150×6，直，平刃，扁柄	把	1	<p>1. 长 150，宽 6，直，平刃，扁柄，长度公差 $\pm 5\text{mm}$；</p> <p>2. 采用不锈钢，表面电镀处理；</p>

另加小器械包（208 件）	骨锉	200, 2# , 直, 双头	把	1	总长 200mm, 2# , 直, 双头, 其材质国产优质医用不锈钢材料制造, 产品经热处理后, 硬度为 48-58HRC; 产品按 YY/T 0149 - 2006 《不锈钢医用器械耐腐蚀性能试验方法》规定的“5 沸水试验法”进行试验时, 外表面应达到“b 级”, 表面电镀处理。
另加小器械包（208 件）	眼用测量规	0-20, 直	个	1	1. 总长 87mm, 测量范围 0-20mm。 2 眼用测量规在眼科手术中用于测距。 3. 外形应平整对称, 不应有锋棱毛刺、裂纹、砂眼等缺陷。 4. 应以 20Cr13、17-4PH 或 GB/T4237 标准中规定的材料制成, 产品应经热处理, 热处理硬度为 40-48HRC。 5. 外表面刷光处理, 粗糙度 Ra 不大于 0.4μm。 6. 产品应有良好的耐腐蚀性能: 按 YY/T 0149 - 2006 《不锈钢医用器械耐腐蚀性能试验方法》规定的“5 沸水试验法”进行试验时, 外表面应达到“b 级”。
另加小器械包（208 件）	钢丝剪	215×Φ 2.5	把	1	总长 215mm, 剪切直径 2.5mm 以下钢丝, 国产优质医用不锈钢, 表面电镀处理。
另加小器械包（208 件）	钢丝结扎钳	紧丝	把	1	紧丝, 采用国产优质医用不锈钢, 表面电镀处理, 具有良好的耐腐蚀性。
另加小器械包（208 件）	鼻骨复位钳	200, 角弯	把	1	1、表面无锋棱、毛刺、裂纹等缺陷, 表面亚光处理 2、采用 20Cr13 医用不锈钢材料, 热处理硬度为 40-48HRC。
另加小器械包（208 件）	骨凿	170×8, 直, 方柄	把	1	总长 170mm, 头宽 8mm, 直, 方形手柄, 国产优质医用不锈钢, 表面电镀处理。
另加小器械包（208 件）	自动牵开器	70, 手部用	把	2	1. 产品总长 50mm, 手部用于撑开皮肤切口。 2. 采用 20Cr13、17-4PH 或 GB/T4237 标准中规定的材料制成, 产品应经热处理, 硬度 40-48HRC。 3. 外表面喷砂处理, 粗糙度 Ra 不大于 0.8μm。
另加小器械包（208 件）	眼用剪	100, 直尖	把	1	1. 总长 100mm, 直尖。 2. 采用 40Cr13 材料制成, 产品应经热处理, 硬度为 48-58HRC。 3. 外表面喷砂处理, 粗糙度 Ra 不大于 0.8μm。
另加小器械包（208 件）	截骨刀	230×10 , 直, 平刃, 六角柄	把	1	总长 230mm, 头宽 10mm, 直, 平刃, 六角柄, 国产优质医用不锈钢, 表面电镀处理。

另加小器械包（208 件）	双关节肋骨咬骨钳	300×22，直	把	1	1. 长度 300mm，工作长度 22mm，直头。2. 表面无锋棱、毛刺、裂纹等缺陷，表面电镀处理。3. 采用 20Cr13 医用不锈钢材料，热处理硬度为 40-48HRC。
另加小器械包（208 件）	椎板拉钩	160×32×80	把	1	1. 长 160，宽 32，钩深 80，长度公差±5mm；2. 采用医用不锈钢，表面电镀处理；
另加小器械包（208 件）	起子	大，下肢，一字	把	1	大，下肢，一字，国产优质医用不锈钢，表面电镀处理。
另加小器械包（208 件）	骨膜剥离器	150×4，直，平刃，扁柄	把	1	1. 长 150，宽 4，直，平刃，扁柄，长度公差±5mm；2. 采用不锈钢，表面电镀处理；
另加小器械包（208 件）	骨膜剥离器	180×6，弯，平刃	把	1	1. 长 180，头宽 6，弯平刃，长度公差±5mm；2. 采用医用不锈钢，表面电镀处理；
另加小器械包（208 件）	骨膜剥离器	160×11，直，平刃	把	1	1. 长 160，宽 11，直，平刃，长度公差±5mm；2. 采用不锈钢，表面电镀处理；
另加小器械包（208 件）	骨膜剥离器	180×8，弯，平刃	把	1	1. 长 180，头宽 8，弯平刃，长度公差±5mm；2. 采用医用不锈钢，表面电镀处理；
另加小器械包（208 件）	骨膜剥离器	240×8，直，平刃，胶木柄	把	1	总长 240mm，头宽 8mm，直头，平刃，胶木手柄，国产优质医用不锈钢，表面电镀处理，具有良好的耐腐蚀性。
另加小器械包（208 件）	骨膜剥离器	280×24，直，圆刃，重切削型	把	1	总长 280mm，头宽 24mm，直头，圆刃，重切削型，金属手柄，国产优质医用不锈钢，表面电镀处理，具有良好的耐腐蚀性。
另加小器械包（208 件）	椎板咬骨钳	260×3×110°，普通型	把	1	1. 总长 260mm，头宽 3mm，开口 10，刃口角度 110°，刃口厚度为普通型，长度公差±5mm；2. 采用国产优质医用不锈钢，表面进行超硬膜处理，具有良好的耐腐蚀性和低反光效果；
另加小器械包（208 件）	椎板咬骨钳	260×4×130°，普通型	把	1	1. 总长 260mm，头宽 4mm，开口 10，刃口角度 130°，刃口厚度为普通型，长度公差±5mm；2. 采用国产优质医用不锈钢，表面进行电镀处理，具有良好的耐腐蚀性；
另加小器械包（208 件）	椎板咬骨钳	260×2×110°，超薄型	把	1	1. 总长 260mm，头宽 2mm，开口 10，刃口角度 110°，刃口厚度为超薄型，长度公差±5mm；2. 采用国产优质医用不锈钢，表面进行超硬膜处理，具有良好的耐腐蚀性和低反光效果；
另加小器械包（208 件）	椎板咬骨钳	260×2×90°，超薄型	把	1	1. 总长 260mm，头宽 2mm，开口 10，刃口角度 90°，刃口厚度为超薄型，长度公差±5mm；2. 采用国产优质医用不锈钢，表面进行电镀处理，具有良好的耐腐蚀性；

另加小器械包（208 件）	椎板咬骨钳	260×3×90°，超薄型	把	1	1. 总长 260mm，头宽 3mm，开口 10，刃口角度 90°，刃口厚度为超薄型，长度公差±5mm； 2. 采用国产优质医用不锈钢，表面进行电镀处理，具有良好的耐腐蚀性；
另加小器械包（208 件）	椎板咬骨钳	260×4×90°，超薄型	把	1	1. 总长 260mm，头宽 4mm，开口 10，刃口角度 90°，刃口厚度为超薄型，长度公差±5mm； 2. 采用国产优质医用不锈钢，表面进行电镀处理，具有良好的耐腐蚀性；
另加小器械包（208 件）	髓核钳	220×2×6，握柄式	把	1	总长度 220mm，头部宽度 2mm，刃口长度尺寸 6mm，握柄式，其材质由符合中的规定 32Cr13Mo 材料制造，产品经热处理后，硬度为 48-56HRC；产品按 YY/T 0149 - 2006《不锈钢医用器械耐腐蚀性能试验方法》规定的“5 沸水试验法”进行试验时，外表面应达到“b 级”，表面电镀处理。
另加小器械包（208 件）	髓核钳	220×3×8，握柄式	把	1	总长度 220mm，头部宽度 3mm，刃口长度尺寸 8mm，握柄式，其材质由符合中的规定 32Cr13Mo 材料制造，产品经热处理后，硬度为 48-56HRC；产品按 YY/T 0149 - 2006《不锈钢医用器械耐腐蚀性能试验方法》规定的“5 沸水试验法”进行试验时，外表面应达到“b 级”，表面电镀处理。
另加小器械包（208 件）	髓核钳	220×4×10，握柄式	把	1	总长度 220mm，头部宽度 4mm，刃口长度尺寸 10mm，握柄式，其材质由符合中的规定 32Cr13Mo 材料制造，产品经热处理后，硬度为 48-56HRC；产品按 YY/T 0149 - 2006《不锈钢医用器械耐腐蚀性能试验方法》规定的“5 沸水试验法”进行试验时，外表面应达到“b 级”，表面电镀处理。
另加小器械包（208 件）	髓核钳	220×2×6×150°，握柄式	把	1	总长度 220mm，头部宽度 2mm，刃口长度尺寸 6mm，头部角度 150°，握柄式，其材质由符合中的规定 32Cr13Mo 材料制造，产品经热处理后，硬度为 48-56HRC；产品按 YY/T 0149 - 2006《不锈钢医用器械耐腐蚀性能试验方法》规定的“5 沸水试验法”进行试验时，外表面应达到“b 级”，表面电镀处理。
另加小器械包（208 件）	髓核钳	220×3×8×150°，握柄式	把	1	总长度 220mm，头部宽度 3mm，刃口长度尺寸 8mm，头部角度 150°，握柄式，其材质由符合中的规定 32Cr13Mo 材料制造，产品经热处理后，硬度为 48-56HRC；产品按 YY/T 0149 - 2006《不锈钢医用器械耐腐蚀性能试验方法》规定的“5 沸水试验法”进行试验时，外表面应达到“b 级”，表面电镀处理。

另加小器械包（208 件）	髓核钳	220×4×10×150°，握柄式	把	1	总长度 220mm，头部宽度 4mm，刃口长度尺寸 10mm，头部角度 150°，握柄式，其材质由符合中的规定 32Cr13Mo 材料制造，产品经热处理后，硬度为 48-56HRC；产品按 YY/T 0149 - 2006《不锈钢医用器械耐腐蚀性能试验方法》规定的“5 沸水试验法”进行试验时，外表面应达到“b 级”，表面电镀处理。
另加小器械包（208 件）	骨凿	230×6，直，平刃，滚花柄	把	1	总长 230mm，头宽 6mm，直头，平刃，滚花柄，国产优质医用不锈钢，表面电镀处理。
另加小器械包（208 件）	骨刀	260×8，直，超薄刃，斜刃，胶木柄，非圆座型	把	1	总长 260mm，头宽 8mm，直，超薄刃，斜刃，胶木柄，尾部非圆座形，国产优质医用不锈钢，表面电镀处理。
另加小器械包（208 件）	骨刀	260×12，直，超薄刃，斜刃，胶木柄，非圆座型	把	1	总长 260mm，头宽 12mm，直，超薄刃，斜刃，胶木柄，尾部非圆座形，国产优质医用不锈钢，表面电镀处理。
另加小器械包（208 件）	骨刀	260×18，直，超薄刃，斜刃，胶木柄，非圆座型	把	1	总长 260mm，头宽 18mm，直，超薄刃，斜刃，胶木柄，尾部非圆座形，国产优质医用不锈钢，表面电镀处理。
另加小器械包（208 件）	骨刀	270×12，直，超薄刃，圆刃，圆座型	把	1	总长度 270mm，头部宽度 12mm，直头，超薄型刃口，圆刃，圆座型，胶木手柄，其材质由符合 GB/T 1220 - 2007 中的规定 40Cr13 材料制造，产品经热处理后，硬度为 48-53HRC；产品按 YY/T 0149 - 2006《不锈钢医用器械耐腐蚀性能试验方法》规定的“5 沸水试验法”进行试验时，外表面应达到“b 级”，表面电镀处理。
另加小器械包（208 件）	骨刀	270×12，直，超薄刃，圆刃，圆座型	把	1	总长度 270mm，头部宽度 12mm，直头，超薄型刃口，圆刃，圆座型，胶木手柄，其材质由符合 GB/T 1220 - 2007 中的规定 40Cr13 材料制造，产品经热处理后，硬度为 48-53HRC；产品按 YY/T 0149 - 2006《不锈钢医用器械耐腐蚀性能试验方法》规定的“5 沸水试验法”进行试验时，外表面应达到“b 级”，表面电镀处理。

另加小器械包（208 件）	咬骨钳	200×4×38°，弯头，双关节	把	1	1. 总长 200mm，刃宽 4mm，弯头 38°，双关节，长度公差±5mm； 2. 采用国产优质医用不锈钢，表面电镀处理，良好的耐腐蚀性能。
另加小器械包（208 件）	咬骨钳	220×2，直头，左侧角 40°，双关节	把	1	220×2，直头，左侧角 40°，双关节，材料采用医用不锈钢 40Cr13 材质
另加小器械包（208 件）	咬骨钳	180×2×20°，弯头，双关节	把	1	总长 180mm，头宽 2mm，弯头 20°，其材质由 40Cr13 材料制造，产品经热处理后，硬度为 48-58HRC；产品按 YY/T 0149 - 2006《不锈钢医用器械耐腐蚀性能试验方法》规定的“5 沸水试验法”进行试验时，外表面应达到“b 级”，表面电镀处理。
另加小器械包（208 件）	咬骨钳	180×3×20°，弯头，双关节	把	1	1. 长 180，头宽 3，头部前弯 20°，双关节，长度公差±5mm； 2. 采用医用不锈钢，表面电镀处理；
另加小器械包（208 件）	骨凿	240×10，直，平刃，六方柄	把	1	总长 240mm，头宽 10mm，直，平刃，六方柄，国产优质医用不锈钢，表面电镀处理。
另加小器械包（208 件）	骨凿	240×15，直，平刃，六方柄	把	1	总长 240mm，头宽 15mm，直，平刃，六方柄，国产优质医用不锈钢，表面电镀处理。
另加小器械包（208 件）	骨凿	240×20，直，平刃，六方柄	把	1	总长 240mm，头宽 20mm，直，平刃，六方柄，国产优质医用不锈钢，表面电镀处理。
另加小器械包（208 件）	骨凿	240×18，直，平刃，六方柄	把	1	总长 240mm，头宽 18mm，直，平刃，六方柄，国产优质医用不锈钢，表面电镀处理。
另加小器械包（208 件）	骨刀	300×15，直，超薄刃，斜刃，胶木柄，非圆座型	把	1	总长 300mm，头宽 15mm，直，超薄刃，斜刃，胶木柄，尾部非圆座形，国产优质医用不锈钢，表面电镀处理。
另加小器械包（208 件）	骨凿	240×20，直，平刃，六方柄	把	1	总长 240mm，头宽 20mm，直，平刃，六方柄，国产优质医用不锈钢，表面电镀处理。
另加小器械包（208 件）	骨科复位钳	170，直头	把	1	总长 170mm，直头，带自锁，采用国产优质医用不锈钢，表面电镀处理，具有良好的耐腐蚀性能。

另加小器械包（208 件）	骨科复位钳	230, 直头	把	1	总长 230mm, 直头, 带自锁, 采用国产优质医用不锈钢, 表面电镀处理, 具有良好的耐腐蚀性。
另加小器械包（208 件）	骨刮匙	270×4, 直, 方头, 空心	把	1	总长 270mm, 头宽 4mm, 方头, 直, 空心, 胶木柄; 采用国产优质医用不锈钢, 表面进行亚光处理, 具有良好的耐腐蚀性和低反光效果;
另加小器械包（208 件）	骨刮匙	270×5, 直, 方头, 空心	把	1	总长 270mm, 头宽 5mm, 方头, 直, 空心, 胶木柄; 采用国产优质医用不锈钢, 表面进行亚光处理, 具有良好的耐腐蚀性和低反光效果;
另加小器械包（208 件）	骨刮匙	260×3×10°, 前弯	把	1	1. 长 260, 头宽 3, 前弯 10°, 胶木手柄, 长度公差±5mm; 2. 采用医用不锈钢, 表面电镀处理;
另加小器械包（208 件）	骨刮匙	260×4×10°, 前弯	把	1	1. 长 260, 头宽 4, 前弯 10°, 胶木手柄, 长度公差±5mm; 2. 采用医用不锈钢, 表面电镀处理;
另加小器械包（208 件）	骨刮匙	260×3×15°, 前弯	把	1	1. 长 260, 头宽 3, 前弯 15°, 胶木手柄, 长度公差±5mm; 2. 采用医用不锈钢, 表面电镀处理;
另加小器械包（208 件）	骨刮匙	260×4×15°, 前弯	把	1	1. 长 260, 头宽 4, 前弯 15°, 胶木手柄, 长度公差±5mm; 2. 采用医用不锈钢, 表面电镀处理;
另加小器械包（208 件）	乳突牵开器	170×21, 3×3 锐钩, 活节带齿	把	1	1. 总长 170mm, 头部 3×3 锐钩, 深度 21mm, 头部可活动。2. 表面无锋棱、毛刺、裂纹等缺陷, 表面亚光处理。3. 采用 20Cr13 医用不锈钢, 热处理硬度为 40-48HRC。
另加小器械包（208 件）	后颅凹牵开器	180×24, 活动式, 4×3 钩, 活节带齿, 头弯 8°	件	1	180×24, 活动式, 4×3 钩, 活节带齿, 头弯 8°, 材料采用医用不锈钢 20Cr13 材质
另加小器械包（208 件）	皮肤拉钩	160×4, 锐, 单钩	把	1	1. 总长 160mm, 单齿, 钩深 4mm, 头部锐利。 2. 应以 20Cr13 材料制成, 产品应经热处理, 硬度 40-48HRC。 3. 外表面喷砂处理, 粗糙度 Ra 不大于 0.8μm。
另加小器械包（208 件）	皮肤拉钩	160×8×5, 锐, 双钩	把	1	1. 总长 160mm, 双齿, 头宽 8mm, 钩深 5mm, 头部锐利。 2. 应以 20Cr13 材料制成, 产品应经热处理, 硬度 40-48HRC。 3. 外表面喷砂处理, 粗糙度 Ra 不大于 0.8μm。
另加小器械包（208 件）	皮肤拉钩	160×5, 锐, 单钩	把	1	1. 总长 160mm, 单齿, 钩深 5mm, 头部锐利。 2. 应以 20Cr13 材料制成, 产品应经热处理, 硬度 40-48HRC。

					3. 外表面喷砂处理,粗糙度 Ra 不大于 0.8 μ m。
另加小器械包 (208 件)	骨科复位钳	415, 三爪	把	1	总长 415mm, 闭合后头部宽度 58mm, 头部三爪, 带尖, 爪型宽度 44mm, 柄部带自锁, 采用国产优质医用不锈钢, 表面电镀处理, 具有良好的耐腐蚀性。
另加小器械包 (208 件)	骨科复位钳	270, 弯头	把	1	总长 270mm, 闭合后头部宽度 45mm, 头部带尖, 柄部带自锁和指圈, 采用国产优质医用不锈钢, 表面电镀处理, 具有良好的耐腐蚀性。
另加小器械包 (208 件)	骨科复位钳	300, 直头	把	1	1. 长 300, 直头, 长度公差 ± 5 mm; 2. 采用医用不锈钢, 表面电镀处理;
另加小器械包 (208 件)	骨科复位钳	230, 直头	把	1	总长 230mm, 直头, 带自锁, 采用国产优质医用不锈钢, 表面电镀处理, 具有良好的耐腐蚀性。
另加小器械包 (208 件)	持骨钳	200, 带自锁, 多齿	把	1	总长 200mm, 带自锁, 多齿, 国产优质医用不锈钢, 表面电镀处理。
另加小器械包 (208 件)	钢板弯曲器	III 型, 左、右(双槽, 280 \times 5/6, 斜口), 单头	副	1	总长 280mm, 左、右各一把, 双槽、斜口, 单头, 国产优质医用不锈钢, 表面电镀处理, 具有良好的耐腐蚀性。
另加小器械包 (208 件)	电池供电骨组织手术设备	XGZ-DJ-I	台	1	一体式结构, 防护效果好 18000cpm, 输出功率 150W, 动力强劲; 摆角 $4\pm 0.5^\circ$; 空载噪声 ≤ 75 dB (A); 电机控制简单, 启动转矩大, 运行平稳, 制动效果好; 环保镍氢电池, 大电流输出, 使用安全; ☆ 充电时间 2 小时左右, 无记忆效应, 耐过充过放; ☆ 1800mAh, 14.4V, 大容量电池; ☆ ☆ 快插式接口, 安装快捷方便输入电压 AC110-220V, 50-60Hz; ☆ 充电状态指示灯, 使用安全; 快插式接口, 安装快捷方便;
另加小器械包 (208 件)	骨克丝钳	210 \times Φ 2, 虎头	把	1	总长 210mm, 剪切直径 2mm 以下钢丝, 虎头, 其材质由符合 GB/T 1220 - 2007 中的规定 40Cr13 材料制造, 产品经热处理后, 硬度为 48-53HRC; 产品按 YY/T 0149 - 2006 《不锈钢医用器械耐腐蚀性能试验方法》规定的 “5 沸水试验法” 进行试验时, 外表面应达到 “b

					级”，表面电镀处理。
另加小器械包（208 件）	骨克丝钳	200×Φ 2，尖头，厚腮	把	1	1. 总长 200mm，剪切直径 2mm 以下钢丝，尖头，厚腮； 2. 采用国产优质医用不锈钢，表面进行电镀处理，具有良好的耐腐蚀性；
另加小器械包（208 件）	显微止血夹	30×1， 弯，结合式	只	4	1. 总长 30mm，弯头，头宽 1mm。 2. 用于术中临时夹闭血管、组织止血。 3. 外形应平整对称，不应有锋棱毛刺、裂纹、砂眼等缺陷。 4. 应以 20Cr13、17-4PH 或 GB/T4237 标准中规定的材料制成，产品应经热处理，硬度 40-48HRC。 5. 外表面亚光喷砂处理，粗糙度 Ra 不大于 0.8μm。 6. 产品应有良好的耐腐蚀性能：按 YY/T 0149 - 2006 《不锈钢医用器械耐腐蚀性能试验方法》规定的“5 沸水试验法”进行试验时，外表面应达到“b 级”。
另加小器械包（208 件）	显微止血夹	57×1.5， 弯，结合式	只	4	1. 总长 57mm，弯头，头宽 1.5mm，横齿。 2. 用于术中临时夹闭血管、组织止血。 3. 外形应平整对称，不应有锋棱毛刺、裂纹、砂眼等缺陷。 4. 应以 20Cr13、17-4PH 或 GB/T4237 标准中规定的材料制成，产品应经热处理。 5. 外表面亚光喷砂处理，粗糙度 Ra 不大于 0.8μm。 6. 产品应有良好的耐腐蚀性能：按 YY/T 0149 - 2006 《不锈钢医用器械耐腐蚀性能试验方法》规定的“5 沸水试验法”进行试验时，外表面应达到“b 级”。

另加小器械包（208 件）	显微止血夹	70×1.2, 弯, 结合式	只	4	1. 总长 70mm, 弯头, 头宽 1.2mm。 2. 用于术中临时夹闭血管、组织止血。 3. 外形应平整对称, 不应有锋棱毛刺、裂纹、砂眼等缺陷。 4. 应以 20Cr13、17-4PH 或 GB/T4237 标准中规定的材料制成, 产品应经热处理。 5. 外表面亚光喷砂处理, 粗糙度 Ra 不大于 0.8μm。 6. 产品应有良好的耐腐蚀性能: 按 YY/T 0149 - 2006 《不锈钢医用器械耐腐蚀性能试验方法》规定的“5 沸水试验法”进行试验时, 外表面应达到“b 级”。
另加小器械包（208 件）	骨撬	230×3, 髌关节	把	3	1. 长 230, 前端宽 17, 尖端宽 3, 用于髌关节, 长度公差±5mm; 2. 采用医用不锈钢, 表面电镀处理;
另加小器械包（208 件）	骨撬	235×3, 髌关节	把	3	1. 长 235, 前端宽 17, 尖端宽 3, 用于髌关节, 长度公差±5mm; 2. 采用医用不锈钢, 表面电镀处理;
另加小器械包（208 件）	骨撬	240×3, 髌关节	把	3	1. 长 240, 前端宽 17, 尖端宽 3, 用于髌关节, 长度公差±5mm; 2. 采用医用不锈钢, 表面电镀处理;
另加小器械包（208 件）	骨锤	200/140g	把	2	总长 200mm, 锤头重 140g, 国产优质医用不锈钢, 表面电镀处理。
另加小器械包（208 件）	骨锤	220/270g	把	2	总长 220mm, 锤头重 270g, 国产优质医用不锈钢, 表面电镀处理。
另加小器械包（208 件）	骨锤	220/450g	把	2	总长 220mm, 锤头重 450g, 国产优质医用不锈钢, 表面电镀处理。

第五部分 评标办法

一、本项目采用**综合评分法**进行评审，总分为 100 分。

二、评标委员会应当按照招标文件中规定的要求，对符合性审查合格的投标文件进行评审，综合比较与评价。

资格审查		
序号	评审因素	评审标准
1	营业执照等主体资格证明文件	供应商具有独立承担民事责任能力的法人、其他组织或自然人，并出具合法有效的营业执照副本（附营业执照的 2022 年企业年度报告书）或事业单位法人证书等国家规定的相关证明，自然人参与的提供其身份证明
2	资质证书	供应商为生产厂家须提供医疗器械生产许可证、医疗器械注册证；供应商为经销商须出具医疗器械经营许可证或医疗器械经营备案证（二类或三类医疗器械）；
3	财务状况报告	提供 2022 年度财务审计报告（公司成立不足一年的需提供银行出具的资信证明及基本账号开户许可证或开户银行出具的基本存款账户信息表）
4	税收缴纳证明	提供 2023 年 6 月 1 日至今任意一个月的纳税证明或完税证明，依法免税的供应商应提供相关文件证明；
5	社会保障资金缴纳证明	提供 2023 年 6 月 1 日至今已缴存的任意一个月的社会保障资金缴存单据或社保机构开具的社会保险参保缴费情况证明，依法不需要缴纳社会保障资金的应提供相关证明材料
6	信用记录	<p>投标供应商在中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）中未被列入政府采购严重违法失信行为记录名单；投标供应商及法定代表人在“信用中国”网站（https://www.creditchina.gov.cn/）中未被列入失信被执行人名单和重大税收违法失信主体，投标供应商提供企业完整信用报告，投标供应商及法定代表人提供网页查询截图加盖企业原色印章（截图及报告生成时间段为公告发出至递交响应文件截止时间内，其中未被列入失信被执行人名单截图提供“中国执行信息公开网”网站（http://zxgk.court.gov.cn/shixin/）截图或信用中国”网站截图，二者均可）</p>
7	控股管理关系	单位负责人为同一人或存在直接控股、管理关系的不同单位，不得同时参加本项目政府采购活动，提供《供应商企业关联承诺书》

8	书面声明	参加本次政府采购活动前三年内在经营活动中没有重大违法记录的书面声明函
9	法定代表人授权委托书	法定代表人参加投标的，提供本人身份证复印件；法定代表人授权他人参加投标的，提供法定代表人授权委托书（按格式填写，被委托人须提供社保经办机构出具 2023 年 11 月、12 月、2024 年 1 月至少一个月的由供应商缴纳的社保缴费证明材料加盖供应商原色公章的复印件，五险一金其中一项即可，应可查询。）
10	承诺函	供应商需提供具有履行合同所必需的设备和专业技术能力的承诺函
11	本项目不接受联合体响应	投标供应商未以联合体形式提交即可，无需提供证明材料。
12	供应商信用承诺书	提供榆林市政府采购货物类项目供应商信用承诺书及信用中国（陕西榆林）主动承诺网页截图
13	投标保证金	用投标信用承诺书代替（提供投标信用承诺书及信用中国（陕西榆林）主动承诺网页截图）

符合性审查

序号	评审因素	评审标准
1	投标文件语言	投标文件语言符合招标文件要求。
2	投标文件封面、投标函、法定代表人授权委托书三处的项目名称、项目编号	三处均无遗漏，且与所投项目名称、项目编号完全一致
3	投标文件签署、盖章	均按招标文件要求签署、盖章。
4	投标文件组成	投标文件应包含以下内容：（1）资格证明文件；（2）符合性证明文件；（3）投标方案。
5	投标保证金（投标信用承诺书代替）的有效性	按招标文件规定提交有效的“投标信用承诺书”。
6	投标有效期	投标有效期符合招标文件的要求。
7	开标一览表	（1）投标报价符合唯一性要求； （2）开标一览表填写符合要求； （3）计量单位、报价货币均符合招标文件要求； （4）未超出采购预算或招标文件规定的最高限价。 （5）未低于成本，未形成不正当竞争。

8	技术/服务要求	完全理解并接受对合格投标人、合格的货物、工程或服务要求，技术/服务没有重大偏离和保留。
9	无其他招标文件或法规明确规定响应无效的事项	完全理解并接受对投标人的各项须知、规约要求和责任义务，没有不符合招标文件规定的被视为无效投标的其他条款。
10	合同条款	完全理解并接受招标文件合同基本条款的要求。
11	投标文件格式、内容、要求是否响应招标文件	符合第七部分“投标文件格式”的要求
投标方案（70 分）		
序号	评分因素	评分标准
	技术参数（10 分）	<p>投标人应提供清楚、明确的设备技术参数。技术偏离表应按招标文件各项参数要求结合投标人实际参数情况逐条对应填写。填写完整、明确，满足采购需求且附有相关资料等完全满足招标文件要求得基础 10 分；技术参数项每一项负偏离扣 1 分，扣完为止。</p> <p>注：供应商须提供拟供产品相关技术参数证明材料，包括但不限于产品介绍或彩页或说明书等，供应商自行承担因未提供拟供产品技术参数证明材料导致技术参数被视为负偏离的风险。</p>
投标方案（70 分）	实施方案（23 分）	<p>根据投标供应商提供的实施方案（包括组织实施计划、项目进度及供货期保证措施方案、供货安装调试组织措施、验收方案）进行评审</p> <p>（1）组织实施计划：详尽阐述，各阶段工作划分明确衔接紧密，合理高效，逻辑结构清晰，针对性强，内容详尽得 4-6 分；内容比较完整、描述清晰、合理的计 2-4 分；内容简单，未贴合项目实际情况进行论述的计 1-2 分。</p>
		<p>（2）项目进度及供货期保证措施方案：项目进度分阶段实施，供货期保证措施内容详尽，科学可行，与项目贴合性高得 4-6 分；内容比较完整、描述清晰、合理的计 2-4 分；内容简单，未贴合项目实际情况进行论述的计 1-2 分。</p>

		<p>(3) 供货安装调试组织措施：对产品的供货、安装调试组织措施及方案完善，并针对该项目做出合理计划及调配，保证顺利进行，计 3-5 分；组织措施及方案简单，未贴合项目实际情况进行论述的计 1-3 分。</p>
		<p>(4) 验收方案：内容详尽阐述，交接工作各阶段划分明确，安排完善，流程清晰，合理高效，逻辑结构清晰，针对性强，内容详尽得 4-6 分；内容比较完整、描述清晰、合理的计 2-4 分；内容简单，未贴合项目实际情况进行论述的计 1-2 分。</p>
	应急方案（8 分）	<p>根据招标要求和投标技术响应情况，对投标人提供的应急方案进行评审：</p> <p>应急保障措施：包括对项目执行过程中发生的特殊情况，如自然灾害气候的运输、问题批次产品的应对等，措施全面详细，对突发事件有相应的应急预案和解决措施，并有完善的后续保障措施，预案措施具体、全面、有效、完备得 5-8 分；内容比较完整、描述清晰、合理的计 2-5 分；内容简单，未贴合项目实际情况进行论述的计 1-2 分。</p>
	质量保证措施（8 分）	<p>投标人所投产品及配件货源渠道正常，确保响应的产品无产权纠纷有质量保证，主要产品包含但不限于原厂授权书、售后服务承诺书、产品检测报告、产品彩图并加盖原厂公章。</p> <p>1、质量保证措施合理、科学，提供相关证明材料齐全的计 5-8 分；</p> <p>2、质量保证措施基本合理，提供的相关证明材料不齐全的计 2-5 分。</p> <p>3、质量保证措施基本满足招标文件要求，未提供相关证明材料的计 1-2 分。</p>
	售后服务方案(15 分)	<p>1、提供针对本项目详细完整的售后服务方案（包括但不限于日常维护，备品备件计划、设备系统升级等），考虑到使用性质与特点，明确重点、针对性强、贴近项目需求的计 4-6 分；制定方案内容充实，但针对性不强的计 2-4 分；制定方案内容叙述简单且无针对性的计 1-2 分，未提供的不计分；</p> <p>2、为保证投标人所投主要产品的售后服务质量，投标单位提供售后服务网点的设定、拟投入售后服务人员配置情况、项目交付用户后出现故障响应时间等，根据配置及响应程度计 1-3 分；</p>

		3、提供具体为采购人培训操作维护的负责人员，并有完整的培训方案，列出详细的培训内容、培训方式等说明，且能否为采购人提供定期回访保养服务，根据响应程度计 1-3 分。
		4、提供针对项目具有合理化建议，根据响应程度计 1-3 分。
	业绩（6 分）	提供 2019 年 1 月 1 日至今类似销售业绩，时间以合同签订时间为准，每提供一项计 2 分，满分 6 分。（以上业绩需提供相关合同扫描件，合同扫描件应包括首页、签字页等关键信息，以上材料中关键信息不清晰或信息不完整的，字迹有明显的加大加粗涂改痕迹均为无效业绩）。
报价评审标准（30 分）		
报价评审因素（30 分）	报价（30 分）	<p>本次招标价格分采用低价优先法计算，即满足招标文件要求且投标报价最低的投标报价为评标基准价，其价格分为满分。其他投标人的价格分统一按照下列公式计算：投标报价得分=（评标基准价/投标报价）×报价分权值×100；</p> <p>注 1、投标报价得分四舍五入，小数点后保留两位有效数。</p> <p>2、价格权值 30%。</p>
分值构成（总分 100 分）	<p>（1）投标方案： 70 分</p> <p>（2）报价部分： 30 分</p>	
注		
1、缺项或严重错误者该分项得 0 分，需 2/3 以上评委认定。		
2、因项目为不见面开标形式，凡涉及“原件”字眼，上传清晰可辨的电子件即为原件。		
3、评标委员会认为投标人的报价明显低于其他通过形式响应性审查投标人的报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，应当要求其在评标现场合理的时间内提供书面说明，必要时提交相关证明材料；投标人不能证明其报价合理性的，评标委员会应当将其作为无效投标处理。		

三、评标价格的确定：

本项目为非单一产品采购，主要设备提供相同品牌产品且通过资格审查、符合性审查的不同投标人参加同一标段投标的，按一家投标人计算，评审后得分最高的相同品牌核心产品投标人获得中标人推荐资格；评审得分相同的，按照技术指标优劣方式确定一个投标人获得中标人推荐资格，其他同品牌投标人不作为中标候选人。

经初审合格的投标报价，为有效投标报价。对于所有有效投标报价按照以下规则进行评标价格的确定。

3.1 政策性价格优惠折扣规定

3.1.1 节能、环保产品

3.1.1.1 节能产品根据《国务院办公厅关于建立政府强制采购节能产品制度的通知》（国办发〔2007〕51号）的规定，以中国政府采购网（<http://www.ccgp.gov.cn/>）公布的最新一期节能产品政府采购清单为准。

3.1.1.2 环境标志产品根据《环境标志产品政府采购实施的意见》（财库〔2006〕90号）的规定，以中国政府采购网（<http://www.ccgp.gov.cn/>）公布的最新一期环境标志产品政府采购清单为准。

3.1.1.3 投标人在招标文件中对所投标产品为节能、环保、环境标志产品清单中的产品，在投标报价时必须对此类产品单独分项报价，计算出小计及占投标报价总金额的百分比，并提供属于清单内产品的证明资料（从中国政府采购网上下载的网页公告等），未提供节能、环保、环境标志产品计分明细表及属于清单内产品的证明资料的不给予计分。

3.1.1.4 若节能、环保、环境标志清单内的产品仅是构成投标产品的部件、组件或零件的，则该投标产品不享受鼓励优惠政策。

3.1.1.5 同一标包的节能、环保、环境标志产品部分计分只对属于清单内的非强制类产品进行计分，强制类产品不给予计分。

3.1.1.6 节能、环保、环境标志产品不重复计分；同时列入国家级清单和省级清单的产品不重复计分。

3.1.1.7 投标产品中含节能产品时，在评分标准中应给予总分 $3\% \times C$ 的加分；含环境标志产品时，在评分标准中应给予总分 $3\% \times D$ 的加分（其中 C 为节能产品报价占总报价比重，D 为环境标志产品占总报价比重）。

3.1.1.8 获得上述认证的产品在投标时应提供有效证明材料。以上所有证明文件复印件须加盖投标人公章并注明“与原件一致”，否则不予计分。

3.1.2 进口产品

进口产品是指通过中国海关报关验放进入中国境内且产自关境外的产品，详见《关于政府采购进口产品管理有关问题的通知》（财库〔2007〕119号）。

3.1.3 中小企业

3.1.3.1 中小企业是指符合《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）规定的对中小企业的划分标准的企业。采购活动执行《政府采购促进中小企业发展暂行办法》的规定，本次项目采购给予小微企业 10% 的价格折扣。**本项目采购所**

属行业为工业。

3.1.3.2 参加政府采购活动的中小企业应当提供《中小企业声明函》（见第六章招标文件格式），以此为依据享受政府采购政策。不提供的或提供有瑕疵的，在评审时不享受政府采购优惠政策。

3.1.3.3 监狱企业、福利性企业参加政府采购活动时，视同小微企业。

3.1.4 监狱企业

3.1.4.1 监狱企业是指由司法部认定的为罪犯、戒毒人员提供生产项目和劳动对象，且全部产权属于司法部监狱管理局、戒毒管理局、直属煤矿管理局，各省、自治区、直辖市监狱管理局、戒毒管理局，各地（设区的市）监狱、强制隔离戒毒所、戒毒康复所，以及新疆生产建设兵团监狱管理局、戒毒管理局的企业。

3.1.4.2 参加政府采购活动的监狱企业应符合《财政部 司法部关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》（财库〔2014〕68号），并提供由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明。

3.1.5 福利性企业

3.1.5.1 社会福利企业是指自主经营、独立核算、自负盈亏的经济实体，具有法人资格的，为安置残疾人员劳动就业而兴办的具有社会福利性质的特殊企业。

3.1.5.2 中华人民共和国《残疾人就业条例》（国务院令 488 号）及财政部、民政部、中国残疾人联合会联合会文件《关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）。

3.1.3.6 小型、微型企业和监狱企业级符合财政部、民政部、中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知，以上政策同时具备的仅对其进行一次 10% 的价格扣除（扣除的 10% 的报价只作为投标报价分值的计算，如若中标，最终的成交价为成交供应商的报价），不重复扣除。

3.2 对于不享受以上政策性优惠价格调整的，其评标价=按照以上第三部分 23.4 条款修正后的投标总价。

四、特殊情况：

（一）评标委员会认为投标人的报价明显低于其他通过形式响应性审查投标人的报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，应当要求其在评标现场合理的时间内提供书面说明，必要时提交相关证明材料；投标人不能证明其报价合理性的，评标委员会应当将其作为无效投标处理。

（二）评标得分均保留二位小数，第三位“四舍五入”，得分相同的，按投标报价由低到高顺序排列。

（三）得分且投标报价相同的，比较“实施方案”得分，得分高者排在前。

（四）评委评分超出评分标准范围的、各评委对客观评审得分不一致的和评标委员会认定评分畸高畸低的，评标委员会应当当场修改。

五、定标

（一）汇总得分：评标委员会各评委独立评分，按评审后综合得分由高到低顺序排列，推荐 1~3 名中标候选人。

（二）评标结果由全体评标委员会成员签字确认。

（三）采购人根据评标报告中推荐的中标候选人排列顺序确定中标人，以定标复函通知采购代理机构。

第六部分 合同格式及主要条款

合同通用条款

本表是对合同条款的具体补充和修改，如有矛盾，应以本资料表为准。

条款号	内 容
1	采购人名称：府谷县中医医院 地 址：府谷县新区 采购项目名称：府谷县中医医院医疗服务能力提升项目 资金来源：财政
2	交货期：各包均为合同签订后 30 日历天
3	交货地点：采购人指定地点
4	1、合同以总价形式签订，报价包含完成本次投标项目所包含的一切相关费用。 2、合同总价一次包死，不受市场价变化或实际工作量变化的影响。 3、付款方式：本项目采购设备安装调试完成，培训验收合格后支付 95%，剩余 5% 一年后付清。 4、结算方式：按照国库集中支付有关规定执行，发票开采购人，采购人每次付款前中标供应商应开具等额正式发票，相应税金由中标供应商承担。
5	违约责任： 按《合同法》中的相关条款执行。 未按合同或招标文件要求提货物或供应的货物质量不能满足采购人技术要求，采购单位有权单方终止合同，甚至对供应商违约行为进行追究。
6	验收标准 府谷县中医医院组织验收，乙方配合进行。 项目实施完毕后，由府谷县中医医院或其委派的专家代表或第三方机构等项目进行整体验收，验收合格后，出具《验收报告单》。 验收依据：招标文件、投标文件、合同文本、国内相应的标准、规范。

拟签订的合同文本

府谷县中医医院医疗服务能力提升项目采购合同

供方：_____

法定代表人：_____

地址：_____

经办人：_____

联系电话：_____

需方：_____

法定代表人：_____

地址：_____

经办人：_____

联系电话：_____

经供方与需方自愿、平等协商，根据中华人民共和国相关法律法规订立本合同，以资共同信守：

一、供方同意出售，且需方同意购买本合同约定的下列产品：

产 品 名 称	规 格 型 号	生 产 厂 家	注册证号 或者备案 凭证编号	单 位	数 量	单 价 (元)	价 款 总 额 (元)	备 注		
合计总金额（大写）_____ 整，（小写）¥____元										
备 注	1. 产品类型较多时可另附表格作为本合同附件。									
	2. 本合同产品报价为含税（ <input checked="" type="checkbox"/> ）/不含税（ <input type="checkbox"/> ）价格（选项划“√”表示，若不选视为不含税）。									

需方承诺自身具备采购并销售本合同项下产品及履行本合同项下相关义务的资质和条件，供方根据质量管理及信用管理有关规定对乙方做必要的资信审核，需方应予配合，并按照供方要求提供相关资质予以备案。

二、付款条款：（单位：元，币种：人民币）

1. 付款方式：本项目采购设备安装调试完成，培训验收合格后支付 95%，剩余 5% 一年后付清。
2. 供方指定的付款账户如下：

收款人：_____

开户行：_____

账 号：_____

3. 供方应在收到需方（全部\每笔）合同货款后____个工作日内向需方提交（全部\每笔）合同金额的（增值税专用发票\普通）发票。

三、产品交付：（选项划“√”表示）

交货日期：_____（选择填写：“某日期”或“某日期以前”或“合同生效后某日数内”或“供方收到某笔款项后某日数内”）

运输方式	供方自行运送（ ）	航空托运（ ）	铁路托运（ ）	公路托运（ ）	商业或邮政递送（ ）	需方自行运送（ ）
运输费及保险费的承担	由供方承担（ √ ）			由需方承担（ ）		
产品交付地点及接收人	交付地点：需方指定地点			需方指定的接收人：		
备注	： 产品交予第一承运人时，视为产品交付需方。					

四、验收：

1. 双方同意按照国家标准进行验收，若无国家标准按照本协议约定及双方认可的标准（见附件）进行验收。

2. 需方应于收到货物后____个工作日内组织供方及最终用户共同进行验收。验收合格的，需方应及时向供方出具书面验收合格单。验收不合格的，需方应在____个工作日内向供方提出书面异议，并妥善保管该等货物，不得使用该等货物。供方接到需方验收异议后，经确认异议情况属实，且并非需方责任造成，供方将按照厂商关于退换货的有关规定为需方退换相关货物，退换货产生的费用由供方承担。需方未按规定期限组织验收、提出书面异议的，视为供方所交付的货物验收合格。需方未按约定履行验收、异议、妥善保管等义务的，供方有权拒绝退换货请求。

五、包装及随机备品：按原厂包装，随机备品按所附标准配置。

六、所有权转移：本合同项下货物的所有权自全部价款足额付清之日起转移至需方，需方未按本合同约定履行付款义务，供方有权要求需方返还货物，同时需方应承

担违约责任。

七、风险转移：产品灭失毁损的风险，自供方将产品交予第一个承运人时，由供方转移至需方。

八、产品质量：

需方确认知悉，本合同项下产品由厂家提供质量承诺，并由厂家负责处理由质量问题而引发的纠纷，供方不承担任何产品质量责任，由于供方故意或重大过失引起的产品质量责任除外。

九、廉洁合规

1. 需方应当自觉遵守国家、地方各项法律法规规定、所在行业规范、及本合同约定，在合同签订履行、招投标活动及经济业务往来过程中确保廉洁合规，不得以任何直接或间接方式，向任何有关政府机关、主管部门、医疗机构、供方的人员或其他影响交易的第三方的工作人员或其配偶、子女、近亲属或其他关系密切人员进行行贿（包括但不限于明扣、暗扣、现金、购物卡、实物、有价证券、旅游或其他非物质性利益等），或实施其他违反廉洁合规要求的行为。

2. 需方承诺不实施《国家医疗保障局关于建立医药价格和招采信用评价制度的指导意见》中列明的失信行为。如需方自 2020 年 8 月 28 日起有《医药价格和招采信用评价的操作规范（2020 版）》第 2.3.1-2.3.7 项所列失信行为并且与本合同相关（包括因医药商业贿赂、实施垄断行为、价格和涉税违法等，被依法追责或导致行贿对象被依法追责的），应自法院判决或相关部门行政处罚决定生效之日起五（5）个工作日内将处罚情况书面通知供方。

3. 如相关裁判文书、处罚文件披露需方存在违法违规情形的，供方可对双方合作事项进行审计。需方应当保留并按供方的要求向供方提供与本合同有关的（财务和其他）记录及其支持文件，以证明或证实其已遵守了本合同的所有约定。

十、违约责任

除本合同其他条款约定的违约责任以外，无需方迟延支付货款，每迟延支付 1 天，应按迟延支付款项部分的_____向供方支付违约金。供方违反本合同约定的，应当承担相应的违约责任。

十一、合同解除

需方延迟支付货款超过_____日，供方有权解除合同，并要求需方承担赔偿责任。

十二、解决纠纷地点和方式：双方因本合同的订立、效力、解释、履行、变更及法律责任的承担等而产生的争议由双方协商解决，协商不成的，任何一方均选择以下第_____种争议解决方式。

① 提交_____仲裁委员会依法仲裁；

② 提交供方所在地人民法院诉讼。

十三、独立关系

本合同的签订与履行仅在合同双方之间产生各自独立的合同关系。本合同之签订与履行，不代表各方建立任何性质的代理关系、承包关系、挂靠关系或合伙关系，也不代表各方之间形成导致共同责任或连带责任、补充责任的关系。其他各方或其人员无权以供方代理人、供方代表或供方人员的名义进行活动，更不能代表供方签署任何法律文件、为供方设定任何义务。

十四、未经供方书面同意，需方不得将本合同项下任何权利和/或义务转移给任何第三方。

十五、本合同附件是本合同的组成部分，与本合同具有同等法律效力。对于本合同的变更、提前终止须以书面合同书、经双方盖章的形式作出；本合同的未尽事宜，须由双方订立补充协议约定。

十六、本合同任何款项必须通过双方企业账户进行结算，任何通过个人账户进行资金往来与结算行为对供方不发生法律效力。

十七、送达：

1. 双方确认其送达地址为合同首部所载法定代表人/经办人、联系电话、地址。

2. 双方该送达地址适用范围包括双方非诉时各类通知、协议等文件以及就合同发生纠纷时相关文件和法律文书的送达，同时包括在争议进入仲裁、民事诉讼程序后的一审、二审、再审和执行程序。

十八、本合同一式_____份，供方持_____份，需方持_____份，每一份具有同等法律效力，本合同、补充协议自双方盖章之日起生效。

十九、本合同下的有效期为：

供方（盖章）：_____

需方（盖章）：_____

法定代表人或授权代表：_____

法定代表人或授权代表：_____

签订日期：

签订日期：

第七部分 投标文件（格式）

项目编号：

府谷县中医医院医疗服务能力提升项目第__包

投标文件

投标人：_____（盖公章）

法定代表人或被授权人：_____（签字或盖章）

____年____月____日

目 录

一、资格证明文件

- 1、营业执照等主体资格证明文件
- 2、资质证书
- 3、财务状况报告
- 4、税收缴纳证明
- 5、社会保障资金缴纳证明
- 6、信用记录
- 7、控股管理关系
- 8、书面声明
- 9、法定代表人证明书及授权书
- 10、承诺函
- 11、承诺
- 12、其他资料

二、符合性证明文件

- 1、投标函
- 2、开标一览表
- 3、分项报价表
- 4、投标保证金交纳凭证（信用承诺书代替）
- 5、供应商承诺书
- 6、技术/服务偏差表
- 7、合同条款响应

三、投标方案

- 1、供应商基本情况及其性质
- 2、技术方案
- 3、其他资料

一、资格证明文件

- 1、营业执照等主体资格证明文件
- 2、资质证书
- 3、财务状况报告
- 4、税收缴纳证明
- 5、社会保障资金缴纳证明
- 6、信用记录
- 7、控股管理关系
- 8、书面声明
- 9、法定代表人证明书及授权书
- 10、承诺函
- 11、承诺
- 12、其他资料

1、营业执照等主体资格证明文件：

供应商具有独立承担民事责任能力的法人、其他组织或自然人，并出具合法有效的营业执照副本（附营业执照的 2022 年企业年度报告书）或事业单位法人证书等国家规定的相关证明，自然人参与的提供其身份证明

2、资质证书

供应商为生产厂家须提供医疗器械生产许可证、医疗器械注册证；供应商为经销商须出具医疗器械经营许可证或医疗器械经营备案证（二类或三类医疗器械）；

3、财务状况报告

财务状况报告：提供 2022 年度财务审计报告（公司成立不足一年的需提供银行出具的资信证明及基本账号开户许可证或开户银行出具的基本存款账户信息表）

4、税收缴纳证明

提供 2023 年 6 月 1 日至今任意一个月的纳税证明或完税证明，依法免税的供应商应提供相关文件证明

5、社保缴纳证明

提供 2023 年 6 月 1 日至今已缴存的任意一个月的社会保障资金缴存单据或社保机构开具的社会保险参保缴费情况证明，依法不需要缴纳社会保障资金的应提供相关证明材料

6、信用记录

投标供应商在中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）中未被列入政府采购严重违法失信行为记录名单；投标供应商及法定代表人在“信用中国”网站（<https://www.creditchina.gov.cn/>）中未被列入失信被执行人名单和重大税收违法失信主体，投标供应商提供企业完整信用报告，投标供应商及法定代表人提供网页查询截图加盖企业原色印章（截图及报告生成时间段为公告发出至递交响应文件截止时间内，其中未被列入失信被执行人名单截图提供“中国执行信息公开网”网站（<http://zxgk.court.gov.cn/shixin/>）截图或信用中国”网站截图，二者均可）；

7、控股管理关系

供应商企业关系关联承诺书

1、供应商股东及股权证明。

2、供应商在本项目响应中，不存在与其它供应商负责人为同一人，有控股、管理等关联关系承诺。

2-1、管理关系说明：

我单位管理的具有独立法人的下属单位有：_____。

我单位的上级管理单位有_____。

2-2、股权关系说明：

我单位控股的单位有_____。

我单位被_____单位控股。

2-3、单位负责人：_____

3、其他与本项目有关的利害关系说明：_____

我单位承诺以上说明真实有效，无虚假内容或隐瞒。

供应商全称：（公章）

法定代表人或授权代表：（签字）

年 月 日

8、供应商书面声明函

府谷县中医医院：

我方作为《项目名称 第 包》（项目编号：_____）的供应商，在此郑重声明：

1、在参加本次政府采购活动前 3 年内的经营活动中____（填“没有”或“有”）重大违法记录。供应商在参加政府采购活动前 3 年内因违法经营被禁止在一定期限内参加政府采购活动，期限届满的，可以参加政府采购活动，但应提供期限届满的证明材料。

2、我方_____（填“未被列入”或“被列入”）失信被执行人名单。

3、我方_____（填“未被列入”或“被列入”）重大税收违法案件当事人名单。

4、我方_____（填“未被列入”或“被列入”）政府采购严重违法失信行为记录名单。

如有不实，我方将无条件地退出本项目的采购活动，并遵照《政府采购法》有关“提供虚假材料的规定”接受处罚。

特此声明。

供应商全称：（公章）

法定代表人或被授权人（签字或盖章）：

日期： 年 月 日

9、法定代表人授权委托书

法定代表人授权书

本授权委托书声明：我（法定代表人姓名）系注册于（投标人地址）的（投标人名称）的法定代表人，现授权（被授权人的姓名、职务）为我公司合法代理人，代表本公司参加（项目名称第 包）项目编号： 的投标活动。代理人在本次投标中所签署的一切文件和处理的一切有关事务，我公司均予承认。

委托期限：本授权书自本委托书签署之日起至投标有效期期满。

法定代表人身份证复印件	授权代表身份证复印件
法定代表人身份证复印件	授权代表身份证复印件

注：被委托人须提供社保经办机构出具 2023 年 11 月、12 月、2024 年 1 月至少一个月的由供应商缴纳的社保缴费证明材料（五险一金其中一项即可，应可查询），不提供者视为不响应招标文件，按无效投标处理。

供应商：_____（公章）

法定代表人：_____（签字）

被授权人：_____（签字）

日 期： 年 月 日

10、承诺函

具有履行合同所必需的设备和专业技术能力的承诺函

致:府谷县中医医院

我公司在完全理解本项目招标的技术要求、条款及其他内容后, 决定参与该项目的投标活动。我公司承诺现有设备完全满足本项目服务要求、可以满足本合同的履行。

我公司承诺具有的专业技术能力(充足的专业技术人员队伍、雄厚的资金、丰富的实践工作经验等)完全满足本项目服务要求、可以满足本合同的履行。本公司对上述承诺的真实性负责。如有虚假, 我公司同意按我方合同违约处理, 并依法承担相应法律责任。

供应商全称: (公章)

法定代表人或被授权人(签字或盖章):

日期: 年 月 日

11、承诺书

（详见附件）

附件 1:

符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定的承诺书

我公司特此声明我公司符合以下所列情况：

- 1、具有独立承担民事责任的能力；
- 2、具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；
- 3、具有履行合同所必需的设备和专业技术能力；
- 4、有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录；
- 5、参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录；
- 6、法律、行政法规规定的其他条件。
- 7、我公司承诺以上资料真实有效，如有隐瞒或欺骗，我公司愿承担相关所有责任。

供应商：_____（盖公章）

法定代表人或被授权人：_____（签字）

日 期： 年 月 日

附件 2:

榆林市政府采购货物类☒服务类☐工程类☐项目供应商信用 承诺书

市场主体名称: _____

证件类型: _____ 统一社会信用代码 _____ 证件号码: _____

法人代表: _____

承诺有效期限: _____ 年 _____ 月 _____ 日 — _____ 年 _____ 月 _____ 日

承诺内容:

为维护公开、公平、公正的政府采购市场秩序,树立诚实守信的政府采购供应商形象,本单位自愿做出以下承诺:

一、承诺本单位严格遵守国家法律、法规和规章,全面履行应尽的责任和义务,全面做到履约守信,具备《政府采购法》第二十二条第一款规定的条件;

二、承诺本单位提供给注册登记部门、行业管理部门、司法部门、行业组织以及在政府采购活动中提交的所有资料均合法、真实、有效,无任何伪造、修改、虚假成份,并对所提供资料的真实性负责;

三、承诺本单位严格依法开展生产经营活动,主动接受行业监管,自愿接受依法开展的日常检查;违法失信经营后将自愿接受约束和惩戒,并依法承担相应责任;

四、承诺本单位自觉接受行政管理部门、行业组织、社会公众、新闻舆论的监督;

五、承诺本单位自我约束、自我管理,重合同、守信用,不制假售假、商标侵权、虚假宣传、违约毁约、恶意逃债、偷税漏税、价格欺诈、垄断和不正当竞争,维护经营者、消费者的合法权益;

六、承诺本单位提出政府采购质疑和投诉坚持依法依规、诚实信用原则,在全国范围 12 个月内没有三次以上查无实据的政府采购投诉;

七、根据政府采购相关法律法规的规定需要作出的其他承诺: _____

八、按照信用信息管理有关要求,本单位同意将以上承诺在各级信用信息共享平台公示,接受社会监督。若违背以上承诺,同意依据相关规定记入企业信用档案和在各级信用信息共享平台公示;性质严重的,同意承担相应法律后果和责任,并依法

依规列入严重失信名单。

承诺单位（盖章）：_____

法定代表人（签字或盖章）：_____

法定代表人（负责人）身份证号：_____

承诺日期：_____

- 注：1、承诺有效期限自承诺之日起1年；
- 2、法定代表人或负责人、主体名称发生变更的应当重新做出承；
- 3、后附“信用中国（陕西榆林）”主动承诺上传附件后网页截图；

附件 3:

投标信用承诺书

项目名称: _____ 项目名称 第 包

投标人: _____

统一社会信用代码: _____ 法人代表: _____

在本项目招投标活动中, 我公司(单位)自愿作出以下投标信用承诺:

(一) 能严格遵守法律法规、职业道德和行业规范。

(二) 不得有以下违法违规行为: 1. 围标串标; 以他人名义或者其他方式弄虚作假投标; 出让出租资格、资质证书供他人投标; 恶意竞标、强揽工程; 以暴力、威胁、利诱等手段阻止或者控制其他潜在投标人参与招投标活动。2. 向招投标监督部门、交易中心、招标人、招标代理机构、评审委员会及其成员等当事主体赠送财物。3. 投标截止后至中标人确定前, 修改或者撤销投标文件。4. 在被确定为中标人后无正当理由: 不按照招标文件和投标文件与招标人签订合同; 在签订合同时向招标人提出附加条件、或者改变投标文件的实质性内容; 放弃中标; 不按照招标文件的规定提交履约保证金。5. 招投标法规定的其它违法违规行为。

(三) 若我公司(单位)及相关参与人员违背以上承诺事项, 即被视为失信企业(法人), 依据《关于对公共资源交易领域严重失信主体开展联合惩戒的备忘录》(发改法规[2018]457 号), 自愿接受 1 至 3 年内限制参与公共资源交易活动。

法定代表人(签章): _____

投标人(盖章): _____

承诺时间: _____ 年 _____ 月 _____ 日

注: 1、本承诺书效力和作用等同投标保证金, 其有效期与投标有效期一致。

2、后附“信用中国(陕西榆林)”主动承诺上传附件后网页截图;

附件 4:

投标人信用承诺书

投标人: _____

统一社会信用代码: _____ 法人代表: _____

承诺有效期限: _____ 年 _____ 月 _____ 日—_____ 年 _____ 月 _____ 日

在 _____ 项目第 _____ 包招标投标活动中, 我公司

(单位) 郑重作出以下信用承诺:

(一) 能严格遵守法律法规、职业道德和行业规范, 具有独立承担民事责任的能力; 符合依法依规应当具备的相关资质(资格) 条件; 具有独立承担中标项目的履约能力; 具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度; 有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录; 无法律法规规定禁止开展从业活动情形。所递交文件资料合法、真实、准确、完整、有效。

(二) 不得有以下违法违规行为: 1. 围标串标; 以他人名义或者其他方式弄虚作假投标; 出让出租资格、资质证书供他人投标; 恶意竞标、强揽工程; 以暴力、威胁、利诱等手段阻止或者控制其他潜在投标人参与招投标活动。2. 向招投标监督部门、交易中心、招标人、招标代理机构、评审委员会及其成员等当事主体赠送财物。3. 投标截止后至中标人确定前, 修改或者撤销投标文件。4. 在被确定为中标人后无正当理由: 不按照招标文件和投标文件与招标人签订合同; 在签订合同时向招标人提出附加条件、或者改变投标文件的实质性内容; 放弃中标; 不按照招标文件的规定提交履约保证金。5. 招投标法规定的其它违法违规行为。

(三) 自愿接受招投标监督部门和有关行政监督部门的依法检查。

(四) 同意将此信用承诺纳入陕西省公共信用信息平台和榆林市公共信用信息共享平台, 并上网公示, 接受社会监督。

(五) 若我公司(单位) 及相关参与人员违背以上承诺事项, 即被视为失信企业(法人), 依据《关于对公共资源交易领域严重失信主体开展联合惩戒的备忘录》(发改法规[2018]457 号), 自愿接受失信联合惩戒和依法给予的行政处罚(处理), 并依法承担赔偿责任和刑事责任。

法定代表人(签章): _____

投标人(盖章): _____

承诺时间: _____ 年 _____ 月 _____ 日

注: 承诺有效期限不少于 90 天(从投标截止之日算起)

投标人法定代表人信用承诺书

在_____项目第___包招标投标活动中，我个人郑重作出以下信用承诺：

（一）能严格遵守法律法规、职业道德和行业规范，具有独立承担民事责任的能力；无法律法规规定禁止开展从业活动情形。我所递交的文件资料合法、真实、准确、完整、有效，无弄虚作假等情形。

（二）不得有以下违法违规行为：1. 围标串标；以他人名义或者其他方式弄虚作假投标；出让出租资格、资质证书供他人投标；恶意竞标、强揽工程；以暴力、威胁、利诱等手段阻止或者控制其他潜在投标人参与招标投标活动。2. 向招标投标监督部门、交易中心、招标人、招标代理机构、评审委员会及其成员等当事主体赠送财物。3. 投标截止后至中标人确定前，修改或者撤销投标文件。4. 在被确定为中标人后无正当理由：不按照招标文件和投标文件与招标人签订合同；在签订合同时向招标人提出附加条件、或者改变投标文件的实质性内容；放弃中标；不按照招标文件的规定提交履约保证金。5. 招标投标法规定的其它违法违规行为。

（三）自愿接受招标投标监督部门和有关行政监督部门的依法检查。

（四）同意将此信用承诺纳入陕西省公共信用信息平台和榆林市公共信用信息共享平台，并接受社会监督。

（五）若我违背以上承诺事项，即被视为失信人，依据《关于对公共资源交易领域严重失信主体开展联合惩戒的备忘录》（发改法规[2018]457号），自愿接受失信联合惩戒和依法给予的行政处罚（处理），并依法承担赔偿责任和刑事责任。

承诺有效期限：_____年____月____日—_____年____月____日

投标人：_____

承诺人（签字）：_____

承诺时间：_____年____月____日

注：1、若委托人参加无需附此表；

2、承诺有效期限不少于 90 天（从投标截止之日算起）。

投标人委托代理人员信用承诺书

在_____项目第___包招标投标活动中，我个人郑重作出以下信用承诺：

（一）能严格遵守法律法规、职业道德和行业规范，具有独立承担民事责任的能力；无法律法规规定禁止开展从业活动情形。我所递交的文件资料合法、真实、准确、完整、有效，无弄虚作假等情形。

（二）不得有以下违法违规行为：1. 围标串标；以他人名义或者其他方式弄虚作假投标；出让出租资格、资质证书供他人投标；恶意竞标、强揽工程；以暴力、威胁、利诱等手段阻止或者控制其他潜在投标人参与招标投标活动。2. 向招标投标监督部门、交易中心、招标人、招标代理机构、评审委员会及其成员等当事主体赠送财物。3. 投标截止后至中标人确定前，修改或者撤销投标文件。4. 在被确定为中标人后无正当理由：不按照招标文件和投标文件与招标人签订合同；在签订合同时向招标人提出附加条件、或者改变投标文件的实质性内容；放弃中标；不按照招标文件的规定提交履约保证金。5. 招标投标法规定的其它违法违规行为。

（三）自愿接受招标投标监督部门和有关行政监督部门的依法检查。

（四）同意将此信用承诺纳入陕西省公共信用信息平台和榆林市公共信用信息共享平台，并接受社会监督。

（五）若我违背以上承诺事项，即被视为失信人，依据《关于对公共资源交易领域严重失信主体开展联合惩戒的备忘录》（发改法规[2018]457号），自愿接受失信联合惩戒和依法给予的行政处罚（处理），并依法承担赔偿责任和刑事责任。

承诺有效期限：_____年____月____日—_____年____月____日

投标人：_____

承诺人（签字）：_____

承诺时间：_____年____月____日

注：1、若法定代表人参加无需附此表；

2、承诺有效期限不少于 90 天（从投标截止之日算起）。

12、其他资料

投标供应商认为需要补充的其他资料（如有）

二、符合性证明文件

- 1、投标函
- 2、开标一览表
- 3、分项报价表
- 4、技术/服务偏差表
- 5、合同条款响应

1、投标函

府谷县中医医院：

我单位收到贵公司_____（采购项目名称第__包）_____招标文件，经详细研究，决定参加本次投标活动，签字代表（全名、职务）经正式授权并代表（投标单位名称、地址、统一社会信用代码），我方郑重声明以下几点，并愿负法律责任。

1、按照招标文件中的一切要求，提供完全满足采购内容及要求的合格产品、全面技术和售后服务保障。

2、如若中标，将根据招标文件的要求、投标文件及承诺条件，全面签约并履行合同规定的责任和义务。

3、我方提交的投标文件包括：一式____份、电子版____份。

4、我方按招标文件要求履行投标信用承诺。

5、我方已详细阅读并完全理解招标文件内容，同意放弃有不明及误解的权利。

6、我方同意提供与本次招标有关的任何证明资料，并为资料的真实性承担法律责任。

7、我方的投标文件在开标之日起有效期为_____天。

8、所有关于本次投标的函电，请按下列地址、方式联系：

地 址：_____

电 话：_____

邮 编：_____

供应商：_____（盖公章）

法定代表人或被授权人：_____（签字或盖章）

年 月 日

2、 开标一览表

项目编号：

项目名称：

标段编号：SXKD2023-118-_____

标段名称：府谷县中医医院医疗服务能力提升项目第__包

标题	内容
投标报价	
供货期	
备注	

供应商：（加盖公章）

日期：

备注：“投标报价”为投标总价。投标报价必须包括本项目所需全部费用。

此页电脑自动录入

3、分项报价表

单位：人民币/元（保留小数点后两位）

项目名称及标包	
项目编号	
总报价（元）	大写： 小写：
供货期	
质量	
对招标文件 认同程度 （填写“认同”或 “不认同”）	
<p>说明：</p> <p>1. 交货地点： 采购人指定地方；2. 本报价包含投标供应商为完成本项目供货安装所需的全部费用（包括货物购买费用、运输费、安装费、一切税费及一切不可预见的其他费用等）。</p> <p>3. 报价以元为单位，大小写不一致时，以大写为准，此项总价须与开标一览表总报价一致。</p>	

投标供应商：_____（盖公章）

法定代表人：_____（签字并盖章）

日期： 年 月 日

后附：（按照采购内容及要求中“（三）、采购清单”给定格式进行分项明细报价）

承诺书（二）

为响应党中央、国务院关于治理政府采购领域商业贿赂行为的号召，我单位在此庄严承诺：

- 1、在参与政府采购活动中遵纪守法、诚信经营、公平竞标。
- 2、不向采购人、采购代理机构和政府采购评审专家进行任何形式的商业贿赂以谋取交易机会。
- 3、不向采购代理机构和采购人提供虚假资质文件或采用虚假应标方式参与政府采购市场竞争并谋取中标、成交。
- 4、不采取“围标、陪标”等商业欺诈手段获得政府采购定单。
- 5、不采取不正当手段低毁、排挤其他供应商。
- 6、不在提供商品和服务时“偷梁换柱、以次充好”损害采购人的合法权益。
- 7、不与采购人、采购代理机构政府采购评审专家或其它供应商恶意串通，进行质疑和投诉，维护政府采购市场秩序。
- 8、尊重和接受政府采购监督管理部门的监督和政府采购代理机构招标采购要求，承担因违约行为给采购人造成的损失。
- 9、不发生其他有悖于政府采购公开、公平、公正和诚信原则的行为。

承诺单位：_____（盖章）

法定代表人或被授权人（签字或盖章）：_____

地 址：_____

邮 编：_____

电 话：_____

年 月 日

承诺书（三）

致：府谷县中医医院（采购人名称）		
作为参加贵公司组织的本次招标项目的供应商，本公司承诺：在参加本项目招标之前不存在被依法禁止经营行为、财产被接管或冻结的情况，如有隐瞒实情，愿承担一切责任及后果。		
供应商	法定代表人	日 期
（公章）	（签字或盖章）	年 月 日

承诺书（四）

致：府谷县中医医院（采购人名称）		
作为参加贵公司组织的本次招标项目的供应商，本公司郑重申告并承诺：近三年受到有关行政主管部门的行政处理、不良行为记录为____次（没有填零），如有隐瞒实情，愿承担一切责任及后果。		
供应商	法定代表人	日 期
（公章）	（签字或盖章）	年 月 日

承诺书（五）

致：府谷县中医医院（采购人名称）		
<p>作为参加贵公司组织的本次招标项目的供应商，本公司郑重申告：近三年因产品供货问题（水货、替代品、次品、翻新品等）的不法行为记录为___次（没有填零），如有隐瞒实情，愿承担一切责任及后果。</p> <p>本公司承诺：本次招标标的物为正品行货。</p>		
供应商	法定代表人	日 期
（公章）	（签字或盖章）	年 月 日

承诺书（六）

致：府谷县中医医院（采购人名称）		
<p>作为参加贵公司组织的本次招标项目的供应商，本公司承诺：参加本次招标提交的所有资质证明文件及业绩证明文件是真实的、有效的，如有隐瞒实情，愿承担一切责任及后果。</p>		
供应商	法定代表人	日 期
（公章）	（签字或盖章）	年 月 日

4、技术/服务偏差表

(一) 商务偏离表

供应商名称：_____

采购项目编号：_____

序号	招标文件商务要求	投标文件商务响应	偏离情况	响应说明

说明：

- 1、投标文件根据招标文件商务要求如实填写。
- 2、偏离情况填写：优于、相同、不能低于；
- 3、如无任何偏差可直接填“无任何偏差”，视为完全响应招标文件全部要求。

供应商：_____（盖公章）

法定代表人或被授权人：_____（签字或盖章）

日 期： 年 月 日

（二）技术/服务偏差表

项目名称：_____

项目编号：_____

序号	招标文件技术/服务要求	投标文件技术/服务响应	偏差情况	响应说明

说明：

- 1、投标文件根据招标文件要求如实填写。
- 2、偏离情况填写：优于、相同，不允许负偏离。
- 3、如无任何偏差可直接填“无任何偏差”，视为完全响应招标文件全部要求。

供应商：_____（盖公章）

法定代表人或被授权人：_____（签字或盖章）

日 期： 年 月 日

5、合同条款响应

府谷县中医医院：

我方完全理解并接受招标文件合同基本条款的要求。

供应商：_____（盖公章）

法定代表人或被授权人：_____（签字或盖章）

日 期： 年 月 日

三、投标方案

- 1、供应商基本情况及其性质
- 2、技术方案
- 3、其他资料

1、供应商基本情况及其性质

1.1、供应商基本信息

单位基本情况					
供应商全称					
注册地址		成立时间			
登记证号		单位性质			
法定代表人 (主要负责人)		所属行业			
上年度 营业收入		资产总额			
所获得资质 及等级(国家 行政 部门 颁发)					
经营范围					
人员情况					
从业人员总数		管 理 人 员 数 量		专业技术 人员数量	
		残疾人人数		少 数 民 族 人 数	
存在直接控股、管理关系的相关供应商					
关系	供应商名称				
说明	1、登记证号指营业执照/事业单位法人证书/专业服务机构执业许可证/民办非企业单位登记证书中的登记号。 2、成立时间至提交响应文件截止时间不足一年的可不提供“上年度营业收入”。 3、供应商应如实填写上述信息。招标文件允许联合体投标的，联合体各方均应提供。				

1.2 投标人符合政府采购优惠政策（如有）

如投标人符合招标文件规定的国家相关政府采购优惠政策的，提供相关声明函。不提供的投标企业将不能享受招标文件规定的价格扣除，但不影响响应文件的有效性。

注：1、投标人提供《声明函》及相关证明材料的需保证其真实性，如经查实存在虚假证明的情况，由供应商自行承担相应不良影响及法律责任。中小企业（所有货物的制造商）。

2、如不享受政府采购优惠的投标企业可不提供此项内容。

中小企业声明函（货物）

本公司（联合体）郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）的规定，本公司（联合体）参加（采购单位名称）的（项目名称及标包）采购活动，提供的货物全部由符合政策要求的中小企业制造。相关企业（含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业）的具体情况如下：

1. （标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为（企业名称），从业人员____人，营业收入为____万元，资产总额为____万元¹，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

2. （标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为（企业名称），从业人员____人，营业收入为____万元，资产总额为____万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

.....

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

企业名称（盖章）：

日期：

¹从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据，无上一年度数据的新成立企业可不填报。

《监狱企业声明函》

本公司郑重声明，根据《财政部司法部关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》（财库〔2014〕68号）的规定，本公司为_____（请填写：监狱）企业。

本单位为符合条件的监狱企业，且本单位参加_____单位的_____项目采购活动提供本单位制造的货物（由本单位承担工程/提供服务）。

本公司对上述声明的真实性负责，若有虚假，将依法承担相应责任。

投标供应商名称：（盖章）_____

法定代表人或被授权人：（签字或盖章）_____

日期： 年 月 日

注：

1. 非监狱企业无需在投标文件中提供。如为监狱企业应提供相关证明材料。
2. 供应商提供《监狱企业声明函》需保证其真实性，如经查实存在虚假证明的情况，由供应商承担相应责任。

《残疾人福利性单位声明函》

本单位郑重声明，根据《财政部、民政部、中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）的规定，本单位为符合条件的残疾人福利性单位，且本单位参加_____单位的_____项目采购活动提供本单位制造的货物（由本单位承担工程/提供服务），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）。

本单位对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

投标供应商名称：（盖章）_____

法定代表人或被授权人：（签字或盖章）_____

日期： 年 月 日

注：

1. 非残疾人福利性单位无需在投标文件中提供。如为残疾人福利性单位应提供相关证明材料。
2. 供应商企业所提供的《残疾人福利性单位声明函》，由其自行承担相应的法律责任。

《福利性单位声明函》

本单位郑重声明，根据陕西省《关于政府采购优先购买福利性企业产品和服务的意见》规定，本单位为符合条件的福利性单位，且本单位参加_____单位的_____项目采购活动提供本单位制造的货物（由本单位承担工程/提供服务），或者提供其他福利性单位制造的货物（不包括使用非福利性单位注册商标的货物）。

本单位对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

投标供应商名称：（盖章）_____

法定代表人或被授权人：（签字或盖章）_____

日期： 年 月 日

注：

1. 非福利性单位无需在投标文件中提供。如为福利性单位应提供相关证明材料。
2. 供应商企业所提供的《福利性单位声明函》，由其自行承担相应的法律责任。
3. 如供应商同时提供上述优惠内容，评标委员会只认可其一项有效声明函，评标委员会即可给予价格 10%的扣除，不得重复给予价格扣除。

2、技术方案

投标人应根据投标方案评审内容编制。格式自拟。

3、其他资料

投标人认为评审还须提供其他资料（如有）。

封袋正面标识式样

格式 A：投标文件封袋正面标识式样

致：陕西科鼎项目管理有限公司

项目编号：_____

项目名称及标包：_____

投标文件（开标前不得启封）

投标人名称：_____（公章）

格式 B：电子版文件封袋正面标识式样

致：陕西科鼎项目管理有限公司

项目编号：_____

项目名称及标包：_____

电子版投标文件
（开标前不得启封）

投标人名称：_____（公章）

附件 2：关于信用承诺网上公示的通知及操作指南

榆林市公共资源交易中心

榆交易函〔2021〕19 号

榆林市公共资源交易中心 关于公共资源交易信用承诺网上公示的通知

各有关交易主体：

为深入贯彻信用体系建设的有关精神，根据市发改委《关于在工程招投标活动中推行信用监管试点示范工作的通知》（榆政发改发〔2020〕329 号）和市财政局《关于在政府采购活动中使用信用记录和信用报告以及开展承诺工作的通知》（榆政财采函〔2020〕9 号）在工程建设和政府采购领域全面推行信用公开承诺制，现将有关事宜通知如下：

一、时间要求

从 2021 年 10 月 20 日起凡进入公共资源交易平台的各方交易主体，均应在“信用中国（陕西榆林）”网站进行注册、登陆，自主上报信用承诺书（网址：<https://credit.yl.gov.cn/>），交易中心不再收取纸质承诺书。代理机构需在招标文件中载明“信用承诺操作的相关事宜”。

二、承诺事由

各相关交易主体注册、登陆后根据承诺事项选择相应的模板

填写《信用承诺书》，并载明承诺事由，工程招投标活动中招标人、招标人委派代表、投标人、投标人委托代理人员、评审专家、投标信用（保证金）的承诺事由为“项目名称及标段”，行政监督部门执法人员、招标代理机构及其工作人员的承诺事由为“公共资源交易平台的所有活动”，政府采购活动中，各方交易主体的承诺事由为“公共资源交易平台的所有活动”。

三、数据核查

招标代理机构负责核查招标代理机构及其工作人员、招标人（采购人）、招标人委派代表、投标人（供应商）、投标人委托代理人员、行政监督部门执法人员、投标信用（保证金）的信用承诺公示情况，交易中心评标组织人员负责核查评审专家的信用承诺公示情况。如工作不细致、不严谨导致信用承诺公示迟报、漏报的列入不良行为记录。

联系人：董婧

联系电话：0912-3515062

特此通知。

附件：信用承诺上报操作指南

榆林市公共资源交易中心

2021年10月9日



榆林市公共信用信息共享平台

信用承诺上报操作指南

建设诚信榆林

榆林市信用办

信用承诺上报 三种方式

数据上报方式



数据上报 部门上报流程



数据上报 企业自主申报信用承诺

> 信用中国（陕西榆林）

<https://credit.yl.gov.cn>

> 全省统一身份验证

与省、市政务服务网互通

> 信用承诺栏目

信用承诺公示、自主申报

**企业只能申报本企业的信用承诺，
不能代报、替报**



数据上报 企业自主申报信用承诺

> 信用中国（陕西榆林）

<https://credit.yl.gov.cn>

> 全省统一身份验证

与省、市政务服务网互通

企业只能申报本企业的信用承诺，不能代报、替报

您当前所在的位置： 首页 > 信用公示 > 信用承诺

信用承诺公示

温馨提示：
诚实守信是企业“立业之本，兴业之源”，是企业持续发展和增强市场竞争力、为此，网站开设“信用承诺公示”栏目，专检下开通“主动承诺”栏目，希望企业通过该栏目主动开展信用承诺公示(承诺内容同时记入企业信用档案)，自觉接受政府、行业组织、社会公众、舆论舆论监督，为自身企业树立良好的社会形象。

主动公示型

承诺类型

审核状态

失信修复

我承诺

请输入企业名称，统一社会信用代码

当前选择：法人

主体类型：法人 自然人

我要承诺

承诺主体	统一社会信用代码	承诺事项名称	登记部门	履行状态	承诺日期
吴彦彦网络传媒有限公司	92610829MA708DFJX3	法人社会信用承诺书	吴彦彦行政审批局行政审批处	履行中	2021-09-27
吴彦彦三益实业有限公司	916108290940080453	法人社会信用承诺书	吴彦彦行政审批局行政审批处	履行中	2021-09-27

数据上报 企业自主申报信用承诺

> 企业登录

输入正确账号、密码

企业只能申报本企业的信用承诺，不能代报、替报

企业登录 个人登录

用户名: lj_168

密码:

立即登录

忘记密码?

还没有注册? 免费注册

数据上报 企业自主申报信用承诺

- 带*号项目为必填项
- 承诺事项（选择项）
- 承诺时间
- 承诺事由
- 受理部门（选择项）
- 承诺书内容（系统自动补充）
- 违约责任内容（系统自动补充）

企业只能申报本企业的信用承诺，不能代报、替报

数据上报 企业自主申报信用承诺

- 带*号项目为必填项
- 承诺事项（选择项）
- 承诺时间
- 承诺事由
- 受理部门（选择项）
- 承诺书内容（系统自动补充）
- 违约责任内容（系统自动补充）

企业只能申报本企业的信用承诺，不能代报、替报

数据上报 企业自主申报信用承诺

- 完成上报
- 查看上报信息

企业只能申报本企业的信用承诺，
不能代报、替报

 **hj_168**
ETD121198408276025

资料认证

修改密码

异议申诉

信用报告

信用修复

信用承诺

信用承诺

主动上报

承诺主体	承诺事项名称	承诺期限	承诺日期	状态	操作
西安德信利和信息科技有限公司	韩城市慧辰生态冷链仓储物流设施项目	1年	2021-09-27	已发布	查看

1

常见问题 注意事项

企业登录问题

- 网站账号注册和登录验证都是经省统一验证中心进行
- 网站只支持账号+密码方式登录
- 不支持手机短信验证、支付宝等其他方式登录
- 如果企业已在政务网注册，直接用该账号登录即可
- 如果忘记账号密码，可到政务服务网通过其他方式登录政务网查看账号

常见问题 注意事项

陕西省统一身份验证验证页面进入方式：

- 政务服务网登录地址 <https://sfrz.shaanxi.gov.cn>
- 信用中国（陕西榆林）页面链接
- 陕西政务服务网（榆林）页面链接



采购人(印章)



负责人:

徐康平

联系电话:

2023年12月26日

采购代理机构: (印章)



负责人:

徐斌

联系电话: 0912--8808683

2024年12月26日