

采购清单

采购单位		榆林市横山区第二中学			备案函号		ZCSP-横山区-2026-00207	
项目名称		横山二中2026-2027学年度后勤服务采购项目						
政府预算资金		¥ 0.00			财政专户管理资金		¥ 0.00	
单位资金		¥ 818,000.00			保障性资金		¥ 0.00	
序号	品名	采购标的	单价	数量	单位	总价	技术参数	
1	物业管理服务	一个标的	17,404.26	47	后勤岗位	818,000.00	为保障我校2026-2027学年度教育教学工作平稳、有序开展，切实改善办学条件，提升后勤服务保障能力，现拟采购2026-2027学年度后勤社会化服务。该项目共计需配置后勤服务人员47人，具体岗位包括：服务主管及保洁服务12人、餐厨服务及管理21人、设施设备维护及校园绿化养护服务7人、公寓楼管理服务4人、课本及作业本拉运分类等零星用工3人。	
2								
3								
4								
5								