

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （高压蒸汽灭菌器 HRLM-110A），生产厂为（青岛海尔生物医疗股份有限公司），厂址为（山东省青岛市高新区丰源路 280 号）。（高压蒸汽灭菌器 HRLM-110A）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （90%）。（高压蒸汽灭菌器 HRLM-110A）的（外壳、腔体等）在中国境内生产。（高压蒸汽灭菌器 HRLM-110A）的（开模、组装、调试）在中国境内完成。

2. （-86℃冰柜 DW-86L419），生产厂为（青岛海尔生物医疗股份有限公司），厂址为（山东省青岛市高新区丰源路 280 号）。（-86℃冰柜 DW-86L419）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （90%）。（-86℃冰柜）的（外壳、压缩机、风机等）在中国境内生产。（-86℃冰柜 DW-86L419）的（开模、组装、调试等）在中国境内完成。

3. （全自动多重病原体检测系统（多病原快速筛查鉴定系统）PanaII X1600），生产厂为（西安天隆科技有限公司），厂址为（陕西省西安市经济技术开发区高铁新城尚林路 4266 号天隆科技产业园）。（全自动多重病原体检测系统（多病原快速筛查鉴定系统）PanaII X1600）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （95%）。（全自动多重病原体检测系统（多病原快速筛查鉴定系统）PanaII X1600）的（关键组件）在中国境内生产。（全自动多重病原体检测系统（多病原快速筛查鉴定系统）PanaII X1600）的（关键程序）在中国境内完成。

4. （霉菌培养箱 BJPX-III-100），生产厂为（山东博科科学仪器有限公司），厂址为（山东省济南市历城区港兴路 9 号博科集团总部大楼 1 号楼 3 层南侧）。（霉菌培养箱 BJPX-III-100）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （85%）。（霉

菌培养箱 BJPX-III-100) 的 (加热管、传感器) 在中国境内生产。 (霉菌培养箱 BJPX-III-100) 的 (生产组装) 在中国境内完成。

5. (全自动数字 PCR 分析系统 (病原感染, 病毒载量精准检测) AD3200), 生产厂为 (领航基因科技 (杭州) 有限公司), 厂址为 (浙江省杭州市萧山区南阳街道横蓬园区红山工业区)。 (全自动数字 PCR 分析系统 (病原感染, 病毒载量精准检测 AD3200)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。 (全自动数字 PCR 分析系统 (病原感染, 病毒载量精准检测) AD3200) 的 (机架、光学组件、PCR 组件、外壳组件、成像系统、内置计算机等) 在中国境内生产。 (全自动数字 PCR 分析系统 (病原感染, 病毒载量精准检测) AD3200) 的 (整机调试) 在中国境内完成。

(全自动数字 PCR 分析系统 (病原感染, 病毒载量精准检测) AP10), 生产厂为 (领航基因科技 (杭州) 有限公司), 厂址为 (浙江省杭州市萧山区南阳街道横蓬园区红山工业区)。 (全自动数字 PCR 分析系统 (病原感染, 病毒载量精准检测 AP10)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。 (全自动数字 PCR 分析系统 (病原感染, 病毒载量精准检测) AP10) 的 (核酸提取模块、加样模块、抽屉模块和机架模块) 在中国境内生产。 (全自动数字 PCR 分析系统 (病原感染, 病毒载量精准检测) AP10) 的 (整机调试) 在中国境内完成。

6. (高速冷冻离心机 GL21M), 生产厂为 (湖南凯达科学仪器有限公司), 厂址为 (湖南湘江新区麓谷街道汇智中路 179 号金导园工业用房 B 区 1 栋 301)。 (高速冷冻离心机 GL21M) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (90%)。 (高速冷冻离心机 GL21M) 的 (电机) 在中国境内生产。 (高速冷冻离心机 GL21M) 的 (调试) 在中国境内完成。

7. (流式细胞仪双激光四色 LegendCyto2040A), 生产厂为 (成都棱镜泰克生物科技有限公司), 厂址为 (四川省成都经济技术开发区 (龙泉驿区) 成龙大

道二段 1666 号 C2 栋 3 层 3、4 号)。(流式细胞仪双激光四色 LegendCyto2040A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)。(流式细胞仪双激光四色 LegendCyto2040A)的(激光器、光学滤片组、核心控制主板等)在中国境内生产。(流式细胞仪双激光四色 LegendCyto2040A)的(整机组装、软件调试、系统校准、出厂检测)在中国境内完成。

8. (精密恒温水浴箱 BK-W6), 生产厂为(山东中翼消毒科技有限公司), 厂址为(山东省济南市历城区郭店街道春晖路与工业北路交叉口北 100 米路东博科国际生命科学创新中心 6 号楼 7 层 701 室)。(精密恒温水浴箱 BK-W6)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(精密恒温水浴箱 BK-W6)的(内胆组)在中国境内生产。(精密恒温水浴箱 BK-W6)的(总装调试)在中国境内完成。

9. (万向摇床 BJPX-ST11-L), 生产厂为(山东博科科学仪器有限公司), 厂址为(山东省济南市历城区港兴路 9 号博科集团总部大楼 1 号楼 3 层南侧)。(万向摇床 BJPX-ST11-L)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (96%)。(万向摇床 BJPX-ST11-L)的(控制器组件)在中国境内生产。(万向摇床 BJPX-ST11-L)的(电控组件安装程序烧录)在中国境内完成。

10. (全自动蛋白免疫印迹仪 CycleBlot 48), 生产厂为(珠海丽珠试剂股份有限公司), 厂址为(珠海市香洲区同昌路 266 号 1 栋)。(全自动蛋白免疫印迹仪 CycleBlot 48)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(全自动蛋白免疫印迹仪 CycleBlot 48)的(全部组件)在中国境内生产。(全自动蛋白免疫印迹仪 CycleBlot 48)的(全部工序)在中国境内完成。

11. (无菌均质器 NAI-JZQ2 (加热灭菌型)), 生产厂为(上海那艾实验仪器有限公司), 厂址为(上海市奉贤区南桥运河北路 292 号 1706、1708 室)。(无菌均质器 NAI-JZQ2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(无菌均质器 NAI-JZQ2)的(主机)在中国境内生产。(无菌均质器 NAI-JZQ2)的(组

装)在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章): 陕西加合供应链管理有限公司



日期: 2026 年 8 月 3 日

- 1.产品如有型号,请在“产品名称”栏一并填写。
- 2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
- 3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前,“规定比例”栏可不填,下同。
- 4.该产品的关键组件要求实施前,“关键组件”栏可不填,下同。
- 5.该产品的关键工序要求实施前,“关键工序”栏可不填,下同。