

关于符合本国产品标准的声明函

(非本国产品不填写)

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （应急装备管理平台软件：装备全生命周期管理模块：V2.0）¹，生产厂为（安徽凌讯网络科技有限公司）²，厂址为（安徽省合肥市蜀山区蜀山经济开发区湖光路自主创新基地（南区）A座18层1822室）。（应急装备管理平台软件：装备全生命周期管理模块：V2.0）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（应急装备管理平台软件：装备全生命周期管理模块：V2.0）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（应急装备管理平台软件：装备全生命周期管理模块：V2.0）的（关键工序）⁵在中国境内完成。
2. （应急装备管理平台软件：装备智慧调度管理模块：V2.0）¹，生产厂为（安徽凌讯网络科技有限公司）²，厂址为（安徽省合肥市蜀山区蜀山经济开发区湖光路自主创新基地（南区）A座18层1822室）。（应急装备管理平台软件：装备智慧调度管理模块：V2.0）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（应急装备管理平台软件：装备智慧调度管理模块：V2.0）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（应急装备管理平台软件：装备智慧调度管理模块：V2.0）的（关键工序）⁵在中国境内完成。
3. （应急装备管理平台软件：装备AI寿命预测模型模块：V2.0）¹，生产厂为（安徽凌讯网络科技有限公司）²，厂址为（安徽省合肥市蜀山区蜀山经济开发区湖光路自主创新基地（南区）A座18层1822室）。（应急装备管理平台软件：装备AI寿命预测模型模块：V2.0）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（应急装备管理平台软件：装备AI寿命预测模型模块：V2.0）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（应急装备管理平台软件：装备AI寿命预测模型模块：V2.0）的（关键工序）⁵在中国境内完成。
4. （应急装备管理平台软件：装备AI采购决策模型模块：V2.0）¹，生产厂为（安徽凌讯网络科技有限公司）²，厂址为（安徽省合肥市蜀山区蜀山经济开发区湖光路自主创新基地（南区）A座18层1822室）。（应急装备管理平台软件：装备AI采购决策模型模块：V2.0）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（应急装备管理平台软件：装备AI采

购决策模型模块：V2.0)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(应急装备管理平台软件：装备 AI 采购决策模型模块：V2.0)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

5. (仓库二层硬件设备：通道式装备无人管理终端：LXTD1.5-A)¹，生产厂为(安徽凌讯网络科技有限公司)²，厂址为(安徽省合肥市蜀山区蜀山经济开发区湖光路自主创新基地(南区)A座18层1822室)。(仓库二层硬件设备：通道式装备无人管理终端：LXTD1.5-A)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(仓库二层硬件设备：通道式装备无人管理终端：LXTD1.5-A)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(仓库二层硬件设备：通道式装备无人管理终端：LXTD1.5-A)的(关键工序)⁵在中国境内完成。
6. (仓库二层硬件设备：装备快速查询机：TOPTHINK-AIE-100)¹，生产厂为(合肥甲想智能装备有限公司)²，厂址为(安徽省合肥市高新区习友路与香樟大道交叉路口深港数字产业园8栋B301室)。(仓库二层硬件设备：装备快速查询机：TOPTHINK-AIE-100)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(仓库二层硬件设备：装备快速查询机：TOPTHINK-AIE-100)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(仓库二层硬件设备：装备快速查询机：TOPTHINK-AIE-100)的(关键工序)⁵在中国境内完成。
7. (仓库二层硬件设备：RFID 不干胶电子标签(含人工贴敷)：TOPTHINK-BGJ-RFID)¹，生产厂为(合肥甲想智能装备有限公司)²，厂址为(安徽省合肥市高新区习友路与香樟大道交叉路口深港数字产业园8栋B301室)。(仓库二层硬件设备：RFID 不干胶电子标签(含人工贴敷)：TOPTHINK-BGJ-RFID)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(仓库二层硬件设备：RFID 不干胶电子标签(含人工贴敷)：TOPTHINK-BGJ-RFID)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(仓库二层硬件设备：RFID 不干胶电子标签(含人工贴敷)：TOPTHINK-BGJ-RFID)的(关键工序)⁵在中国境内完成。
8. (仓库二层硬件设备：RFID 柔性抗金属电子标签(含人工贴敷)：TOPTHINK-RK-RFID)¹，生产厂为(合肥甲想智能装备有限公司)²，厂址为(安徽省合肥市高新区习友路与香樟大道交叉路口深港数字产业园8栋B301室)。(仓库二层硬件设备：RFID 柔性抗金属电子标签(含人工贴敷)：TOPTHINK-RK-RFID)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(仓库二层硬件设备：RFID 柔性抗金属电子标签(含人工贴敷)：TOPTHINK-RK-RFID)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(仓库二层硬件设备：RFID 柔性抗金属电子标签(含人工贴敷)：TOPTHINK-RK-RFID)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

9. （仓库二层硬件设备：RFID 扎带式电子标签（含人工贴敷）：TOPTHINK-ZD-RFID）¹，生产厂为（合肥甲想智能装备有限公司）²，厂址为（安徽省合肥市高新区习友路与香樟大道交叉路口深港数字产业园 8 栋 B301 室）。（仓库二层硬件设备：RFID 扎带式电子标签（含人工贴敷）：TOPTHINK-ZD-RFID）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（仓库二层硬件设备：RFID 扎带式电子标签（含人工贴敷）：TOPTHINK-ZD-RFID）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（仓库二层硬件设备：RFID 扎带式电子标签（含人工贴敷）：TOPTHINK-ZD-RFID）的（关键工序）⁵在中国境内完成。
10. （仓库二层硬件设备：PCB 抗金属电子标签（含人工贴敷）：TOPTHINK-PCB-RFID）¹，生产厂为（合肥甲想智能装备有限公司）²，厂址为（安徽省合肥市高新区习友路与香樟大道交叉路口深港数字产业园 8 栋 B301 室）。（仓库二层硬件设备：PCB 抗金属电子标签（含人工贴敷）：TOPTHINK-PCB-RFID）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（仓库二层硬件设备：PCB 抗金属电子标签（含人工贴敷）：TOPTHINK-PCB-RFID）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（仓库二层硬件设备：PCB 抗金属电子标签（含人工贴敷）：TOPTHINK-PCB-RFID）的（关键工序）⁵在中国境内完成。
11. （仓库二层硬件设备：RFID 织唛电子标签（含人工贴敷）：TOPTHINK-ZM-RFID）¹，生产厂为（合肥甲想智能装备有限公司）²，厂址为（安徽省合肥市高新区习友路与香樟大道交叉路口深港数字产业园 8 栋 B301 室）。（仓库二层硬件设备：RFID 织唛电子标签（含人工贴敷）：TOPTHINK-ZM-RFID）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（仓库二层硬件设备：RFID 织唛电子标签（含人工贴敷）：TOPTHINK-ZM-RFID）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（仓库二层硬件设备：RFID 织唛电子标签（含人工贴敷）：TOPTHINK-ZM-RFID）的（关键工序）⁵在中国境内完成。
12. （仓库二层硬件设备：智能装备架面板：JX-ZNZBJ/A/B）¹，生产厂为（合肥甲想智能装备有限公司）²，厂址为（安徽省合肥市高新区习友路与香樟大道交叉路口深港数字产业园 8 栋 B301 室）。（仓库二层硬件设备：智能装备架面板：JX-ZNZBJ/A/B）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（仓库二层硬件设备：智能装备架面板：JX-ZNZBJ/A/B）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（仓库二层硬件设备：智能装备架面板：JX-ZNZBJ/A/B）的（关键工序）⁵在中国境内完成。
13. （仓库二层硬件设备：智能钢叉储备架：JX-ZNGCJ-2000）¹，生产厂为（合肥甲想智能装

备有限公司)²，厂址为(安徽省合肥市高新区习友路与香樟大道交叉路口深港数字产业园 8 栋 B301 室)。(仓库二层硬件设备：智能钢叉储备架：JX-ZNGCJ-2000)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(仓库二层硬件设备：智能钢叉储备架：JX-ZNGCJ-2000)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(仓库二层硬件设备：智能钢叉储备架：JX-ZNGCJ-2000)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

14. (仓库二层硬件设备：智能盾牌储备架：JX-ZNDPJ-2000)¹，生产厂为(合肥甲想智能装备有限公司)²，厂址为(安徽省合肥市高新区习友路与香樟大道交叉路口深港数字产业园 8 栋 B301 室)。(仓库二层硬件设备：智能盾牌储备架：JX-ZNDPJ-2000)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(仓库二层硬件设备：智能盾牌储备架：JX-ZNDPJ-2000)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(仓库二层硬件设备：智能盾牌储备架：JX-ZNDPJ-2000)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

15. (仓库二层硬件设备：智能装备架：JX-ZNZBJ/A/B)¹，生产厂为(合肥甲想智能装备有限公司)²，厂址为(安徽省合肥市高新区深港数字产业园 8 栋 B301 室)。(仓库二层硬件设备：智能装备架：JX-ZNZBJ/A/B)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(仓库二层硬件设备：智能装备架：JX-ZNZBJ/A/B)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(仓库二层硬件设备：智能装备架：JX-ZNZBJ/A/B)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

16. (仓库二层硬件设备：卡板箱：KRS-KBX-01B)¹，生产厂为(南京科瑞森仓储设备有限公司)²，厂址为(南京市秦淮区双龙街 2 号 2 号楼 513 室)。(仓库二层硬件设备：卡板箱：KRS-KBX-01B)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(仓库二层硬件设备：卡板箱：KRS-KBX-01B)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(仓库二层硬件设备：卡板箱：KRS-KBX-01B)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

17. (仓库二层硬件设备：装备助理机器人：JX-ZLROBOT)¹，生产厂为(合肥甲想智能装备有限公司)²，厂址为(安徽省合肥市高新区深港数字产业园 8 栋 B301 室)。(仓库二层硬件设备：装备助理机器人：JX-ZLROBOT)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(仓库二层硬件设备：装备助理机器人：JX-ZLROBOT)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(仓库二层硬件设备：装备助理机器人：JX-ZLROBOT)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

18. (仓库二层硬件设备：装备分区监视器：JX-FQXS-180)¹，生产厂为(合肥甲想智能装备

有限公司)²，厂址为(安徽省合肥市高新区深港数字产业园 8 栋 B301 室)。(仓库二层硬件设备：装备分区监视器：JX-FQXS-180)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(仓库二层硬件设备：装备分区监视器：JX-FQXS-180)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(仓库二层硬件设备：装备分区监视器：JX-FQXS-180)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

19. (仓库二层硬件设备：智能门禁机：LX-MJTYJ-100)¹，生产厂为(安徽凌讯网络有限公司)²，厂址为(安徽省合肥市蜀山区蜀山经济开发区湖光路自主创新基地(南区)A座 18 层 1822 室)。(仓库二层硬件设备：智能门禁机：LX-MJTYJ-100)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(仓库二层硬件设备：智能门禁机：LX-MJTYJ-100)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(仓库二层硬件设备：智能门禁机：LX-MJTYJ-100)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

20. (仓库二层硬件设备：无线 AP：RG-AP820-L)¹，生产厂为(锐捷网络股份有限公司)²，厂址为(福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲工业园 19#楼)。(仓库二层硬件设备：无线 AP：RG-AP820-L)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(仓库二层硬件设备：无线 AP：RG-AP820-L)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(仓库二层硬件设备：无线 AP：RG-AP820-L)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

21. (仓库二层硬件设备：手持式装备管理终端：C5)¹，生产厂为(合肥甲想智能装备有限公司)²，厂址为安徽省合肥市高新区习友路与香樟大道交叉路口深港数字产业园 8 栋 B301 室。(仓库二层硬件设备：手持式装备管理终端：C5)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(仓库二层硬件设备：手持式装备管理终端：C5)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(仓库二层硬件设备：手持式装备管理终端：C5)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

22. (仓库三层硬件设备：通道式装备无人管理终端：LXTD1.5-A)¹，生产厂为(安徽凌讯网络有限公司)²，厂址为(安徽省合肥市蜀山区蜀山经济开发区湖光路自主创新基地(南区)A座 18 层 1822 室)。(仓库三层硬件设备：通道式装备无人管理终端：LXTD1.5-A)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(仓库三层硬件设备：通道式装备无人管理终端：LXTD1.5-A)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(仓库三层硬件设备：通道式装备无人管理终端：LXTD1.5-A)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

23. （仓库三层硬件设备：RFID 不干胶电子标签（含人工贴敷）：TOPTHINK-BGJ-RFID）¹，生产厂为（合肥甲想智能装备有限公司）²，厂址为（安徽省合肥市高新区深港数字产业园 8 栋 B301 室）。（仓库三层硬件设备：RFID 不干胶电子标签（含人工贴敷）：TOPTHINK-BGJ-RFID）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（仓库三层硬件设备：RFID 不干胶电子标签（含人工贴敷）：TOPTHINK-BGJ-RFID）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（仓库三层硬件设备：RFID 不干胶电子标签（含人工贴敷）：TOPTHINK-BGJ-RFID）的（关键工序）⁵在中国境内完成。
24. （仓库三层硬件设备：RFID 柔性抗金属电子标签（含人工贴敷）：TOPTHINK-RK-RFID）¹，生产厂为（合肥甲想智能装备有限公司）²，厂址为（安徽省合肥市高新区深港数字产业园 8 栋 B301 室）。（仓库三层硬件设备：RFID 柔性抗金属电子标签（含人工贴敷）：TOPTHINK-RK-RFID）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（仓库三层硬件设备：RFID 柔性抗金属电子标签（含人工贴敷）：TOPTHINK-RK-RFID）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（仓库三层硬件设备：RFID 柔性抗金属电子标签（含人工贴敷）：TOPTHINK-RK-RFID）的（关键工序）⁵在中国境内完成。
25. （仓库三层硬件设备：RFID 扎带式电子标签（含人工贴敷）：TOPTHINK-ZD-RFID）¹，生产厂为（合肥甲想智能装备有限公司）²，厂址为（安徽省合肥市高新区深港数字产业园 8 栋 B301 室）。（仓库三层硬件设备：RFID 扎带式电子标签（含人工贴敷）：TOPTHINK-ZD-RFID）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（仓库三层硬件设备：RFID 扎带式电子标签（含人工贴敷）：TOPTHINK-ZD-RFID）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（仓库三层硬件设备：RFID 扎带式电子标签（含人工贴敷）：TOPTHINK-ZD-RFID）的（关键工序）⁵在中国境内完成。
26. （仓库三层硬件设备：PCB 抗金属电子标签（含人工贴敷）：TOPTHINK-PCB-RFID）¹，生产厂为（合肥甲想智能装备有限公司）²，厂址为（安徽省合肥市高新区深港数字产业园 8 栋 B301 室）。（仓库三层硬件设备：PCB 抗金属电子标签（含人工贴敷）：TOPTHINK-PCB-RFID）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（仓库三层硬件设备：PCB 抗金属电子标签（含人工贴敷）：TOPTHINK-PCB-RFID）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（仓库三层硬件设备：PCB 抗金属电子标签（含人工贴敷）：TOPTHINK-PCB-RFID）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

27. (仓库三层硬件设备: RFID 织唛电子标签 (含人工贴敷): TOPTHINK-ZM-RFID)¹, 生产厂为(合肥甲想智能装备有限公司)², 厂址为(安徽省合肥市高新区深港数字产业园 8 栋 B301 室)。(仓库三层硬件设备: RFID 织唛电子标签 (含人工贴敷): TOPTHINK-ZM-RFID)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(仓库三层硬件设备: RFID 织唛电子标签 (含人工贴敷): TOPTHINK-ZM-RFID)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(仓库三层硬件设备: RFID 织唛电子标签 (含人工贴敷): TOPTHINK-ZM-RFID)的(关键工序)⁵在中国境内完成。
28. (仓库三层硬件设备: 无线 AP: RG-AP820-L)¹, 生产厂为(锐捷网络股份有限公司)², 厂址为(福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲工业园 19#楼)。(仓库三层硬件设备: 无线 AP: RG-AP820-L)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(仓库三层硬件设备: 无线 AP: RG-AP820-L)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(仓库三层硬件设备: 无线 AP: RG-AP820-L)的(关键工序)⁵在中国境内完成。
29. (仓库三层硬件设备: 装备分区监视器: JX-FQXS-180)¹, 生产厂为(合肥甲想智能装备有限公司)², 厂址为(安徽省合肥市高新区深港数字产业园 8 栋 B301 室)。(仓库三层硬件设备: 装备分区监视器: JX-FQXS-180)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(仓库三层硬件设备: 装备分区监视器: JX-FQXS-180)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(仓库三层硬件设备: 装备分区监视器: JX-FQXS-180)的(关键工序)⁵在中国境内完成。
30. (仓库三层硬件设备: 手持式装备管理终端: C5)¹, 生产厂为(合肥甲想智能装备有限公司)², 厂址为(安徽省合肥市高新区深港数字产业园 8 栋 B301 室)。(仓库三层硬件设备: 手持式装备管理终端: C5)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(仓库三层硬件设备: 手持式装备管理终端: C5)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(仓库三层硬件设备: 手持式装备管理终端: C5)的(关键工序)⁵在中国境内完成。
31. (指挥室管理设备: 装备数据可视化管理终端: LX-ZBDA-100)¹, 生产厂为(安徽凌讯网络科技有限公司)², 厂址为(安徽省合肥市蜀山区蜀山经济开发区湖光路自主创新基地 (南区) A 座 18 层 1822 室)。(指挥室管理设备: 装备数据可视化管理终端: LX-ZBDA-100)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(指挥室管理设备: 装备数据可视化管理终端: LX-ZBDA-100)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(指挥室管理设备: 装备数据

可视化终端：LX-ZBDA-100)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

32. (指挥室管理设备：装备快速查询机：TOPTHINK-AIE-100)¹，生产厂为(合肥甲想智能装备有限公司)²，厂址为(安徽省合肥市高新区深港数字产业园8栋B301室)。(指挥室管理设备：装备快速查询机：TOPTHINK-AIE-100)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(指挥室管理设备：装备快速查询机：TOPTHINK-AIE-100)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(指挥室管理设备：装备快速查询机：TOPTHINK-AIE-100)的(关键工序)⁵在中国境内完成。
33. (指挥室管理设备：装备预案指挥终端：JX-AIZB-100)¹，生产厂为(合肥甲想智能装备有限公司)²，厂址为(安徽省合肥市高新区深港数字产业园8栋B301室)。(指挥室管理设备：装备预案指挥终端：JX-AIZB-100)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(指挥室管理设备：装备预案指挥终端：JX-AIZB-100)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(指挥室管理设备：装备预案指挥终端：JX-AIZB-100)的(关键工序)⁵在中国境内完成。
34. (指挥室管理设备：全库调度中心指挥台：JX-ZHT-1.8)¹，生产厂为(合肥甲想智能装备有限公司)²，厂址为(安徽省合肥市高新区深港数字产业园8栋B301室)。(指挥室管理设备：全库调度中心指挥台：JX-ZHT-1.8)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(指挥室管理设备：全库调度中心指挥台：JX-ZHT-1.8)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(指挥室管理设备：全库调度中心指挥台：JX-ZHT-1.8)的(关键工序)⁵在中国境内完成。
35. (会议室可视化大屏：装备数据可视化终端：LX-ZBDA-100)¹，生产厂为(安徽凌讯网络有限公司)²，厂址为(安徽省合肥市蜀山区蜀山经济开发区湖光路自主创新基地(南区)A座18层1822室)。(会议室可视化大屏：装备数据可视化终端：LX-ZBDA-100)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(会议室可视化大屏：装备数据可视化终端：LX-ZBDA-100)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(会议室可视化大屏：装备数据可视化终端：LX-ZBDA-100)的(关键工序)⁵在中国境内完成。
36. (一楼值班室基础改造装修：设施拆除：定制(按现场规范及设计要求))¹，生产厂为(西安众特莱信息科技有限公司)²，厂址为(陕西省西安市未央区未央路80号盛龙广场3号楼2单元1108室)。(一楼值班室基础改造装修：设施拆除：定制(按现场规范及设计要求))

求))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(一楼值班室基础改造装修:设施拆除:定制(按现场规范及设计要求))的(关键组件)⁴在中国境内生产。(一楼值班室基础改造装修:设施拆除:定制(按现场规范及设计要求))的(关键工序)⁵在中国境内完成。

37. (一楼值班室基础改造装修:线路布置(强电):定制(按现场规范及设计要求))¹,生产厂为(西安众特莱信息科技有限公司)²,厂址为(陕西省西安市未央区未央路80号盛龙广场3号楼2单元1108室)。(一楼值班室基础改造装修:线路布置(强电):定制(按现场规范及设计要求))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(一楼值班室基础改造装修:线路布置(强电):定制(按现场规范及设计要求))的(关键组件)⁴在中国境内生产。(一楼值班室基础改造装修:线路布置(强电):定制(按现场规范及设计要求))的(关键工序)⁵在中国境内完成。

38. (一楼值班室基础改造装修:线路布置(弱电):定制(按现场规范及设计要求))¹,生产厂为(西安众特莱信息科技有限公司)²,厂址为(陕西省西安市未央区未央路80号盛龙广场3号楼2单元1108室)。(一楼值班室基础改造装修:线路布置(弱电):定制(按现场规范及设计要求))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(一楼值班室基础改造装修:线路布置(弱电):定制(按现场规范及设计要求))的(关键组件)⁴在中国境内生产。(一楼值班室基础改造装修:线路布置(弱电):定制(按现场规范及设计要求))的(关键工序)⁵在中国境内完成。

39. (一楼值班室基础改造装修:值班室吊顶:定制(按现场规范及设计要求))¹,生产厂为(西安众特莱信息科技有限公司)²,厂址为(陕西省西安市未央区未央路80号盛龙广场3号楼2单元1108室)。(一楼值班室基础改造装修:值班室吊顶:定制(按现场规范及设计要求))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(一楼值班室基础改造装修:值班室吊顶:定制(按现场规范及设计要求))的(关键组件)⁴在中国境内生产。(一楼值班室基础改造装修:值班室吊顶:定制(按现场规范及设计要求))的(关键工序)⁵在中国境内完成。

40. (一楼值班室基础改造装修:室内照明:定制(按现场规范及设计要求))¹,生产厂为(西安众特莱信息科技有限公司)²,厂址为(陕西省西安市未央区未央路80号盛龙广场3号楼2单元1108室)。(一楼值班室基础改造装修:室内照明:定制(按现场规范及设计要求))

求))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(一楼值班室基础改造装修:室内照明:定制(按现场规范及设计要求))的(关键组件)⁴在中国境内生产。(一楼值班室基础改造装修:室内照明:定制(按现场规范及设计要求))的(关键工序)⁵在中国境内完成。

41. (二楼库房装修改造:设施拆除:定制(按现场规范及设计要求))¹,生产厂为(西安众特莱信息科技有限公司)²,厂址为(陕西省西安市未央区未央路80号盛龙广场3号楼2单元1108室)。(二楼库房装修改造:设施拆除:定制(按现场规范及设计要求))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(二楼库房装修改造:设施拆除:定制(按现场规范及设计要求))的(关键组件)⁴在中国境内生产。(二楼库房装修改造:设施拆除:定制(按现场规范及设计要求))的(关键工序)⁵在中国境内完成。

42. (二楼库房装修改造:门洞扩高:定制(按现场规范及设计要求))¹,生产厂为(西安众特莱信息科技有限公司)²,厂址为(陕西省西安市未央区未央路80号盛龙广场3号楼2单元1108室)。(二楼库房装修改造:门洞扩高:定制(按现场规范及设计要求))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(二楼库房装修改造:门洞扩高:定制(按现场规范及设计要求))的(关键组件)⁴在中国境内生产。(二楼库房装修改造:门洞扩高:定制(按现场规范及设计要求))的(关键工序)⁵在中国境内完成。

43. (二楼库房装修改造:地面修复:定制(按现场规范及设计要求))¹,生产厂为(西安众特莱信息科技有限公司)²,厂址为(陕西省西安市未央区未央路80号盛龙广场3号楼2单元1108室)。(二楼库房装修改造:地面修复:定制(按现场规范及设计要求))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(二楼库房装修改造:地面修复:定制(按现场规范及设计要求))的(关键组件)⁴在中国境内生产。(二楼库房装修改造:地面修复:定制(按现场规范及设计要求))的(关键工序)⁵在中国境内完成。

44. (二楼库房装修改造:线路布置(强电):定制(按现场规范及设计要求))¹,生产厂为(西安众特莱信息科技有限公司)²,厂址为(陕西省西安市未央区未央路80号盛龙广场3号楼2单元1108室)。(二楼库房装修改造:线路布置(强电):定制(按现场规范及设计要求))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(二楼库房装修改造:线路布置(强电):定制(按现场规范及设计要求))的(关键组件)⁴在中国境内生产。(二楼库房装修改造:线路布置(强电):定制(按现场规范及设计要求))的(关键工序)⁵在

中国境内完成。

45. (二楼库房装修改造：线路布置（弱电）：定制（按现场规范及设计要求）)¹，生产厂为(西安众特莱信息科技有限公司)²，厂址为(陕西省西安市未央区未央路 80 号盛龙广场 3 号楼 2 单元 1108 室)。(二楼库房装修改造：线路布置（弱电）：定制（按现场规范及设计要求）)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(二楼库房装修改造：线路布置（弱电）：定制（按现场规范及设计要求）)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(二楼库房装修改造：线路布置（弱电）：定制（按现场规范及设计要求）)的(关键工序)⁵在中国境内完成。
46. (二楼库房装修改造：电动移门：定制)¹，生产厂为(西安众特莱信息科技有限公司)²，厂址为(陕西省西安市未央区未央路 80 号盛龙广场 3 号楼 2 单元 1108 室)。(二楼库房装修改造：电动移门：定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(二楼库房装修改造：电动移门：定制)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(二楼库房装修改造：电动移门：定制)的(关键工序)⁵在中国境内完成。
47. (二楼库房装修改造：库内照明：定制（按现场规范及设计要求）)¹，生产厂为(西安众特莱信息科技有限公司)²，厂址为(陕西省西安市未央区未央路 80 号盛龙广场 3 号楼 2 单元 1108 室)。(二楼库房装修改造：库内照明：定制（按现场规范及设计要求）)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(二楼库房装修改造：库内照明：定制（按现场规范及设计要求）)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(二楼库房装修改造：库内照明：定制（按现场规范及设计要求）)的(关键工序)⁵在中国境内完成。
48. (二楼库房装修改造：广告标识：定制（按现场尺寸及设计要求制作安装）)¹，生产厂为(西安众特莱信息科技有限公司)²，厂址为(陕西省西安市未央区未央路 80 号盛龙广场 3 号楼 2 单元 1108 室)。(二楼库房装修改造：广告标识：定制（按现场尺寸及设计要求制作安装）)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(二楼库房装修改造：广告标识：定制（按现场尺寸及设计要求制作安装）)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(二楼库房装修改造：广告标识：定制（按现场尺寸及设计要求制作安装）)的(关键工序)⁵在中国境内完成。
49. (二楼库房装修改造：文化墙：定制（按现场尺寸及设计要求制作安装）)¹，生产厂为(西安众特莱信息科技有限公司)²，厂址为(陕西省西安市未央区未央路 80 号盛龙广场 3 号

楼 2 单元 1108 室)。(二楼库房装修改造:文化墙:定制(按现场尺寸及设计要求制作安装))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(二楼库房装修改造:文化墙:定制(按现场尺寸及设计要求制作安装))的(关键组件)⁴在中国境内生产。(二楼库房装修改造:文化墙:定制(按现场尺寸及设计要求制作安装))的(关键工序)⁵在中国境内完成。

50. (二楼库房装修改造:封堵窗户:定制(按现场规范及设计要求))¹,生产厂为(西安众特莱信息科技有限公司)²,厂址为(陕西省西安市未央区未央路 80 号盛龙广场 3 号楼 2 单元 1108 室)。(二楼库房装修改造:封堵窗户:定制(按现场规范及设计要求))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(二楼库房装修改造:封堵窗户:定制(按现场规范及设计要求))的(关键组件)⁴在中国境内生产。(二楼库房装修改造:封堵窗户:定制(按现场规范及设计要求))的(关键工序)⁵在中国境内完成。

51. (二楼库房装修改造:包裹立柱:定制(按现场规范及设计要求))¹,生产厂为(西安众特莱信息科技有限公司)²,厂址为(陕西省西安市未央区未央路 80 号盛龙广场 3 号楼 2 单元 1108 室)。(二楼库房装修改造:包裹立柱:定制(按现场规范及设计要求))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(二楼库房装修改造:包裹立柱:定制(按现场规范及设计要求))的(关键组件)⁴在中国境内生产。(二楼库房装修改造:包裹立柱:定制(按现场规范及设计要求))的(关键工序)⁵在中国境内完成。

52. (二楼库房装修改造:无边灯带:定制)¹,生产厂为(西安众特莱信息科技有限公司)²,厂址为(陕西省西安市未央区未央路 80 号盛龙广场 3 号楼 2 单元 1108 室)。(二楼库房装修改造:无边灯带:定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(二楼库房装修改造:无边灯带:定制)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(二楼库房装修改造:无边灯带:定制)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

53. (二楼库房装修改造:批刮腻子:定制(按现场规范及设计要求))¹,生产厂为(西安众特莱信息科技有限公司)²,厂址为(陕西省西安市未央区未央路 80 号盛龙广场 3 号楼 2 单元 1108 室)。(二楼库房装修改造:批刮腻子:定制(按现场规范及设计要求))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(二楼库房装修改造:批刮腻子:定制(按现场规范及设计要求))的(关键组件)⁴在中国境内生产。(二楼库房装修改造:批刮腻子:定制(按现场规范及设计要求))的(关键工序)⁵在中国境内完成。

54. (二楼库房装修改造：墙面粉刷：定制（按现场规范及设计要求）)¹，生产厂为(西安众特莱信息科技有限公司)²，厂址为(陕西省西安市未央区未央路 80 号盛龙广场 3 号楼 2 单元 1108 室)。(二楼库房装修改造：墙面粉刷：定制（按现场规范及设计要求）)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(二楼库房装修改造：墙面粉刷：定制（按现场规范及设计要求）)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(二楼库房装修改造：墙面粉刷：定制（按现场规范及设计要求）)的(关键工序)⁵在中国境内完成。
55. (二楼库房装修改造：阴阳角找直：定制（按现场规范及设计要求）)¹，生产厂为(西安众特莱信息科技有限公司)²，厂址为(陕西省西安市未央区未央路 80 号盛龙广场 3 号楼 2 单元 1108 室)。(二楼库房装修改造：阴阳角找直：定制（按现场规范及设计要求）)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(二楼库房装修改造：阴阳角找直：定制（按现场规范及设计要求）)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(二楼库房装修改造：阴阳角找直：定制（按现场规范及设计要求）)的(关键工序)⁵在中国境内完成。
56. (二楼库房装修改造：踢脚线：定制（按现场规范及设计要求）)¹，生产厂为(西安众特莱信息科技有限公司)²，厂址为(陕西省西安市未央区未央路 80 号盛龙广场 3 号楼 2 单元 1108 室)。(二楼库房装修改造：踢脚线：定制（按现场规范及设计要求）)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(二楼库房装修改造：踢脚线：定制（按现场规范及设计要求）)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(二楼库房装修改造：踢脚线：定制（按现场规范及设计要求）)的(关键工序)⁵在中国境内完成。
57. (二楼库房装修改造：门套收口：定制（按现场规范及设计要求）)¹，生产厂为(西安众特莱信息科技有限公司)²，厂址为(陕西省西安市未央区未央路 80 号盛龙广场 3 号楼 2 单元 1108 室)。(二楼库房装修改造：门套收口：定制（按现场规范及设计要求）)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(二楼库房装修改造：门套收口：定制（按现场规范及设计要求）)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(二楼库房装修改造：门套收口：定制（按现场规范及设计要求）)的(关键工序)⁵在中国境内完成。
58. (二楼库房装修改造：垃圾清运保洁：定制（按现场规范及设计要求合规清运）)¹，生产厂为(西安众特莱信息科技有限公司)²，厂址为(陕西省西安市未央区未央路 80 号盛龙广场 3 号楼 2 单元 1108 室)。(二楼库房装修改造：垃圾清运保洁：定制（按现场规范及设计要求合规清运）)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(二楼库房装修改造：垃圾清运保洁：定制（按现场规范及设计要求合规清运）)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(二楼库房装修改造：垃圾清运保洁：定制（按现场规范及设计要求合规清运）)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

改造：垃圾清运保洁：定制（按现场规范及设计要求合规清运）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（二楼库房装修改造：垃圾清运保洁：定制（按现场规范及设计要求合规清运）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

59. （二楼库房装修改造：货物搬运：定制（按现场规范及设计要求））¹，生产厂为（西安众特莱信息科技有限公司）²，厂址为（陕西省西安市未央区未央路 80 号盛龙广场 3 号楼 2 单元 1108 室）。（二楼库房装修改造：货物搬运：定制（按现场规范及设计要求））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（二楼库房装修改造：货物搬运：定制（按现场规范及设计要求））的（关键组件）⁴在中国境内生产。（二楼库房装修改造：货物搬运：定制（按现场规范及设计要求））的（关键工序）⁵在中国境内完成。
60. （服务器：TS200-2280）¹，生产厂为（华为技术有限公司）²，厂址为（东莞市松山湖科技产业园区新城大道 2 号）。（服务器：TS200-2280）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（服务器：TS200-2280）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（服务器：TS200-2280）的（关键工序）⁵在中国境内完成。
61. （交换机：RG-NBS3120）¹，生产厂为（锐捷网络股份有限公司）²，厂址为（福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲工业园 19#楼）。（交换机：RG-NBS3120）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（交换机：RG-NBS3120）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（交换机：RG-NBS3120）的（关键工序）⁵在中国境内完成。
62. （防火墙：HQSEC-FW-2100）¹，生产厂为（北京华清信安科技有限公司）²，厂址为（北京市石景山区料仓路 6 号院 14 号楼 6 层 101A）。（防火墙：HQSEC-FW-2100）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（防火墙：HQSEC-FW-2100）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（防火墙：HQSEC-FW-2100）的（关键工序）⁵在中国境内完成。
63. （网络机柜：KC-6022T）¹，生产厂为（北京华夏蓝图科技有限公司）²，厂址为（北京市门头沟区月季园 25 号 2 幢 B2015 室）。（网络机柜：KC-6022T）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（网络机柜：KC-6022T）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（网络机柜：KC-6022T）的（关键工序）⁵在中国境内完成。
64. （国密 VPN 网关：AG-600B-DA）¹，生产厂为（北京信安世纪科技股份有限公司）²，厂址为（北京市海淀区建枫路（南延）6 号院 2 号楼 1 层 101）。（国密 VPN 网关：AG-600B-DA）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（国密 VPN 网关：AG-600B-DA）的（关

键组件)⁴在中国境内生产。(国密 VPN 网关: AG-600B-DA) 的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

65. (密评认证: 定制)¹, 生产厂为 (智巡密码 (上海) 检测技术有限公司)², 厂址为 (上海市松江区泗泾镇沐川路 58 弄 1 号 4、5 层)。(密评认证: 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(密评认证: 定制) 的 (关键组件)⁴在中国境内生产。(密评认证: 定制) 的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

66. (等保认证: 定制)¹, 生产厂为 (西安长盛信安信息技术有限公司)², 厂址为 (陕西省西安市高新区唐延路 1 号旺座国际城 A 座 1103. 1104)。(等保认证: 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(等保认证: 定制) 的 (关键组件)⁴在中国境内生产。(等保认证: 定制) 的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

本公司 (单位) 对上述声明内容的真实性负责。如有虚假, 愿承担相应法律责任。

公司 (单位) 名称 (盖章): 西安众特莱信息科技有限公司

日期: 2026 年 5 月 28 日

注: 1. 产品如有型号, 请在“产品名称”栏一并填写。

2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前, “规定比例”栏可不填, 下同。

4. 该产品的关键组件要求实施前, “关键组件”栏可不填, 下同。

5. 该产品的关键工序要求实施前, “关键工序”栏可不填, 下同。