

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 宫腔镜系统、KJ-ES4K-02K，生产厂为杭州康基医疗器械有限公司，厂址为浙江省杭州市桐庐县桐庐经济开发区春江东路1668号。宫腔镜系统、KJ-ES4K-02K的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。宫腔镜系统、KJ-ES4K-02K的关键组件在中国境内生产。宫腔镜系统、KJ-ES4K-02K的关键工序在中国境内完成。

2. 内窥镜摄像手柄、KJ-ES4K-02K，生产厂为杭州康基医疗器械有限公司，厂址为浙江省杭州市桐庐县桐庐经济开发区春江东路1668号。内窥镜摄像手柄、KJ-ES4K-02K的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。内窥镜摄像手柄、KJ-ES4K-02K的关键组件在中国境内生产。内窥镜摄像手柄、KJ-ES4K-02K的关键工序在中国境内完成。

3. LED冷光源、KJ-ES4K-02K，生产厂为杭州康基医疗器械有限公司，厂址为浙江省杭州市桐庐县桐庐经济开发区春江东路1668号。LED冷光源、KJ-ES4K-02K的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。LED冷光源、KJ-ES4K-02K的关键组件在中国境内生产。LED冷光源、KJ-ES4K-02K的关键工序在中国境内完成。

4. 4K 监视器、PR0322，生产厂为南京凯影智能医疗科技有限公司，厂址为南京市江宁区秣陵街道吉印大道 3118 号 10 幢 801 室（江宁开发区）。4K 监视器、PR0322 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。4K 监视器、PR0322 的关键组件在中国境内生产。4K 监视器、PR0322 的关键工序在中国境内完成。

5. 宫腔镜（一体式）、KJ-155Y30G，生产厂为杭州康基医疗器械有限公司，厂址为浙江省杭州市桐庐县桐庐经济开发区春江东路 1668 号。宫腔镜（一体式）、KJ-155Y30G 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。宫腔镜（一体式）、KJ-155Y30G 的关键组件在中国境内生产。宫腔镜（一体式）、KJ-155Y30G 的关键工序在中国境内完成。

6. 电切镜、KJ-22B30G，生产厂为杭州康基医疗器械有限公司，厂址为浙江省杭州市桐庐县桐庐经济开发区春江东路 1668 号。电切镜、KJ-22B30G 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。电切镜、KJ-22B30G 的关键组件在中国境内生产。电切镜、KJ-22B30G 的关键工序在中国境内完成。

7. 等离子手术系统、KJ-PKS-300，生产厂为杭州康基医疗器械有限公司，厂址为浙江省杭州市桐庐县桐庐经济开发区春江东路 1668 号。等离子手术系统、KJ-PKS-300 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。等离子手术系统、KJ-PKS-300 的关键组件在中国境内生产。等离子手术系统、KJ-PKS-300 的关键工序在中国境内完成。

8. 膨宫泵、KJ-PQB 100，生产厂为杭州康基医疗器械有

限公司，厂址为浙江省杭州市桐庐县桐庐经济开发区春江东路 1668 号。膨宫泵、KJ-PQB 100 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。膨宫泵、KJ-PQB 100 的关键组件在中国境内生产。膨宫泵、KJ-PQB 100 的关键工序在中国境内完成。

9.膨宫管、KJ-PQB 100，生产厂为杭州康基医疗器械有限公司，厂址为浙江省杭州市桐庐县桐庐经济开发区春江东路 1668 号。膨宫管、KJ-PQB 100 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。膨宫管、KJ-PQB 100 的关键组件在中国境内生产。膨宫管、KJ-PQB 100 的关键工序在中国境内完成。

10.台车，生产厂为杭州康基医疗器械有限公司，厂址为浙江省杭州市桐庐县桐庐经济开发区春江东路 1668 号。台车 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。台车 的关键组件在中国境内生产。台车 的关键工序在中国境内完成。

11.图文工作站、YM-W200，生产厂为广州壹铭医疗科技有限公司，厂址为广州市黄埔区科珠路 232 号 1 栋 401-10 房。图文工作站、YM-W200 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。图文工作站、YM-W200 的关键组件在中国境内生产。图文工作站、YM-W200 的关键工序在中国境内完成。

12.刨削系统、KJ-BXSB-02，生产厂为杭州康基医疗器械有限公司，厂址为浙江省杭州市桐庐县桐庐经济开发区春江东路 1668 号。刨削系统、KJ-BXSB-02 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。刨削系统、KJ-BXSB-02 的关键组件在中国境内生产。刨削系统、KJ-BXSB-02 的关键工序在中国境内完成。

13. 刀头、KJ-BXDT4HY，生产厂为杭州康基医疗器械有限公司，厂址为浙江省杭州市桐庐县桐庐经济开发区春江东路 1668 号。刀头、KJ-BXDT4HY 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。刀头、KJ-BXDT4HY 的关键组件在中国境内生产。刀头、KJ-BXDT4HY 的关键工序在中国境内完成。

14. 冷刀、KJ-GQJ-43-15，生产厂为杭州康基医疗器械有限公司，厂址为浙江省杭州市桐庐县桐庐经济开发区春江东路 1668 号。冷刀、KJ-GQJ-43-15 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。冷刀、KJ-GQJ-43-15 的关键组件在中国境内生产。冷刀、KJ-GQJ-43-15 的关键工序在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：陕西众克医疗科技有限公司

日期：2026 年 10 月 23 日



-
1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
 2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
 3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

2026-10-22 17:38:29

陕西众克医疗科技有限公司 2026-10-22 17:38:29

