招 标 文 件

（货物类）

采购项目名称：新区长宁南路消防救援站投勤家具采购项目(二次)

采购项目编号：TCZFCG-2026-00259.1B1

采 购 人 ： 铜川市消防救援支队

采购代理机构：铜川市政府采购中心

2026年09月21日

第一章 投标邀请

铜川市政府采购中心 （以下简称“代理机构”）受 铜川市消防救援支队 委托，拟对 新区长宁南路消防救援站投勤家具采购项目(二次) 进行国内公开招标，兹邀请符合本次招标要求的供应商参加投标。

一、采购项目编号： TCZFCG-2026-00259.1B1

二、采购项目名称： 新区长宁南路消防救援站投勤家具采购项目(二次)

三、招标项目简介

铜川市新区长宁南路消防救援站预计于2026年11月投勤，为加快推进队站规范化建设，保障指战员日常执勤、生活 及体能训练要求，需购置一批办公家具。主要采购内容包括执勤器材库架子、车库火衣架、成品不锈钢岗亭、段滑门、人 行小门、道闸、办公桌椅、餐桌椅、手机柜、衣柜、矮柜、吧台、财务桌、茶几、茶水柜、床垫、床头柜、高箱床、更衣 柜、沙发、定制柜、书柜、文件柜、询问桌、医疗床、屏风等，共计477件/套。

四、供应商参加本次政府采购活动应具备的条件

（一）满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定;

（二）落实政府采购政策需满足的资格要求:

1.落实政府采购促进中小企业发展的相关政策

采购包1:

属于专门面向中小企业小微企业采购，预留比例为100%。

（三）本项目的特定资格要求:

采购包1:

无

五、电子化采购相关事项

本项目实行电子化采购，使用的电子化交易系统为：陕西省政府采购综合管理平台的项目电子化交易系统（以下简称“项目电子化交易系统”），登录方式及地址：通过陕西省政府采购网（https://www.ccgp-shaanxi.gov.cn/）首页供应商用户登录陕西省政府采购综合管理平台（以下简称“政府采购平台”），进入项目电子化交易系统。供应商应当按照以下要求，参与本次电子化采购活动。

（一）供应商应当自行在陕西省政府采购网-办事指南查看相应的系统操作指南，并严格按照操作指南要求进行系统操作。在登录、使用政府采购平台前，应当按照要求完成供应商注册和信息完善，加入政府采购平台供应商库。

（二）供应商应当使用纳入陕西省政府采购综合管理平台数字证书互认范围的数字证书及签章（以下简称“互认的证书及签章”）进行系统操作。供应商使用互认的证书及签章在政府采购平台进行的一切操作和资料传递，以及加盖电子签章确认采购过程中制作、交换的电子数据，均属于供应商真实意思表示，由供应商对其系统操作行为和电子签章确认的事项承担法律责任。

已办理互认的证书及签章的供应商，校验互认的证书及签章有效性后，即可按照系统操作要求进行身份信息绑定、权限设置和系统操作；未办理互认的证书及签章的供应商，按要求办理互认的证书及签章并校验有效性后，按照系统操作要求进行身份信息绑定、权限设置和系统操作。互认的证书及签章的办理与校验，可查看陕西省政府采购网-办事指南-CA及签章服务。

供应商应当加强互认的证书及签章日常校验和妥善保管，确保在参加采购活动期间互认的证书及签章能够正常使用；供应商应当严格互认的证书及签章的内部授权管理，防止非授权操作。

（三）供应商应当自行准备电子化采购所需的计算机终端、软硬件及网络环境，承担因准备不足产生的不利后果。

（四）政府采购平台技术支持：

在线服务：通过陕西省政府采购网-在线服务进行咨询。

技术服务电话：029-96702。

CA及签章服务：通过陕西省政府采购网-办事指南-CA及签章服务查看CA办理流程。

六、招标文件获取时间、方式及地址

（一）招标文件获取时间：详见采购公告。

（二）在招标文件获取开始时间前，采购人或代理机构将本项目招标文件上传至项目电子化交易系统，向供应商提供。供应商通过项目电子化交易系统获取招标文件。成功获取招标文件的，供应商将收到已获取招标文件的回执函。未成功获取招标文件的供应商，不得参与本次采购活动，不得对招标文件提起质疑。

成功获取招标文件后，采购人或代理机构进行澄清或者修改的，澄清或者修改的内容可能影响投标文件编制的，采购人或代理机构将通过项目电子化交易系统发布澄清或者修改后的招标文件，供应商应当重新获取招标文件；澄清或者修改后的招标文件发布日期距提交投标文件截止日期不足15日的，采购人或代理机构顺延提交投标文件的截止时间。供应商未重新获取招标文件或者未按照澄清或者修改后的招标文件编制投标文件进行投标的，自行承担不利后果。

注：获取的招标文件主体格式包括pdf、word两种格式版本，其中以pdf格式为准。

七、投标文件提交截止时间及开标时间、地点、方式

（一）投标文件提交截止时间及开标时间：详见采购公告。

（二）投标文件提交方式、地点：供应商应当在投标文件提交截止时间前，通过项目电子化交易系统提交投标文件。成功提交的，供应商将收到已提交投标文件的回执函。

（三）本项目采取网上开标，即采购人或代理机构通过项目电子化交易系统“开标/开启大厅”组织在线开标。

八、本投标邀请在陕西省政府采购网以公告形式发布

九、供应商信用融资

根据《陕西省财政厅关于加快推进我省中小企业政府采购信用融资工作的通知》（陕财办采〔2020〕15 号）和《陕西省中小企业政府采购信用融资办法》（陕财办采〔2018〕23 号）文件要求，为助力解决政府采购成交供应商资金不足、融资难、融资贵的问题，促进供应商依法诚信参加政府采购活动，有融资需求的供应商可登录陕西省政府采购网—陕西省政府采购金融服务平台（https://www.ccgp-shaanxi.gov.cn/zcdservice/zcd/shanxi/），选择符合自身情况的“政采贷”银行及其产品，凭项目中标（成交）结果、中标（成交）通知书等信息在线向银行提出贷款意向申请、查看贷款审批情况等。

十、联系方式

采购人： 铜川市消防救援支队

地址： 铜川市新区咸丰路东段

邮编： 727031

联系人： 李女士

联系电话： 18509190200

代理机构： 铜川市政府采购中心

地址： 陕西省铜川市耀州区铜川市新区齐庆路中段人社大厦

邮编： 727031

联系人： 阎女士

联系电话： 0919-259994

采购监督机构： 铜川市财政局政府采购管理科

联系人：郭老师

联系电话：0919-3281620

第二章 投标人须知

2.1投标人须知前附表

序号	应知事项	说明和要求
1	采购预算（实质性要求）	本项目各包采购预算金额如下: 采购包1：925,343.47元 投标人的采购包投标报价高于采购包采购预算的，其投标文件将按无效处理。
2	最高限价（实质性要求）	详见第三章。 投标人的采购包投标报价高于最高限价的，其投标文件将按无效处理。
3	评标方法	（详见第五章）
4	是否接受联合体	采购包1：不接受 如以联合体投标的，联合体各方均应当具备本招标文件要求的资格条件和能力。 （1）联合体各方均应具有承担本项目必备的条件，如相应的人力、物力、资金等。 （2）招标文件对投标人资格条件有特殊要求的，联合体各个成员都应当具备规定的相应资格条件。 （3）同一专业的单位组成的联合体，应当按照资质等级较低的单位确定联合体的资质等级。如：某联合体由三个单位组成，其中两个单位资质等级为甲级，另一单位资质等级为较甲级更低的乙级，则该联合体资质等级为乙级。
5	落实节能、环保产品政策	1.根据《财政部发展改革委生态环境部市场监管总局关于调整优化节能产品、环境标志产品政府采购执行机制的通知》（财库〔2019〕9号）相关要求，政府采购节能产品、环境标志产品实施品目清单管理。财政部、发展改革委、生态环境部等部门确定实施政府优先采购和强制采购的产品类别，以品目清单的形式发布并适时调整。 2.本项目采购的 否 产品属于节能产品政府采购品目清单中应强制采购的产品范围，供应商应当提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书，否则作无效投标处理。 3.本项目采购的 否 产品属于节能产品政府采购品目清单中应优先采购的产品范围，本项目采购的 否 产品属于环境标志产品政府采购品目清单中应优先采购的产品范围，评审得分/响应报价相同的，按供应商提供的优先采购产品认证证书数量由多到少顺序排列。
6	小微企业（监狱企业、残疾人福利性单位视同小微企业）价格扣除（仅非预留份额采购项目或预留份额采购项目中的非预留部分采购包适用）	关于本项目采购包中执行小微企业（监狱企业、残疾人福利性单位视同小微企业）价格扣除情况、具体扣除比例和规则详见第五章。

7	本国产品价格扣除（若采购项目适用本国产品标准）	本项目应执行《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）及《关于贯彻落实<国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知>的意见》（财库〔2025〕30号）的要求，本项目采购包中执行本国产品价格扣除情况，具体扣除比例及规则见采购文件第五章。
8	充分、公平竞争保障措施（实质性要求）	核心产品允许有多个，不同供应商提供了任意一个相同品牌的核心产品，即视为提供相同品牌的供应商。 使用综合评分法的采购项目，提供相同品牌产品且通过资格审查、符合性审查的不同投标人参加同一合同项下投标的，按一家投标人计算，评审后得分最高的同品牌投标人获得中标人推荐资格；评审得分相同的，由采购人或者采购人委托评标委员会采取随机抽取方式确定一个投标人获得中标人推荐资格，其他同品牌投标人不作为中标候选人。 采用最低评标价法的采购项目，提供相同品牌产品的不同投标人参加同一合同项下投标的，以其中通过资格审查、符合性审查且报价最低的参加评标；报价相同的，由采购人或者采购人委托评标委员会按照随机抽取方式确定一个参加评标的投标人，其他投标无效。 核心产品清单详见第三章。 在符合性审查环节提供核心产品品牌不足3个的，视为有效投标人不足3家。
9	不正当竞争预防措施（实质性要求）	在评标过程中，评标委员会认为投标人投标报价明显低于其他通过符合性审查投标人的投标报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，评标委员会应当要求其在合理的时间内通过项目电子化交易系统进行书面说明，必要时提交相关证明材料。投标人提交的书面说明，应当加盖投标人公章，在评标委员会要求的时间内通过项目电子化交易系统进行提交，否则视为不能证明其投标报价合理性。投标人不能证明其投标报价合理性的，评标委员会应当将其投标文件作为无效投标处理。
10	异常低价审查	本项目应执行财政部《关于推动解决政府采购异常低价问题的通知》（财库〔2026〕2号）的要求，具体内容见采购文件第五章。
11	投标保证金	缴交方式：否 注：电子保函可通过陕西省政府采购金融服务平台申请办理。
12	标书费信息	免费获取
13	履约保证金（实质性要求）	采购包1：不缴纳
14	投标有效期（实质性要求）	提交投标文件的截止之日起不少于 90 天。
15	招标代理服务费（实质性要求）	本项目不收取代理服务费
16	采购结果公告	采购结果将在陕西省政府采购网予以公告。
17	中标通知书	采购结果公告发布的同时，采购人或代理机构通过项目电子化交易系统向中标供应商发出中标通知书；中标供应商通过项目电子化交易系统获取中标通知书。
18	政府采购合同公告、备案	政府采购合同签订之日起2个工作日内，采购人将政府采购合同在“陕西省政府采购网”予以公告；政府采购合同签订之日起7个工作日内，采购人将本项目采购合同通过政府采购平台进行备案。
19	进口产品	不允许

20	是否组织潜在供应商现场考察	采购包1：组织现场踏勘：否
21	特殊情况	出现下列情形之一的，采购人或者采购代理机构应当中止电子化采购活动，并保留相关证明材料备查： （一）交易系统发生故障（包括感染病毒、应用或数据库出错）而无法正常使用的； （二）因组织场所停电、断网等原因，导致采购活动无法继续通过交易系统实施的； （三）其他无法保证电子化交易的公平、公正和安全的情况。 出现上述的情形，不影响采购公平、公正的，采购人或者代理机构可以待上述情形消除后继续组织采购活动；影响或者可能影响采购公平、公正的，采购人或者代理机构应当依法废标。
22	其他说明	本招标文件所称的“以上”、“以下”、“内”、“以内”、“不少于”包括本数；所称的“不足”、“低于”、“超过”不包括本数。

2.2总则

2.2.1适用范围

一、本招标文件仅适用于本次公开招标采购项目。

二、本招标文件的最终解释权由铜川市消防救援支队和铜川市政府采购中心享有。对招标文件中供应商参加本次政府采购活动应当具备的条件，招标项目技术、服务、商务及其他要求，评标细则及标准由铜川市消防救援支队负责解释。除上述招标文件内容，其他内容由铜川市政府采购中心负责解释。

2.2.2有关定义

一、“采购人”是指依法进行政府采购的各级国家机关、事业单位、团体组织。本次招标的采购人是铜川市消防救援支队。

二、“投标人”是指按照采购公告规定获取了招标文件，拟参加投标和向采购人提供货物、工程或服务的法人、其他组织或者自然人。

三、“代理机构”是指政府采购集中采购机构和从事政府采购代理业务的社会中介机构。本项目的代理机构是铜川市政府采购中心。

四、“网上开标”是指代理机构通过项目电子化交易系统在线完成签到、开标、唱标和记录等活动，供应商通过项目电子化交易系统在线完成投标文件解密、参与开标活动。

五、“电子评标”是指通过项目电子化交易系统在线完成资格审查小组和评审小组组建，开展资格和符合性审查、比较与评价、出具评标报告、推荐中标候选供应商等活动。

2.3招标文件

2.3.1招标文件的构成

一、招标文件是投标人准备投标文件和参加投标的依据，同时也是资格审查、评标的重要依据。招标文件用以阐明招标项目所需的资质、技术、服务及报价等要求、招标投标程序、有关规定和注意事项以及合同主要条款等。本招标文件包括以下内容:

（一）投标邀请;

（二）投标人须知;

（三）招标项目技术、服务、商务及其他要求;

（四）资格审查;

（五）评标办法;

（六）投标文件格式;

（七）拟签订采购合同文本。

二、投标人应认真阅读和充分理解招标文件中所有的事项、格式条款和规范要求。投标人没有对招标文件全面做出实质性响应所产生的风险由投标人承担。

2.3.2招标文件的澄清和修改

一、在投标文件提交截止时间前，采购人或者代理机构可以对已发出的招标文件进行必要的澄清或者修改。

二、澄清或者修改的内容为招标文件的组成部分，采购人或者代理机构将在陕西省政府采购网发布更正公告，投标人应及时关注本项目更正公告信息，按更正后公告要求进行响应。更正内容可能影响投标文件编制的，采购人或者代理机构将通过项目电子化交易系统发布更正后的招标文件，投标人应依据更正后的招标文件编制投标文件。若投标人未按前述要求进行投标响应的，自行承担不利后果。

2.4投标文件

2.4.1投标文件的语言

一、投标人提交的投标文件以及投标人与采购人或代理机构就有关投标的所有来往书面文件均须使用中文。投标文件中如附有外文资料，主要部分要对应翻译成中文并附在相关外文资料后面。未翻译的外文资料，评标委员会将其视为无效材料。

二、翻译的中文资料与外文资料如果出现差异和矛盾时，以中文为准。涉嫌提供虚假材料的按照相关法律法规处理。

三、如因未翻译而造成对投标人的不利后果，由投标人承担。

2.4.2计量单位

除招标文件中另有规定外，本项目均采用国家法定的计量单位。

2.4.3投标货币

本次项目均以人民币报价。

2.4.4知识产权

一、投标人应保证在本项目中使用的任何技术、产品和服务（包括部分使用），不会产生因第三方提出侵犯其专利权、商标权或其它知识产权而引起的法律和经济纠纷，如因专利权、商标权或其它知识产权而引起法律和经济纠纷，由投标人承担所有相关责任。采购人享有本项目实施过程中产生的知识成果及知识产权。

二、供应商将在采购项目实施过程中采用自有或者第三方知识成果的，采购项目涉及采购标的的知识产权相关事宜由采购人结合项目实际自主确认或协商约定，具体如下：

即成交供应商应保证采购人在使用成交货物时，不承担任何涉及知识产权法律诉讼的责任。

三、如采用投标人所不拥有的知识产权，则在投标报价中必须包括合法使用该知识产权的相关费用。

2.4.5投标文件的组成

投标人应当按照招标文件的要求编制投标文件。投标文件应当对招标文件提出的要求和条件作出明确响应。

投标文件具体内容详见第六章。

2.4.6投标文件格式

一、投标人应按照招标文件第六章中提供的“投标文件格式”填写相关内容。

二、对于没有格式要求的投标文件由投标人自行编写。

2.4.7投标报价（实质性要求）

一、投标人的报价是投标人响应招标项目要求的全部工作内容的价格体现，包括投标人完成本项目所需的一切费用。

二、投标人每种货物及服务内容只允许有一个报价，并且在合同履行过程中是固定不变的，任何有选择或可调整的报价将不予接受，并按无效投标处理。

三、投标文件报价出现前后不一致的，按照招标文件第五章评标办法规定予以修正，修正后的报价经投标人通过项目电子化交易系统进行确认，并加盖投标人（法定名称）电子签章，投标人未在规定时间内确认的，其投标无效。

2.4.8投标有效期（实质性要求）

投标有效期详见第二章“投标人须知前附表”，投标文件未明确投标有效期或者投标有效期小于“投标人须知前附表”中投标

有效期要求的，其投标文件按无效处理。

2.4.9投标文件的制作、签章和加密（实质性要求）

一、投标文件应当根据招标文件进行编制，投标人应通过陕西省政府采购网-办事指南-CA及签章服务下载投标（响应）客户端，使用客户端编制投标文件。

二、投标人应按照客户端操作要求，对应招标文件的每项实质性要求，逐一如实响应；未如实响应或者响应内容不符合招标文件对应项的要求的，其投标文件作无效处理。

三、投标人完成投标文件编制后，应按照招标文件第一章明确的签章要求，使用互认的证书及签章对投标文件进行电子签章和加密。

四、招标文件澄清或者修改的内容可能影响投标文件编制的，代理机构将重新发布澄清或者修改后的招标文件，投标人应重新获取澄清或者修改后的招标文件，按照澄清或者修改后的招标文件进行投标文件编制、签章和加密。

2.4.10投标文件的提交

一、（实质性要求）投标人应当在投标文件提交截止时间前，通过项目电子化交易系统完成投标文件提交。

二、在投标文件提交截止时间后，采购人或者代理机构不再接受投标人提交投标文件。投标人应充分考虑影响投标文件提交的各种因素，确保在投标文件提交截止时间前完成提交。

2.4.11投标文件的补充、修改、撤回（实质性要求）

投标文件提交截止时间前，投标人可以补充、修改或者撤回已成功提交的投标文件；对投标文件进行补充、修改的，应当先行撤回已提交的投标文件，补充、修改后重新提交。

供应商投标文件撤回后，视为未提交过投标文件。

2.5开标、资格审查、评标和中标

2.5.1开标及开标程序

一、本项目为网上开标项目。网上开标的开始时间为投标文件提交截止时间。成功提交或解密电子投标文件的投标人不足3家的，不予开标，采购人或代理机构将作废标处理。

二、开标准备工作

开标/开启前30分钟内，供应商需登录项目电子化交易系统-“供应商开标大厅”-进入开标选择对应项目包组操作签到，签到完成后等待代理机构开标/开启。

三、解密投标文件（实质性要求）

投标文件提交截止时间后，成功提交投标文件的投标人符合招标文件规定数量的，代理机构将启动投标文件解密程序，解密时间为 30 分钟；投标人应在规定的解密时间内，使用互认的证书及签章通过项目电子化采购系统进行投标文件解密。投标人未在规定的解密时间内完成解密的，按无效投标处理。

四、开标

解密时间截止或者所有投标人投标文件均完成解密后（以发生在先的时间为准），由代理机构通过项目电子化交易系统对投标人名称、投标文件解密情况、投标报价进行展示。

开标过程中，各方主体均应遵守互联网有关规定，不得发表与采购活动无关的言论。投标人对开标过程和开标记录有疑义，以及认为采购人或代理机构相关工作人员有需要回避的情形的，及时向工作人员提出询问或者回避申请。采购人或代理机构对投标人提出的询问或者回避申请应当及时处理。

投标人完成投标文件解密后，自主决定是否参加网上在线开标，未参加的，视同认可开标结果。

2.5.2查询及使用信用记录

开标结束后，采购人或代理机构根据《关于在政府采购活动中查询及使用信用记录有关问题的通知》（财库〔2016〕125号）的要求，通过“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）、“中国政府采购网”网站（www.ccgp.gov.cn）等渠道，查询投标人在投标文件提交截止时间前的信用记录并保存信用记录结果网页截图，拒绝列入失信被执行人名单、重大税收违

法失信主体名单、政府采购严重违法失信行为记录名单中的供应商参加本项目的采购活动。

两个以上的自然人、法人或者其他组织组成一个联合体，以一个投标人的身份共同参加政府采购活动的，将对所有联合体成员进行信用记录查询，联合体成员存在不良信用记录的，视同联合体存在不良信用记录。

2.5.3资格审查

详见招标文件第四章。

2.5.4评标

详见招标文件第五章。

2.5.5中标通知书

一、采购人或者评标委员会确认中标供应商后，代理机构在陕西省政府采购网发布中标结果公告、通过项目电子化交易系统发出中标通知书，中标供应商通过项目电子化交易系统获取中标通知书。

二、中标通知书是采购人和中标供应商签订政府采购合同的依据，是合同的有效组成部分。如果出现政府采购法律法规、规章制度规定的中标无效情形的，将以公告形式宣布发出的中标通知书无效，中标通知书将自动失效，并依法重新确定中标供应商或者重新开展采购活动。

三、中标通知书对采购人和中标供应商均具有法律效力。

2.6签订及履行合同和验收

2.6.1签订合同

一、采购人应在中标通知书发出之日起三十日内与中标人签订采购合同。

二、采购人和中标人签订的采购合同不得对招标文件确定的事项以及中标人的投标文件作实质性修改。

2.6.2合同分包和转包（实质性要求）

2.6.2.1合同分包

一、投标人根据招标文件的规定和采购项目的实际情况，拟在中标后将中标项目的非主体、非关键性工作分包的，应当在投标文件中载明分包承担主体，分包承担主体应当具备相应资质条件且不得再次分包。分包供应商履行的分包项目的品牌、规格型号及技术要求等，必须与中标的品牌、规格型号及技术要求一致。

二、分包履行合同的部分应当为采购项目的非主体、非关键性工作，不属于中标人的主要合同义务。

三、采购合同实行分包履行的，中标人就采购项目和分包项目向采购人负责，分包供应商就分包项目承担责任。

四、中小企业依据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）规定的政策获取政府采购合同后，小型、微型企业不得将合同分包或转包给大型、中型企业，中型企业不得将合同分包或转包给大型企业。

采购包1：不允许合同分包；

2.6.2.2合同转包

一、严禁中标人将本项目转包。本项目所称转包，是指将本项目转给他人或者将本项目全部肢解以后以分包的名义分别转给他人的行为。

二、中标人转包的，视同拒绝履行政府采购合同，将依法追究法律责任。

2.6.3合同公告

采购人应当自政府采购合同签订（双方当事人均已完成盖章）之日起2个工作日内，在陕西省政府采购网公告本项目采购合同，但合同中涉及国家秘密、商业秘密的内容除外。

2.6.4合同备案

采购人自政府采购合同签订（双方当事人均已完成盖章）之日起7个工作日内，将本项目采购合同报同级财政部门备案。

2.6.5采购人增加合同标的的权利

采购合同履行过程中，采购人需要追加与合同标的相同的货物或者服务的，在不改变合同其他条款的前提下，可以与中标人协商签订补充合同，但所有补充合同的采购金额不得超过原合同采购金额的百分之十。

2.6.6履行合同

一、合同一经签订，双方应严格履行合同规定的义务。

二、在合同履行过程中，如发生合同纠纷，合同双方应按照《中华人民共和国民法典》规定及合同条款约定进行处理。

2.6.7履约验收方案

采购包1：

按合同约定执行。

2.6.8资金支付

采购人按财政部门的相关规定及采购合同的约定进行支付。

2.7纪律要求

2.7.1评标活动纪律要求

采购人、代理机构应保证评标活动在严格保密的情况下进行，采购人、代理机构、投标人和评标委员会成员应当严格遵守政府采购法律法规规章制度和本项目招标文件以及代理机构现场管理规定，接受采购人委派的监督人员的监督，任何单位和个人不得非法干预和影响评标过程和结果。对各投标人的商业秘密，评标委员会成员应予以保密，不得泄露给其他投标人。

2.7.2投标人不得具有的情形（实质性要求）

一、有下列情形之一的，视为投标人串通投标：

（一）不同投标人的投标文件由同一单位或者个人编制；

（二）不同投标人委托同一单位或者个人办理投标事宜；

（三）不同投标人的投标文件载明的项目管理成员或者联系人员为同一人；

（四）不同投标人的投标文件异常一致或者投标报价呈规律性差异；

（五）不同投标人的投标文件相互混装。

二、提供虚假材料谋取中标；

三、采取不正当手段诋毁、排挤其他投标人；

四、与采购人或代理机构、其他投标人恶意串通；

五、向采购人或代理机构、评标委员会成员行贿或者提供其他不正当利益；

六、在招标过程中与采购人或代理机构进行协商谈判；

七、中标后无正当理由拒不与采购人签订政府采购合同；

八、未按照招标文件确定的事项签订政府采购合同；

九、将政府采购合同转包或者违规分包；

十、提供假冒伪劣产品；

十一、擅自变更、中止或者终止政府采购合同；

十二、拒绝有关部门的监督检查或者向监督检查部门提供虚假情况；

十三、法律法规规定的其他禁止情形。

投标人有上述情形的，按照规定追究法律责任，具备一至十一条情形之一的，其投标文件无效，或取消被确认为中标供应商的资格或认定中标无效。

2.7.3采购人员及相关人员回避要求

政府采购活动中，采购人员及相关人员与投标人有下列利害关系之一的，应当回避：

（1）参加采购活动前3年内与投标人存在劳动关系；

（2）参加采购活动前3年内担任投标人的董事、监事；

（3）参加采购活动前3年内是投标人的控股股东或者实际控制人；

（4）与投标人的法定代表人或者负责人有夫妻、直系血亲、三代以内旁系血亲或者近姻亲关系；

（5）与投标人有其他可能影响政府采购活动公平、公正进行的关系。

投标人认为采购人员及相关人员与其他投标人有利害关系的，可以向代理机构书面提出回避申请，并说明理由。代理机构将及时询问被申请回避人员，有利害关系的被申请回避人员应当回避。

2.8询问、质疑和投诉

一、询问、质疑、投诉的接收和处理严格按照《中华人民共和国政府采购法》《中华人民共和国政府采购法实施条例》《政府采购质疑和投诉办法》等规定办理。

二、供应商询问、质疑的答复主体：

根据委托代理协议约定，供应商对招标文件中采购需求的询问、质疑由 铜川市消防救援支队 负责答复；供应商对除采购需求外的招标文件的询问、质疑由铜川市政府采购中心 负责答复；供应商对采购过程、采购结果的询问、质疑由 铜川市政府采购中心 负责答复。

三、供应商提出的询问，应当明确询问事项，如以书面形式提出的，应由供应商签字并加盖公章。

为提高采购效率，降低社会成本，鼓励询问主体对于不损害国家及社会利益或自身合法权益的问题或情形采用询问方式处理解决（包含但不限于文字错误、标点符号、不影响投标文件的编制的情形）。

四、供应商认为招标文件、采购过程、中标或者成交结果使自己的权益受到损害的，可以在知道或者应知其权益受到损害之日起7个工作日内，以书面形式向采购人、代理机构提出质疑。供应商应在法定质疑期内一次性提出针对同一采购程序环节的质疑。供应商应知其权益受到损害之日，是指：

（一）对可以质疑的采购文件提出质疑的，为收到采购文件之日或者采购文件公告期限届满之日；

（二）对采购过程提出质疑的，为各采购程序环节结束之日；

（三）对中标或者成交结果提出质疑的，为中标或者成交结果公告期限届满之日。

五、本项目不接受在线提交质疑，供应商通过书面形式线下向采购人或代理机构提交质疑资料。

六、供应商提出质疑时应当准备的资料

（一）质疑书正本1份（政府采购供应商质疑函范本详见附件）；

（二）法定代表人或主要负责人授权委托书1份（委托代理人办理质疑事宜的需提供）；

（三）法定代表人或主要负责人身份证复印件1份；

（四）委托代理人身份证复印件1份（委托代理人办理质疑事宜的需提供）；

（五）针对质疑事项必要的证明材料（针对招标文件提出的质疑，需提交从项目电子化交易系统获取的招标文件回执单）。

答复主体：代理机构

联系人：阎女士

联系电话：0919-2859994

地址：铜川市新区齐庆路中段人社大厦3楼

邮编：727031

注：根据《中华人民共和国政府采购法》的规定，供应商质疑不得超出招标文件、采购过程、采购结果的范围。

七、供应商对采购人或代理机构的质疑答复不满意，或者采购人或代理机构未在规定期限内作出答复的，供应商可以在答复期满后15个工作日内向同级财政部门提起投诉。

投诉受理单位：本采购项目同级财政部门（政府采购供应商投诉书范本详见附件）。

第三章 招标项目技术、服务、商务及其他要求

（注：当采购包的评标方法为综合评分法时带“★”的参数需求为实质性要求，供应商必须响应并满足的参数需求，采购人、采购代理机构应当根据项目实际需求合理设定，并明确具体要求。带“▲”号条款为允许负偏离的参数需求，若未响应或者不满足，将在综合评审中予以扣分处理。）

（注：当采购包的评标方法为最低评标价法时带“★”的参数需求为实质性要求，供应商必须响应并满足的参数需求，采购人、采购代理机构应当根据项目实际需求合理设定，并明确具体要求。）

3.1采购项目概况

铜川市新区长宁南路消防救援站预计于2026年11月投勤，为加快推进队站规范化建设，保障指战员日常执勤、生活及体能训练要求，需购置一批办公家具。主要采购内容包括执勤器材库架子、车库火衣架、成品不锈钢岗亭、段滑门、人行小门、道闸、办公桌椅、餐桌椅、手机柜、衣柜、矮柜、吧台、财务桌、茶几、茶水柜、床垫、床头柜、高箱床、更衣柜、沙发、定制柜、书柜、文件柜、询问桌、医疗床、屏风等，共计477件/套。

3.2采购内容

采购包1:

采购包预算金额（元）: 925,343.47

采购包最高限价（元）: 925,343.47

供应商报价不允许超过标的金额

（招单价的）供应商报价不允许超过标的单价

序号	标的名称	数量	标的金额（元）	计量单位	所属行业	是否核心产品	是否允许进口产品	是否属于节能产品	是否属于环境标志产品	是否实施本国产品政策
1	消防站办公家具及备勤家具	477.00	925,343.47	件/套。具体数量下载附件3	工业	是	否	否	否	否

是否涉及本国产品:

采购包1:

序号	采购品目名称	标的名称	产品名称
不涉及			

采购包1:

（1）报价要求:

序号	报价内容	计量单位	报价单位	最高限价	价款形式	报价说明

1	消防站办公家具及备勤家具	件/套。具体数量下载附件3	元	925,343.47	总价	无

（2）报价明细要求：

消防站办公家具及备勤家具

序号	报价明细内容	报价要求	计量单位	报价单位	最高限价	价款形式	报价说明
1	消防站办公家具及备勤家具	消防站办公家具及备勤家具	件/套。具体数量下载附件3	元	925,343.47	总价	无

3.3技术要求

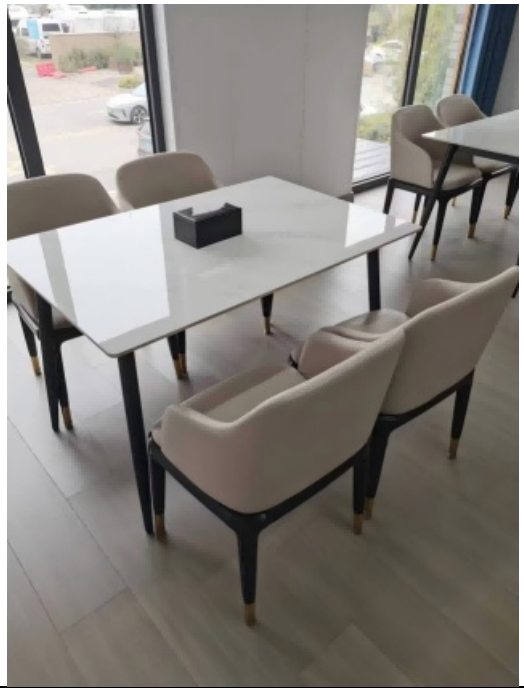
采购包1：

标的名称：消防站办公家具及备勤家具

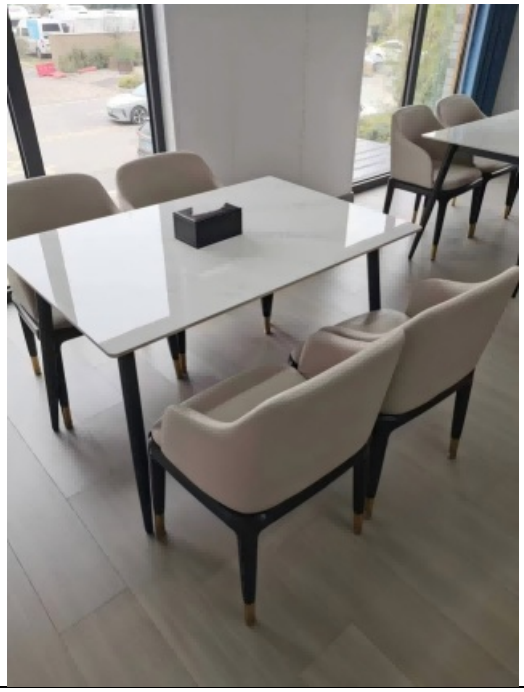
序号	参数性质	技术参数与性能指标

1	★	货物名称：14人位办公桌 技术参数： 1. 规格尺寸： 长1200mm×宽600mm×高750mm，尺寸偏差≤±5mm。 2. 基材台面： 采用25mm厚E_1级环保刨花板为基材（符合GB/T 4897-2015《刨花板》），一级三聚氰胺浸渍纸饰面，表面平整光滑、耐磨耐污、色泽均匀，无划痕、气泡、颗粒、色差等明显瑕疵。四周采用同色PVC封边条封边处理（符合QB/T 4463-2025《家具用封边条技术要求》），封边条厚度≥2mm，封边牢固、平整、无脱胶、无溢胶。成品整体甲醛释放量≤0.050mg/m³（达到GB 18580-2025《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》E_0级要求及GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》相关要求）。台面平整度误差≤0.2mm（按GB/T 19367-2009《人造板的尺寸测定》规定方法检测）。符合GB/T 3324-2024《木家具通用技术条件》要求。提供具备CMA或CNAS资质的第三方检测机构出具的检测报告 3. 胶粘剂： 采用优质环保乳胶，游离甲醛含量≤1.0g/kg、苯含量≤0.20g/kg、甲苯+二甲苯含量≤10g/kg、总挥发性有机物≤350g/L（符合GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》水基型聚乙酸乙烯酯胶粘剂要求），粘结牢固，无刺鼻异味，挥发量低。 4. 桌架框架： 采用≥1.5mm厚优质冷轧钢管制作（符合GB/T 700-2006《碳素结构钢》及GB/T 6728-2017《结构用冷弯空心型钢》要求），表面经酸洗磷化、静电粉末喷涂处理。桌架结构稳固，满足日常办公承重要求。符合GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》及GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》标准，中性盐雾试验（NSS试验）≥48h，试样表面无红锈、无起泡、无脱落。 5. 五金配件： 采用优质五金配件，连接紧密牢固，间隙细小且均匀，表面平整无毛刺，耐腐蚀、耐磨损；所有金属配件均经专业防腐防锈处理，无锈蚀、变形等缺陷。 6. 力学性能： 按GB/T 10357.5-2023《家具力学性能试验 第5部分：柜类强度和耐久性》进行强度和耐久性试验，试验结果符合标准要求。 7. 饰面颜色： 中标后由采购人确认色板，供应商按确认色板生产供货。 参考图片： 

2		货物名称：2米大圆桌椅 技术参数： 1. 规格尺寸： 圆桌直径2000mm，高度750mm；配套同色系餐椅10把。（尺寸偏差≤±5mm） 2. 桌架/底座： 采用黑哑光实木多层板为基材（符合GB/T 9846-2015《普通胶合板》要求），实木皮饰面，立柱式结构，立柱截面≥180mm×180mm（或壁厚≥20mm），确保稳固支撑台面，无开裂、无变形。符合GB/T 3324-2024《木家具通用技术条件》要求。 3. 台面： 采用胡桃木皮饰面（符合GB/T 13010-2020《木材工业用单板》要求），胡桃开放漆大斜边工艺，油漆采用环保水性漆（符合GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》要求）。配备手动启停按键（控制转盘转动）。成品整体甲醛释放量≤0.050mg/m³（达到GB 18580-2025 E_0级要求）。台面平整度误差≤0.2mm；符合GB/T 3324-2024《木家具通用技术条件》要求。 4. 转盘：采用纯黑岩板，厚度≥12mm，表面耐高温、耐刮磨，边部倒圆处理；下部设木质承托板加固。转盘机芯采用优质机芯，终身质保。符合相关国家检测标准。 5. 餐椅：共10把，椅架采用优质实木或钢管制作，结构稳固；椅面采用优质环保皮或麻绒面料，内衬高回弹海绵。符合GB/T 3324-2024相关要求。 6. 胶粘剂： 采用高品质环保木工乳胶，游离甲醛含量≤1.0g/kg、苯含量≤0.20g/kg、甲苯+二甲苯含量≤10g/kg、总挥发性有机物≤350g/L（符合GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》水基型聚乙酸乙烯酯胶粘剂要求）。 7. 封边： 采用与饰面同色≥1.5mm厚优质PVC封边条（符合QB/T 4463-2025《家具用封边条技术要求》），封边牢固、平整、无脱胶、无溢胶。 8. 饰面颜色： 中标后由采购人确认色板，供应商按确认色板生产供货。 参考图片： 

3		货物名称：2人餐桌椅 技术参数： 1. 规格尺寸： 长1200mm×宽700mm×高750mm，尺寸偏差≤±5mm；配套同色系餐椅2把。 ▲2. 台面： 采用岩板，厚度≥12mm，无毒无醛，安全环保。耐高温、防火性能稳定，不开裂、不变形；耐刮磨、抗油污易清洁；吸水率≤0.05%，防水抗霉菌，抗重压、韧性加强、抗霜冻；抗UV老化，长期光照不褪色。边部倒圆处理，避免磕碰伤人；下部设木质承托板或钢架加固支撑，确保台面稳固。符合GB/T 23266-2009《陶瓷板》标准要求。（提供具备CMA或CNAS资质的第三方检测机构出具的检测报告） 3. 桌架： 采用≥1.5mm厚优质冷轧碳素钢管制作（符合GB/T 700-2006《碳素结构钢》及GB/T 6728-2017《结构用冷弯空心型钢》要求），钢材经焊接、打磨、树脂高温固化等工艺处理，表面经酸洗磷化、静电粉末喷涂处理，呈磨砂黑色哑光效果。涂层光滑均匀、色泽一致，无流挂、疙瘩、飞漆等缺陷，底层无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象，抗氧化能力强。符合GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》、GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》标准，中性盐雾试验（NSS试验）≥48h，试样表面无红锈、无起泡、无脱落。 4. 餐椅： 共2把，椅架采用优质冷轧钢管制作，与桌架同色喷涂处理；椅面采用优质环保皮或麻绒面料，内衬高回弹海绵。符合GB/T 3324-2024相关要求。 5.饰面颜色： 中标后由采购人确认色板，供应商按确认色板生产供货。 参考图片： 

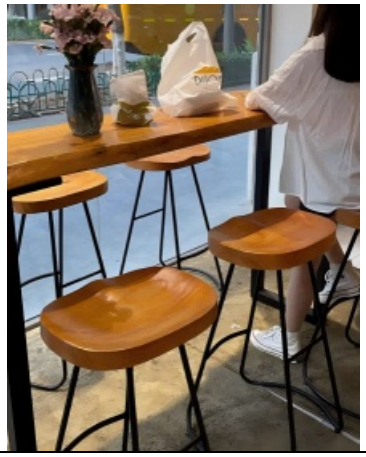
4		货物名称：48门手机柜 技术参数： 1. 规格尺寸： 整柜尺寸为深300mm×宽800mm×高1825mm，尺寸偏差≤±5mm。单格尺寸适配主流手机型号（宽≥90mm、深≥180mm、高≥180mm），单格承重≥5kg，柜门带编号标识。 ▲2. 柜体材质： 采用优质纯平冷轧钢板，厚度≥0.8mm。表面经酸洗磷化、静电粉末喷涂处理，涂层均匀，无渣点、无起包，环保无异味。符合GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》要求。（提供具备CMA或CNAS资质的第三方检测机构出具的检测报告） 3. 制作工艺： 柜体采用数控激光切割精准开料，进口数控折弯机精准折弯；焊接部分采用多点焊机焊接，确保每一个焊点的平整度和粘连紧固度；各零件、组合件表面平整、光滑、色泽一致，无尖角、凸起。 4. 锁具： 采用铜芯锁，锁具带有钢印编码，对号开启，锁闭可靠，开启顺畅。锁具质保≥10年。 5. 五金配件： 采用优质五金配件，所有金属件经防腐防锈处理，表面静电喷涂，连接紧密牢固，间隙细小且均匀，平整无毛刺，耐用性好。 6. 包装： 采用优质纸箱包装，确保产品在运输过程中不受损坏。 7. 饰面颜色： 中标后由采购人确认色板，供应商按确认色板生产供货。 参考图片： 

5		货物名称：4人餐桌椅 技术参数： 1. 规格尺寸： 长2400mm×宽700mm×高750mm，尺寸偏差≤±5mm；配套同色系餐椅4把。 2. 台面： 采用岩板，厚度≥12mm，无毒无醛，安全环保。耐高温、防火性能稳定，不开裂、不变形；耐刮磨、抗油污易清洁；吸水率≤0.05%，防水抗霉菌，抗重压、韧性加强、抗霜冻；抗UV老化，长期光照不褪色。边部倒圆处理，避免磕碰伤人；下部设木质承托板或钢架加固支撑，确保台面稳固。符合GB/T 23266-2009《陶瓷板》标准要求。 3. 桌架： 采用≥1.5mm厚优质冷轧碳素钢管制作（符合GB/T 700-2006《碳素结构钢》及GB/T 6728-2017《结构用冷弯空心型钢》要求），钢材经焊接、打磨、树脂高温固化等工艺处理，表面经酸洗磷化、静电粉末喷涂处理，呈磨砂黑色哑光效果。涂层光滑均匀、色泽一致，无流挂、疙瘩、飞漆等缺陷，底层无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象，抗氧化能力强。符合GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》、GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》标准，中性盐雾试验（NSS试验）≥48h，试样表面无红锈、无起泡、无脱落。 4. 餐椅： 共4把，椅架采用优质冷轧钢管制作，与桌架同色喷涂处理；椅面采用优质环保皮或麻绒面料，内衬高回弹海绵。符合GB/T 3324-2024相关要求。 5. 饰面颜色： 中标后由采购人确认色板，供应商按确认色板生产供货。 参考图片： 
		货物名称：5门柜 技术参数： 1. 规格尺寸： 整柜尺寸为宽2780mm×深530mm×高2000mm，尺寸偏差≤±5mm。该尺寸为定制类超大柜体，中标后由中标人现场复核实际安装尺寸，确保与安装空间精确匹配。中标供应商须在合同签订后5个工作日内派技术人员到现场复核实际安装尺寸，按照现场实际尺寸进行深化设计和生产安装，合同总价不因尺寸差异而调整（供应商不得因尺寸增大而要求加价，采购人不得因尺寸缩小而要求减价）。板材厚度≥18

6		mm。 2. 基材： 采用E_1级刨花板（符合GB/T 4897-2015《刨花板》要求），一级三聚氰胺浸渍纸饰面（符合GB/T 15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》要求），表面平整光滑、耐磨耐污，色泽均匀。甲醛释放量≤0.050mg/m³（达到GB 18580-2025 E_0级要求）。 3. 胶粘剂： 采用优质环保乳胶，游离甲醛含量≤1.0g/kg、苯含量≤0.20g/kg、甲苯+二甲苯含量≤10g/kg、总挥发性有机物≤350g/L（符合GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》水基型聚乙酸乙烯酯胶粘剂要求）。 4. 封边： 采用≥2mm厚PVC封边条（符合QB/T 4463-2025《家具用封边条技术要求》），采用优质热熔胶全自动无缝封边（符合GB 18583-2008相关要求），封边平整牢固、密封性好，不易脱边、开裂。 5. 五金配件： 采用优质五金配件，锁具、导轨、门铰及连接件均选用优质品牌产品，连接紧密牢固，间隙细小且均匀，平整无毛刺，耐用性好。所有金属件经防腐防锈处理，表面静电喷涂。 6. 力学性能： 按GB/T 10357.5-2023《家具力学性能试验 第5部分：柜类强度和耐久性》进行强度和耐久性试验，试验结果符合标准要求。 7. 饰面颜色： 中标后由采购人确认色板，供应商按确认色板生产供货。 参考图片：

7		货物名称：矮柜 技术参数： 1. 规格尺寸： 整柜尺寸为宽1200mm×深400mm×高1100mm，尺寸偏差≤±5mm。板材厚度≥18mm。 2. 基材： 采用E_1级刨花板（符合GB/T 4897-2015《刨花板》要求），一级三聚氰胺浸渍纸饰面（符合GB/T 15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》要求），表面平整光滑、耐磨耐污，色泽均匀。甲醛释放量≤0.050mg/m^3（达到GB 18580-2025《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》E_0级要求）。 3. 胶粘剂： 采用优质环保乳胶，游离甲醛含量≤1.0g/kg、苯含量≤0.20g/kg、甲苯+二甲苯含量≤10g/kg、总挥发性有机物≤350g/L（符合GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》水基型聚乙酸乙烯酯胶粘剂要求）。 4. 封边： 采用≥2mm厚PVC封边条（符合QB/T 4463-2025《家具用封边条技术要求》），采用优质热熔胶全自动无缝封边（符合GB 18583-2008相关要求），封边平整牢固、密封性好，不易脱边、开裂。 5. 五金配件： 采用优质五金配件，锁具、导轨、门铰及连接件均选用优质品牌产品，连接紧密牢固，间隙细小且均匀，平整无毛刺，耐用性好。所有金属件经防腐防锈处理，表面静电喷涂。 6. 力学性能： 按GB/T 10357.5-2023《家具力学性能试验 第5部分：柜类强度和耐久性》进行强度和耐久性试验，试验结果符合标准要求。 7. 饰面颜色： 中标后由采购人确认色板，供应商按确认色板生产供货。 参考图片： 

8		货物名称：吧台 技术参数： 1.规格尺寸：长 1200mm× 宽 500mm× 高 1100mm，尺寸偏差≤±5mm。 ▲2.台面基材：采用 50mm 厚高密度纤维板为基材（符合 GB/T 11718-2021《中密度纤维板》要求），面贴优质白蜡木皮（厚度≥0.6mm，符合 GB/T 13010-2020《木材工业用单板》要求），木皮纹理自然，无节疤、腐朽、裂纹、虫眼、夹皮、变色等缺陷，无明显色差。成品整体甲醛释放量≤0.050mg/m³（达到 GB 18580-2025《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》E_0级要求）。（提供具备 CMA 或 CNAS 资质的第三方检测机构出具的检测报告） 3.油漆：采用环保木器漆，有害物质限量符合 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》要求。采用封闭底着色多层涂装工艺，漆膜表面平整光滑，无明显颗粒、渣点，颜色均匀，硬度高，耐磨性强，能长久保持漆面效果，清晰体现实木质感。漆膜理化性能符合 GB/T 3324-2024《木家具通用技术条件》要求。 4.脚架：采用碳素钢管（碳素结构钢材质，符合 GB/T 700-2006《碳素结构钢》、GB/T 13793-2016《直缝电焊钢管》要求）焊接而成，表面经酸洗磷化、静电粉末喷涂处理，呈磨砂黑色哑光效果，涂层均匀光滑、色泽一致，无流挂、疙瘩、飞漆等缺陷，底层无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象，抗氧化能力强。桌脚和横梁之间采用快拆结构连接，拆装灵活，连接稳固。符合 GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》要求。 5.饰面颜色：中标后由采购人确认色板，供应商按确认色板生产供货。 参考图片： 
		货物名称：班前椅 技术参数： 1. 规格尺寸： 总高1120mm，总宽680mm，座内空540mm，坐深480mm，坐高450-520mm（可调），总深800mm，尺寸偏差≤±5mm。 2. 饰面： 采用优质耐磨西皮饰面，手感细腻舒适、透气性强。符合GB/T 16799-2018《家具用皮革》、GB 20400-2006《皮革和毛皮 有害物质限量》标准，游离甲醛含量≤75mg/kg，可分解有害芳香胺含量≤30mg/kg。（提供具备CMA或CNAS资质的第三方检测机构出具的检测报告） 3. 海绵： 采用全新PU一体成型原生发泡海绵，座垫海绵密度≥35kg/m³，回弹率≥45%，软硬适中，长期使用不塌陷、不变形。符合GB/T 10802-2023《通用软质聚氨酯泡沫塑料》。 4. 框架： 采用烘干实木一体热压曲木框架，木材经高温烘干、防腐、防虫处理，含水

9		率≤12%。符合GB/T 22350-2017《成型胶合板》及GB/T 3324-2024《木家具通用技术条件》要求，无开裂、变形。 5. 扶手面： 采用一体成型软胶PU材质，耐磨抗老化，表面手感细腻顺滑。 6. 钢架底座： 采用冷轧钢管焊接成型，管材壁厚≥2.0mm，整体表面全镀铬电镀处理，镀层均匀光亮，无起皮、锈点、划痕。中性盐雾试验（NSS试验）≥48h，镀层耐腐蚀等级≥10级，符合GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》及QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验（NSS）法》标准要求，承重稳固不易变形。 7. 饰面颜色： 中标后供应商提供实物色板，经采购人签字确认后批量生产供货。 参考图片： 

10	★	货物名称：班椅 技术参数： 1. 规格尺寸：总高1035mm×总深573mm×总宽500mm，尺寸偏差≤±5mm。 2. 面料：选用优质麻绒面料，耐磨性强，做阻燃、防污预处理，易清洁打理。符合GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》B类、GB/T 20284-2006《建筑材料或制品的单体燃烧试验》阻燃标准。（验收时提供具备CMA或CNAS资质的第三方检测机构出具的检测报告） ▲3. 海绵：采用全新PU一体成型原生高密度发泡海绵，严禁使用再生海绵；座面海绵密度≥35kg/m³，回弹率≥40%，75%压缩永久变形≤8%，表层增设防护层，抗氧化、防粉化，长期使用不塌陷不变形。符合GB/T 10802-2023《通用软质聚氨酯泡沫塑料》要求。（验收时提供具备CMA或CNAS资质的第三方检测机构出具的检测报告） 4. 脚架：可选镀铬四脚架/弓形脚/五星脚，采用冷轧钢管制作，管材壁厚≥1.5mm；金属整体电镀处理，镀层均匀光亮，无起皮、锈点、划痕，承重稳固。中性盐雾试验（NSS）≥48h，符合GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》、QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验（NSS）法》标准要求。 5. 饰面颜色： 中标后由采购人确认色样，供应商按确认色样生产供货。 参考图片： 

11		货物名称：办公桌 技术参数： 1. 规格尺寸： 长1800mm×宽800mm×高750mm，尺寸偏差≤±2mm。 ▲2. 台面： 采用50mm厚E_1级中密度纤维板为基材（符合GB/T 11718-2021《中密度纤维板》要求），直面斜边油漆工艺饰面（符合GB/T 37005-2018《油漆饰面人造板》要求），边部采用与台面同色油漆涂饰封闭处理，确保边部封闭严密、无露白、无流挂。成品整体甲醛释放量≤0.050mg/m³（达到GB 18580-2025《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》E_0级及GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》相关要求）。油漆采用环保水性漆，“五底三面”涂装工艺。台面平整度误差≤0.2mm（按GB/T 19367-2009《人造板的尺寸测定》规定方法检测）；符合GB/T 3324-2024《木家具通用技术条件》要求。水性漆有害物质限量符合GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》要求：VOC含量≤5g/L，游离甲醛含量≤10mg/kg，苯、甲苯与二甲苯总和含量≤5mg/kg。（提供具备CMA或CNAS资质的第三方检测机构出具的检测报告） 3. 副柜： 采用E_1级实木颗粒板为基材（符合GB/T 4897-2015《刨花板》要求），同色PVC封边饰面，封边条厚度≥1.5mm（符合QB/T 4463-2025《家具用封边条技术要求》），所有外露板件四周均做封边处理。成品整体甲醛释放量≤0.050mg/m³（达到GB 18580-2025 E_0级要求）；四角连接处采用灰色铝合金连接件，加厚台脚，铝合金包边；副柜左右互换功能。 4. 配件： 配有多功能线盒（≥3个电源插口、≥2个USB接口）；采用优质静音加厚三节导轨，符合QB/T 2454-2013《家具五金 抽屉导轨》标准，耐久性≥40000次；配备机械质感密码锁。 5. 饰面颜色： 中标后由采购人确认色板，供应商按确认色板生产供货。 参考图片： 

12	★	货物名称：办公桌 技术参数： 1. 规格尺寸： 长1400mm×宽700mm×高750mm，尺寸偏差≤±2mm。 2. 台面： 采用E_1级刨花板为基材（符合GB/T 4897-2015《刨花板》要求），一级三聚氰胺浸渍纸饰面（符合LY/T 1831-2009《人造板饰面专用装饰纸》要求），成品整体甲醛释放量≤0.050mg/m³（达到GB 18580-2025《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》E_0级及GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》相关要求）。台面平整度误差≤0.2mm（按GB/T 19367-2009《人造板的尺寸测定》规定方法检测）；符合GB/T 3324-2024《木家具通用技术条件》要求。 3. 封边： 采用≥1.5mm厚PVC封边条（符合QB/T 4463-2025《家具用封边条技术要求》），采用优质热熔胶粘合（符合GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》标准，其中游离甲醛含量≤1.0g/kg、苯含量≤0.20g/kg、甲苯+二甲苯含量≤10g/kg、总挥发性有机物≤350g/L），封边牢固、平整、无脱胶、无溢胶。 4. 胶粘剂： 采用优质环保乳胶，游离甲醛含量≤1.0g/kg、苯含量≤0.20g/kg、甲苯+二甲苯含量≤10g/kg、总挥发性有机物≤350g/L（符合GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》水基型聚乙酸乙烯酯胶粘剂要求），粘结牢固，无刺鼻异味，低挥发。 5. 桌架： 采用≥1.5mm厚优质冷轧钢管制作（符合GB/T 700-2006《碳素结构钢》及GB/T 6728-2017《结构用冷弯空心型钢》要求），表面经酸洗磷化、静电粉末喷涂处理。桌架结构稳固，满足日常办公承重要求。符合GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》、GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》标准，中性盐雾试验（NSS试验）≥48h，试样表面无红锈、无起泡、无脱落。 6. 五金配件： 采用优质五金配件，连接紧密牢固，间隙细小且均匀，表面平整无毛刺，耐腐蚀、耐磨损；所有金属配件均经专业防腐防锈处理，无锈蚀、变形等缺陷。 7. 力学性能： 按GB/T 10357.5-2023《家具力学性能试验 第5部分：柜类强度和耐久性》进行强度和耐久性试验，试验结果符合标准要求。 8. 饰面颜色： 中标后由采购人确认色板，供应商按确认色板生产供货。 参考图片： 
		货物名称：财务桌 技术参数： 1. 规格尺寸： 长1500mm×宽600mm×高750mm，尺寸偏差≤±2mm。（两张并排使用，总宽度为1200mm）

13		2. 台面： 采用E_1级刨花板为基材（符合GB/T 4897-2015《刨花板》要求），一级三聚氰胺浸渍纸饰面（符合LY/T 1831-2009《人造板饰面专用装饰纸》要求），成品整体甲醛释放量≤0.050mg/m³（达到GB 18580-2025《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》E_0级及GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》相关要求）。台面平整度误差≤0.2mm（按GB/T 19367-2009《人造板的尺寸测定》规定方法检测）；符合GB/T 3324-2024《木家具通用技术条件》要求。 3. 封边： 采用≥1.5mm厚PVC封边条（符合QB/T 4463-2025《家具用封边条技术要求》），采用优质热熔胶粘合（符合GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》标准，其中游离甲醛含量≤1.0g/kg、苯含量≤0.20g/kg、甲苯+二甲苯含量≤10g/kg、总挥发性有机物≤350g/L），封边牢固、平整、无脱胶、无溢胶。 4. 胶粘剂： 采用优质环保乳胶，游离甲醛含量≤1.0g/kg、苯含量≤0.20g/kg、甲苯+二甲苯含量≤10g/kg、总挥发性有机物≤350g/L（符合GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》水基型聚乙酸乙烯酯胶粘剂要求），粘结牢固，无刺鼻异味，低挥发。 5. 桌架： 采用≥1.5mm厚优质冷轧方钢管制作（符合GB/T 700-2006《碳素结构钢》及GB/T 6728-2017《结构用冷弯空心型钢》要求），拼缝侧桌腿采用单侧单腿设计，避免桌腿重叠干涉；配套防滑桌面连接扣件，将两张桌子固定拼接，确保拼缝紧密、高低一致。表面经酸洗磷化、静电粉末喷涂处理（喷涂颜色中标后由采购人确认）。符合GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》、GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》标准，中性盐雾试验（NSS试验）≥48h，试样表面无红锈、无起泡、无脱落。 6. 五金配件： 采用优质五金配件，连接紧密牢固，间隙细小且均匀，表面平整无毛刺，耐腐蚀、耐磨损；所有金属配件均经专业防腐防锈处理，无锈蚀、变形等缺陷。 7. 力学性能： 按GB/T 10357.5-2023《家具力学性能试验 第5部分：柜类强度和耐久性》进行强度和耐久性试验，试验结果符合标准要求。 8. 饰面颜色： 中标后由采购人确认色板，供应商按确认色板生产供货。 参考图片： 

14		货物名称：茶几 技术参数： 1. 规格尺寸： 长1300mm×宽700mm×高450mm，成品尺寸偏差≤±5mm。 2. 台面基材： 采用厚度≥12mm无毒无醛的岩板面，健康安全，耐高温、防火，性能稳定，不开裂、不变形，耐刮磨，抗油污易清洁；吸水率≤0.05%，防水抗霉菌、抗重压、韧性强、抗霜冻；色彩稳定，抗UV，不受光照影响而变色；板材所有外露边角倒圆处理，避免磕碰伤人。符合GB/T 44309-2024《陶瓷岩板》标准要求。 3. 支撑钢架： 采用优质不锈钢管，管材壁厚≥1.2mm，钢材经焊接、打磨、树脂高温固化等工艺处理，表面经静电粉末喷涂处理，呈磨砂黑色哑光效果；涂层光滑均匀、色泽一致，无流挂、疙瘩、飞漆等缺陷，底层无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象，抗氧化能力强。符合GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》及GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》标准，中性盐雾试验（NSS试验）≥48h，试样表面无红锈、无锈蚀斑点。 参考图片： 

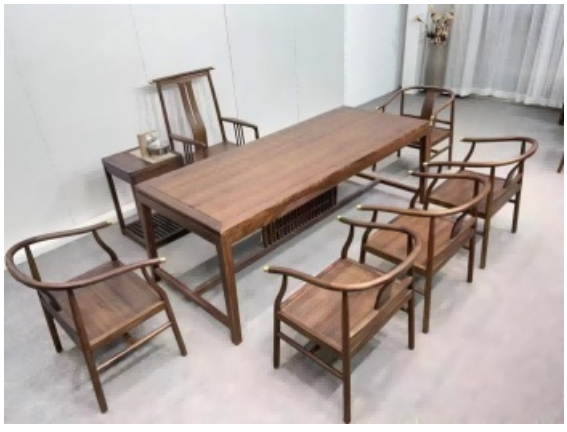
15		货物名称：茶几 技术参数： 1. 规格尺寸： 长680mm×宽480mm×高550mm，外形尺寸整体偏差≤±5mm。 2. 基材： 采用一级高密度中纤板（符合GB/T 11718-2021《中密度纤维板》要求），密度≥700kg/m³，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯性能优异，不易变形；所有木质材料均经过杀菌、杀虫处理。成品甲醛释放量≤0.050mg/m³，符合GB 18580-2025 E_0级标准要求。 3. 封边： 选用优质实木封边条，宽度≥30mm，厚度≥0.3mm，封边平整牢固，不易脱边、开裂。 4. 油漆： 胡桃色，采用优质环保木器漆，执行9道磨退工艺（含底漆打磨、面漆水磨）；漆面平整光滑，无颗粒、无气泡、无渣点，色泽均匀；漆膜硬度≥2H，表面放置100℃沸水无烫痕；有害物质限量符合GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》要求。 5. 胶粘剂： 采用水基型聚乙酸乙烯酯一级环保胶粘剂，游离甲醛含量≤1.0g/kg、苯含量≤0.20g/kg、甲苯+二甲苯含量≤10g/kg、总挥发性有机物（TVOC）≤100g/L（符合GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》水基型聚乙酸乙烯酯胶粘剂要求）；胶合强度达标，拼接处经冷热循环测试不开裂、不脱胶。 参考图片： 

16		货物名称：茶几 技术参数： 1. 规格尺寸： 长1200mm×宽600mm×高450mm，成品尺寸偏差≤±5mm。 2. 台面基材： 采用厚度≥12mm无毒无醛陶瓷岩板，耐高温防火，性能稳定不开裂不变形；表面耐刮耐磨、抗油污易清洁，吸水率≤0.05%，防水防霉、抗重压、韧性佳、具备抗冻性能；板材抗UV老化，长期光照不褪色、色泽均匀稳定；所有外露边角倒圆处理，防止磕碰。符合GB/T 44309-2024《陶瓷岩板》标准要求。 3. 支撑钢架： 采用优质不锈钢管材，管材壁厚≥1.2mm；整体焊接成型，经打磨、树脂高温固化、静电粉末喷涂工艺，成品为磨砂黑色哑光质感；涂层均匀光滑，无流挂、疙瘩、飞漆、漏喷、锈点、脱色、掉色缺陷，抗氧化耐腐蚀。符合GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》及GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》标准，中性盐雾试验（NSS试验）≥48h，试样表面无红锈、无锈蚀斑点。 4. 饰面颜色： 中标后由采购人确认色板，供应商按确认色板生产供货。 参考图片： 

17		货物名称：茶水柜 技术参数： 1. 规格尺寸： 整柜尺寸为宽900mm×深400mm×高1000mm，尺寸偏差≤±5mm。板材厚度≥18mm。 2. 基材： 采用E_1级高密度纤维板（符合GB/T 11718-2021《中密度纤维板》要求），防火板饰面（符合GB/T 15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》要求），表面平整光滑、耐磨耐污。甲醛释放量≤0.050mg/m³（达到GB 18580-2025《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》E_0级要求）；密度≥760kg/m³，静曲强度≥51.2MPa，吸水厚度膨胀率≤8.1%。 3. 胶粘剂： 采用优质环保乳胶，游离甲醛含量≤1.0g/kg、苯含量≤0.20g/kg、甲苯+二甲苯含量≤10g/kg、总挥发性有机物≤350g/L（符合GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》水基型聚乙酸乙烯酯胶粘剂要求）。 4. 封边： 采用≥2mm厚PVC封边条（符合QB/T 4463-2025《家具用封边条技术要求》），采用优质热熔胶全自动无缝封边（符合GB 18583-2008相关要求），封边平整牢固、密封性好，不易脱边、开裂。 5. 五金配件： 采用优质五金配件，锁具、导轨、门铰及连接件均选用优质品牌产品，连接紧密牢固，间隙细小且均匀，平整无毛刺，耐用性好。所有金属件经防腐防锈处理，表面静电喷涂。 6. 力学性能： 按GB/T 10357.5-2023《家具力学性能试验 第5部分：柜类强度和耐久性》进行强度和耐久性试验，试验结果符合标准要求。 7. 饰面颜色： 中标后由采购人确认色板，供应商按确认色板生产供货。 参考图片： 
		货物名称：茶水柜 技术参数： 1. 规格尺寸： 整柜尺寸为宽900mm×深400mm×高1000mm，尺寸偏差≤±5mm。板材厚度≥25mm。 2. 基材： 采用E_1级高密度中纤板（符合GB/T 11718-2021《中密度纤维板》要求），密度≥700kg/m³，并经过防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形。甲醛释放量≤0.050mg/m³（达到GB 18580-2025《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》E_0级要求）。所有木质材料经过严格的杀菌、杀虫处理。 3. 油漆： 采用A级环保油漆，经9道磨退工艺，漆膜表面平整光滑，无颗粒、无气泡、无渣点，颜色均匀，硬度高。油漆硬度≥2H，耐热性要求放置100℃开水无烫痕。油漆中有害物质限量符合GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》要求。

18		4. 封边： 选用优质实木封边，封边条厚度≥30mm，封边平整牢固、不易脱边、开裂。 5. 胶粘剂： 采用国家一级环保胶水，游离甲醛含量≤1.0g/kg、苯含量≤0.20g/kg、甲苯+二甲苯含量≤10g/kg、总挥发性有机物≤350g/L（符合GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》水基型聚乙酸乙烯酯胶粘剂要求），粘合力强度大，要求不开裂。 6. 五金配件： 采用优质五金配件，连接紧密牢固，间隙细小且均匀，平整无毛刺，耐用性好。所有金属件经防腐防锈处理。 7. 饰面颜色： 胡桃木色，中标后由采购人确认色板，供应商按确认色板生产供货。 参考图片： 

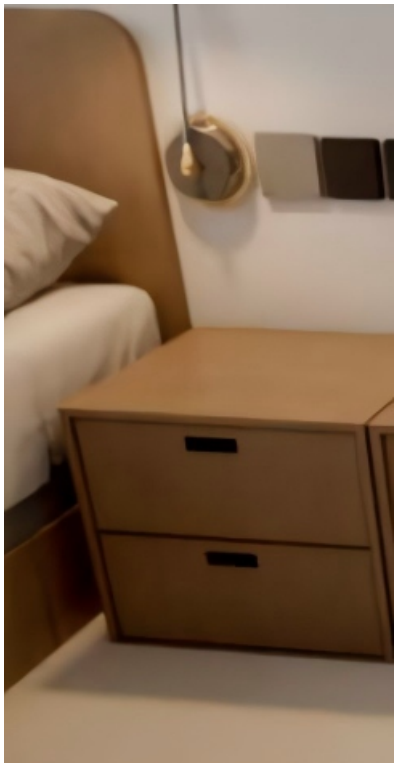
19		货物名称：茶水柜 技术参数： 1. 规格尺寸： 整柜尺寸为宽1200mm×深400mm×高1000mm，尺寸偏差≤±5mm。板材厚度≥18mm。 2. 基材： 采用E_1级高密度纤维板（符合GB/T 11718-2021《中密度纤维板》要求），防火板饰面（符合GB/T 15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》要求），表面平整光滑、耐磨耐污。甲醛释放量≤0.050mg/m³（达到GB 18580-2025《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》E_0级要求）；密度≥760kg/m³，静曲强度≥51.2MPa，吸水厚度膨胀率≤8.1%。 3. 胶粘剂： 采用优质环保乳胶，游离甲醛含量≤1.0g/kg、苯含量≤0.20g/kg、甲苯+二甲苯含量≤10g/kg、总挥发性有机物≤350g/L（符合GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》水基型聚乙酸乙烯酯胶粘剂要求）。 4. 封边： 采用≥1.5mm厚PVC封边条（符合QB/T 4463-2025《家具用封边条技术要求》），采用优质热熔胶全自动无缝封边（符合GB 18583-2008相关要求），封边平整牢固、密封性好，不易脱边、开裂。 5. 五金配件： 采用优质五金配件，锁具、导轨、门铰及连接件均选用优质品牌产品，连接紧密牢固，间隙细小且均匀，平整无毛刺，耐用性好。所有金属件经防腐防锈处理，表面静电喷涂。 6. 力学性能： 按GB/T 10357.5-2023《家具力学性能试验 第5部分：柜类强度和耐久性》进行强度和耐久性试验，试验结果符合标准要求。 7. 饰面颜色： 中标后由采购人确认色板，供应商按确认色板生产供货。 参考图片： 

20		货物名称：茶台 技术参数： 1. 规格配置： 茶台尺寸为长2200mm×宽700mm×高750mm，成品尺寸偏差≤±5mm；配套主椅1把、客椅4把，一桌五椅整套供货。 ▲2. 实木基材要求： 整体采用全实木制作，木材理化性能、外观纹理色泽需同时满足以下全部量化及外观要求： （1）木材气干密度≥0.75g/cm³； （2）木材端面硬度≥3200N； （3）径向干缩率≤3.8%，弦向干缩率≤6.2%，干缩湿胀稳定性优良，成品不易开裂、翘曲变形； （4）心材主体呈黄褐色至深金褐色，纹理呈连续深浅交错波浪条纹，表面光泽温润细腻； （5）所有木材经专业烘干处理，含水率≤12%，无腐朽、虫蛀、贯通裂纹、大面积死节等缺陷。 符合GB/T 3324-2017《木家具通用技术条件》标准要求。（提供具备CMA或CNAS资质的第三方检测机构出具的检测报告） 3. 结构工艺： 采用传统榫卯结构连接，连接牢固稳定，承重力强，经久耐用；桌面采用实木整板或无缝拼接工艺，板面平整光滑，天然纹理连贯自然，无拼接缝隙、凹凸不平等缺陷；桌面厚度≥38mm，实木框架承重木方规格≥40mm×60mm，框架结构稳固，无晃动、松动现象。 4. 油漆工艺： 采用优质环保透明木器漆，漆膜表面平整光滑，无颗粒、无气泡、无渣点、无针孔，色泽均匀通透，能清晰展现木材天然纹理；木器涂料有害物质限量符合GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》要求。 5. 饰面颜色： 中标后由采购人确认色样，供应商按确认色样生产供货。 参考图片： 

21		货物名称：床垫 技术参数： 1.规格尺寸：长2000mm×宽1500mm×高100mm，尺寸偏差≤±5mm。 2.面料层：采用高克重针织布，具备耐磨、抗起球性能；表面方格衍缝结构，搭配高密度回弹海绵，提升床垫亲肤透气性。 3. 填充层： 采用天然乳胶材质，乳胶层采用高透气开孔结构，透气排湿，睡眠时不阻碍人体血液循环。 ▲4. 弹簧系统： 内部采用独立袋装弹簧结构，弹簧可独立伸缩，均匀分散身体压力，科学舒适。产品符合QB/T 1952.2-2023《软体家具 弹簧软床垫》相关要求。（提供具备CMA资质的第三方检测机构出具的检测报告） 5. 饰面颜色： 中标后由采购人确认色样，供应商按确认色样生产供货。 参考图片： 

22		货物名称：床垫 技术参数： 1. 规格尺寸： 长2000mm×宽1100mm×高100mm，尺寸偏差≤±5mm。 2. 面料层： 采用高克重针织布，具备耐磨、抗起球性能；表面方格衍缝结构，搭配高密度回弹海绵，提升床垫亲肤透气性。 3. 填充层： 采用天然乳胶材质，乳胶层采用高透气开孔结构，透气排湿，睡眠时不阻碍人体血液循环。 4. 弹簧系统： 内部采用独立袋装弹簧结构，弹簧可独立伸缩，均匀分散身体压力，科学舒适。产品符合QB/T 1952.2-2023《软体家具 弹簧软床垫》相关要求。 5. 饰面颜色： 中标后由采购人确认色样，供应商按确认色样生产供货。 参考图片： 

23		货物名称：床垫 技术参数： 1. 规格尺寸： 长2000mm×宽1800mm×高200mm，尺寸偏差≤±5mm。 2. 面料层： 采用高克重针织布，具备耐磨、抗起球性能；表面方格衍缝结构，搭配高密度回弹海绵，提升床垫亲肤透气性。 3. 填充层： 采用天然乳胶材质，乳胶层采用高透气开孔结构，透气排湿，睡眠时不阻碍人体血液循环。 4. 弹簧系统： 内部采用独立袋装弹簧结构，弹簧可独立伸缩，均匀分散身体压力，科学舒适。产品符合QB/T 1952.2-2023《软体家具 弹簧软床垫》相关要求。 5. 饰面颜色： 中标后由采购人确认色样，供应商按确认色样生产供货。 参考图片： 

24		货物名称：床头柜 技术参数： 1. 规格尺寸： 长500mm×宽400mm×高500mm，尺寸偏差≤±5mm，板材厚度≥18mm。 2. 基材： 采用E_1级刨花板为基材（符合GB/T 4897-2015《刨花板》要求），一级三聚氰胺浸渍纸饰面（符合GB/T 15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》要求），表面平整光滑、耐磨耐污，色泽均匀，无明显瑕疵。板材具备防水、防烫、防污等基本性能。甲醛释放量≤0.050mg/m³（达到GB 18580-2025《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》E_0级要求及GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》相关要求）。 3. 封边： 采用≥2mm厚PVC封边条（符合QB/T 4463-2025《家具用封边条技术要求》），采用优质热熔胶全自动无缝封边，封边平整牢固、密封性好，有效锁住基材异味，不易脱边、开裂。 4. 胶粘剂： 采用优质环保乳胶，游离甲醛含量≤1.0g/kg、苯含量≤0.20g/kg、甲苯+二甲苯含量≤10g/kg、总挥发性有机物≤350g/L（符合GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》水基型聚乙酸乙烯酯胶粘剂要求），粘结牢固，无刺鼻异味，低挥发。 5. 五金配件： 采用优质五金配件，连接紧密牢固，间隙细小且均匀，表面平整无毛刺，耐腐蚀、耐磨损；所有金属配件均经专业防腐防锈处理，无锈蚀、变形等缺陷。 6. 力学性能： 按GB/T 10357.5-2023《家具力学性能试验 第5部分：柜类强度和耐久性》进行强度和耐久性试验，试验结果符合标准要求。 7. 饰面颜色： 中标后由采购人确认色板，供应商按确认色板生产供货。 参考图片： 
		货物名称：单人沙发 技术参数：

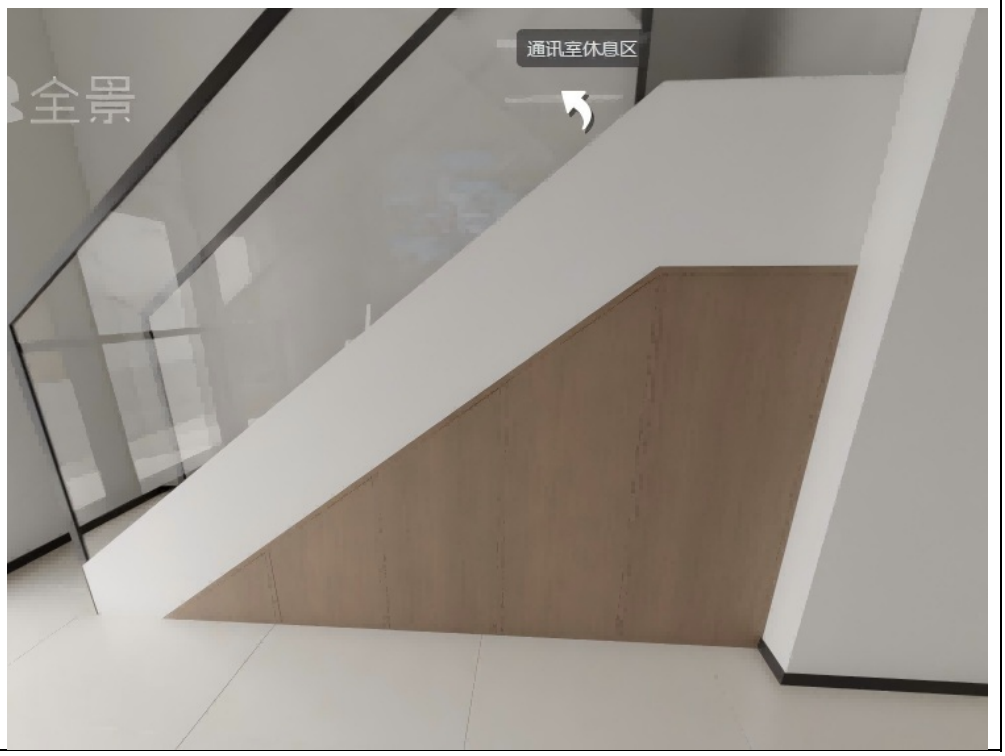
25		1. 规格尺寸： 长750mm×宽780mm×高630mm，尺寸偏差≤±10mm。 2. 覆面材料： 采用优质科技布，游离甲醛未检出，无色差，经液态浸色及防潮、防污等工艺处理，光泽持久，透气性强，耐磨性强，无异味、弹性好、肌理清晰，健康环保，经久耐用。符合GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》B类要求，耐磨性能≥10000转。（验收时提供具备CMA或CNAS资质的第三方检测机构出具的检测报告） 3. 海绵： 采用高密度、高回弹原生海绵，座面部位海绵密度≥35kg/m³，回弹率≥45%，75%压缩永久变形≤8%。软硬适中，回弹性能好，抗变形能力强，根据人体工程学原理设计，坐感舒适。符合GB/T 10802-2023《通用软质聚氨酯泡沫塑料》及QB/T 1952.1-2023《软体家具 沙发》要求。 4. 内部框架： 采用实木框架+夹板结构，木制构件全部经过烘干处理，木构件四面刨光，内部木材含水率8%-12%，木材经防虫防腐处理。尼龙编织带穿插编织打底，与泡棉间隔垫麻布。座、背衬板采用实木多层胶合板，厚度≥12mm。内部衬垫物干燥卫生，无腐烂变质、无夹杂泥沙及金属杂物，所有内部填充物清洁无异味。符合GB/T 3324-2024《木家具通用技术条件》要求。 5. 配件： 采用PP塑料脚垫，防滑耐磨，安装牢固。 6. 饰面颜色： 中标后由采购人确认色板，供应商按确认色板生产供货。 参考图片： 

26		货物名称：岛台 技术参数： 1. 规格尺寸： 岛台尺寸为长1200mm×宽1900mm×高1000mm，成品尺寸偏差≤±5mm， 2. 基材： 采用E_1级刨花板，符合GB/T 4897-2015《刨花板》标准要求，优质绿色环保产品；甲醛释放量≤0.050mg/m³，达到GB 18580-2025《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》E_0级要求。 3. 饰面： 采用一级三聚氰胺浸渍纸饰面，表面平整光滑、耐磨耐污、色泽均匀，无划痕、气泡、颗粒、色差等明显瑕疵。常规纹理样式包括直纹、山纹等。 4. 封边： 采用≥2mm厚PVC封边条，符合QB/T 4463-2025《家具用封边条技术要求》；采用优质热熔胶，通过全自动无缝封边工艺处理，封边平整牢固、密封性好，无脱胶、开裂、翘边等现象，封边与板材衔接自然，无明显缝隙。 5. 胶粘剂： 采用优质环保乳胶，游离甲醛含量≤1.0g/kg、苯含量≤0.20g/kg、甲苯+二甲苯含量≤10g/kg、总挥发性有机物≤350g/L，符合GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》水基型聚乙酸乙烯酯胶粘剂要求；粘结牢固，无刺鼻异味，挥发量低，环保安全。 6. 五金配件： 采用优质五金配件，锁具（含锁芯）、导轨、门铰及连接件等均选用优质产品；配件连接紧密牢固，间隙细小且均匀，表面平整无毛刺，耐腐蚀、耐磨损，使用寿命长；所有金属配件均经专业防腐防锈处理，无锈蚀、变形等缺陷。 7. 力学性能： 按GB/T 10357.5-2023《家具力学性能试验 第5部分：柜类强度和耐久性》进行强度和耐久性试验，试验结果符合标准要求。 8. 桌面材质： 采用天然大理石（或人造石）台面，厚度≥20mm，表面经精细打磨抛光处理，光滑平整、色泽均匀，纹理清晰自然；具备防水、防烫、防污、防酸、防碱、防火等性能，易清洁打理；台面所有外露边角做倒圆或磨边钝化处理，防止磕碰伤人。 9. 饰面花色： 中标后由采购人确认色样，供应商按确认色样生产供货。 参考图片：

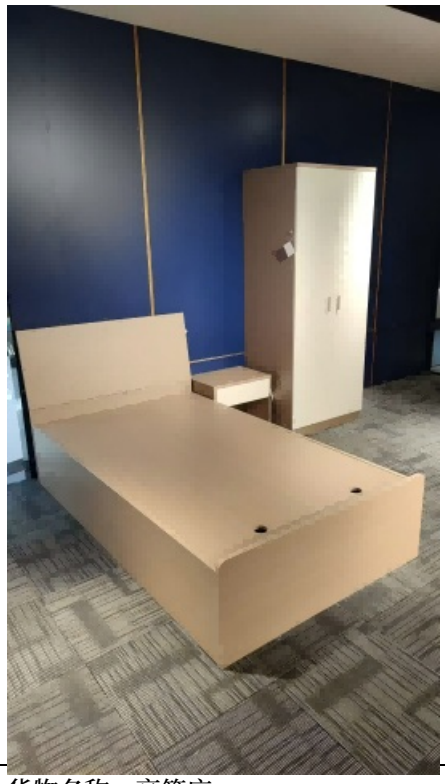
27		货物名称：凳子（理发凳） 技术参数： 1. 规格尺寸： 总高940mm×总深640mm×总宽750mm，成品尺寸偏差≤±5mm。 2. 面料： 采用优质西皮覆面，皮面平整柔软、触感舒适，耐磨抗刮、易清洁打理，无异味、无破损、无明显色差；皮面各项性能符合相关家具用皮革标准要求。 3. 海绵： 采用高密度海绵填充，座面海绵密度≥35kg/m³，回弹率≥45%，坐感舒适，回弹性好，长期使用不易塌陷、变形；符合GB/T 10802-2023《通用软质聚氨酯泡沫塑料》标准要求。 4. 升降调节： 采用优质液压升降装置，升降顺滑无卡顿，锁定稳固不打滑，可根据使用需求自由调节座面高度，调节过程静音，使用寿命长，满足日常频繁升降使用需求。 5. 旋转功能： 座面可实现360°自由旋转，转动顺畅、无卡顿、无异响，旋转过程平稳，承重后旋转性能不受影响，满足理发操作时的角度调节需求。 6. 脚踏： 配套可折叠脚踏，结构稳固，折叠、展开操作便捷，展开后承重稳定，便于使用者放置脚部，折叠后不占用额外空间，方便收纳和移动。 7. 脚架： 采用优质金属脚架，材质坚固、承重性能优良，可承受日常使用的额定重量，无晃动、松动现象；脚架表面经电镀或静电粉末喷涂处理，镀层/涂层均匀光滑，无漏喷、锈蚀、划痕、起泡等缺陷，防锈防腐性能优异；脚架底部配备防滑脚垫或万向轮，防滑脚垫耐磨防滑，万向轮移动灵活、锁定稳固。符合GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》标准要求。 8. 饰面颜色： 中标后由采购人确认色样，供应商按确认色样生产供货。 参考图片： 

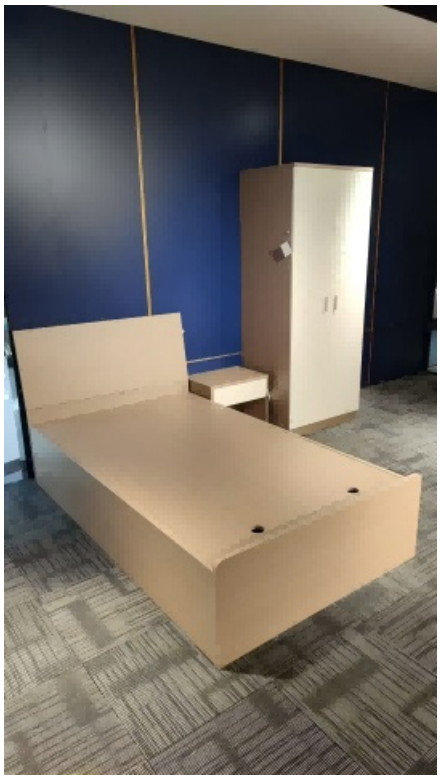
28		货物名称：低箱床 技术参数： 1. 规格尺寸： 长1800mm×宽2000mm×高300mm，尺寸偏差≤±5mm。 ▲2. 基材： 采用E_0级实木多层板（符合GB/T 9846-2015《普通胶合板》及GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》要求），表面平整光滑、耐磨耐污，色泽均匀，无明显瑕疵；材质坚韧、承重性好，无虫蛀、无霉变。板材具备防水、防烫、防污等基本性能。甲醛释放量≤0.050mg/m³（达到GB 18580-2025《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》E_0级要求）。（提供具备CMA或CNAS资质的第三方检测机构出具的检测报告） 3. 封边： 采用≥2mm厚PVC封边条（符合QB/T 4463-2025《家具用封边条技术要求》），采用优质热熔胶全自动无缝封边，封边平整牢固、密封性好，有效锁住基材异味，不易脱边、开裂。 4. 胶粘剂： 采用优质环保乳胶，游离甲醛含量≤1.0g/kg、苯含量≤0.20g/kg、甲苯+二甲苯含量≤10g/kg、总挥发性有机物≤350g/L（符合GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》水基型聚乙酸乙烯酯胶粘剂要求），粘结牢固，无刺鼻异味，低挥发。 5. 五金配件： 采用优质五金配件，连接紧密牢固，间隙细小且均匀，表面平整无毛刺，耐腐蚀、耐磨损；所有金属配件均经专业防腐防锈处理，无锈蚀、变形等缺陷。 6. 力学性能： 按GB/T 10357.5-2023《家具力学性能试验 第5部分：柜类强度和耐久性》进行强度和耐久性试验，试验结果符合标准要求。 7. 饰面颜色： 中标后由采购人确认色板，供应商按确认色板生产供货。 参考图片： 

29		货物名称：定制柜 技术参数： 1. 规格尺寸： 整柜为楼梯拐角下定制柜体，外形尺寸约宽1700mm×深1500mm×高1100mm，实际尺寸以中标人现场复尺测量为准，中标人须按复尺后尺寸进行深化设计和生产安装，确保与安装空间精确匹配。板材厚度≥18mm。中标供应商须在合同签订后5个工作日内派技术人员到现场复核实际安装尺寸，按照现场实际尺寸进行深化设计和生产安装，合同总价不因尺寸差异而调整（供应商不得因尺寸增大而要求加价，采购人不得因尺寸缩小而要求减价）。 2. 基材： 采用E_1级刨花板（符合GB/T 4897-2015《刨花板》要求），一级三聚氰胺浸渍纸饰面（符合GB/T 15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》要求），表面平整光滑、耐磨耐污，色泽均匀。甲醛释放量≤0.050mg/m³（达到GB 18580-2025《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》E_0级要求）。 3. 胶粘剂： 采用优质环保乳胶，游离甲醛含量≤1.0g/kg、苯含量≤0.20g/kg、甲苯+二甲苯含量≤10g/kg、总挥发性有机物≤350g/L（符合GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》水基型聚乙酸乙烯酯胶粘剂要求）。 4. 封边： 采用≥2mm厚PVC封边条（符合QB/T 4463-2025《家具用封边条技术要求》），采用优质热熔胶全自动无缝封边（符合GB 18583-2008相关要求），封边平整牢固、密封性好，不易脱边、开裂。 5. 五金配件： 采用优质五金配件，锁具、导轨、门铰及连接件均选用优质品牌产品，连接紧密牢固，间隙细小且均匀，平整无毛刺，耐用性好。所有金属件经防腐防锈处理，表面静电喷涂。 6. 力学性能： 按GB/T 10357.5-2023《家具力学性能试验 第5部分：柜类强度和耐久性》进行强度和耐久性试验，试验结果符合标准要求。 7. 饰面颜色： 中标后由采购人确认色板，供应商按确认色板生产供货。 参考图片： 

30		货物名称：定制四开门柜 技术参数： 1. 规格尺寸： 整柜尺寸为宽2400mm×深530mm×高2000mm，尺寸偏差≤±5mm。该尺寸为定制类超大柜体，中标后由中标人现场复核实际安装尺寸，确保与安装空间精确匹配。中标供应商须在合同签订后5个工作日内派技术人员到现场复核实际安装尺寸，按照现场实际尺寸进行深化设计和生产安装，合同总价不因尺寸差异而调整（供应商不得因尺寸增大而要求加价，采购人不得因尺寸缩小而要求减价）。板材厚度≥18mm。 2. 基材： 采用E_1级刨花板（符合GB/T 4897-2015《刨花板》要求），一级三聚氰胺浸渍纸饰面（符合GB/T 15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》要求），表面平整光滑、耐磨耐污，色泽均匀。甲醛释放量≤0.050mg/m³（达到GB 18580-2025《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》E_0级要求）。 3. 胶粘剂： 采用优质环保乳胶，游离甲醛含量≤1.0g/kg、苯含量≤0.20g/kg、甲苯+二甲苯含量≤10g/kg、总挥发性有机物≤350g/L（符合GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》水基型聚乙酸乙烯酯胶粘剂要求）。 4. 封边： 采用≥2mm厚PVC封边条（符合QB/T 4463-2025《家具用封边条技术要求》），采用优质热熔胶全自动无缝封边（符合GB 18583-2008相关要求），封边平整牢固、密封性好，不易脱边、开裂。 5. 五金配件： 采用优质五金配件，锁具、导轨、门铰及连接件均选用优质品牌产品，连接紧密牢固，间隙细小且均匀，平整无毛刺，耐用性好。所有金属件经防腐防锈处理，表面静电喷涂。 6. 力学性能： 按GB/T 10357.5-2023《家具力学性能试验 第5部分：柜类强度和耐久性》进行强度和耐久性试验，试验结果符合标准要求。 7. 饰面颜色： 中标后由采购人确认色板，供应商按确认色板生产供货。 参考图片： 

31		货物名称：方几 技术参数： 1. 规格尺寸： 长1300mm×宽700mm×高450mm，成品尺寸偏差≤±5mm。 2. 台面基材： 采用厚度≥10mm无醛陶瓷岩板，健康安全、环保无异味；具备耐高温、防火性能，结构稳定，长期使用不开裂、不变形；表面耐刮耐磨、抗油污易清洁，可直接擦拭去除污渍；吸水率≤0.05%，防水抗霉菌、抗重压、韧性强、具备抗霜冻性能；色彩稳定，抗UV老化，长期光照不褪色、色泽均匀；板材所有外露边角做倒圆钝化处理，避免磕碰伤人。符合GB/T 44309-2024《陶瓷岩板》标准要求。 3. 支撑钢架： 采用优质冷轧钢管，管材壁厚≥1.2mm，材质坚固、承重性能优良，可承受日常使用额定重量，无晃动、松动现象；钢材经焊接、打磨、树脂高温固化等工艺处理，焊接处平整光滑、无毛刺、无虚焊、漏焊现象；表面经静电粉末喷涂处理，呈磨砂黑色哑光效果，涂层光滑均匀、色泽一致，无流挂、疙瘩、飞漆等缺陷，底层无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象，抗氧化、耐腐蚀能力强。符合GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》及GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》标准，中性盐雾试验（NSS试验）≥48h，试样表面无红锈、无锈蚀斑点。 4. 饰面颜色： 中标后由采购人确认色样，供应商按确认色样生产供货。 参考图片： 
32		货物名称：高箱床 技术参数： 1. 规格尺寸： 宽1100mm×长2000mm×高450mm（床体框架高度），尺寸偏差≤±5mm。高箱床，内部设储物空间，带液压气动支撑杆，床板可自由开合。 2. 基材： 采用E_0级实木多层板（符合GB/T 9846-2015《普通胶合板》及GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》要求），表面平整光滑、耐磨耐污，色泽均匀，无明显瑕疵；材质坚韧、承重性好，无虫蛀、无霉变。板材具备防水、防烫、防污等基本性能。甲醛释放量≤0.050mg/m³（达到GB 18580-2025《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》E_0级要求）。 3. 板材饰面： 采用浸渍纸饰面，符合LY/T 1831-2009《人造板饰面专用装饰纸》标准，要求耐热性、耐光色牢度均符合国家检测标准。 4. 封边： 采用≥2mm厚PVC封边条（符合QB/T 4463-2025《家具用封边条技术要求》标准），要求甲醛释放量≤0.050mg/m³，厚度及其偏差、其他有害物质限量均符合国家检测标准。 5. 胶粘剂： 采用优质环保乳胶，游离甲醛含量≤1.0g/kg、苯含量≤0.20g/kg、甲苯+二甲苯含量≤10g/kg、总挥发性有机物≤350g/L（符合GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》水基型聚乙酸乙烯酯胶粘剂要求），粘结牢固，无刺鼻异味，低挥发。 6. 床箱支撑： 床箱内部设加强龙骨方钢，规格≥宽40mm×长60mm，壁厚≥1.5mm，确保床体承重稳固，符合GB/T 700-2006《碳素结构钢》要求。

32		7. 五金配件： 采用三合一连接件，符合相关国家检测标准。气压杆承重≥350kg，开合顺畅，连接牢固。五金件耐腐蚀试验、耐久性均符合国家检测标准。 8. 力学性能： 按GB/T 10357.5-2023《家具力学性能试验 第5部分：柜类强度和耐久性》进行强度和耐久性试验，试验结果符合标准要求。 9. 饰面颜色： 中标后由采购人确认色板，供应商按确认色板生产供货。 参考图片： 
		货物名称：高箱床 技术参数： 1. 规格尺寸： 宽1500mm×长2000mm×高450mm（床体框架高度），尺寸偏差≤±5mm。高箱床，内部设储物空间，带液压气动支撑杆，床板可自由开合。 2. 基材： 采用E_0级实木多层板（符合GB/T 9846-2015《普通胶合板》及GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》要求），表面平整光滑、耐磨耐污，色泽均匀，无明显瑕疵；材质坚韧、承重性好，无虫蛀、无霉变。板材具备防水、防烫、防污等基本性能。甲醛释放量≤0.050mg/m³（达到GB 18580-2025《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》E_0级要求）。 3. 板材饰面： 采用浸渍纸饰面，符合LY/T 1831-2009《人造板饰面专用装饰纸》标准，要求耐热性、耐光色牢度均符合国家检测标准。 4. 封边： 采用≥2mm厚PVC封边条（符合QB/T 4463-2025《家具用封边条技术要求》），甲醛释放量≤0.050mg/m³，厚度及其偏差、其他有害物质限量均符合国家检测标准。 5. 胶粘剂： 采用优质环保乳胶，游离甲醛含量≤1.0g/kg、苯含量≤0.20g/kg、甲苯+二甲苯含量≤10g/kg、总挥发性有机物≤350g/L（符合GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》水基型聚乙酸乙烯酯胶粘剂要求），粘结牢固，无刺鼻异味，低挥发。 6. 床箱支撑： 床箱内部设加强龙骨方钢，规格≥宽40mm×长60mm，壁厚≥1.5mm，确保床体承重稳固，符合GB/T 700-2006《碳素结构钢》要求。

33		7. 五金配件： 采用三合一连接件，符合相关国家检测标准。气压杆承重≥350kg，开合顺畅，连接牢固。五金件耐腐蚀试验、耐久性均符合国家检测标准。 8. 力学性能： 按GB/T 10357.5-2023《家具力学性能试验 第5部分：柜类强度和耐久性》进行强度和耐久性试验，试验结果符合标准要求。 9. 饰面颜色： 中标后由采购人确认色板，供应商按确认色板生产供货。 参考图片： 

34		货物名称：更衣凳 技术参数： 1. 规格尺寸： 长1800mm×宽800mm×高500mm，成品尺寸偏差≤±5mm。 ▲2. 座板材质： 采用优质防腐木制作，木材选用户外专用防腐木，经专业防腐、防虫、防潮、防霉变处理，木材质地坚实、纹理均匀，不易开裂、变形、腐朽；实木表面采用两底两面油漆涂装工艺，选用户外专用环保木器漆，漆膜饱满均匀、附着力强，无颗粒、气泡、流挂等缺陷，有效增强木材防腐、防潮、抗霉变、防褪色、抗UV老化性，延长产品使用寿命。（提供具备CMA或CNAS资质的第三方检测机构出具的木材防腐性能及油漆有害物质限量检测报告） 3. 框架： 采用优质金属框架，可选用冷轧钢管或不锈钢材质，管材壁厚≥1.2mm，材质坚固、承重性能优良，可承受日常使用额定重量；框架表面经氟碳漆涂装处理，涂层均匀光滑、色泽一致，无流挂、疙瘩、飞漆、漏喷等缺陷，防锈防腐性能优异，长期使用不褪色、不脱落、不生锈。符合GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》及GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》标准，中性盐雾试验（NSS试验）≥48h。 4. 结构： 凳架与座板采用专用连接件牢固连接，连接部位无松动、脱落现象，整体结构稳固，承重性能优良，日常使用无晃动、异响；脚架底部配备优质防滑脚垫，防滑耐磨、减震降噪，既能防止凳体滑动，又能有效保护地面，避免刮擦损伤。 5. 饰面颜色： 中标后由采购人确认色样，供应商按确认色样生产供货。 参考图片： 
		货物名称：更衣柜 技术参数： 1. 规格尺寸： 整柜尺寸为宽900mm×深600mm×高2200mm，尺寸偏差≤±5mm。柜内配置实木挂衣杆，柜内置可调隔层，钥匙号牌对应门号牌。底部设防水防锈不锈钢围脚。 2. 柜体材质： 采用优质冷轧钢板，厚度≥0.8mm。表面经酸洗磷化、静电粉末喷涂处理，涂层均匀，无渣点、无起包，环保无异味。符合GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》要求。（验收时提供具备CMA或CNAS资质的第三方检测机构出具的检测报

35	★	告） 3. 制作工艺： 柜体采用数控激光切割精准开料，数控折弯机精准折弯；焊接部分采用多点焊机焊接，确保每一个焊点的平整度和粘连紧固度；各零件、组合件表面平整、光滑、色泽一致，无尖角、凸起。 4. 锁具： 采用铜芯锁，锁具带有钢印编码，对号开启，锁闭可靠，开启顺畅。锁具质保≥10年。 5. 五金配件： 采用优质五金配件，所有金属件经防腐防锈处理，连接紧密牢固，间隙细小且均匀，平整无毛刺，耐用性好。 6. 饰面颜色： 中标后由采购人确认色板，供应商按确认色板生产供货。 参考图片： 
		货物名称：柜子 技术参数： 1. 规格尺寸： 整柜尺寸为宽3595mm×深530mm×高2000mm，尺寸偏差≤±5mm。该尺寸为定制类超大柜体，中标后由中标人现场复核实际安装尺寸，确保与安装空间精确匹配。中标供应商须在合同签订后5个工作日内派技术人员到现场复核实际安装

36		尺寸，按照现场实际尺寸进行深化设计和生产安装，合同总价不因尺寸差异而调整（供应商不得因尺寸增大而要求加价，采购人不得因尺寸缩小而要求减价）。板材厚度≥18 mm。 2. 基材： 采用E_1级刨花板（符合GB/T 4897-2015《刨花板》要求），一级三聚氰胺浸渍纸饰面（符合GB/T 15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》要求），表面平整光滑、耐磨耐污，色泽均匀。甲醛释放量≤0.050mg/m^3（达到GB 18580-2025《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》E_0级要求）。 3. 胶粘剂： 采用优质环保乳胶，游离甲醛含量≤1.0g/kg、苯含量≤0.20g/kg、甲苯+二甲苯含量≤10g/kg、总挥发性有机物≤350g/L（符合GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》水基型聚乙酸乙烯酯胶粘剂要求）。 4. 封边： 采用≥2mm厚PVC封边条（符合QB/T 4463-2025《家具用封边条技术要求》），采用优质热熔胶全自动无缝封边，封边平整牢固、密封性好，不易脱边、开裂。 5. 五金配件： 采用优质五金配件，锁具、导轨、门铰及连接件均选用优质品牌产品，连接紧密牢固，间隙细小且均匀，平整无毛刺，耐用性好。所有金属件经防腐防锈处理，表面静电喷涂。 6. 力学性能： 按GB/T 10357.5-2023《家具力学性能试验 第5部分：柜类强度和耐久性》进行强度和耐久性试验，试验结果符合标准要求。 7. 饰面颜色： 中标后由采购人确认色板，供应商按确认色板生产供货。 参考图片：



货物名称：柜子

技术参数：

1. 规格尺寸： 整柜尺寸为宽4190mm×深530mm×高2000mm，尺寸偏差≤±5mm。该尺寸为定制类超大柜体，中标后由中标人现场复核实际安装尺寸，确保与安装空间精确匹配。中标供应商须在合同签订后5个工作日内派技术人员到现场复核实际安装尺寸，按照现场实际尺寸进行深化设计和生产安装，合同总价不因尺寸差异而调整（供应商不得因尺寸增大而要求加价，采购人不得因尺寸缩小而要求减价）。板材厚度≥18mm。

2. 基材： 采用E_1级刨花板（符合GB/T 4897-2015《刨花板》要求），一级三聚氰胺浸渍纸饰面（符合GB/T 15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》要求），表面平整光滑、耐磨耐污，色泽均匀。甲醛释放量≤0.050mg/m³（达到GB 18580-2025《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》E_0级要求）。

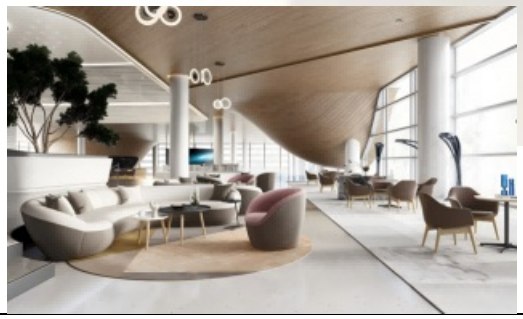
3. 胶粘剂： 采用优质环保乳胶，游离甲醛含量≤1.0g/kg、苯含量≤0.20g/kg、甲苯+二甲苯含量≤10g/kg、总挥发性有机物≤350g/L（符合GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》水基型聚乙酸乙烯酯胶粘剂要求）。

4. 封边： 采用≥2mm厚PVC封边条（符合QB/T 4463-2025《家具用封边条技术要求》），采用优质热熔胶全自动无缝封边，封边平整牢固、密封性好，不易脱边、开裂。

5. 五金配件： 采用优质五金配件，锁具、导轨、门铰及连接件均选用优质品牌产品，连接紧密牢固，间隙细小且均匀，平整无毛刺，耐用性好。所有金属件经防腐防锈处理，表面静电喷涂。

37		6. 力学性能： 按GB/T 10357.5-2023《家具力学性能试验 第5部分：柜类强度和耐久性》进行强度和耐久性试验，试验结果符合标准要求。 7. 饰面颜色： 中标后由采购人确认色板，供应商按确认色板生产供货。 参考图片： 
		货物名称：柜子 技术参数： 1. 规格尺寸： 整柜尺寸为宽1100mm×深600mm×高2000mm，尺寸偏差≤±5mm。该尺寸为定制类柜体，中标后由中标人现场复核实际安装尺寸，确保与安装空间精确匹配。中标供应商须在合同签订后5个工作日内派技术人员到现场复核实际安装尺寸

38		，按照现场实际尺寸进行深化设计和生产安装，合同总价不因尺寸差异而调整（供应商不得因尺寸增大而要求加价，采购人不得因尺寸缩小而要求减价）。板材厚度≥18mm。 2. 基材： 采用E_1级刨花板（符合GB/T 4897-2015《刨花板》要求），一级三聚氰胺浸渍纸饰面（符合GB/T 15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》要求），表面平整光滑、耐磨耐污，色泽均匀。甲醛释放量≤0.050mg/m³（达到GB 18580-2025《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》E_0级要求）。 3. 胶粘剂： 采用优质环保乳胶，游离甲醛含量≤1.0g/kg、苯含量≤0.20g/kg、甲苯+二甲苯含量≤10g/kg、总挥发性有机物≤350g/L（符合GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》水基型聚乙酸乙烯酯胶粘剂要求）。 4. 封边： 采用≥2mm厚PVC封边条（符合QB/T 4463-2025《家具用封边条技术要求》），采用优质热熔胶全自动无缝封边，封边平整牢固、密封性好，不易脱边、开裂。 5. 五金配件： 采用优质五金配件，锁具、导轨、门铰及连接件均选用优质品牌产品，连接紧密牢固，间隙细小且均匀，平整无毛刺，耐用性好。所有金属件经防腐防锈处理，表面静电喷涂。 6. 力学性能： 按GB/T 10357.5-2023《家具力学性能试验 第5部分：柜类强度和耐久性》进行强度和耐久性试验，试验结果符合标准要求。 7. 饰面颜色： 中标后由采购人确认色板，供应商按确认色板生产供货。 参考图片：

		
39		货物名称：弧形沙发 技术参数： 1. 规格尺寸： 长3510mm×宽850mm×高850mm，尺寸偏差≤±10mm。 2. 覆面材料： 采用优质科技布，游离甲醛未检出，无色差，经液态浸色及防潮、防污等工艺处理，光泽持久，透气性强，耐磨性强，无异味、弹性好、肌理清晰，健康环保，经久耐用。符合GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》B类要求，耐磨性能≥10000转。 3. 海绵： 采用高密度、高回弹原生海绵，座面部位海绵密度≥35kg/m³，回弹率≥45%，75%压缩永久变形≤8%。软硬适中，回弹性能好，抗变形能力强，根据人体工程学原理设计，坐感舒适。符合GB/T 10802-2023《通用软质聚氨酯泡沫塑料》及QB/T 1952.1-2023《软体家具 沙发》要求。 4. 内部框架： 采用实木框架+夹板结构，木制构件全部经过烘干处理，木构件四面刨光，内部木材含水率8%-12%，木材经防虫防腐处理。尼龙编织带穿插编织打底，与泡棉间隔垫麻布。座、背衬板采用实木多层胶合板，厚度≥12mm。内部衬垫物干燥卫生，无腐烂变质、无夹杂泥沙及金属杂物，所有内部填充物清洁无异味。符合GB/T 3324-2024《木家具通用技术条件》要求。 5. 配件： 采用PP塑料脚垫，防滑耐磨，安装牢固。 6. 饰面颜色： 中标后由采购人确认色板，供应商按确认色板生产供货。 参考图片： 

40		货物名称：会议椅 技术参数： 1. 规格尺寸： 总高1060mm×总深640mm×总宽510mm，成品尺寸偏差≤±5mm。 2. 面料： 采用厚度≥1.0mm头层小牛皮，经液态浸色工艺加工处理，具备防潮、防污性能；皮面柔软舒适，光泽持久，耐磨摩擦次数≥5万次。符合GB/T 16799-2018《家具用皮革》标准要求。 3. 填充海绵： 采用一体成型高密度PU发泡海绵，座面海绵密度≥35kg/m³，回弹率≥45%，75%压缩永久变形≤8%；海绵表层设有防护层，可抗氧化、防碎裂，通过HD抗形变测试，长期使用不变形。符合GB/T 10802-2023《通用软质聚氨酯泡沫塑料》标准要求。 4. 支撑框架脚架： 供货可选择实木四脚结构或钢制弓形脚结构，二选一： （1）实木框架：优质实木基材，经干燥、脱脂、除虫防腐处理，木材含水率≤9%； （2）钢制脚架：优质冷轧钢管，管材壁厚≥1.2mm，整体表面静电喷涂防锈防腐处理。 金属构件符合GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》要求。 5. 饰面颜色： 中标后由采购人确认色样，供应商按确认色样生产供货。 参考图片： 

41		货物名称：会议桌 技术参数： 1. 规格尺寸： 长4000mm×宽1500mm×高750mm，尺寸偏差≤±5mm。 2. 台面： 采用环保型中密度纤维板为基材（符合GB/T 11718-2021《中密度纤维板》要求），面贴0.8mm厚优质可弯曲防火板（符合GB/T 15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》要求），具备耐磨、耐高温、耐刮擦性能。板材具备防水、防烫、防污等基本性能。基材理化性能满足：密度≥760kg/m³，静曲强度≥51.2MPa，吸水厚度膨胀率≤8.1%，板面平整、结构稳定、不易变形。成品整体甲醛释放量≤0.050 mg/m³（达到GB 18580-2025《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》E_0级要求及GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》相关要求）；台面平整度误差≤0.2mm；符合GB/T 3324-2024《木家具通用技术条件》要求。 3. 封边： 采用≥2mm厚PVC封边条（符合QB/T 4463-2025《家具用封边条技术要求》），配套优质热熔胶热压封边（符合GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》标准）；封边严密、平整、无脱胶、无开缝。 4. 胶粘剂： 采用优质环保乳胶，游离甲醛含量≤1.0g/kg、苯含量≤0.20g/kg、甲苯+二甲苯含量≤10g/kg、总挥发性有机物≤350g/L（符合GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》水基型聚乙酸乙烯酯胶粘剂要求），粘结牢固，无刺鼻异味，低挥发。 5. 力学性能： 按GB/T 10357.5-2023《家具力学性能试验 第5部分：柜类强度和耐久性》进行强度和耐久性试验，试验结果符合标准要求。 6. 饰面颜色：中标后由采购人确认色板，供应商按确认色板生产供货。 参考图片： 

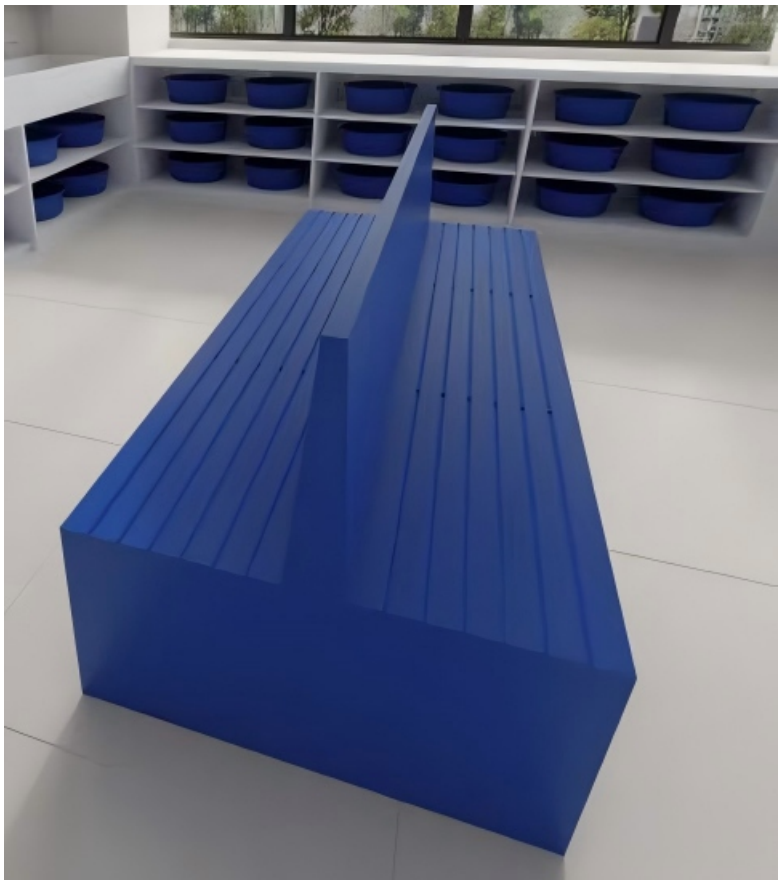
42		货物名称：会议桌 技术参数： 1. 规格尺寸： 长2400mm×宽1200mm×高750mm，尺寸偏差≤±5mm。 2. 台面： 采用25mm厚E_1级环保刨花板为基材（符合GB/T 4897-2015《刨花板》要求），三聚氰胺浸渍纸饰面，成品整体甲醛释放量≤0.050mg/m³（达到GB 18580-2025《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》E_0级及GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》相关要求）；台面平整度误差≤0.2mm；台面配置超薄椭圆形线盒盖，便于走线。符合GB/T 3324-2024《木家具通用技术条件》要求。 3. 封边： 采用与台面同色≥1.5mm厚PVC封边条（符合QB/T 4463-2025《家具用封边条技术要求》），配套优质热熔胶热压封边（符合GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》标准）；封边严密、平整、无脱胶、无开缝。 4. 胶粘剂： 采用优质环保乳胶，游离甲醛含量≤1.0g/kg、苯含量≤0.20g/kg、甲苯+二甲苯含量≤10g/kg、总挥发性有机物≤350g/L（符合GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》水基型聚乙酸乙烯酯胶粘剂要求），粘结牢固，无刺鼻异味，低挥发。 5. 桌架： 采用≥1.5mm厚优质冷轧钢管制作（符合GB/T 700-2006《碳素结构钢》及GB/T 6728-2017《结构用冷弯空心型钢》要求），配装饰板；表面经酸洗磷化、静电粉末喷涂处理。符合GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》、GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》标准，中性盐雾试验（NSS试验）≥48h，试样表面无红锈、无起泡、无脱落。 6. 饰面颜色： 中标后由采购人确认色板，供应商按确认色板生产供货。 参考图片： 

43		货物名称：架子床 技术参数： 1. 尺寸规格： 长1850mm×宽1100mm×高900mm，尺寸偏差≤±30mm。整床符合GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》及GB/T 3324-2024《木家具通用技术条件》标准要求。 2. 床立柱： 采用83mm×83mm×1.1mm滚压型材，在床腿两侧各有二条宽5mm、深2mm的加强筋；滚压型材做弧形过渡处理，型材开口处折弯压死边处理，无锐角，提高产品使用的安全性；立柱上端使用高强度聚氨酯材料高度30mm封头，立柱下端使用高强度聚氨酯材料高度50mm封头，整体安装方便、稳固结实；型材双面喷塑处理。 3. 床帮： 采用外径93mm×35mm×1.1mm滚压型材，外侧面有两条宽5mm、深2mm的加强筋；上下为圆弧面，无直角防撞；型材双面喷塑处理。 4. 床挂件： 采用规格200mm×34mm×2.0mm优质冷轧钢板冲压折弯成L型；有三个连接卡口，床挂件设有倒刺，防止挂件松动。 5. 床护栏： 采用φ25mm×1.2mm圆管，经数控弯管机弯制而成，尺寸为1100mm×280mm，底部为缩管工艺，表面平整、无焊点。 6. 床撑： 采用20mm×40mm×1.0mm方管，五根均匀分布，床撑两端设有倒刺锁定功能，不易滑动、拔取。 7. 爬梯： 采用φ25mm×1.2mm圆管，上下两端做缩管处理，安装方便快捷。楼梯脚踏板采用1.2mm厚优质冷轧钢板经冲压而成，表面有凹凸纹路，起防滑作用。 8. 床板： 采用实木多层板（经干燥、防虫处理），厚度≥16mm，尺寸规格≥1930mm×830mm，与床架内空匹配。符合GB/T 3324-2024《木家具通用技术条件》要求。（验收时提供具备CMA或CNAS资质的第三方检测机构出具的检测报告） 参考图片： 

44		货物名称：接待沙发 技术参数： 1. 规格尺寸： 长900mm×宽900mm×高950mm，尺寸偏差≤±10mm。 2. 木框架： 采用优质落叶松实木框架，框架质保5年，不断裂、不变形。木材经烘干处理，含水率≤12%，经防虫防腐处理。符合GB/T 3324-2024《木家具通用技术条件》要求。 3. 板材： 采用优质15mm及9mm厚实木多层板（符合GB/T 9846-2015《普通胶合板》要求），方便固定，坚固不变形。甲醛释放量≤0.050mg/m³（达到GB 18580-2025《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》E_0级要求）。 4. 蛇簧： 采用优质3.0mm锰钢蛇簧，经防锈处理，环形钢筋固定，防止脱落，回弹力强，经久耐用。符合GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》及GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》标准，中性盐雾试验（NSS试验）≥100h，试样表面无红锈、无起泡、无脱落。 ▲5. 海绵： 座垫采用60#原生高密度海绵与50#原生高密度海绵复合而成；靠背采用45#原生中密度海绵，坐感舒适。座面部位海绵密度≥35kg/m³，回弹率≥45%，75%压缩永久变形≤10%，质保5年不变形不塌陷，坚决不用再生绵。符合GB/T 10802-2023《通用软质聚氨酯泡沫塑料》要求。（提供具备CMA或CNAS资质的第三方检测机构出具的检测报告） 6. 皮质面料： 选用优质仿真皮（超纤皮），皮质平整、皮面柔软，触感舒适。符合相关国家标准要求。 7. 靠包： 采用优质九孔高回弹丝绵，丝感顺滑，回弹性好。 8. 钢脚： 采用冷轧钢制作，壁厚≥2.5mm，表面经喷塑处理，坚固耐用。符合GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》要求。 9. 饰面颜色： 中标后由采购人确认色板，供应商按确认色板生产供货。 参考图片： 
		货物名称：控制台 技术参数： 1. 规格尺寸： 控制台尺寸为长3900mm×宽1000mm×高750mm，成品尺寸偏差≤±5mm；每个工位配备1个钢制键盘抽屉，导轨采用优质静音三节承重导轨，推拉灵活，锁定后无松动现象，承重≥6kg。 ▲2. 木质部分： 采用优质E_1级三聚氰胺板（符合GB/T 4897-2015《刨花板》标准要求），台面及侧板均采用该材质，台面厚度≥25mm，台面带有后挡板，后挡板高度适

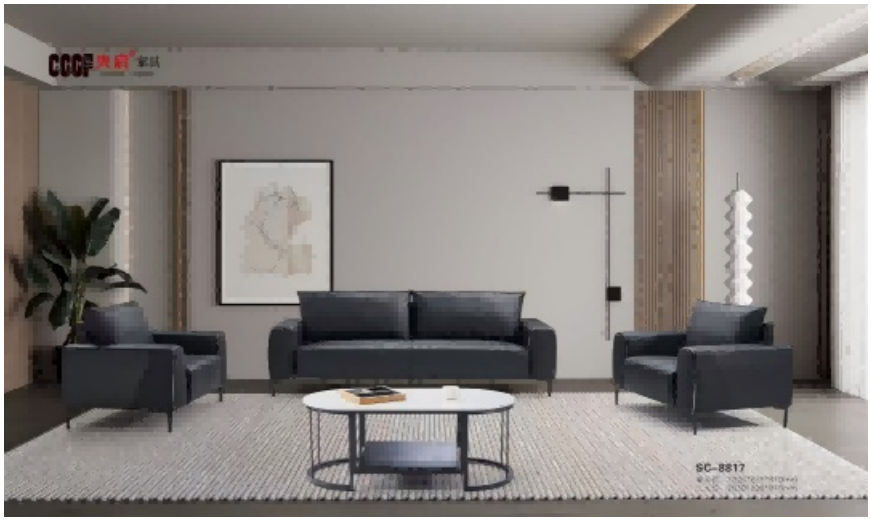
45		配日常使用需求，可有效防止物品滑落；底柜深度≥600mm，满足设备放置及理线需求。采用优质PVC封边（符合QB/T 4463-2025《家具用封边条技术要求》），封边厚度≥1.5mm，封边平整牢固、无脱胶、开裂现象，表面具备良好的抗耐磨、抗刻划、耐高温、易清洁等优点。甲醛释放量≤0.050mg/m³，达到GB 18580-2025《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》E_0级要求。（提供具备CMA或CNAS资质的第三方检测机构出具的检测报告） 3. 主体框架及柜体： 主体框架采用冷轧镀锌钢板（SGCC）冲压折弯成型，材质坚固、承重性能优良，可稳定承载设备及日常操作负荷，无晃动、变形现象；柜体采用SPCC冷轧钢板搭配制作而成，柜体内部预设专用线槽，方便强弱电线缆规整走线，避免线缆杂乱。柜体表面经防锈、酸洗、磷化全套预处理工艺，再采用先进静电喷涂工艺、高温塑化处理，涂层均匀光滑、色泽一致、附着力强，无流挂、疙瘩、漏喷等缺陷，具备防腐性好、环保耐用、光洁美观的特点，满足办公场景使用要求。符合GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》要求。 4. 工艺流程： 采用数控剪切精准开料，尺寸误差小、切口平整；经平稳冲压、2.5倍内折弯工艺处理，折弯处光滑无毛刺、无裂痕；焊接采用无焦点焊接工艺，焊接处平整牢固、无虚焊、漏焊现象；后续依次经过打沙、脱脂、酸洗、防锈磷化、静电喷塑等全套表面处理工艺，确保产品外观及防腐性能达标，整体工艺精细，符合办公设备生产规范。 5. 散热系统： 控制台底部预留充足通风空间，四周设置柜门，前后门板均冲压有条形散热孔，散热孔分布均匀、通风面积充足，可实现空气高效对流，确保控制台内部设备散热通畅，有效降低设备运行温度，保障设备长期稳定运行。 6. 理线系统： 控制台内部设计专业强弱电分离布线系统，配备专用强弱电线槽，将电源线与信号线分开布置、独立走线，有效避免强弱电相互干扰，保障信号传输稳定；线槽布局合理，便于线缆整理、检修及后期扩展，满足办公场景线缆规整需求。 7. 锁具及柜体结构： 下柜采用前后对开门设计，开关便捷，门板贴合紧密；配备优质条形锁，锁具开合顺畅、锁定稳固，安全性高。柜体内部采用机架式结构，布局合理，可灵活放置各类设备，满足环保、散热、扩展等使用需求。 8. 饰面颜色：中标后由采购人确认色样，供应商按确认色样生产供货。 参考图片： 

46		货物名称：理发岛台 技术参数： 1.规格尺寸： 岛台尺寸为长1800mm×宽800mm，高度适配常规理发操作需求（约750-800mm），成品尺寸偏差≤±5mm；台面与镜台一体化设计，含配套抽屉储物功能。 ▲2. 基材： 采用优质E_1级实木颗粒板（刨花板），符合GB/T 4897-2015《刨花板》标准要求，经高温、高压处理，经过防虫、防腐等化学处理，抗弯力强，不易变形，耐磨度、耐酸度、耐湿度特点良好；静曲强度（MOR）≥15.0MPa，弹性模量（MOE）≥3580MPa，内胶合强度≥0.40MPa，表面胶合强度≥1.10MPa，2h吸水厚度膨胀率≤2.4%；甲醛释放量≤0.050mg/m^3，达到GB 18580-2025《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》E_0级要求。符合GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》相关要求。（提供具备CMA或CNAS资质的第三方检测机构出具的检测报告） 3. 烤漆工艺： 采用优质环保烤漆涂装工艺，表面经多道打磨、底漆、面漆处理，漆膜饱满均匀、色泽一致、附着力强，无颗粒、气泡、流挂、漏喷等缺陷，具备良好的防水、防潮、防刮耐磨性能，表面光滑易清洁。有害物质限量符合GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》要求。 4. 封边： 采用优质PVC封边条，厚度≥1.0mm，高温固封，封边平整牢固、不脱落。 5. 胶粘剂： 采用优质环保胶粘剂，游离甲醛含量≤1.0g/kg、苯含量≤0.20g/kg、甲苯+二甲苯含量≤10g/kg、总挥发性有机物（TVOC）≤350g/L，符合GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》水基型聚乙酸乙烯酯胶粘剂要求。 6. 五金配件： 采用优质五金配件（抽屉导轨、拉手、铰链等），均经防锈处理，安装牢固、推拉顺畅，持久耐用；抽屉推拉顺畅、锁定稳固，承重性能优良。 7. 镜台一体化设计： 台面与镜台一体成型，镜面采用≥5mm厚高清镜面，成像清晰无变形；镜台周边设置储物功能，配备电源插座≥2组（220V/10A，带USB接口）及不锈钢材质吹风挂架（承重≥5kg），安装于镜台侧方方便取用位置，满足理发室日常操作需求。 8. 饰面颜色：中标后由采购人确认色样，供应商按确认色样生产供货。 参考图片： 

47		货物名称：木凳 技术参数： 1. 规格尺寸： 木凳尺寸为长3000mm×宽1000mm×高900mm，成品尺寸偏差≤±5mm。 2. 座板材质： 采用优质防腐木制作，木材选用户外专用防腐木，经专业防腐、防虫、防潮、防霉变处理，木材含水率控制在8%-12%，木材质地坚实、纹理均匀，不易开裂、变形、腐朽；实木表面采用两底两面油漆涂装工艺，选用环保木器漆，漆膜饱满均匀、附着力强，无颗粒、气泡、流挂等缺陷，有效增强木材防腐、防潮、抗霉变、防褪色、抗UV老化性能。 3. 不锈钢框架： 采用优质不锈钢框架，材质坚固、承重性能优良，可承受日常使用额定重量，无晃动、松动现象；框架表面经氟碳漆涂装处理，涂层均匀光滑、色泽一致，无流挂、疙瘩、飞漆、漏喷等缺陷，防锈防腐性能优异。符合GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》及GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》标准，中性盐雾试验（NSS试验）≥48h。 4. 结构工艺： 凳架与座板采用专用连接件牢固连接，连接部位无松动、脱落现象，整体结构稳固，承重性能优良，日常使用无晃动、异响。 5. 饰面颜色：中标后由采购人确认色样，供应商按确认色样生产供货。 参考图片： 

48		货物名称：屏风 技术参数： 1.规格尺寸： 屏风尺寸为长1800mm×高2000mm，成品尺寸偏差≤±5mm；屏风为多扇折叠结构，每扇宽度≥400mm，展开总宽≥1800mm，可伸缩调节遮隐面积。 2.屏风框架：采用加厚方管制作，框架经烤漆工艺处理，表面涂层均匀光滑、色泽一致，无流挂、疙瘩、漏喷等缺陷，防锈防腐性能优异，结构稳固。 3.屏风面料：采用加厚尼龙防水布，布面平整无褶皱，具备防水、耐磨、易清洁性能，不褪色，兼具良好透气性和坚韧性。 4.结构工艺：屏风各扇采用合页或铰链牢固连接，开合顺畅；框架连接部位牢固无松动，各部件连接紧密。 5.饰面颜色：中标后由采购人确认色板，供应商按确认色板生产供货。 参考图片： 

49		货物名称：沙发 技术参数： 1.规格尺寸： 长2000mm×宽810mm×高850mm，尺寸偏差≤±10mm。 2.木框架：采用优质落叶松实木框架，框架质保5年，不断裂、不变形。木材经烘干处理，含水率≤12%，经防虫防腐处理。符合GB/T 3324-2024《木家具通用技术条件》要求。 3.板材：采用优质实木多层板，座、背衬板厚度≥15mm，其余部位≥9mm（符合GB/T 9846-2015《普通胶合板》要求），方便固定，坚固不变形。甲醛释放量≤0.050mg/m³（达到GB 18580-2025《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》E_0级要求）。 4. 蛇簧：采用优质3.0mm锰钢蛇簧，经防锈处理，环形钢筋固定，防止脱落，回弹力强，经久耐用。符合GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》及GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》标准，中性盐雾试验（NSS试验）≥100h，试样表面无红锈、无起泡、无脱落。 5. 海绵：座垫采用60#原生高密度海绵与50#原生高密度海绵复合而成；靠背采用45#原生中密度海绵，坐感舒适。座面部位海绵密度≥35kg/m³，回弹率≥45%，75%压缩永久变形≤10%，质保5年不变形不塌陷，坚决不用再生绵。符合GB/T 10802-2023《通用软质聚氨酯泡沫塑料》要求。 6. 皮质面料：选用优质仿真皮（超纤皮），皮质平整、皮面柔软，触感舒适。符合相关国家标准要求。 7. 靠包：采用优质九孔高回弹丝绵，丝感顺滑，回弹性好。 8. 钢脚：采用冷轧钢制作，壁厚≥2.5mm，表面经喷塑处理，坚固耐用。符合GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》要求。 9. 饰面颜色： 中标后由采购人确认色板，供应商按确认色板生产供货。 参考图片： 

50		货物名称：沙发 技术参数： 1. 规格尺寸： 三人位长2030mm×宽810mm×高830mm，单人位长1020mm×宽810mm×高830mm，尺寸偏差≤±10mm。 2. 木框架： 采用优质落叶松实木框架，框架质保5年，不断裂、不变形。木材经烘干处理，含水率≤12%，经防虫防腐处理。符合GB/T 3324-2024《木家具通用技术条件》要求。 3. 板材： 采用优质实木多层板，座、背衬板厚度≥15mm，其余部位≥9mm（符合GB/T 9846-2015《普通胶合板》要求），方便固定，坚固不变形。甲醛释放量≤0.050 mg/m³（达到GB 18580-2025《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》E_0级要求）。 4. 蛇簧： 采用优质3.0mm锰钢蛇簧，经防锈处理，环形钢筋固定，防止脱落，回弹力强，经久耐用。符合GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》及GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》标准，中性盐雾试验（NSS试验）≥100h，试样表面无红锈、无起泡、无脱落。 5. 海绵： 座垫采用60#原生高密度海绵与50#原生高密度海绵复合而成；靠背采用45#原生中密度海绵，坐感舒适。座面部位海绵密度≥35kg/m³，回弹率≥45%，75%压缩永久变形≤10%，质保5年不变形不塌陷，坚决不用再生绵。符合GB/T 10802-2023《通用软质聚氨酯泡沫塑料》要求。 6. 皮质面料： 选用优质仿真皮（超纤皮），皮质平整、皮面柔软，触感舒适。符合相关国家标准要求。 7. 靠包： 采用优质九孔高回弹丝绵，丝感顺滑，回弹性好。 8. 钢脚： 采用冷轧钢制作，壁厚≥2.5mm，表面经喷塑处理，坚固耐用。符合GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》要求。 9. 饰面颜色： 中标后由采购人确认色板，供应商按确认色板生产供货。 参考图片： 

51		货物名称：沙发床 技术参数： 1. 尺寸规格： 长1500mm×宽2000mm×高810mm，尺寸偏差≤±30mm。 2. 木框架： 采用优质落叶松实木框架（符合GB/T 3324-2024《木家具通用技术条件》要求），框架质保5年，不断裂、不变形。 3. 板材： 采用优质15mm及9mm厚实木多层板（符合GB/T 9846-2015《普通胶合板》要求），方便固定，坚固不变形。甲醛释放量≤0.050mg/m³（达到GB 18580-2025《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》E_0级要求）。 4. 蛇簧： 采用优质3.0mm锰钢蛇簧，环形钢筋固定，防止脱落，回弹力强，经久耐用。 5. 海绵： 座垫采用60#原生高密度海绵与50#原生高密度海绵复合而成；靠背采用45#原生中密度海绵，坐感舒适，质保5年不变形不塌陷，严禁使用再生海绵。符合GB/T 10802-2023《通用软质聚氨酯泡沫塑料》要求。 6. 皮质面料： 选用优质仿真皮（超纤皮），皮质平整、柔软，触感舒适。符合GB/T 16799-2018《家具用皮革》或相关人造革标准要求。 7. 靠包： 采用优质九孔高回弹丝绵，丝感顺滑，回弹性好。 8. 钢脚： 采用冷轧钢制作，壁厚≥2.5mm，表面经喷塑处理，坚固耐用。符合GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》要求。 9. 饰面颜色： 中标后由采购人确认色板，供应商按确认色板生产供货。 参考图片： 
		货物名称：沙发单人位+茶几 技术参数： 1. 规格尺寸： 单人位沙发长630mm×宽600mm×高780mm，尺寸偏差≤±10mm。配套茶几尺寸在合同签订后由中标人现场复尺确认，最终尺寸须经采购人书面认可后方可生产，总价不因尺寸微调而调整。 2. 钢架： 采用方管烤漆钢架，壁厚≥1.5mm，表面经酸洗磷化、静电粉末喷涂处理，坚固耐用。符合GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》要求。 3. 靠背填充： 采用柔软高弹公仔棉，填充饱满，坐感舒适，回弹性好。

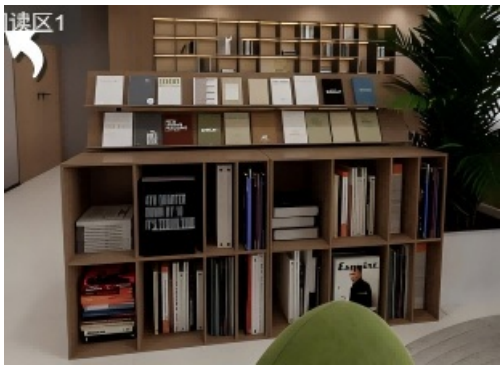
52		4. 坐垫海绵： 采用高密度回弹海绵，座面部位海绵密度≥35kg/m³，回弹率≥45%，75%压缩永久变形≤8%，久坐不易塌陷。符合GB/T 10802-2023《通用软质聚氨酯泡沫塑料》要求。 5. 扶手： 加厚包棉承托扶手，边角圆润处理，提升支撑舒适度。 6. 覆面材料： 采用加厚猫抓皮（耐磨耐刮），撕裂强度>35N/mm，摩擦牢度>4.5/3级，耐磨耐刮，易于清洁。符合相关国家标准要求。 7. 饰面颜色： 中标后由采购人确认色板，供应商按确认色板生产供货。 参考图片： 

53		货物名称：沙发三人位 技术参数： 1. 规格尺寸： 长1850mm×宽830mm×高800mm，尺寸偏差≤±10mm。 2. 木框架： 采用优质落叶松实木框架，框架质保5年，不断裂、不变形。木材经烘干处理，含水率≤12%，经防虫防腐处理。符合GB/T 3324-2024《木家具通用技术条件》要求。 3. 板材： 采用优质实木多层板，座、背衬板厚度≥15mm，其余部位≥9mm（符合GB/T 9846-2015《普通胶合板》要求），方便固定，坚固不变形。甲醛释放量≤0.050 mg/m³（达到GB 18580-2025《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》E_0级要求）。 4. 蛇簧： 采用优质3.0mm锰钢蛇簧，经防锈处理，环形钢筋固定，防止脱落，回弹力强，经久耐用。符合GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》及GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》标准，中性盐雾试验（NSS试验）≥100h，试样表面无红锈、无起泡、无脱落。 5. 海绵： 座垫采用60#原生高密度海绵与50#原生高密度海绵复合而成；靠背采用45#原生中密度海绵，坐感舒适。座面部位海绵密度≥35kg/m³，回弹率≥45%，75%压缩永久变形≤10%，质保5年不变形不塌陷，坚决不用再生绵。符合GB/T 10802-2023《通用软质聚氨酯泡沫塑料》要求。 6. 皮质面料： 选用优质仿真皮（超纤皮），皮质平整、皮面柔软，触感舒适。符合相关国家标准要求。 7. 靠包： 采用优质九孔高回弹丝绵，丝感顺滑，回弹性好。 8. 钢脚： 采用冷轧钢制作，壁厚≥2.5mm，表面经喷塑处理，坚固耐用。符合GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》要求。 9. 饰面颜色： 中标后由采购人确认色板，供应商按确认色板生产供货。 参考图片： 

54		货物名称：沙发三人位 技术参数： 1. 规格尺寸： 长3970mm×宽850mm×高850mm，尺寸偏差≤±10mm。 2. 木框架： 采用优质落叶松实木框架，框架质保5年，不断裂、不变形。木材经烘干处理，含水率≤12%，经防虫防腐处理。符合GB/T 3324-2024《木家具通用技术条件》要求。 3. 板材： 采用优质实木多层板，座、背衬板厚度≥15mm，其余部位≥9mm（符合GB/T 9846-2015《普通胶合板》要求），方便固定，坚固不变形。甲醛释放量≤0.050 mg/m³（达到GB 18580-2025《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》E_0级要求）。 4. 蛇簧： 采用优质3.0mm锰钢蛇簧，经防锈处理，环形钢筋固定，防止脱落，回弹力强，经久耐用。符合GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》及GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》标准，中性盐雾试验（NSS试验）≥100h，试样表面无红锈、无起泡、无脱落。 5. 海绵： 座垫采用60#原生高密度海绵与50#原生高密度海绵复合而成；靠背采用45#原生中密度海绵，坐感舒适。座面部位海绵密度≥35kg/m³，回弹率≥45%，75%压缩永久变形≤10%，质保5年不变形不塌陷。符合GB/T 10802-2023《通用软质聚氨酯泡沫塑料》要求。 6. 皮质面料： 选用优质仿真皮（超纤皮），皮质平整、皮面柔软，触感舒适。符合QB/T 5148-2017《家具用定岛超细纤维聚氨酯合成革》及GB 18584-2024《家具中有害物质限量》标准要求。 7. 靠包： 采用优质九孔高回弹丝绵，丝感顺滑，回弹性好。 8. 钢脚： 采用冷轧钢制作，壁厚≥2.5mm，表面经喷塑处理，坚固耐用。符合GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》要求。 9. 饰面颜色： 中标后由采购人确认色板，供应商按确认色板生产供货。 参考图片： 

55		货物名称：2000 书柜 技术参数： 1. 规格尺寸： 整柜尺寸为宽2000mm×深400mm×高2000mm，尺寸偏差≤±5mm。 2. 台面： 采用50mm厚E_1级中密度纤维板为基材（符合GB/T 11718-2021《中密度纤维板》要求），直面斜边油漆工艺饰面（符合GB/T 37005-2018《油漆饰面人造板》要求），边部采用与台面同色油漆涂饰封闭处理，确保边部封闭严密、无露白、无流挂。成品整体甲醛释放量≤0.050mg/m³（达到GB 18580-2025《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》E_0级及GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》相关要求）。油漆采用环保水性漆，“五底三面”涂装工艺。台面平整度误差≤0.1mm（按GB/T 19367-2009《人造板的尺寸测定》规定方法检测）；符合GB/T 3324-2024《木家具通用技术条件》要求。水性漆有害物质限量符合GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》要求。 3. 副柜： 采用E_1级实木颗粒板为基材（符合GB/T 4897-2015《刨花板》要求），同色PVC封边饰面，封边条厚度≥1.5mm（符合QB/T 4463-2025《家具用封边条技术要求》），成品整体甲醛释放量≤0.050mg/m³（达到GB 18580-2025 E_0级要求）；四角连接处采用铝合金连接件，表面经喷涂处理与副柜同色，连接紧密牢固，无松动、无毛刺、无可见缝隙；加厚台脚，铝合金包边；副柜左右互换功能。 4. 配件： 配有多功能线盒；采用优质静音加厚三节导轨，符合QB/T 2454-2013《家具五金 抽屉导轨》标准，耐久性≥40000次；配备机械质感密码锁。所有板件四周封边（防尘、环保、美观）。 参考图片： 

56		货物名称：5880 书柜 技术参数： 1. 规格尺寸： 整柜尺寸为宽5880mm×深350mm×高2000mm，尺寸偏差≤±5mm。该尺寸为定制类超大柜体，中标后由中标人现场复核实际安装尺寸，确保与安装空间精确匹配。中标供应商须在合同签订后5个工作日内派技术人员到现场复核实际安装尺寸，按照现场实际尺寸进行深化设计和生产安装，合同总价不因尺寸差异而调整（供应商不得因尺寸增大而要求加价，采购人不得因尺寸缩小而要求减价）。板材厚度≥18mm。 2. 基材： 采用E_1级刨花板（符合GB/T 4897-2015《刨花板》要求），一级三聚氰胺浸渍纸饰面（符合GB/T 15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》要求），表面平整光滑、耐磨耐污，色泽均匀。甲醛释放量≤0.050mg/m³（达到GB 18580-2025《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》E_0级要求）。 3. 胶粘剂： 采用优质环保乳胶，游离甲醛含量≤1.0g/kg、苯含量≤0.20g/kg、甲苯+二甲苯含量≤10g/kg、总挥发性有机物≤350g/L（符合GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》水基型聚乙酸乙烯酯胶粘剂要求）。 4. 封边： 采用≥2mm厚PVC封边条（符合QB/T 4463-2025《家具用封边条技术要求》），采用优质热熔胶全自动无缝封边，封边平整牢固、密封性好，不易脱边、开裂。 5. 五金配件： 采用优质五金配件，锁具、导轨、门铰及连接件均选用优质品牌产品，连接紧密牢固，间隙细小且均匀，平整无毛刺，耐用性好。所有金属件经防腐防锈处理，表面静电喷涂。 6. 力学性能： 按GB/T 10357.5-2023《家具力学性能试验 第5部分：柜类强度和耐久性》进行强度和耐久性试验，试验结果符合标准要求。 7. 饰面颜色： 中标后由采购人确认色板，供应商按确认色板生产供货。 参考图片： 

57		货物名称：双面书架 技术参数： 1. 规格尺寸： 书架尺寸为长4500mm×宽700mm×高1200mm（双面书架），成品尺寸偏差≤±5mm；整体为双面敞开式结构，中间设分隔板，两侧均可取放书籍。 2. 基材： 采用E_1级刨花板（符合GB/T 4897-2015《刨花板》标准要求），优质绿色环保产品；甲醛释放量≤0.050mg/m³，达到GB 18580-2025《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》E_0级要求。 3. 饰面： 采用一级三聚氰胺浸渍纸饰面，表面平整光滑、耐磨耐污、色泽均匀，无划痕、气泡、颗粒、色差等明显瑕疵，可根据需求选择直纹、山纹等不同纹理样式。 4. 封边： 采用≥2mm厚PVC封边条（符合QB/T 4463-2025《家具用封边条技术要求》），采用优质热熔胶全自动无缝封边工艺处理，封边平整牢固、密封性好，无脱胶、开裂、翘边等现象，封边与板材衔接自然，无明显缝隙。 5. 胶粘剂： 采用优质环保乳胶，游离甲醛含量≤1.0g/kg、苯含量≤0.20g/kg、甲苯+二甲苯含量≤10g/kg、总挥发性有机物≤350g/L（符合GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》水基型聚乙酸乙烯酯胶粘剂要求），粘结牢固，无刺鼻异味，挥发量低，环保安全。 6. 五金配件： 采用优质五金配件，所有金属配件均经专业防腐防锈处理，连接紧密牢固，间隙细小且均匀，表面平整无毛刺，耐腐蚀、耐磨损，使用寿命长。 7. 力学性能： 按GB/T 10357.5-2023《家具力学性能试验 第5部分：柜类强度和耐久性》进行强度和耐久性试验，试验结果符合标准要求。 8. 饰面颜色：中标后由采购人确认色板，供应商按确认色板生产供货。 参考图片： 
		货物名称：铁皮文件柜 技术参数： 1. 规格尺寸： 整柜尺寸为宽900mm×深400mm×高1850mm，尺寸偏差≤±5mm。 2. 柜体材质： 采用优质冷轧钢板，厚度≥0.8mm。表面经酸洗磷化、静电粉末喷涂处理，涂层均匀，无渣点、无起包，环保无异味。符合GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》要求。 3. 制作工艺： 柜体采用数控激光切割精准开料，数控折弯机精准折弯；焊接部分采用多点焊机焊接，确保每一个焊点的平整度和粘连紧固度；各零件、组合件表面平整、光滑、色泽一致，无尖角、凸起。 4. 锁具： 采用铜芯锁，锁具带有钢印编码，对号开启，锁闭可靠，开启顺畅。锁具质

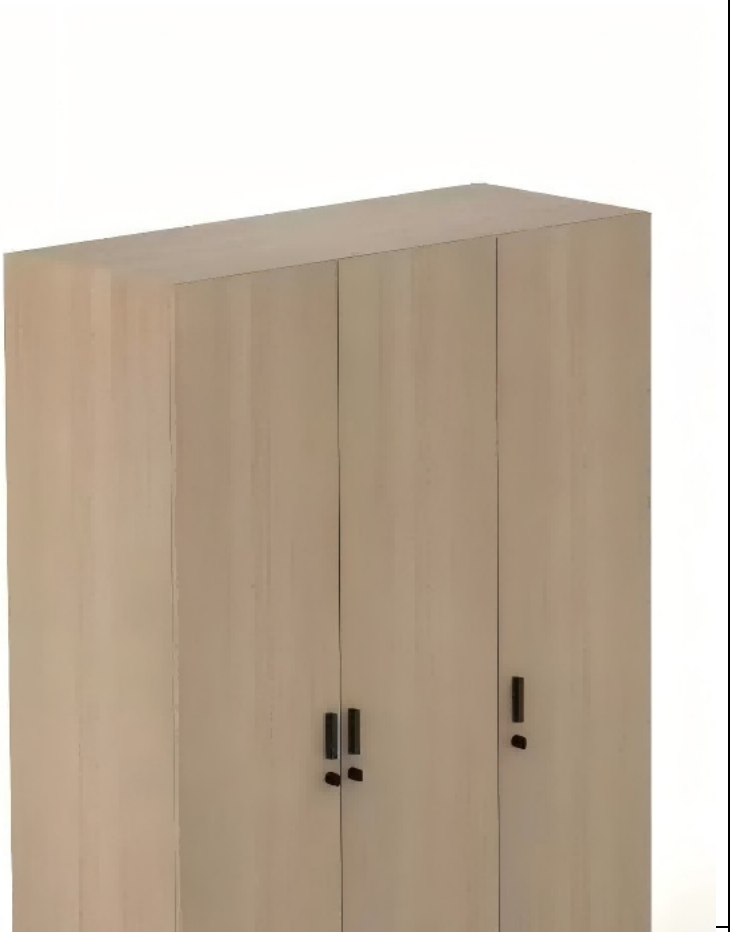
58		保≥10年。 5. 五金配件： 采用优质五金配件，所有金属件经防腐防锈处理，连接紧密牢固，间隙细小且均匀，平整无毛刺，耐用性好。 6. 饰面颜色： 中标后由采购人确认色板，供应商按确认色板生产供货。 参考图片： 

59		货物名称：学习桌 技术参数： 1. 规格尺寸： 长2900mm×宽1000mm×高750mm，尺寸偏差≤±5mm。 2. 台面： 采用25mm厚E_1级环保刨花板为基材（符合GB/T 4897-2015《刨花板》要求），三聚氰胺浸渍纸饰面，成品整体甲醛释放量≤0.050mg/m³（达到GB 18580-2025《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》E_0级及GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》相关要求）；台面平整度误差≤0.2mm；台面配置超薄椭圆形线盒盖，便于走线。符合GB/T 3324-2024《木家具通用技术条件》要求。 3. 封边： 采用与台面同色≥1.5mm厚PVC封边条（符合QB/T 4463-2025《家具用封边条技术要求》），配套优质热熔胶热压封边（符合GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》标准）；封边严密、平整、无脱胶、无开缝。 4. 胶粘剂： 采用优质环保乳胶，游离甲醛含量≤1.0g/kg、苯含量≤0.20g/kg、甲苯+二甲苯含量≤10g/kg、总挥发性有机物≤350g/L（符合GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》水基型聚乙酸乙烯酯胶粘剂要求），粘结牢固，无刺鼻异味，低挥发。 5. 桌架： 采用≥1.5mm厚优质冷轧钢管制作（符合GB/T 700-2006《碳素结构钢》及GB/T 6728-2017《结构用冷弯空心型钢》要求），配装饰板；表面经酸洗磷化、静电粉末喷涂处理。符合GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》、GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》标准，中性盐雾试验（NSS试验）≥48h，试样表面无红锈、无起泡、无脱落。 6. 饰面颜色： 中标后由采购人确认色板，供应商按确认色板生产供货。 参考图片： 

60		货物名称：询问桌 技术参数： 1. 规格尺寸： 长4000mm×宽800mm×高750mm，尺寸偏差≤±5mm。 2. 台面： 采用50mm厚E_1级中密度纤维板为基材（符合GB/T 11718-2021《中密度纤维板》要求），直面斜边油漆工艺饰面（符合GB/T 37005-2018《油漆饰面人造板》要求），边部采用与台面同色油漆涂饰封闭处理，确保边部封闭严密、无露白、无流挂。成品整体甲醛释放量≤0.050mg/m³（达到GB 18580-2025《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》E_0级及GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》相关要求）。油漆采用环保水性漆，“五底三面”涂装工艺。台面平整度误差≤0.2mm（按GB/T 19367-2009《人造板的尺寸测定》规定方法检测）；符合GB/T 3324-2024《木家具通用技术条件》要求。水性漆有害物质限量符合GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》要求。 3. 副柜： 采用E_1级实木颗粒板为基材（符合GB/T 4897-2015《刨花板》要求），同色PVC封边饰面，封边条厚度≥1.5mm（符合QB/T 4463-2025《家具用封边条技术要求》），成品整体甲醛释放量≤0.050mg/m³（达到GB 18580-2025 E_0级要求）；四角连接处采用铝合金压铸连接件，表面经喷涂处理与副柜同色，连接紧密牢固，无松动、无毛刺、无可见缝隙；加厚台脚，铝合金包边；副柜左右互换功能。 4. 配件： 配有多功能线盒；采用优质静音加厚三节导轨，符合QB/T 2454-2013《家具五金 抽屉导轨》标准，耐久性≥40000次；配备机械质感密码锁。 5. 饰面颜色： 中标后由采购人确认色板，供应商按确认色板生产供货。 参考图片： 
		货物名称：衣柜 技术参数： 1. 规格尺寸： 整柜尺寸为宽1200mm×深530mm×高2000mm，尺寸偏差≤±5mm。该尺寸为定制类柜体，中标后由中标人现场复核实际安装尺寸，确保与安装空间精确匹配。中标供应商须在合同签订后5个工作日内派技术人员到现场复核实际安装尺寸，按照现场实际尺寸进行深化设计和生产安装，合同总价不因尺寸差异而调整（供应商不得因尺寸增大而要求加价，采购人不得因尺寸缩小而要求减价）。板材厚度≥18mm。 2. 基材： 采用E_1级刨花板（符合GB/T 4897-2015《刨花板》要求），一级三聚氰胺浸渍纸饰面（符合GB/T 15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》要求），表面平整光滑、耐磨耐污，色泽均匀。甲醛释放量≤0.050mg/m³（达到GB 18580-202

61		5《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》E_0级要求）。 3. 胶粘剂： 采用优质环保乳胶，游离甲醛含量≤1.0g/kg、苯含量≤0.20g/kg、甲苯+二甲苯含量≤10g/kg、总挥发性有机物≤350g/L（符合GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》水基型聚乙酸乙烯酯胶粘剂要求）。 4. 封边： 采用≥2mm厚PVC封边条（符合QB/T 4463-2025《家具用封边条技术要求》），采用优质热熔胶全自动无缝封边，封边平整牢固、密封性好，不易脱边、开裂。 5. 五金配件： 采用优质五金配件，锁具、导轨、门铰及连接件均选用优质品牌产品，连接紧密牢固，间隙细小且均匀，平整无毛刺，耐用性好。所有金属件经防腐防锈处理，表面静电喷涂。 6. 力学性能： 按GB/T 10357.5-2023《家具力学性能试验 第5部分：柜类强度和耐久性》进行强度和耐久性试验，试验结果符合标准要求。 7. 饰面颜色： 中标后由采购人确认色板，供应商按确认色板生产供货。 参考图片： 

62		货物名称：衣柜 技术参数： 1. 规格尺寸： 整柜尺寸为宽1800mm×深530mm×高2000mm，尺寸偏差≤±5mm。该尺寸为定制类柜体，中标后由中标人现场复核实际安装尺寸，确保与安装空间精确匹配。中标供应商须在合同签订后5个工作日内派技术人员到现场复核实际安装尺寸，按照现场实际尺寸进行深化设计和生产安装，合同总价不因尺寸差异而调整（供应商不得因尺寸增大而要求加价，采购人不得因尺寸缩小而要求减价）。板材厚度≥18mm。 2. 基材： 采用E_1级刨花板（符合GB/T 4897-2015《刨花板》要求），一级三聚氰胺浸渍纸饰面（符合GB/T 15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》要求），表面平整光滑、耐磨耐污，色泽均匀。甲醛释放量≤0.050mg/m³（达到GB 18580-2025《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》E_0级要求）。 3. 胶粘剂： 采用优质环保乳胶，游离甲醛含量≤1.0g/kg、苯含量≤0.20g/kg、甲苯+二甲苯含量≤10g/kg、总挥发性有机物≤350g/L（符合GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》水基型聚乙酸乙烯酯胶粘剂要求）。 4. 封边： 采用≥2mm厚PVC封边条（符合QB/T 4463-2025《家具用封边条技术要求》），采用优质热熔胶全自动无缝封边，封边平整牢固、密封性好，不易脱边、开裂。 5. 五金配件： 采用优质五金配件，锁具、导轨、门铰及连接件均选用优质品牌产品，连接紧密牢固，间隙细小且均匀，平整无毛刺，耐用性好。所有金属件经防腐防锈处理，表面静电喷涂。 6. 力学性能： 按GB/T 10357.5-2023《家具力学性能试验 第5部分：柜类强度和耐久性》进行强度和耐久性试验，试验结果符合标准要求。 7. 饰面颜色： 中标后由采购人确认色板，供应商按确认色板生产供货。 参考图片：

		
		货物名称：衣柜 技术参数： 1. 规格尺寸： 整柜尺寸为宽3000mm×深530mm×高2000mm，尺寸偏差≤±5mm。该尺寸为定制类超大柜体，中标后由中标人现场复核实际安装尺寸，确保与安装空间精确匹配。中标供应商须在合同签订后5个工作日内派技术人员到现场复核实际安装尺寸，按照现场实际尺寸进行深化设计和生产安装，合同总价不因尺寸差异而调整（供应商不得因尺寸增大而要求加价，采购人不得因尺寸缩小而要求减价）。板材厚度≥18mm。 2. 基材： 采用E_1级刨花板（符合GB/T 4897-2015《刨花板》要求），一级三聚氰胺浸渍纸饰面（符合GB/T 15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》要求），表面平整光滑、耐磨耐污，色泽均匀。甲醛释放量≤0.050mg/m^3（达到GB 18580-2025《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》E_0级要求）。 3. 胶粘剂： 采用优质环保乳胶，游离甲醛含量≤1.0g/kg、苯含量≤0.20g/kg、甲苯+二甲苯含量≤10g/kg、总挥发性有机物≤350g/L（符合GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》水基型聚乙酸乙烯酯胶粘剂要求）。 4. 封边： 采用≥2mm厚PVC封边条（符合QB/T 4463-2025《家具用封边条技术要求》），采用优质热熔胶全自动无缝封边，封边平整牢固、密封性好，不易脱边、开裂。 5. 五金配件： 采用优质五金配件，锁具、导轨、门铰及连接件均选用优质品牌产品，连接紧密牢固，间隙细小且均匀，平整无毛刺，耐用性好。所有金属件经防腐防锈处理，表面静电喷涂。 6. 力学性能： 按GB/T 10357.5-2023《家具力学性能试验 第5部分：柜类强度和耐久性》进行强度和耐久性试验，试验结果符合标准要求。

63		7. 饰面颜色： 中标后由采购人确认色板，供应商按确认色板生产供货。 参考图片： 

64		货物名称：医疗床 技术参数： 1. 规格尺寸： 长2000mm×宽900mm×高1000mm（含靠背高度），尺寸偏差≤±30mm。 2. 木框架： 采用优质实木框架，结构稳固，不断裂、不变形。 3. 海绵： 采用高密度海绵填充，坐感舒适，回弹性好。 4. 皮质面料： 采用优质西皮，皮质平整、柔软，易于清洁。 5. 饰面颜色： 中标后由采购人确认色板，供应商按确认色板生产供货。 参考图片： 

65		货物名称：移动茶几 技术参数： 1. 规格尺寸： 长700mm×宽400mm×高450mm，成品尺寸偏差≤±5mm。 2. 基材板材： 采用高密度中纤板，符合GB/T 11718-2021《中密度纤维板》，板材密度≥700kg/m³；板材经防潮、防虫、防腐工艺处理，抗弯性能优异，长期使用不易变形；全部木质原材料均做杀菌、杀虫处理。甲醛释放量≤0.050mg/m³，满足GB 18580-2025《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》E_0级标准。 3. 封边工艺： 采用实木封边，封边宽度≥30mm，封边粘接牢固平整，冷热环境下不脱边、不开裂。 4. 漆面工艺： 饰面为胡桃色，采用环保木器漆，完整执行9道磨退工艺；漆膜表面平整光滑，无颗粒、气泡、渣点，整体色泽均匀统一；漆膜硬度≥2H，表面放置100℃沸水无烫痕。木器涂料有害物质限量符合GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》。 5. 胶粘剂： 采用水基型聚乙酸乙烯酯环保胶粘剂，游离甲醛、苯、甲苯+二甲苯、总挥发性有机物等指标符合GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》对应限值；胶合强度达标，板材拼接部位经冷热循环测试无脱胶、开裂。 6. 移动结构： 茶几底部配备带刹车万向轮，推拉移动顺滑，锁止刹车后定位稳固，无自行滑移现象。 7. 饰面颜色： 中标后由采购人确认色板，供应商按确认色板生产供货。 参考图片： 

66		货物名称：椅子 技术参数: 1. 规格尺寸： 总高950mm×总深580mm×总宽470mm，成品尺寸偏差≤±5mm。 2. 面料： 采用优质麻绒布艺面料，表面做防污处理，易清洁打理；面料耐磨性能优异，具备阻燃性能，燃烧性能达到GB 8624规定B1级装饰织物标准；符合GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》B类要求。（验收时提供具备CMA或CNAS资质的第三方检测机构出具的检测报告） 3. 填充海绵： 采用一体成型高密度PU发泡海绵，座面海绵密度≥35kg/m³，回弹率≥40%，75%压缩永久变形≤8%；海绵表层设置防护层，抗氧化、防粉碎裂，通过HD抗形变测试，长期使用不变形。符合GB/T 10802-2023《通用软质聚氨酯泡沫塑料》要求。 4. 金属脚架： 可选镀铬四脚、弓形脚、五星脚三种结构；金属基材表面镀铬电镀处理，镀层均匀光亮，无起皮、锈点、划痕、针孔、起泡缺陷，整体承重稳定牢固。符合GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》要求。 5. 饰面颜色： 中标后由采购人确认色样，供应商按确认色样生产供货。 参考图片: 

67		货物名称：异形茶几 技术参数： 1. 规格尺寸： 长1390mm×宽670mm×高390mm，成品尺寸偏差≤±5mm。 2. 台面基材： 采用厚度≥12mm无醛陶瓷岩板，安全环保；耐高温、防火，结构稳定不开裂、不变形；表面耐刮耐磨、抗油污易清洁；吸水率≤0.05%，防水防霉、承重性能好、韧性优异、具备抗冻性能；板材抗UV老化，长期光照不褪色、色泽稳定统一；所有外露边角做倒圆钝化处理，防止磕碰划伤。符合GB/T 44309-2024《陶瓷岩板》标准要求。 3. 支撑钢架： 采用优质不锈钢管材，管材壁厚≥1.2mm；整体焊接成型，经打磨、树脂高温固化、静电粉末喷涂加工，成品为磨砂黑色哑光外观；涂层均匀顺滑、无色差，无流挂、疙瘩、飞漆、漏喷、锈点、脱色、掉色缺陷，抗氧化耐腐蚀。符合GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》及GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》标准，中性盐雾试验（NSS试验）≥48h，试样表面无红锈、无锈蚀斑点。 4. 饰面颜色： 中标后由采购人确认色板，供应商按确认色板生产供货。 参考图片： 

68		货物名称：圆形茶几 技术参数： 1. 规格尺寸： 直径φ600mm，高度450mm，成品尺寸偏差≤±5mm。 2. 台面基材： 采用厚度≥10mm无醛陶瓷岩板，环保安全；耐高温、防火，结构稳定不开裂、不变形；表面耐刮耐磨、抗油污、易清洁；吸水率≤0.05%，防水防霉、承重性能佳、韧性强、具备抗冻性能；板材抗UV老化，长期光照不褪色，色泽稳定；所有外露边角做倒圆钝化处理，防止磕碰划伤。符合GB/T 44309-2024《陶瓷岩板》标准要求。 3. 支撑钢架： 采用优质冷轧钢管，管材壁厚≥1.2mm；整体焊接成型，经打磨、树脂高温固化、静电粉末喷涂工艺加工，成品为磨砂黑色哑光外观；涂层均匀顺滑，无流挂、疙瘩、飞漆、漏喷、锈点、脱色、掉色等缺陷，抗氧化耐腐蚀。符合GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》及GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》标准，中性盐雾试验（NSS试验）≥48h，试样表面无红锈、无锈蚀斑点。 4. 饰面颜色： 中标后由采购人确认色板，供应商按确认色板生产供货。 参考图片： 

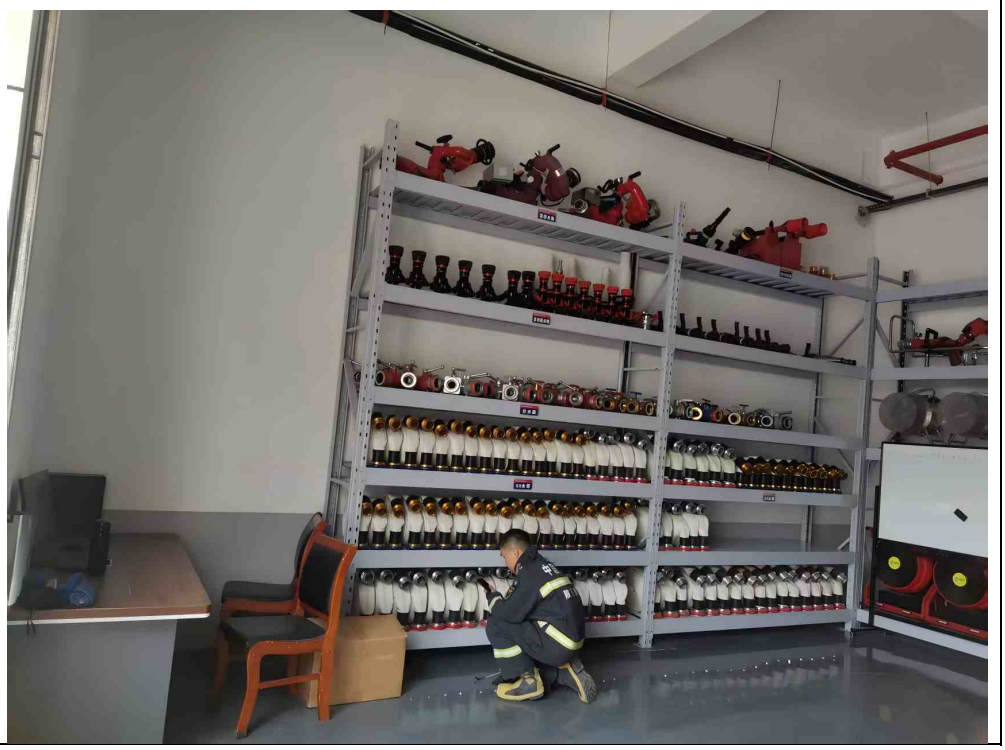
69		货物名称：阅读椅 技术参数： 1. 规格尺寸： 总高780mm×总深630mm×总宽600mm，成品尺寸偏差≤±5mm。 2. 覆面材料： 采用优质布艺面料，游离甲醛未检出，无色差，经液态浸色及防潮、防污等工艺处理，光泽持久、透气性强、耐磨性强、无异味、弹性好、肌理清晰，健康环保，经久耐用。符合GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》B类要求。 3. 填充及框架： 座椅填充软性海绵，回弹性良好；支撑框架结构稳固，无开裂、变形、虫蛀，符合家具通用国标要求。 4. 饰面颜色： 中标后由采购人确认色样，供应商按确认色样生产供货。 参考图片： 

70		货物名称：阅读桌 技术参数： 1. 规格尺寸： 长2000mm×宽800mm×高750mm，尺寸偏差≤±5mm。 2. 台面： 采用50mm厚高密度纤维板为基材（符合GB/T 11718-2021《中密度纤维板》要求），面贴优质白蜡木皮（厚度≥0.6mm，符合GB/T 13010-2020《木材工业用单板》要求），木皮纹理自然，具备防污、耐冲击、耐磨性能，无节疤、腐朽、裂纹、虫眼、夹皮、变色等缺陷，无明显色差。承重力强，稳定性好。成品整体甲醛释放量≤0.050mg/m³（达到GB 18580-2025《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》E_0级及GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》相关要求）。台面平整度误差≤0.2mm；符合GB/T 3324-2024《木家具通用技术条件》要求。 3. 油漆： 采用环保油性漆，有害物质限量符合GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》要求。封闭底着色油漆工艺，经四底两面涂装，漆膜表面平整光滑，无明显颗粒、渣点，颜色均匀，硬度高，耐磨性强，能长久保持漆面效果，清晰体现实木质感。漆膜理化性能符合GB/T 3324-2024《木家具通用技术条件》要求。 4. 脚架： 采用碳素钢管（碳素结构钢材质，符合GB/T 700-2006《碳素结构钢》要求）焊接而成，表面经酸洗磷化、静电粉末喷涂处理，呈磨砂黑色哑光效果，涂层均匀光滑、色泽一致，无流挂、疙瘩、飞漆等缺陷，底层无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象，抗氧化能力强。桌脚和横梁之间采用快拆结构连接，拆装灵活，连接稳固。符合GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》要求。 5. 饰面颜色： 中标后由采购人确认色板，供应商按确认色板生产供货。 参考图片： 

71		货物名称：桌子 技术参数： 1. 规格尺寸： 长1400mm×宽700mm×高750mm，尺寸偏差≤±5mm。 2. 台面： 采用50mm厚高密度纤维板为基材（符合GB/T 11718-2021《中密度纤维板》要求），面贴优质白蜡木皮（厚度≥0.6mm，符合GB/T 13010-2020《木材工业用单板》要求），木皮纹理自然，具备防污、耐冲击、耐磨性能，无节疤、腐朽、裂纹、虫眼、夹皮、变色等缺陷，无明显色差。承重力强，稳定性好。成品整体甲醛释放量≤0.050mg/m³（达到GB 18580-2025《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》E_0级及GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》相关要求）。台面平整度误差≤0.2mm；符合GB/T 3324-2024《木家具通用技术条件》要求。 3. 油漆： 采用环保油性漆，有害物质限量符合GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》要求。封闭底着色油漆工艺，经四底两面涂装，漆膜表面平整光滑，无明显颗粒、渣点，颜色均匀，硬度高，耐磨性强，能长久保持漆面效果，清晰体现实木质感。漆膜理化性能符合GB/T 3324-2024《木家具通用技术条件》要求。 4. 脚架： 采用碳素钢管（碳素结构钢材质，符合GB/T 700-2006《碳素结构钢》要求）焊接而成，表面经酸洗磷化、静电粉末喷涂处理，呈磨砂黑色哑光效果，涂层光滑均匀、色泽一致，无流挂、疙瘩、飞漆等缺陷，底层无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象，抗氧化能力强。桌脚和横梁之间采用快拆结构连接，拆装灵活，连接稳固。符合GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》要求。 5. 饰面颜色： 中标后由采购人确认色板，供应商按确认色板生产供货。 参考图片： 
		货物名称：无轨档案密集架 技术参数： 1. 规格： 长900mm×深600mm×高2350mm，体积约22.84m³。每层采用独立搁板（2块/层）、独立挂板（4块/层），每块搁板下面配置通体加强筋，搁板弯边厚≥25mm，每层正反二面为独立空间，双面存放档案资料。顶端安装防水装置，防止水直接侵入架体内部损坏档案。架体顶部安装防尘装置，列与列之间装有防撞密封装置，边列门板装有防盗锁，边列前侧板装有总锁和制动装置，中列前侧板装有制动装置。每个单元密集架闭合后可用总锁锁住，形成封闭整体，各列移开后可单独制动。整个架体满足防尘、防潮、防火、防盗及保密功能要求。密集架规格尺寸根据房间实际尺寸确定。符合GB/T 13667.3-2013《钢制书架 第3部分：手动密集书架》标准要求。 2. 底盘： 采用优质热轧钢板，材料厚度≥3.0mm。每副轮架冲直径Φ55mm的6个轴承瓦座孔，与轴承瓦座侧面紧密相连。多幅底盘安装时采用≥3个ø10mm螺栓紧固。轮架板双弯边加强，上弯边≥60mm，下弯边≥30mm，高度≥120mm。底部设防倒

72		支架，直角处加装三角加强板。符合GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》标准要求。 3. 传动系统： 传动系统运转灵活、稳定，无阻滞现象。底盘传动由轴、轴承、链轮、链条和滚轮组成。轴承采用优质轴承钢材质；链轮采用优质钢；链条采用优质链条；传动管采用钢管，壁厚满足传动强度要求；承载轮轴采用实芯圆钢，精加工后镀锌防锈处理。承载轮采用灰口铸铁铁芯，外包耐磨材料，单轮承重≥800kg。符合GB/T 13667.3-2013标准要求。 4. 立柱： 采用优质冷轧钢板。采用三柱形式，折弯四次成型。立柱正面宽度≥48mm，侧面宽度≥40mm，长度偏差≤2mm，轴线直线度偏差＜1/1000。立柱上冲可任意调层用多挂孔，每根立柱与底座连接要求用≥2个ø10mm螺栓紧密相连。符合GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》标准要求。 5. 搁板： 采用优质冷轧钢板。每层采用2块搁板，每块搁板下面配置通体加强筋，规格≥800mm×70mm×15mm，搁板弯边厚≥25mm，每层双面存放档案资料。每张搁板均匀载重≥80kg。符合GB/T 13667.3-2013及GB/T 3325-2024标准要求。 6. 挂板： 采用优质冷轧钢板，展开尺寸≥159mm×462mm，采用悬挂式结构。与搁板配合安装后结构稳固。符合GB/T 3325-2024标准要求。 7. 挡书条： 采用优质冷轧钢板，与挂板配合处设防脱落倒扣，防止挡条脱落。 8. 门框、门板、防尘板、顶板、侧板： 门框采用优质冷轧钢板；门板、防尘板、顶板、侧板采用优质冷轧钢板。侧板为整体大侧板，钢板四周折弯，以保证侧板平直度。 9. 导正机构： 取消密集架正下方地面轨道，增加导正机构，保证架体下方地面畅通无阻，方便书车、书梯和人员进出。导向架材料采用优质钢板，折弯形成U形结构。护板顶部冲防滑凸包，护板内焊接骨架，增加导正机构刚性。导向槽采用实心方钢焊接。导向滚轮安装优质轴承，运行顺畅。导轨两端安装限位块，防止密集架运行过程中脱轨。符合GB/T 13667.3-2013标准要求。 10. 防护装置： 防撞密封装置：采用磁性防撞密封条，卡槽材质为阻燃材料。防尘装置：架体顶部装有防尘板，合拢后无缝隙。防倾倒装置：底盘下部设防倾倒装置。限位装置：导轨两端安装限位块。 11. 生产工艺要求： 所有钣金件、机加件加工后应无毛刺、无裂纹及伤痕；所有板材部件均不可焊拼接。前处理工序：各部零件在涂覆前，须进行预脱脂、脱脂、水洗、酸洗、水洗、中和、表调、皮膜、水洗、钝化等多工位表面前处理工序。采用优质环保粉末进行静电喷涂，涂层表面平整光滑，色泽均匀一致，无流挂、起粒、皱皮、露底、剥落、伤痕等缺陷。符合GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》标准要求。 12. 安装与验收要求： 列与列整齐划一，平面度允许偏差±2mm。各列密集架运行自如，无阻滞现象，各构件和架体不产生明显变形。质保期≥24个月。 参考图片： 

73		货物名称：书车书梯 技术参数： 1. 规格尺寸： 书车书梯为组合式结构（书车+书梯一体），高度≥1200mm，层数≥3层，承重≥50kg/层。 2. 主材： 采用SPCC优质冷轧钢板，加强筋经剪切、冲压、折弯、焊接、装配而成。板材表面无毛刺、无裂纹及伤痕，所有板材部件均不可焊拼接。 3. 表面处理： 采用环氧聚脂环保塑粉，经静电喷塑成型，涂层表面平整光滑，色泽均匀一致，无流挂、起粒、皱皮、露底、剥落、伤痕等缺陷。符合GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》标准要求。 4. 脚轮： 配备静音转向轮，推拉移动顺畅，锁定后定位稳固，无自行滑移现象，运行过程低噪音，不损伤地面。 5. 颜色： 中标后由采购人确认色样，供应商按确认色样生产供货。 参考图片： 

74		货物名称：执勤器材库架子 技术参数： 1. 规格尺寸： 高3500mm×长2800mm×宽600mm，层数≥6层，层距可调节。单层均匀载重≥1000kg。整组架子为组合式结构，每层高度可根据实际使用需求自由调节。 2. 材质及工艺： 采用Q235优质冷轧钢型材。立柱规格≥80mm×60mm×2.0mm，横梁规格≥50mm×110mm×2.0mm，层板厚度≥2.0mm（底部折弯加筋处理）。钢材表面经脱脂、酸洗、磷化等多工位前处理后，采用环氧聚脂环保塑粉静电喷涂处理，涂层表面平整光滑，色泽均匀一致，无流挂、起粒、皱皮、露底、剥落等缺陷。符合GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》及GB/T 13448-2019《彩色涂层钢板及钢带试验方法》标准要求。 3. 结构要求： 横梁与立柱采用挂钩式连接，配安全卡销，确保连接牢固不脱落。层板底部设加强筋，每层不少于4根，确保承载稳定，无晃动、变形现象。各部件加工后应无毛刺、无裂纹及伤痕。 4. 颜色： 中标后由采购人确认色样，供应商按确认色样生产供货。 参考图片： 

75		货物名称：火衣架 技术参数： 1. 规格尺寸： 柜体高度≥1900mm，深度≥800mm，长度≥2900mm。单组空间≥1900mm×750mm，柜体分为4组，每组为三层结构，每组可360°旋转。底部配备静音万向轮（带刹车功能），推拉移动顺畅，锁定后定位稳固。 2. 材质及工艺： 顶板和侧板采用304不锈钢板材，厚度≥1.2mm；边框柱采用30mm×30mm×1.2mm不锈钢方管。所有不锈钢材料表面经拉丝处理，色泽均匀一致，无锈蚀、划痕、毛刺、裂纹等缺陷，焊接处平整牢固，焊缝经打磨抛光处理，确保整体美观。符合GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》标准要求。 3. 结构要求： 火衣架为旋转式存放架，每组可独立360°旋转，旋转过程顺畅、无卡顿、无异响。各层隔板固定牢固，承载稳定，无晃动、松动现象。各部件加工后应无毛刺、无裂纹及伤痕。结构设计满足消防战斗服悬挂存放及快速取用需求。 4. 颜色： 中标后由采购人确认色样，供应商按确认色样生产供货。 参考图片： 
		货物名称：不锈钢岗亭 技术参数： 1. 规格尺寸： 岗亭外部尺寸为宽2500mm×长3600mm×高2600mm，成品尺寸偏差≤±5mm。底部浇筑混凝土基础及垫层。符合GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》标准要求。 2. 顶部结构：顶部屋檐采用≥1.3mm正级砂光不锈钢板制作。顶部钢架采用≥60mm×40mm×2.0mm镀锌碳钢焊接而成，顶部承重≥300kg。顶部防水采用≥1.2mm镀锌钢板加工制作，防水结构专用胶密封焊接接口。顶部吊顶采用PVC集成装饰吊顶板材。 3. 墙体结构： 主骨架采用≥100mm×100mm×1.5mm不锈钢方管制作；副骨架采用≥75mm×45mm×1.3mm不锈钢方管焊接而成。外封板采用≥1.3mm正级砂光不锈钢制作。固定玻璃采用≥8mm单层钢化玻璃。推拉窗采用≥1.2mm正级砂光不锈钢

76		制作，配≥5mm钢化玻璃。合页门采用≥1.3mm正级砂光不锈钢板制作，配不锈钢加厚合页及专用把手锁。内墙板采用≥15mm白色复合板制作。符合GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》标准要求。 4. 底座结构： 主骨架采用≥75mm×45mm×2.0mm镀锌碳钢焊接而成；副骨架采用≥30mm×40mm×1.5mm镀锌碳钢焊接而成。地面基层采用≥18mm防火阻燃板。装饰表面采用≥5mmSPC防水锁扣地板。 5. 装饰及配置：室内照明采用LED节能超薄平板灯，功率≥60W；室外站台配射灯。密封胶采用中性硅酮耐候胶。配置12孔多功能插板≥1个、三孔插板（16A）≥1个。主线路采用≥4mm²国标铜线，灯线路采用≥1.5mm²国标铜线。配电盒采用四路明装配电盒，配2个2P（40A）空开。抽屉采用≥1.2mm正级砂光不锈钢制作。工作台面采用≥1.2mm正级砂光不锈钢制作。符合GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》标准要求。 6. 基础施工： 中标后根据现场实际地质条件进行钢筋混凝土基础及垫层浇筑。地基岗亭结构要求，基础开挖至老土层，浇筑钢筋混凝土垫层，岗亭与基础采用预埋螺栓或焊接方式固定。 7. 饰面颜色： 中标后由采购人确认色样，供应商按确认色样生产供货。 参考图片： 

77		货物名称：段滑门 技术参数： 1. 规格尺寸：段滑门长度15.9m，高度1.6m，门体为分段式折叠结构，开启后收缩折叠。 2. 门体材质与结构：门体采用高强度铝合金型材，主骨架规格≥56mm×35mm×1.0mm，外框采用一次性弯管成型工艺，表面经静电喷涂处理，灰色外观，涂层均匀光滑，色泽一致，无流挂、起粒、皱皮、露底、剥落等缺陷，经久不变色。门体伸缩均匀，直线度偏差≤2mm/10m。底部配双轴承耐磨轮，运行平稳。符合GB/T 5237.1-2017《铝合金建筑型材》及GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》标准要求。 ▲3. 驱动系统：采用电子降速起步装置，机头起步平稳，无摇晃。电机功率≥370W，工作电压AC220V/50Hz，移动速度≥18m/min，牵引极限≥30m，运行噪音≤50dB。适应环境温度-30℃~50℃。具备遥控/按钮双控制模式，遥控距离≥30m。电机具备遇阻自动反弹、热敏保护功能。（验收时提供具备CMA或CNAS资质的第三方检测机构出具的驱动系统检测报告及设备合格证明） 4. 安全及附属配置配备红外线防撞遇阻返回功能；配套无线遥控装置（手柄遥控器不少于2个、台式控制器1个）。 5.饰面颜色：中标后由采购人确认色样，供应商按确认色样生产供货。 参考图片： 

78		货物名称：人行小门（含人脸识别机） 技术参数： 1. 规格尺寸： 门体宽度1300~1800mm可调，高度≥1660mm，门体为平开式结构，可根据现场安装条件调节门宽。 2. 材质及工艺： 采用优质锌钢型材制作，表面经静电喷塑处理，涂层均匀光滑、色泽一致，无流挂、起粒、皱皮、露底、剥落等缺陷，防锈耐候，色彩持久。各部件加工后应无毛刺、无裂纹及伤痕。符合GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》标准要求。 ▲3. 进出方式： 配备人脸识别门禁系统。人脸识别终端采用≥200万像素双目活体检测摄像头，配备≥7英寸触摸显示屏，支持强逆光环境下人员运动人脸追踪曝光；人脸识别时间≤0.5s，人脸容量≥15000张，支持口罩检测模式，支持防拆报警功能；安装方式为立柱安装。支持韦根协议（WG26/WG34）外接门禁主机，支持后期接入安防管理平台。含配套立柱、电源等全套配件。（提供具备CMA或CNAS资质的第三方检测机构出具的人脸识别设备检测报告及系统对接兼容性证明材料） 4. 电动及安全装置： 配备自动关门电机系统，支持遥控/按钮控制开闭；具备红外防夹、遇阻反弹安全防护功能；配备磁力锁或电插锁，锁闭可靠。门体开启角度≥90°。 5. 颜色： 中标后由采购人确认色样，供应商按确认色样生产供货。 参考图片：  

79		货物名称：车牌识别及广告道闸系统 技术参数： 1. 规格尺寸：闸杆长度≥8100mm，起落杆速度≤6s，电机功率≥200W，工作电压AC220V/50Hz，防护等级≥IP54，工作温度-25℃~65℃，遥控距离≥30m。符合JG/T 452-2014《车辆出入口电动栏杆机通用技术条件》标准要求。 ▲2. 车牌识别摄像机： 像素≥500万，图像传感器≥1/1.8英寸，最低照度≤0.01Lux。全天候车辆捕获率≥99%（视频动态检测），适应车速0-30km/h。具备自动跟踪光线变化、顺光逆光抑制、夜间大灯抑制功能。支持GA/T 833-2016规定的常见机动车号牌类型。识别准确率≥99%。符合GA/T 833-2016《机动车号牌图像自动识别技术规范》标准要求。（提供具备CMA或CNAS资质的第三方检测机构出具的检测报告） 3. 道闸及控制系统： 电机类型：直流无刷，电机寿命≥200万次。遇阻反弹灵敏度≤0.5s，具备红外/雷达防砸功能。配置LED显示屏（显示车牌号及收费信息）、语音播报系统。控制方式：遥控+按键+软件控制，通讯协议：485/TCP-IP。闸杆材质：铝合金，表面静电喷涂。符合GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》及JG/T 452-2014《车辆出入口电动栏杆机通用技术条件》标准要求。 4. 系统功能： 脱机运行，黑白名单≥10000条，车辆分级通行控制，临时车收费管理。内置智能ISP算法，环境光线自动优化。与现有安防管理平台系统对接，数据互通。 5.饰面颜色： 中标后由采购人确认色样，供应商按确认色样生产供货。 参考图片： 

3.4商务要求

3.4.1交货时间

采购包1：

90个日历日

3.4.2交货地点

采购包1：

铜川市新区长宁南路消防站

3.4.3支付方式

采购包1：

分期付款

3.4.4支付约定

采购包1：

1、 预付款，合同生效，提供合规发票后，达到付款条件起30个工作日内，支付合同总金额的30.0%

2、 进度款，全部家具供货、安装调试完成，整体履约验收合格，资料齐全，达到付款条件起30个工作日内，支付合同总金额的65.0%

3、 其他，质保期满，无质量问题、售后服务全部落实，达到付款条件起30个工作日内，支付合同总金额的5.0%

3.4.5验收标准和方法

采购包1：

按照本项目招标文件、中标人投标文件以及合同约定进行履约验收。

3.4.6包装方式及运输

采购包1：

涉及的商品包装和快递包装，均应符合《商品包装政府采购需求标准（试行）》《快递包装政府采购需求标准（试行）》的要求，包装应适应于远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸，以确保货物安全无损运抵指定地点。

3.4.7质量保修范围和保修期

采购包1：

1、质保期限：本项目全部家具整体免费质保期不少于3年，自项目整体验收合格之日起计算。质保期内，因产品本身质量问题产生维修、更换零部件费用由成交供应商全部承担；铰链、滑轨、锁具、脚轮等易损耗零部件免费质保不少于2年。因采购人使用不当、人为损坏不在免费保修范围。质保期满后，成交供应商应提供终身有偿维护，仅收取零部件成本费。2、售后服务要求：（1）签订合同时，中标供应商向采购人提交售后服务人员、售后服务联系电话，备品备件清单，保障常态化的售后服务。（2）产品维护响应要求：中标供应商提供24小时及时响应服务。接到采购人电话0.5小时内响应，12小时到达现场，24小时内修复正常且不影响采购人工作，并承担因此产生的修理调换的配件、运输及人工等费用。免收任何费用（如部件费、人工费、差旅费等）。（3）质保期内，同一商品，同一质量问题，在连续二次维修后仍无法正常使用，中标供应商须无条件接受采购方退货或更换同品牌且不低于采购文件要求的设备。（4）超过质保期后，继续提供设备维修、技术支持、备品备件、有偿升级等服务，供应商只收取材料成本费。

3.4.8违约责任与解决争议的方法

采购包1：

1.违约责任：若当事人一方不履行合同义务或者履行合同义务不符合约定条件，导致损害对方权益的，受损害方有权选择请求其承担违约责任或者侵权责任,受损害方维权所产生的费用（包括但不限于诉讼费、保全费、律师费用等）由违约方承担。 2.争议解决方法：如发生争议，通过相互协商解决纠纷；若协商不成，不愿调解的，合同双方可向采购人所在地的诉讼机构申请诉讼。

3.5其他要求

无

第四章 资格审查

资格审查由采购人或代理机构组建的资格审查小组依据法律法规和招标文件的规定，对投标文件中的资格证明等进行审查，以确定投标人是否具备投标资格，并出具资格审查报告。

资格审查标准及要求如下:

4.1一般资格审查

采购包1:

序号	审查内容	具体标准和要求	关联投标（响应）文件格式文件
1	供应商应具备《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定的条件	1、提供有效存续期内的企业营业执照（副本）等证书； 2、提供2025年9月至今任意一个月的社会保障资金缴存单据或社保机构开具的社会保险参保缴费情况证明。依法不需要缴纳社会保障资金的投标人应提供相关证明文件； 3、提供2025年9月至今任意一个月的依法缴纳税收的完税证明（提供增值税、营业税、企业所得税中的至少一种），完税证明应有税务机关或代收机关的公章或业务专用章。依法免税或无须缴 纳税收的投标人，应提供相应证明文件； 4、提供书面声明，包括声明 具有履行合 同所必需的设备和专业技术能力； 未为本项目提供整体设计规范编制或者项目 管理、监理 、检测等服务；5、参加政府采购活动前3年内在经营活动中没有重大违法记录的书面声明。供应商需在项目电子化交易系统中 按要求上传相应证明文件并进行电子签章。	投标函 投标人应提交的相关资格证明材料
2	供应商应提供健全的财务会计制度的证明材料;	财务状况报告（以下四种资料提供任意一种即可）： （1）提供递交投标文件截止之日前两年内任意一个年度经审计的财务报告，成立时间至提交投标文件截止时间不足一年的可提供成立后任意时段的资产负债表），审计报告须在注册会计师行业统一监管平台报备并附验证码； （2）2025年12月1日至今银行出具的 资信证明； （3）2025年12月1日至今信用担保机构出具的投标担保 函。（4）书面承诺。供应商需在项目电子化交易系统中按要求 上传相应证明文件并进行电子签章。	投标人应提交的相关资格证明材料

3	单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商不得参加同一合同项下的政府采购活动；为本项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的供应商，不得再参加该采购项目的其他采购活动。	供应商需在项目电子化交易系统中按要求填写《投标函》完成承诺并进行电子签章。	投标函

4.2特殊资格审查

采购包1:

序号	审查内容	具体标准和要求	关联投标（响应）文件格式文件
无			

4.3落实政府采购政策资格审查

采购包1:

序号	审查内容	具体标准和要求	关联投标（响应）文件格式文件

1	本采购包专门面向中小企业采购	A、根据《财政部关于进一步加大政府采购支持中小企业力度的通知》（财库〔2022〕19号）的有关规定，小微企业提供本企业制造的货物、承担的工程或者服务，或者提供其他小微企业制造的货物（不包括使用大型、中型企业注册商标的货物）参与政府采购活动时对小型和微型企业产品的价格给予10%的价格扣除，用扣除后的价格参与评标。 B、监狱企业应符合《财政部 司法部关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》--财库[2014]68号文件规定，并提供由省级以上监狱管理局、戒毒管理局(含新疆生产建设兵团)出具的属于监狱企业的证明，监狱和戒毒企业视同小型、微型企业。 C、根据财政部、民政部、中国残疾人联合会下发的《关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）的规定，残疾人福利性单位提供本单位制造的货物、承担的工程或者服务（以下简称产品），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）参与政府采购活动时，视同小型、微型企业，享受预留份额、评审中价格扣除等促进中小企业发展的政府采购政策。残疾人福利性单位属于小型、微型企业的，不重复享受政策。 D、参加政府采购活动的中小企业/残疾人单位应提供《中小企业声明函》原件或《残疾人福利性单位声明函》原件。投标产品中有监狱企业生产的产品的，应提供由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的生产厂商属于监狱企业的证明文件复印件。 E、其他需要落实的政府采购政策。	中小企业声明函 残疾人福利性单位声明函 监狱企业的证明文件

第五章 评标办法

5.1总则

一、根据《中华人民共和国政府采购法》《中华人民共和国政府采购法实施条例》《政府采购货物和服务招标投标管理办法》《陕西省政府采购评审专家管理实施办法》等法律规章，结合采购项目特点制定本评标办法。

二、评标工作由代理机构负责组织，具体评标事务由采购人或代理机构依法组建的评标委员会负责。评标委员会由采购人代表和评审专家组成。

三、评标工作应遵循公平、公正、科学及择优的原则，并以相同的评标程序和标准对待所有的投标人。

四、本项目采取电子评标，通过项目电子化交易系统完成评标工作。评标委员会成员、采购人、代理机构和投标人应当按照本招标文件规定和项目电子化交易系统操作要求开展或者参加评标活动。

五、评标过程中的书面材料往来均通过项目电子化交易系统传递，投标人通过互认的证书及签章加盖其电子印章后生效。出现无法在线签章的特殊情况，评标委员会成员可以线下签署评标报告，由代理机构对原件扫描后以附件形式上传。

六、评标过程应当独立、保密，任何单位和个人不得非法干预评标活动。投标人非法干预评标活动的，其投标文件将作无效处理；代理机构、采购人及其工作人员、采购人监督人员非法干预评标活动的，将依法追究其责任。

5.2评标委员会

采购包1： 共5人， 其中评审专家4人， 采购人代表1人。

一、评审专家是采取随机方式在政府采购平台的专家库系统（以下简称专家库系统）抽取/由采购人根据《陕西省政府采购评审专家管理实施办法》（陕财办采〔2018〕20号）的规定，报主管部门同意后自行选定。

二、评标委员会成员应当满足并适应电子化采购评审的工作需要，使用已身份认证并具备签章功能的证书，登录项目电子化交易系统进入项目评审功能模块确认身份、签到、推荐评标委员会组长。

三、评标委员会成员获取解密后的投标文件，开展评标活动。出现应当回避的情形时，评标委员会成员应当主动回避；代理机构按规定申请补充抽取评审专家；无法及时补充抽取的，采购人或者代理机构应当封存供应商投标文件，按规定重新组建评标委员会，解封投标文件后，开展评标活动。

四、评标委员会按照招标文件规定的评标程序、评标方法和标准进行评标，并独立履行下列职责：

（一）熟悉和理解招标文件；

（二）审查供应商投标文件等是否满足招标文件要求，并作出评价；

（三）根据需要要求采购组织单位对招标文件作出解释；根据需要要求供应商对投标文件有关事项作出澄清、说明或者更正；

（四）推荐中标候选供应商，或者受采购人委托确定中标供应商；

（五）起草评标报告并进行签署；

（六）向采购组织单位、财政部门或者其他监督部门报告非法干预评审工作的行为；

（七）法律、法规和规章规定的其他职责。

5.3评标方法

采购包1：综合评分法

5.4评标程序

5.4.1熟悉和理解招标文件和停止评标

一、评标委员会正式评审前，应当对招标文件进行熟悉和理解，内容主要包括招标文件中供应商资格资质性要求、采购项目技术、服务和商务要求、评审方法和标准以及可能涉及签订政府采购合同的内容等。

二、本招标文件有下列情形之一的，评标委员会应当停止评标：

（一）招标文件的规定存在歧义、重大缺陷的；

（二）招标文件明显以不合理条件对供应商实行差别待遇或者歧视待遇的；

（三）采购项目属于国家规定的优先、强制采购范围，但是招标文件未依法体现优先、强制采购相关规定的；

（四）采购项目属于政府采购促进中小企业发展的范围，但是招标文件未依法体现促进中小企业发展相关规定的；

（五）招标文件规定的评标方法是综合评分法、最低评标价法之外的评标方法，或者虽然名称为综合评分法、最低评标价法，但实际上不符合国家规定；

（六）招标文件将投标人的资格条件列为评分因素的；

（七）招标文件有违反国家其他有关强制性规定的情形。

出现上述应当停止评标情形的，评标委员会应当通过项目电子化交易系统向采购组织单位提交相关说明材料，说明停止评审的情形和具体理由。除上述情形外，评标委员会不得以任何方式和理由停止评标。

出现上述应当停止评标情形的，采购组织单位应当通过项目电子化交易系统书面告知参加采购活动的供应商，并说明具体原因，同时在陕西省政府采购网公告。采购组织单位认为评标委员会不应当停止评标的，可以书面报告采购项目同级财政部门依法处理，并提供相关证明材料。

5.4.2符合性审查

评标委员会依据本招标文件的实质性要求，对符合资格的投标文件进行审查，以确定其是否满足本招标文件的实质性要求。本项目符合性审查事项，必须以本招标文件明确规定的实质性要求作为依据。

在符合性审查过程中，如果出现评标委员会成员意见不一致的情况，按照少数服从多数的原则确定，但不得违背政府采购基本原则和招标文件规定。

符合性审查标准见下表（按以下顺序审查）：

采购包1:

序号	审查内容	具体标准和要求	关联投标（响应）文件格式文件
1	不正当竞争预防措施（实质性要求）	1.根据财库（2026）2号关于推动解决政府采购异常低价问题的通知文 件。投标人投标报价低于采购项目最高限价45%的，应随投标文件提 供项目具体成本测算等与报价合理性相关的书面说明及必要的证明材料 ，包括但不限于原材料成本、人工成本、制造费用等。 2.投标人提交 的相关说明和证明材料，应当加盖投标人（法定名称）电子印章，通过 项目电子化交易系统进行提交，投标人不能证明其投标报价合理性的， 评标委员会应当将其投标文件作为无效处理。	投标文件封面
2	响应文件承诺、签字、盖章，响应文件内容及有效期 ，供货期、付款条件等要求。	均按采购文件要求承诺、签字、盖章，采购文件有效期，供货期、付款条件等全部满足要求。	投标文件封面

3	报价一览表	（1）投标报价符合唯一性要求：（2）报价一览表填写符合要求；（3）计量单位、报价货币均符合采购文件要求；（4）未超出采购预算或采购文件规定的最高限价。	投标文件封面
4	技术参数要求	标的清单按采购文件技术要求逐条响应；第三章技术要求中加“★”标识的实质性要求，没有负偏离。	投标文件封面
5	投标无效的事项	没有违反法律法规、不符合招标文件规定或评标小组认定视为无效响应的其他条款。	投标文件封面
6	交货期、质保及质保期、验收等要求	是否符合招标文件要求	投标文件封面

以上实质性要求全部响应并满足采购需求的，则通过符合性审查；如有任意一项未响应或不满足采购需求的，则按无效投标文件处理。如果评标委员会认为投标人有任意一项不通过的，应在符合性审查表中载明不通过的具体原因。

5.4.3解释、澄清有关问题

一、评标过程中，评标委员会认为招标文件有关事项表述不明确或需要说明的，可以提请代理机构书面解释。代理机构的解释不得改变招标文件的原义或者影响公平、公正，解释事项如果涉及投标人权益的以有利于投标人的原则进行解释。

二、对投标文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容，评标委员会应当要求投标人作出必要的澄清、说明或更正，并给予投标人必要的反馈时间。投标人应当按评标委员会的要求进行澄清、说明或者更正。投标人的澄清、说明或者更正不得超出投标文件的范围或者改变投标文件的实质性内容。澄清、说明或者更正不影响投标文件的效力，有效的澄清、说明或者更正材料是投标文件的组成部分。

三、投标人的澄清、说明或者更正需进行电子签章，应当不超出投标文件的范围、不实质性改变投标文件的内容、不影响投标人的公平竞争、不导致投标文件从不响应招标文件变为响应招标文件的条件。下列内容不得澄清：

（一）投标人投标文件中不响应招标文件规定的技术参数指标和商务应答；

（二）投标人投标文件中未提供的证明其是否符合招标文件资格、符合性规定要求的相关材料；

（三）投标人投标文件中的材料因印刷、影印等不清晰而难以辨认的。

四、投标文件报价出现下列情况的，按以下原则处理：

（一）投标文件中开标一览表（报价表）内容与投标文件中相应内容不一致的，以开标一览表（报价表）为准；

（二）大写金额和小写金额不一致的，以大写金额为准，但大写金额出现文字错误，导致金额无法判断的除外；

（三）单价金额小数点或者百分比有明显错位的，以开标一览表总价为准，并修改单价；

（四）总价金额与按单价汇总金额不一致的，以单价金额计算结果为准。

同时出现两种以上不一致的，按照前款规定的顺序修正。修正后的报价经投标人确认后产生约束力，投标人不确认的，其投标无效。

五、对不同语言文本投标文件的解释发生异议的，以中文文本为准。

六、代理机构宣布评标结束前，投标人应通过项目电子化交易系统随时关注评标消息提示，及时响应评标委员会发出的澄清、说明或更正要求。投标人未能及时响应的，自行承担不利后果。

评标委员会应当积极履行澄清、说明或者更正的职责，不得滥用权力。

5.4.4比较与评价

评标委员会应当按照招标文件规定的评标细则及标准，对符合性检查合格的投标文件进行商务和技术评估，综合比较和评价。

5.4.5复核

评标结果汇总完成后、评审报告签署前，采购人及代理机构应严格依照《财政部关于印发<政府采购竞争性磋商采购方式管理暂行办法>的通知》《政府采购货物和服务招标投标管理办法（财政部令第87号）》《政府采购非招标采购方式管理办法（财政部令第74号）》及《陕西省财政厅关于规范政府采购项目评审主观分赋分有关事项的通知》（陕财办函〔2026〕10号）等文件要求，对评审数据进行全面校对与核对，重点核查各评审专家主观分项评分与全体评委对应分项平均分的偏离情况，确保评审数据准确无误、流程合规。

5.4.6确定中标候选人名单

采购包1： 按投标人综合得分从高到低进行排序，确定3名中标候选人。综合得分相同的，按投标报价由低到高顺序排列；得分且投标报价相同的，按投标人提供的优先采购产品认证证书数量由多到少顺序排列；得分且投标报价且提供的优先采购产品认证证书数量相同的并列。投标文件满足招标文件全部实质性要求，且按照评审因素的量化指标评审得分最高的投标人为排名第一的中标候选人。

5.4.7编写评标报告

评标报告是评标委员会根据全体评标成员签字的评标记录和评标结果编写的报告，其主要内容包括:

一、招标公告刊登的媒体名称、开标日期和地点;

二、投标人名单和评标委员会成员名单;

三、评审方法和标准;

四、开标记录和评审情况及说明，包括投标无效供应商名单及原因;

五、评标结果，确定的中标候选人名单或者经采购人委托直接确定的中标人;

六、其他需要说明的情况，包括评标过程中投标人根据评标委员会要求进行的澄清、说明或者补正，评标委员会成员的更换等;

七、报价最高的投标人为中标候选人的，评标委员会应当对其报价的合理性予以特别说明。

评标委员会成员应当在评标报告中签字或加盖电子签章确认，对评标过程和结果有不同意见的，应当在评标报告中写明并说明理由。签字但未写明不同意见或者未说明理由的，视同无意见。拒不签字或加盖电子签章又未另行说明其不同意见和理由的，视同同意评标结果。

5.5评标争议处理规则

评标委员会在评标过程中，对于符合性审查、对投标人文件作无效投标处理及其他需要共同认定的事项存在争议的，应当以少数服从多数的原则作出结论，但不得违背法律法规和招标文件规定。持不同意见的评标委员会成员应当在评标报告上签署不同意见及理由，否则视为同意评标报告。持不同意见的评标委员会成员认为认定过程和结果不符合法律法规或者招标文件规定的，应当及时向采购人或代理机构书面反映。采购人或代理机构收到书面反映后，应当书面报告采购项目同级财政部门依法处理。

5.6评标细则及标准

一、评标委员会只对通过资格审查的投标文件，根据招标文件的要求采用相同的评标程序、评分办法及标准进行评价和比较。

二、评标委员会成员应依据招标文件规定的评分标准和方法独立评审。

5.6.1评分办法

若采用综合评分法的，由评标委员会各成员对通过资格检查和符合性审查的投标人的投标文件进行独立评审。 投标报价得分=（评标基准价／投标报价）×100

评标总得分＝F1×A1＋F2×A2＋……＋Fn×An

F1、F2……Fn分别为各项评审因素的得分;

A1、A2、……An 分别为各项评审因素所占的权重（A1＋A2＋……＋An＝1）。

评标过程中，不得去掉报价中的最高报价和最低报价。

因落实政府采购政策进行价格调整的，以调整后的价格计算评标基准价和投标报价。

5.6.2评分标准

采购包1：

评审内容		评审标准			
分值构成		技术部分45.00分 商务部分25.00分 报价得分30.00分			
评审因素分类	评审内容	具体标准和要求	分值	客观/主观	关联投标（响应）文件格式文件
技术评审	技术参数	（一）重要技术参数（16分）：所投产品技术参数清楚、明确，并能逐条响应招标文件"技术参数表"中"▲"项（16项）全部要求，满分16分。 赋分依据：供应商投标时所有▲参数须按该参数后注明要求提供佐证材料。每有1项参数不满足或未提供有效佐证材料扣1分，扣完本项得分为0为止。 （二）其他未标项技术参数（29分） 评标委员会根据各投标供应商提供的技术服务偏差表（非实质性条款）进行打分，完全满足招标文件技术要求的，得25分。（要求同时提供加盖单位公章的承诺函（格式自拟）：承诺未标项技术参数全部满足招标文件要求，并在项目验收时提供佐证材料。） 1.若参数不满足招标文件基本要求的，每有一项不满足扣0.3分，若有30项及以上参数不满足招标文件要求的，则此项不得分； 2.以此为基础，供应商所报产品的技术指标、参数高于招标文件技术要求，并经全部专家一致认定的，每有一项可额外加 0.2分，最高可加 4 分。	45.0000	客观	产品技术参数表（服务内容及服务要求应答表）

商务评审	业绩	投标人提供2023年1月1日以来同类项目业绩（以中标(成交)通知书或合同为准），每提供一份合格业绩证明得1分，最高得5分。 备注：需提供业绩完整合同及对应货款发票复印件（任意一张），并加盖投标人公章，以上两种证明材料同时提供方可得分，否则不得分。	5.0000	客观	商务应答表
	售后服务方案	一、评审内容 根据实际需求，提供售后服务方案。内容包含：①售后服务范围②响应时间及方式③故障补救措施及验收措施。 二、评审标准 1、完整性：方案须全面，对评审内容中的各项要求描述详细； 2、可实施性：切合本项目实际情况，实施步骤清晰、合理； 3、针对性：方案能够紧扣本项目实际情况，内容科学合理。 三、赋分依据（满分6分） ① 售后服务范围：每满足一个评审标准得1分，满分3分； ② 响应时间及方式：每满足一个评审标准得0.5分，满分1.5分； ③ 故障补救措施及验收措施：每满足一个评审标准得0.5分，满分1.5分。	6.0000	主观	商务应答表
	质量保证方案	一、评审内容 根据实际需求，提供质量保证方案。方案内容包含：①质量目标②质量控制措施。 二、评审标准 1、完整性：方案必须全面，对评审内容中的各项要求有详细描述； 2、可实施性：切合实际情况，提出步骤清晰、合理的方案； 3、针对性：方案能够紧扣项目实际情况，内容科学合理。 三、赋分标准（满分6分） ① 质量目标：使用寿命及效果：每完全满足一个评审标准得1分，满分3分； ② 质量控制措施：每完全满足一个评审标准得1分，满分3分。	6.0000	主观	商务应答表

	实施方案	一、评审内容 投标人需针对本项目提供完整的项目实施方案。内容包含：①供货方案及措施②实施进度计划③安装、调试、备品备件（易耗品）保障方案及验收方案④运输、配送方案及措施。 二、评审标准 1、完整性：方案须全面，对评审内容中的各项要求描述详细； 2、可实施性及针对性：方案能够紧扣标段实际情况，内容科学合理实施步骤清晰。 三、赋分依据（满分8分） ① 供货方案及措施：每完全满足一个评审标准得1分，满分2分；未提供不得分； ② 实施进度计划：每完全满足一个评审标准得1分，满分2分；未提供不得分； ③ 安装、调试、备品备件（易耗品）保障方案及验收方案：每完全满足一个评审标准得1分，满分2分；未提供不得分； ④ 运输、配送方案及措施：每完全满足一个评审标准得1分，满分2分；未提供不得分。	8.0000	主观	商务应答表
		根据《关于推动解决政府采购异常低价问题的通知》（财库〔2026〕2号）等相关规定，政府采购评审中出现下列情形之一的，评审委员会应当启动异常低价投标（响应）审查程序： （1）合计报价响应报价低于全部通过符合性审查供应商响应报价平均值50%的，即合计报价响应报价<全部通过符合性审查供应商响应报价平均值×50%。 （2）合计报价响应报价低于通过符合性审查且报价次低供应商响应报价50%的，即合计报价响应报价<通过符合性审查且报价次低供应商响应报价×50%。 （3）合计报价响应报价低于最高限价45%的，即合计报价响应报价<最高限价×45%。 （4）评标委员会认为投标人的报价明显低于其他通过符合性			

异常低价审查	异常低价审查	审查投标人的报价（数量报价下，投标人的报价明显高于其他通过符合性审查投标人的报价），有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，应当要求其在评标现场合理的时间内提供书面说明，必要时提交相关证明材料；投标人不能证明其报价合理性的，评标委员会应当将其作为无效投标处理。 评审委员会启动异常低价投标（响应）审查后，属于前述第1项至第4项情形的，应当要求相关供应商在评审现场合理的时间内对投标（响应）价格作出解释，提供项目具体成本测算等与报价合理性相关的书面说明及必要的证明材料，包括但不限于原材料成本、人工成本、制造费用等，给予相关供应商的合理时间一般不少于30分钟。其中，属于第3项情形，供应商已随投标（响应）文件一并提交相关书面说明及必要的证明材料的，在评审现场可不再重复提交。	0.0000	客观	投标（响应）报价明细表 开标（报价）一览表
价格评审	合计报价	报价得分=(评审基准价／评审报价)×100×价格权重。满足采购文件要求且评审报价最低的为基准价，因落实政府采购政策进行价格调整的，以调整后的价格计算基准价和评审报价。注：若报价形式为总价、单价、折扣、上浮率时，评审报价=投标报价，扣除价=评审报价×扣除比例=投标报价×扣除比例，扣除后评审报价=评审报价-扣除价=投标报价×（1-扣除比例）。	30.0000	客观	开标（报价）一览表 投标（响应）报价明细表

采购包1：

序号	评审内容	适用情形	扣除比例	具体标准和要求	关联投标（响应）文件格式文件
无					

说明：

1、评分的取值按四舍五入法，保留小数点后两位；

2、评分标准中要求提供复印件的证明材料须清晰可辨。

若采用最低评标价法的，投标文件满足招标文件全部实质性要求，且投标报价最低的投标人为中标候选人。采用最低评标价法评标时，除了算术修正和落实政府采购政策需进行的价格扣除外，不能对投标人的投标价格进行任何调整。

5.7废标

本次政府采购活动中，出现下列情形之一的，予以废标：

一、符合专业条件的投标人或者对招标文件作实质响应的投标人不足三家的；

二、出现影响采购公正的违法、违规行为的；

三、投标人的报价均超过了采购预算，采购人不能支付的；

四、因重大变故，采购任务取消的。

废标后，代理机构将在“陕西省政府采购网”上公告。对于评标过程中废标的采购项目，评标委员会应当对招标文件是否存在不合理条款进行论证，并出具书面论证意见。

5.8定标

5.8.1 定标原则

本项目授权评标（评审）小组直接确认中标（成交）供应商，确认后代理机构在陕西省政府采购网上发布中标（成交）结果公告，同时向中标（成交）供应商发出中标（成交）通知书。

5.9评标专家在政府采购活动中承担以下义务

（一）遵守评审工作纪律；

（二）按照客观、公正、审慎的原则，根据招标文件规定的评审程序、评审方法和评审标准进行独立评审；

（三）不得泄露评审文件、评审情况和在评审过程中获悉的商业秘密；

（四）及时向监督管理部门报告评审过程中的违法违规情况，包括采购组织单位向评审专家作出倾向性、误导性的解释或者说明情况，供应商行贿、提供虚假材料或者串通情况，其他非法干预评审情况等；

（五）发现招标文件内容违反国家有关强制性规定或者存在歧义、重大缺陷导致评审工作无法进行时，停止评审并通过项目电子化交易系统向采购组织单位书面说明情况，说明停止评审的情形和具体理由；

（六）配合答复处理供应商的询问、质疑和投诉等事项；

（七）法律、法规和规章规定的其他义务。

5.10评标专家在政府采购活动中应当遵守以下工作纪律

（一）遵行《中华人民共和国政府采购法》第十二条和《中华人民共和国政府采购法实施条例》第九条及财政部关于回避的规定。

（二）评审前，应当将通讯工具或者相关电子设备交由采购组织单位统一保管。

（三）评审过程中，不得与外界联系，因发生不可预见情况，确实需要与外界联系的，应当在监督人员监督之下办理。

（四）评审过程中，不得干预或者影响正常评审工作，不得发表倾向性、引导性意见，不得修改或细化招标文件确定的评审程序、评审方法、评审因素和评审标准，不得接受供应商主动提出的澄清和解释，不得征询采购人代表的意见，不得协商评分，不得违反规定的评审格式评分和撰写评审意见，不得拒绝对自己的评审意见签字确认。

（五）在评审过程中和评审结束后，不得记录、复制或带走任何评审资料，除因配合答复处理供应商的询问、质疑和投诉等事项外，不得向外界透露评审内容。

（六）服从评审现场采购组织单位的现场秩序管理，接受评审现场监督人员的合法监督。

（七）遵守有关廉洁自律规定，不得私下接触供应商， 不得收受供应商及有关业务单位和个人的财物或好处，不得接受

采购组织单位的请托。

第六章 投标文件格式

采购包1:

详见附件：投标（响应）报价明细表

详见附件：开标（报价）一览表

详见附件：投标文件封面

详见附件：产品技术参数表（服务内容及服务要求应答表）

详见附件：残疾人福利性单位声明函

详见附件：投标函

详见附件：监狱企业的证明文件

详见附件：商务应答表

详见附件：投标人应提交的相关资格证明材料

详见附件：中小企业声明函

第七章 拟签订采购合同文本

详见附件：合同文本.docx

投标（响应）报价明细表

项目编号： TCZFCG-2026-00259.1B1

项目名称： 新区长宁南路消防救援站投勤家具采购项目(二次)

采购包： 新区长宁南路消防救援站投勤家具采购项目

投标人名称：

消防站办公家具及备勤家具

序号	报价内容	规格型号	品牌	产地	制造商名称	计量单位	报价形式	最高限价	单价	数量	响应报价
1	消防站办公家具及备勤家具	{供应商响应}	{供应商响应}	{供应商响应}	{供应商响应}	件/套。具体数量下载附件3	总价	925343.47元	{=响应报价/数量}元	477.0000	{供应商响应}元
										合计：	
备注：_____											

时间： 年 月 日

签章：

开标（报价）一览表

项目编号： TCZFCG-2026-00259.1B1

项目名称： 新区长宁南路消防救援站投勤家具采购项目(二次)

采购包： 1(新区长宁南路消防救援站投勤家具采购项目)

投标人（供应商）名称:

序号	报价内容	报价形式	最高限价	响应报价
1	新区长宁南路消防救援站投勤家具采购项目	总价	925343.47 元	「汇总引用」 元
合计报价： 0 （零元整）				
备注：_____				

时间： 年 月 日

签章:

投标文件
采购项目名称：{项目名称}
采购项目编号：{项目编码}
采购包号：{包号}
投标人名称：{供应商名称}
日期:{当前日期}

产品技术参数表

采购项目名称：{采购项目名称}

采购项目编号：{采购项目编号}

采购包号：{采购包编号}

序号	标的名称	采购文件要求	响应产品技术参数

注：1.以上表格格式行、列可增减。

2.供应商根据采购项目的全部技术参数逐条填写此表，并按采购文件要求提供相应的证明材料。

3.供应商需把响应产品的制造商家、规格型号、数量在此表中进行明确响应，否则视为实质性不响应本项目。

残疾人福利性单位声明函

本单位郑重声明，根据《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕 141号）的规定，本单位为符合条件的残疾人福利性单位，且本单位参加{采购单位名称}单位的{项目名称}采购活动提供本单位制造的货物，或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）。

本单位对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

单位名称（签章）：{供应商名称}

日 期: {当前日期}

注:
1.残疾人福利性单位视同小型、微型企业，享受预留份额、评审中价格扣除等促进中小企业发展的政府采购政策。残疾人福利性单位本身属于小型、微型企业或者监狱企业的，不重复享受政策。
2.供应商不属于残疾人福利性单位的，不提供此声明。

投标（响应）函

致：{代理机构名称}

我单位作为{项目名称}（项目编号：{项目编码}）的投标（响应）供应商，自愿参与本项目政府采购活动，充分理解采购文件的要求，在此郑重声明及承诺：

一、我单位具有独立承担民事责任的能力；

二、我单位具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；

三、我单位具有履行合同所必需的设备和专业技术能力；

四、我单位具有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录；

五、我单位参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录；

六、我单位满足采购文件规定的特定条件；

七、我单位不存在与单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的其他供应商参与同一合同项下的政府采购活动的行为；

八、我单位不属于为本项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的供应商；

九、我单位不存在与其他供应商委托同一单位或者个人编制投标（响应）文件、办理投标（响应）事宜的情形；

十、如本项目采购过程中需要提供样品，我单位提供的样品即为中标（成交）后将要提供的产品，我单位对提供样品的性能和质量负责，因样品存在缺陷或者不符合采购文件要求导致未能中标（成交）的，我单位愿意承担相应不利后果；

十一、我单位一旦中标（成交），将严格按照采购文件规定交纳代理服务费、履约保证金，在约定期限内签订采购合同，并严格履行采购合同规定的责任和义务；

十二、我单位在本项目使用的任何技术、产品和服务（包括部分使用），不会产生因第三方提出侵犯其专利权、商标权或其它知识产权而引起的法律和经济纠纷，如因专利权、商标权或其它知识产权而引起法律和经济纠纷，由我单位承担所有相关责任；

十三、我单位为本项目实施涉及的商品包装和快递包装，均符合《商品包装政府采购需求标准（试行）》《快递包装政府采购需求标准（试行）》的要求，包装适应于远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸，以确保货物安全无损运抵指定地点。

十四、我单位完全接受和理解本项目采购文件规定的实质性要求；

十五、我单位承诺，响应有效期为提交响应文件截止之日起{投标（响应）有效期天数}天；

根据采购文件规定，以上承诺事项如需提供相关证明材料的，以投标（响应）文件中提供的证明材料为准。本函发出后，即对我单位产生约束力，我单位保证严格遵守本响应函的各项承诺，并对本次提交的投标（响应）文件全部内容真实性负责。如经查实上述承诺的内容事项存在虚假，我单位愿意接受以提供虚假材料谋取入围、成交的法律责任。

特此声明。

供应商名称：{供应商名称}（签章）

日 期: {当前日期}

说明：
1.重大违法记录，是指供应商因违法经营受到刑事处罚或者责令停产停业、吊销许可证或者执照、较大数额罚款等行政处罚。根据《财政部关于<中华人民共和国政府采购法实施条例>第十九条第一款“较大数额罚款”具体适用问题的意见》（财库〔2022〕3号）规定，“较大数额罚款”认定为200万元以上的罚款，法律、行政法规以及国务院有关部门明确规定相关领域“较大数额罚款”标准高于200万元的，从其规定。
2.需供应商提供的财务状况证明、履行合同所必需的设备和专业技术能力等证明材料的，按照本项目采购文件的规定提供。

监狱企业的证明文件

注：1、根据《司法部关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》财库〔2014〕68号，监狱企业参加政府采购活动时，应当提供由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件。

商务应答表

项目名称：{采购项目名称}

项目编号：{采购项目编号}

包号：{采购包编号}

序号	招标文件要求	投标文件应答

注：1.以上表格格式行、列可增减。

2.投标人根据招标文件的全部商务要求逐条填写此表，并按招标文件要求提供相应的证明材料。

供应商应提交的相关资格证明材料

供应商按采购文件要求，应提供以下相关资格证明材料：

一、提供健全的财务会计制度的证明材料

二、提供依法缴纳税收的证明材料

三、提供履行合同所必需的设备和专业技术能力的证明材料

四、根据采购项目提出的特殊条件的证明材料

中小企业声明函

本公司（联合体）郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46 号）的规定，本公司（联合体）参加{采购单位名称}的{项目名称}采购活动，提供的货物全部由符合政策要求的中小企业制造。相关企业（含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业） 的具体情况如下：

1.{标的名称}，属 于 {采购文件中明确的所属行业}行业；制造商为，从业人员 人，营业收入为万元，资产总额为万元，属于；

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

企业名称(签章)：{供应商名称}

日 期: {当前日期}

注：

1、供应商根据《工业和信息化部、国家统计局、国家发展和改革委员会、财政部关于印发中小企业划型标准规定的通知》（工信部联企业〔2011〕300号）规定，结合自身实际，确定对应的中小企业划型。

2、从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据，无上一年度数据的新成立企业从业人员、营业收入、资产总额均填0，根据提交投标（响应）文件时的实际情况填写企业类型。

3、供应商不属于中小企业的，无需提供此声明。

标的名称	
所属行业	请选择
制造商/承接（承建）企业名称	
是否为新成立企业	否
从业人员（人）	
营业收入（万元）	
资产总额（万元）	
企业规模	请选择一个企业

确定 取消