

设备采购清单

序号	设备名称	设备相关参数及说明	数量	单位	备注
1	茶叶萎凋机 (单层)	1. 用途：茶鲜叶摊青、萎凋； 2. 主要材质：机架、包板、风道等采用碳钢；接触茶叶部位304不锈钢或食品级塑料网带. 网带宽度1米； 3. 有效摊叶面积 $\geq 9 \text{ m}^2$ 4. 每次摊叶量： $\geq 20 \text{ (kg)}$ 5. 堆放层数（层）： ≥ 1 ▲6. 风机配置：风机数量2只，风机功率 $\geq 2.2 \text{ KW}$ ，风量 $\geq 3000 \text{ 立方米/小时}$ ； 7. 功率：驱动功率 $\geq 0.75 \text{ kw/380V}$ ，电热功率 $\geq 19.8 \text{ kw/220V}$ ； 8. 控制方式：手动（时间、速度、风量可调节），温度自动控制。 9. 作业方式：间隙作业	1	台	核心产品
2	斜输机	1. 用途：茶叶输送； 2. 材质：墙板、撑档、传动部件等采用碳钢材料，接触茶叶部位为食品级不锈钢或橡胶； 3. 输送带形式：不锈钢链板，链条； 4. 输送带线速度（m/s）： $0.2 \sim 0.8 \text{ m/s}$ （无级可调）； 5. 输送距离（mm）： ≥ 6000 ； ▲6. 输送带宽度： $\geq 400 \text{ mm}$ ； 7. 输送最大倾角：30度； 8. 功率：驱动电机功率： $\geq 0.75 \text{ kw/380V}$ ； 9. 控制方式：启停按钮 + 变频调速； 10. 鲜叶输送能力： $\geq 200 \text{ kg/h}$ ； 11. 空载噪声 $\leq 78 \text{ dB}$ 。	1	台	
3	茶叶提升机	1. 用途：茶叶斜面输送； 2. 材质：墙板、撑档、传动部件等采用碳钢材料，接触茶叶部位为食品级不锈钢或橡胶； 3. 输送形式：不锈钢链板，链条式； 4. 输送带线速度（m/s）： $0.2 \sim 0.8 \text{ m/s}$ （无级可调） ▲5. 输送带宽度： $\geq 450 \text{ (mm)}$ 6. 输送距离 $\geq 3.2 \text{ m}$ ； 7. 输送最大倾角：45度 8. 功率：驱动电机功率： $\geq 0.75 \text{ kw/380V}$ ； 9. 控制方式：启停按钮 + 变频调速； 10. 输送能力： $\geq 200 \text{ kg/h}$ ； 11. 空载噪声 $\leq 78 \text{ dB}$ 。	1	台	

4	茶叶平输机	1. 用途：茶叶平面输送； ▲2. 材质： 墙板、撑档、传动部件等采用碳钢材料，接触茶叶部位为食品级不锈钢或橡胶； 3. 输送带形式： 不锈钢链板，链条； 4. 输送带线速度（m/s）： 0.2~0.8 m/s（无级可调）； 5. 输送距离（mm）： ≥2000； ▲6. 输送带宽度： ≥ 600mm； 7. 功率： 驱动电机功率： ≥0.4kw/380V； 8. 控制方式： 启停按钮 + 变频调速； 9. 输送能力： ≥200 kg/h； 10. 空载噪声≤78dB 。	1	台	
5	茶叶平输机 （移动）	1. 用途：茶叶平面输送，移动往复； 2. 材质： 墙板、撑档、传动部件等采用碳钢材料，接触茶叶部位为食品级不锈钢或橡胶； 3. 输送带形式： 不锈钢链板，链条； 4. 输送带线速度（m/s）： 0.2~0.8 m/s（无级可调）； 5. 输送距离（mm）： ≥2800； ▲6. 输送带宽度： ≥ 400mm； 7. 功率： 驱动电机功率： ≥0.4+0.4kw/380V； ▲8. 控制方式： 启停按钮； 9. 鲜叶输送能力： ≥200 kg/h； 10. 空载噪声≤78dB 。	1	台	
6	茶叶揉捻机	1. 用途：茶叶的揉捻成条，破坏茶叶内组织； 2. 加压方式： 电动、揉捻机类型： 盘式 3. 材质： 机架碳钢、动盘定盘等铸铁，接触茶叶部位为不锈钢 ▲4. 揉筒内径（mm）： ≥550、揉桶高度（mm）： ≥420 ▲5. 棱骨（内棱骨/外棱骨）（根）： ≥16/5 ▲6. 揉桶回转速度（r/min）： ≥48-52 ▲7. 加压装置：（双柱丝杆式加压） ▲8. 功率： 驱动电机功率2.2kw/ 380V； 9. 成条率： ≥90%。 10. 加压方式： 电动。	1	组	
7	斜输机	1. 用途：茶叶输送； 2. 材质： 墙板、撑档、传动部件等采用碳钢材料，接触茶叶部位为食品级不锈钢或橡胶； 3. 输送带形式： 不锈钢链板，链条； 4. 输送带线速度（m/s）： 0.2~0.8 m/s（无级可调）； 5. 输送距离（mm）： ≥6000； ▲6. 输送带宽度： ≥ 600mm； 7. 输送最大倾角： 30度； 8. 功率： 驱动电机功率： ≥0.75kw/380V； ▲9. 控制方式： 启停按钮 + 变频调速； 10. 鲜叶输送能力： ≥200 kg/h； 11. 空载噪声≤78dB 。	1	台	

8	茶叶提升机	1. 用途：茶叶斜面输送； 2. 材质：墙板、撑档、传动部件等采用碳钢材料，接触茶叶部位为食品级不锈钢或橡胶； 3. 输送形式：不锈钢链板，链条式； 4. 输送带线速度（m/s）：0.2~0.8 m/s（无级可调） ▲5. 输送带宽度：≥400（mm） 6. 输送距离：≥ 2.9m； 7. 输送最大倾角：45度； 8. 功率：驱动电机功率：≥0.75kw/380V； 9. 控制方式：启停按钮 + 变频调速； 10. 输送能力：≥200 kg/h； 11. 空载噪声≤78dB 。	1	台	
9	茶叶解块机	1. 用途：揉捻叶的解团、解散； 2. 材质：碳钢机架；304不锈钢进出料斗； ▲3. 台时产量≥300kg/h； 4. 结构形式：立式； 5. 解块轮有效工作长度：≥500mm； ▲6. 功率：驱动电机功率≥0.55kw/380V； 7. 解块合格率：成团茶叶解散率≥96%； 8. 茶叶破碎率：≤2.0%； 9. 空载噪声：≤76dB（A）。	1	台	
10	红茶发酵机	1. 用途：红茶发酵； 2. 材质：外箱体采用碳钢，304不锈钢发酵盘，304不锈钢内衬， 3. 控温控湿，超声波加湿 4. 时间控制，程序控制等 5. 风机电动机：≥85w/220v，超声加湿机功率：≥3kw/220v； 6. 料盘尺寸600*400*100mm； ▲7. 发酵架层数：≥8，发酵盘数量≥16个； 8. 单次装叶量：≥200kg；	2	台	
11	茶叶提香机	1. 用途：茶叶烘干、提香； 2. 外箱体采用碳钢，304不锈钢烘盘； 3. 回转电机功率：≥0.04kw/220v，电加功率：≥11kW/220v，风机功率：≥0.55kw/220v。 4. 烘盘规格（直径）：1050mm，正负4mm ▲5. 层数：≥16层。 ▲6. 干燥面积：≥9m²； ▲7. 台时干茶处理量：10~12 kg/h；	1	台	
12	揉捻机组电器箱	1. 用途：用于揉捻机组自动控制 2. 控制方式：旋钮控制，控制揉捻机组启动、加料、出料； 3. 进线：三相五线制 AC380V±10%，50Hz； 4. 柜体材质：冷轧钢板喷塑； 5. 安全配置：总断路器、分路独立空开、交流接触器、热过载电机保护、缺相 / 相序保护、急停按钮、漏电保护器、浪涌防雷、接线端子分束排布； 加热回路配固态继电器SSR，风机 / 输送电机配套变频器独立控制。 6. 可控制 ≥6 个回路。	1	台	辅材

13	揉捻机检修平台	1. 用途：用于揉捻机检修行走； 2. 材质：机架、板采用碳钢材质； 3. 平台有效台面长 × 宽：2800×850 mm，适配双筒并排总宽度操作； 4. 平台离地高度：1150 mm，与揉捻机加压手轮操作位高度匹配，站姿操作无需弯腰。	1	台	
14	自动真空包装机	1. 用于茶叶小袋真空包装； 2. 材质：外观及接触茶叶部位304不锈钢，其余部位碳钢； 3. 计量范围：1-20g 4. 计量精准：±0.1-0.2g(根据物料均匀度和比重而定) 5. 包装速度：12~20包/分钟(以实际物料测试为准) 6. 电源要求：AC220V/50HZ 7. 总功率：≥1.45KW 8. 封口方式：恒温热封 9. 适用包装材料：铝箔纸、复合纸、塑胶膜、真空等各种热封合材质 10. 包材尺寸：长90-180mm；宽50-80mm；侧宽0-25mm。	1	台	
15	茶叶炒干机	1. 用途：用于茶叶炒干、做形； 2. 材质：碳钢； 3. 功率：电机功率：≥1.45kw/380V，电热功率：≥33kw/380V； 4. 结构形式：整机结构卧式； 5. 滚筒有效筒体长度：≥1640mm，滚筒内径：≥Φ1100mm； 6. 筒体内衬耐磨钢板，内置螺旋导叶，翻茶均匀不积料； 7. 滚筒工作转速：15~38r/min 连续可调； 8. 单批次炒干时长设定：30~150min 自由设定； 9. 控温精度：±2℃； ▲10. 台时干茶处理量：≥60~80kg/h； 11. 单位能耗生产率：≤20kg/(kW·h)	2	台	
16	茶叶烘焙机 (电、一拖二)	1. 用途：用于茶叶烘干、做形； 2. 材质：接触茶叶部位304不锈钢，其余碳钢制作； 3. 总有效烘焙摊叶面积≥3.2m²； 4. 单次额定投料量(干茶)≥45kg； 5. 额定输出热量：≥250000 kcal/h(≈290.7 kW) 6. 热风出口温度：≥150℃； 7. 热效率：≥65%； 8. 配套风机电机功率：≥1.1kw/380v；电热功率：35kw/380v	1	台	

17	揉捻机组（方架）	1. 用途：茶叶的揉捻成条，破坏茶叶内组织； 2. 加压方式：手动、揉捻机类型：盘式 3. 材质：机架碳钢、动盘定盘等铸铁，接触茶叶部位为不锈钢 4. 方管机架，不锈钢面板，荷载45揉捻机2台联机；配输送振动槽； 5. 驱动电机功率： $\geq 1.5\text{kw}/380\text{v}$ ； 6. 单次装叶量（萎凋 / 杀青叶）14~18kg / 桶； 7. 小时生产率：30~60kg/h； ▲8. 揉桶回转转速：36~50r/min，可调； ▲9. 棱骨配置： $\geq$ 内 5 根 + 外 13 根。	1	台	
18	茶叶晾晒簸箕	1. 用途：用于茶叶摊凉、萎凋； 2. 材质：毛竹编制，镀锌机架； 3. 直径 ≥ 1060 毫米，厚度： ≥ 50 毫米。	20	个	
19	动力配电箱	1. 用于设备配电，额定功率 ≥ 200 千瓦； 2. 进线：三相五线制 AC380V $\pm 10\%$ ，50Hz； 3. 防护等级： $\geq \text{IP}54$ ； 4. 柜体材质：冷轧钢板喷塑，内置 N 排、PE 接地排独立分开； 5. 安全配置：总断路器、分路独立空开、交流接触器、热过载电机保护、缺相 / 相序保护、急停按钮、漏电保护器、浪涌防雷、接线端子分束排布； 加热回路配固态继电器 SSR，风机 / 输送电机配套变频器独立控制。 6. 规格：GGD； 7. 可控制 ≥ 8 个回路	1	台	辅材

注：▲参数共24项，核心产品1个。