

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （足部健康智能分析和数据管理系统，CJ-XSAI），生产厂为（北京创洁卫康科技有限公司），厂址为（北京市北京经济技术开发区文化园西路8号院29号楼6层726）。（足部健康智能分析和数据管理系统）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（足部健康智能分析和数据管理系统）的（关键组件）在中国境内生产。（足部健康智能分析和数据管理系统）的（关键工序）在中国境内完成。

2. （三维足底扫描设备，CJ-XS01），生产厂为（北京创洁卫康科技有限公司），厂址为（北京市北京经济技术开发区文化园西路8号院29号楼6层726）。（三维足底扫描设备）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（三维足底扫描设备）的（关键组件）在中国境内生产。（三维足底扫描设备）的（关键工序）在中国境内完成。

3. （足底压力评估系统，CJ-MAT），生产厂为（北京创洁卫康科技有限公司），厂址为（北京市北京经济技术开发区文化园西路8号院29号楼6层726）。（足底压力评估系统）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（足底压力评估系统）的（关键组件）在中国境内生产。（足底压力评估系统）的（关键工序）在中国境内完成。

4. （脊柱侧弯测量筛查与评估系统，CJ-CW01），生产厂为（北京创洁卫康科技有限公司），厂址为（北京市北京经济技术开发区文化园西路8号院29号楼6层726）。（脊柱侧弯测量筛查与评估系统）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（脊柱侧弯测量筛查与评估系统）的（关键组件）在中国境内生产。（脊柱侧弯测量筛查与评估系统）的（关键工序）在中国境内完成。

5. （体态评估与矫正系统，CJ-CTT01），生产厂为（北京创洁卫康科技有限公司），厂址为（北京市北京经济技术开发区文化园西路8号院29号楼6层726）。（体态评估与

矫正系统)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(体态评估与矫正系统)的(关键组件)在中国境内生产。(体态评估与矫正系统)的(关键工序)在中国境内完成。

6.(便携 3D 扫描一体机, CJ-MIRACO), 生产厂为(北京创洁卫康科技有限公司), 厂址为(北京市北京经济技术开发区文化园西路 8 号院 29 号楼 6 层 726)。(便携 3D 扫描一体机)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(便携 3D 扫描一体机)的(关键组件)在中国境内生产。(便携 3D 扫描一体机)的(关键工序)在中国境内完成。

7.(大腿假肢口型圈, CJ-PKX), 生产厂为(北京创洁卫康科技有限公司), 厂址为(北京市北京经济技术开发区文化园西路 8 号院 29 号楼 6 层 726)。(大腿假肢口型圈)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(大腿假肢口型圈)的(关键组件)在中国境内生产。(大腿假肢口型圈)的(关键工序)在中国境内完成。

8.(大型 3D 打印机, CJ-H3D), 生产厂为(北京创洁卫康科技有限公司), 厂址为(北京市北京经济技术开发区文化园西路 8 号院 29 号楼 6 层 726)。(大型 3D 打印机)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(大型 3D 打印机)的(关键组件)在中国境内生产。(大型 3D 打印机)的(关键工序)在中国境内完成。

9.(足底压力分析仪, RE-CS3850), 生产厂为(北京瑞哈国际康复辅具技术有限公司), 厂址为(北京市朝阳区建国门外大街甲 6 号 C 座 29 层 2946)。(足底压力分析仪)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(足底压力分析仪)的(关键组件)在中国境内生产。(足底压力分析仪)的(关键工序)在中国境内完成。

10.(三维足部扫描系统, RE-XSOL), 生产厂为(北京瑞哈国际康复辅具技术有限公司), 厂址为(北京市朝阳区建国门外大街甲 6 号 C 座 29 层 2946)。(三维足部扫描系统)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(三维足部扫描系统)的(关键组件)在中国境内生产。(三维足部扫描系统)的(关键工序)在中国境内完成。

11.(矫形鞋垫专用设计软件, GPM V7), 生产厂为(北京瑞哈国际康复辅具技术有限公司), 厂址为(北京市朝阳区建国门外大街甲 6 号 C 座 29 层 2946)。(矫形鞋垫专用设计软件)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(矫形鞋垫专用设计软件)的

（关键组件）在中国境内生产。（矫形鞋垫专用设计软件）的（关键工序）在中国境内完成。

12. （矫形鞋垫专用 CNC 加工中心，Isolemill），生产厂为（北京瑞哈国际康复辅具技术有限公司），厂址为（北京市朝阳区建国门外大街甲 6 号 C 座 29 层 2946）。（矫形鞋垫专用 CNC 加工中心）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（矫形鞋垫专用 CNC 加工中心）的（关键组件）在中国境内生产。（矫形鞋垫专用 CNC 加工中心）的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：北京瑞哈国际康复辅具技术有限公司

日期：2026 年 9 月 21 日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。