

# 政府采购项目采购需求

采购单位：陕西农林职业技术大学

所属年度：2026年

编制单位：陕西农林职业技术大学

编制时间：2026年08月05日

## 一、项目总体情况

- (一) 项目名称： 食用菌生产线建设项目
- (二) 项目所属年度： 2026年
- (三) 项目所属分类： 货物
- (四) 预算金额（元）： 790,600.00元 ， 大写（人民币）： 柒拾玖万零陆佰元整
- (五) 项目概况：

本项目拟在陕西农林职业技术大学生物工程学院农林综合实训基地智能温室内，建设占地约220平方米的小型现代化食用菌生产线。主要建设内容包括：拆除现有智能温室内的原有展台，并开设一个侧门以满足人流和物流通道需求；建设涵盖拌料、自动化装袋、灭菌、液体菌种生产、无菌接种及智能培养等全流程功能区域；购置电热蒸汽发生器、灭菌柜、搅拌机、装袋机、发酵罐、空气源系统等核心设备；建设净化车间（155m<sup>2</sup>）、菌种智能培养房、出菇培养两用恒温培养房，配套电力设施。

- (六) 本项目是否有为采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的供应商： 否

## 二、项目需求调查情况

依据《政府采购需求管理办法》的规定，本项目不需要需求调查，具体情况如下：

- (一) 需求调查方式
- (二) 需求调查对象
- (三) 需求调查结果
  - 1.相关产业发展情况
  - 2.市场供给情况
  - 3.同类采购项目历史成交信息情况
  - 4.可能涉及的运行维护、升级更新、备品备件、耗材等后续采购情况
  - 5.其他相关情况

## 三、项目采购实施计划

- (一) 采购组织形式： 部门集中采购
  - (二) 采购方式： 公开招标
  - (三) 本项目是否单位自行组织采购： 否
  - (四) 采购包划分： 不分包采购
  - (五) 执行政府采购促进中小企业发展的相关政策
    - 1. 专门面向中小企业采购
- 注：监狱企业和残疾人福利单位视同小微企业。*
- (六) 是否采购环境标识产品： 否
  - (七) 是否采购节能产品： 否
  - (八) 项目的采购标的是否包含进口产品： 否
  - (九) 采购标的是否属于政府购买服务： 否
  - (十) 是否属于政务信息系统项目： 否
  - (十一) 是否属于高校、科研院所的科研仪器设备采购： 是
  - (十二) 是否属于一签多年项目： 否

## 四、项目需求及分包情况、采购标的

- (一) 分包名称： 食用菌生产线建设项目

- 1、执行政府采购促进中小企业发展的相关政策
  - 1) 专门面向中小企业采购
  - 2)面向的企业规模： 中小企业
  - 3)预留形式： 设置专门采购包
  - 4)预留比例： 100%
- 2、预算金额（元）： 790,600.00 ， 大写（人民币）： 柒拾玖万零陆佰元整  
最高限价（元）： 790,600.00 ， 大写（人民币）： 柒拾玖万零陆佰元整
- 3、评审方法： 综合评分法
- 4、是否支持联合体投标： 否
- 5、是否允许合同分包选项： 否
- 6、拟采购标的的技术要求

|   |          |            |           |            |
|---|----------|------------|-----------|------------|
| 1 | 采购品目     | 教学仪器       | 标的名称      | 食用菌生产线     |
|   | 数量       | 1.00       | 单位        | 批          |
|   | 合计金额（元）  | 790,600.00 | 单价（元）     | 790,600.00 |
|   | 是否采购节能产品 | 否          | 未采购节能产品原因 | 无          |
|   | 是否采购环保产品 | 否          | 未采购环保产品原因 | 无          |
|   | 是否采购进口产品 | 否          | 标的物所属行业   | 工业         |

标的名称：食用菌生产线

| 参数性质 | 序号 | 技术参数与性能指标 |                                                                                                                                                                                                                              |    |
|------|----|-----------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|
|      |    | 一、采购清单    |                                                                                                                                                                                                                              |    |
|      |    | 序号        | 货物名称                                                                                                                                                                                                                         | 数量 |
|      |    | 1         | 电热蒸汽发生器<br><br>1. 额定功率≥48kw;<br>2. 额定压力≥0.4MPa;<br>3. 额定蒸汽温度≥150℃;<br>4. 水容积≤30L（符合免检锅炉条件）;<br>5. 额定蒸发量≥48kg/h;<br>6. 工作电压380v;<br>7.材质：与蒸汽接触部件应采用304不锈钢或优质无缝钢管;<br>8.具备超压自动保护、缺水自动保护、过电流自动保护功能;<br>9.控制方式：全自动控制，具备水位自动控制功能。 | 1台 |

|   |           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |    |
|---|-----------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|
| 2 | 食用菌灭菌柜    | 1. 结构形式：方型内胆，双开门结构，充气密封门；<br>2. 有效容积 $\geq 2\text{m}^3$ ；<br>▲3. 外壳材质：不锈钢；内胆材质：304不锈钢；<br>4. 设计压力： $\geq 0.17\text{MPa}$ ；<br>5. 工作压力： $\geq 0.12\text{MPa}$ ；<br>6. 工作温度 $\geq 120^\circ\text{C}$ ；<br>7. 灭菌温度均匀性： $\leq \pm 3^\circ\text{C}$ ；<br>8. 控制方式：PLC+触摸屏自动控制，可存储灭菌全过程温度、压力数据；<br>9. 安全附件：配备安全阀、压力表等安全装置                                                         | 1台 |
| 3 | 食用菌原料搅拌机  | 1. 外形尺寸（长 $\times$ 宽 $\times$ 高）： $\geq 2100 \times 900 \times 1100\text{mm}$ ；<br>2. 料斗容积 $\geq 1\text{m}^3$ ；<br>3. 额定功率 $\geq 5\text{kW}$ ；<br>4. 搅拌速度 $\geq 8\text{ r/min}$ ；<br>5. 搅拌机构：正反螺旋片结构，与物料接触部分应采用不锈钢材质；<br>6. 控制方式：配备电控箱，具备过载保护功能；<br>7. 安全防护：传动部位应有安全防护罩。                                                                                                   | 1台 |
| 4 | 食用菌螺旋提升机  | 1. 外形尺寸（长 $\times$ 宽 $\times$ 高）： $\geq 2500 \times 200 \times 300\text{mm}$ （长度方向为输送方向，高度为提升高度）；<br>2. 螺旋直径 $\geq 240\text{mm}$ ；<br>3. 输送长度 $\geq 2.5\text{m}$ ；<br>4. 额定功率 $\geq 3\text{kW}$ ；<br>5. 工作电压：380V/50Hz；<br>6. 提升效率 $\geq 2\text{m}^3/\text{h}$ ；<br>7. 配套控制：与布料器联动控制。                                                                                      | 1台 |
| 5 | 食用菌双子星布料器 | 1. 外形尺寸（长 $\times$ 宽 $\times$ 高）： $\geq 2500 \times 600 \times 1500\text{mm}$ ；<br>2. 螺旋直径： $\geq 240\text{mm}$ ；<br>3. 下料口：2个；<br>4. 输送长度 $\geq 2.5\text{m}$ ；<br>5. 额定功率 $\geq 3\text{kW}$ ；<br>6. 工作电压：380V/50Hz；<br>7. 控制方式：配备自动控制电箱，PLC控制，可与装袋机联动。<br>8. 布料精度：两下料口布料量偏差 $\leq 5\%$ 。                                                                                  | 1台 |
| 6 | 食用菌装袋机    | 1. 外形尺寸（长 $\times$ 宽 $\times$ 高）： $\geq 1500 \times 600 \times 650\text{mm}$ ；<br>2. 结构形式：卧式螺旋自动装袋机，带自动套袋机械手；<br>3. 装袋规格：1台适配 $17 \times 35\text{cm}$ 菌袋，1台适配 $16 \times 60\text{cm}$ 菌袋；<br>▲4. 工作效率 $\geq 600\text{袋/h}$ ；<br>5. 额定功率： $\geq 3\text{kW}$ （以实际满足生产效率为准）；<br>6. 工作电压：380V/50Hz；<br>7. 控制方式：PLC自动控制，具备故障报警及停机功能；<br>8. 装袋质量：单袋重量偏差 $\leq \pm 3\%$ ，装袋紧实度均匀。 | 2台 |

|    |                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |    |
|----|-------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|
| 7  | 食用菌菌包接种线          | 1. 输送方式：不锈钢电动滚筒输送线；<br>2. 滚筒宽度500mm；<br>3. 接种线长度 $\geq 4\text{m}$ ；<br>4. 百级层流罩：1套，保护面积 $\geq 1\text{m}^2$ （有效层流覆盖区域），出风口风速 $0.35\sim 0.45\text{m/s}$ ；<br>▲5. 适用菌包规格：17 $\times$ 35cm、16 $\times$ 60cm；<br>6. 输送速度可调。                                                                                                                 | 1台 |
| 8  | 灭菌车               | 1. 外形尺寸：约1000 $\times$ 1000 $\times$ 1600mm（长 $\times$ 宽 $\times$ 高），应与灭菌柜内尺寸适配；<br>2. 主体材质：304不锈钢；<br>3. 层数： $\geq 6$ 层；<br>4. 每车载重 $\geq 500\text{kg}$ ；<br>5. 车轮耐温 $\geq 130^\circ\text{C}$ ，应具备转向功能；<br>6. 层板：冲孔或格栅式结构。                                                                                                            | 2个 |
| 9  | 液体菌种发酵罐<br>(核心产品) | 1. 发酵罐容积 $\geq 100\text{L}$ ，装液系数70%~80%；<br>2. 结构形式：双层结构，外循环冷却水夹层；<br>3. 罐体材质：304不锈钢，内外抛光，内壁光滑无毛刺；<br>▲4. 罐体壁厚 $\geq 4\text{mm}$ ；<br>5. 人孔尺寸 $\geq 250\text{mm}$ ；<br>▲6. 空气过滤：内置两级0.01 $\mu\text{m}$ 空气过滤器；<br>7. 夹层加热功率 $\geq 2\text{kw}$ ；<br>8. 管路系统：含蒸汽管路、空气管路、冷却水管路；<br>9. 蒸汽灭菌，灭菌时可同时进行气流搅拌；<br>10. 自动控制系统，具备温度、压力等参数监测与控制功能。 | 2台 |
| 10 | 电动地牛车             | 1. 驱动方式：电动液压；<br>2. 额定载重 $\geq 1500\text{kg}$ ；<br>3. 电池容量 $\geq 20\text{Ah}$ ；<br>4. 升降高度 $\geq 200\text{mm}$ ；<br>5. 叉架宽度 $\leq 850\text{mm}$ ；<br>6. 配备智能充电器；<br>7. 行走速度：满载 $\geq 4\text{km/h}$ 。                                                                                                                                   | 1台 |

|    |         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                   |
|----|---------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|
| 11 | 空气源系统   | 1. 螺杆空压机：<br>(1) 额定功率 $\geq 7.5\text{kW}$ ；<br>(2) 排气量 $\geq 1.5\text{m}^3/\text{min}$ （请核实是否为 $1.5\text{m}^3/\text{min}$ ）；<br>(3) 排气压力： $\leq 0.8\text{MPa}$ ；<br>2. 储气罐：容积与空压机匹配，具备压力容器合格证；<br>3. 冷冻干燥机：处理量与空压机匹配，压力露点 $\leq 3^\circ\text{C}$ ；<br>▲4. 吸附式干燥机：处理量与空压机匹配，压力露点 $\leq -20^\circ\text{C}$ ；<br>5. 三级过滤器：过滤精度逐级提升，最终过滤精度 $\leq 0.01\mu\text{m}$ ，含油量 $\leq 0.01\text{ppm}$ ；<br>6. 压缩空气品质：应符合ISO 8573-1标准中相关等级要求。                                                                                                                                               | 1套                |
| 12 | 净化车间    | 1. 净化级别：静态万级（ISO 7级），其中接种区局部百级（ISO 5级）；<br>2. 房体高度 $\leq 3\text{m}$ ；<br>3. 围护结构：采用厚度 $50\text{mm}$ 岩棉夹心净化板（或石墨聚苯乙烯夹心净化板），防火等级A级；<br>4. 换气次数 $\geq 20\text{次/h}$ ；<br>5. 压差：洁净区对相邻非洁净区 $\geq 5\text{Pa}$ ；<br>6. 温湿度：温度 $20\sim 24^\circ\text{C}$ ，湿度 $45\%\sim 60\%$ ；<br>7. 强冷机组功率 $\geq 5\text{kW}$ ；<br>8. 通风系统风量 $\geq 3000\text{m}^3/\text{h}$ ；<br>9. 臭氧发生系统 $\geq 100\text{g/h}$ ；                                                                                                                                                                                    | 155m <sup>2</sup> |
| 13 | 菌种智能培养房 | 1. 房间尺寸： $\geq 2\times 3\times 3\text{m}$ （长 $\times$ 宽 $\times$ 高），高度 $\leq 3\text{m}$ ；<br>2. 围护结构：厚度 $100\text{mm}$ 岩棉夹心净化板（或石墨聚苯乙烯夹心净化板），防火等级A级；<br>3. 温度控制：可调范围 $14\sim 28^\circ\text{C}$ ，控制精度 $\pm 1^\circ\text{C}$ ；<br>4. 湿度控制：可调范围 $60\%\sim 85\%$ ，控制精度 $\pm 5\%$ ；<br>5. CO <sub>2</sub> 浓度控制：可调范围 $2000\sim 3000\text{ppm}$ ；<br>6. 光照强度 $\geq 1000\text{lx}$ ，具备自动定时控制功能；<br>7. 空调机组功率 $\leq 4\text{kW}$ ；<br>▲8. 超声波加湿器：雾化量 $\geq 20\text{L/h}$ ；<br>9. 培养架： $\leq 6$ 层，2组，采用热镀锌材质，防潮耐腐蚀；<br>10. 菌包容量 $\geq 600$ 包；<br>11. 集成温湿度、CO <sub>2</sub> 、光照一体化智能控制系统。 | 1套                |

|    |             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |    |
|----|-------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|
| 14 | 出菇培养两用恒温培养房 | 1. 房间尺寸： $\geq 5 \times 3\text{m}$ （长 $\times$ 宽），高度 $\leq 3\text{m}$ ；<br>2. 围护结构：厚度100mm岩棉夹心净化板（或石墨聚苯乙烯夹心净化板），防火等级A级；<br>3. 温度控制：可调范围4 $\sim$ 22 $^{\circ}\text{C}$ ，控制精度 $\pm 1 \sim 2^{\circ}\text{C}$ ；<br>4. 湿度控制：可调范围80% $\sim$ 98%，控制精度 $\pm 5\%$ ；<br>5. CO <sub>2</sub> 浓度控制：可调范围1500 $\sim$ 10000ppm；<br>6. 光照控制：光照强度 $\geq 1000\text{lx}$ ，具备自动定时控制功能；<br>7. 空调机组功率 $\leq 5\text{kW}$ ；<br><b>▲</b> 8. 超声波加湿器：雾化量 $\geq 20\text{L/h}$ ；<br>9. 培养架：6层，2组/套，采用304不锈钢或热镀锌材质；<br>10. 菌包容量 $\geq 1200$ 包/套；<br>11. 集成温度、湿度、CO <sub>2</sub> 、光照一体化智能控制系统。 | 3套 |
| 15 | 电力设施、配电箱和线缆 | 1.总用电负荷：应根据所有设备功率总和及同时使用系数合理配置（投标人应根据设备清单核算总负荷）；<br>2.配电箱：主配电箱1台，分配电箱若干，箱体材质为冷轧钢板，防护等级 $\geq \text{IP30}$ ；<br>3.断路器、接触器等主要元器件应采用品牌产品；<br>4.采用铜芯电缆，规格根据各回路负荷计算确定，应符合国标要求；<br>5.采用热镀锌桥架，规格根据电缆数量确定；<br>6.接地系统：符合相关安全规范要求。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 1项 |
| 16 | 参观窗口        | （一）功能要求<br>在生产区域的隔墙上设置参观窗口，参观人员可观摩食用菌从菌包灭菌、接种、菌种培养到出菇的全流程生产过程。<br>（二）技术参数<br>1.设置位置：在装袋区、拌料区、净化车间、菌种智能培养房、出菇恒温培养房的隔墙上分别设置参观窗口，具体位置和数量由投标人根据现场条件及设计图纸确定，应覆盖从拌料、装袋、灭菌、菌包冷却接种到出菇全流程的核心观摩点。<br>2. 窗口尺寸：单个参观窗口宽度 $\geq 1200\text{mm}$ ，高度 $\geq 800\text{mm}$ （可根据实际隔墙宽度适当调整），确保参观人员具有良好的观察视野；                                                                                                                                                                                                                                                                       |    |

|    |             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |    |             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |    |    |       |                                                                                     |  |  |
|----|-------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|-------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|----|-------|-------------------------------------------------------------------------------------|--|--|
|    |             | <table border="1"> <tr> <td>17</td><td>拆除原有展台及开设侧门</td><td> <p>(一) 工程内容</p> <p>1.拆除智能温室内原有展台（具体面积以现场踏勘为准），拆除垃圾清理外运至指定消纳场所；2.按设计图纸在指定墙体开设侧门，满足人流和物流通道需求；</p> <p>3.门体安装及墙面修复。</p> <p>(二) 技术参数</p> <p>1. 侧门尺寸：宽度≥1.5m，高度≥2.4m（具体以设计图纸为准）；</p> <p>2.门体材质：不锈钢或钢制防火门，配备闭门器；</p> <p>3.墙面修复：门框周边墙面恢复平整，与原墙体衔接良好，做好密封处理。</p> <p>(三) 其他要求</p> <p>施工应符合相关安全规范，不得影响原建筑结构安全。</p> </td><td>1项</td></tr> <tr> <td>18</td><td>食用菌菌包</td><td> <p>(一) 功能要求</p> <p>提供展示用食用菌菌包，用于项目投产后的示范展示。</p> <p>(二) 技术参数</p> <p>1.数量：≥2000袋；</p> </td><td></td></tr> </table> | 17 | 拆除原有展台及开设侧门 | <p>(一) 工程内容</p> <p>1.拆除智能温室内原有展台（具体面积以现场踏勘为准），拆除垃圾清理外运至指定消纳场所；2.按设计图纸在指定墙体开设侧门，满足人流和物流通道需求；</p> <p>3.门体安装及墙面修复。</p> <p>(二) 技术参数</p> <p>1. 侧门尺寸：宽度≥1.5m，高度≥2.4m（具体以设计图纸为准）；</p> <p>2.门体材质：不锈钢或钢制防火门，配备闭门器；</p> <p>3.墙面修复：门框周边墙面恢复平整，与原墙体衔接良好，做好密封处理。</p> <p>(三) 其他要求</p> <p>施工应符合相关安全规范，不得影响原建筑结构安全。</p> | 1项 | 18 | 食用菌菌包 | <p>(一) 功能要求</p> <p>提供展示用食用菌菌包，用于项目投产后的示范展示。</p> <p>(二) 技术参数</p> <p>1.数量：≥2000袋；</p> |  |  |
| 17 | 拆除原有展台及开设侧门 | <p>(一) 工程内容</p> <p>1.拆除智能温室内原有展台（具体面积以现场踏勘为准），拆除垃圾清理外运至指定消纳场所；2.按设计图纸在指定墙体开设侧门，满足人流和物流通道需求；</p> <p>3.门体安装及墙面修复。</p> <p>(二) 技术参数</p> <p>1. 侧门尺寸：宽度≥1.5m，高度≥2.4m（具体以设计图纸为准）；</p> <p>2.门体材质：不锈钢或钢制防火门，配备闭门器；</p> <p>3.墙面修复：门框周边墙面恢复平整，与原墙体衔接良好，做好密封处理。</p> <p>(三) 其他要求</p> <p>施工应符合相关安全规范，不得影响原建筑结构安全。</p>                                                                                                                                                                                                                                       | 1项 |             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |    |    |       |                                                                                     |  |  |
| 18 | 食用菌菌包       | <p>(一) 功能要求</p> <p>提供展示用食用菌菌包，用于项目投产后的示范展示。</p> <p>(二) 技术参数</p> <p>1.数量：≥2000袋；</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |    |             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |    |    |       |                                                                                     |  |  |
|    | 2           | <p><b>二、执行的相关标准</b></p> <p>1、《洁净厂房设计规范》GB 50073</p> <p>2、《特种设备安全法》（压力容器部分）</p> <p>3、《食用菌生产技术规范》NY/T 2375</p> <p>4、《农产品质量安全检测设备质量控制规范》相关条款</p> <p>5、国家及陕西省现行有关建筑工程、电气安装规范。</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |    |             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |    |    |       |                                                                                     |  |  |
|    | 3           | <p><b>三、安装调试等要求</b></p> <p>1、投标人负责所有设备的运输、吊装、就位、安装、调试，以及净化车间的建设、电力线路铺设。</p> <p>2、拆除原有展台和开设侧门需制定专项施工方案，报生物工程学院审核后实施，不得破坏温室主体结构。</p> <p>3、所有辅材、配件（如气管、水管、阀门、电缆接头等）由投标人提供，并符合安全标准。</p> <p>4、安装调试完成后，需进行连续 72小时 试运行，各项参数达到设计要求方视为合格。</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |    |             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |    |    |       |                                                                                     |  |  |
|    | 4           | <p><b>四、培训要求</b></p> <p>1、培训对象：相关专业教师及实验员（不少于5人）。</p> <p>2、培训内容：设备操作、日常维护、故障排查、净化车间环境控制、液体菌种制备工艺等。</p> <p>3、培训形式：现场操作培训 + 理论讲解，总时长不少于 16学时。</p> <p>4、培训效果：参训人员能独立操作全部设备并完成一批次食用菌生产流程。</p> <p>提供完整的培训教材、视频资料及操作SOP文件。</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |    |             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |    |    |       |                                                                                     |  |  |
|    | 5           | <p><b>五、项目经理要求</b></p> <p>1、项目经理负责与甲方对接、跟踪项目实施、质量进度管理、协调解决争议，并全程驻场直至项目终验合格。</p> <p>2、更换项目经理需提前书面通知甲方并征得同意。</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |    |             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |    |    |       |                                                                                     |  |  |
|    | 6           | <p><b>备注：本项目采购的产品如有属于强制性产品认证目录中的产品，供应商应提供有效的3C认证证书或相关证明文件。</b></p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |    |             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |    |    |       |                                                                                     |  |  |

## 7、供应商一般资格要求

| 序号 | 资格要求名称                                                                                              | 资格要求详细说明                              |
|----|-----------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------|
| 1  | 供应商应具备《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定的条件                                                                      | 供应商需在项目电子化交易系统中按要求填写《投标函》完成承诺并进行电子签章。 |
| 2  | 供应商应提供健全的财务会计制度的证明材料；                                                                               | 供应商需在项目电子化交易系统中按要求上传相应证明文件并进行电子签章。    |
| 3  | 单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商不得参加同一合同项下的政府采购活动；为本项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的供应商，不得再参加该采购项目的其他采购活动。 | 供应商需在项目电子化交易系统中按要求填写《投标函》完成承诺并进行电子签章。 |

8、供应商特殊资格要求

| 序号 | 资格要求名称     | 资格要求详细说明                                                                                                                                                                                      |
|----|------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1  | 主体资格       | 投标人为响应招标并参加投标的合法注册的企业法人、事业法人或其他组织。企业法人应提供合法有效的标识有统一社会信用代码的营业执照；事业法人应提供事业单位法人证书；其他组织应提供合法登记证明文件；投标人需在项目电子化交易系统中按要求进行电子签章。                                                                      |
| 2  | 授权委托书      | 投标人应授权合法的人员参加投标全过程，其中法定代表人/负责人直接投标，须提交法定代表人/负责人身份证明书原件。法定代表人/负责人授权代表参加投标的，须出具法定代表人/负责人授权书原件；投标人需在项目电子化交易系统中按要求进行电子签章。                                                                         |
| 3  | 财务状况报告     | 投标人提供2025年度经审计的完整财务审计报告（审计报告应当包含报告正文、资产负债表、利润表、现金流量表、附注和会计师事务所营业执照，报告正文应当有会计师事务所公章，2个注册会计师的证书、签字和盖章）或开标前三个月内银行出具的资信证明，或财政部门认可的政府采购专业担保机构出具的投标担保函（以上三种形式的资料提供任何一种即可）；投标人需在项目电子化交易系统中按要求进行电子签章。 |
| 4  | 社会保障资金缴纳证明 | 提供2025年08月01日至投标文件递交截止日已缴存的任意一个月的社会保障资金缴存单据或社保机构开具的社会保险参保缴费情况证明，依法不需要缴纳社会保障资金的投标人应提供相关文件证明；投标人需在项目电子化交易系统中按要求进行电子签章。                                                                          |
| 5  | 税收缴纳证明     | 提供2025年08月01日至投标文件递交截止日已缴存的任意一个月的纳税证明或完税证明，纳税证明或完税证明上应有代收机构或税务机关的公章，依法免税的投标人应提供相关文件证明；投标人需在项目电子化交易系统中按要求进行电子签章。                                                                               |

|   |            |                                                                                                         |
|---|------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 6 | 书面声明（信用记录） | 参加本次政府采购活动前3年内在经营活动中没有重大违纪，以及未被列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单的书面声明原件；投标人需在项目电子化交易系统中按要求进行电子签章。 |
| 7 | 承诺书        | 提供具有履行合同所必需的设备和专业技术能力的承诺原件；投标人需在项目电子化交易系统中按要求进行电子签章。                                                    |

9、分包的评审条款

| 评审项编号 | 一级评审项 | 二级评审项  | 详细要求                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | 分值      | 客观评审项 |
|-------|-------|--------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------|-------|
| 1     | 详细评审  | 技术指标响应 | 响应招标文件全部技术指标、参数要求的得30分。其中带“▲”项（共计8项）为重要技术指标参数，满分16分，未带标识的为一般参数，满分14分。重要参数评审：▲项参数条款响应得分=（投标人满足▲项技术参数条款的数量÷▲项技术参数条款的总数量）×16分；2、一般参数评审：一般参数条款响应得分=（投标人满足的一般技术参数条款的数量÷一般技术参数条款的总数量）×14分；3、技术指标总得分=重要参数评审得分+一般参数评审得分。注：①参数条款计数以表格中“技术参数与性能指标”列的连续序号数字（如1、2、3、...）为一项（标题除外）。②标注“▲”号条款技术参数，投标人须提供相关佐证材料（如投标产品生产厂家公开发布的资料、说明书或国家认可的第三方检测机构出具的检测报告等资料）（若“技术要求”中对证明材料已有要求的，则按要求提供）。③一般参数条款技术参数，投标人须自主响应，未响应或响应不全的则不得分。④得分保留小数点后两位小数，四舍五入。 | 30.0000 | 是     |
| 2     | 详细评审  | 质量保证   | 所投产品需提供液体菌种发酵罐、高压灭菌锅的合法来源渠道证明文件（包括但不限于销售协议、代理协议、制造商授权书等），有缺项不得分，全部提供计3分。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 3.0000  | 是     |
| 3     | 详细评审  | 产品选型   | 一、评审内容 内容包含设备选型 二、评审标准 1、完整性：切合本项目实际情况，对所投产品中有详细描述及其他内容的补充；2、科学性：切合本项目实际情况，叙述清楚，符合客观实际情况；3、合理性：符合项目实际特点，合理、恰当；4、可靠性：所选设备质量可靠。三、赋分标准（满分4分） 每完全满足一个评审标准最多得1分，满分4分；                                                                                                                                                                                                                                                                | 4.0000  | 否     |

|   |      |           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                        |   |
|---|------|-----------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|---|
| 4 | 详细评审 | 实施计划和保障措施 | 一、评审内容 投标人需提供科学、完整、合理、规范的实施方案及措施。内容包含：①实施<br>方案计划②进度保证措施③人员配置方案④供货安装、调试方案⑤验收措施。 二、评审<br>标准 1、完整性：方案须全面，对评审内容中的各项要求描述详细； 2、可实施性：切合<br>本项目实际情况，实施步骤清晰、合理； 3、针对性：方案能够紧扣项目实 际情况，内容<br>科学合理。 三、赋分依据（满分9分） ①实施方案计划：每完全满足一个评审标准最高得<br>1分，满分3分； ②进度保证措施:每完全满足一个评审标准最高得0.5分，满分1.5分； ③<br>人员配置方案:每完全满足一个评审标准最高得0.5分，满分1.5分； ④供货安装、调试方<br>案：每完全满足一个评审标准最高得0.5分，满分1.5分； ⑤验收措施：每完全满足一个评<br>审标准最高得0.5分，满分1.5分；                                                               | 9.<br>0<br>0<br>0<br>0 | 否 |
| 5 | 详细评审 | 培训方案      | 一、评审内容 针对本项目提供培训方案，为采购人培训操作维护人员，以保障使用过程中<br>能熟练操作、维护和正常使用，培训方案内容包含①培训内容②培训计划安排（包含不限<br>于：对培训对象、培训时间做出计划，包括培训时间、地点、人次、方式、预计培训结果<br>，保证采购人人员掌握仪器的基本操作和日常维护。） 二、评审标准 1、完整性：切合本<br>项目实际情况，方案内容齐全，对招标文件中各项要求有详细描述及其他内容的补充； 2<br>、科学性：切合本项目实际情况，叙述清楚，符合客观实际情况； 3、合理性：方案内容<br>符合项目实际特点，合理、恰当。 三、赋分标准（满分3.00分） ①培训内容：每完全满<br>足一个评审标准最多得0.5分，满分1.5分； ②培训计划安排（包含不限于：对培训对象、<br>培训时间做出计划，包括培训时间、地点、人次、方式、预计培训结果，保证采购人人员<br>掌握仪器的基本操作和日常维护。）：每完全满足一个评审标准最多得0.5分，满分1.5分<br>。 | 3.<br>0<br>0<br>0<br>0 | 否 |
| 6 | 详细评审 | 售后服务方案    | 一、评审内容 根据项目实际需求提供售后服务方案。内容包含：①售后服务范围及保障措<br>施②应急方案（包含不限于响应时间、故障处理、补救措施等相关内容） 二、评审标准 1<br>.完整性：方案须全面，对评审内容中的各项要求有详细描述； 2.可实施性：切合本项目<br>实际情况，提出步骤清晰、合理的方案； 3.针对性：方案能够紧扣项目实际情况，内容科<br>学合理。 三、赋分依据（满分3分） ①售后服务范围及保障措施：每完全满足一个评审标<br>准最多得0.5分，满分1.5分。 ②应急方案（包含不限于响应时间、故障处理、补救措施等<br>相关内容）:每完全满足一个评审标准最多得0.5分，满分1.5分。                                                                                                                                                | 3.<br>0<br>0<br>0<br>0 | 否 |
| 7 | 详细评审 | 项目经理      | 1、投标人拟派项目经理具有5年-7年类似项目管理经验得1分。 2、投标人拟派项目经理<br>具有8年-10年类似项目管理经验得2分。 3、投标人拟派项目经理具有10年以上类似项目<br>管理经验得3分。 以上得分不重复计分，最高得3分。（提供相关证明材料，包含但不限<br>于担任项目经理的中标/成交通知书、项目合同、竣工验收报告/用户评价证明。证明材料<br>需体现项目经理信息）                                                                                                                                                                                                                                                                | 3.<br>0<br>0<br>0<br>0 | 是 |
| 8 | 详细评审 | 业绩要求      | 投标人提供自2023年01月01日起（以合同签订日为准）至今自身实施的类似业绩，每提<br>供1个完整业绩得1分，最高得5分。 注：提供合同复印件加盖投标人公章。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 5.<br>0<br>0<br>0<br>0 | 是 |

|   |             |             |                                                                         |                             |   |
|---|-------------|-------------|-------------------------------------------------------------------------|-----------------------------|---|
| 1 | 价<br>格<br>分 | 价<br>格<br>分 | 以合格投标人有效投标总报价中的最低价为基准价，基准价为40分。投标报价得分=（评标基准价/投标报价）×40%×100（小数点后保留2位小数）。 | 4<br>0.<br>0<br>0<br>0<br>0 | 是 |
|---|-------------|-------------|-------------------------------------------------------------------------|-----------------------------|---|

#### 10、合同管理安排

1) 合同类型：买卖合同

2) 合同履行期限：合同签订后120日历天内完成全部设备供货、安装调试及工程改造，并交付使用。

3) 合同履约地点：陕西农林职业技术大学生物工程学院农林综合实训基地智能温室（具体位置由甲方指定）。

4) 支付方式：一次付清

5) 履约保证金及缴纳形式：

中标/成交供应商是否需要缴纳履约保证金：是

履约保证金缴纳比例：5%

缴纳方式：银行转账，支票/汇票/本票，保函/保险

缴纳说明：投标人成交后凭成交通知书向采购人缴纳成交金额的5%作为履约保证金，验收合格支付货款后，5%履约保证金一次性无息退还。

6) 质量保证金及缴纳形式：

中标/成交供应商是否需要缴纳质量保证金：否

7) 合同支付约定：

采购包1：

1、进度款，货物全部运到采购人指定地方，交付完毕并经终验合格后，投标人持《终验合格单》原件和全额增值税专用发票，采购人收到发票后，达到付款条件起30个工作日内，支付合同总金额的100.0%

8) 验收交付标准和方法：项目验收分初验和终验：初验：货物到达交货地点后，由项目使用（实施）部门根据合同对货物的名称、品牌、规格、型号、产地、数量等进行检查。终验：所有货物安装、调试完毕，由资产设备处组织终验，合格后签发《终验合格单》。

9) 质量保修范围和保修期：液体菌种发酵罐不少于5年免费质保，其他所有设备提供不少于3年免费质保（从终验合格之日起计算）；净化车间主体结构质保5年。质保期内，任何非人为损坏的故障，投标人免费维修或更换，并提供备品备件。售后服务响应时间：接到报修后2小时内响应，24小时内到达现场处理。提供终身技术支持，质保期后维修只收取成本费用。免费提供操作手册、维护手册、电路图等全套技术资料。

10) 知识产权归属和处理方式：详见采购文件及采购合同

11) 成本补偿和风险分担约定：详见采购文件及采购合同

12) 违约责任与解决争议的方法：(1)按照《中华人民共和国民法典》和《中华人民共和国政府采购法》中的相关条款执行。(2)提供的货物不符合合同要求，或者不能满足招标文件技术要求，乙方必须无条件退换直到合格，并承担逾期供货违约责任。否则，甲方有权终止合同，乙方及制造厂商共同退还货款，并支付合同金额30%的违约金，违约金不足以弥补损失的，应继续赔偿损失。(3)除因不可抗力，乙方逾期交货，每天应按合同总价的千分之一向甲方支付违约金。如乙方逾期三十天仍未交齐货物的，甲方有权终止合同，乙方及制造厂商共同退还货款，并按合同总价30%向甲方支付违约金，违约金不足以弥补损失的，应继续赔偿损失。(4)乙方所交货物的类型、版本、参数、功能需求等在使用中如发生不符合合同约定、国家标准，或者所供货物达不到约定技术要求的，或者运行存在较大潜在风险的，导致甲方无法正常使用的，乙方应无条件全额向甲方退还已收取的合同款，并向甲方支付合同总价款30%的违约金，违约金不足以弥补损失的，应继续赔偿损失。(5)乙方

所供货物在合理使用期限内，因质量或安装问题造成甲方或第三方人身伤亡、财产损失的，乙方应负责解决并承担赔偿责任，并赔偿甲方所有损失（包括但不限于律师费、诉讼费等一切损失）；乙方应按甲方要求采取退货、换货等方式处理，退换货的一切费用由乙方承担，并应退还甲方支付的合同总货款。（6）若交货后三十日历日内乙方未完成安装调试的，每逾期一日应按合同总价的千分之一向甲方支付违约金。违约金不足以弥补损失的，应继续赔偿甲方损失。（7）未按合同要求的提供产品或质量不能满足技术要求，甲方有权终止合同，甚至对供方违约行为进行追究。

13) 合同其他条款：详见采购文件及采购合同

#### 11、履约验收方案

- 1) 验收组织方式：自行验收
- 2) 是否邀请本项目的其他供应商：否
- 3) 是否邀请专家：否
- 4) 是否邀请服务对象：是
- 5) 是否邀请第三方检测机构：否
- 6) 履约验收程序：分段/分期验收
- 7) 履约验收时间：

    供应商提出验收申请之日起7日内组织验收

- 8) 验收组织的其他事项：按招标文件采购内容、投标文件及合同条款
- 9) 技术履约验收内容：按招标文件采购内容、投标文件及合同条款
- 10) 商务履约验收内容：按招标文件采购内容、投标文件及合同条款
- 11) 履约验收标准：按招标文件采购内容、投标文件及合同条款
- 12) 履约验收其他事项：按招标文件采购内容、投标文件及合同条款

### 五、风险控制措施和替代方案

该采购项目按照《政府采购需求管理办法》第二十五条规定，本项目是否需要组织风险判断、提出处置措施和替代方案：否