

设备购买清单

序号	设备名称	设备相关参数及说明	单位	数量	备注
1	智能干茶色选机	1.主电机：≥1.1kW； 2.输入电压：AC220V/50Hz； 3.气源压力：0.6~0.8Mpa，需配套空压机； 4.▲整机总功率：≥6.5Kw； 5.三层立式，≥6个（通道数）； 6.镜头超高分辨率：≥100lp/mm；超低畸变，畸变<0.3%；色差<0.1像素； 7.工业级彩色线阵CCD，≥5400×3线，≥12KHz扫描频率； 8.像元尺寸：≥7×7um，最小物料分辨率：0.02mm ² ； 9.★产量：≥600kg/h； 10.带出比（坏：好）：≥120:1； 11.选净率（%）>99%； 12.搭载可见光和红外识别技术不仅能够实现成品茶与黄叶片、茶杆、茶籽等异物分离，还能实现烟蒂塑料、石子、昆虫尸体、编织袋等恶杂的高效识别及剔除； 13.一键双智能算法智能识别明显色差和微色差； 14.高频进料系统，进料均匀无粘连，形选能力强；搭载软材质防护缓冲，破碎更低、高可靠、更智能； 15.提供硬件相关操作接口及硬件通信协议，配合乙方软件平台对接调试； 16.主要应用于白茶、红茶、绿茶、青茶、岩茶、白毫、香茶等选片、去梗、分级的需求； 17、▲控制方式：触摸屏操作，FPGA 高速处理；支持云端模型升级、故障报警、工艺参数存储；中科云智库数据； 18、物料接触部件：履带、料斗食品级不锈钢。	台	1	核心产品
2	80动态烘干机改电炉	1、▲电加热功率：≥150KW，风机功率：≥2.0KW，380V 三相 50Hz； 2、自动温控，分两组加热； 3、▲热风出口温度范围：40-140℃连续可调； 4、控温精度 PID 闭环控温：±2℃； 5、最大热风风量：8500m ³ /h； 6、控制方式 PLC 控制柜，与烘干机主机联锁；风机先启、加热后投；超温保护、断风保护、故障报警； 7、热效率：≥94%。	台	1	
3	鲜叶上料机	1、不锈钢边板； 2、皮带宽度：≥500mm； 3、功率：≥180w，380V 三相 50Hz； 4、出料提升高度：≥2400mm； 5、▲输送能力：鲜叶 90-140 kg/h； 6、输送带形式：食品级，PU 波边挡边输送带，防鲜叶滑落撒料； 7、接触物料材质料斗、挡料板 SUS304不锈钢；机架碳钢喷塑； 8、控制方式变频调速，可与下游设备联动启停；急停保护。	台	1	
4	100（电）杀青机	1、滚筒直径：≥1000mm，滚筒有效工作长度：≥5000mm； 2、材质为碳钢，厚：≥6mm，加热管材质为不锈钢管； 3、加热功率：≥140KW，380V 三相 50Hz； 4、分前、中、后三段控温，带高热进风； 5、电动机：380V 三相 50Hz，≥2.0Kw； 6、链轮传动，变频调速，配排湿装置； 7、▲鲜叶处理产能：400-600kg/h（鲜叶）； 8、滚筒转速：5-32r/min，变频无级可调； 9、工作温度区间：120-280℃数显PID控温； 10、控制方式：PLC数显温控，滚筒变频调速；超温保护、故障报警，加热分段投切。	台	1	
5	冷却输送机	1、斜输式； 2、网带材质：不锈钢，两侧加装挡茶边，防止茶叶洒落； 3、皮带有效宽度：≥500mm； 4、有效冷却输送长度：≥5500 mm； 5、▲适配处理量：40-60kg/h（杀青叶）； 6、输送驱动电机：≥0.75kW，380V 三相 50Hz，变频调速电机； 7、冷却风机：4台轴流风机，单台：≥0.37kW，380V 三相 50Hz，上部向下强制吹风冷却； 8、网带线速度：0.05-0.30m/s 变频可调，控制摊凉冷却时间； 9、控制方式：独立防水电控箱，变频调速，急停安全保护，可与杀青机联动启停。	台	1	
6	55/3全自动揉捻机组	1、包含3台55型揉捻机组成的流水线； 2、揉捻转速：0-46r/min； 3、每台单次投叶：25-50Kg； 4、▲单台电机功率：≥2.2Kw，380V 三相 50Hz； 5、全自动揉捻机可自动完成上料、揉捻、出料等工序，通过电脑版控制转速等参数，由揉捻机构、传动机构等组成； 6、揉桶内径：≥Φ550mm； 7、揉桶有效高度：≥400mm； 8、控制方式PLC触摸屏，预设多套绿茶揉捻工艺；自动计时、自动加压、自动泄压、自动出料、故障报警； 9、▲机组台时处理能力：75-150kg/h（杀青叶）； 10、成条率≥90%；碎茶率≤8%； 11、接触物料材质揉桶、揉盘、食品级不锈钢；黄铜耐磨棱骨。	套	3	

7	揉捻机组	1、揉桶内径：≥ Φ450mm； 2、揉桶有效高度：≥ 300mm； 3、单次装料量：15-20kg（杀青叶）； 4、揉桶转速：54-57r/min； 5、整机总装机功率：≥ 1.1kW，380V 三相 50Hz； 6、▲台时处理产能：40-65kg/h（杀青叶）； 7、工艺指标：成条率≥86%，碎茶率≤8%； 8、接触物料材质揉桶、揉盘品级不锈钢；黄铜耐磨棱骨； 9、▲全自动：可预设轻-中-重揉捻工艺，自动计时加压泄压。	组	1	
8	解块机	1、食品级不锈钢材质； 2、▲电机功率：≥1.1Kw，380V 三相 50Hz； 3、滚筒转速：120-180r/min； 4、▲台时处理量：350-500kg/h（揉捻湿叶）； 5、解块率：≥95%； 6、打散辊转速：≥430r/min。	台	2	
9	60电杀青机	1、加热功率：≥30KW，380V 三相 50Hz； 2、加热管材质：为不锈钢材质，其它，碳钢材质； 3、▲鲜叶处理产能：≥30公斤/h（鲜叶）； 4、变频调速，倒顺开关； 5、滚筒直径：≥1100mm，长：≥1700mm； 6、用于茶叶杀青； 7、控制方式：旋钮开关； 8、滚筒转速：5-32r/min，变频无级可调； 9、作温度区间：120-280°C PID 数显控温； 10、接触物料材质滚筒普通碳钢；可选 SUS304 不锈钢滚筒；机架碳钢喷塑。	台	1	
10	红茶发酵机	1、加热功率：≥6kW，220V 50Hz； 2、进风风机功率：≥85W，220V 50Hz； 3、风机转速：≥2600r/min； 4、▲发酵层数/盘数：≥8 层，共≥ 16 个不锈钢发酵盘； 5、▲单批次最大装料量：150kg（揉捻叶），摊叶厚度：60-80mm； 6、发酵温度范围：22-42°C 可调； 7、箱内相对湿度 90-98%RH 可调；超声波雾化加湿； 8、定时范围：0-24h 可设定发酵时长； 9、控制方式：微电脑 PLC 控制；温度、湿度、时间数显；超温保护；缺水保护；整机循环风道补氧换气。	台	1	
11	风选机	1、电机功率：≥0.75Kw，380V 三相 50Hz； 2、材质：不锈钢； 3、变频调速，风量连续可调，适配不同茶类； 4、▲分选箱有效宽度：≥ 400mm； 5、▲台时处理产能：220-400kg/h（干茶）； 6、出茶分级口：≥4个出料口，分级出不同等级茶叶+废料口； 7、配置：振动喂料机构、变频离心风机、多级分选箱体、≥4组出料溜槽、除尘接口、设备护罩。	台	1	
12	炒干机	1、加热功率：≥30千瓦，380V 三相 50Hz； 2、加热管为不锈钢材质； 3、▲产量：30公斤/h（鲜叶）； 4、▲变频调速； 5、滚筒直径：≥1100mm，长：≥1700mm； 6、用于茶叶炒干，碳钢材质。控制方式：旋钮开关； 7、滚筒转速：5-35 r/min，变频无级可调，正反转自动出料。	台	4	
13	鲜叶分级机	1、功率：≥370W*2，380V 三相 50Hz； 2、不锈钢冲孔板； 3、▲双层分级机，三口出料； 4、筛分滚筒直径：≥Φ500mm； 5、滚筒有效长度：≥1200mm； 6、滚筒转速：18-22r/min，变频可调； 7、▲台时处理能力：200-350kg/h（鲜叶）； 8、控制方式：变频调速，可匹配上游上料机联动；急停保护； 9、配置：进料料斗、分段滚筒筛筒、出料导茶溜槽、传动防护护罩； 10、接触物料材质：筛筒、料斗、食品级不锈钢；机架碳钢喷塑。	台	1	
14	杀青叶摊凉平台	1、▲摊凉面积：≥3㎡； 2、材质：同等或优于304不锈钢冲孔板； 3、承载能力：≥110kg； 4、电源：220V/50Hz； 5、功率：≥0.55kW； 6、▲产量：≥30kg/小时； 7、摊凉时间通过变频可调； 8、控制方式：数显定时控制；风机定时启停、翻板自动卸料；急停保护。	台	4	

15	揉捻机提升机	1、不锈钢边板； 2、皮带宽度：≥500mm； 3、功率：≥180w，380V 三相 50Hz； 4、出料提升高度：≥ 2400mm； 5、输送能力：鲜叶 90-140 kg/h； 6、输送带形式：食品级，PU 波边挡边输送带，防鲜叶滑落撒料； 7、接触物料材质料斗、挡料板 SUS304不锈钢；机架碳钢喷塑； 8、控制方式变频调速，可与下游设备联动启停；急停保护。	台	1	
----	--------	--	---	---	--

注：核心产品1个，★参数1个，▲参数24个