

# 关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （产品名称 1：人工智能婴儿床、YBB-C1），生产厂为（厂名：浙江元贝贝科技有限公司），厂址为（生产厂址：浙江省杭州市萧山区萧山经济技术开发区明星路 371 号 3 幢 1401 室）。（产品名称 1：人工智能婴儿床、YBB-C1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 1：人工智能婴儿床、YBB-C1）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 1：人工智能婴儿床、YBB-C1）的（关键工序）在中国境内完成。

2. （产品名称 2：智慧婴幼儿操作台、AFN-jst01），生产厂为（厂名：厦门爱赋能科技有限公司），厂址为（生产厂址：厦门火炬高新区软件园三期溪西山尾路 3 号 701-1 单元）。（产品名称 2：智慧婴幼儿操作台、AFN-jst01）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 2：智慧婴幼儿操作台、AFN-jst01）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 2：智慧婴幼儿操作台、AFN-jst01）的（关键工序）在中国境内完成。

3. （产品名称 3：智能照护机器人、YBB-C2），生产厂为（厂名：浙江元贝贝科技有限公司），厂址为（生产厂址：浙江省杭州市萧山区萧山经济技术开发区明星路 371 号 3 幢 1401 室）。（产品名称 3：智能照护机器人、YBB-C2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 3：智能照护机器人、YBB-C2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 3：智能照护机器人、YBB-C2）的（关键工序）在中国境内完成。



4. (产品名称 4: 可移动紫外线消毒灯、BX01), 生产厂为(厂名: 江门市从杨照明有限公司), 厂址为(生产厂址: 江门市蓬江区荷塘镇霞阳路 196 号 1 幢 5 层二卡)。(产品名称 4: 可移动紫外线消毒灯、BX01)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)。(产品名称 4: 可移动紫外线消毒灯、BX01)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 4: 可移动紫外线消毒灯、BX01)的(关键工序)在中国境内完成。

5. (产品名称 5: 空气净化器、K2), 生产厂为(厂名: 深圳树新风科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 深圳市宝安区福永街道福永社区福海工业区二区 11 号 306)。(产品名称 5: 空气净化器、K2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)。(产品名称 5: 空气净化器、K2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 5: 空气净化器、K2)的(关键工序)在中国境内完成。

6. (产品名称 6: 婴儿仿真模型、MS-E1065), 生产厂为(厂名: 广东迈迪为信医学科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 广州市番禺区大石街鸿盛路 2 号 1 栋 504 房 (部位: 02))。(产品名称 6: 婴儿仿真模型、MS-E1065)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)。(产品名称 6: 婴儿仿真模型、MS-E1065)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 6: 婴儿仿真模型、MS-E1065)的(关键工序)在中国境内完成。

7. (产品名称 7: 幼儿仿真模型、MS-E1068), 生产厂为(厂名: 广东迈迪为信医学科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 广州市番禺区大石街鸿盛路 2 号 1 栋 504 房 (部位: 02))。(产品名称 7: 幼儿仿真模型、MS-E1068)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)。(产品名称 7: 幼儿仿真模型、MS-E1068)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 7: 幼儿仿真模型、MS-E1068)的(关键工序)在中国境内完成。



8. (产品名称 8: 婴幼儿进食衣服套装、AFN-jsyf01), 生产厂为(厂名: 厦门爱赋能科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 厦门火炬高新区软件园三期溪西山尾路 3 号 701-1 单元)。(产品名称 8: 婴幼儿进食衣服套装、AFN-jsyf01)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)。(产品名称 8: 婴幼儿进食衣服套装、AFN-jsyf01)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 8: 婴幼儿进食衣服套装、AFN-jsyf01)的(关键工序)在中国境内完成。

9. (产品名称 9: 婴儿换洗衣物套装、AFN-hxyf01), 生产厂为(厂名: 厦门爱赋能科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 厦门火炬高新区软件园三期溪西山尾路 3 号 701-1 单元)。(产品名称 9: 婴儿换洗衣物套装、AFN-hxyf01)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)。(产品名称 9: 婴儿换洗衣物套装、AFN-hxyf01)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 9: 婴儿换洗衣物套装、AFN-hxyf01)的(关键工序)在中国境内完成。

10. (产品名称 10: 幼儿换洗衣物套装、AFN-hxyf02), 生产厂为(厂名: 厦门爱赋能科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 厦门火炬高新区软件园三期溪西山尾路 3 号 701-1 单元)。(产品名称 10: 幼儿换洗衣物套装、AFN-hxyf02))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)。(产品名称 10: 幼儿换洗衣物套装、AFN-hxyf02))的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 10: 幼儿换洗衣物套装、AFN-hxyf02))的(关键工序)在中国境内完成。

11. (产品名称 11: 婴儿床品三件套、AFN-sjt01), 生产厂为(厂名: 厦门爱赋能科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 厦门火炬高新区软件园三期溪西山尾路 3 号 701-1 单元)。(产品名称 11: 婴儿床品三件套、AFN-sjt01)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)。(产品名称 11: 婴儿床品三件套、AFN-sjt01)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 11: 婴儿床品三件套、AFN-sjt01)的(关键工序)在中国境内完成。

12. (产品名称 12: 智能学习终端、M100-ZD22B), 生产厂为(厂名: 武汉噢易云计算股份有限公司), 厂址为(生产厂址: 武汉东湖新技术开发区北斗路6号未来智汇城A7栋2层01号)。(产品名称 12: 智能学习终端、M100-ZD22B)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)。(产品名称 12: 智能学习终端、M100-ZD22B)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 12: 智能学习终端、M100-ZD22B)的(关键工序)在中国境内完成。

13. (产品名称 13: 可自由组合桌椅、XM-ZH013), 生产厂为(厂名: 陕西萱迈家具有限公司), 厂址为(生产厂址: 陕西省西安市高新区西沣路五星段18号)。(产品名称 13: 可自由组合桌椅、XM-ZH013)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)。(产品名称 13: 可自由组合桌椅、XM-ZH013)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 13: 可自由组合桌椅、XM-ZH013)的(关键工序)在中国境内完成。

14. (产品名称 14: VR设备、4 Ultra), 生产厂为(厂名: 青岛小鸟看看科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 山东省青岛市崂山区松岭路393号4号楼3层301)。(产品名称 14: VR设备、4 Ultra)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)。(产品名称 14: VR设备、4 Ultra)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 14: VR设备、4 Ultra)的(关键工序)在中国境内完成。

15. (产品名称 15: 机柜、ZHW22U), 生产厂为(厂名: 北京纵横九天科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 北京市海淀区西三旗镇西二里住宅及配套用地西三旗西二里小区二期工程3层1单元303(住宅))。(产品名称 15: 机柜、ZHW22U)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)。(产品名称 15: 机柜、ZHW22U)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 15: 机柜、ZHW22U)的(关键工序)在中国境内完成。



16. (产品名称 16: 机房服务器、M100-EC26C), 生产厂为(厂名: 武汉噢易云计算股份有限公司), 厂址为(生产厂址: 武汉东湖新技术开发区北斗路 6 号未来智汇城 A7 栋 2 层 01 号)。(产品名称 16: 机房服务器、M100-EC26C)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)。(产品名称 16: 机房服务器、M100-EC26C)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 16: 机房服务器、M100-EC26C)的(关键工序)在中国境内完成。

17. (产品名称 17: 分配器、FP116), 生产厂为(厂名: 深圳山泽基业科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 深圳市龙华区民治街道北站社区龙华区数字创新中心(鸿荣源北站中心) B 栋 3608)。(产品名称 17: 分配器、FP116)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)。(产品名称 17: 分配器、FP116)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 17: 分配器、FP116)的(关键工序)在中国境内完成。

18. (产品名称 18: 千兆交换机、BDCOM S2900-24T4X), 生产厂为(厂名: 上海博达数据通信有限公司), 厂址为(生产厂址: 中国(上海)自由贸易试验区居里路 123 号)。(产品名称 18: 千兆交换机、BDCOM S2900-24T4X)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)。(产品名称 18: 千兆交换机、BDCOM S2900-24T4X)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 18: 千兆交换机、BDCOM S2900-24T4X)的(关键工序)在中国境内完成。

19. (产品名称 19: 网络路由器、BDCOM BIG2000), 生产厂为(厂名: 上海博达数据通信有限公司), 厂址为(生产厂址: 中国(上海)自由贸易试验区居里路 123 号)。(产品名称 19: 网络路由器、BDCOM BIG2000)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)。(产品名称 19: 网络路由器、BDCOM BIG2000)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 19: 网络路由器、BDCOM BIG2000)的(关键工序)在中国境内完成。

20. (产品名称 20: 智慧黑板、LE65P), 生产厂为(厂名: 山东蓝贝思特教装集团股份有限公司), 厂址为(生产厂址: 济南市历城区工业北路 88 号东都国际广场 4 号楼 10 层)。(产品名称 20: 智慧黑板、LE65P)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 20: 智慧黑板、LE65P)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 20: 智慧黑板、LE65P)的(关键工序)在中国境内完成。

21. (产品名称 21: 音响功放系统、KS-M100), 生产厂为(厂名: 上海芃迈智能科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 中国(上海)自由贸易试验区临港新片区环湖西二路 888 号 C 楼)。(产品名称 21: 音响功放系统、KS-M100)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 21: 音响功放系统、KS-M100)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 21: 音响功放系统、KS-M100)的(关键工序)在中国境内完成。

22. (产品名称 22: 整体储物柜定制、XM-D608), 生产厂为(厂名: 陕西萱迈家具有限公司), 厂址为(生产厂址: 陕西省西安市高新区西沣路五星段 18 号)。(产品名称 22: 整体储物柜定制、XM-D608)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 22: 整体储物柜定制、XM-D608)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 22: 整体储物柜定制、XM-D608)的(关键工序)在中国境内完成。

23. (产品名称 23: 实训室辅助设计、定制), 生产厂为(厂名: 西安恒来科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 陕西省西安市长安区学府大街鹏润悦秀城 10 号楼 1 单元 7 层 10718-HF-X868 室【集群】)。(产品名称 23: 实训室辅助设计、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 23: 实训室辅助设计、定制)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 23: 实训室辅助设计、定制)的(关键工序)在中国境内完成。



24. (产品名称 24: 人工智能仿真婴儿、xytd01), 生产厂为(厂名: 北京心云天地科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 北京市海淀区上地十街1号院4号楼5层506)。(产品名称 24: 人工智能仿真婴儿、xytd01)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)。(产品名称 24: 人工智能仿真婴儿、xytd01)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 24: 人工智能仿真婴儿、xytd01)的(关键工序)在中国境内完成。

25. (产品名称 25: 奶瓶、餐具消毒烘干一体机、XB-8035), 生产厂为(厂名: 江苏新贝电器有限公司), 厂址为(生产厂址: 无锡市新吴区新锦路115号)。(产品名称 25: 奶瓶、餐具消毒烘干一体机、XB-8035)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)。(产品名称 25: 奶瓶、餐具消毒烘干一体机、XB-8035)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 25: 奶瓶、餐具消毒烘干一体机、XB-8035)的(关键工序)在中国境内完成。

26. (产品名称 26: 膳食制作实训台、AFN-sst01), 生产厂为(厂名: 厦门爱赋能科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 厦门火炬高新区软件园三期溪西山尾路3号701-1单元)。(产品名称 26: 膳食制作实训台、AFN-sst01)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)。(产品名称 26: 膳食制作实训台、AFN-sst01)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 26: 膳食制作实训台、AFN-sst01)的(关键工序)在中国境内完成。

27. (产品名称 27: 婴儿奶粉冲调套装、AFN-nfct01), 生产厂为(厂名: 厦门爱赋能科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 厦门火炬高新区软件园三期溪西山尾路3号701-1单元)。(产品名称 27: 婴儿奶粉冲调套装、AFN-nfct01)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)。(产品名称 27: 婴儿奶粉冲调套装、AFN-nfct01)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 27: 婴儿奶粉冲调套装、AFN-nfct01)的(关键工序)在中国境内完成。

28. (产品名称 28: 奶瓶喂养物品包、AFN-npwy01), 生产厂为(厂名: 厦门爱赋能科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 厦门火炬高新区软件园三期溪西山尾路 3 号 701-1 单元)。(产品名称 28: 奶瓶喂养物品包、AFN-npwy01)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 28: 奶瓶喂养物品包、AFN-npwy01)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 28: 奶瓶喂养物品包、AFN-npwy01)的(关键工序)在中国境内完成。

29. (产品名称 29: 温奶器、BD6277), 生产厂为(厂名: 聪秦(上海)母婴用品有限公司), 厂址为(生产厂址: 上海市闵行区元江路 5500 号第 1 幢)。(产品名称 29: 温奶器、BD6277)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 29: 温奶器、BD6277)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 29: 温奶器、BD6277)的(关键工序)在中国境内完成。

30. (产品名称 30: 恒温饮水机、JM8140), 生产厂为(厂名: 广东半球实业集团公司), 厂址为(生产厂址: 湛江市赤坎海滨七路 19 号)。(产品名称 30: 恒温饮水机、JM8140)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 30: 恒温饮水机、JM8140)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 30: 恒温饮水机、JM8140)的(关键工序)在中国境内完成。

31. (产品名称 31: 进餐饮水照护物品包、AFN-ysz01), 生产厂为(厂名: 厦门爱赋能科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 厦门火炬高新区软件园三期溪西山尾路 3 号 701-1 单元)。(产品名称 31: 进餐饮水照护物品包、AFN-ysz01)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 31: 进餐饮水照护物品包、AFN-ysz01)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 31: 进餐饮水照护物品包、AFN-ysz01)的(关键工序)在中国境内完成。

32. (产品名称 32: 模型展示柜、XM-MG050), 生产厂为(厂名: 陕西萱迈家具有限公司), 厂址为(生产厂址: 陕西省西安市高新区西沣路五星段 18 号)。



（产品名称 32：模型展示柜、XM-MG050）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 32：模型展示柜、XM-MG050）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 32：模型展示柜、XM-MG050）的（关键工序）在中国境内完成。

33. （产品名称 33：婴幼儿膳食宝塔模型套组、AFN-ssbt01），生产厂为（厂名：厦门爱赋能科技有限公司），厂址为（生产厂址：厦门火炬高新区软件园三期溪西山尾路 3 号 701-1 单元）。（产品名称 33：婴幼儿膳食宝塔模型套组、AFN-ssbt01）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 33：婴幼儿膳食宝塔模型套组、AFN-ssbt01）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 33：婴幼儿膳食宝塔模型套组、AFN-ssbt01）的（关键工序）在中国境内完成。

34. （产品名称 34：婴幼儿辅食食物交换份模型、AFN-swjh01），生产厂为（厂名：厦门爱赋能科技有限公司），厂址为（生产厂址：厦门火炬高新区软件园三期溪西山尾路 3 号 701-1 单元）。（产品名称 34：婴幼儿辅食食物交换份模型、AFN-swjh01）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 34：婴幼儿辅食食物交换份模型、AFN-swjh01）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 34：婴幼儿辅食食物交换份模型、AFN-swjh01）的（关键工序）在中国境内完成。

35. （产品名称 35：辅食制作工具套组、AFN-fszz01），生产厂为（厂名：厦门爱赋能科技有限公司），厂址为（生产厂址：厦门火炬高新区软件园三期溪西山尾路 3 号 701-1 单元）。（产品名称 35：辅食制作工具套组、AFN-fszz01）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 35：辅食制作工具套组、AFN-fszz01）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 35：辅食制作工具套组、AFN-fszz01）的（关键工序）在中国境内完成。

36. (产品名称 36: 智能急救操作训练台、AFN-jjx101), 生产厂为(厂名: 厦门爱赋能科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 厦门火炬高新区软件园三期溪西山尾路 3 号 701-1 单元)。(产品名称 36: 智能急救操作训练台、AFN-jjx101)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)。(产品名称 36: 智能急救操作训练台、AFN-jjx101)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 36: 智能急救操作训练台、AFN-jjx101)的(关键工序)在中国境内完成。

37. (产品名称 37: 高级婴儿气道阻塞及 CPR 模型 (婴儿海姆立克模型)、ZK/CPR880D), 生产厂为(厂名: 北京冠邦医学科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 北京市石景山区苹果园路 2 号院 1 号楼 12 层 1201)。(产品名称 37: 高级婴儿气道阻塞及 CPR 模型 (婴儿海姆立克模型)、ZK/CPR880D)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)。(产品名称 37: 高级婴儿气道阻塞及 CPR 模型 (婴儿海姆立克模型)、ZK/CPR880D)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 37: 高级婴儿气道阻塞及 CPR 模型 (婴儿海姆立克模型)、ZK/CPR880D)的(关键工序)在中国境内完成。

38. (产品名称 38: 婴儿心肺复苏模型 (带控制器)、ZK/CPR885), 生产厂为(厂名: 北京冠邦医学科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 北京市石景山区苹果园路 2 号院 1 号楼 12 层 1201)。(产品名称 38: 婴儿心肺复苏模型 (带控制器)、ZK/CPR885)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)。(产品名称 38: 婴儿心肺复苏模型 (带控制器)、ZK/CPR885)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 38: 婴儿心肺复苏模型 (带控制器)、ZK/CPR885)的(关键工序)在中国境内完成。

39. (产品名称 39: 幼儿心肺复苏模型 (带控制器)、MS-E1024), 生产厂为(厂名: 广东迈迪为信医学科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 广州市番禺区大石街鸿盛路 2 号 1 栋 504 房 (部位: 02))。(产品名称 39: 幼儿心肺复

苏模型（带控制器）、MS-E1024）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。

（产品名称 39：幼儿心肺复苏模型（带控制器）、MS-E1024）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 39：幼儿心肺复苏模型（带控制器）、MS-E1024）的（关键工序）在中国境内完成。

40.（产品名称 40：儿童海姆立克马甲、ZK/DYR02），生产厂为（厂名：北京冠邦医学科技有限公司），厂址为（生产厂址：北京市石景山区苹果园路 2 号院 1 号楼 12 层 1201）。（产品名称 40：儿童海姆立克马甲、ZK/DYR02）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 40：儿童海姆立克马甲、ZK/DYR02）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 40：儿童海姆立克马甲、ZK/DYR02）的（关键工序）在中国境内完成。

41.（产品名称 41：儿童海姆立克模型、MS-J151），生产厂为（厂名：广东迈迪为信医学科技有限公司），厂址为（生产厂址：广州市番禺区大石街鸿盛路 2 号 1 栋 504 房（部位：02））。（产品名称 41：儿童海姆立克模型、MS-J151）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 41：儿童海姆立克模型、MS-J151）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 41：儿童海姆立克模型、MS-J151）的（关键工序）在中国境内完成。

42.（产品名称 42：超声波身高体重测量仪、SH-301），生产厂为（厂名：郑州上禾电子科技有限公司），厂址为（生产厂址：河南省郑州市高新区金盏街 8 号 13 幢）。（产品名称 42：超声波身高体重测量仪、SH-301）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 42：超声波身高体重测量仪、SH-301）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 42：超声波身高体重测量仪、SH-301）的（关键工序）在中国境内完成。

43.（产品名称 43：智能蓝牙婴儿秤、SH-2008），生产厂为（厂名：郑州上禾电子科技有限公司），厂址为（生产厂址：河南省郑州市高新区金盏街 8 号

13 幢)。 (产品名称 43: 智能蓝牙婴儿秤、SH-2008) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)。 (产品名称 43: 智能蓝牙婴儿秤、SH-2008) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称 43: 智能蓝牙婴儿秤、SH-2008) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

44. (产品名称 44: 药品收纳柜、XM-B023), 生产厂为 (厂名: 陕西萱迈家具有限公司), 厂址为 (生产厂址: 陕西省西安市高新区西沣路五星段 18 号)。 (产品名称 44: 药品收纳柜、XM-B023) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)。 (产品名称 44: 药品收纳柜、XM-B023) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称 44: 药品收纳柜、XM-B023) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

45. (产品名称 45: 婴幼儿伤害预防与处理虚拟仿真实训平台、V1.0), 生产厂为 (厂名: 厦门爱赋能科技有限公司), 厂址为 (生产厂址: 厦门火炬高新区软件园三期溪西山尾路 3 号 701-1 单元)。 (产品名称 45: 婴幼儿伤害预防与处理虚拟仿真实训平台、V1.0) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)。 (产品名称 45: 婴幼儿伤害预防与处理虚拟仿真实训平台、V1.0) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称 45: 婴幼儿伤害预防与处理虚拟仿真实训平台、V1.0) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

46. (产品名称 46: 健康检查与体格锻炼材料包、AFN-jkd101), 生产厂为 (厂名: 厦门爱赋能科技有限公司), 厂址为 (生产厂址: 厦门火炬高新区软件园三期溪西山尾路 3 号 701-1 单元)。 (产品名称 46: 健康检查与体格锻炼材料包、AFN-jkd101) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)。 (产品名称 46: 健康检查与体格锻炼材料包、AFN-jkd101) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称 46: 健康检查与体格锻炼材料包、AFN-jkd101) 的 (关键工序) 在中国境内完成。



47. (产品名称 47: 意外伤害与急救材料包、AFN-ywsh01), 生产厂为(厂名: 厦门爱赋能科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 厦门火炬高新区软件园三期溪西山尾路 3 号 701-1 单元)。(产品名称 47: 意外伤害与急救材料包、AFN-ywsh01)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 47: 意外伤害与急救材料包、AFN-ywsh01)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 47: 意外伤害与急救材料包、AFN-ywsh01)的(关键工序)在中国境内完成。

48. (产品名称 48: 清洁与消毒材料包、AFN-qjxd01), 生产厂为(厂名: 厦门爱赋能科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 厦门火炬高新区软件园三期溪西山尾路 3 号 701-1 单元)。(产品名称 48: 清洁与消毒材料包、AFN-qjxd01)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 48: 清洁与消毒材料包、AFN-qjxd01)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 48: 清洁与消毒材料包、AFN-qjxd01)的(关键工序)在中国境内完成。

49. (产品名称 49: 日常保健物品包、AFN-rcbj01), 生产厂为(厂名: 厦门爱赋能科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 厦门火炬高新区软件园三期溪西山尾路 3 号 701-1 单元)。(产品名称 49: 日常保健物品包、AFN-rcbj01)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 49: 日常保健物品包、AFN-rcbj01)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 49: 日常保健物品包、AFN-rcbj01)的(关键工序)在中国境内完成。

50. (产品名称 50: 疾病预防与护理物品包、AFN-jbh101), 生产厂为(厂名: 厦门爱赋能科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 厦门火炬高新区软件园三期溪西山尾路 3 号 701-1 单元)。(产品名称 50: 疾病预防与护理物品包、AFN-jbh101)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 50: 疾病预防与护理物品包、AFN-jbh101)的(关键组件)在中国境内生产。(产品

名称 50: 疾病预防与护理物品包、AFN-jbh101) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

51. (产品名称 51: AI 机器人、豹小秘 mini OS-R-SD01), 生产厂为 (厂名: 北京猎户星空科技有限公司), 厂址为 (生产厂址: 北京市石景山区和平西路 60 号院 1 号楼 12 层 1201-7)。(产品名称 51: AI 机器人、豹小秘 mini OS-R-SD01) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  (规定比例)。(产品名称 51: AI 机器人、豹小秘 mini OS-R-SD01) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 51: AI 机器人、豹小秘 mini OS-R-SD01) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

52. (产品名称 52: L 型投影互动感统训练系统、xjz10), 生产厂为 (厂名: 广州新节奏智能科技股份有限公司), 厂址为 (生产厂址: 广州市天河区花城大道 770 号 1-3 层全层 (部位: 202 之九))。(产品名称 52: L 型投影互动感统训练系统、xjz10) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  (规定比例)。(产品名称 52: L 型投影互动感统训练系统、xjz10) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 52: L 型投影互动感统训练系统、xjz10) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

53. (产品名称 53: 全息互动绘本系统、V6.6), 生产厂为 (厂名: 武汉科领多媒体有限公司), 厂址为 (生产厂址: 武汉东湖新技术开发区关东街道光谷大道 35 号银久科技产业园 (二期) 02 栋 10 层 02 室 1002-4 (自贸区武汉片区))。(产品名称 53: 全息互动绘本系统、V6.6) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  (规定比例)。(产品名称 53: 全息互动绘本系统、V6.6) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 53: 全息互动绘本系统、V6.6) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

54. (产品名称 54: 大动作发展指导玩教具、AFN-ddz04), 生产厂为 (厂名: 厦门爱赋能科技有限公司), 厂址为 (生产厂址: 厦门火炬高新区软件园三期溪



西山尾路 3 号 701-1 单元)。(产品名称 54: 大动作发展指导玩教具、AFN-ddz01)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)。(产品名称 54: 大动作发展指导玩教具、AFN-ddz01)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 54: 大动作发展指导玩教具、AFN-ddz01)的(关键工序)在中国境内完成。

55. (产品名称 55: 精细动作指导玩教具、AFN-jxdz01), 生产厂为(厂名: 厦门爱赋能科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 厦门火炬高新区软件园三期溪西山尾路 3 号 701-1 单元)。(产品名称 55: 精细动作指导玩教具、AFN-jxdz01)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)。(产品名称 55: 精细动作指导玩教具、AFN-jxdz01)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 55: 精细动作指导玩教具、AFN-jxdz01)的(关键工序)在中国境内完成。

56. (产品名称 56: 认知发展指导玩教具、AFN-rzfb01), 生产厂为(厂名: 厦门爱赋能科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 厦门火炬高新区软件园三期溪西山尾路 3 号 701-1 单元)。(产品名称 56: 认知发展指导玩教具、AFN-rzfb01)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)。(产品名称 56: 认知发展指导玩教具、AFN-rzfb01)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 56: 认知发展指导玩教具、AFN-rzfb01)的(关键工序)在中国境内完成。

57. (产品名称 57: 社会性发展指导玩教具、AFN-shxfz01), 生产厂为(厂名: 厦门爱赋能科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 厦门火炬高新区软件园三期溪西山尾路 3 号 701-1 单元)。(产品名称 57: 社会性发展指导玩教具、AFN-shxfz01)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)。(产品名称 57: 社会性发展指导玩教具、AFN-shxfz01)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 57: 社会性发展指导玩教具、AFN-shxfz01)的(关键工序)在中国境内完成。



58. (产品名称 58: 语言发展指导玩教具、AFN-yyfz01), 生产厂为(厂名: 厦门爱赋能科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 厦门火炬高新区软件园三期溪西山尾路 3 号 701-1 单元)。(产品名称 58: 语言发展指导玩教具、AFN-yyfz01)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)。(产品名称 58: 语言发展指导玩教具、AFN-yyfz01)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 58: 语言发展指导玩教具、AFN-yyfz01)的(关键工序)在中国境内完成。

59. (产品名称 59: 环境创设物品包、AFN-hjcs01), 生产厂为(厂名: 厦门爱赋能科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 厦门火炬高新区软件园三期溪西山尾路 3 号 701-1 单元)。(产品名称 59: 环境创设物品包、AFN-hjcs01)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)。(产品名称 59: 环境创设物品包、AFN-hjcs01)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 59: 环境创设物品包、AFN-hjcs01)的(关键工序)在中国境内完成。

60. (产品名称 60: 早期学习支持指导设备、AFN-zqxx01), 生产厂为(厂名: 厦门爱赋能科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 厦门火炬高新区软件园三期溪西山尾路 3 号 701-1 单元)。(产品名称 60: 早期学习支持指导设备、AFN-zqxx01)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)。(产品名称 60: 早期学习支持指导设备、AFN-zqxx01)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 60: 早期学习支持指导设备、AFN-zqxx01)的(关键工序)在中国境内完成。

61. (产品名称 61: 角色区材料、AFN-jsq01), 生产厂为(厂名: 厦门爱赋能科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 厦门火炬高新区软件园三期溪西山尾路 3 号 701-1 单元)。(产品名称 61: 角色区材料、AFN-jsq01)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)。(产品名称 61: 角色区材料、AFN-jsq01)的

（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 61：角色区材料、AFN-jsq01）的（关键工序）在中国境内完成。

62. （产品名称 62：建构游戏套装、AFN-jgq01），生产厂为（厂名：厦门爱赋能科技有限公司），厂址为（生产厂址：厦门火炬高新区软件园三期溪西山尾路 3 号 701-1 单元）。（产品名称 62：建构游戏套装、AFN-jgq01）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 62：建构游戏套装、AFN-jgq01）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 62：建构游戏套装、AFN-jgq01）的（关键工序）在中国境内完成。

63. （产品名称 63：4K 录播一体机、D4200），生产厂为（厂名：北京中庆现代技术股份有限公司），厂址为（生产厂址：北京市海淀区西北旺镇丰豪东路 9 号院 2 号楼 5 单元 901）。（产品名称 63：4K 录播一体机、D4200）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 63：4K 录播一体机、D4200）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 63：4K 录播一体机、D4200）的（关键工序）在中国境内完成。

64. （产品名称 64：4K 高清录播系统、V4.5），生产厂为（厂名：北京中庆现代技术股份有限公司），厂址为（生产厂址：北京市海淀区西北旺镇丰豪东路 9 号院 2 号楼 5 单元 901）。（产品名称 64：4K 高清录播系统、V4.5）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 64：4K 高清录播系统、V4.5）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 64：4K 高清录播系统、V4.5）的（关键工序）在中国境内完成。

65. （产品名称 65：4K 超高清摄像机、ZQ-HDC91），生产厂为（厂名：北京中庆现代技术股份有限公司），厂址为（生产厂址：北京市海淀区西北旺镇丰豪东路 9 号院 2 号楼 5 单元 901）。（产品名称 65：4K 超高清摄像机、ZQ-HDC91）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 65：4K 超高清摄

像机、ZQ-HDC91) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称 65: 4K 超高清摄像机、ZQ-HDC91) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

66. (产品名称 66: 智能分析主机、7600), 生产厂为 (厂名: 北京中庆现代技术股份有限公司), 厂址为 (生产厂址: 北京市海淀区西北旺镇丰豪东路 9 号院 2 号楼 5 单元 901)。 (产品名称 66: 智能分析主机、7600) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  (规定比例)。 (产品名称 66: 智能分析主机、7600) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称 66: 智能分析主机、7600) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

67. (产品名称 67: 观察记录平板、OPD2407), 生产厂为 (厂名: 深圳市万普拉斯科技有限公司), 厂址为 (生产厂址: 深圳市前海深港合作区前湾一路 1 号 A 栋 201 室 (入驻深圳市前海商务秘书有限公司) 实际经营场所: 深圳市福田区滨河大道北深业泰然大厦 18C02、18C03、18C04、18C05)。 (产品名称 67: 观察记录平板、OPD2407) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  (规定比例)。 (产品名称 67: 观察记录平板、OPD2407) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称 67: 观察记录平板、OPD2407) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

本公司 (单位) 对上述声明内容的真实性负责。如有虚假, 愿承担相应法律责任。

公司 (单位) 名称 (盖章): 西安恒来科技有限公司

日期: 2026 年 06 月 25 日

1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

2026-06-24 19:29:47  
西安恒来科技有限公司 2026-06-24 19:29:47

