

二十三、关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （口腔教学模拟系统，BST-S100T），生产厂为（苏州倍斯通医学科技有限公司），厂址为（中国（江苏）自由贸易试验区苏州片区苏州工业园区新发路27号A幢10楼1006室）。（口腔教学模拟系统，BST-S100T）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。（口腔教学模拟系统，BST-S100T）的/（关键组件）在中国境内生产。（口腔教学模拟系统，BST-S100T）的/（关键工序）在中国境内完成。

2. （口腔工作台（教师），1600*850*600mm），生产厂为（苏州倍斯通医学科技有限公司），厂址为（中国（江苏）自由贸易试验区苏州片区苏州工业园区新发路27号A幢10楼1006室）。（口腔工作台（教师），1600*850*600mm）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。（口腔工作台（教师），1600*850*600mm）的/（关键组件）在中国境内生产。（口腔工作台（教师），1600*850*600mm）的/（关键工序）在中国境内完成。

3. （口腔图形工作站，S750X），生产厂为（深圳畅想视界科技有限公司），厂址为（深圳市光明区马田街道禾湾社区松白路4919号中粮云景广场1栋4205）。（口腔图形工作站，S750X）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。（口腔图形工作站，S750X）的/（关键组件）在中国境内生产。（口腔图形工作站，S750X）的/（关键工序）在中国境内完成。

4. （教师示教系统，BST-V200），生产厂为（苏州倍斯通医学科技有限公司），厂址为（中国（江苏）自由贸易试验区苏州片区苏州工业园区新发路27号A幢10楼1006室）。（教师示教系统，BST-V200）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。（教师示教系统，BST-V200）的/（关键组件）

在中国境内生产。（教师示教系统，BST-V200）的 / （关键工序）在中国境内完成。

5. （实验照明系统，L60），生产厂为（苏州倍斯通医学科技有限公司），厂址为（中国（江苏）自由贸易试验区苏州片区苏州工业园区新发路27号A幢10楼1006室）。（实验照明系统，L60）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 100%（规定比例）。（实验照明系统，L60）的 / （关键组件）在中国境内生产。（实验照明系统，L60）的 / （关键工序）在中国境内完成。

6. （口腔医师治疗设备，XS2325），生产厂为（佛山市兴斯医疗器械有限公司），厂址为（佛山市南海区狮山镇罗村和贵路7号综合楼6楼）。（口腔医师治疗设备，XS2325）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 100%（规定比例）。（口腔医师治疗设备，XS2325）的 / （关键组件）在中国境内生产。（口腔医师治疗设备，XS2325）的 / （关键工序）在中国境内完成。

7. （口腔教学模拟系统（学生机），BST-S100S），生产厂为（苏州倍斯通医学科技有限公司），厂址为（中国（江苏）自由贸易试验区苏州片区苏州工业园区新发路27号A幢10楼1006室）。（口腔教学模拟系统（学生机），BST-S100S）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 100%（规定比例）。（口腔教学模拟系统（学生机），BST-S100S）的 / （关键组件）在中国境内生产。（口腔教学模拟系统（学生机），BST-S100S）的 / （关键工序）在中国境内完成。

8. （口腔工作台（学生），1200*850*600mm），生产厂为（苏州倍斯通医学科技有限公司），厂址为（中国（江苏）自由贸易试验区苏州片区苏州工业园区新发路27号A幢10楼1006室）。（口腔工作台（学生），1200*850*600mm）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 100%（规定比例）。（口腔工作台（学生），1200*850*600mm）的 / （关键组件）在中国境内生产。（口腔工作台（学生），1200*850*600mm）的 / （关键工序）在中国境内完成。

9. （口腔医师治疗设备（学生端），XS2325），生产厂为（佛山市兴斯医疗器械有限公司），厂址为（佛山市南海区狮山镇罗村和贵路7号综合楼6楼）。（口腔医师治疗设备，XS2325）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 100%（规定比例）。（口腔医师治疗设备，XS2325）的 / /（关键组件）在中国境内生产。（口腔医师治疗设备，XS2325）的 / /（关键工序）在中国境内完成。

10. （口腔教学显示设备，H247FI），生产厂为（江西瑞德电子有限公司），厂址为（江西省九江市瑞昌市天华路北侧（备案经营场所：东环路7号经开区南园4栋））。（口腔教学显示设备，SD40VF-V）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 100%（规定比例）。（口腔教学显示设备，SD40VF-V）的 / /（关键组件）在中国境内生产。（口腔教学显示设备，SD40VF-V）的 / /（关键工序）在中国境内完成。

11. （口腔评估系统，Uctor-100M），生产厂为（苏州倍斯通医学科技有限公司），厂址为（中国(江苏)自由贸易试验区苏州片区苏州工业园区新发路27号A幢10楼1006室）。（口腔评估系统，Uctor-100M）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 100%（规定比例）。（口腔评估系统，Uctor-100M）的 / /（关键组件）在中国境内生产。（口腔评估系统，Uctor-100M）的 / /（关键工序）在中国境内完成。

12. （口腔扫描仓，P5），生产厂为（资阳频泰医疗设备有限公司），厂址为（四川省资阳市雁江区外环路西三段222号3栋7单元2-3楼）。（口腔扫描仓，P5）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 100%（规定比例）。（口腔扫描仓，P5）的 / /（关键组件）在中国境内生产。（口腔扫描仓，P5）的 / /（关键工序）在中国境内完成。

13. （扫描工作站，S750X），生产厂为（深圳畅想视界科技有限公司），厂址为（深圳市光明区马田街道禾湾社区松白路4919号中粮云景广场1栋4205）。（扫描工作站，S750X）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 100%（规定比例）

）。(扫描工作站, S750X)的 / (关键组件)在中国境内生产。(扫描工作站, S750X)的 / (关键工序)在中国境内完成。

14. (口腔扫描输出装置, CTP-2860ACDN)的生产厂为(浙江沧田智能科技有限公司), 厂址为(浙江省嘉兴市嘉善县魏塘街道南星路819号)。(口腔扫描输出装置, CTP-2810ACDN)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 100% (规定比例)。(口腔扫描输出装置, CTP-2810ACDN)的 / (关键组件)在中国境内生产。(口腔扫描输出装置, CTP-2810ACDN)的 / (关键工序)在中国境内完成。

15. (定制设备1, 定制), 生产厂为(杭州铭成医疗器械有限公司), 厂址为(浙江省杭州市临平区崇贤街道星海南路190-6号1幢301室)。(定制设备1, 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 100% (规定比例)。(定制设备1, 定制)的 / (关键组件)在中国境内生产。(定制设备1, 定制)的 / (关键工序)在中国境内完成。

16. (不锈钢水池(带石膏沉淀), 定制), 生产厂为(杭州铭成医疗器械有限公司), 厂址为(浙江省杭州市临平区崇贤街道星海南路190-6号1幢301室)。(不锈钢水池(带石膏沉淀), 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 100% (规定比例)。(不锈钢水池(带石膏沉淀), 定制)的 / (关键组件)在中国境内生产。(不锈钢水池(带石膏沉淀), 定制)的 / (关键工序)在中国境内完成。

17. (石膏模型操作台, 定制), 生产厂为(杭州铭成医疗器械有限公司), 厂址为(浙江省杭州市临平区崇贤街道星海南路190-6号1幢301室)。(石膏模型操作台, 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 100% (规定比例)。(石膏模型操作台, 定制)的 / (关键组件)在中国境内生产。(石膏模型操作台, 定制)的 / (关键工序)在中国境内完成。

18. (石膏震荡机, AX-Z3), 生产厂为(天津爱鑫医疗设备有限公司), 厂址为(天津滨海高新区华苑产业区榕苑路15号8-A-701室)。(石膏震荡机, AX-Z3)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 100% (规定比例)。(石膏震荡机, AX-Z3)的 / (关键组件) 在中国境内生产。(石膏震荡机, AX-Z3)的 / (关键工序) 在中国境内完成。

19. (石膏打磨机, PRIME 407 II), 生产厂为(天津市仁合峻成科技发展有限公司), 厂址为(天津市西青经济技术开发区赛达国际工业城A1-1-1号)。(石膏打磨机, PRIME 407 II)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 100% (规定比例)。(石膏打磨机, PRIME 407 II)的 / (关键组件) 在中国境内生产。(石膏打磨机, PRIME 407 II)的 / (关键工序) 在中国境内完成。

20. (口腔多媒体转播系统, BST-V200), 生产厂为(苏州倍斯通医学科技有限公司), 厂址为(中国(江苏)自由贸易试验区苏州片区苏州工业园区新发路27号A幢10楼1006室)。(口腔多媒体转播系统, BST-V200)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 100% (规定比例)。(口腔多媒体转播系统, BST-V200)的 / (关键组件) 在中国境内生产。(口腔多媒体转播系统, BST-V200)的 / (关键工序) 在中国境内完成。

21. (口腔多媒体转播系统: 工作站, S750X), 生产厂为(深圳畅想视界科技有限公司), 厂址为(深圳市光明区马田街道禾湾社区松白路4919号中粮云景广场1栋4205)。(口腔多媒体转播系统: 工作站, S750X)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(口腔多媒体转播系统: 工作站, S750X)的 (关键组件) 在中国境内生产。(口腔多媒体转播系统: 工作站, S750X)的 (关键工序) 在中国境内完成。

22. (视频灯, L60), 生产厂为(苏州倍斯通医学科技有限公司), 厂址为(中国(江苏)自由贸易试验区苏州片区苏州工业园区新发路27号A幢10楼1006室)。(视频灯, L60)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 100% (规定比例)。

。（视频灯，L60）的 / （关键组件）在中国境内生产。（视频灯，L60）的 / （关键工序）在中国境内完成。

23. （定制口腔技工设备（教师端），BST-JG-100T），生产厂为（苏州倍斯通医学科技有限公司），厂址为（中国（江苏）自由贸易试验区苏州片区苏州工业园区新发路27号A幢10楼1006室）。（定制口腔技工设备（教师端），BST-JG-100T）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 100%（规定比例）。（定制口腔技工设备（教师端），BST-JG-100T）的 / （关键组件）在中国境内生产。（定制口腔技工设备（教师端），BST-JG-100T）的 / （关键工序）在中国境内完成。

24. （口腔技工示教系统，BST-V200），生产厂为（苏州倍斯通医学科技有限公司），厂址为（中国（江苏）自由贸易试验区苏州片区苏州工业园区新发路27号A幢10楼1006室）。（口腔技工示教系统，BST-V200）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 100%（规定比例）。（口腔技工示教系统，BST-V200）的 / （关键组件）在中国境内生产。（口腔技工示教系统，BST-V200）的 / （关键工序）在中国境内完成。

25. （口腔技工视频灯，L60），生产厂为（苏州倍斯通医学科技有限公司），厂址为（中国（江苏）自由贸易试验区苏州片区苏州工业园区新发路27号A幢10楼1006室）。（口腔技工视频灯，L60）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 100%（规定比例）。（口腔技工视频灯，L60）的 / （关键组件）在中国境内生产。（口腔技工视频灯，L60）的 / （关键工序）在中国境内完成。

26. （口腔技工工作站，S750X），生产厂为（深圳畅想视界科技有限公司），厂址为（深圳市光明区马田街道禾湾社区松白路4919号中粮云景广场1栋4205）。（口腔技工工作站，S750X）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 100%（规定比例）。（口腔技工工作站，S750X）的 / （关键组件）在中国境内生产。（口腔技工工作站，S750X）的 / （关键工序）在中国境内完成。

27. （口腔技工装置（学生端），BST-JG-101），生产厂为（苏州倍斯通医学科技有限公司），厂址为（中国(江苏)自由贸易试验区苏州片区苏州工业园区新发路27号A幢10楼1006室）。（口腔技工装置（学生端），BST-JG-101）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 100%（规定比例）。（口腔技工装置（学生端），BST-JG-101）的 /（关键组件）在中国境内生产。（口腔技工装置（学生端），BST-JG-101）的 /（关键工序）在中国境内完成。

28. （口腔技工显示装置（学生端），H247FI），生产厂为（江西瑞德电子有限公司），厂址为（江西省九江市瑞昌市天华路北侧（备案经营场所：东环路7号经开区南园4栋））。（口腔技工显示装置（学生端），SD40VF-V）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 100%（规定比例）。（口腔技工显示装置（学生端），SD40VF-V）的 /（关键组件）在中国境内生产。（口腔技工显示装置（学生端），SD40VF-V）的 /（关键工序）在中国境内完成。

.....

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：陕西天博医疗科技有限公司

日期：2026 年 08 月 13 日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。