

(2.2) 关于符合本国产品标准的声明函

本公司(单位)郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司(单位)提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 毛辊清洗机、3 米气泡清洗机、清洗池、拉车、巴氏杀菌机、降温机、风干机、甩干机、蒸汽发生器、分气缸（产品名称1） 1，生产厂为诸城市博雅机械有限公司（厂名） 2，厂址为山东省潍坊市诸城市龙都街道大栗元村 116 号（生产厂址）。毛辊清洗机、3 米气泡清洗机、清洗池、拉车、巴氏杀菌机、降温机、风干机、甩干机、蒸汽发生器、分气缸的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） 3。毛辊清洗机、3 米气泡清洗机、清洗池、拉车、巴氏杀菌机、降温机、风干机、甩干机、蒸汽发生器、分气缸（产品名称1）的（关键组件） 4在中国境内生产。毛辊清洗机、3 米气泡清洗机、清洗池、拉车、巴氏杀菌机、降温机、风干机、甩干机、蒸汽发生器、分气缸（产品名称1）的（关键工序） 5在中国境内完成。

2. 原料进料机、漂杀洗一体机、洗降一体机、沥吹一体机、原料进料机、粗切机、细切机、多功能炒货机（产品名称2），生产厂为诸城冠德机械科技有限公司（厂名），厂址为山东省潍坊市诸城市南湖生态经济发展区环湖西路与横三路交叉口北侧（生产厂址）。原料进料机、漂杀洗一体机、洗降一体机、沥吹一体机、原料进料机、粗切机、细切机、多功能炒货机（产品名称2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。原料进料机、漂杀洗一体机、洗降一体机、沥吹一体机、原料进料机、粗切机、细切机、多功能炒货机（产品名称2）的（关键组件）在中国境内生产。原料进料机、漂杀洗一体机、洗降一体机、沥吹一体机、原料进料机、粗切机、细切机、多功能炒货机（产品名称2）的（关键工序）在中国境内完成。

3. 真空自动化设备（产品名称3），生产厂为芜湖裕东自动化科技有限公司（厂名），厂址为安徽省芜湖市湾沚区安徽新芜经济开发区阳光大道 18 号（生产厂址）。真空自动化设备（产品名称3）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。真空自动化设备（产品名称3）的（关键组件）在中国境内生产。真空自动化设备（产品名称3）的（关键工序）在中国境内完成。

4. 全自动定位式圆瓶贴标机、透明标签光眼、酱料搅拌机、加热保温、不锈钢转子泵、全自动单头极速灌装机、提升式理盖机、全自动放盖机、全自动两头真空旋盖机、全自动定位式圆瓶贴标机、全自动激光喷码机、304不锈钢输送带（产品名称4），生产厂为佛山市谭工机械有

限公司（厂名），厂址为广东省佛山市南海区狮山镇塘联东风路八号之一 A1 车间之 33（生产厂址）。全自动定位式圆瓶贴标机、透明标签光眼、酱料搅拌机、加热保温、不锈钢转子泵、全自动单头极速灌装机、提升式理盖机、全自动放盖机、全自动两头真空旋盖机、全自动定位式圆瓶贴标机、全自动激光喷码机、304不锈钢输送带（产品名称4）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。全自动定位式圆瓶贴标机、透明标签光眼、酱料搅拌机、加热保温、不锈钢转子泵、全自动单头极速灌装机、提升式理盖机、全自动放盖机、全自动两头真空旋盖机、全自动定位式圆瓶贴标机、全自动激光喷码机、304不锈钢输送带（产品名称4）的（关键组件）在中国境内生产。全自动定位式圆瓶贴标机、透明标签光眼、酱料搅拌机、加热保温、不锈钢转子泵、全自动单头极速灌装机、提升式理盖机、全自动放盖机、全自动两头真空旋盖机、全自动定位式圆瓶贴标机、全自动激光喷码机、304不锈钢输送带（产品名称4）的（关键工序）在中国境内完成。

.....

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章):陕西壹品天润商贸有限公司

日期: 2026年08月05日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

注：产品在中国境内生产的组件成本，按照《中国境内生产的组件成本核算基本规则》计算